

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

И

Серия 35031-93

ДОРОЖНЫЕ СЛЕЖДЫ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ  
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛЯ  
ВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24374-02

ЦЕНА 0,72





В НАСТОЯЩЕМ В ПУСКЕ ПРИВЕДЕНЫ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИИ

МАТЕРИАЛЫ

Сетки изготавляются при помощи контактной точечной электро сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и

СНИП 3 03 01 87 "НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ" В НЕКОТОРЫХ СЛУЧАЯХ, УКАЗАННЫХ В ПОМЕЩАЕМОЙ НИЖЕ ТАБЛИЦЕ, СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ

В КАЧЕСТВЕ ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛИТ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ МИНУС 40°С И ВЫШЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ МАРТЕНОВСКОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ КЛАССА А III, А ДЛЯ ПЛИТ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОТОРЫХ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НИЖЕ МИНУС 40°С, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТЕРЖНИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ КЛАССА АС II

Для изготовления монтажных петель используются гладкие стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А I

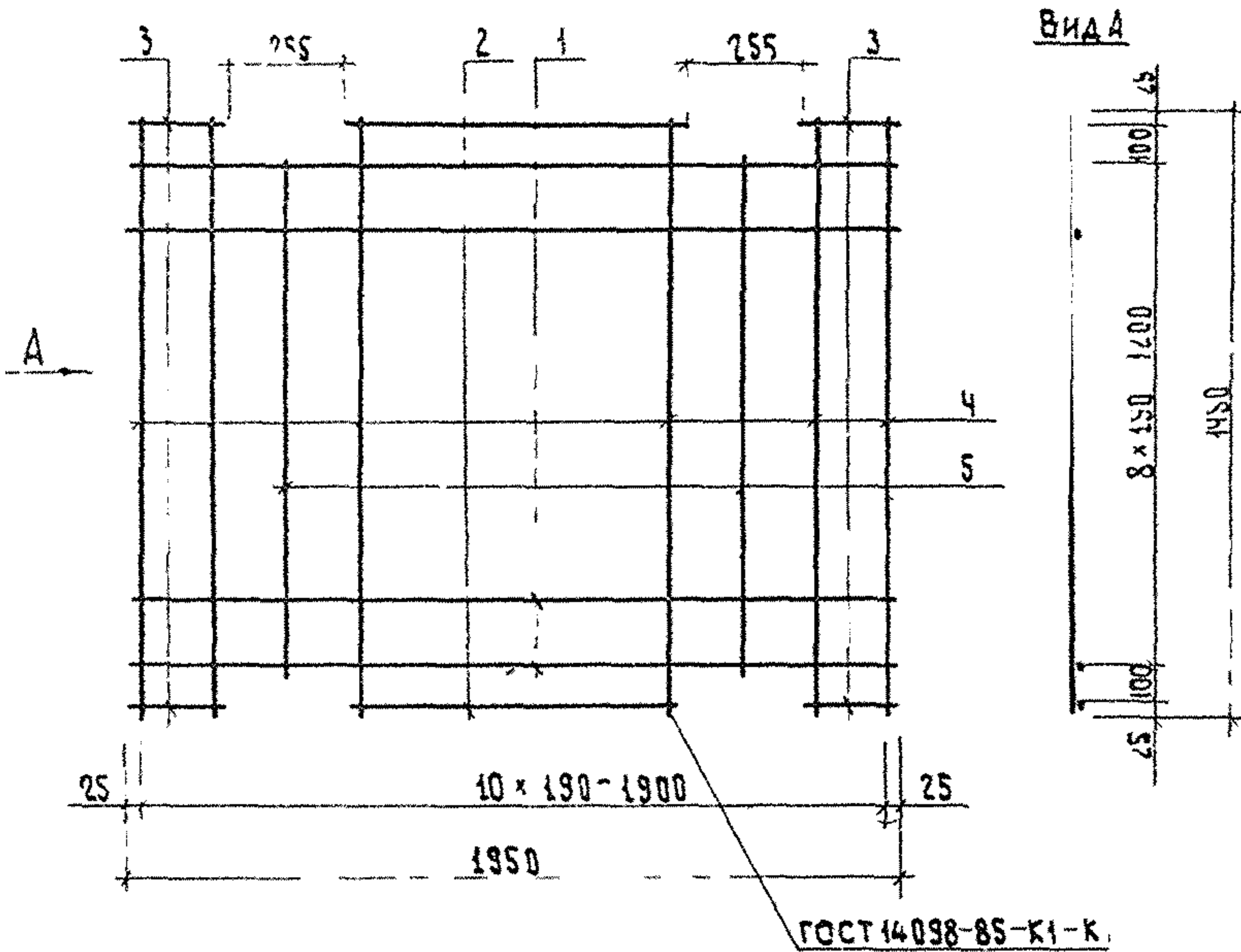
Марки стали, которые следует применять при изготовлении сварных или вязаных арматурных изделий в зависимости от района эксплуатации плит, приведены в помещаемой ниже таблице

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ №

ГЛАВН. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Каф</i>	3 503 1 - 932 - 10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Каф</i>				
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каф</i>				
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				Р	1	2
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

НАЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРЫ	КЛАСС СТАЛИ	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ) по СНиП 2 01 01-82, °С				
		МИНУС 30 И ВЫШЕ	НИЖЕ МИНУС 30 ДО МИНУС 40 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	НИЖЕ МИНУС 40		
		С Е Т К И				
		СВАРНЫЕ И ВЯЗАНЫЕ	СВАРНЫЕ И ВЯЗАНЫЕ	ТОЛЬКО ВЯЗАНЫЕ	СВАРНЫЕ И ВЯЗАНЫЕ	ТОЛЬКО ВЯЗАНЫЕ
Строповочные петли	A-I	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 ВСтЗГпс2 по ГОСТ 5781 82*	ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*			
Продольная и поперечная рабочая арматура	Ac-II	—	—	—	10ГТ по ГОСТ 5781-82†	—
	A-III	25Г2С 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	25ГС по ГОСТ 5781-82*	—	25Г2С по ГОСТ 5781-82*

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ АРМАТУРНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕИ ДОЛЖЕН  
СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 380 71\*\*



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки, кг
1	∅ 8 А III, l = 1950	9	0,77	142
2	8 А III, l = 820	2	0,32	
3	8 А III, l = 310	4	0,12	
4	8 А III, l = 1450	9	0,57	
5	8 А III, l = 1280	2	0,51	

РАЗРАБ	ЗИМИНА	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ	АНДРИАНОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛА ИНЖ ПР	ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	КАТАШЕВ	<i>[Signature]</i>

