

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-8

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3 м

ВЫПУСК 1/83

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19805

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1.189.1-8

# ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3 м

ВЫПУСК 1/83

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЛенЗНИИЭП

Гл. инженер  
института *Гореев* Е.Б. Никифоров

Гл. конструктор  
института *Гореев* Р.А. Попов

Гл. конструктор  
АПМ - I *Смолич* И.И. Смолич

Гл. инженер  
проекта *Гуров* Е.П. Гуров

Согласованы ЦПКБ „СОЮЗЛИФТМАШ“

письмом 04-11/709 от 15.09.83 г

Утверждены и введены  
в действие

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

с 15 июля 1984 г

Приказ N 173 от

25 июня 1984 г

Обозначение <sup>1)</sup>	Наименование	Стр.
1.189.1-8 0.0.0.0 то	Техническое описание	4
1.189.1-8 0.0.0.0-01	Монтажные чертежи и узлы шахты лифта	11
1.189.1-8 0.0.0.0-02	Номенклатура железобетонных изделий	20
1.189.1-8 1.0.0.0	Блок средний ШЛСЗ 0-32	21
1.189.1-8 1.0.0.0 сб	Блок средний ШЛСЗ 0-32. Сборочный чертеж	22
1.189.1-8 2.0.0.0	Блок нижний ШЛН 14-32	34
1.189.1-8 2.0.0.0 сб	Блок нижний ШЛН 14-32. Сборочный чертеж	35
1.189.1-8 3.0.0.0	Блок верхний ШЛВ 9-32	40
1.189.1-8 3.0.0.0 сб	Блок верхний ШЛВ 9-32. Сборочный чертеж	41
1.189.1-8 4.0.0.0	Плита перекрытия (пл 19.18-32, пл 19.18-32 л)	47
1.189.1-8 4.0.0.0 сб	Плита перекрытия (пл 19.18-32, пл 19.18-32 л) сборочный чертеж	48
1.189.1-8 5.0.0.0	Плита прямка ПП 17.15-32	51
1.189.1-8 5.0.0.0 сб	Плита прямка ПП 17.15-32. Сборочный чертеж	52
1.189.1-8 6.0.0.0	Тумба ТЛ 5-32	53
1.189.1-8 6.0.0.0 сб	Тумба ТЛ 5-32. Сборочный чертеж	54
1.189.1-8 1.1.0.0	Каркас пространственный КП 1	55
1.189.1-8 1.1.0.0 сб	Каркас пространственный КП 1. Сборочный чертеж	56
1.189.1-8 2.1.0.0	Каркас пространственный КП 2	62
1.189.1-8 2.1.0.0 сб	Каркас пространственный КП 2. Сборочный чертеж	63
1.189.1-8 3.1.0.0	Каркас пространственный КП 3	66
1.189.1-8 3.1.0.0 сб	Каркас пространственный КП 3. Сборочный чертеж	67
1.189.1-8 4.1.0.0	Каркас пространственный КП 4	69
1.189.1-8 4.1.0.0 сб	Каркас пространственный КП 4. Сборочный чертеж	70

ИНВН ПОДЛ. ПОДК. К ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

1.189.1-8 0.0.0.0					
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	Стандия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Гуров	<i>Гуров</i>	Р	1	2
Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>	СОДЕРЖАНИЕ		
Рук. гр.	Кякина	<i>Кякина</i>			
Ст. инж.	Тихоченко	<i>Тихоченко</i>			
			ЛенЗНИИЭП		

		ОБОЗНАЧЕНИЕ <sup>1)</sup>	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	
		1.189.1-8 1.1.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3)	71	
		1.189.1-8 1.1.1.0 СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72	
		1.189.1-8 1.1.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	73	
		1.189.1-8 1.1.2.0 СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74	
		1.189.1-8 1.1.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5, С6, С7)	75	
		1.189.1-8 1.1.3.0 СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5, С6, С7). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	76	
		1.189.1-8 5.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	77	
		1.189.1-8 1.1.4.0	КАРКАС (КР1, КР2, КР3)	78	
		1.189.1-8 1.1.4.0 СБ	КАРКАС (КР1, КР2, КР3). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79	
		1.189.1-8 1.1.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1... П4)	80	
		1.189.1-8 1.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	81	
		1.189.1-8 1.0.1.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82	
		1.189.1-8 1.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	83	
		1.189.1-8 1.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	84	
		1.189.1-8 1.0.3.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	85	
		1.189.1-8 1.1.5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН5, МН6)	86	
		1.189.1-8 1.1.5.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН5, МН6). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	87	
		1.189.1-8 3.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7, МН8, МН9)	88	
		1.189.1-8 4.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН10, МН11, МН12)	89	
		1.189.1-8 4.0.1.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН10, МН11, МН12). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90	
		1.189.1-8 5.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	91	
		1.189.1-8 0.0.0.0-03	ИЗДЕЛИЕ МОНТАЖНОЕ ММ1	92	
		1.189.1-8 0.0.0.0-03СБ	ИЗДЕЛИЕ МОНТАЖНОЕ ММ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	93	
		1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	94	
		1.189.1-8 0.0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	96	
		1) В ОБОЗНАЧЕНИЯХ ДОКУМЕНТОВ УСЛОВНО ОПУЩЕНО ОБОЗНАЧЕНИЕ ВЫПУСКА.			
ИНВ. № ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189.1-8 0.0.0.0			ЛИСТ
					2

# І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

## Область применения

1. 1. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 9 этажей с высотой этажа 3.0 м разработаны взамен серии 1. 189. 1 - 8 выпуск 1.

1. 2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-67\* грузоподъемностью 320 кгс, с кабиной размерами (в плане) 980 x 1120 мм, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с расположением противовеса сзади кабины и с верхним (теплым) машинным помещением. Условия эксплуатации конструкций - обычные.

1. 3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-6.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦПКБ Союзлифтмаш 1979 г. Расчетное сопротивление арматуры железобетонных изделий принято в соответствии с ГОСТ 5781-82.

1. 4. Перед началом массового производства плит перекрытия шахт лифтов завод-изготовитель обязан выполнить их приемочные испытания в соответствии с ГОСТ 8829-77. Расчетные данные для испытаний приведены на л. 7. Испытания остальных конструкций целесообразно выполнять неразрушающими методами:

- ультразвуковым - согласно ГОСТ 17624-78
- приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77.

Проведение испытаний не освобождает завод-изготовитель от операционного контроля на всех стадиях технологического процесса.

1.189.1-8 0.0.0.0 ТО

ИНВ. И ПОЛ.	ПОАН. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	НАЧ. ОТА.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	Техническое описание	Старая	Лист	Листов
			ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		Р	1	7
			Ч. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>		ЛенЗНИИЭП		
			РУК. ГР.	КАКНА	<i>Какна</i>				
			СТ. ИНЖ.						

1.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструкций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82 (пп. 2.9 ... 2.13 и разделы 3... 6).

1.6. В обозначениях документов в основных надписях и в ссылках на обозначение документов по выпуску условно опущено обозначение выпуска.

## 2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой, в приялке шахты предусмотрена плита, на которую устанавливаются тумбы под буферы кабины.

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82 (пп. 2.5... 2.7) и альбома АТ-Б.00-001. По согласованию с организацией, выполняющей монтаж лифтов, объемные блоки могут изготавливаться без закладных изделий для крепления лифтового оборудования в случае выполнения этих креплений распорными дюбелями.

2.3. Учитывая симметричное расположение дверного проема в среднем блоке в проекте предусмотрено только одно его исполнение (без левого). Блок имеет 2 отверстия для установки кнопки вызова кабины. Одно из отверстий (в зависимости от положения шахты в здании) затирается цементным раствором марки 100 после монтажа шахты.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-8 0.0.0.0 ТО

ЛИСТ

2

2.4. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формоснастки типа "колпак". Фиксация закладных изделий, пребывающих повышенной точности их установки, предусмотрена "на форму" (закладные МН 1... МН 4, МН 7... МН 9). Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.5. Все элементы изготавливаются из тяжелого бетона марки 200. Морозостойкость бетона - не ниже Мрз 50. Армирование выполняется пространственными каркасами.

2.6. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса ВрТ (гост 6727-80) и класса АIII (гост 5781-82). Закладные изделия - из стали марки ВСтЗ пс 6. Монтажные петли - из арматуры класса АТ. Марка стали монтажных петель - ВСтЗ пс 2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°С - только ВСтЗ сп 2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.7. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1.0 час согласно снп II-2-80.

### 3. Маркировка изделий

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с гост 23009-78 и гост 173.38-82.

#### Примеры обозначений:

ШЛС	30	32	
Средний блок шахты лифта (основной)	округленная высота блока в дециметрах	грузоподъемность лифта в десятках килограммов	
ПЛ	19	18	32
Плита перекрытия	округленная длина плиты в дециметрах	округленная ширина плиты в дециметрах	грузоподъемность лифта в десятках килограммов

ИНВ.Н ПОДАЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

## 4. Указания по применению

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием кроме требований других нормативных документов следует приводить:

- а) монтажные чертежи шахты лифта с указанием марок изделий;
- б) монтажные узлы;
- в) указания по производству работ
- г) дополнительные требования и узлы, связанные со специфическими условиями строительства.

Примеры выполнения монтажных чертежей и узлов блоков и плит приведены на л. 1... 9, 1.189.1-8 0.0.0.0-01

4.2. Марки плит перекрытий над шахтами лифтов в проектах следует принимать:

а) пл 19.18-32 — при вариантах расположения машинных помещений — I и IA (согласно АТБ. 00-001)

б) пл 19.18-32А — аналогично п. 4.2а, но при вариантах выполнения машинных помещений II и IIA (согласно АТБ. 00-001)

4.3. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (см. узел Д, лист 8 1.189.1-8 0.0.0.0-01).  
ОпираНИЕ на шахту смежных конструкций здания запрещается.

1.189.1-8 0.0.0.0.010

Лист

4



4. 4. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП II-28-73\* в зависимости от конкретных условий эксплуатации.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5. 1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5. 2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78. Применение дуговой сварки не допускается.

5. 3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5. 4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключающих перекос изделий.

5. 5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-8 0.0.0.070	ЛИСТ
	5

### 6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на 1 блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узлы на л. 6, 1.189.1-8 0.0.0.0-01) расположенные по 2 сторонам. Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5-8 см от нижнего блока. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и устанавливают на монтажные подкладки. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных марок мм 1, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм.

После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

6.3. После монтажа блоков заполнение швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных марок мм 1 допускается только после набора прочности раствором швом не менее 30% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цем. раствором марки 100.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

### 7. СХЕМА И ТАБЛИЦА ИСПЫТАНИЙ

Схема опирания  
и загрузки  
при испытаниях

Контрольная  
нагрузка (кгс)  
по проверке проч-  
ности с учетом  
характера разру-  
шения при

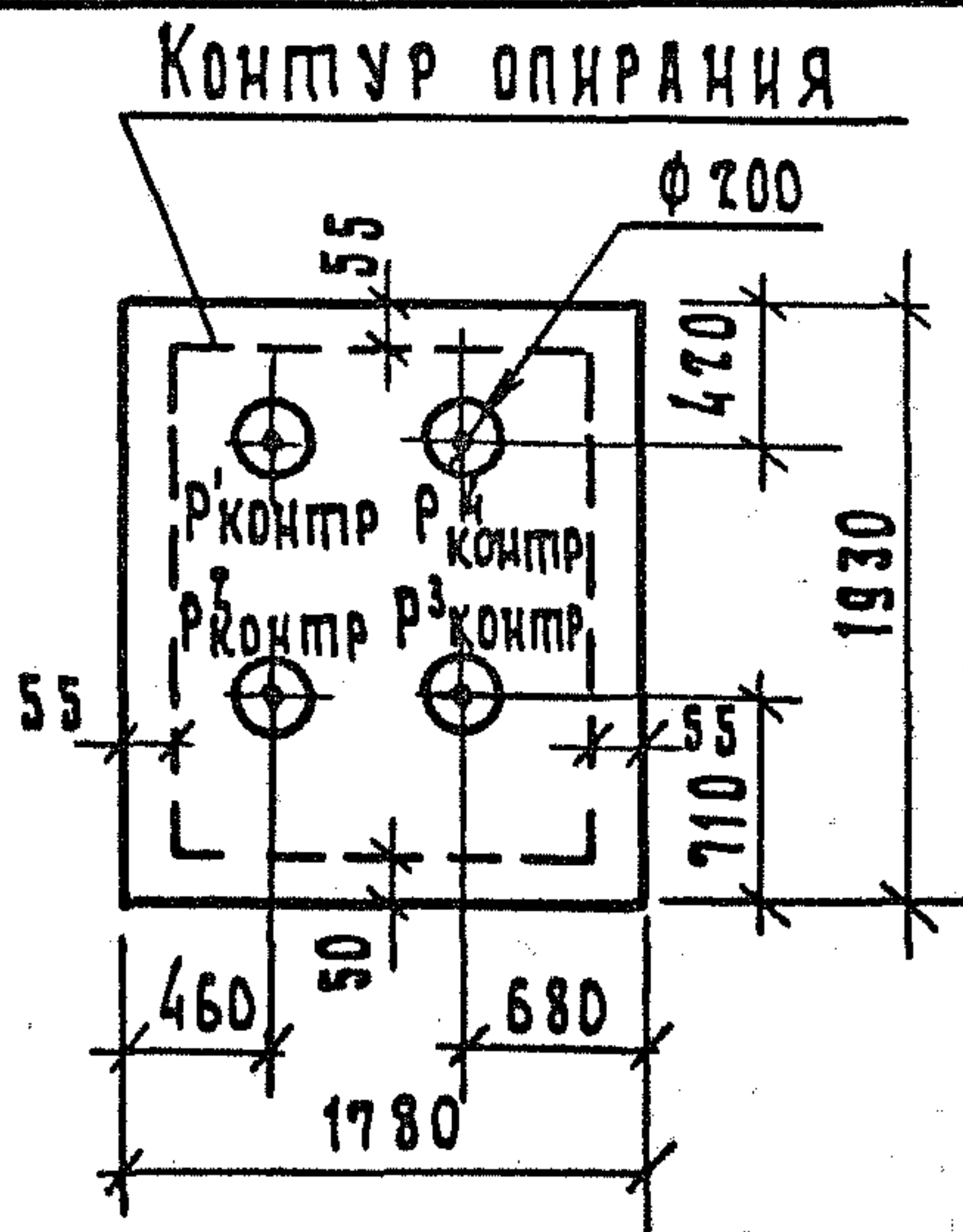
Контроль-  
ная нагруз-  
ка (кгс)  
по провер-  
ке жест-  
кости и  
трещино-  
стойкости

Контроль-  
ный про-  
гиб (см)  
от кратко-  
временно  
действую-  
щей контроль-  
ной нагрузки

Отношение  
контрольного  
прогиба от  
длительно  
действующей  
нагрузки к  
предельно  
допустимому

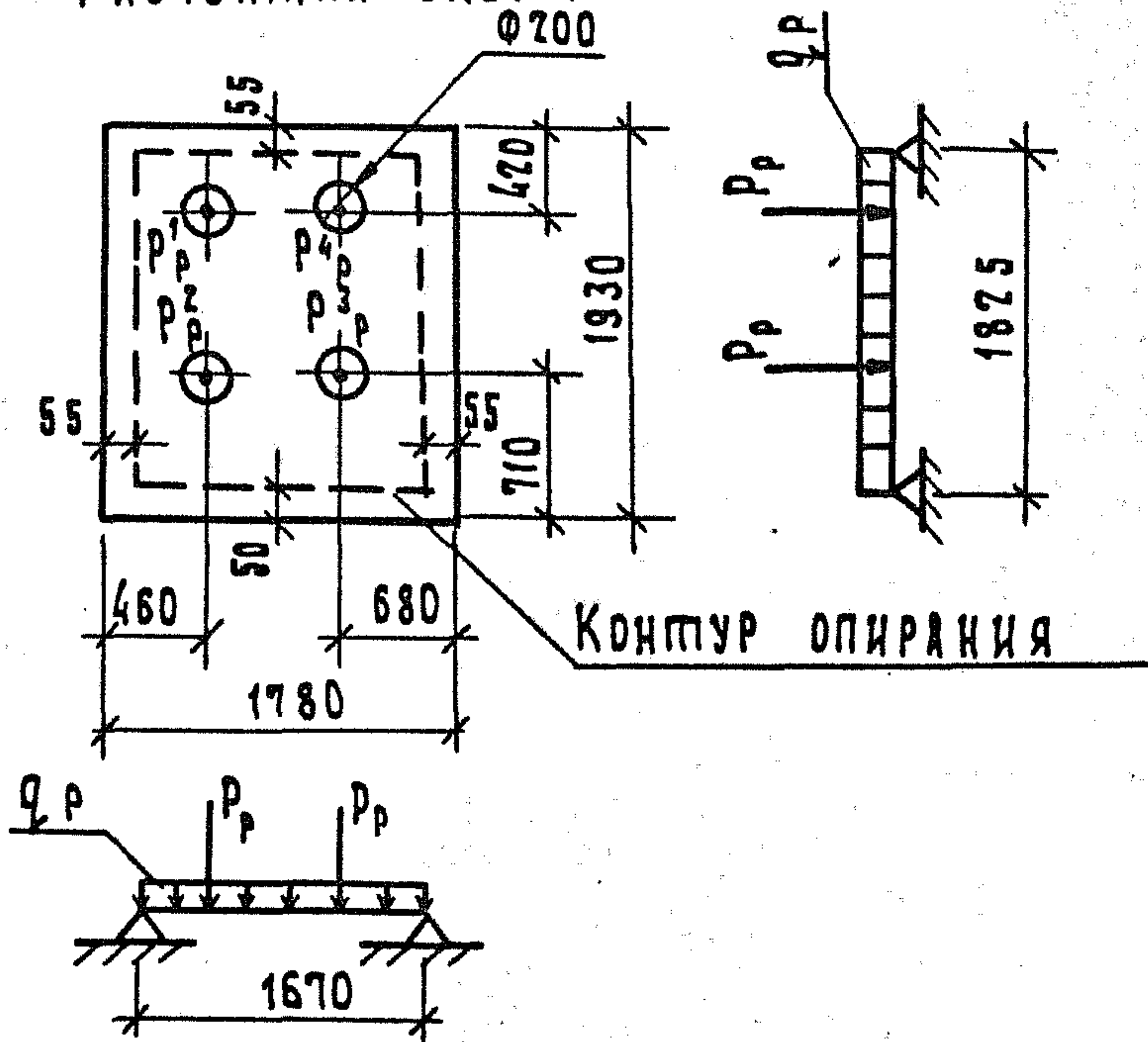
$C = 1,75$

$C = 1,60$



	$C = 1,75$	$C = 1,60$		
$P^1_{\text{контр.}}$	2250	2880	1800	
$P^2_{\text{контр.}}$	1680	2160	1350	
$P^3_{\text{контр.}}$	2370	3040	1900	
$P^4_{\text{контр.}}$	3930	5040	3150	
$Q_{\text{контр.}}$ кгс/м <sup>2</sup> (к/м <sup>2</sup> )	1320	1680	1050	

Расчетная схема



Расчетные нагрузки

$$P_{p1} = 2390 \text{ кгс}$$

$$P_{p2} = 1800 \text{ кгс}$$

$$P_{p3} = 2520 \text{ кгс}$$

$$P_{p4} = 4400 \text{ кгс}$$

$$Q_p = 1050 \text{ кгс/м}^2$$

(с учетом собственного  
веса плиты)

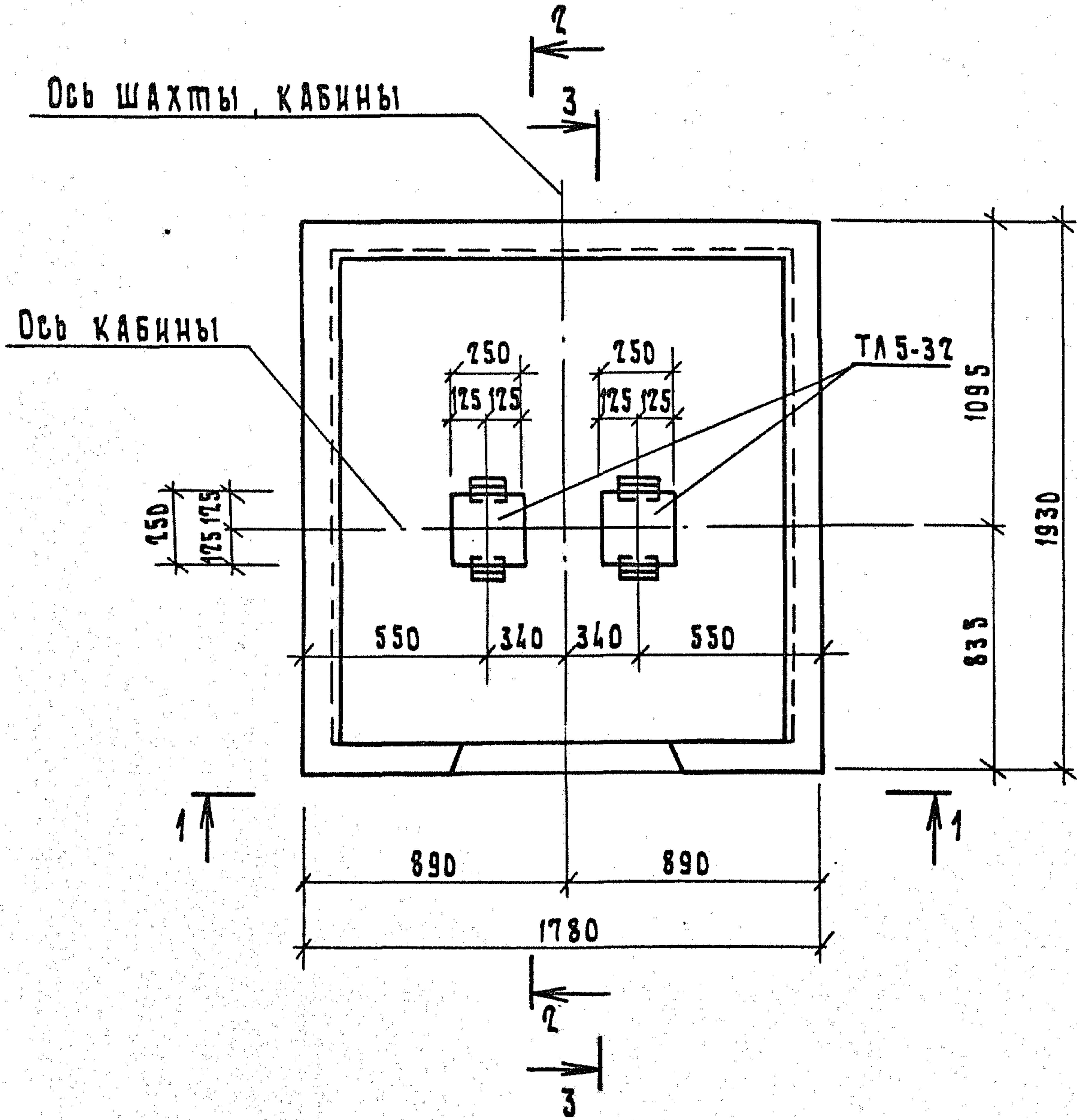
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8 0.0.0.0 ТО

