

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91
УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25065 - 02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91
УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Чернояров В.А. ЧЕРНОЯРОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

Котов И.Н. КОТОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Мохов И.П. МОХОВ

С УЧАСТИЕМ ЦНИИЭПсельстроя

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

Заренин В.А. ЗАРЕНИН

ЗАВЕДУЮЩИЙ НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИМ КОМПЛЕКСОМ

Мангушев А.И. МАНГУШЕВ

СТАРШИЙ НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

Цурган А.И. ЦУРГАН

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ПРОЕКТНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

ГОСКОМИССИИ СОВМИНА СССР ПО

ПРОДОВОЛЬСТВУ И ЗАКУПКАМ,

ПИСЬМО ОТ 12.02.91 № 070-81/70.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ, ПРИКАЗ

ОТ 17.04.91 № 63-П

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.818.9-2.6/91-ПЗ	Пояснительная записка	3
3.818.9-2.6/91-1	Станки для свиней. Узел 1...3	5
-2	Станки для свиней. Узел 4,5	6
-3	Станки для свиней. Узел 6...8	7
-4	Станки для свиней. Узел 9, 10	8
-5	Станки для свиней. Узел 11, 12	9
-6	Станки для свиней. Узел 13, 14	10
-7	Станки для свиней. Узел 15, 16	11
-8	Станки для свиней. Узел 17, 18	12
-9	Станки для свиней. Узел 19, 20	13
-10	Выгульные площадки для свиней Узел 21...25	14
-11	То же. Узел 26	15
-12	" Узел 27...29	16
-13	Каналы навозоудаления. Узел 30, 31	17
-14	Кормушки Узел 32, 33	18

Инв.№ подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.818.9-2.6/91

НАЧ.ОТД.	Котов	<i>Котов</i>
Н.КОНТР.	Мохов	<i>Мохов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Мохов	<i>Мохов</i>
ВЕД.ИНЖ.	Гриднева	<i>Гриднева</i>
ИНЖ.КАТ	Орлова	<i>Орлова</i>
ПРОВЕР.	Гриднева	<i>Гриднева</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. В настоящем выпуске 6/91 разработаны узлы сопряжения железобетонных и металлических технологических изделий в станках и клетках для содержания животных, каналах системы навозоудаления ограждениях выгульных площадок.

На узлы настоящего выпуска могут быть даны ссылки в конкретном проекте.

1.2. Маркировка узлов дана в примерах схем расположения изделий в станках, каналах навозоудаления и ограждениях выгульных площадок, приведенных в выпуске 0/91.

1.3. Монтаж элементов станков и клеток, каналов навозоудаления, выгульных площадок выполнять с учетом требований СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

2.1. Монтажную электросварку оцинкованных закладных и соединительных изделий в железобетонных изделиях выполнять электродами типа Э42 с фтористо-кальциевым или рутиловым покрытием по ГОСТ 9467-75*.

2.2. Монтажные сварные швы, а также примыкающие к ним места с разрушенным сваркой цинковым покрытием, остающиеся в условиях эксплуатации необетонированными, защитить металлическим покрытием, наносимым способом — газотермическое

Инв. № подл.	Подпись и дата			3.818.9-2.6/91-ПЗ			
	Взам. инв. №						
	Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Подпись]</i>				
	Н. контр.	МОХОВ	<i>[Подпись]</i>				
Инв. № подл.	Гл. спец.	МОХОВ	<i>[Подпись]</i>	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
	Вед. инж.	Гриднева	<i>[Подпись]</i>		Р	1	2
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

напыление цинка ($t = 150 \dots 180$ мкм.) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.304-87.

2.3. В соединениях панелей станков и клеток с фундаментами или закладными изделиями в полу размеры монтажных сварных швов принимать по таблице.

Назначение панелей	Длина панелей, мм.	Размеры сварных швов, мм			Примечания
		K_f	l_w	$l_{шв}$	
Станки для свиней и клетки для телят	690 ... 2490	6	180	190	
	2730	8	250	260	

где: K_f - высота катета сварного шва;

l_w - расчетная длина шва;

$l_{шв}$ - общая длина шва ($l_{шв} = l_w + 10$ мм)

2.4. Монтажные сварные соединения, включая контроль качества сварных соединений, следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", раздел 8.

2.5. Заделку стыков цементным раствором между панелями в станках выполнять после сварки монтажных соединений панелей между собой и с фундаментами.

2.6. Расслоения и трещины в металлопрокате для соединительных деталей не допускаются. Кромки заготовочных деталей из полосы не должны иметь заусенец, надрывов и шероховатостей превышающих 0,3 мм. Кромки листовых деталей после огневой резки должны быть очищены от грата, брызг и напыля.

ИНВ. № подл. Подпись и дата

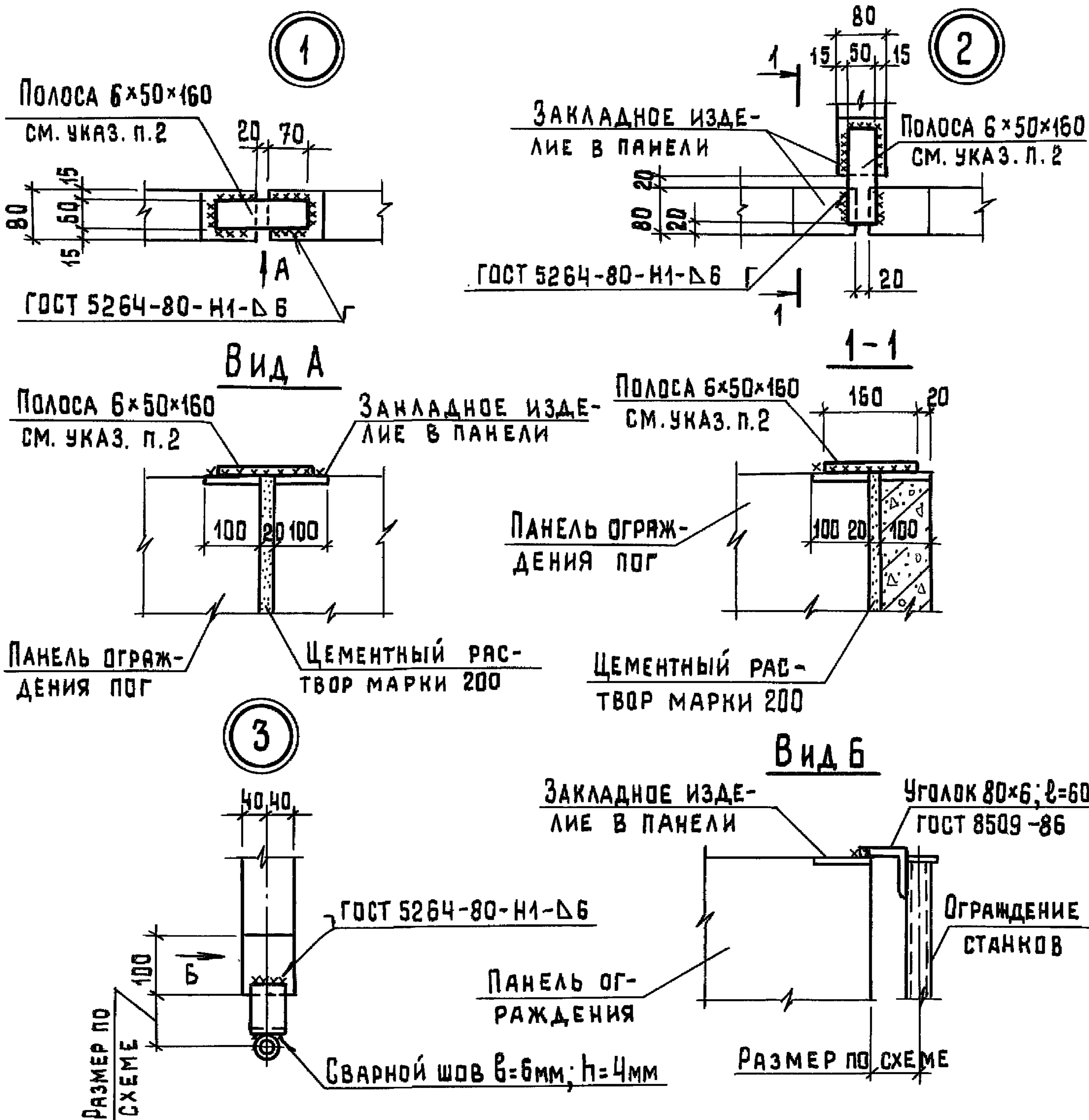
Взам. инв. №

3.818.9-2.6 /91-ПЗ

Лист

2

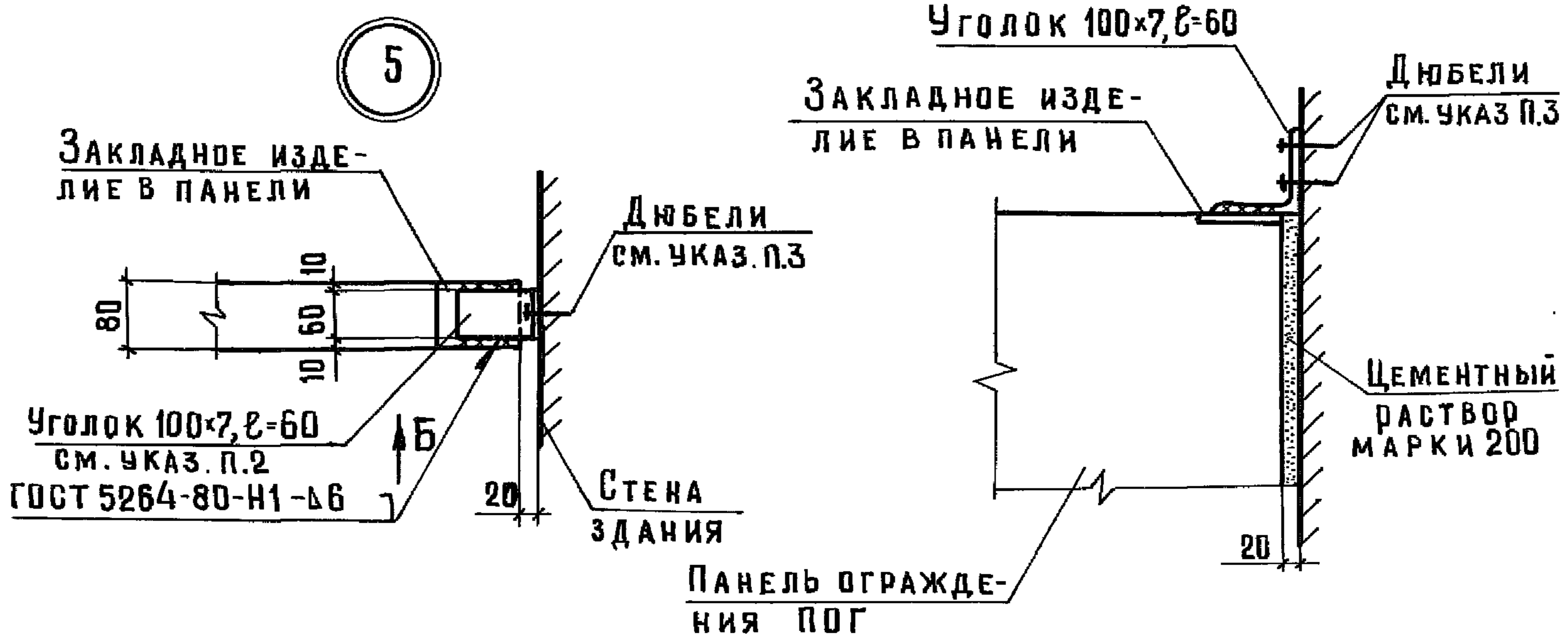
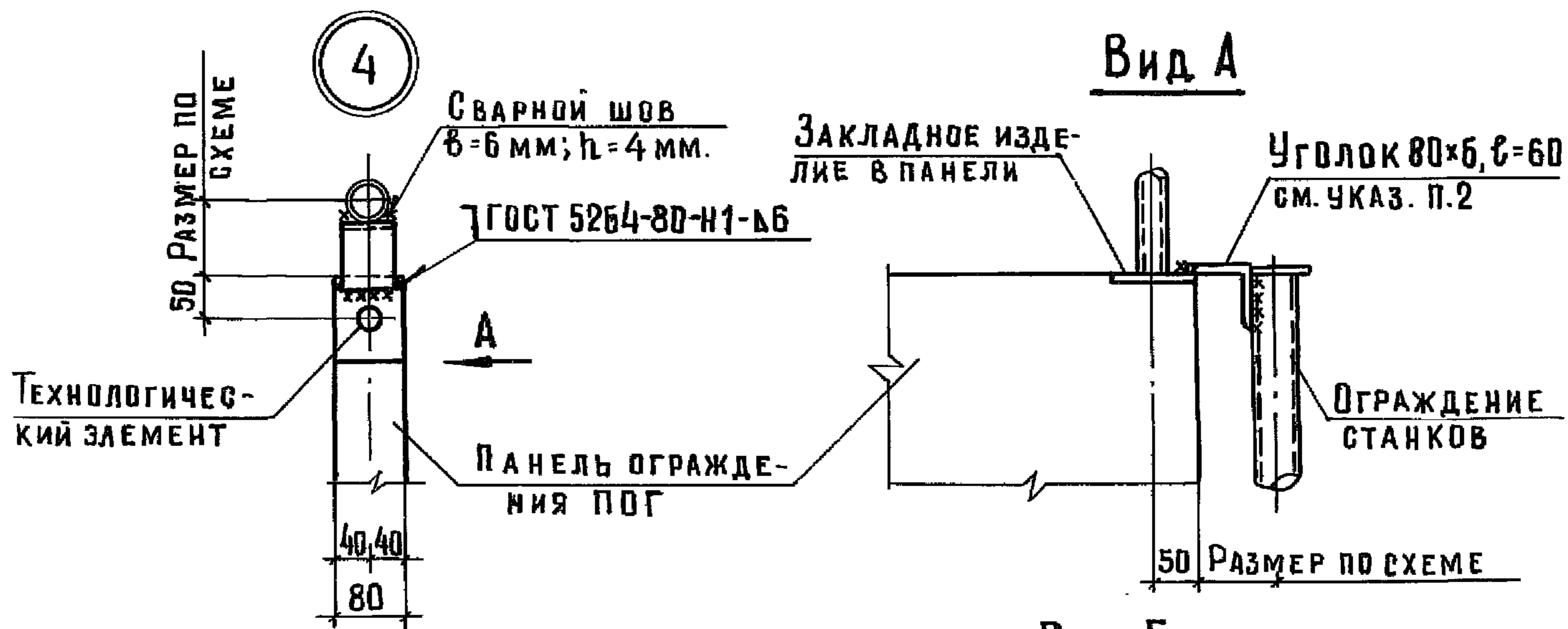
25065-02 5



1. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76* ИЗ СТАЛИ СТЗКПЗ-I ПО ГОСТ 535-88.
3. УГОЛОК ИЗ СТАЛИ СТЗКПЗ-I ПО ГОСТ 535-88.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

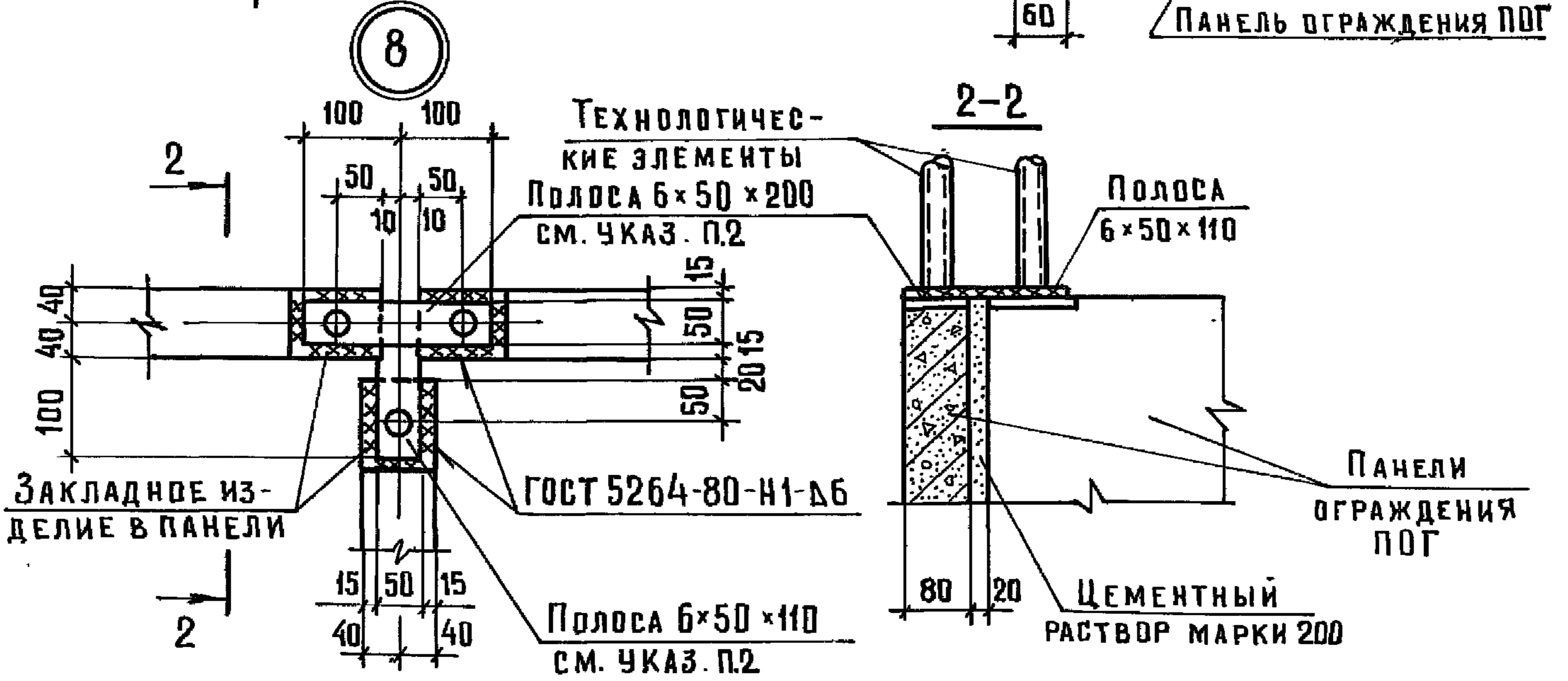
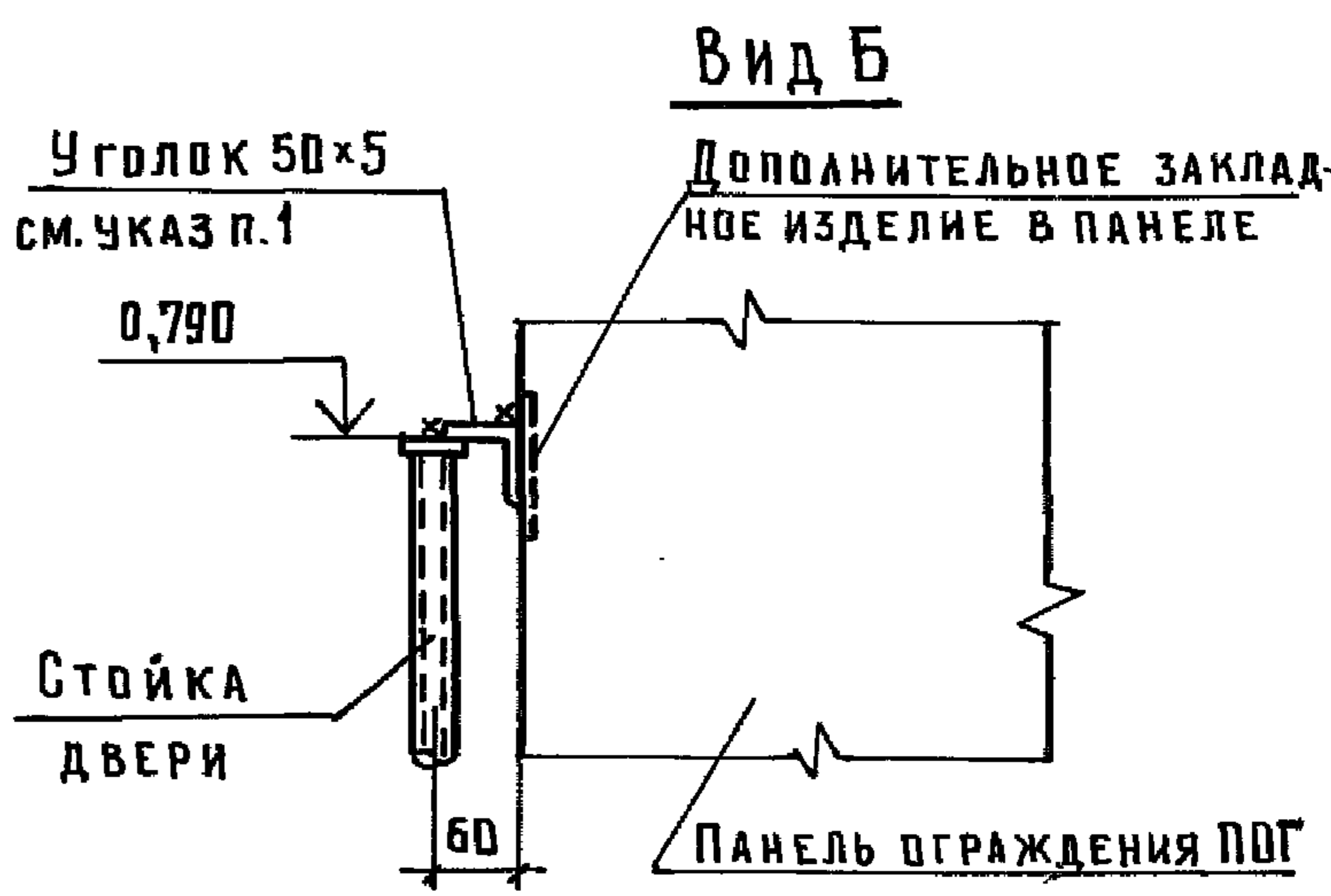
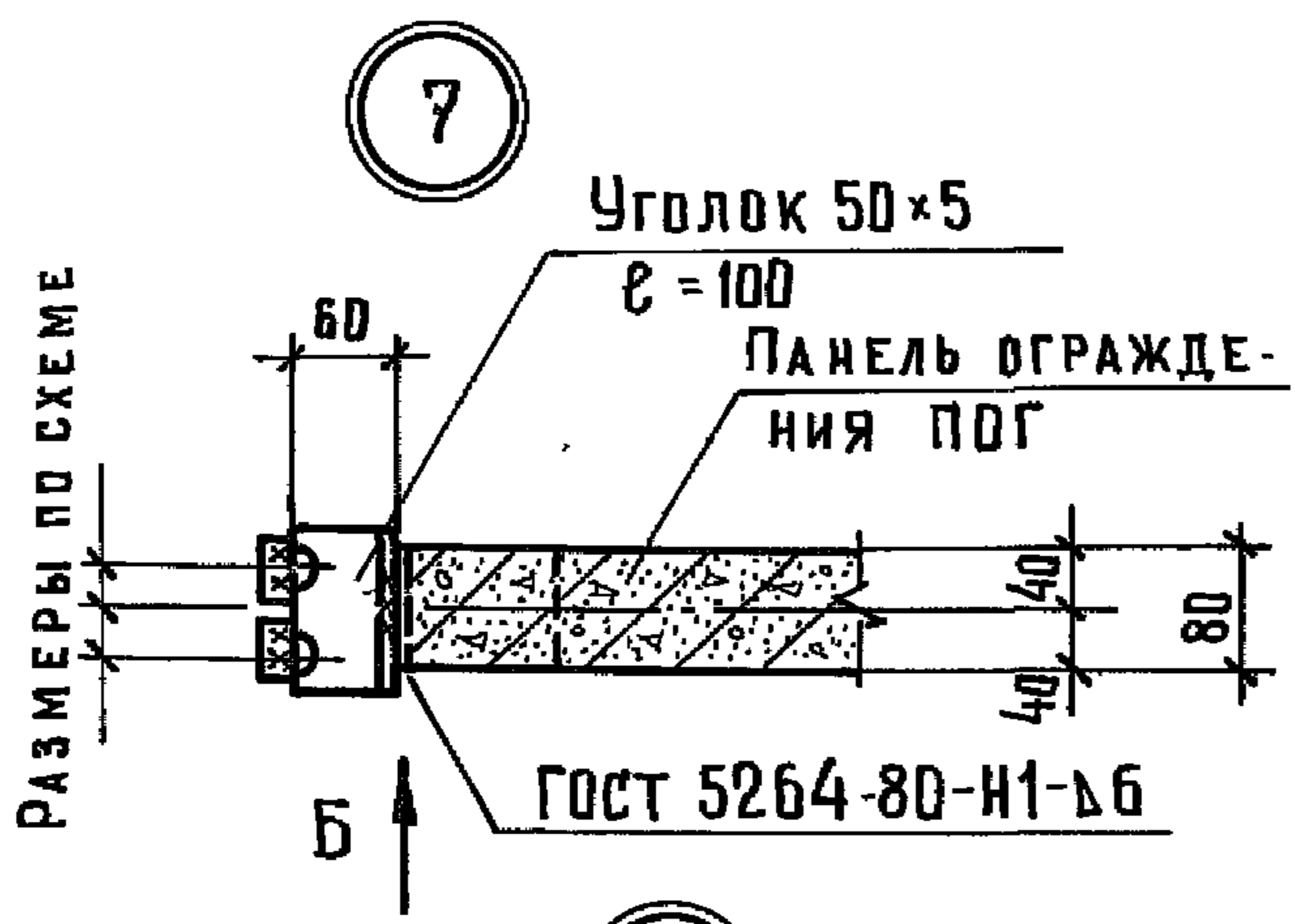
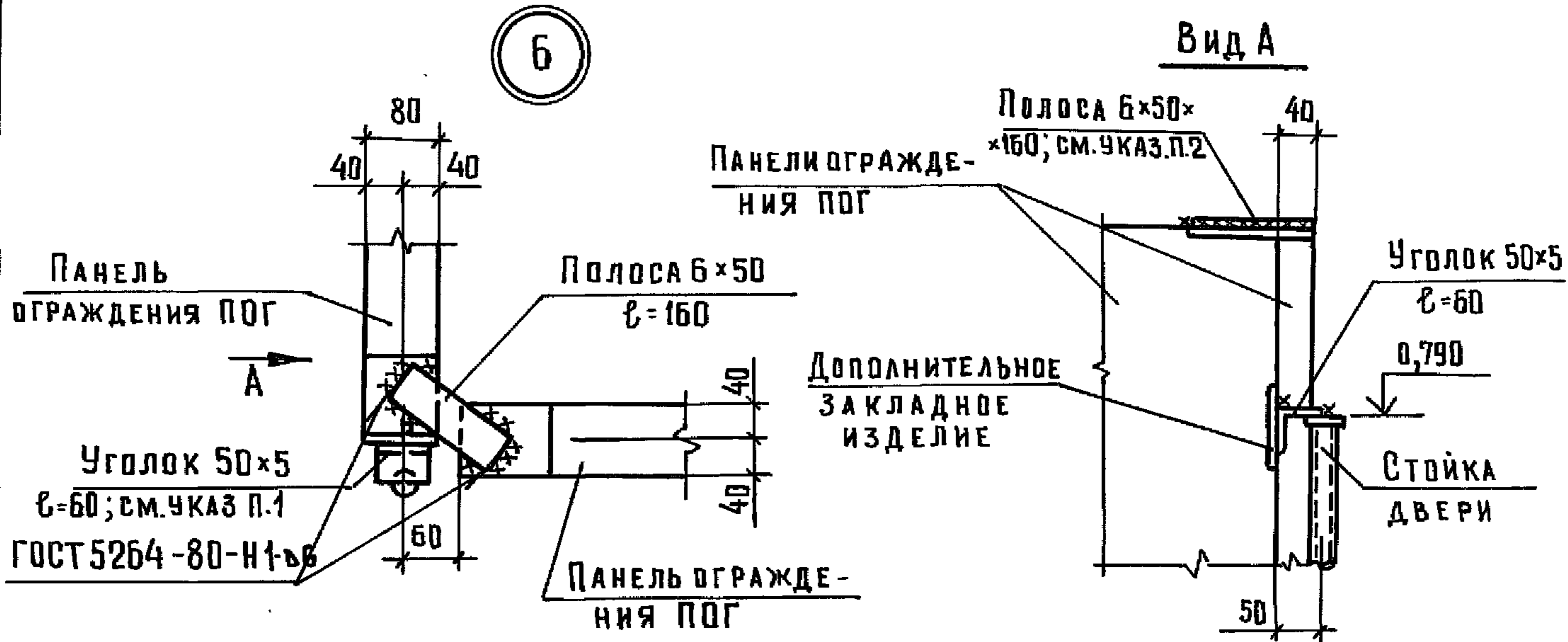
3.818.9-2.6/91-1								
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>						
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>						
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>						
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ. КАТ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>						
СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ. УЗЕЛ 1...3		<table border="1"> <tr> <td>СТADIЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р		1						
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ								



1. Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. Уголки по ГОСТ 8509-86 из стали Ст3кпЗ-I по ГОСТ 535-88.
3. Дюбель типа ДГПЩ 3,5x40 Ц хр по ТУ 14-4-794-77.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

			3.818.9-2.6/91-2			
Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	Станки для свиней. Узел 4,5	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. спец.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Вед. инж.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
Инж. кат.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				



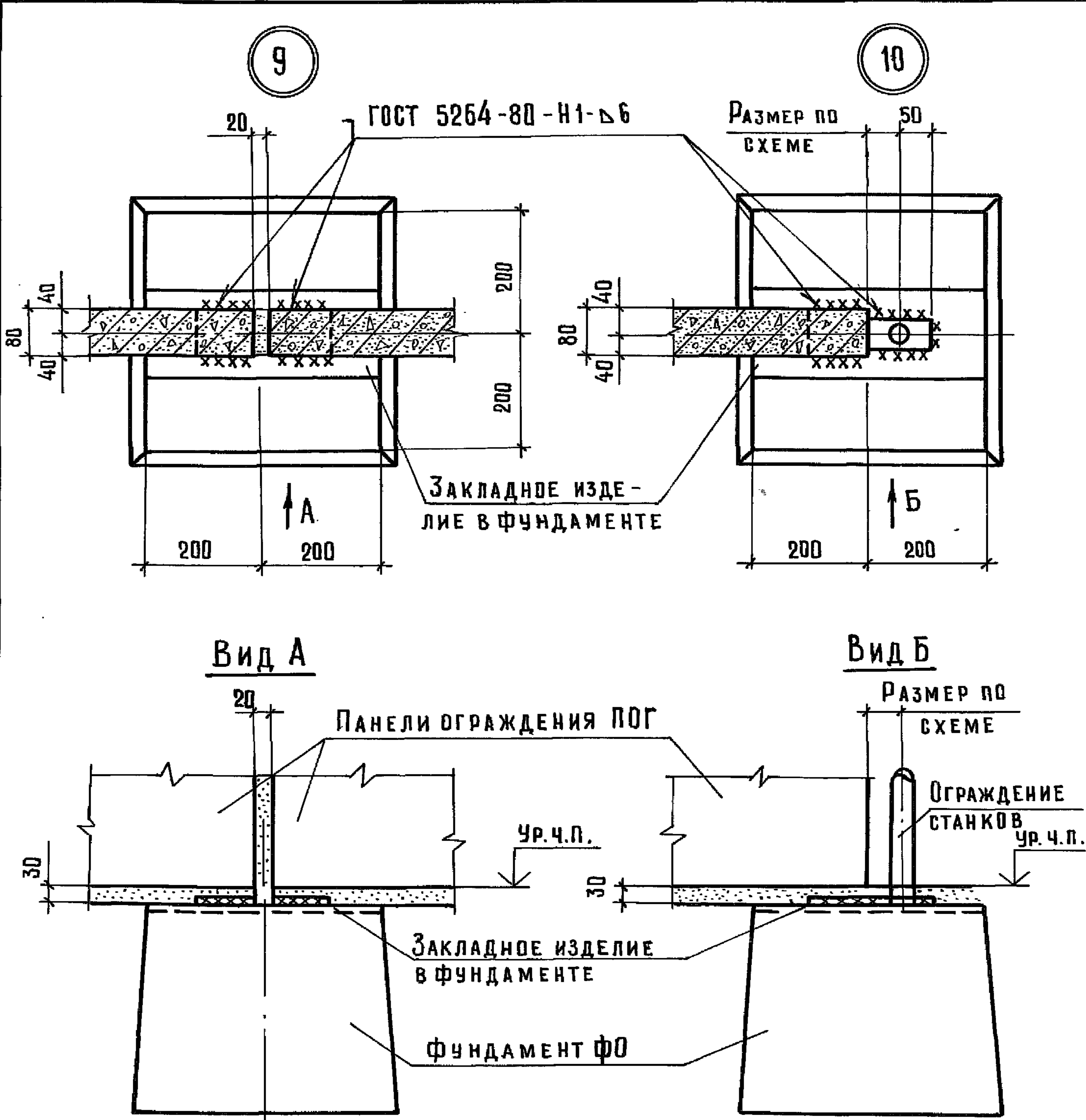
1. Уголки по ГОСТ 8509-86 из стали Ст 3 кпз-1 по ГОСТ 535-88.
2. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст 3 кпз-1 по ГОСТ 535-88.
3. ТРЕБОВАНИЯ К СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

3.818.9-2.6/91-3

Инв. № подл.	Взам. инв. №		
	Подпись и дата		
	Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
	Н. контр.	Мохов	<i>Мохов</i>
	Гл. спец.	Мохов	<i>Мохов</i>
Инв. № подл.	Вед. инж.	Гриднева	<i>Гриднева</i>
	Инж. кат.	Орлова	<i>Орлова</i>
	Проверил	Гриднева	<i>Гриднева</i>

Станки для свиней.
Узел 6...8

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

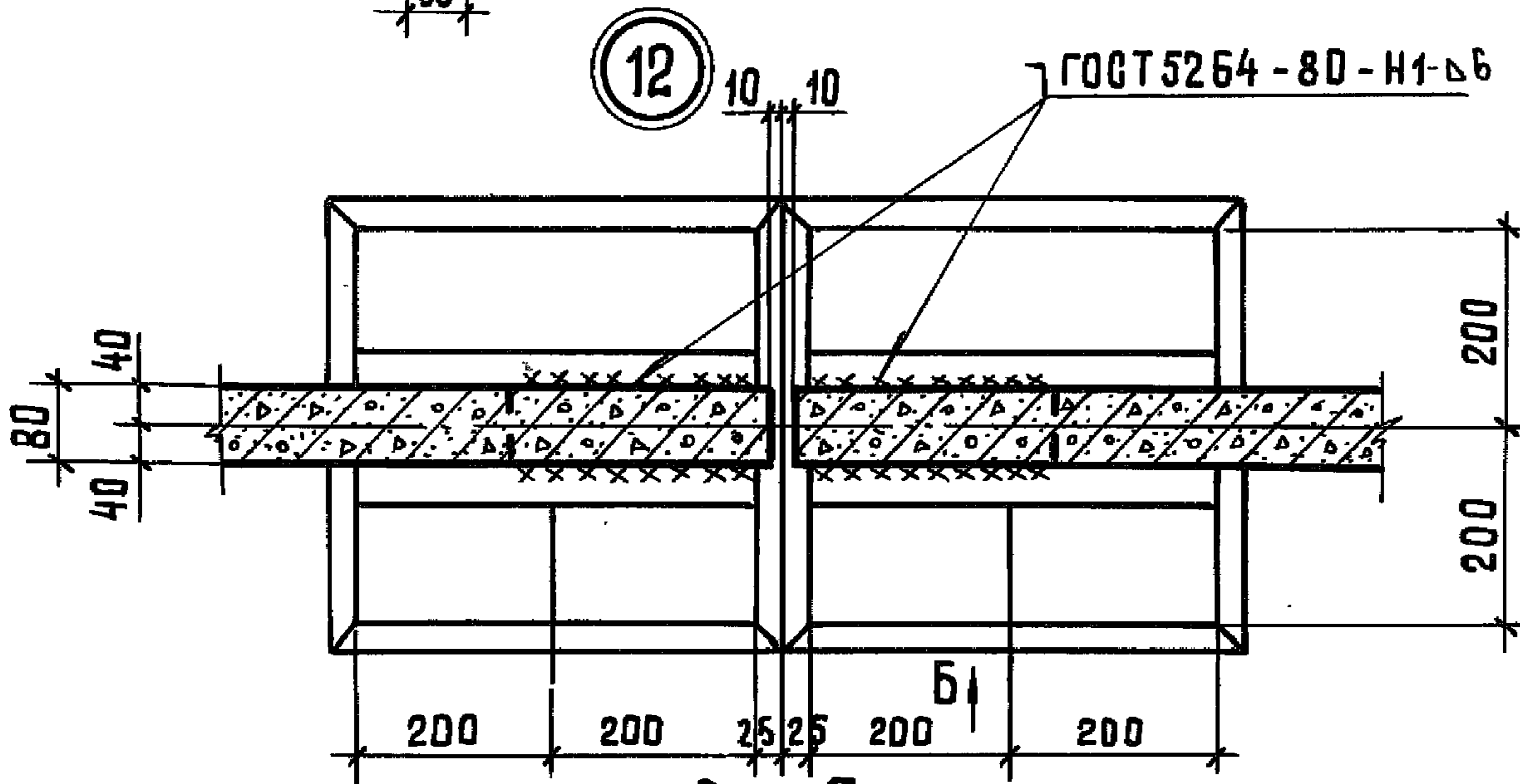
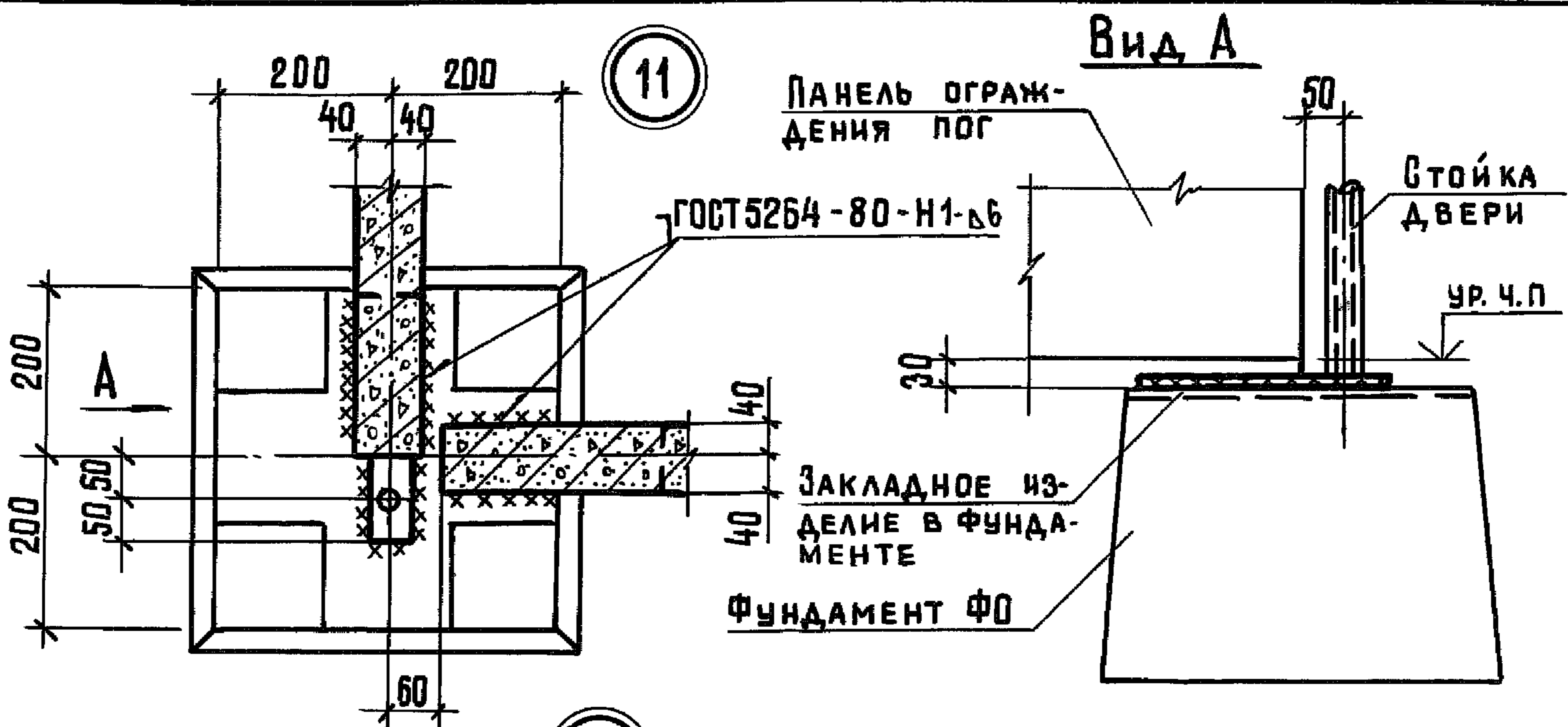
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
Проверил	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-4