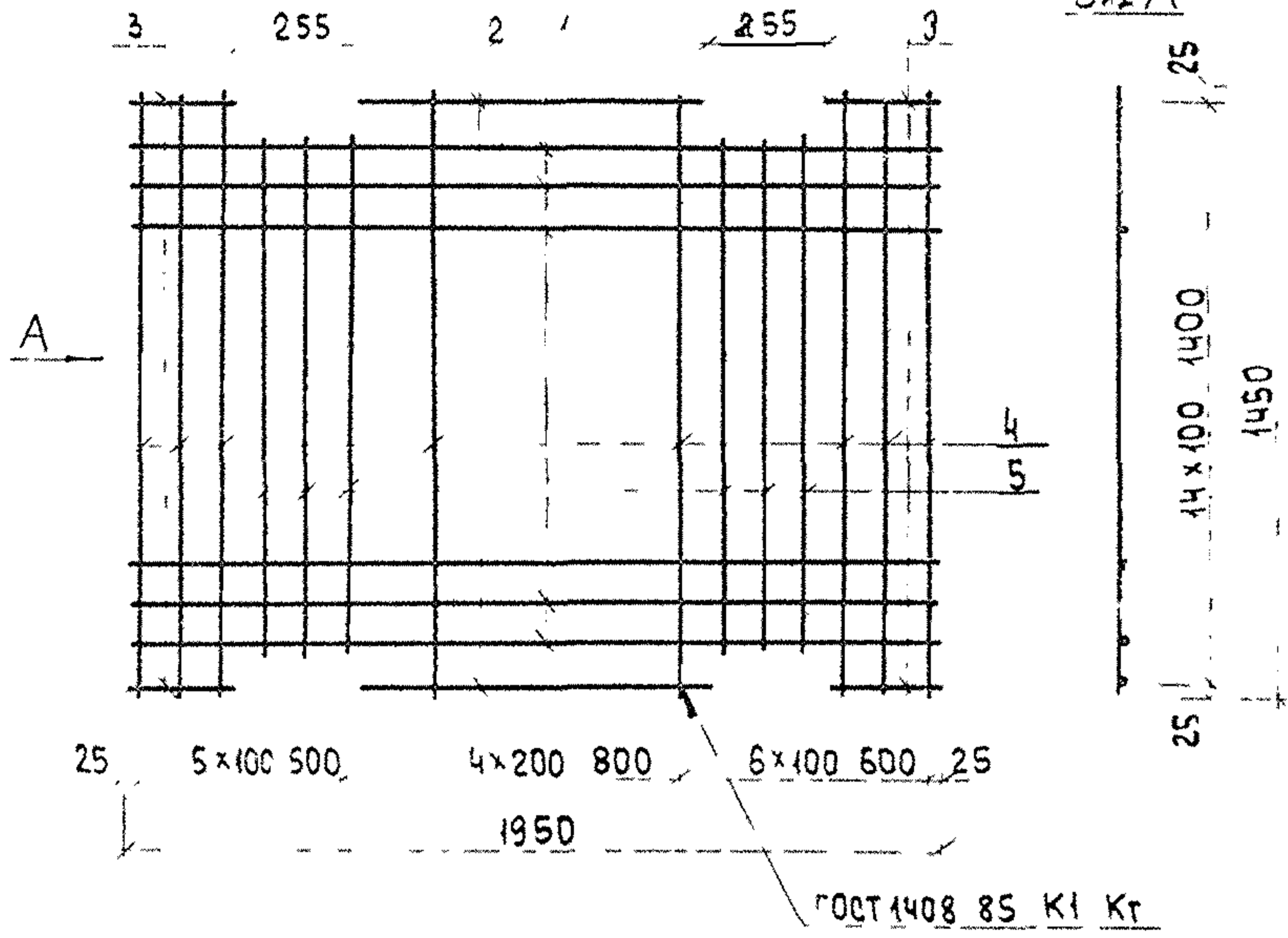
35031-932-

СЕТКА С1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Вид А



Арматура класса А III по ГОСТ 5781 82\*

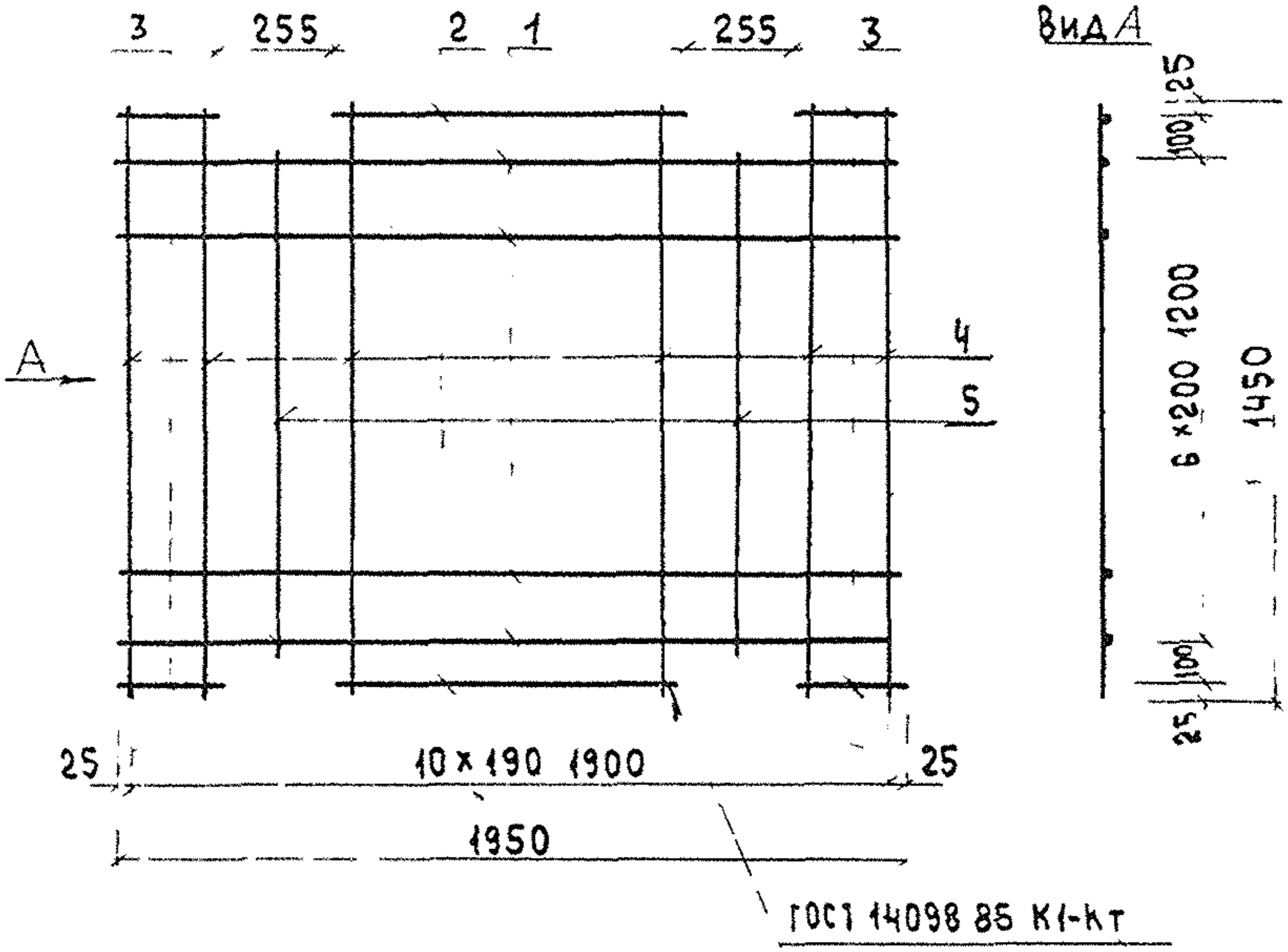
Поз	Наименование	Кол	Масса ЕД кг	Масса сетки кг
1	φ 8 А III, ℓ 1950	11	0,77	19,9
2	8 А III, ℓ 820	2	0,32	
3	8 А III ℓ 310	4	0,12	
4	8 А III ℓ 1450	10	0,57	
5	8 А III, ℓ 1280	6	0,51	

РАЗРАБ	Зимина	И.И.
РАСЧИТ	Андрянова	Л.И.
ПРОВ	Андрянова	Л.И.
ГЛИНЖ ПР	Дашкевич	Р.И.
И КОНТР	Дашкевич	Р.И.
НАЧ ОУД	Каташев	С.И.

35061-93 2-2

Сетки С2

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕК		



АРМАТУРА КЛАССА Ас II по ГОСТ 5781 82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	φ 10 Ас II, l 1950	5	120	19,8
2	10 Ас II, l 820	2	0,51	
3	10 Ас II, l 310	4	0,19	
4	10 Ас II, l 1450	9	0,70	
5	10 Ас II, l-1280	2	0,79	

РАЗРАБ	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ПРОВ	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ГЛ.ИНЖЛР	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк</i>
Н КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк</i>
НАЧ ОТД	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3503 1-93 2-3