Лист

7

# П Л А Н Ш А Х Т Ы



СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСЬ	ДАТА
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	
ТЛ. СПЕЦ.	РУБИНОВ	08.04.85

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ДАТА
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ТЛ. ИИЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАНИН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ПИХОМЕНКО	<i>[Signature]</i>

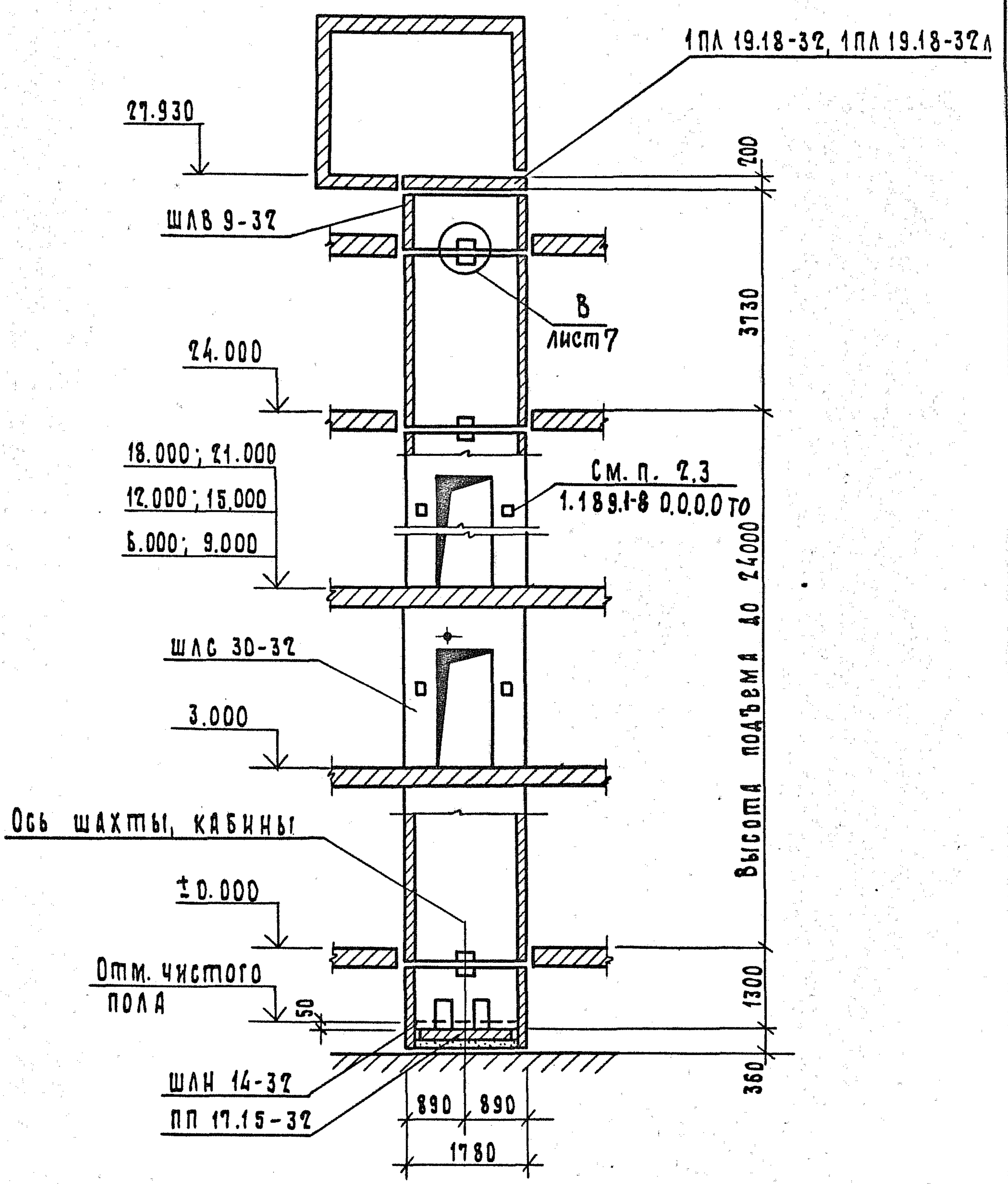
1.189.1 - 8 0.0.0.0-01

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  
И УЗЛЫ ШАХТЫ ЛЮФТА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9

ЛЕНЗНИИЭП

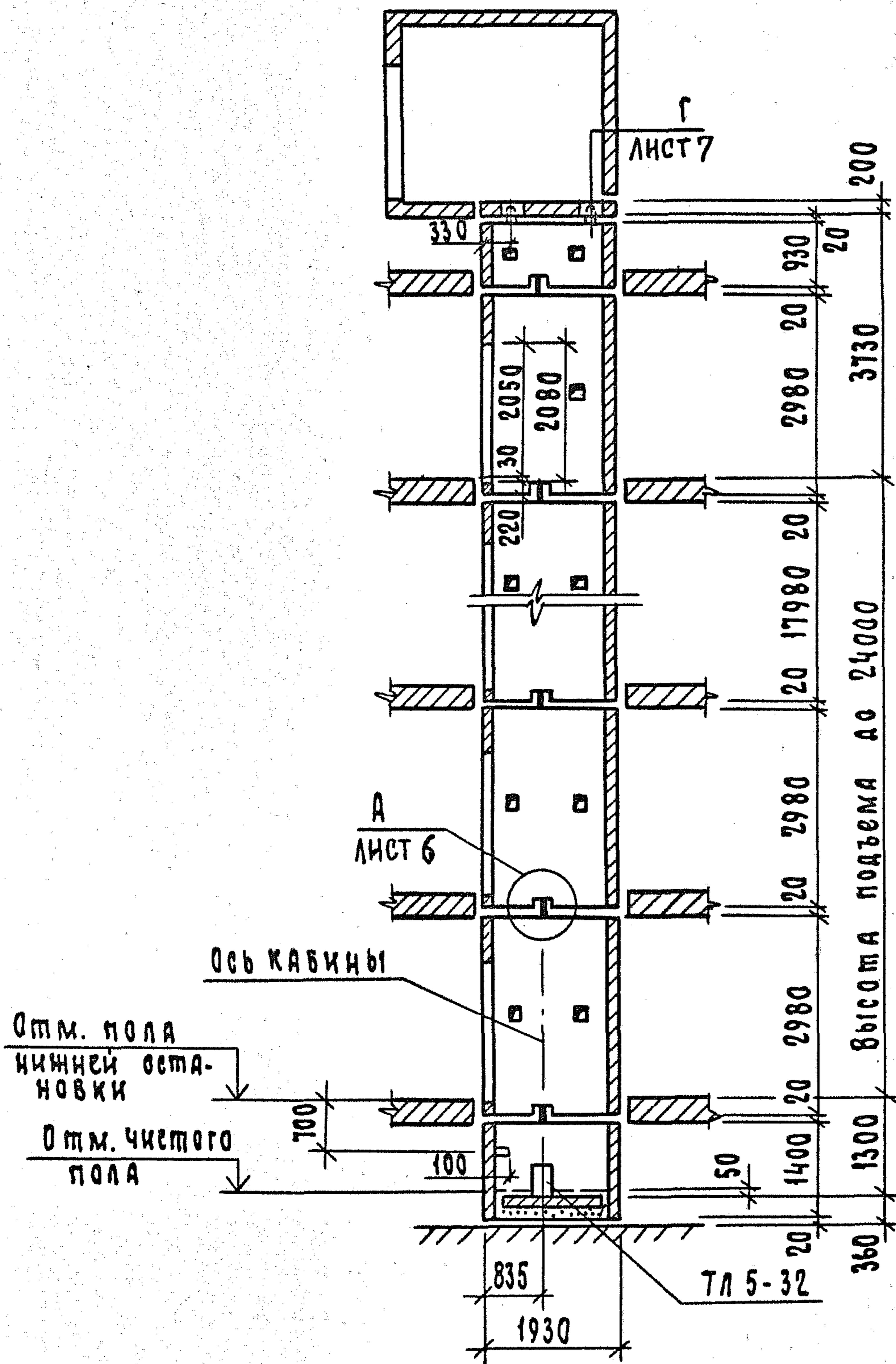
1 — 1



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 83АМ.ИНВ.И

1.189.1-8 0.0.0.0-01		Лист
		2

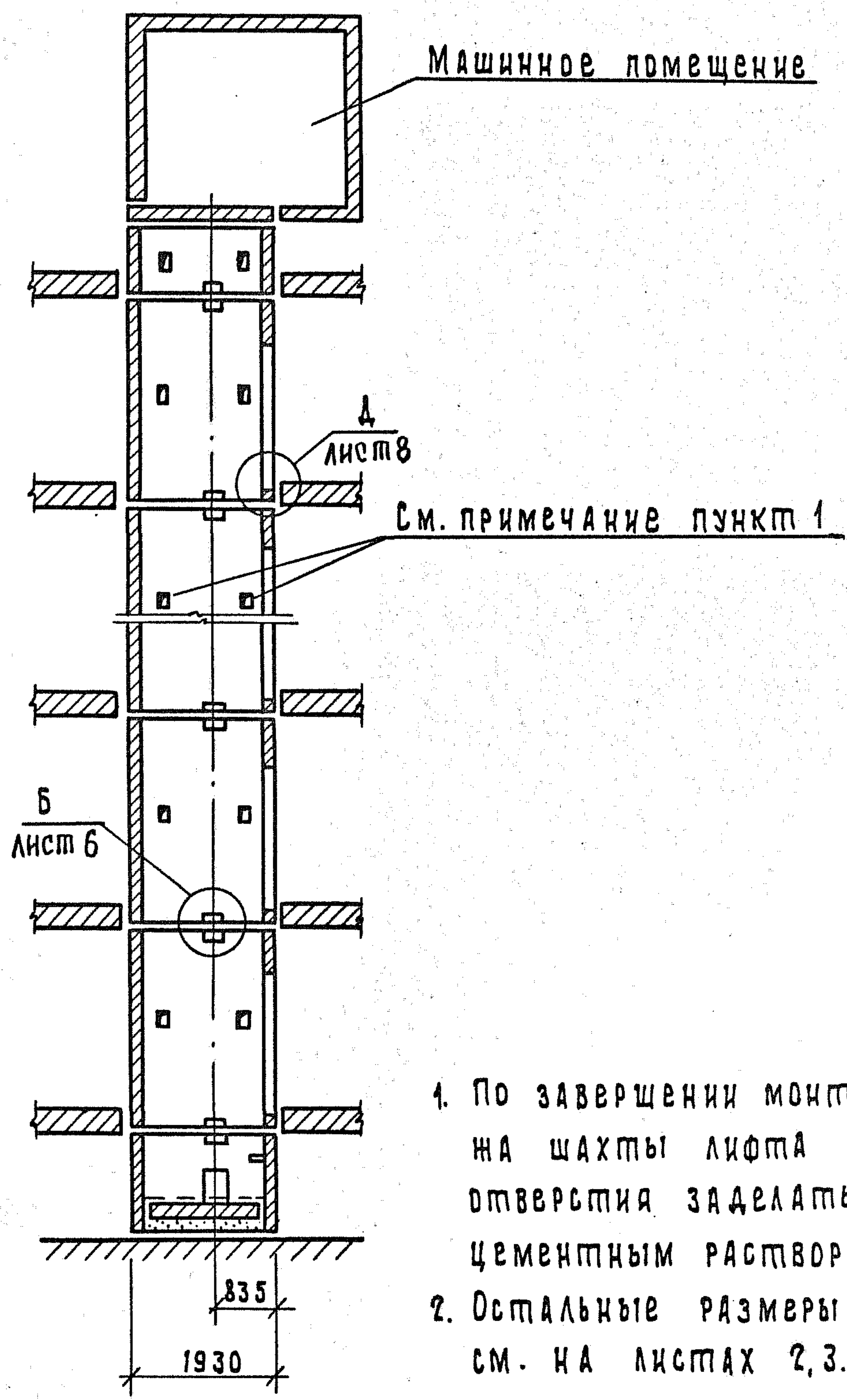
2 — 2



ИНВЕНТАР. ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8 0.0.0.0-01	Лист
	3

3 — 3



1. По завершении монтажа шахты лифта отверстия заделать цементным раствором.
2. Остальные размеры см. на листах 2, 3.

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

1. 189.1-8 0.0.0.0-01	Лист
	4

# РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА

1 ПЛ 19.18-32, 1 ПЛ 19.18-32А

ШЛВ 9-32

ШЛС 30-32

ШЛС 30-32

ШЛН 14-32

ПЛ 17.15-32

МН5

1580

1730

1580

1730

Фундамент под шахту  
лифта (по проекту)

1.189.1-8 0.0.0.0-01

Лист

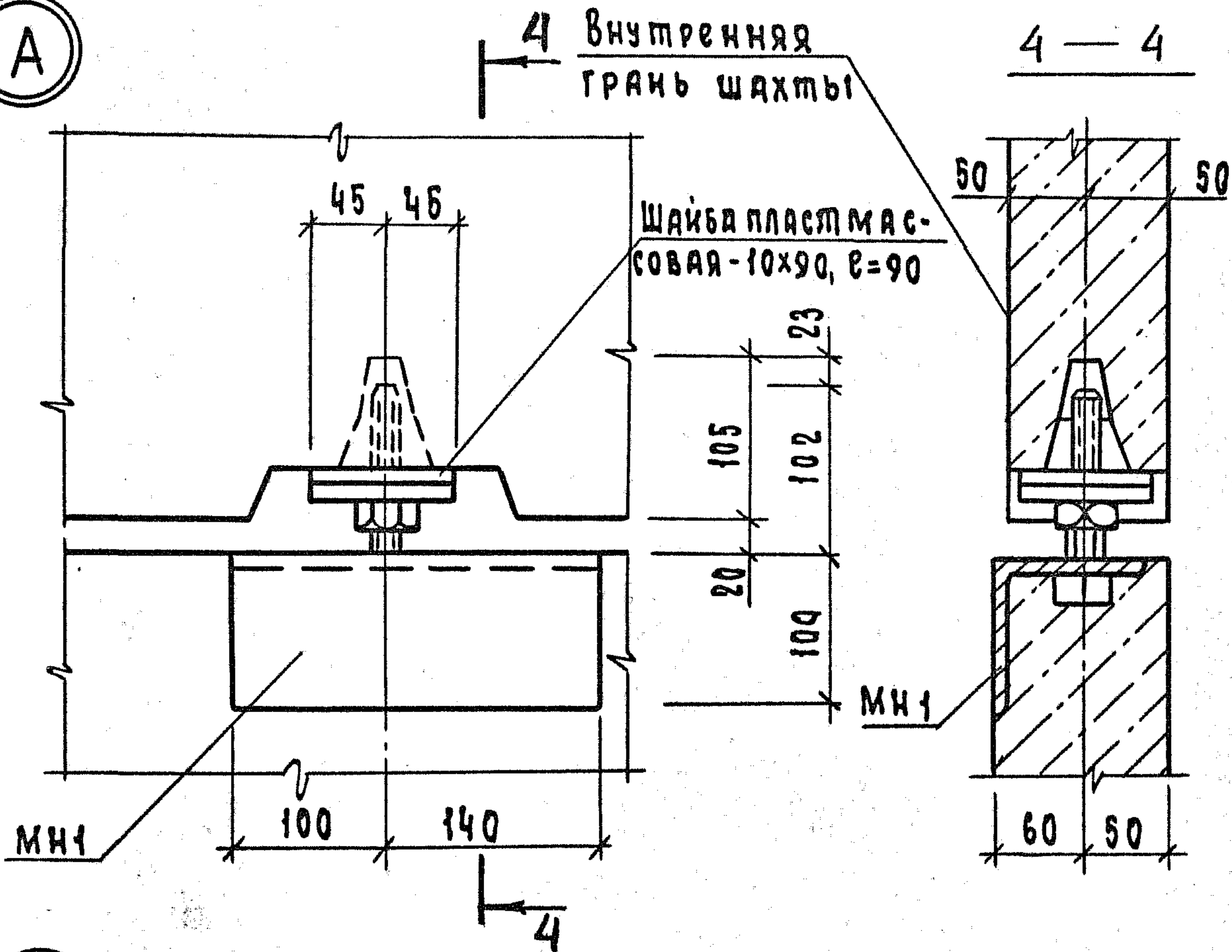
5

200  
930  
20  
2980  
20  
3000 x 8 = 24000  
1400  
20

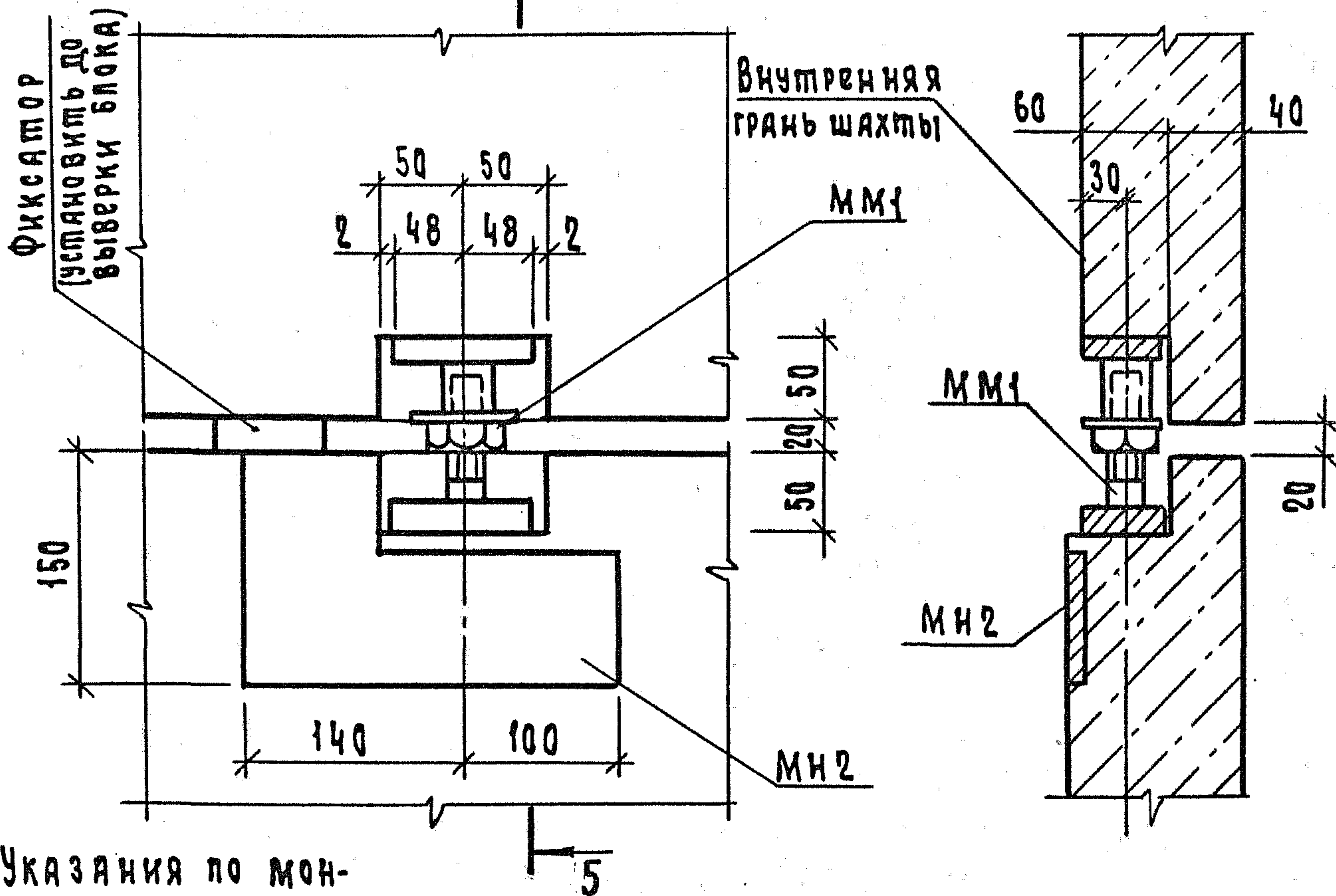
ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ.ИНВ.Н