Станки для свиней.
Узел 9, 10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>

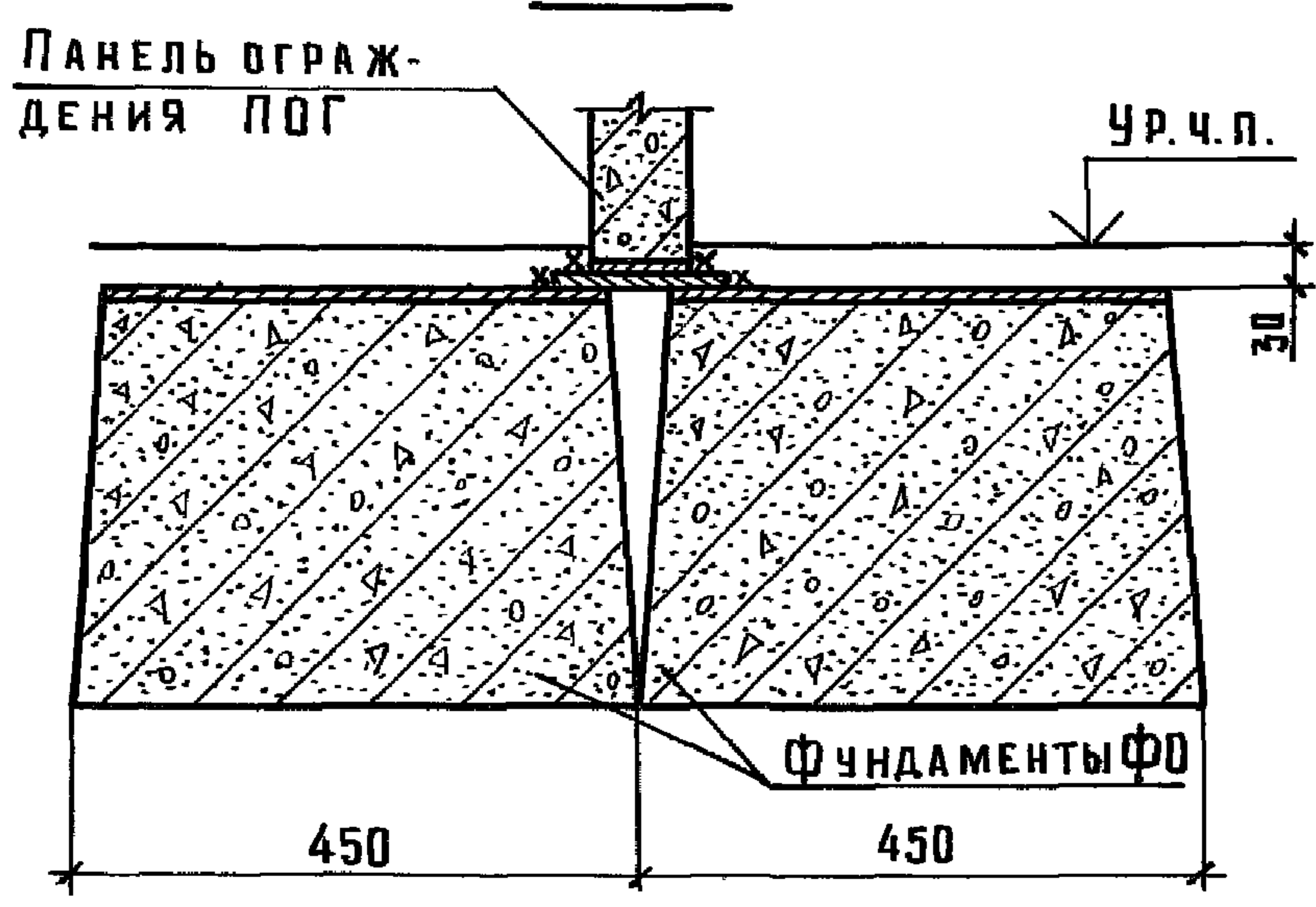
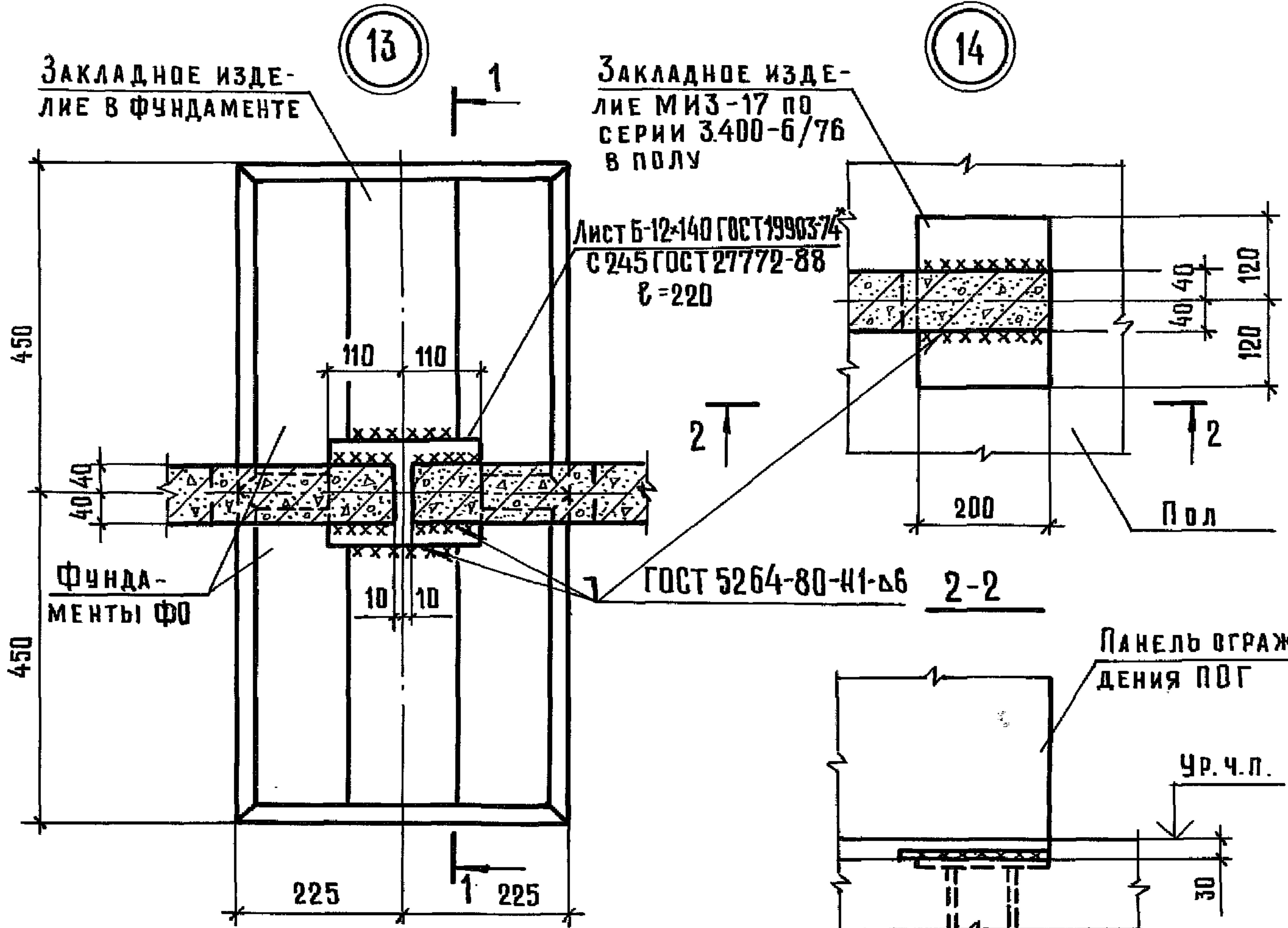
3.818.9-2.6/91-5

СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ.
Узел 11, 12.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