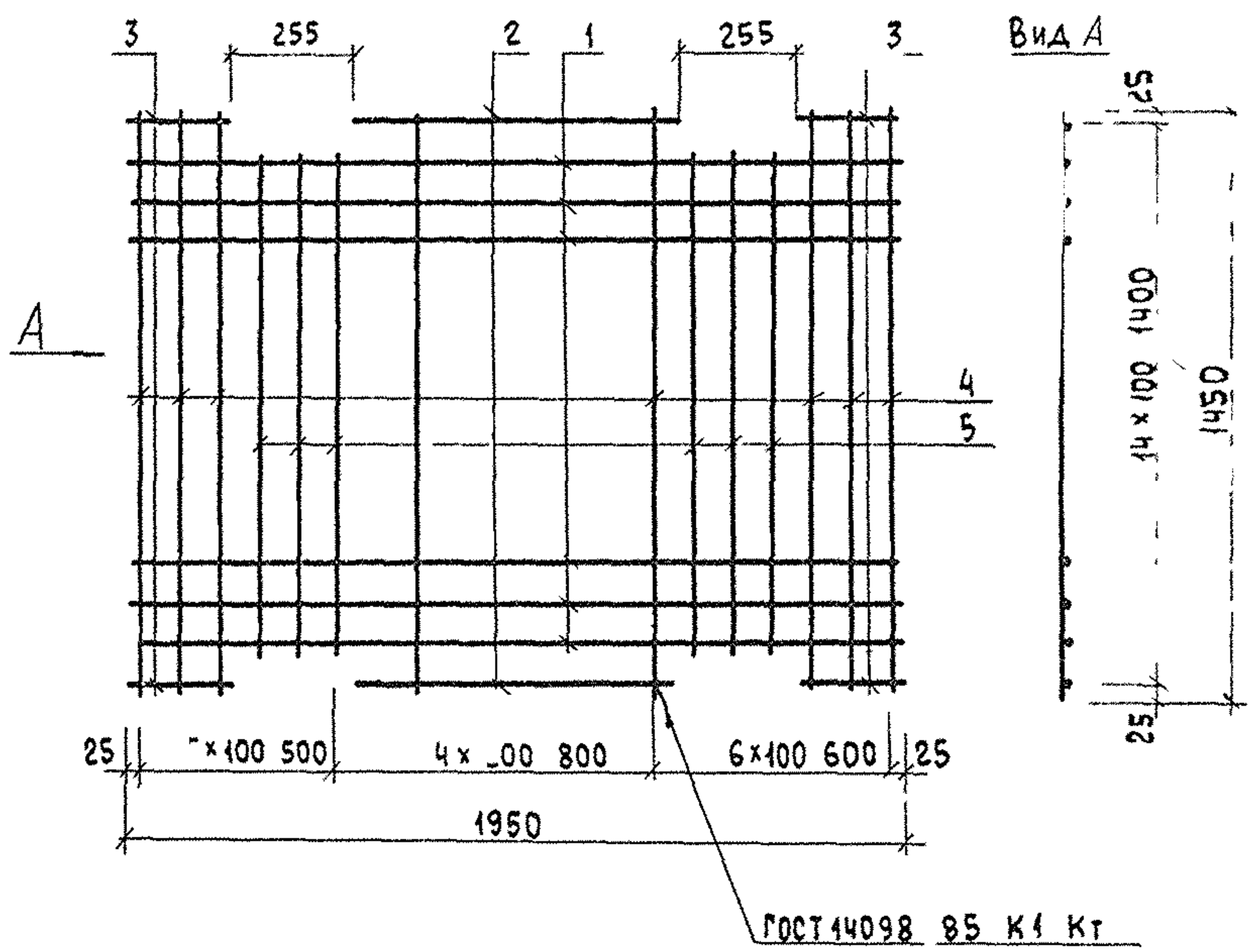
СЕТКА СЗ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТ РАЧНИИ ПРОЕКТ

И.В. ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО





АРМАТУРА КЛАССА А<sub>II</sub> ПО ГОСТ 5781 82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	Φ10 А <sub>II</sub> , ℓ=1950	13	1,20	31,0
2	10 Ас <sub>II</sub> , ℓ 820	2	0,51	
3	10 Ас <sub>II</sub> , ℓ 310	4	0,19	
4	10 Ас <sub>II</sub> , ℓ 1450	10	0,89	
5	10 Ас <sub>II</sub> , ℓ 1280	6	0,79	

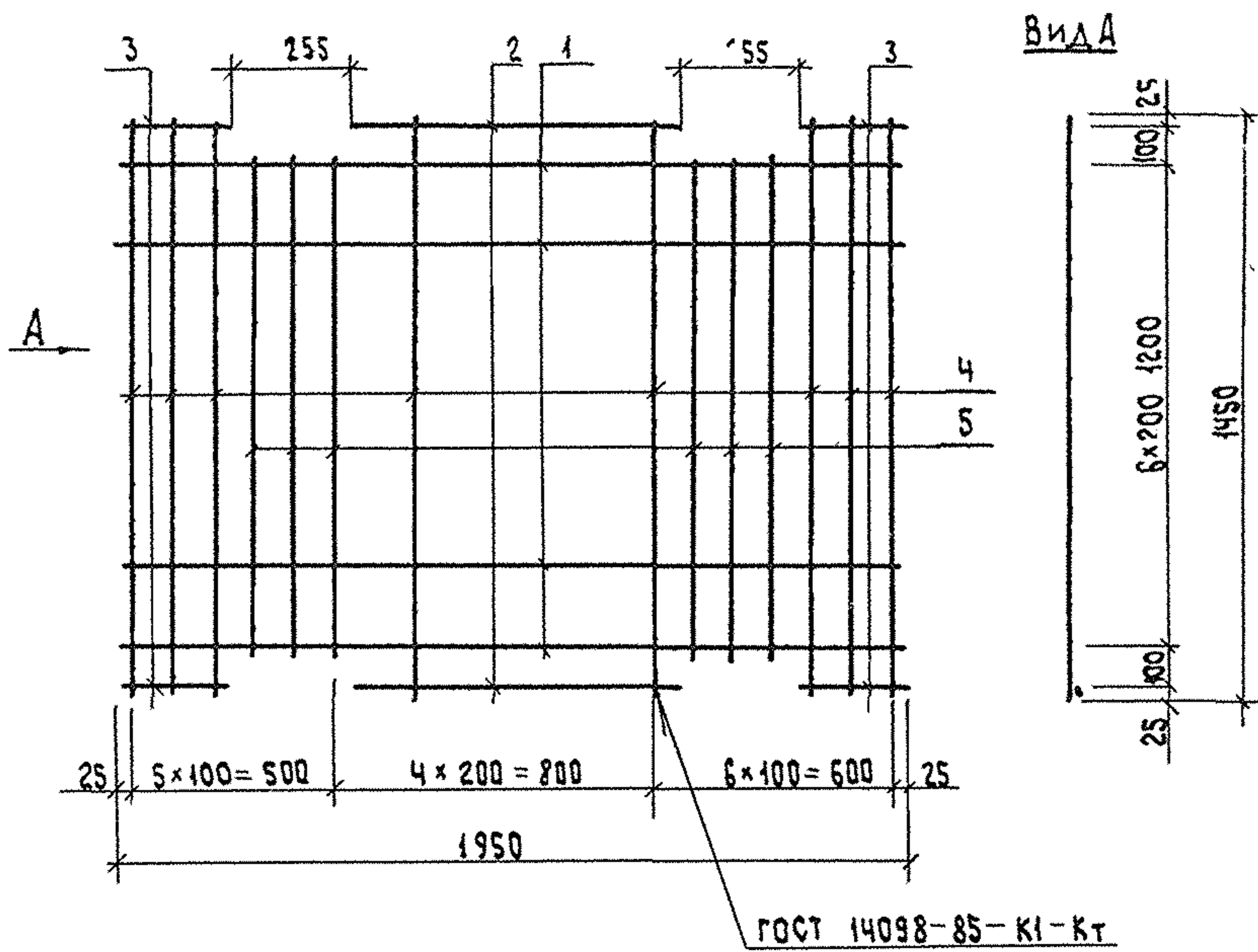
РАЗРАБ	ЗИЛИН	Зил
РАСЧЕТ	АНДРИАНОВА	Анд
ПРОВ	АНДРИАНОВА	Анд
ЛИНИИ ПР	ДАШКЕВИЧ	Даш
И КОЛТР	ДАШКЕВИЧ	Даш
И Ч ОТА	КАТАШЕВ	Кат

35031 93 2-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
?		1

ПРОМТРАНСНИИ ПРОЕК

СЕТКА СЧ



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	∅ 12 А III, l = 1950	7	1,73	234
2	12 А III, l = 820	2	0,13	
3	12 А III, l = 310	4	0,28	
4	8 А III, l = 1450	10	0,57	
5	8 А III, l = 1280	6	0,51	