А



Б

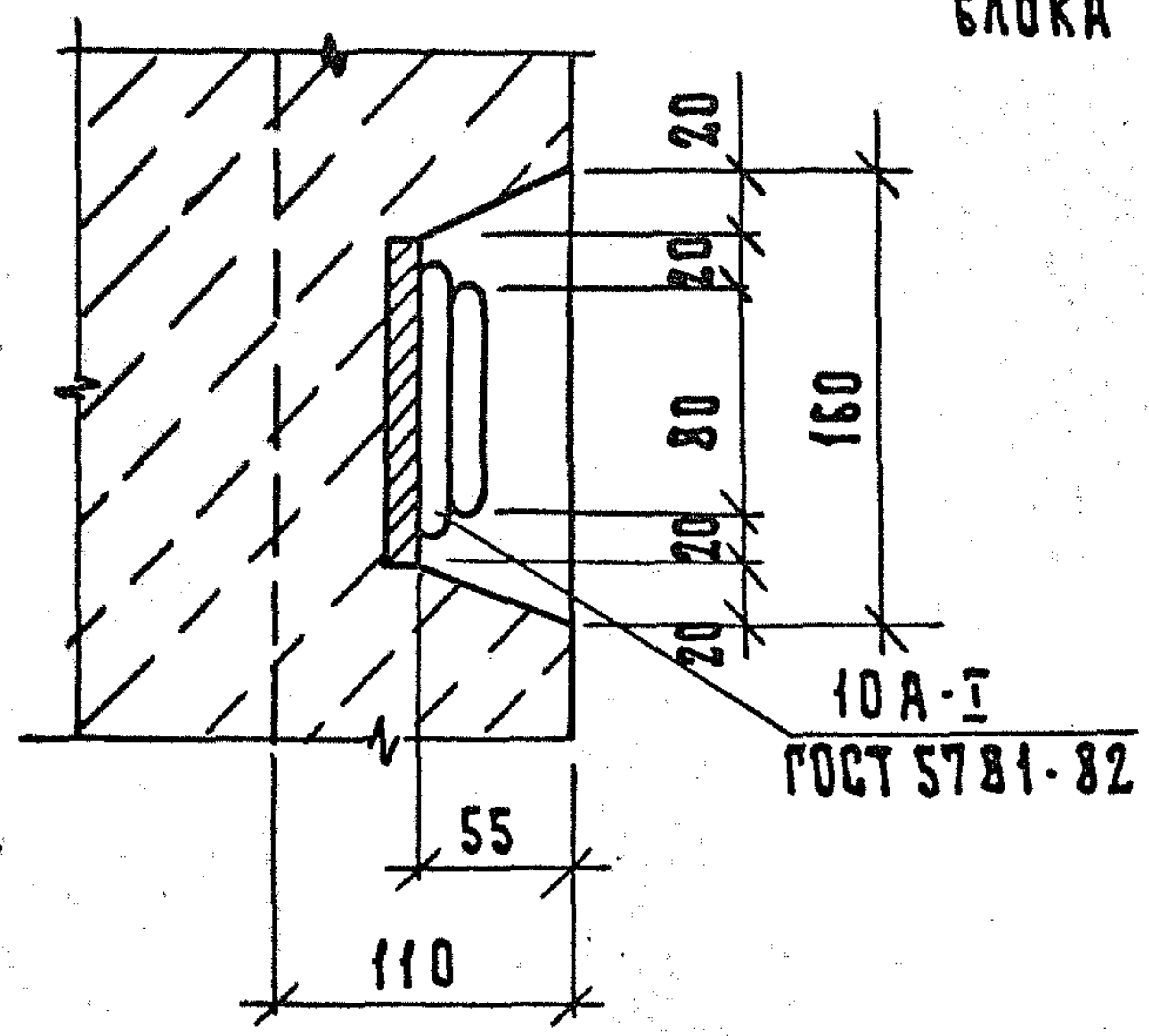
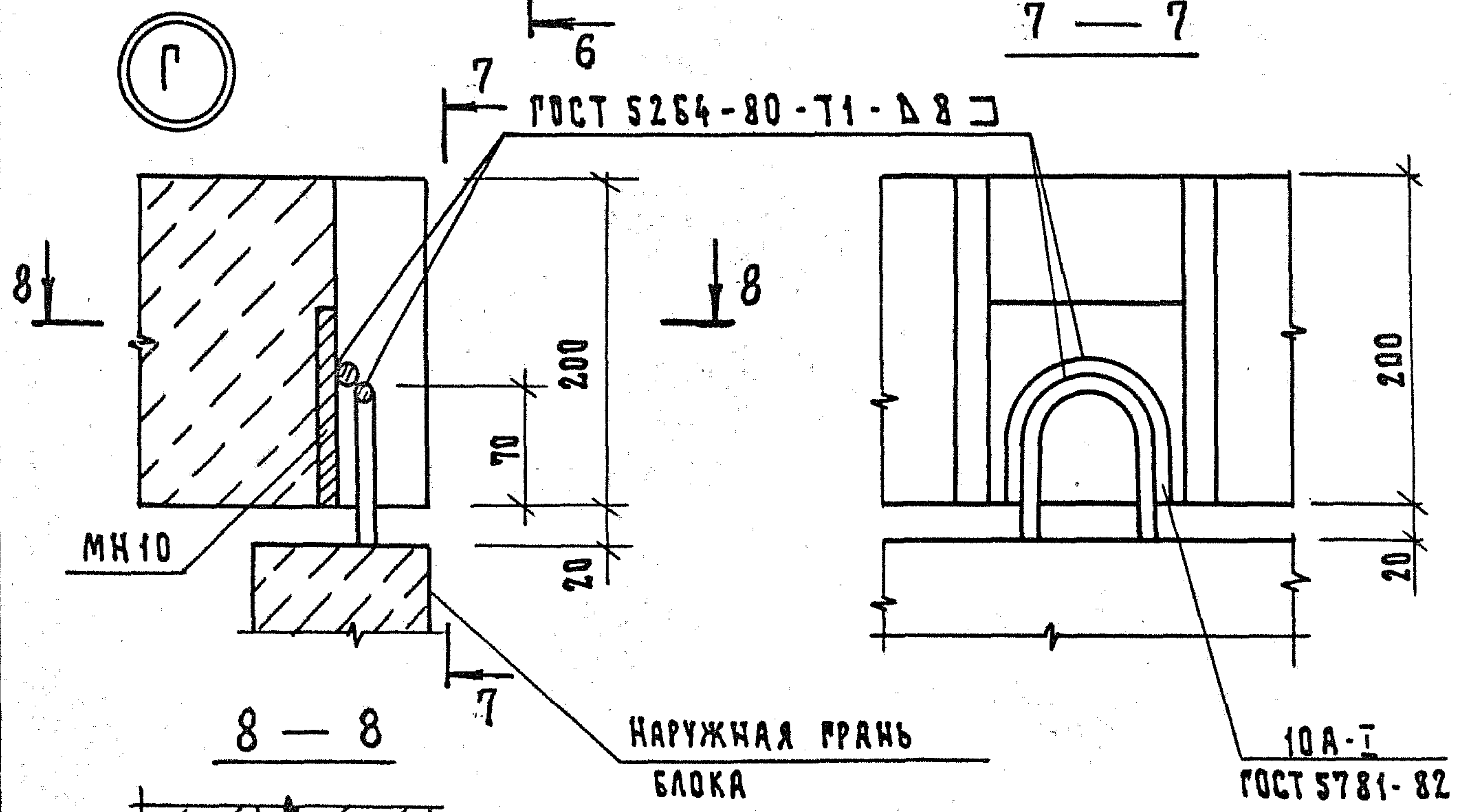
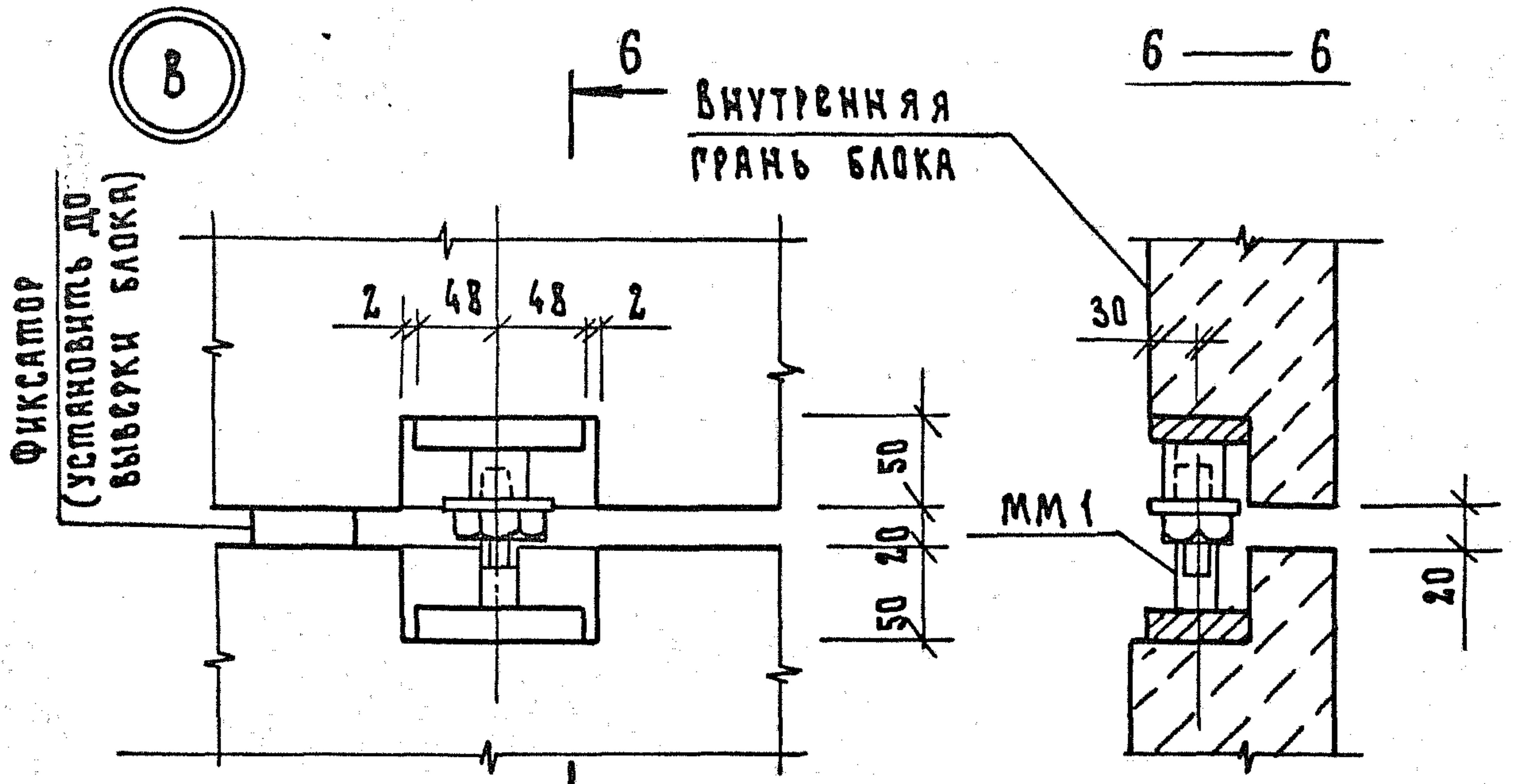


Указания по монтажу - см. техническое описание

ИНВ. ПОДЛ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. ИВН. ПОДЛ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

1. 189.1-8 0.0.0.0-01

Лист 6



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8 0.0.0.0-01	ЛИСТ 7
----------------------	-----------

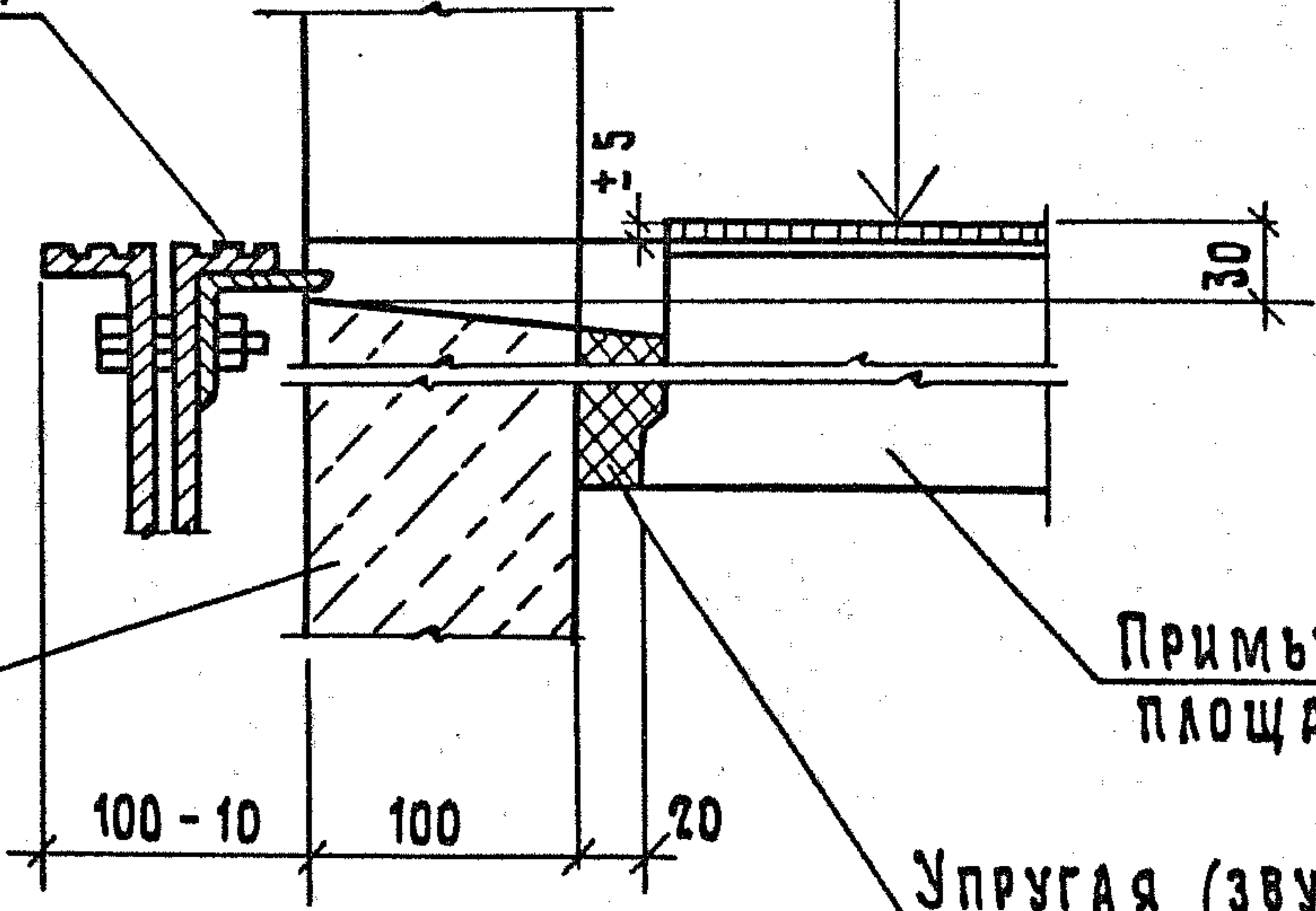


Порог шахты лифта

Отметка чистого пола площадки

Ствол шахты

Примыкающая площадка



Упругая (звукоизолирующая) прокладка

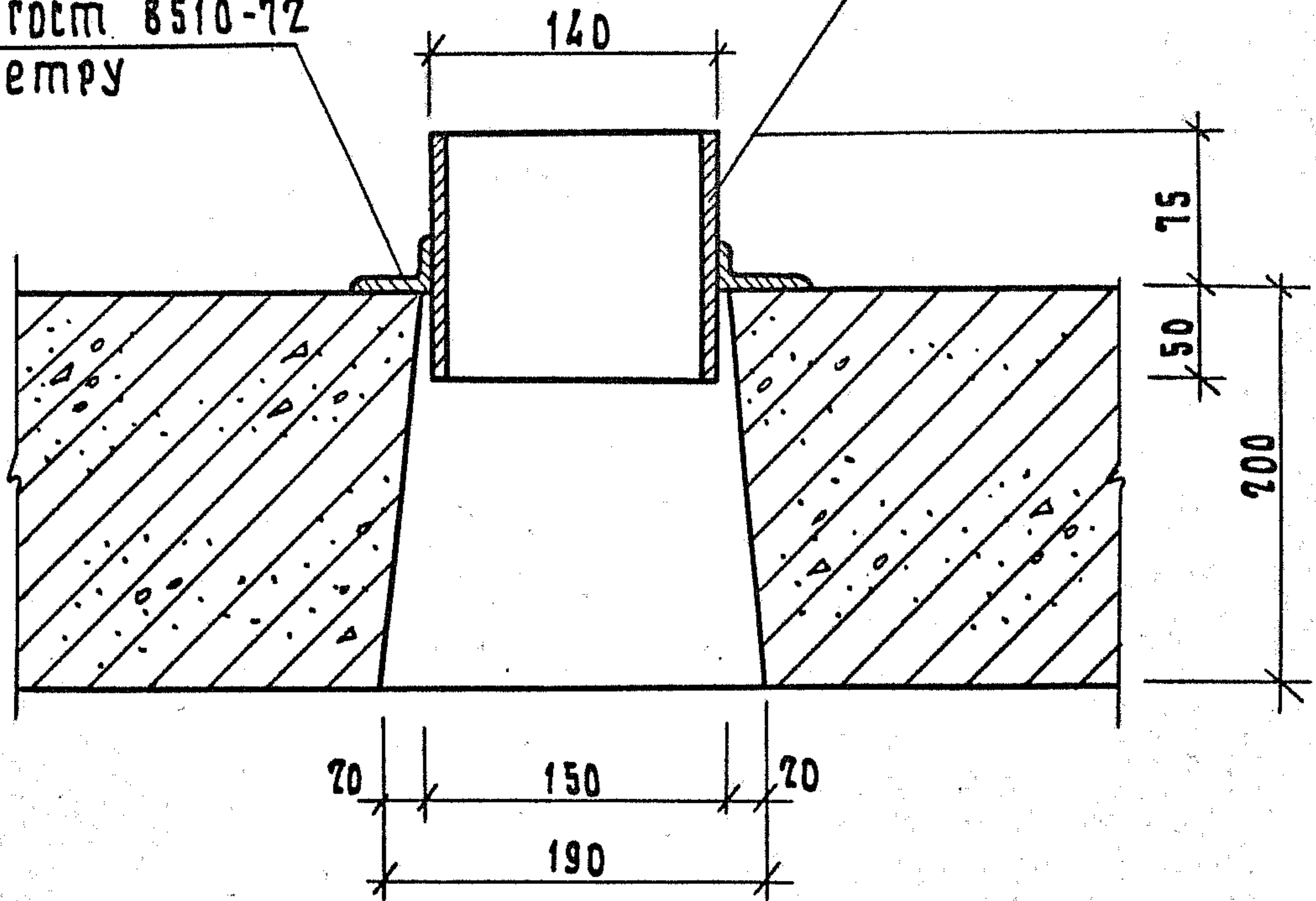
100 - 10    100    20



Узел ограждения отверстия плиты перекрытия

Бортик из листовой стали ГОСТ 17715-72\*

Л 45 x 28 x 3 ГОСТ 8510-72 по периметру

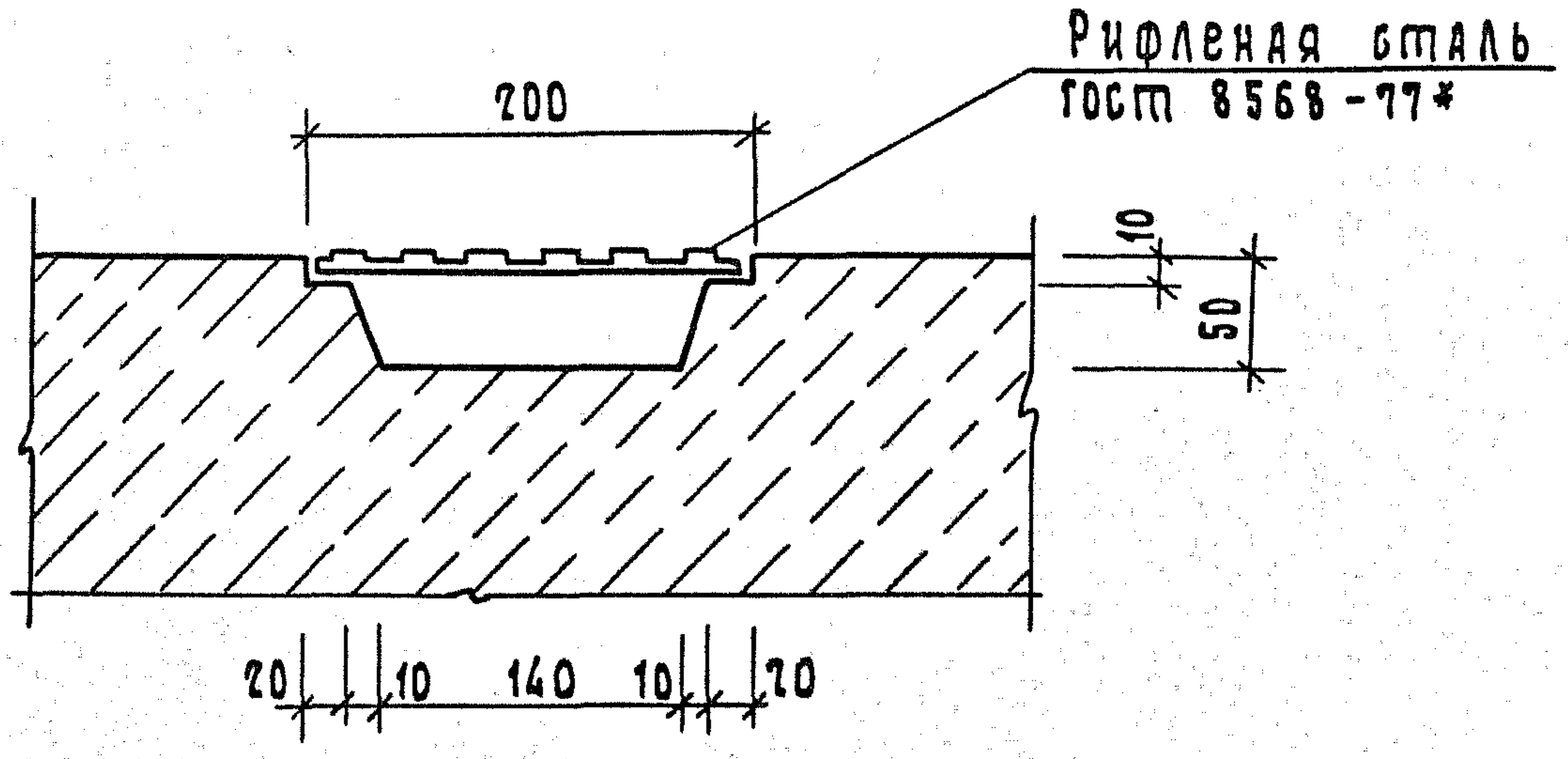


ИВ.И ПОДЛ. ПОДП.И ДАТА ВЗАМ.ИВ.И

1.189.1-8 0.0.0.0-01 Лист 8

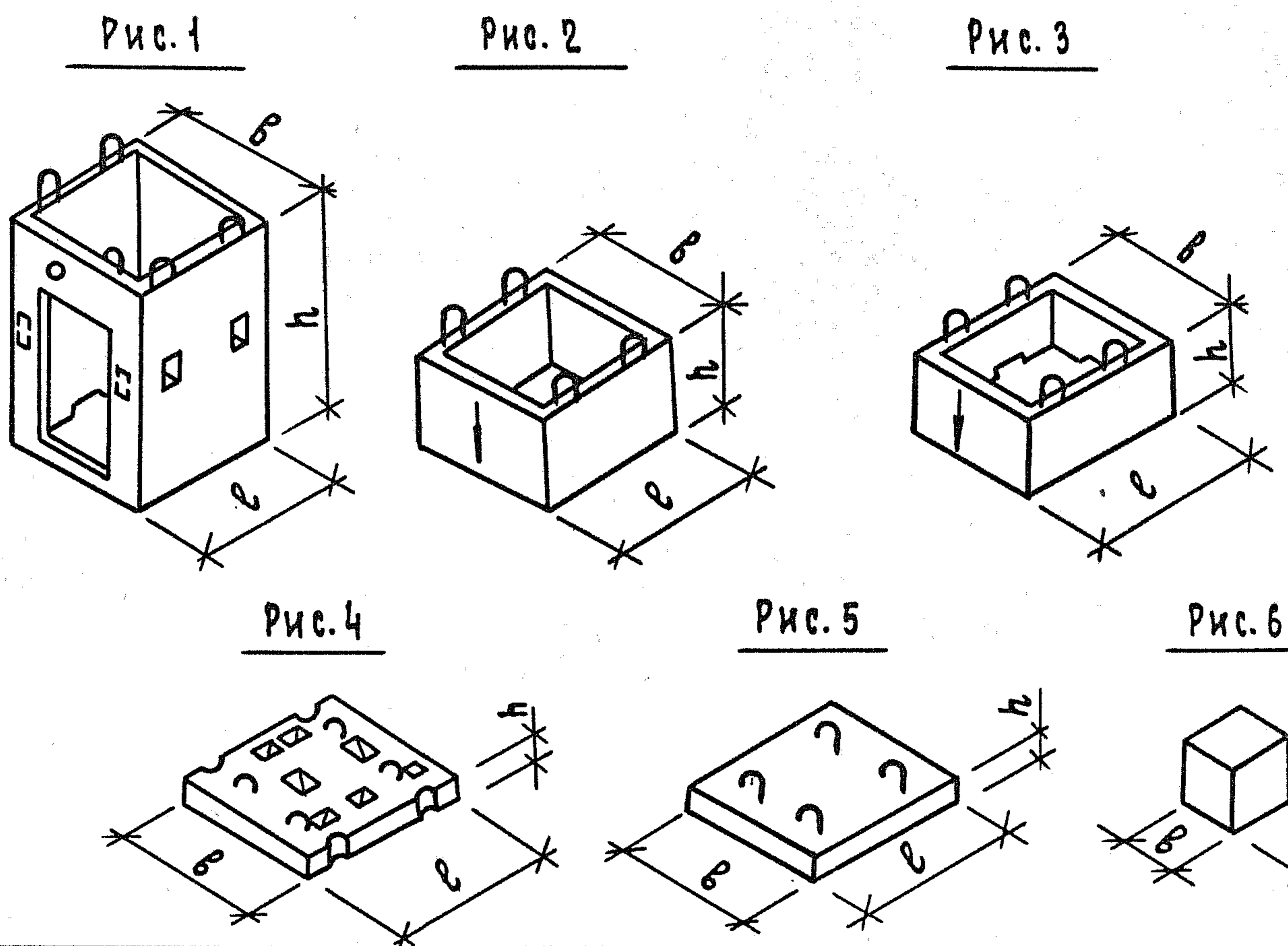


Устройство канала  
для скрытой прокладки электропроводки  
в плите перекрытия (пример)



ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И

1.189.1-8 0.0.0.0-01		Лист
		9



ДОЛЖНОСТЬ  
 ФАМИЛИЯ  
 РУБИНОВ  
 ГЛ. СПЕЦ.  
 ПОДПИСЬ  
 ДАТА  
 ст. 04.09.80  
 ИНВ.Н ПОДЛ.  
 ВЗАМ.ИНВ.Н  
 ПОДП.И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			а	в	н	
1.189.1-8 1.0.0.0	ШЛС 30-32	1	1930	1780	2980	4980
1.189.1-8 2.0.0.0	ШЛН 14-32	2	1930	1780	1400	2600
1.189.1-8 3.0.0.0	ШЛВ 9-32	3	1930	1780	930	1700
1.189.1-8 4.0.0.0	ПЛ 19.18-32	4	1930	1780	200	1650
-01	ПЛ 19.18-32Л					
1.189.1-8 5.0.0.0	ПП 17.15-32	5	1680	1530	200	1300
1.189.1-8 6.0.0.0	ТЛ 5-32	6	250	250	520	85

1.189.1-8 0.0.0.0-02

НАЧ.ОТД.	ГУРОВ		Номенклатура железобетонных изделий	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.ИНЖ.ПР	ГУРОВ			Р		1
И.КОНТР.	КИНЕЛЕВ			ЛенЗНИИЭП		
РУК.ГР.	КАНИНА					
СТ.ИНЖ.	ТИХОНЕНКО					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-8 1.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		1.189.1-8 1.0.1.0	МН 1	1	
A4	3		1.189.1-8 1.0.2.0	МН 2	1	
A4	4		1.189.1-8 1.0.3.0	МН 3	2	
A4	5		- 01	МН 4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1.99	м <sup>3</sup>

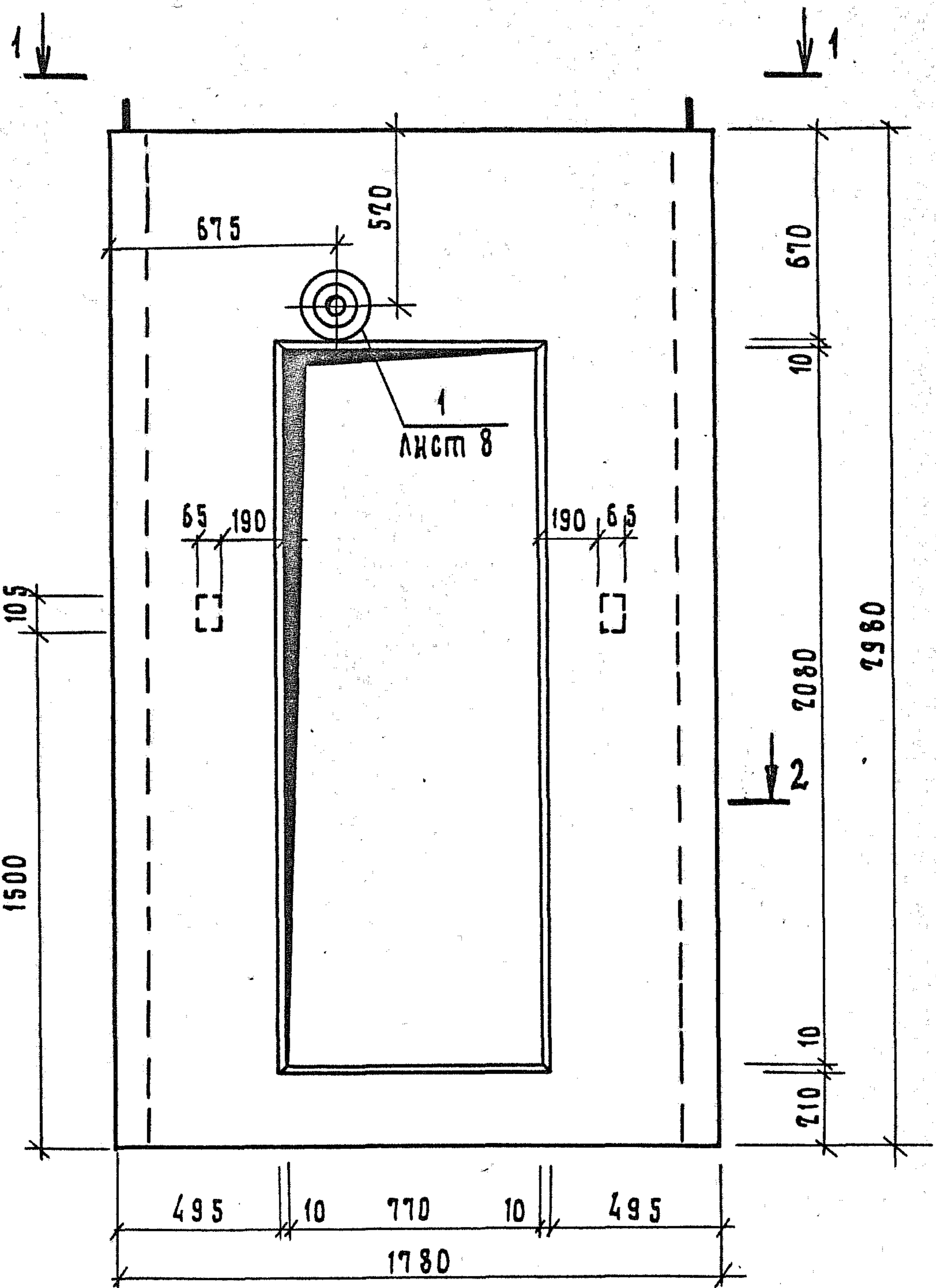
СОГЛАСОВАНО  
 ДОЛЖНОСТЬ  
 Р.А. СПЕЦ.  
 ФАМИЛИЯ  
 РУБИНОВ  
 ПОДПИСЬ  
 г. 02/82  
 ДАТА

ИНВ. И ПОДЛ.  
 ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8 1.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ТУРОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 30-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ТУРОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>[Signature]</i>				

ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
Гл. спец.	РУБИНОВ	<i>Рубинов</i>	

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ДАТА



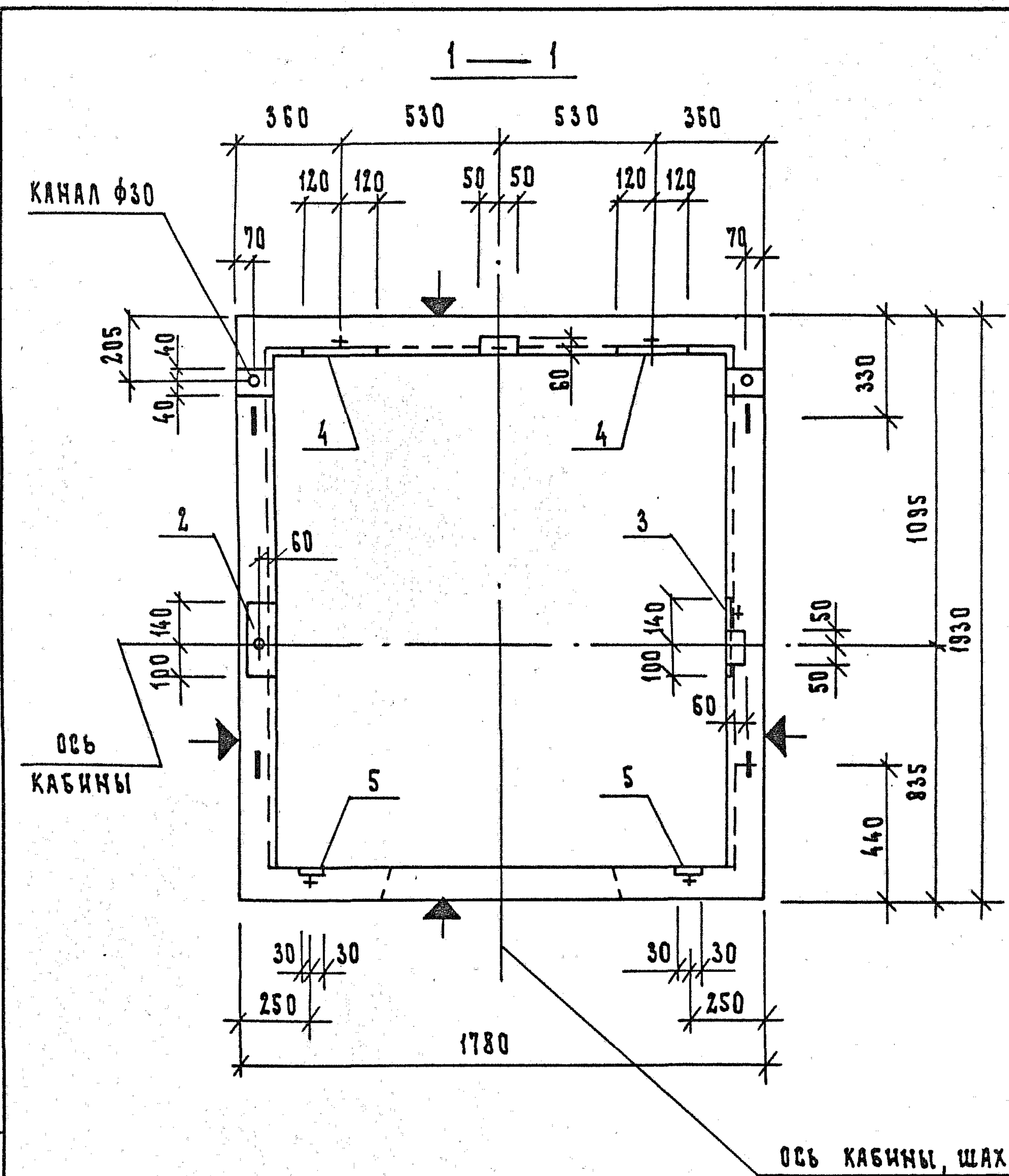
1.189.1-8 1.0.0.0 СБ

БЛОК СРЕДНИЙ  
ШЛС 30-32.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4980	1:20
Лист 1		Листов 12

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
Н. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>Киселев</i>
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>
СП. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>

ЛенЗНИИЭП



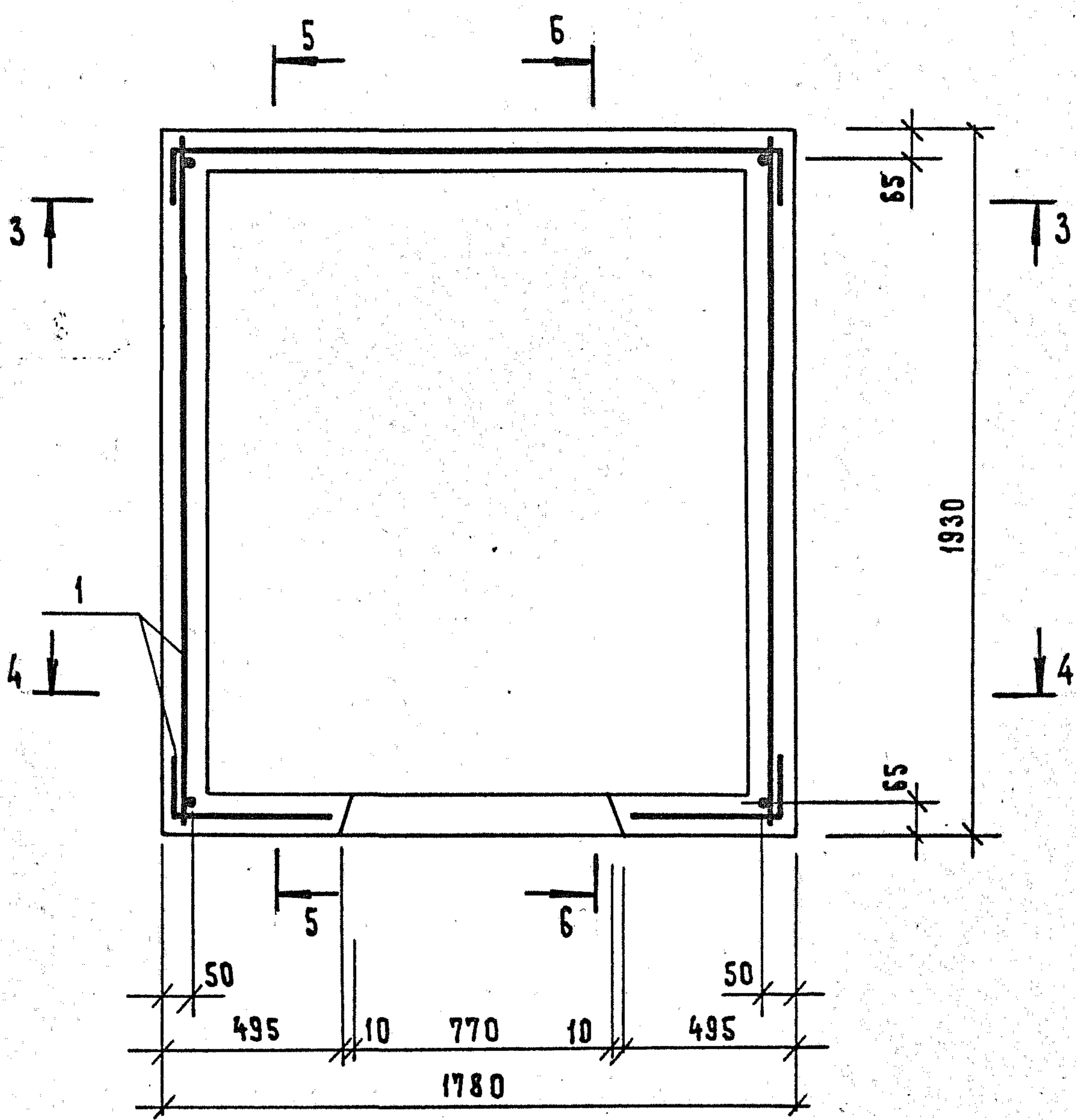
Плоскости, обозначенные знаком ▲, должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-8 1.0.0.0 СБ	ЛИСТ
	2

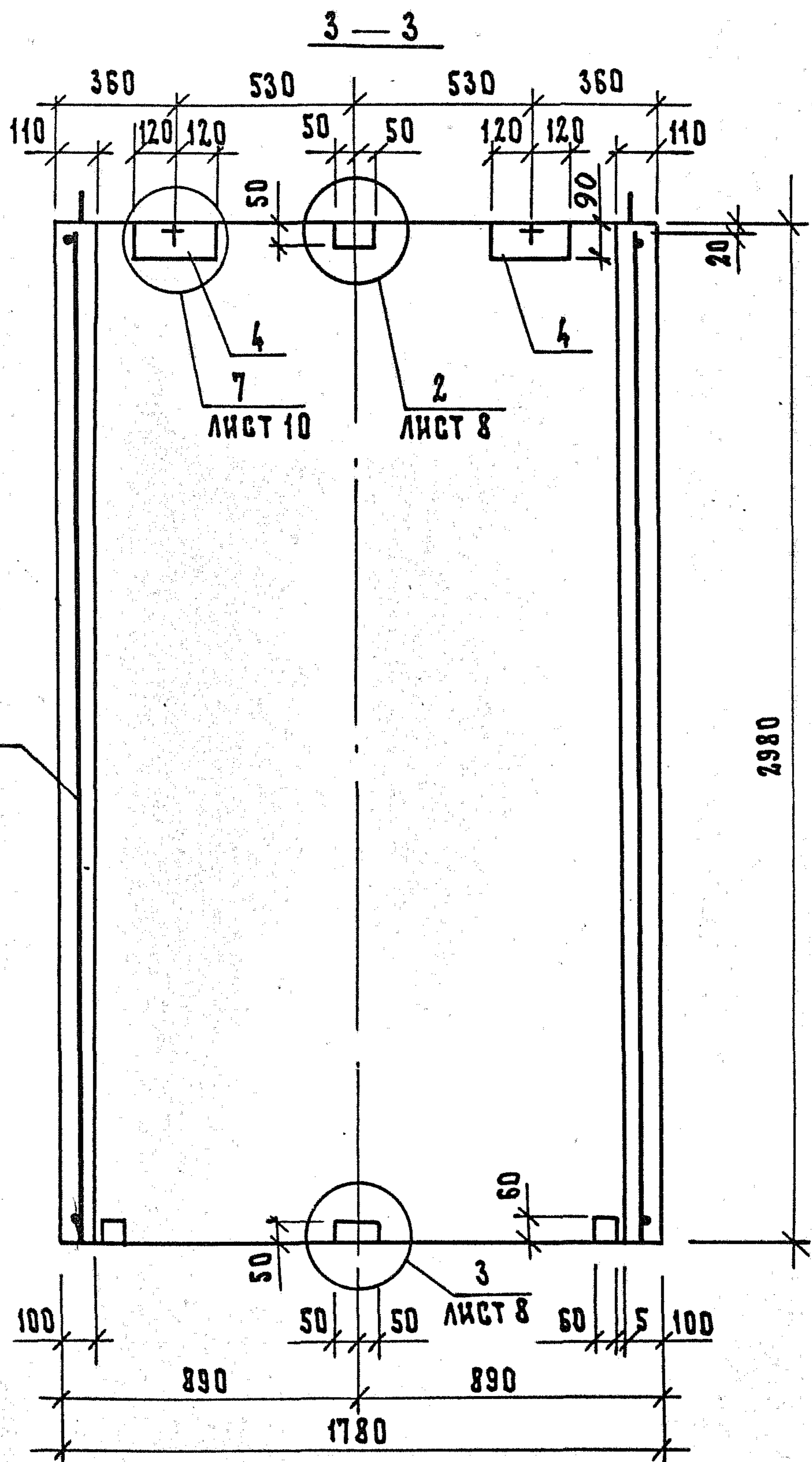


2 — 2



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8 1.0.0.0 СБ	ЛИСТ 3
----------------------	-----------