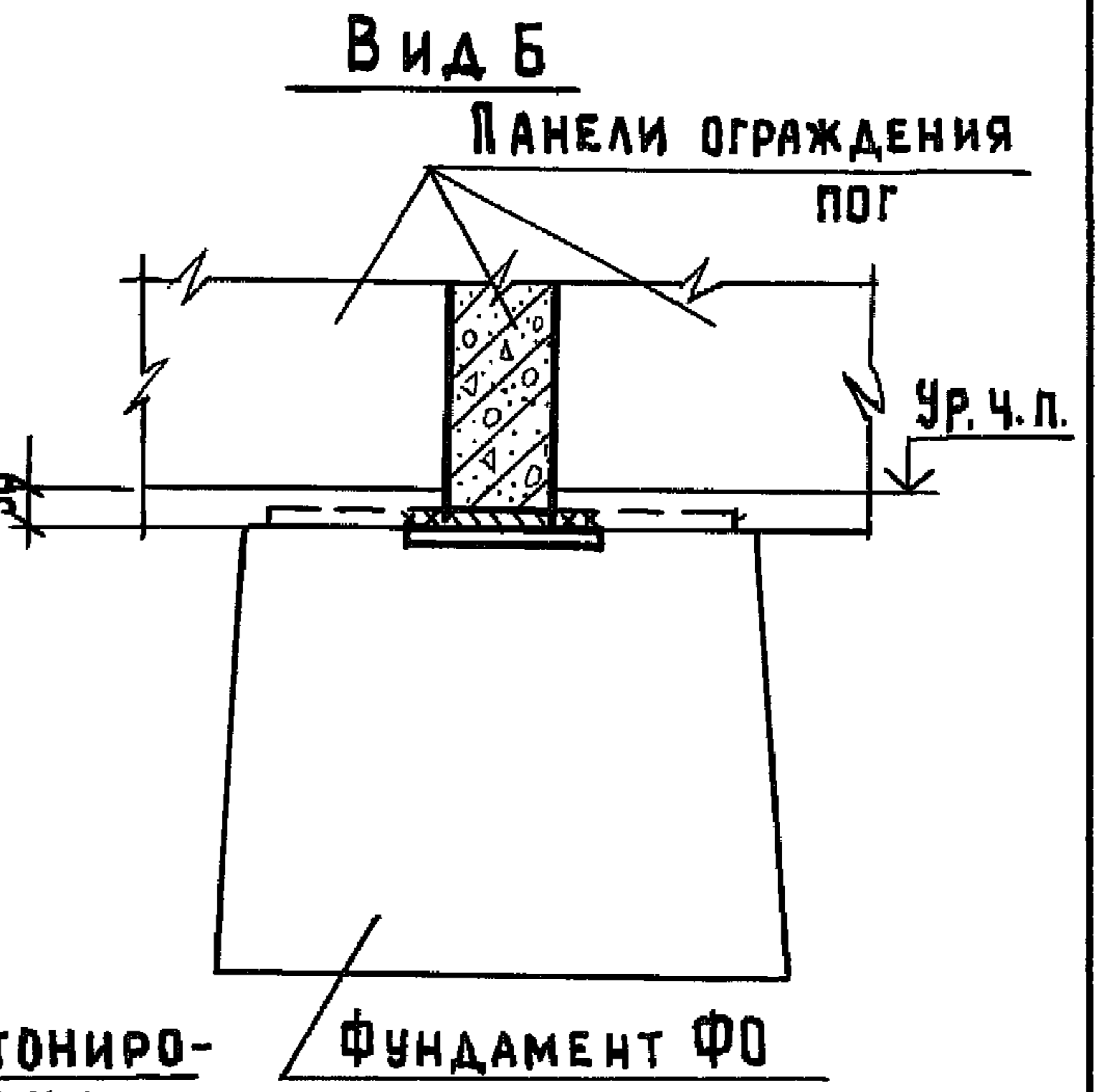
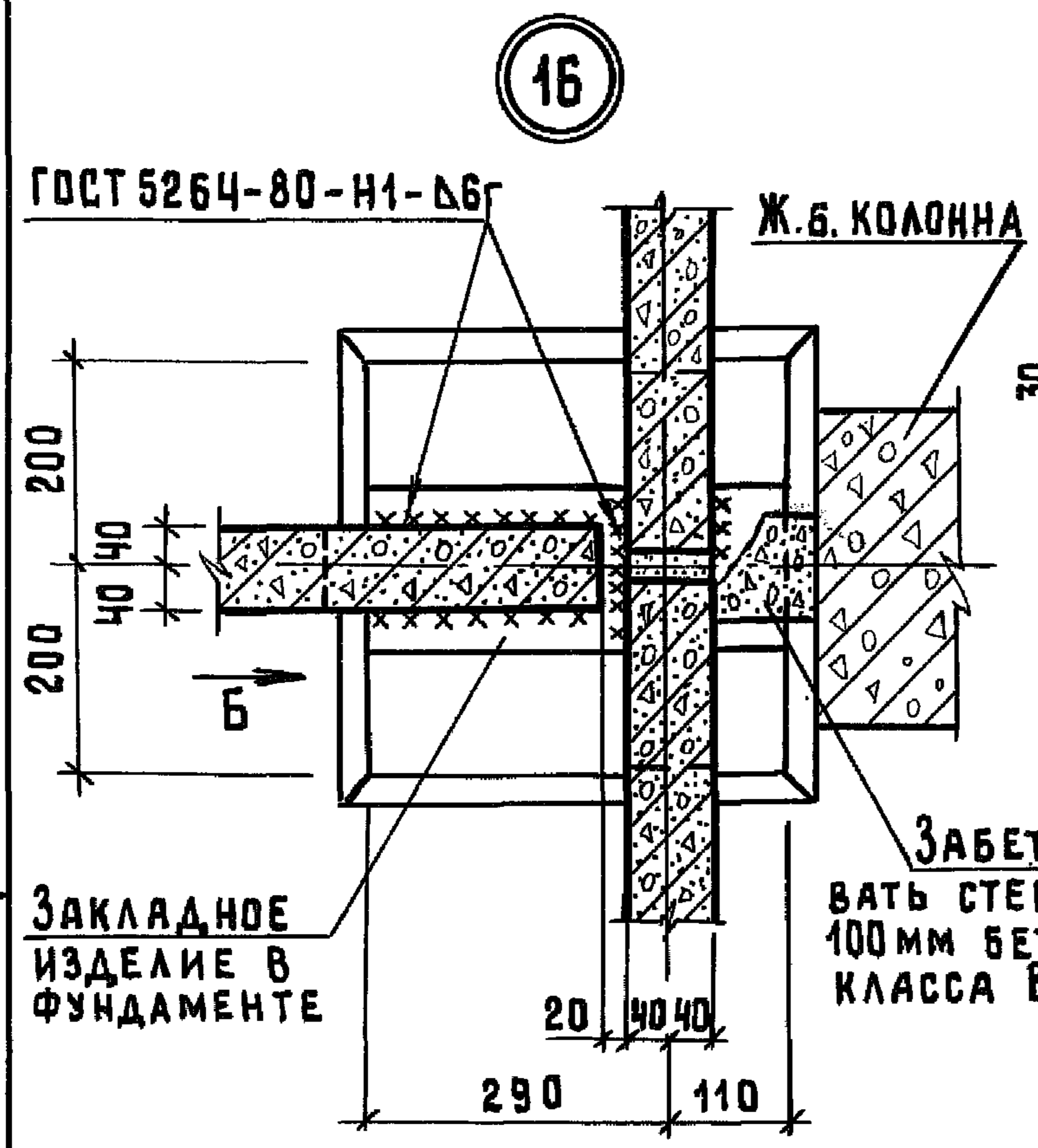
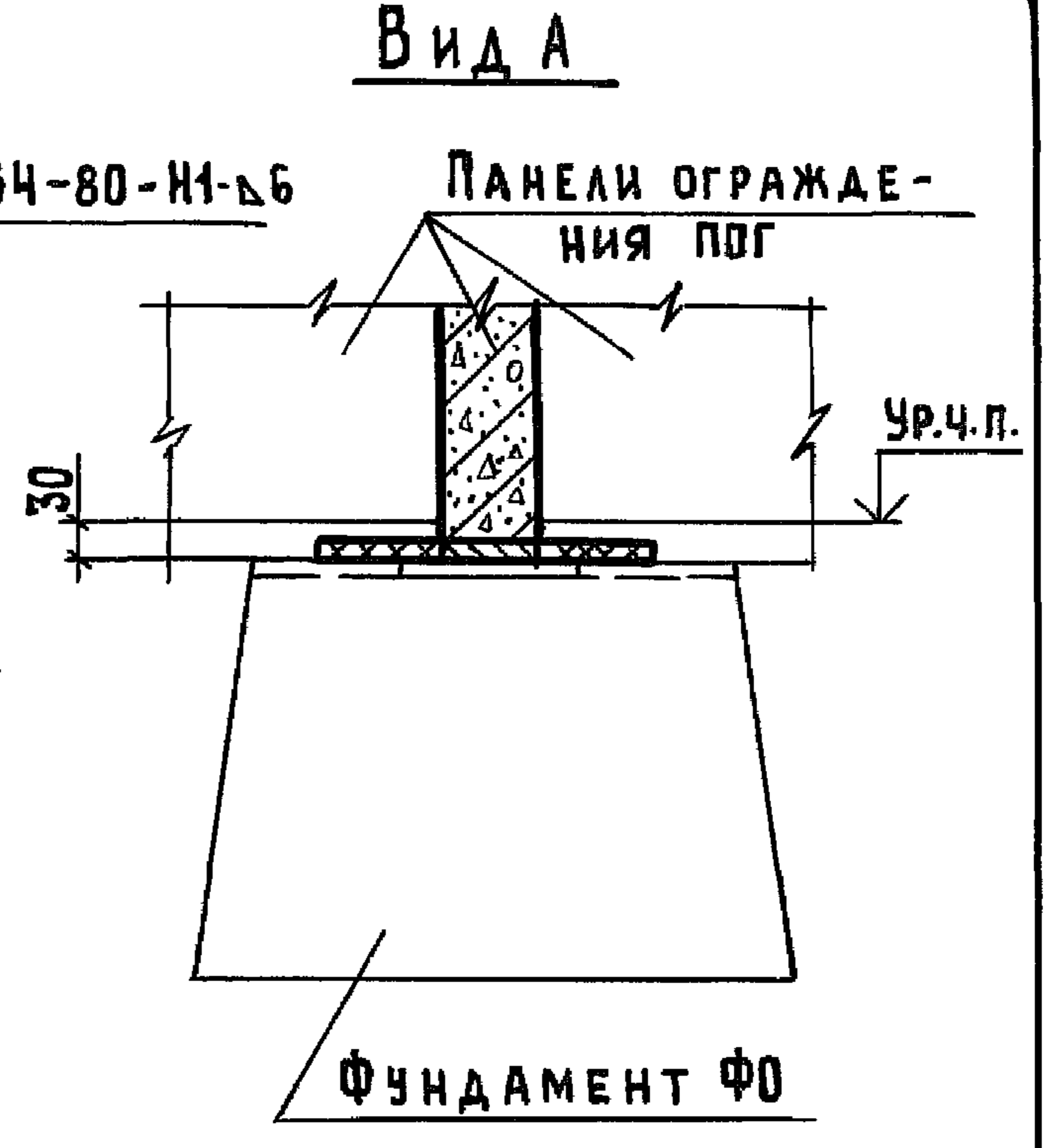
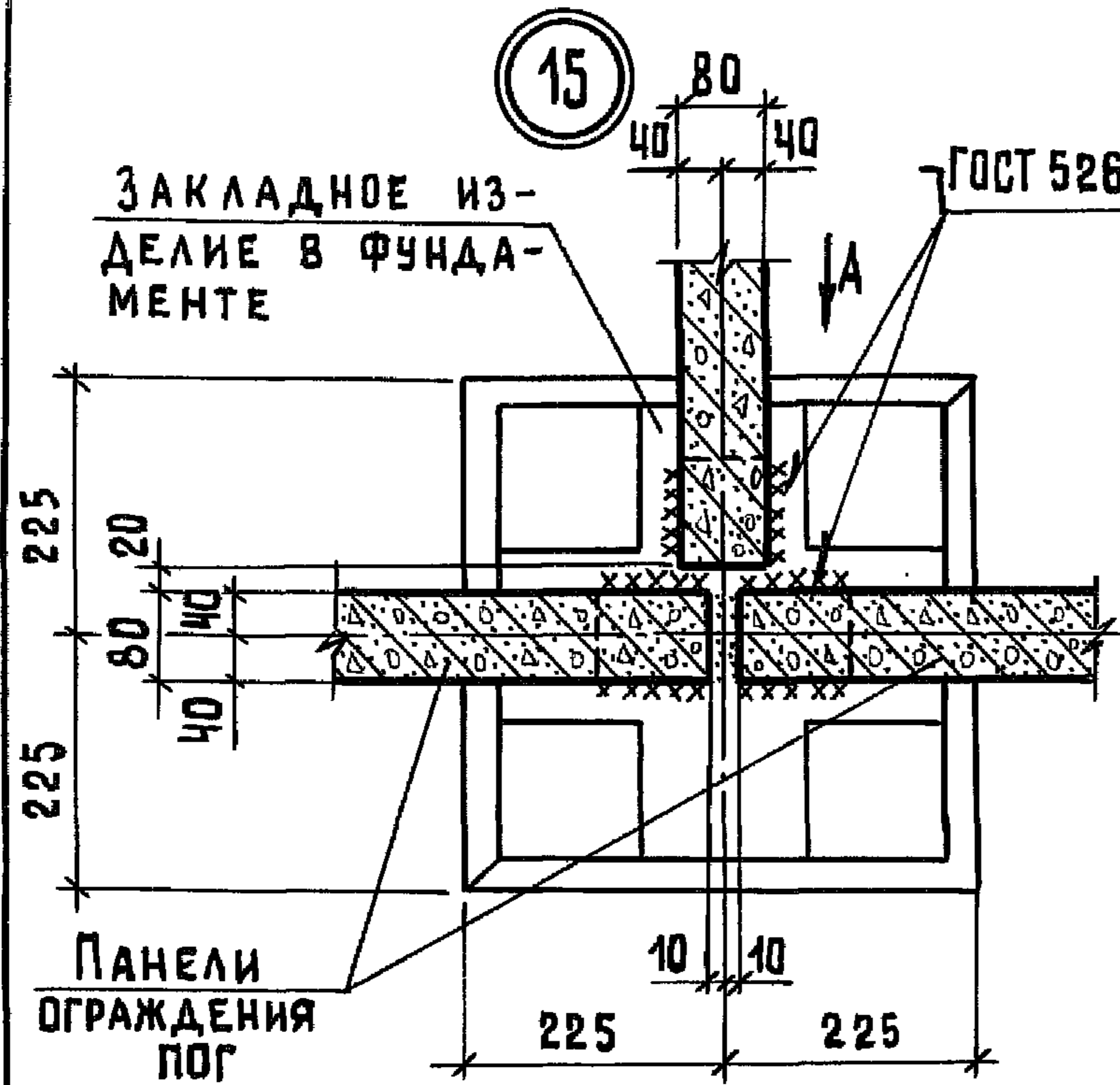
25065-02 10