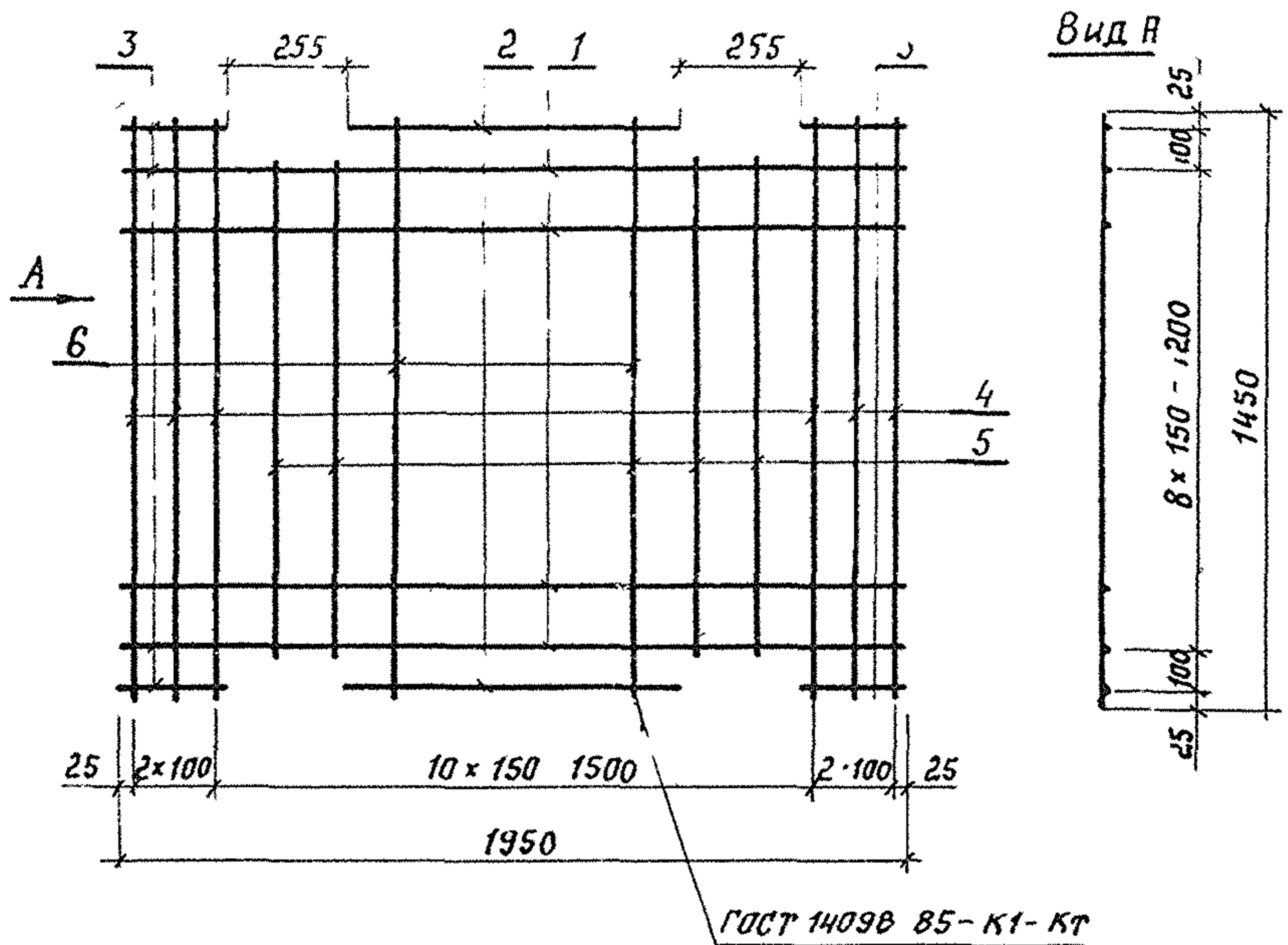
ИНВ № ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДАН ЧИВ 60

РАЗРАБ	Зимина	<i>[Signature]</i>
РАСЧИТ	Андрянова	<i>[Signature]</i>
ПРОВ	Андрянова	<i>[Signature]</i>
ГЛ НИЖ ПО	Дашкевич	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	Дашкевич	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	Каташев	<i>[Signature]</i>

3.503 1-93 2-5

СЕТКА С5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КР	МАССА СЕТКИ КР
1	φ 12 А III l = 1950	9	1 73	33 3
2	12 А III l = 820	2	0 73	
3	12 А III l = 310	4	0 28	
4	12 А III l = 1450	6	1 29	
5	12 А III, l = 1280	4	1 14	
6	8 А III l = 1450	5	0 57	

35031-93 2-6

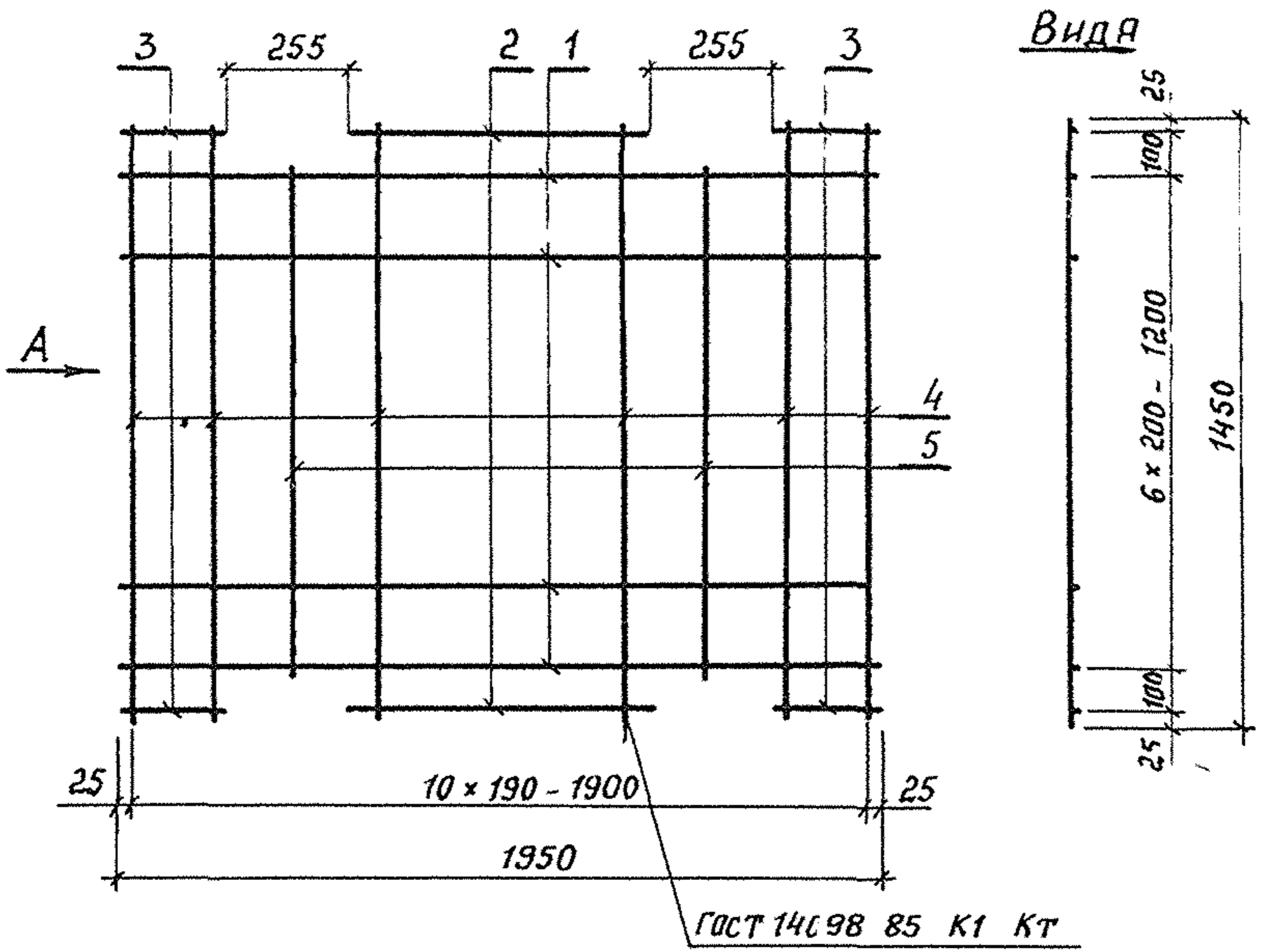
РАЗРАБ	ЖИМИНА	<i>[Signature]</i>
РАСС ИТ	АНДРИЯТОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ	АНДРИЯНОВА	<i>[Signature]</i>
ОТ ИНЖ ПР	ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	КАТЯШЕВ	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С6