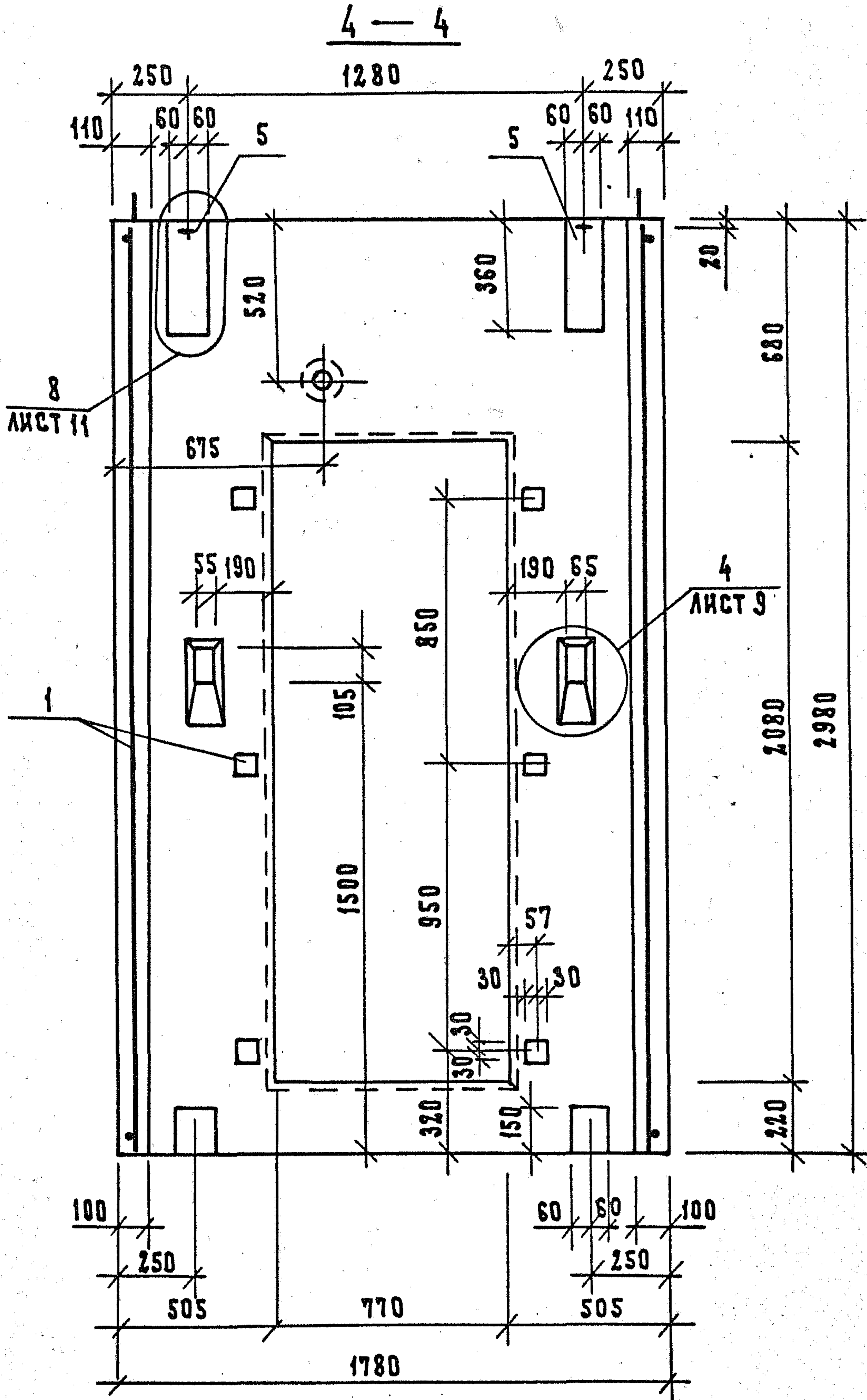


ИНВ. ЛПОДЛ ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ.Л

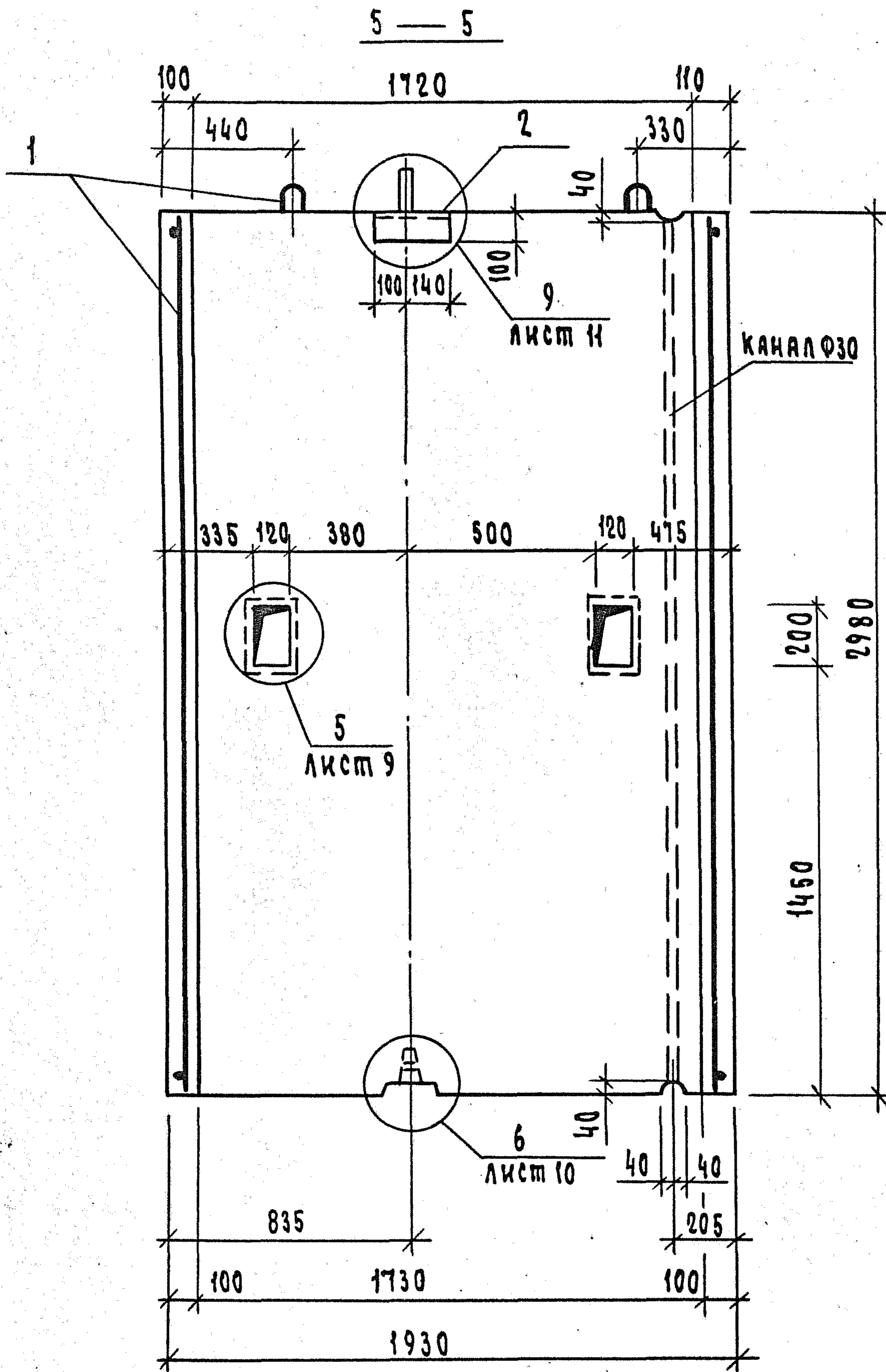
1.189.1-8 1.0.0.0 СБ			ЛИСТ
			4

4 — 4



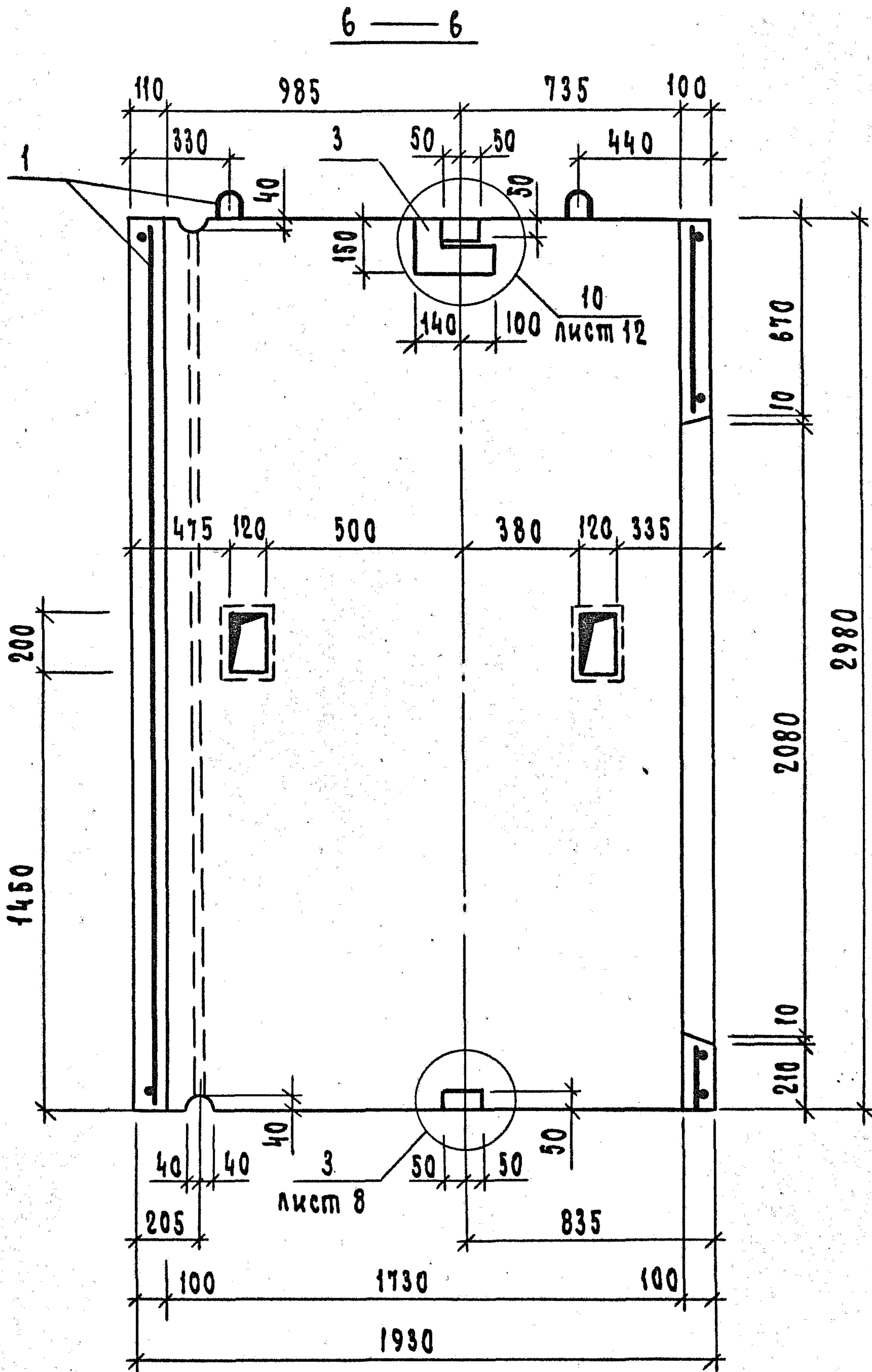
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ.Л

1.189.1-8 1.0.0.0 СБ	ЛИСТ 5
----------------------	-----------



ИНВ. ПОЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИХВН

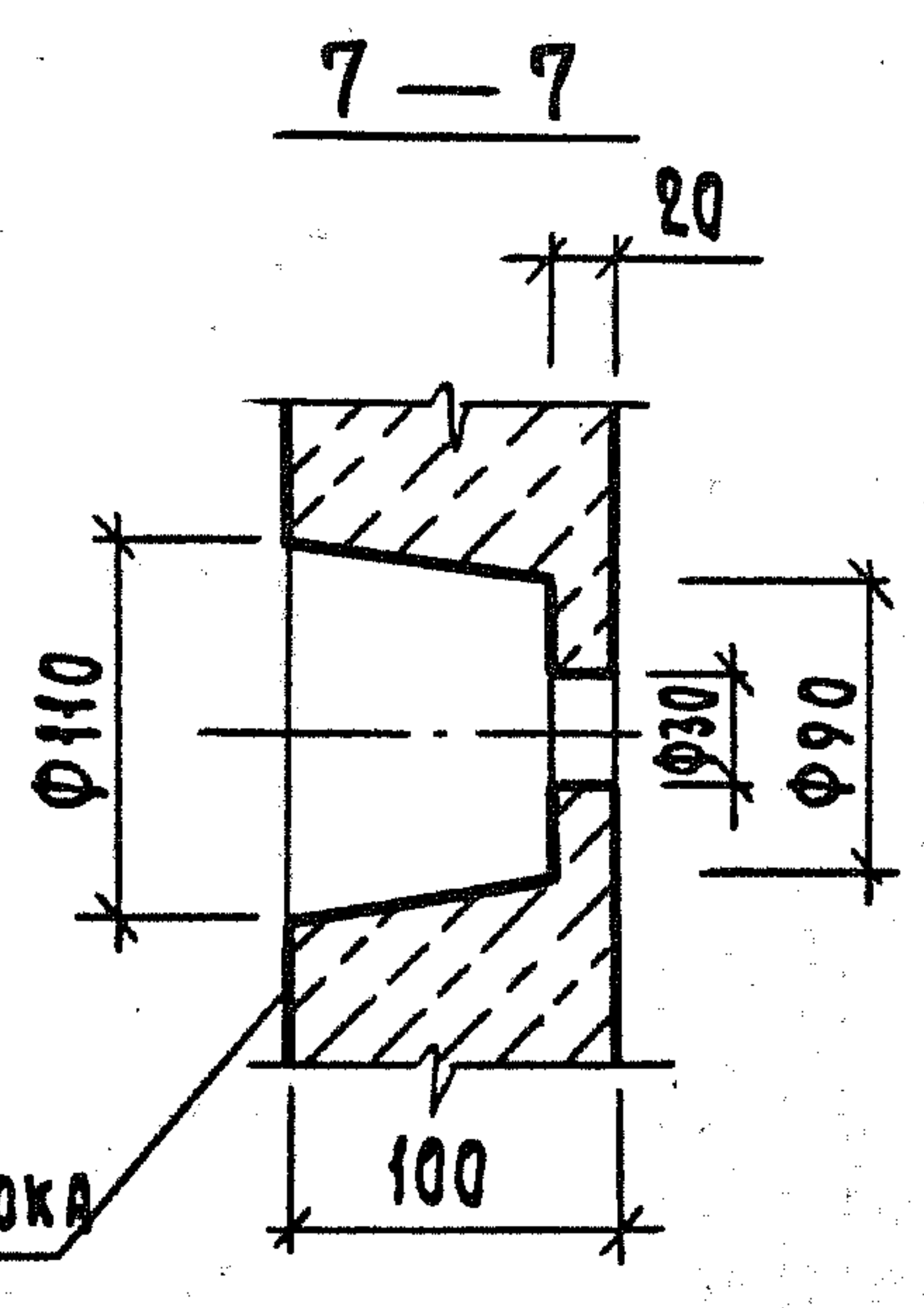
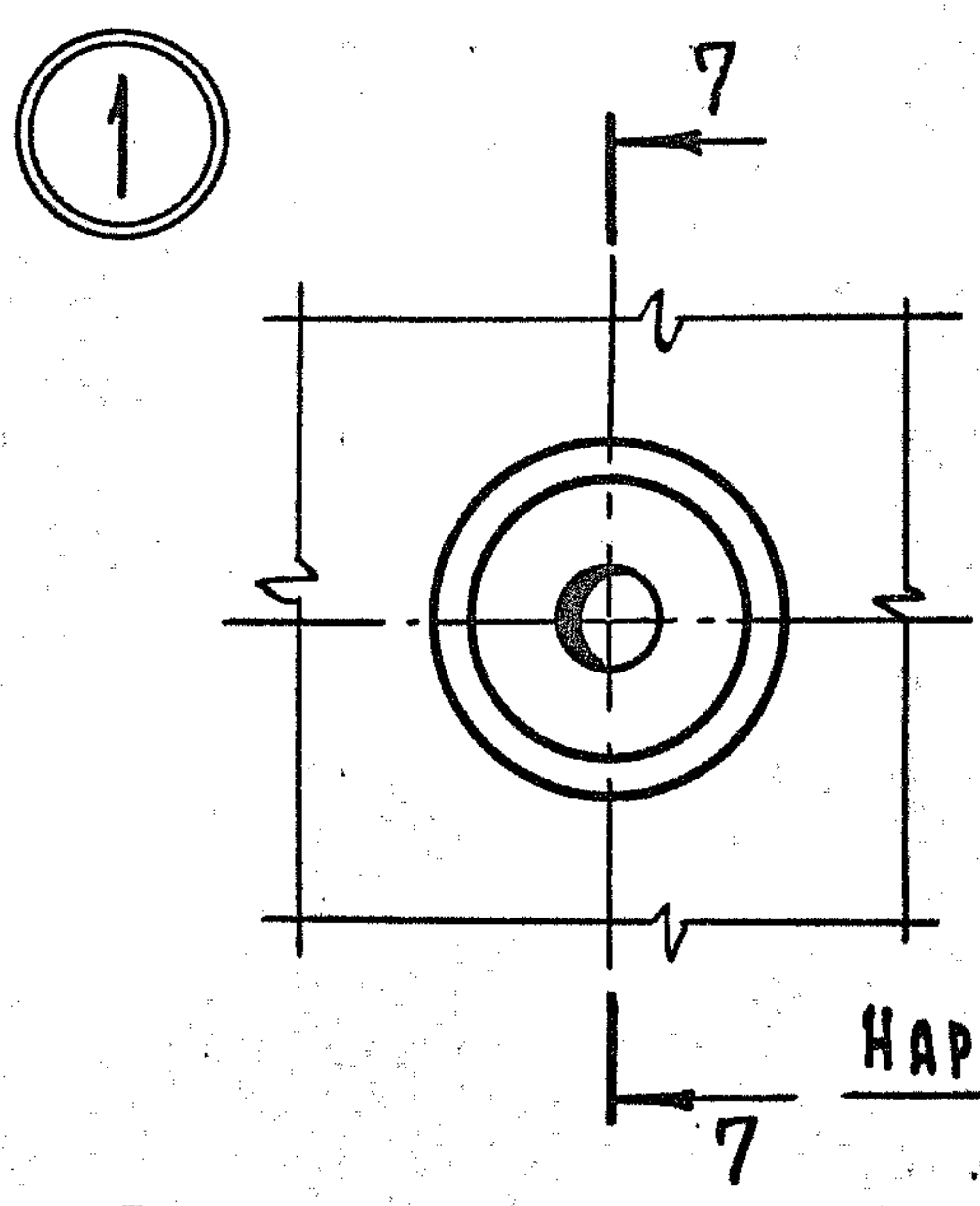
1. 189.1-8 1.0.0.0 СБ		Лист
		6



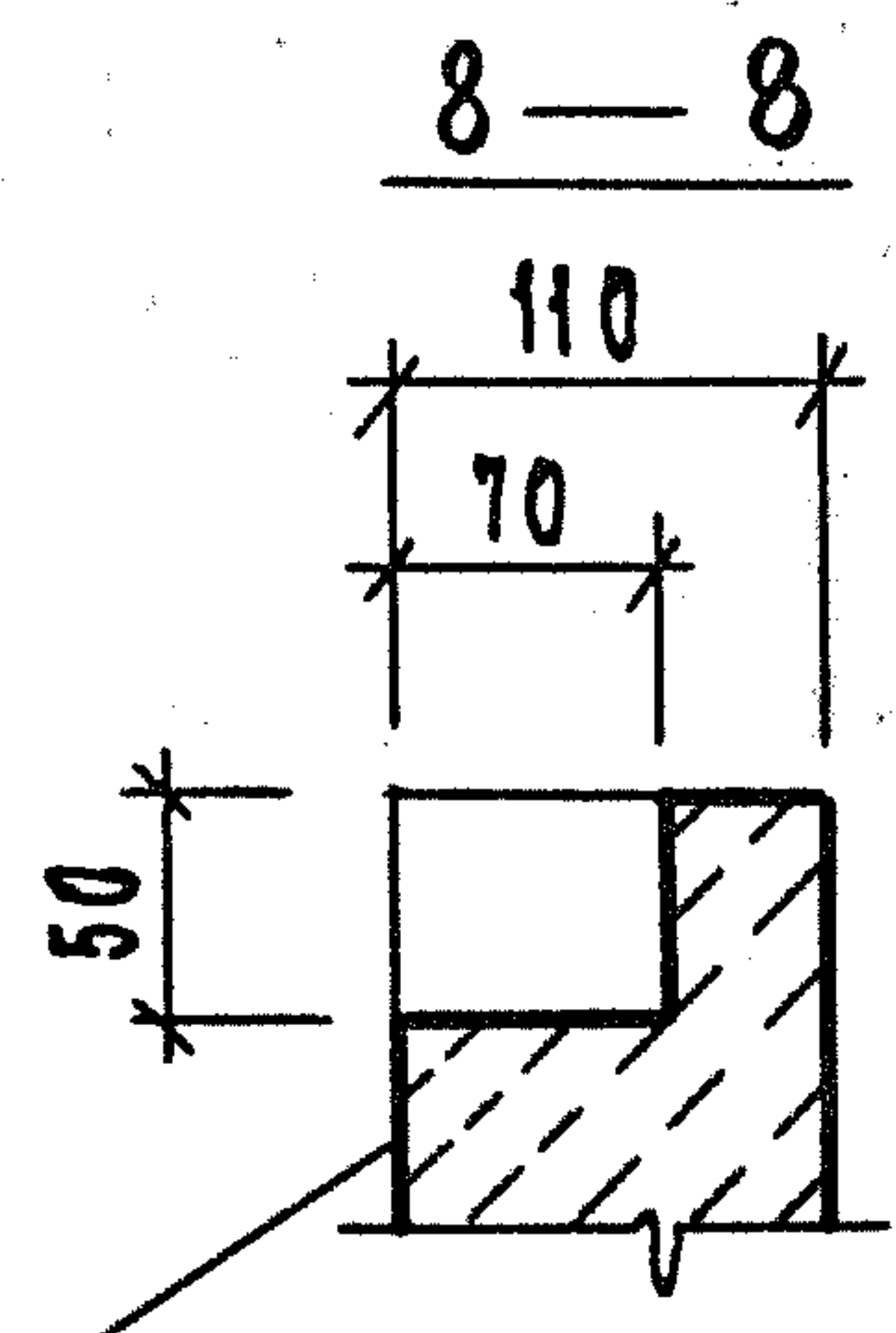
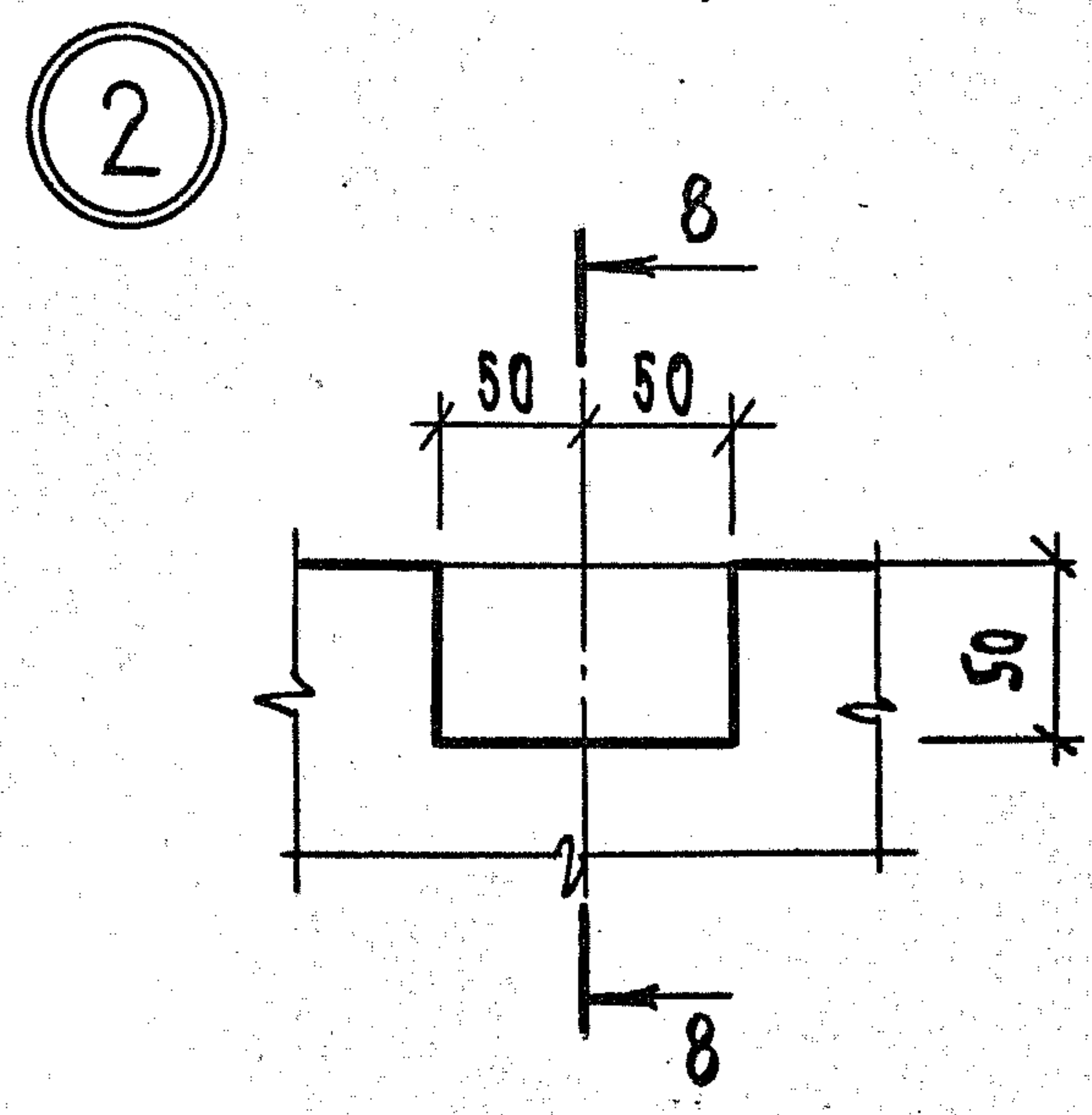
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. К ДАТА ВЗАМ. КИВ.Н