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ
СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И
РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ
СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.818.9-2.6/91-6		
Нач. отд.	Котлов	Котлов			
Н. контр.	Мохов	Мохов	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Мохов	Мохов	Р		1
Вед. инж.	Гриднева	Гриднева	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж. кат.	Орлова	Орлова			
Проверил	Гриднева	Гриднева			

25065-02 11



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

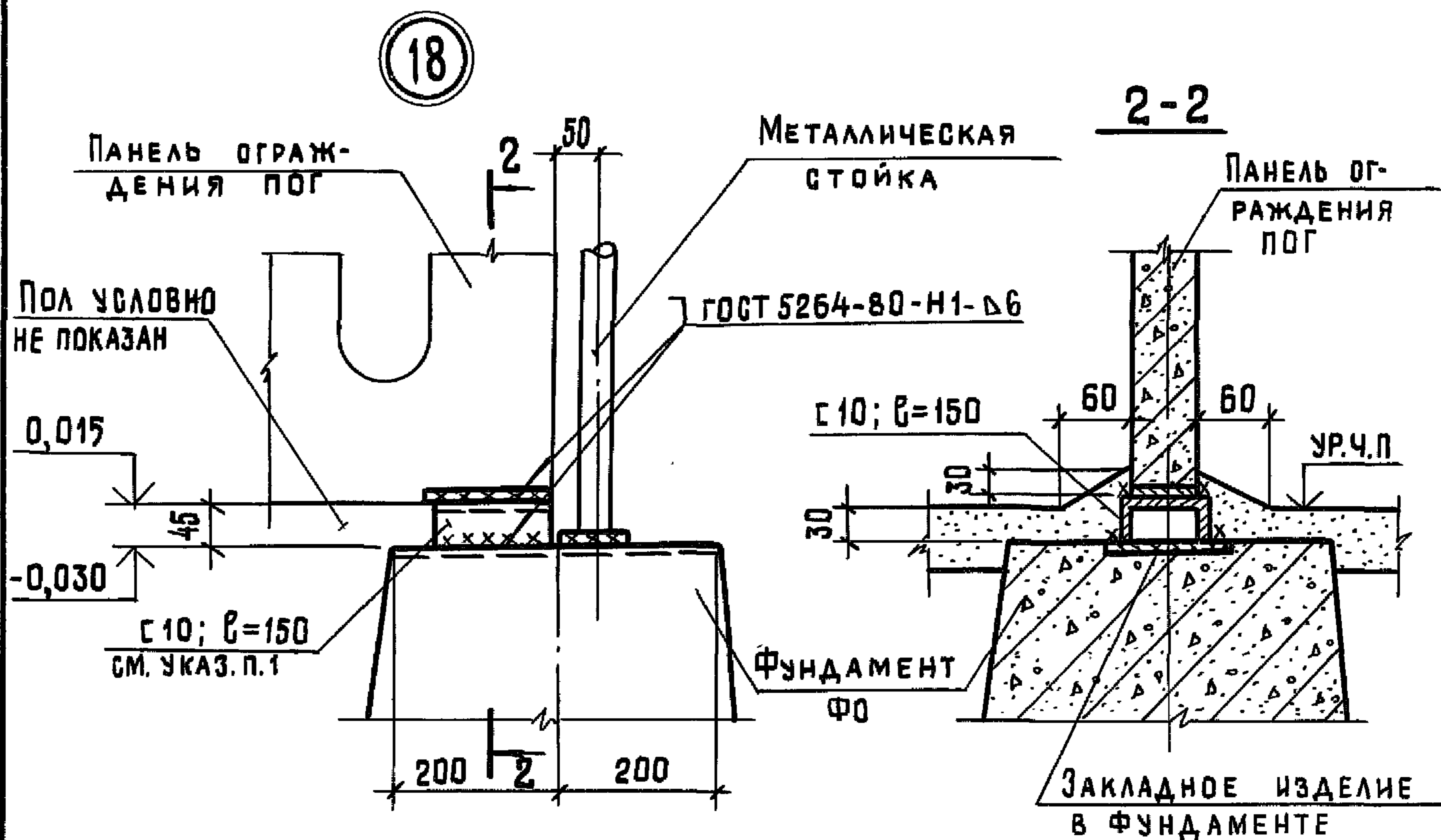
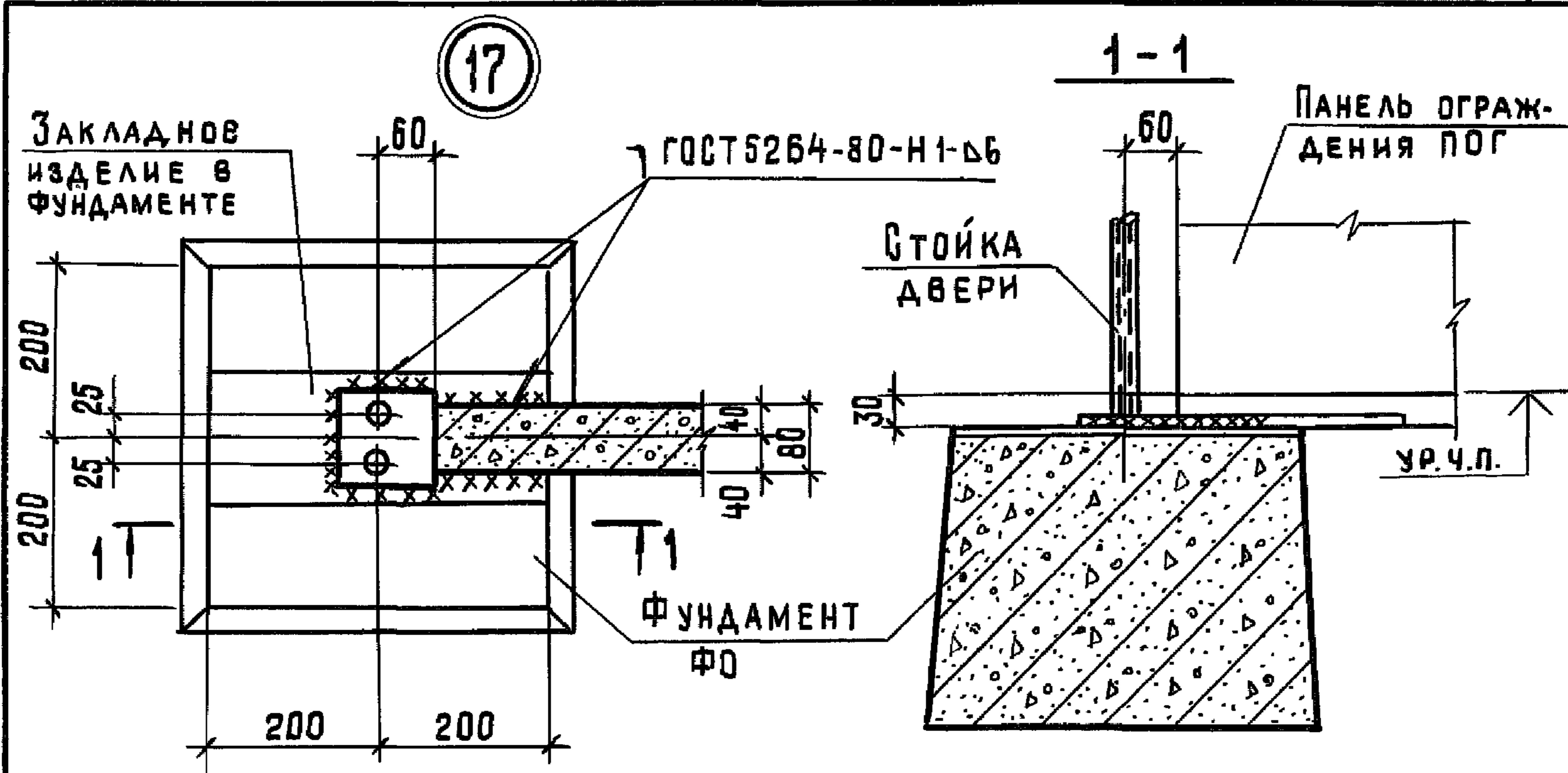
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. І. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-7

СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ.
УЗЕЛ 15, 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25065-02 12



1. ШВЕЛЛЕР ПО ГОСТ 8240-89 ИЗ СТАЛИ СтЗ кп 2-1 по ГОСТ 535-88.
2. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. №-ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

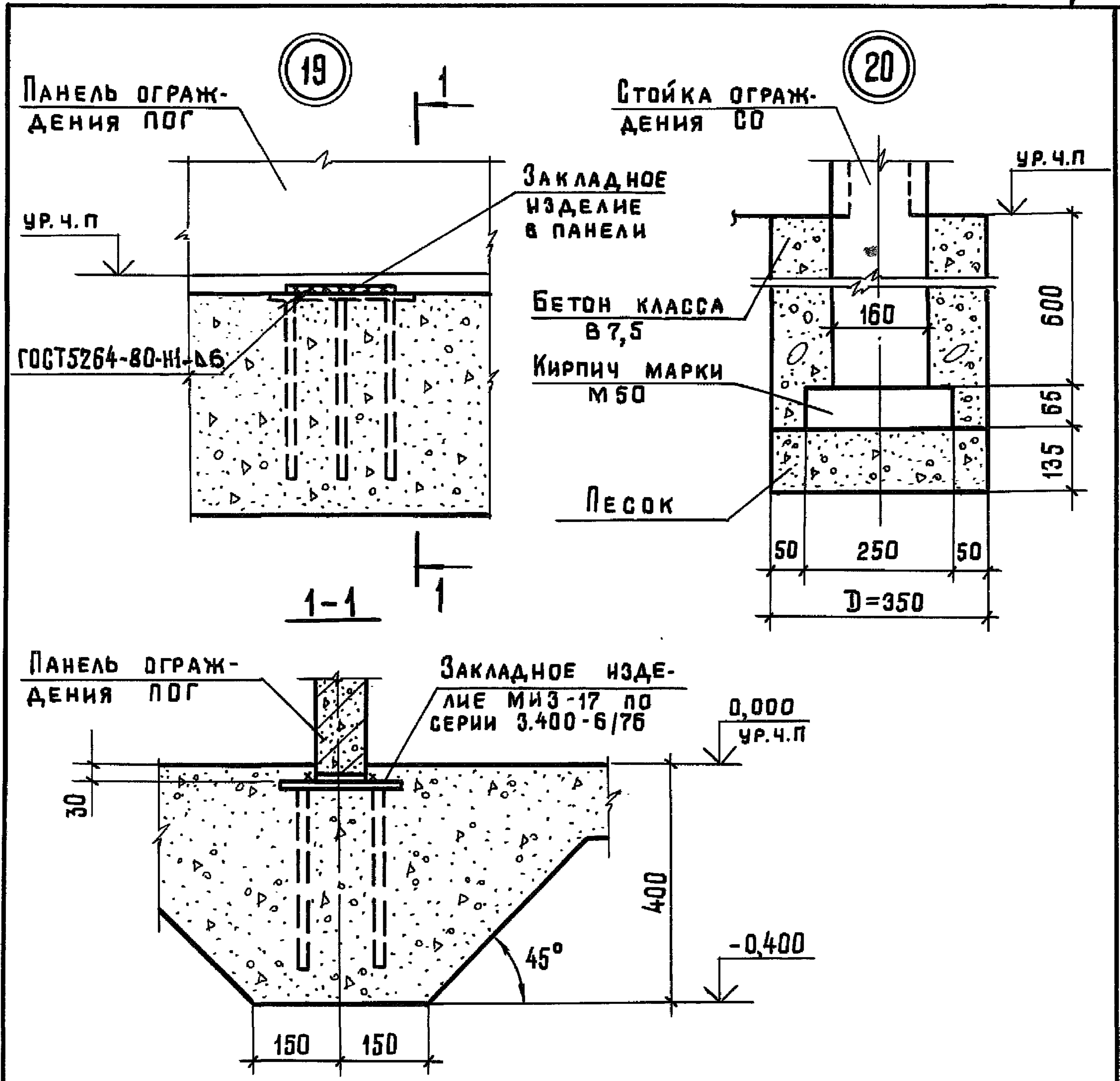
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-8

Станки для свиней.
Узел 17, 18.