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Инв № подл. Подпись и дата. Взята инв №



Арматура класса Ас II по ГОСТ 5781-82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ед кг	Масса сетки, кг
1	∅ 12 Ас II, e=1950	7	1,73	24,3
2	12 Ас II, e=820	2	0,73	
3	12 Ас II, e=310	4	0,28	
4	10 Ас II e=1450	9	0,89	
5	10 Ас II e=1280	2	0,79	

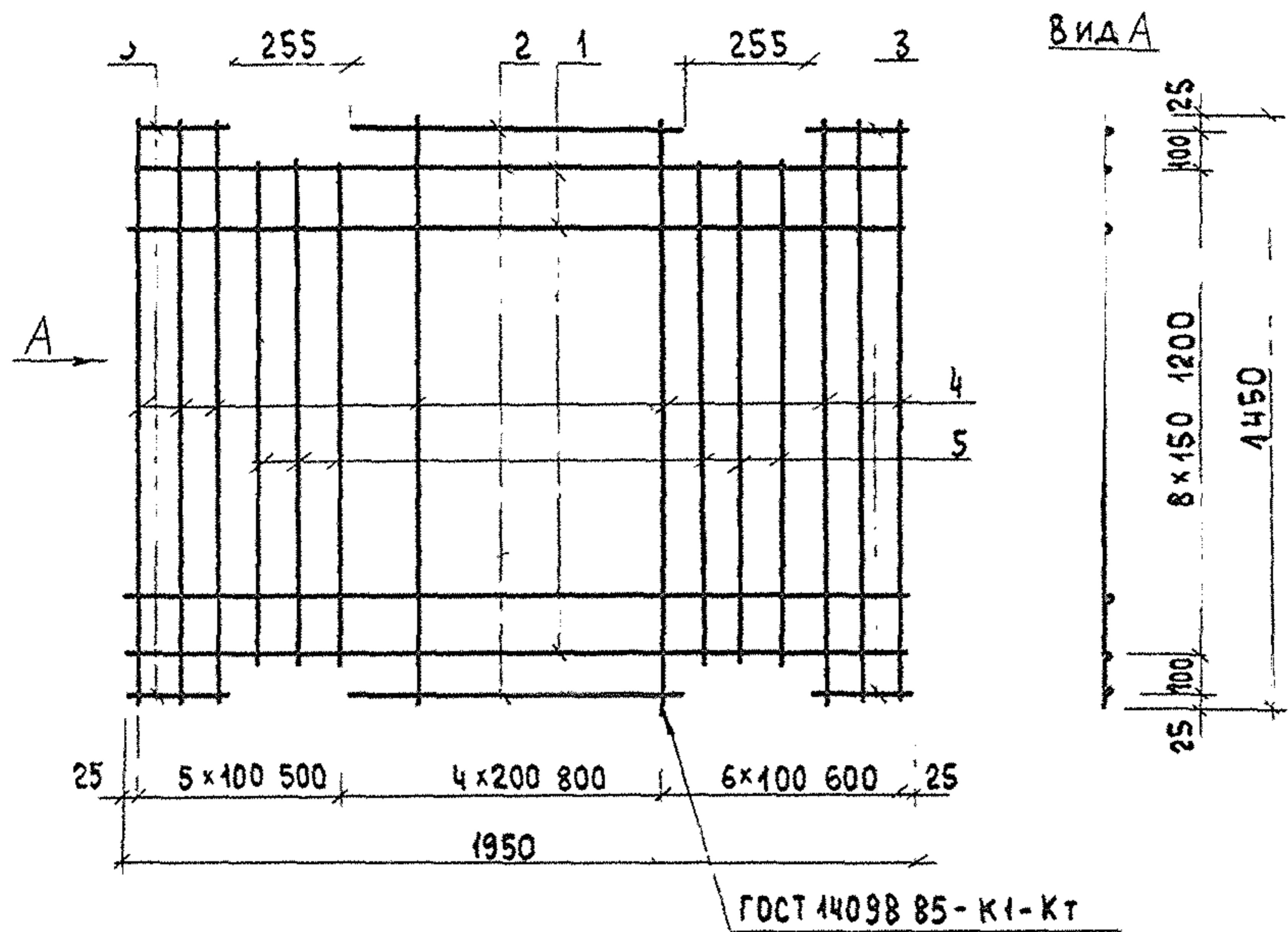
Разраб	Зимина	Зимин
Расчит	Андрянова	Андр
Пров	Андрянова	Андр
Главн пр	Цашкевич	Цаш
И контр	Цашкевич	Цаш
Нач отд	Ке ташев	Каш

3 503 1-932-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Сетка С7

ПРОМТРАНСПРОЕКТ



АРМАТУРА КЛАССА Ас II по ГОСТ 5781 82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КР	МАССА СЕТКИ, КР
1	∅ 12 Ас II, ℓ- 1950	9	1,73	37,9
2	12 Ас II, ℓ 820	2	0,73	
3	12 Ас II ℓ 310	4	0,28	
4	12 Ас II ℓ 1450	10	1,29	
5	12 Ас II, ℓ 1280	6	1,14	

РАЗРАБ	ЗИМЛНА	<i>Зимна</i>
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА	<i>Андрюш</i>
ПРОЗ	АНДРИАНОВА	<i>Андрюш</i>
ГЛИНЖИ	ДАШКОВИЧ	<i>Дашкович</i>
И КОНТ	ДАШКОВИЧ	<i>Дашкович</i>
И ЧОГД	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