1. 189.1-8 1.0.0.0 СБ

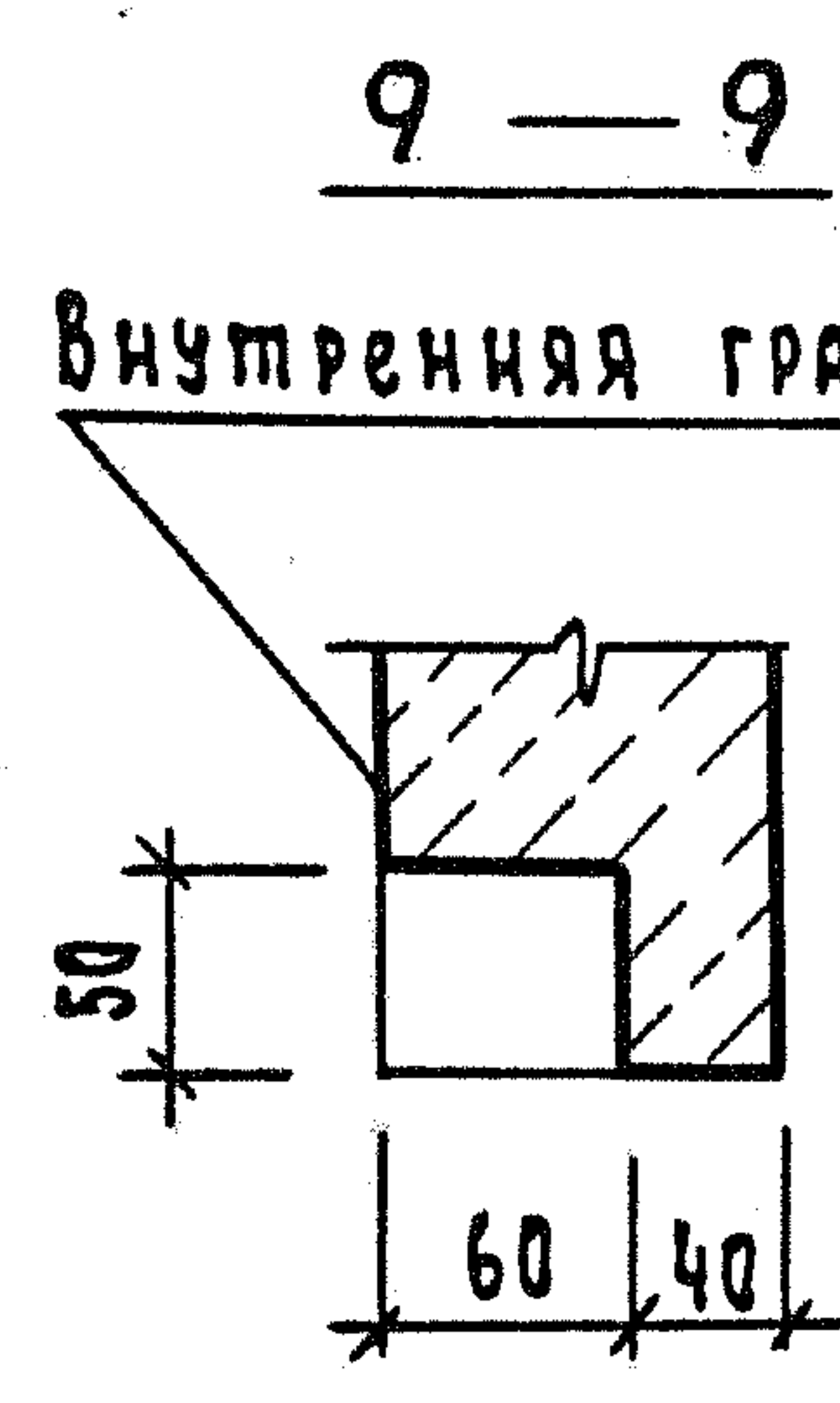
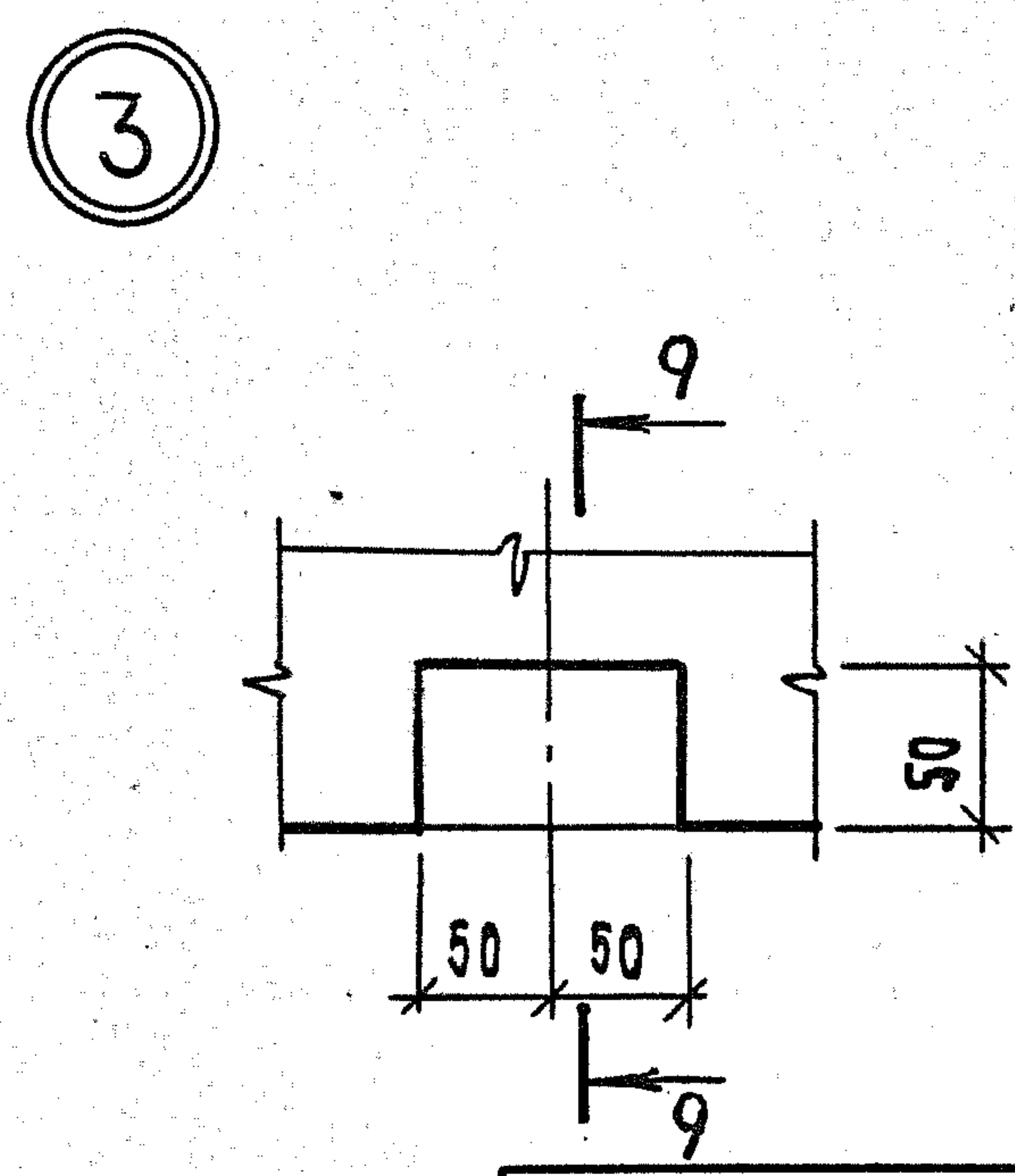
Лист  
7



НАРУЖНАЯ ГРАНЬ БЛОКА



Внутренняя грань блока

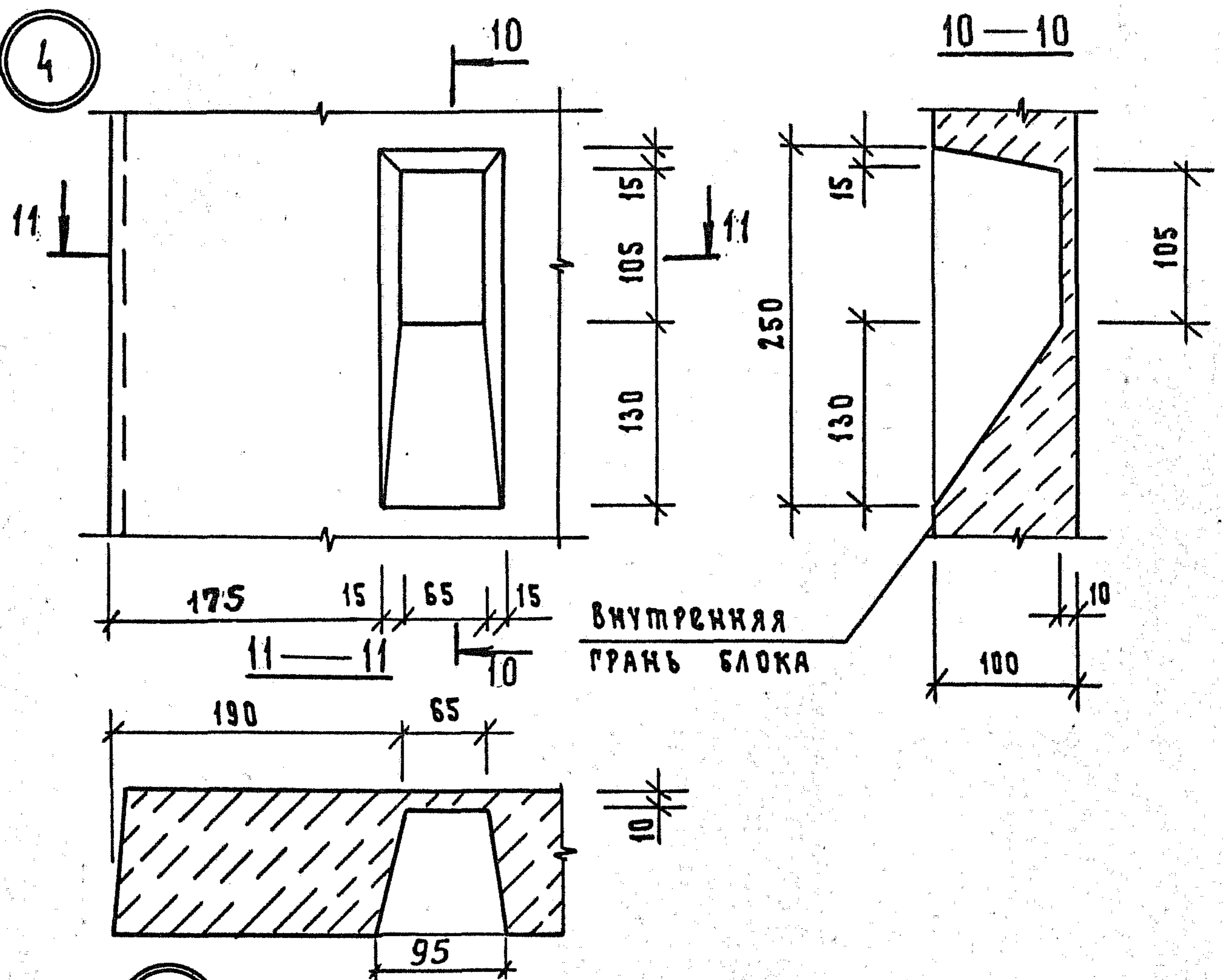


Внутренняя грань блока

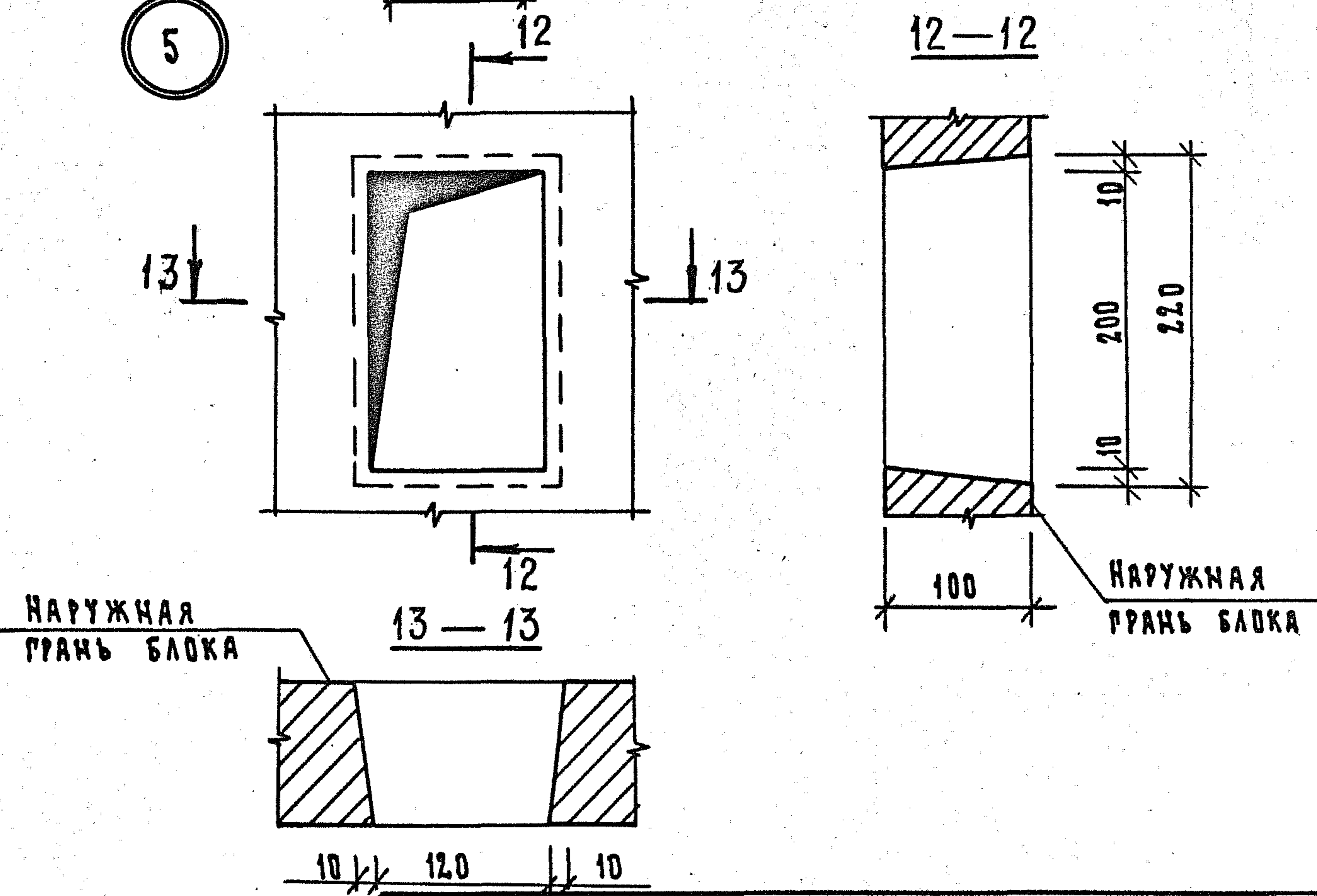
ИНВ. И ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. И