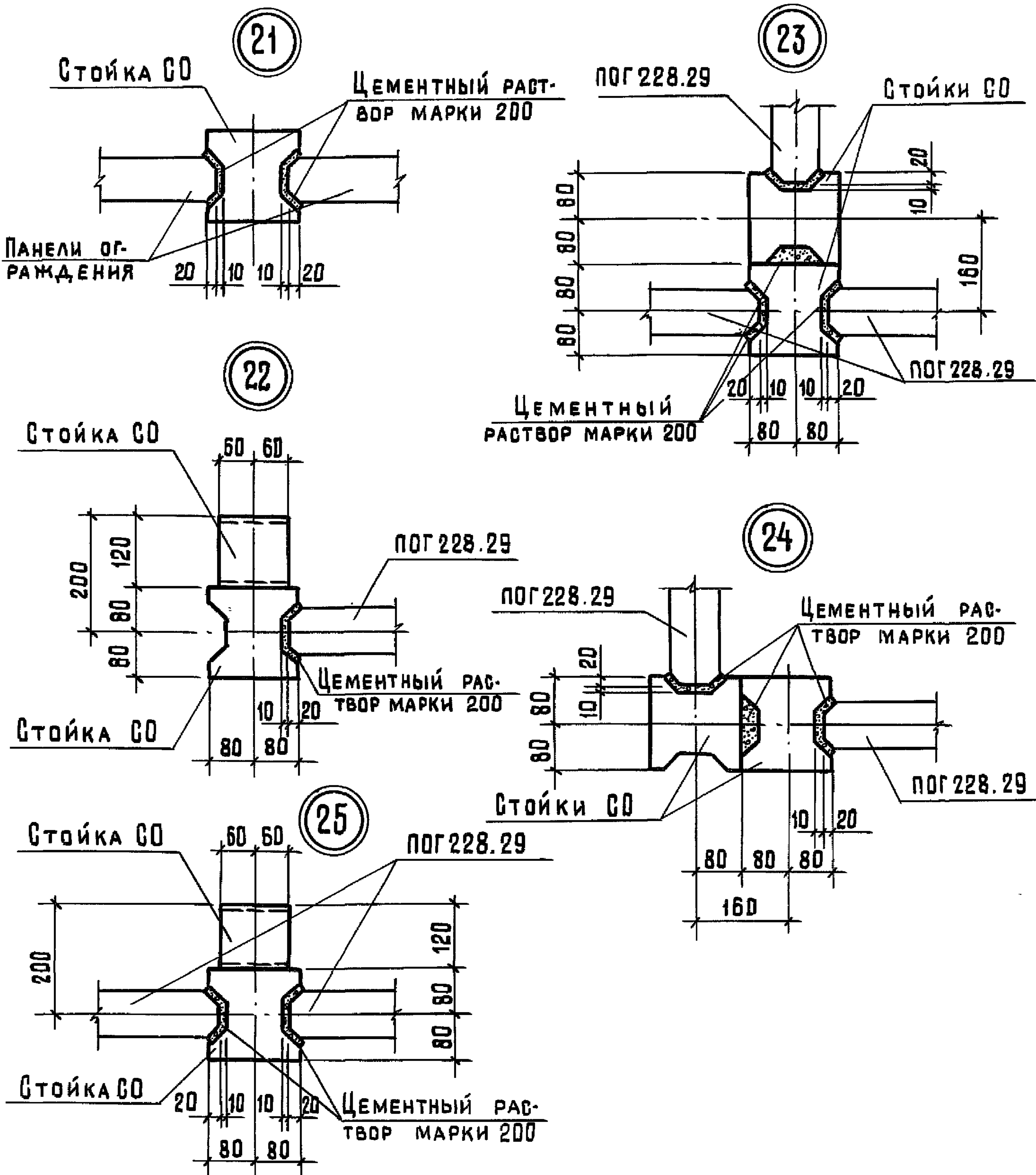
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖНЫМ СВАРНЫМ СОЕДИНЕНИЯМ И РАЗМЕРЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМ. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №							
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>					
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>					
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>					
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>						
				3.818.9-2.6/91-9				
				СТАНКИ ДЛЯ СВИНЕЙ. УЗЕЛ 19, 20				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
				Р		1		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				



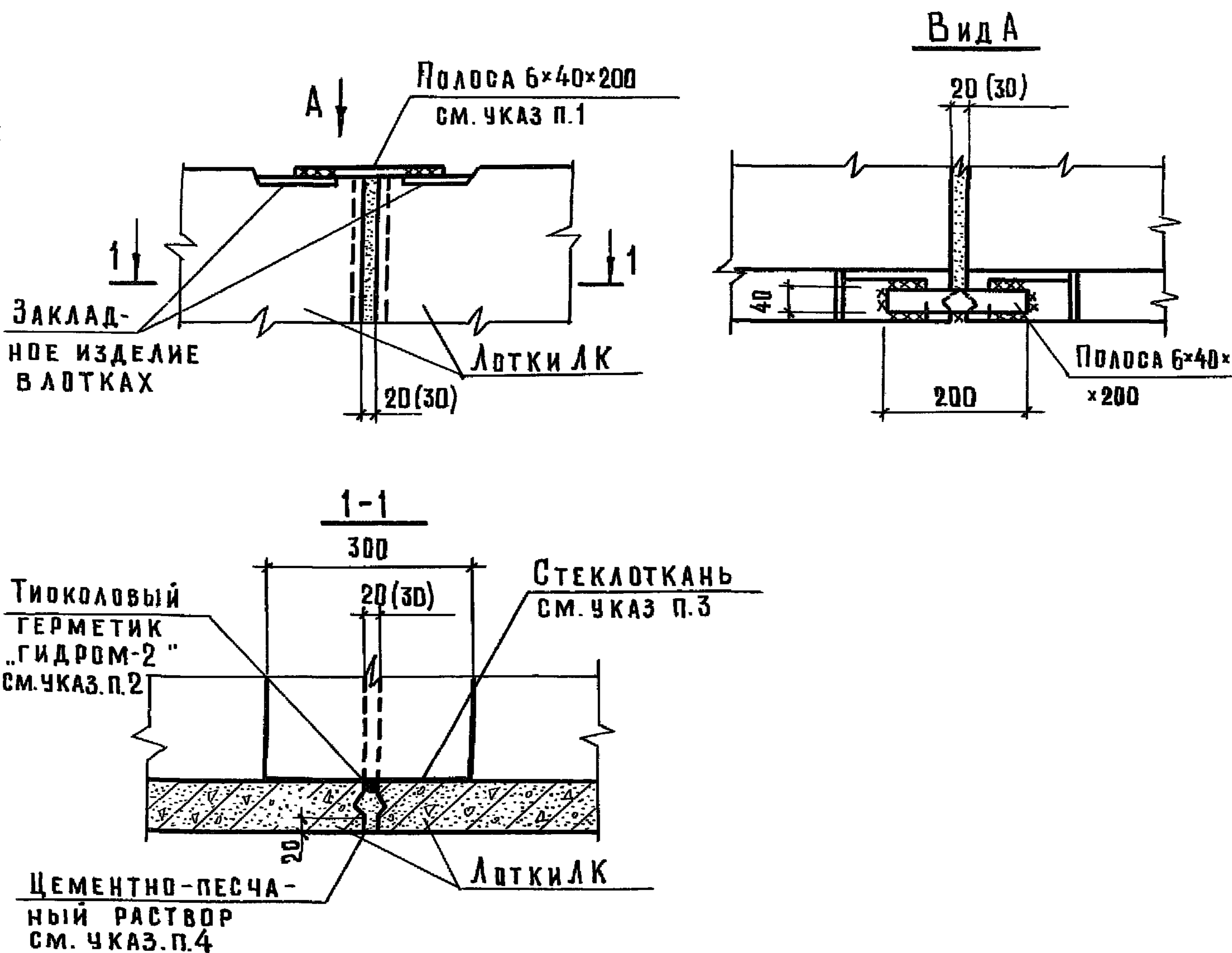
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Мохов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Гриднева	<i>[Signature]</i>
Инж. I кат.	Орлова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Гриднева	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.6/91-10

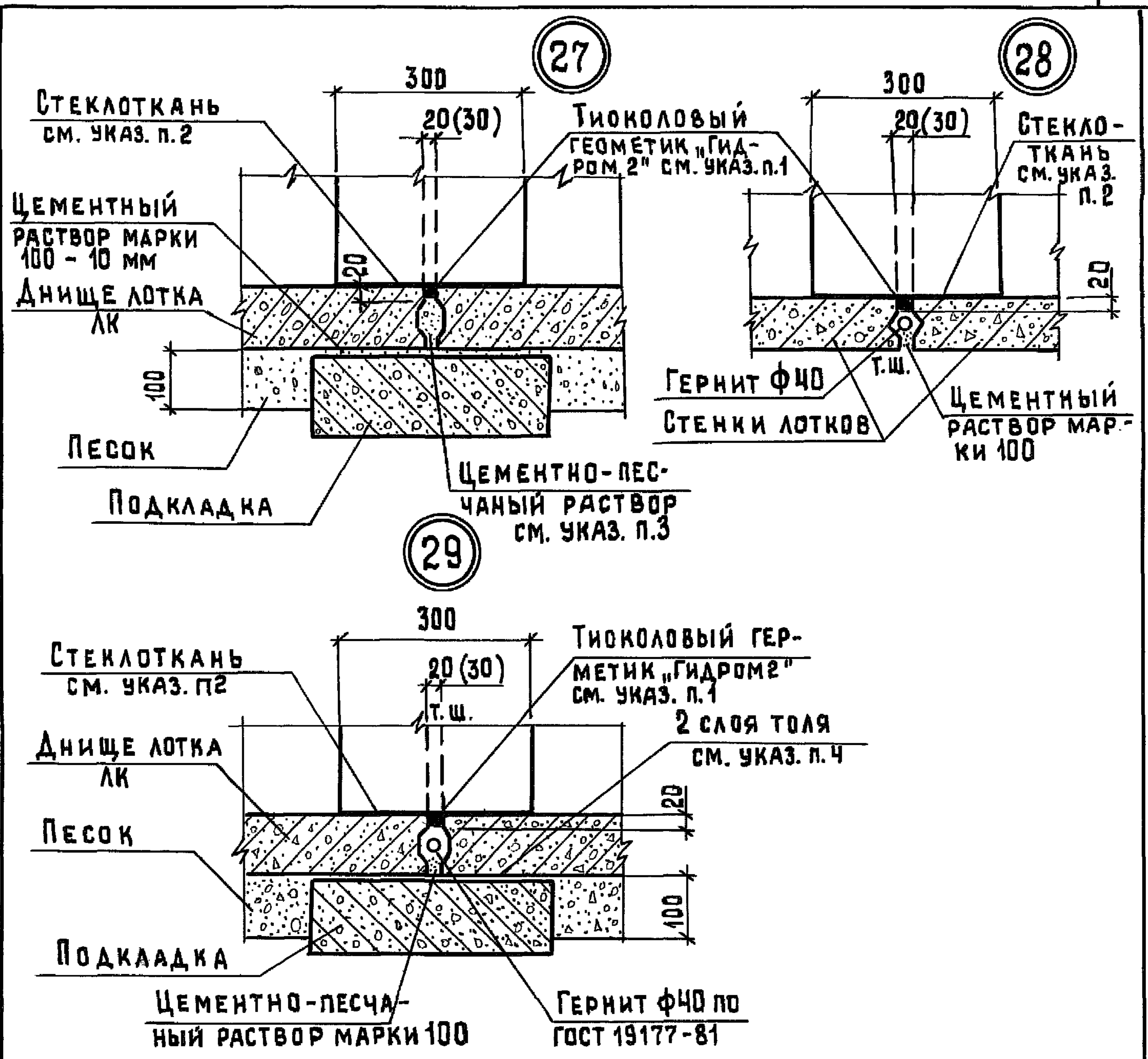
Выгульные площадки для свиней. Узел 21...25

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



1. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали марки СтЗкпЗ-I по ГОСТ 535-88.
2. Тиколовый герметик с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.
3. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73.
4. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,5:0,45 (цемент+песок+вода) при крупности частиц песка не более 1мм. (СН 290-74). Состав раствора принят в соответствии с СН 290-74.