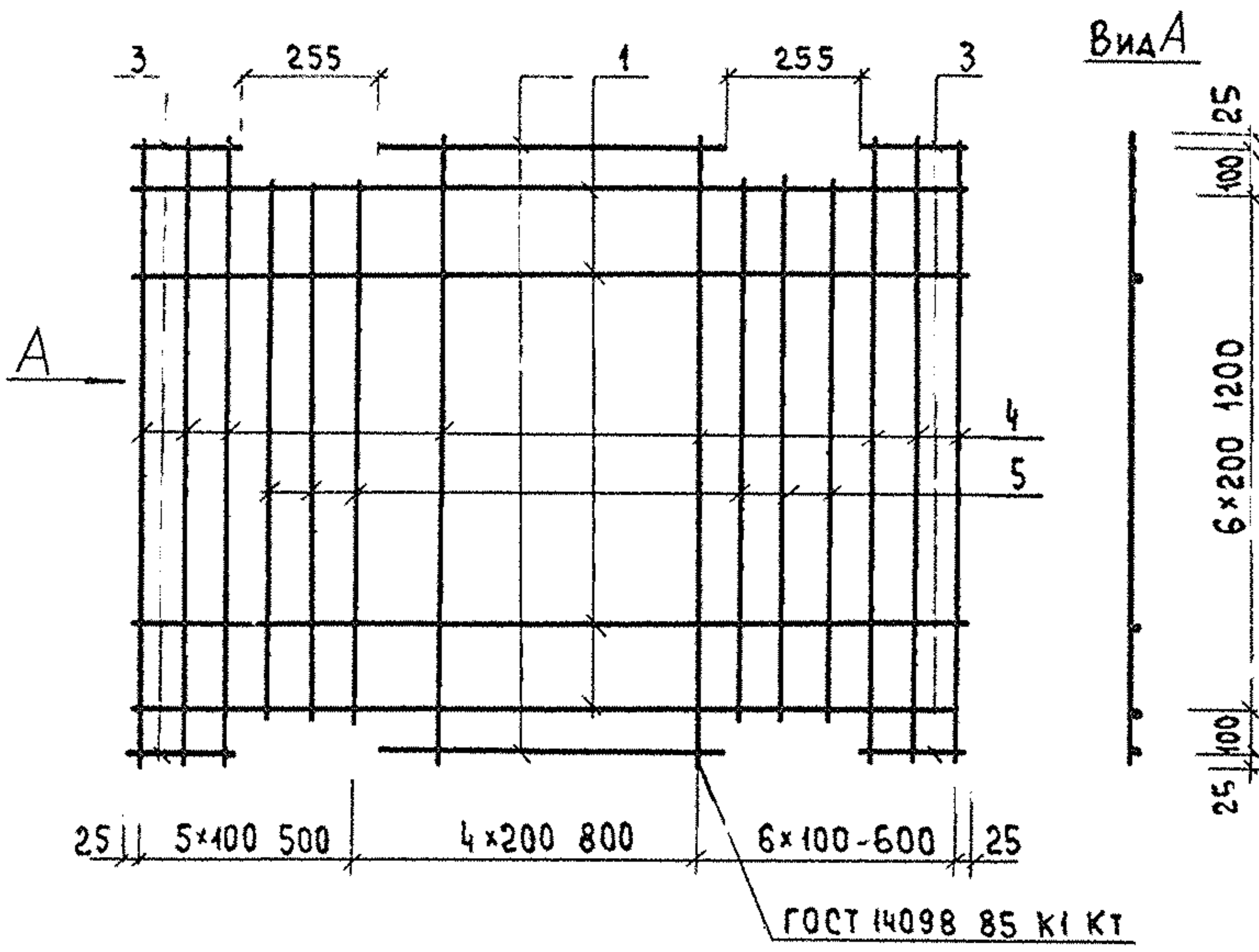
3 503 1-932-8

СЕТКА СЗ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ИМЬ АС-ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. К



АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5781 82\*

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД КР	МАССА СЕТКИ КГ
1	∅ 14 / III, ℓ 1950	7	2,36	28,7
2	14 А III ℓ 820	2	0,99	
3	14 А III, ℓ 310	4	0,57	
4	8 А III ℓ 1450	10	0,57	
5	8 А III, ℓ-1280	6	0,51	

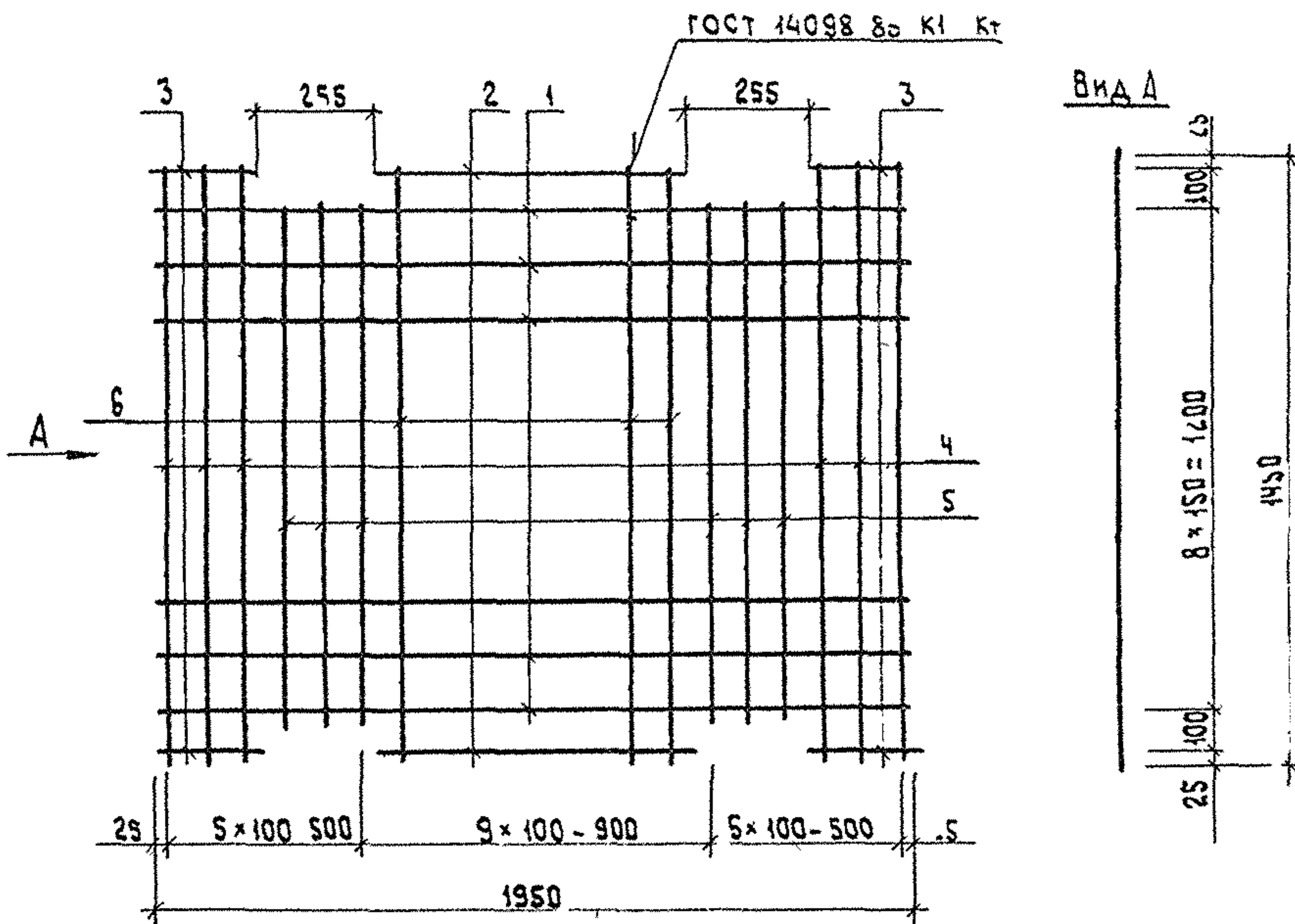
ИЗМ. ПОДАЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. ИВ. №

РАЗРАБ	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
РАСЧИТ	АНДРИАНОВА	<i>Андрю</i>
ПРОВ	АНДРИАНОВА	<i>Андрю</i>
ГЛАВН. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк</i>
И КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