1. 189.1-8 1.0.0.0 СБ Лист 8

4



5

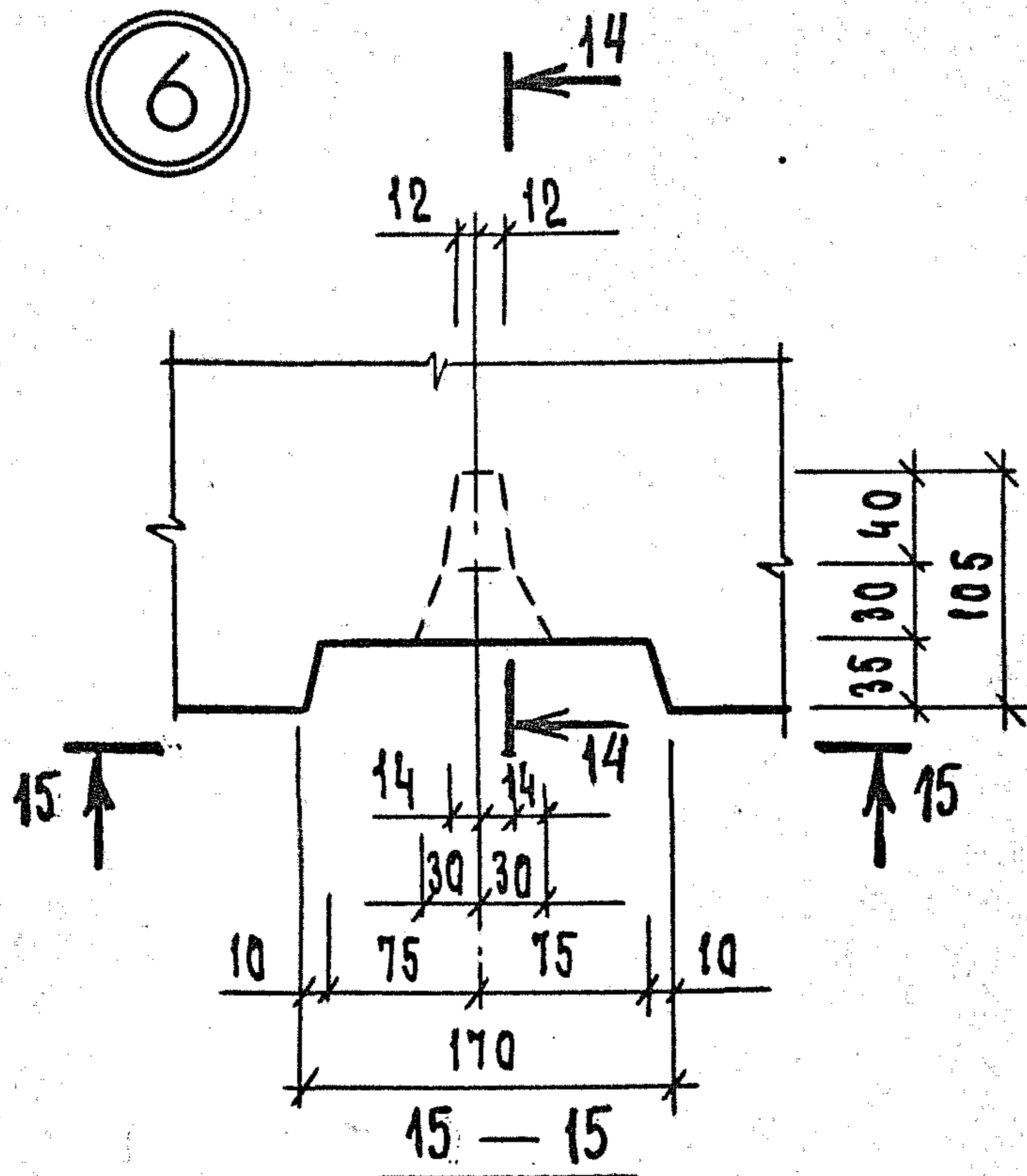


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

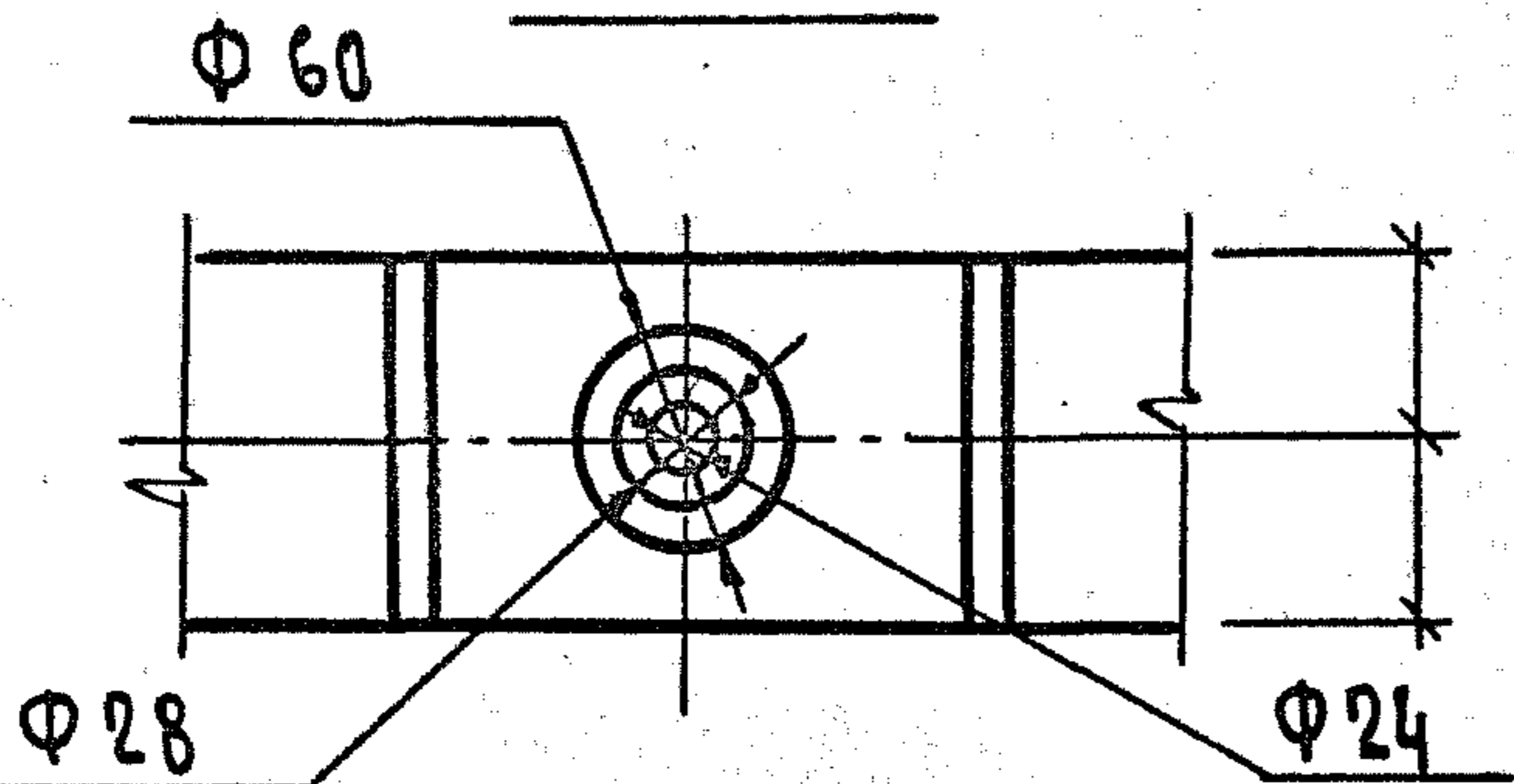
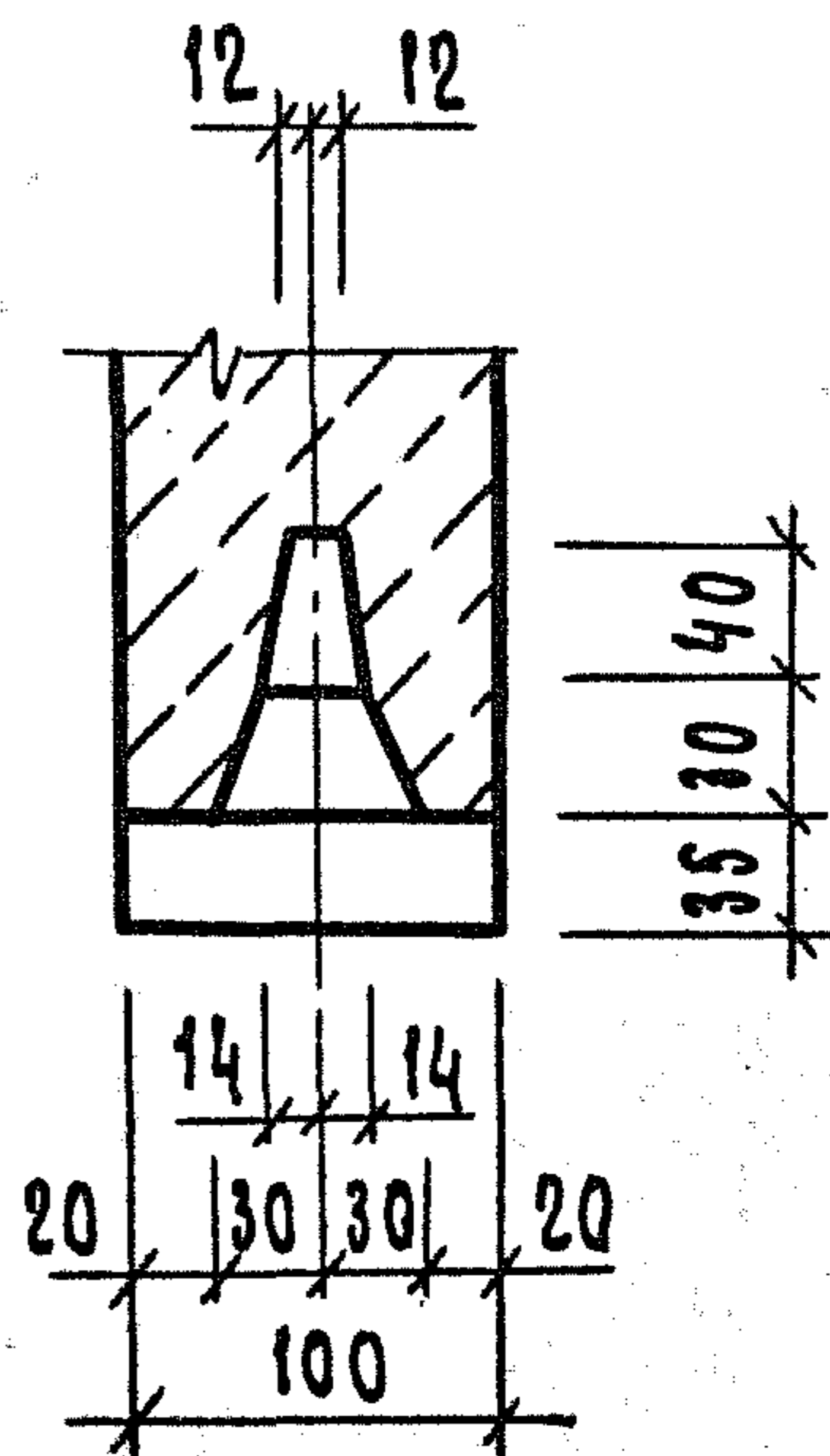
1.189.1-8 1.0.0.0 СБ

ЛИСТ  
9

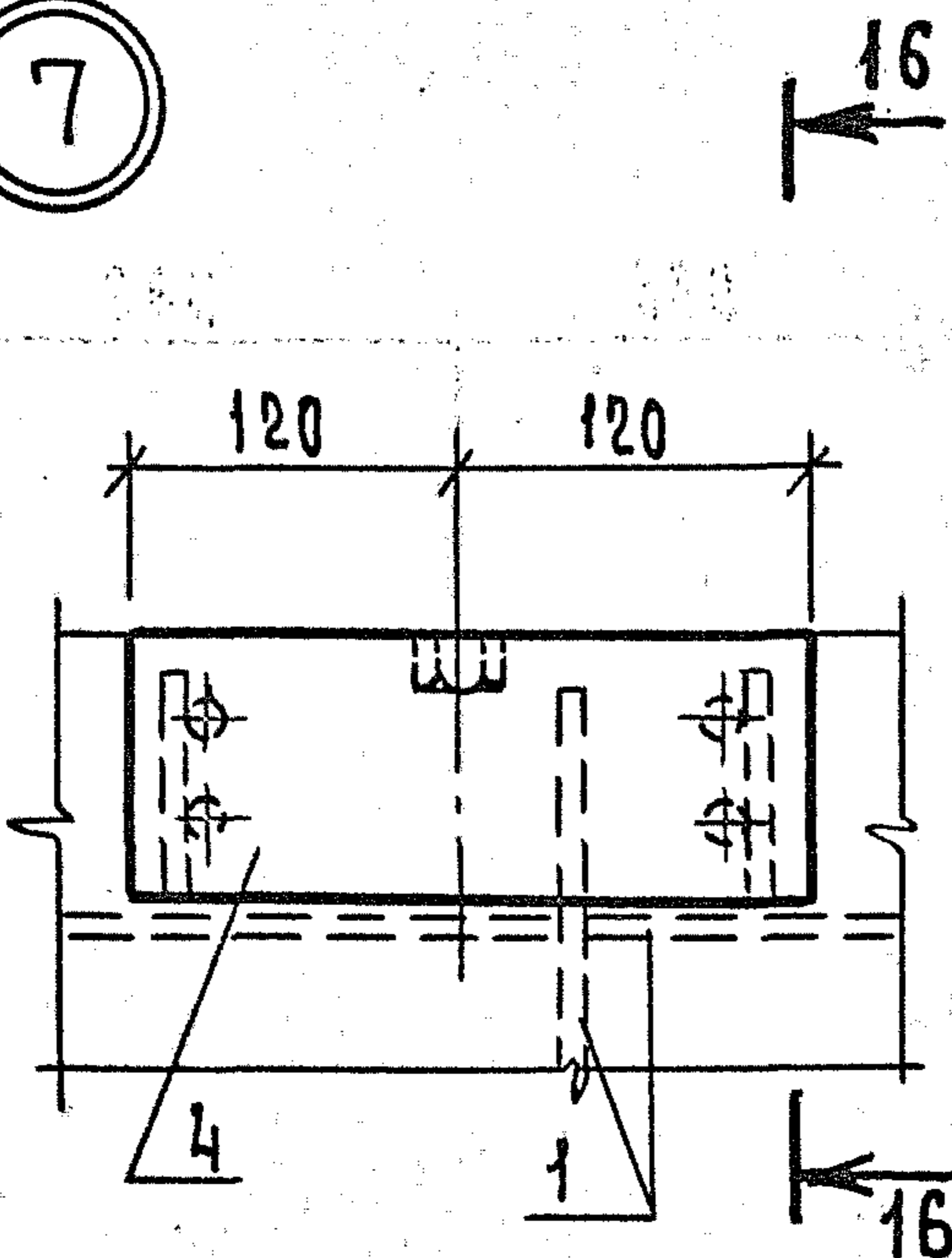
6



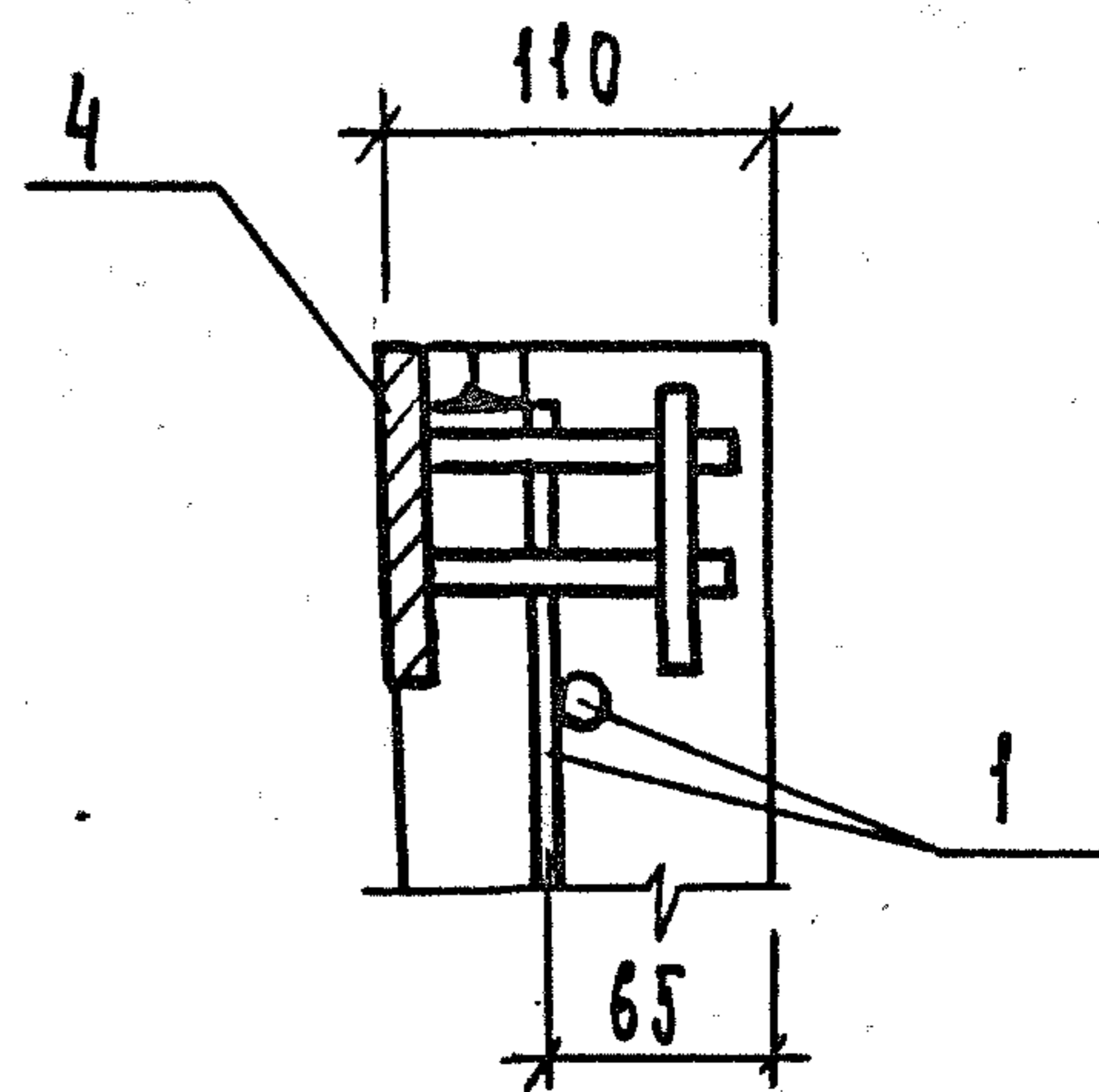
14 — 14



7



16 — 16



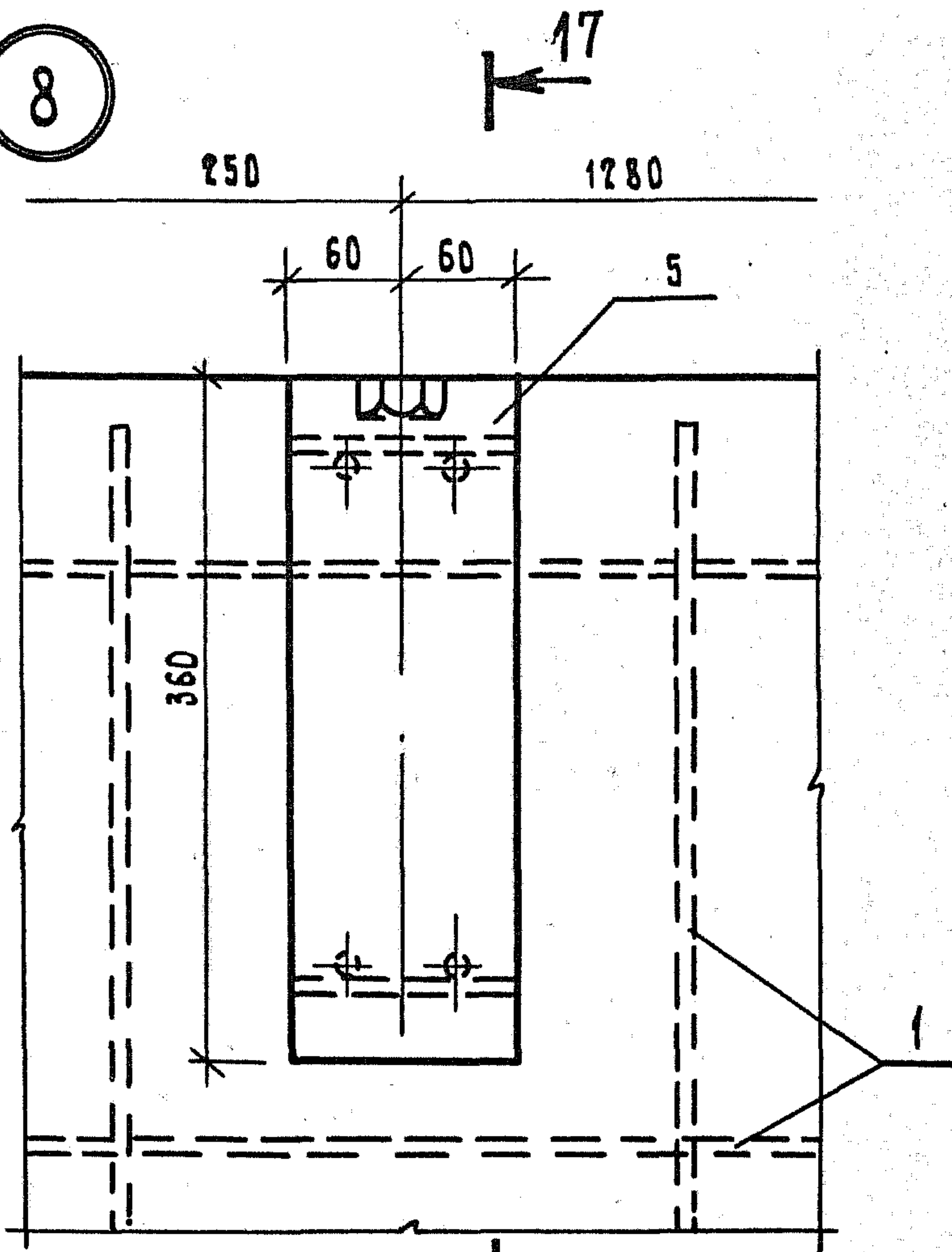
ИЗМЕН. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. В