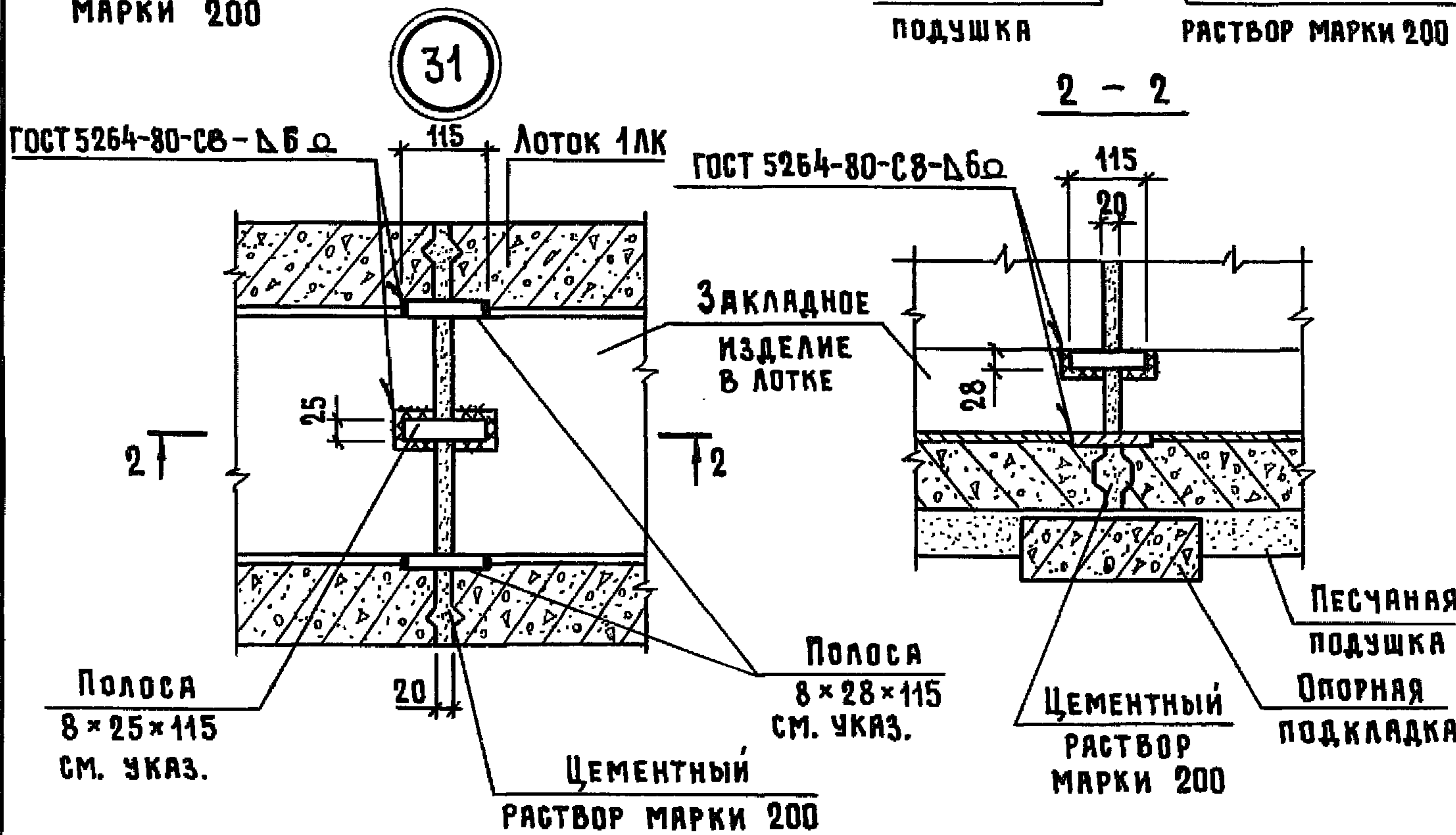
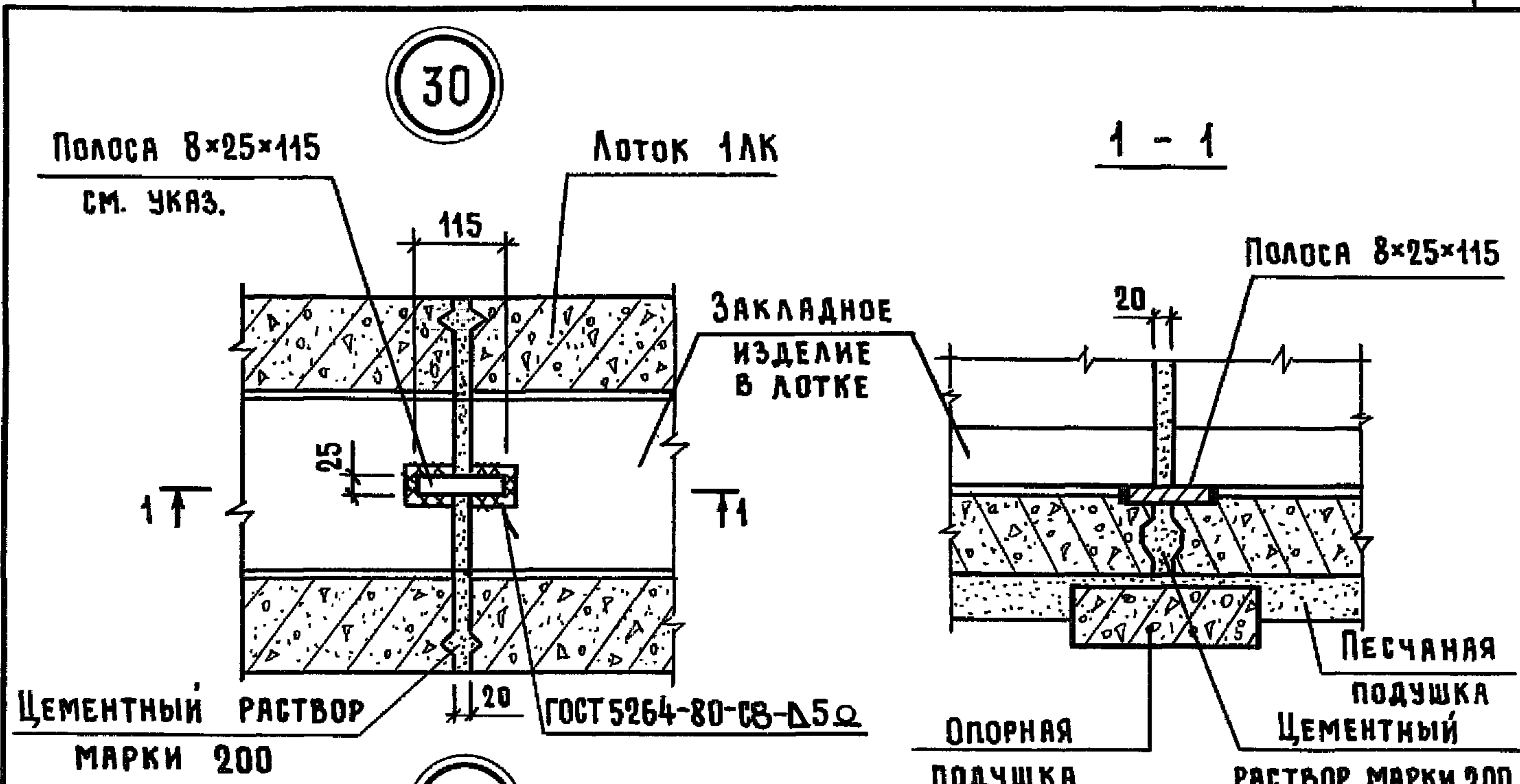
Инв. № подл.	Подпись и дата		3.818.9-2.6/91-11	Стадия	Лист	Листов
	Взам. инв. №					
	Нач. отд.	Котов	Каналы наводоудаления. Узел 26	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	Н. контр.	Мохов				
	Гл. спец.	Мохов				
	Вед. инж.	Гриднева				
	Инж. Кат.	Орлова				
	Проверил	Гриднева				



1. Тиokolовый герметик «Гидром 2» с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.
2. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73*.
3. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,25:0,45 (цемент+песок+вода) при крупности частиц песка не более 0,1 мм. Состав раствора принят в соответствии с СН 290-74.
4. Нижний слой толя приклеить битумной мастикой к подкладке.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.818.9-2.6/91-12			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	КАНАЛЫ НАВОЗУДАЛЕНИЯ. Узел 27... 29	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				



Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст 3 кп3-1 по ГОСТ 535-88.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

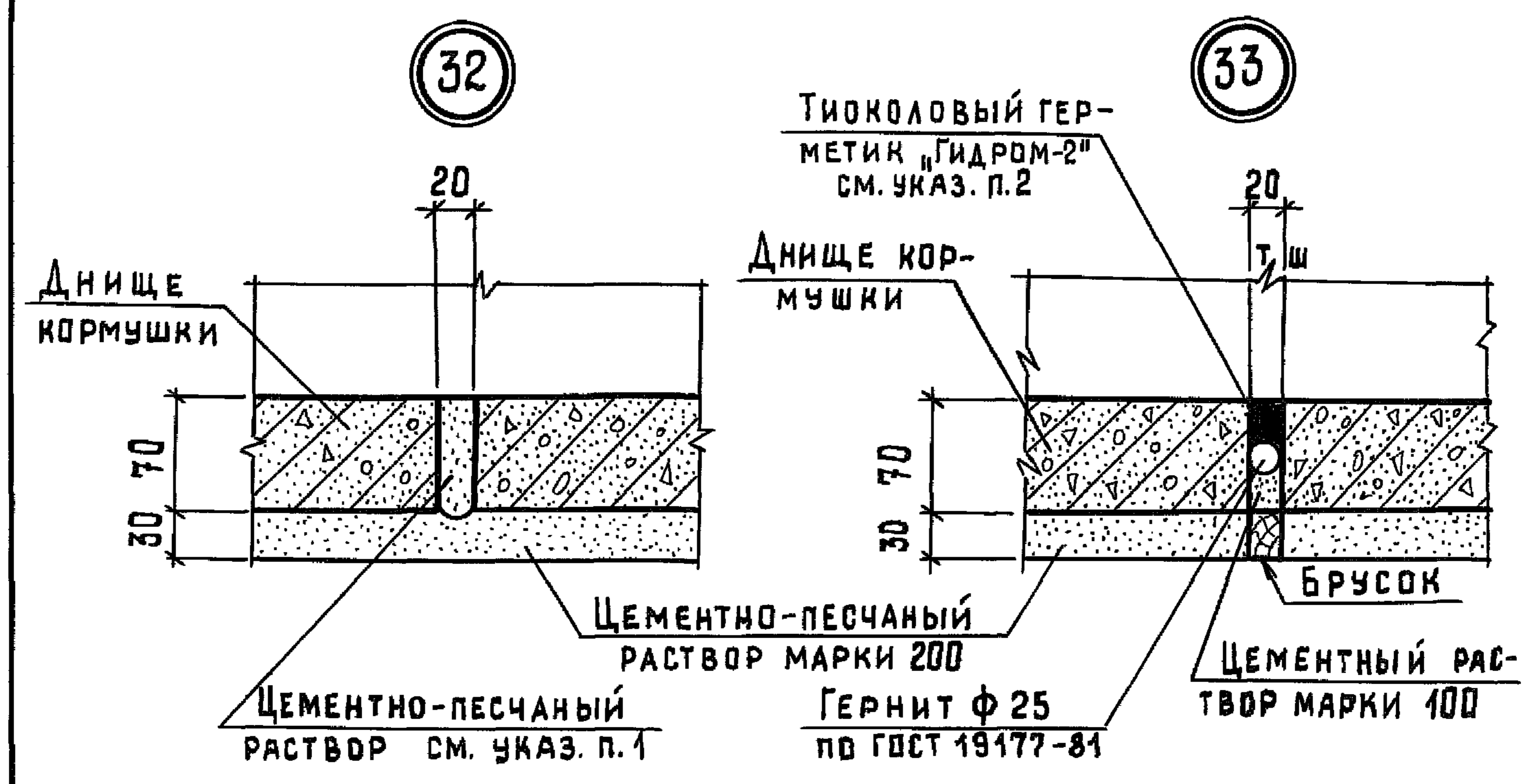
3.818.9-2.6/91-13

ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИВ. № ПОДЛ.	ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА

КАНАЛЫ НАВОЗОУДАЛЕНИЯ.
Узел 30, 31

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

25065-02 18



1. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР СОСТАВА 1:0,25:0,45 (ЦЕМЕНТ+ПЕСОК+ВОДА) ПРИ КРУПНОСТИ ЧАСТИЦ ПЕСКА НЕ БОЛЕЕ 1мм. СОСТАВ РАСТВОРА ПРИНЯТ В СООТВЕТСТВИИ С СН290-74.
2. ТИОКОЛОВЫЙ ГЕРМЕТИК "ГИДРОМ-2" С НАПОЛНИТЕЛЕМ АМ-05 ИЛИ КМ-05 ПО ТУ 38-105411-72.

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			3.818.9-2.6/91-14			
	ВЗАМ. ИНВ. №						
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	КОРМУШКИ. УЗЕЛ 32,33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
	ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>					