35031-932-9

СЕТКА С9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

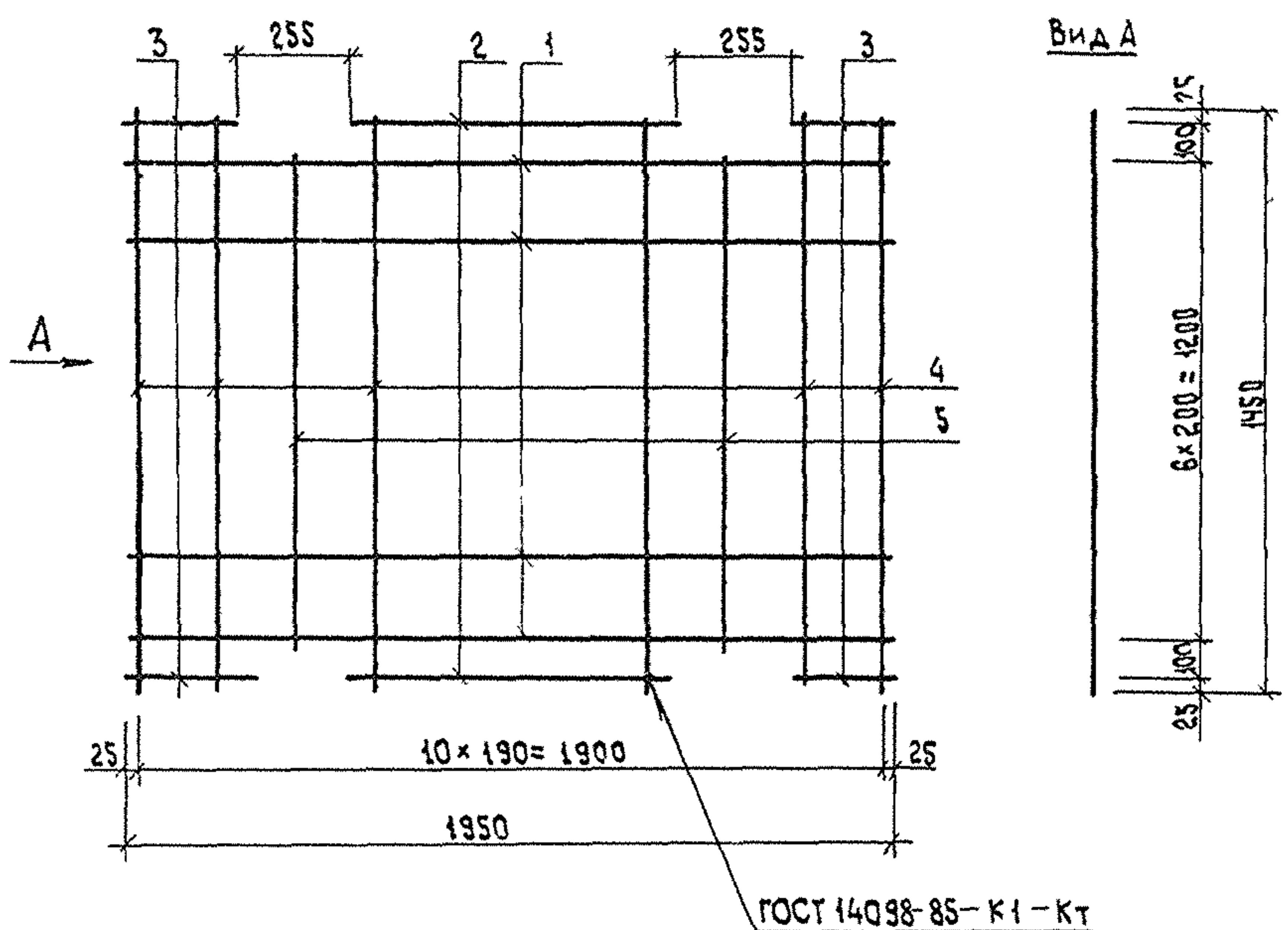
Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
1	∅ 14 А III, l = 1950	9	2,36	49,1
2	14 А III, l = 320	2	0,99	
3	14 А III, l = 310	4	0,37	
4	14 А III, l = 1450	6	1,75	
5	14 А III, l = 1280	6	1,55	
6	8 А III, l = 1450	8	0,57	

РАЗРАБ	ЗИМИНА	<i>Зимин</i>
РАСЧЕТ	АНДРИАНОВА	<i>Андр.</i>
ПРОВ	АНДРИАНОВА	<i>Андр.</i>
ГЛ.ИИЖ.ПР	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк.</i>
Н.КОНТР	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк.</i>
НАЧ.ОТД	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3 5031-93 2-10

СЕТКА С10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ		



Арматура класса Ас-I по ГОСТ 5781-82\*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	∅ 14 АсII, l = 1950	7	2,36	29,6
2	14 АсII, l = 820	2	0,99	
3	14 АсII, l = 340	4	0,37	
4	10 АсII, l = 1450	9	0,89	
5	10 АсII, l = 1280	2	0,79	

Инв № подл. Подпись и дата. Взам упр. 10

РАЗРАБ	Зимина	Зимина
РАССЧИТ	Андрянова	Андрянова
ПРОВ	Андрянова	Андрянова
ГЛ ИНЖ. ПР	Дашкевич	Дашкевич
Н. КОНТР	Дашкевич	Дашкевич
НАЧ. ОТД	Каташев	Каташев

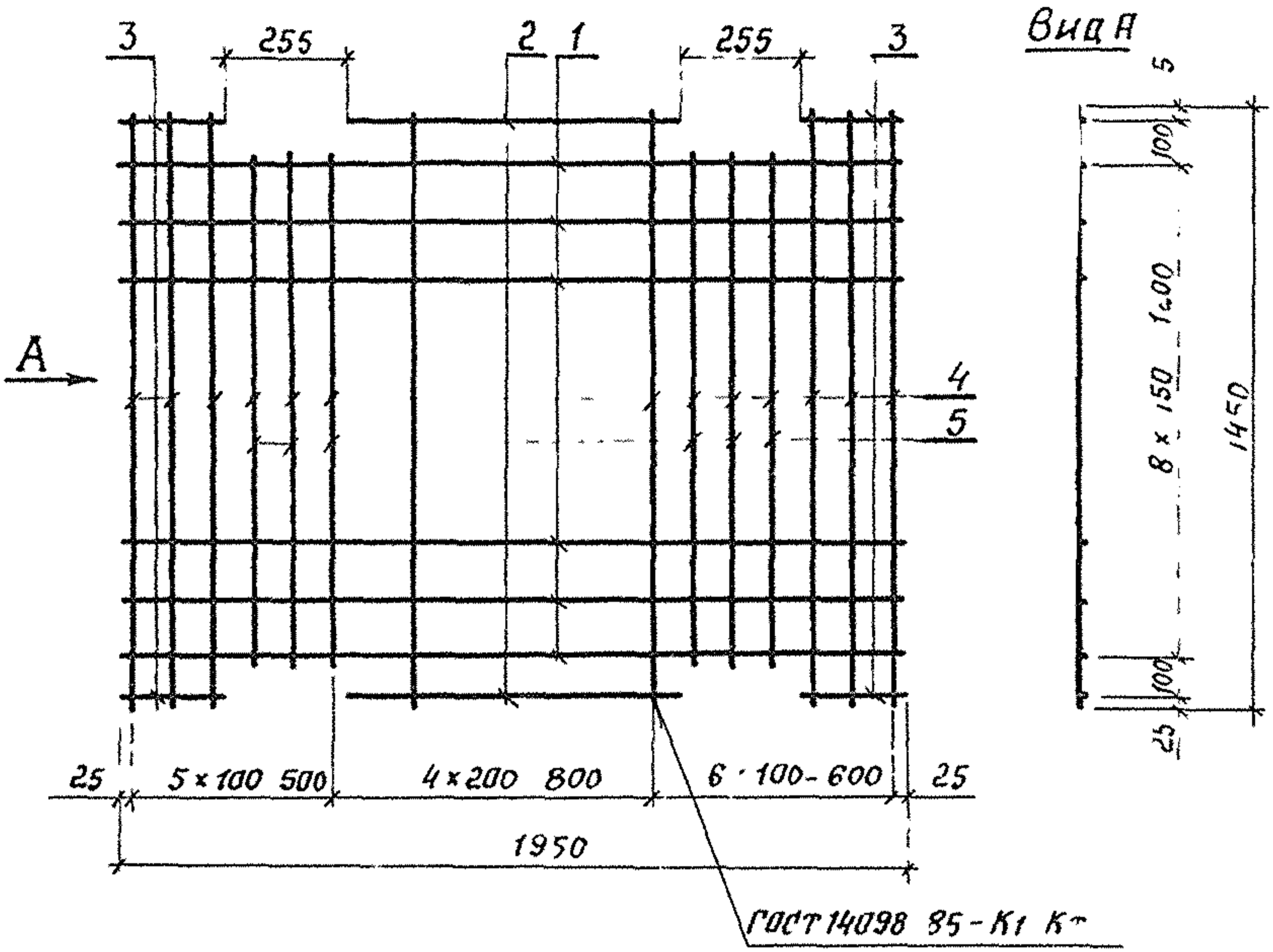
35031-932-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА СМ

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ





Арматура класса Ас-II по ГОСТ 5781 82\*

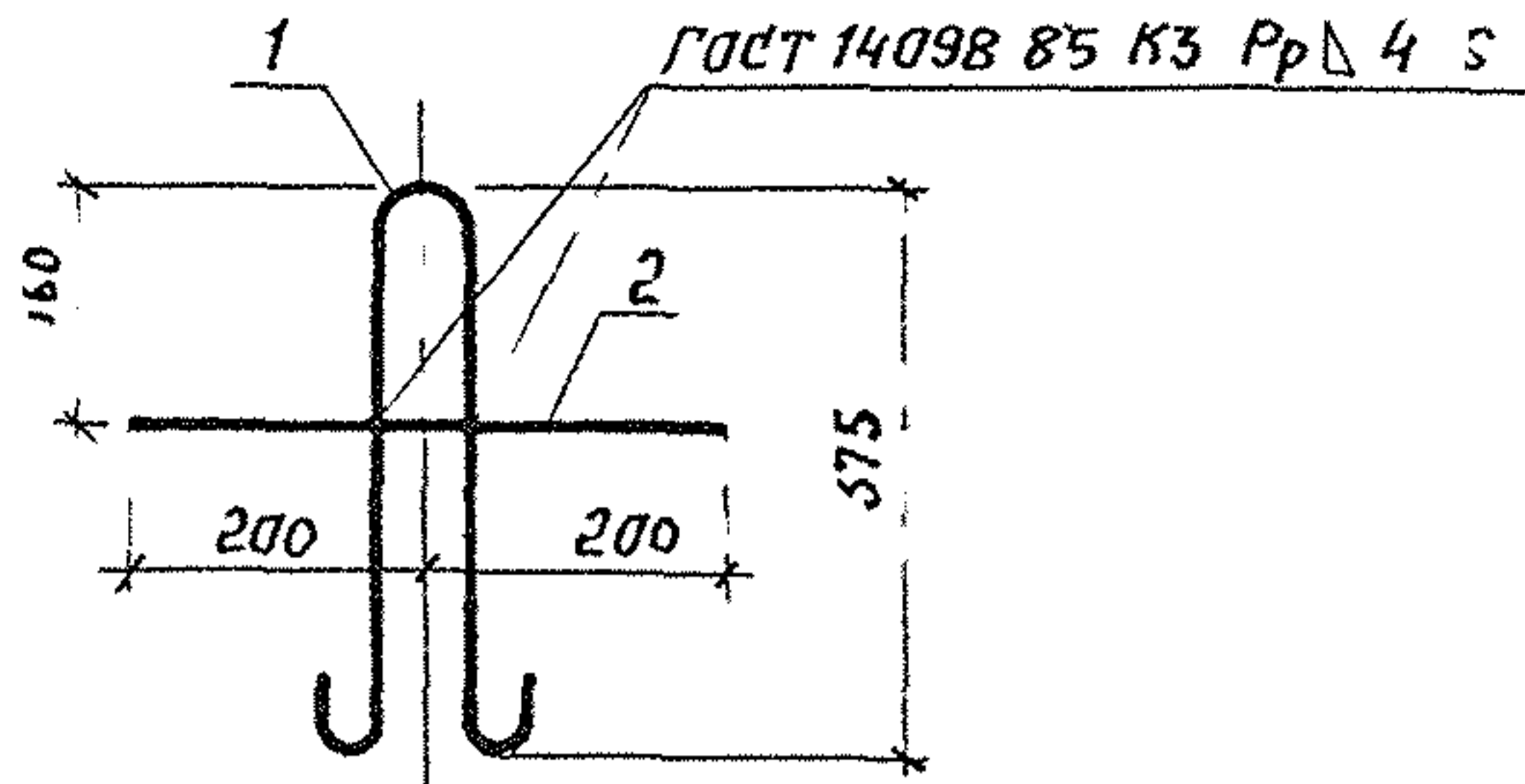
Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки кг
1	φ 14 Ас II, e = 1950	3	2,36	51,5
2	14 Ас II e = 820	2	0,99	
3	14 Ас II, e = 310	4	0,37	
4	14 Ас II, e = 1450	10	1,75	
5	14 Ас II, e = 1280	6	1,55	

Разраб	Зицина	Визир
Расчит	Андрянова	Андр
Пров	Андрянова	Андр
Гл инж пр	Дашкевич	Даш
Н контр	Дашкевич	Даш
Няг отд	Кашаев	Каш

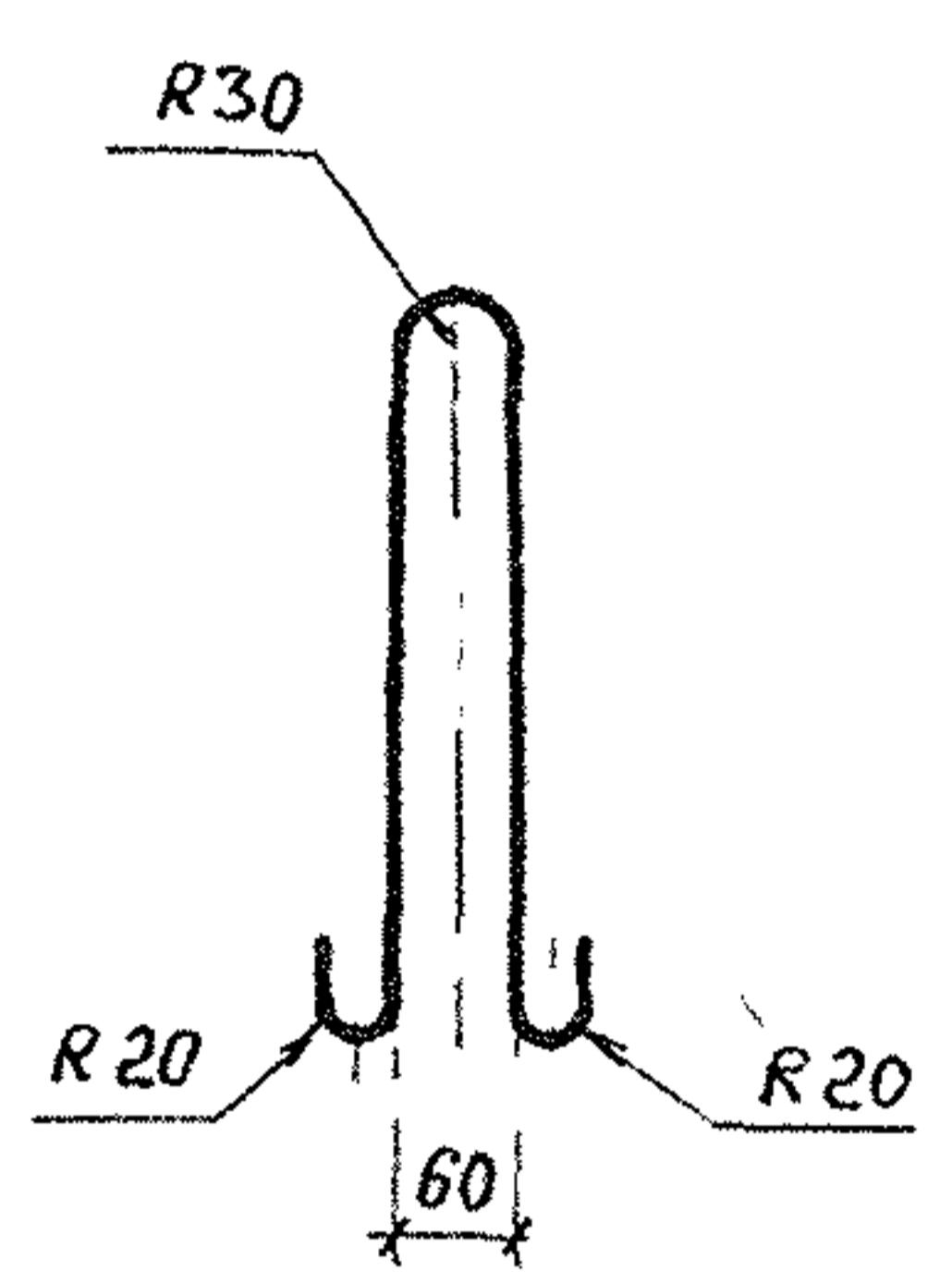
35031-332-12

Сетка С12

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСИПРОЕКТ		



поз 1



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Масса ЕД кг
1	Ф 10 АІ, е = 950	1	0 59
2	10 АІ е = 400	1	0 25

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82\*

Инв № подл Подпись и дата Взам Г.И.В. №

Разраб	Зимина	Зимин
Пров	Андрячова	Андр
Гл и ж.пр	Дашкевич	Даш
И котр	Дашкевич	Даш
Исполт	Каташев	Кат

3503 1-93 2-13

Стадия	Лист	Листов
0		1

ПЕТЛЯ  
СТРОПОВОЧНАЯ

ПРОМТРАНСПРОЕКТ