1.189.1-8 1.0.0.0 СБ

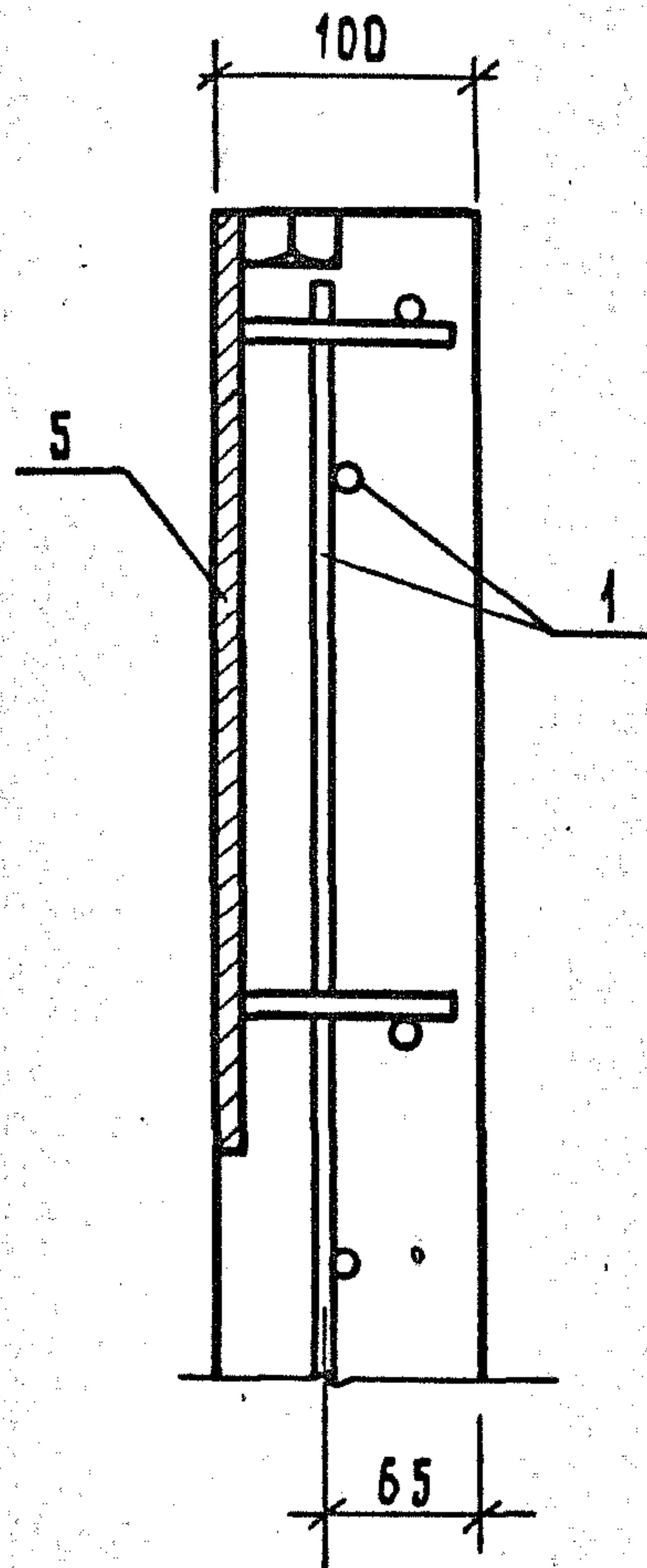
Лист № 10



8



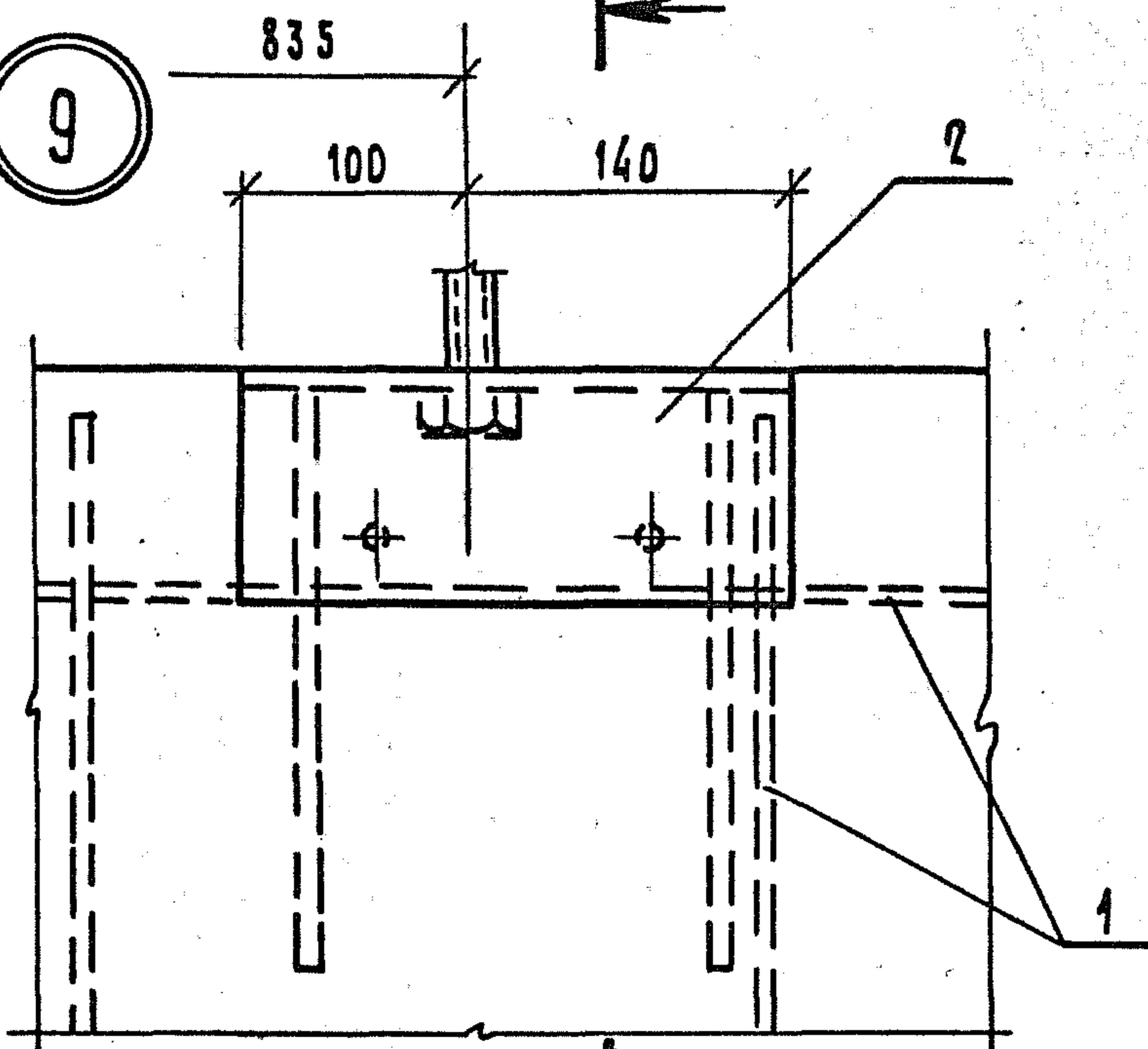
17 — 17



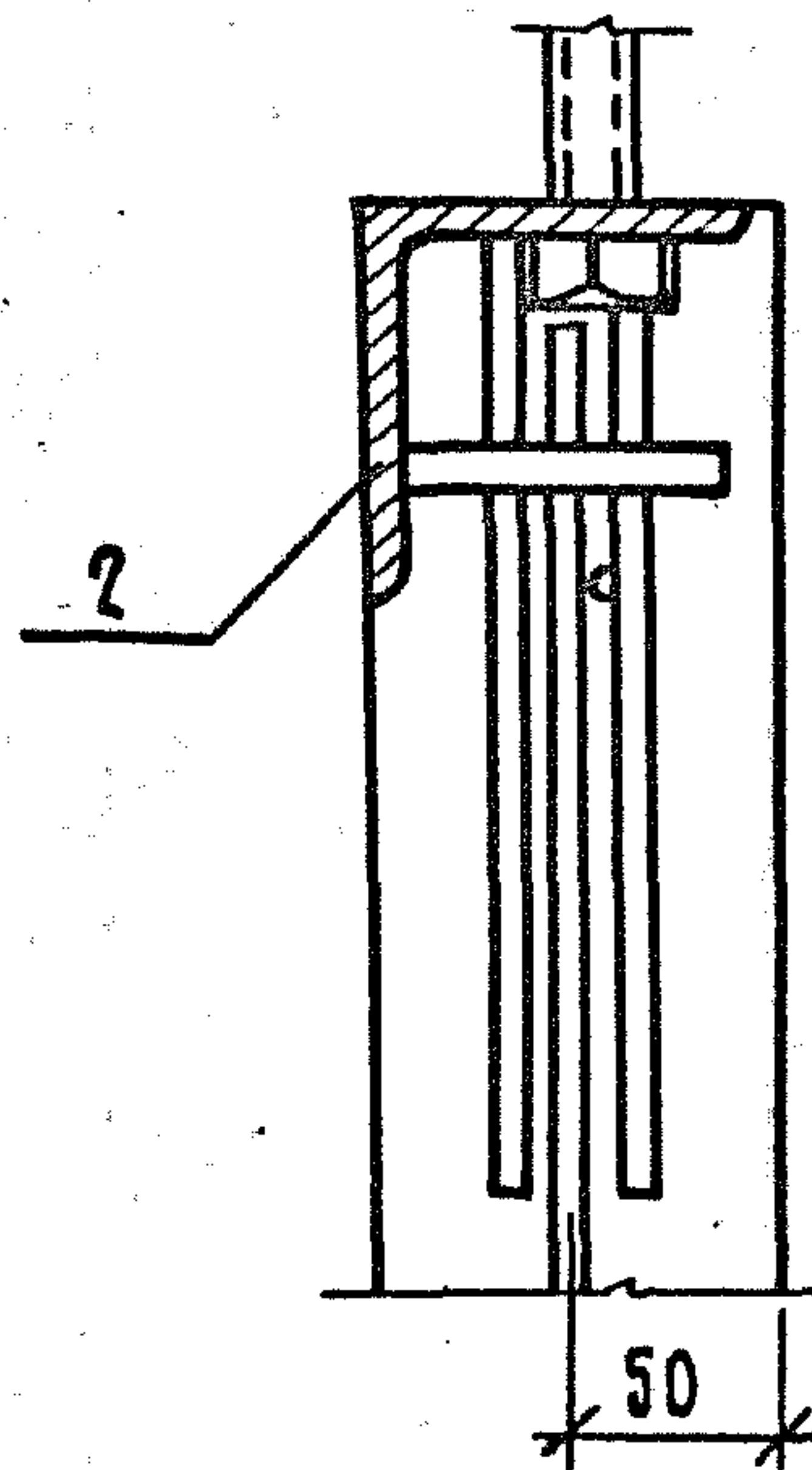
17

18

9



18 — 18

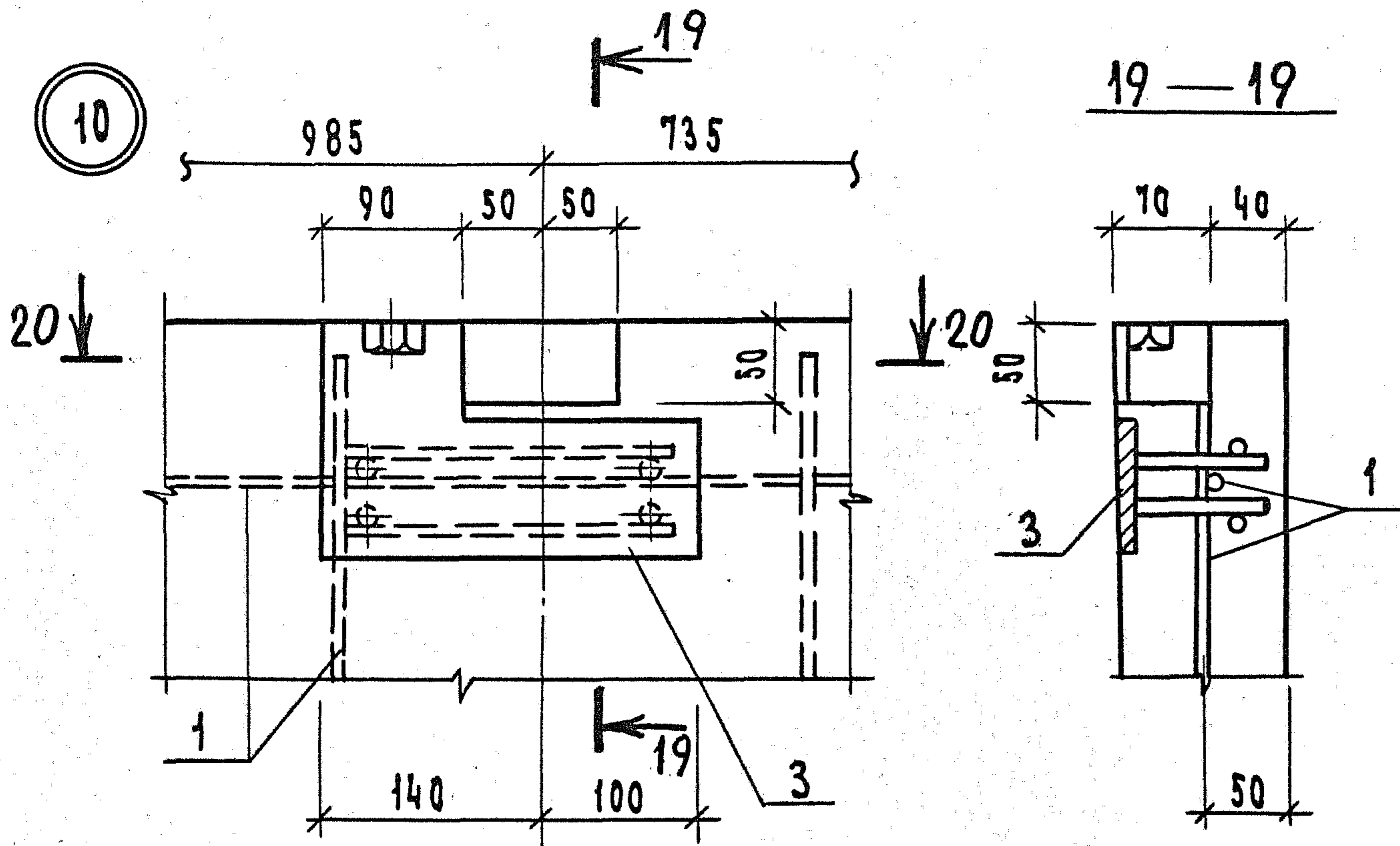


18

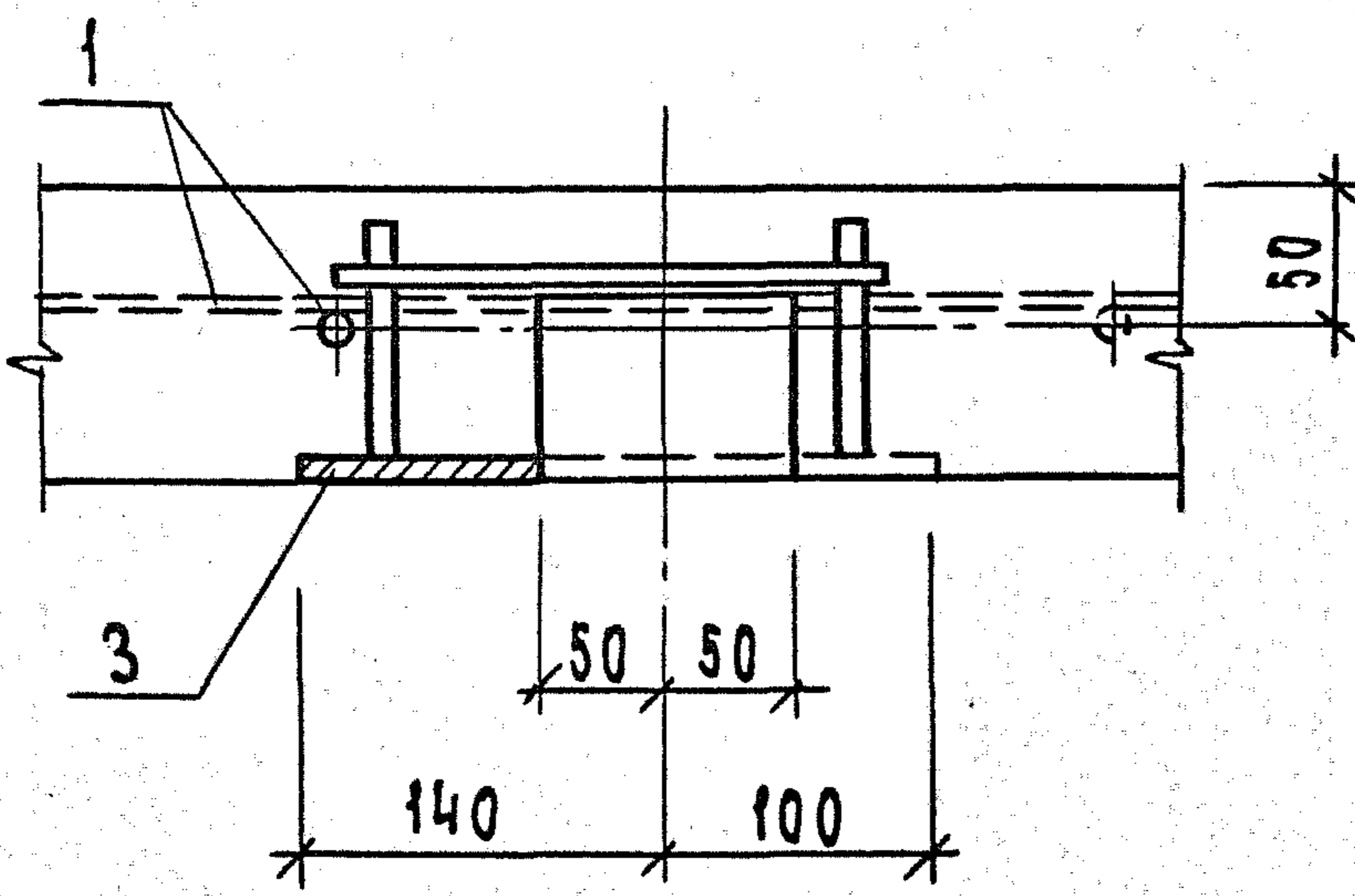
ИЧВ. N ПОДАЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИЧВ. N

1.189.1-8 1.0.0.0 СБ		Лист
		11

10



20 — 20



ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВБ. И

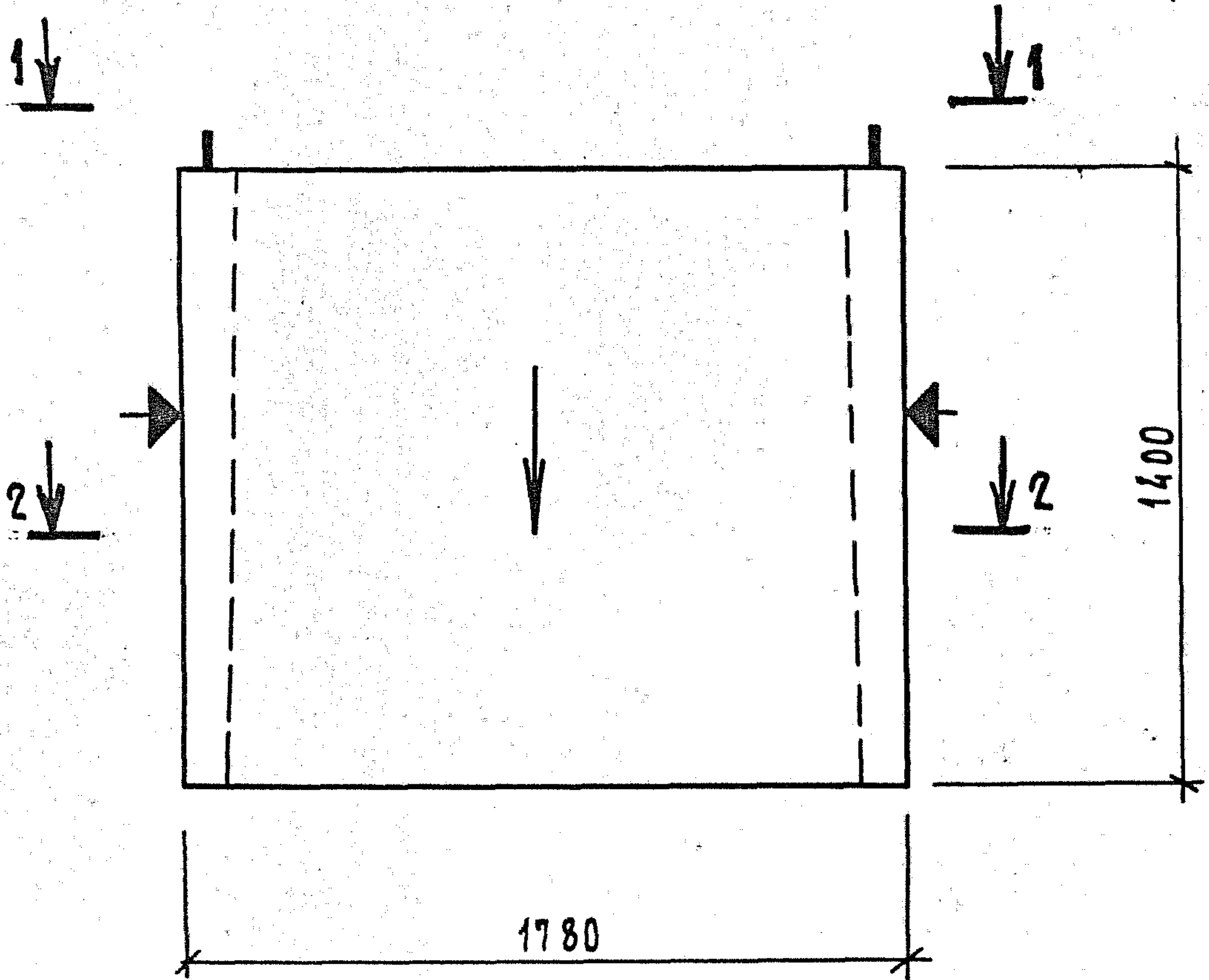
1.189.1-8 1.0.0.0 СБ

ЛКСТ  
12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		УЗЛЫ 2, 7, 9, 10
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		1.189.1-8 2.1.0.0	КП 2	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		1.189.1-8 1.0.1.0	МН1	1	
A4	3		1.189.1-8 1.0.2.0	МН2	1	
A4	4		1.189.1-8 1.0.3.0	МН3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	5		1.189.1-8 2.0.0.1	12 А Т Д С Т 5781-82, В=400	1	0,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,04	м <sup>3</sup>

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8 2.0.0.0			
И.Н. ПОДЛ.	НАЧ. ОТД. ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГЛ. ИНЖ. ПР. ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>		Р		1
	И. КОНТР. КИЧЕЛЕВ	<i>[Подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП		
	РУК. ГР. КАНИНА	<i>[Подпись]</i>				
	СТ. ИНЖ. ТИХОМЕНКО	<i>[Подпись]</i>				



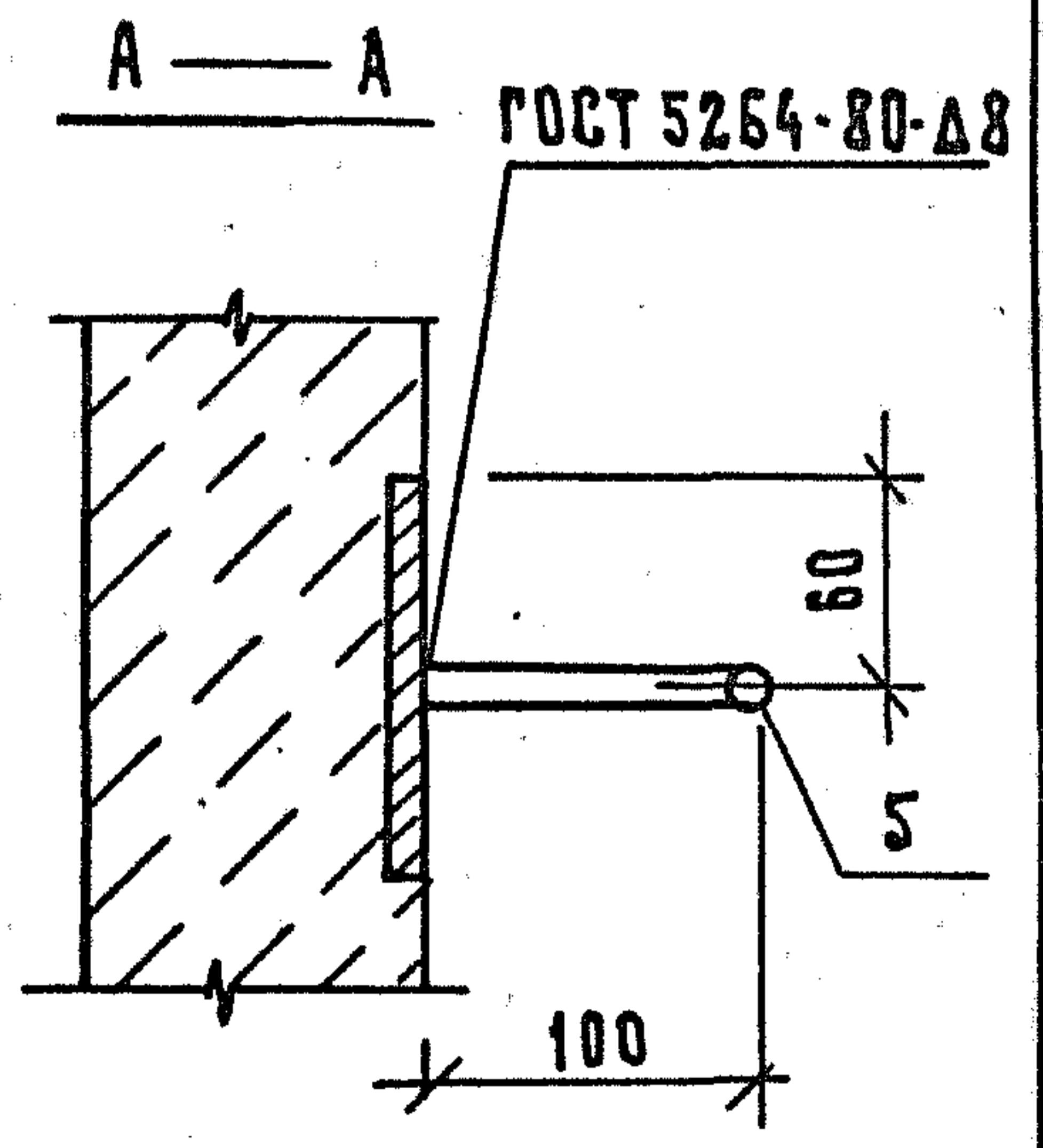
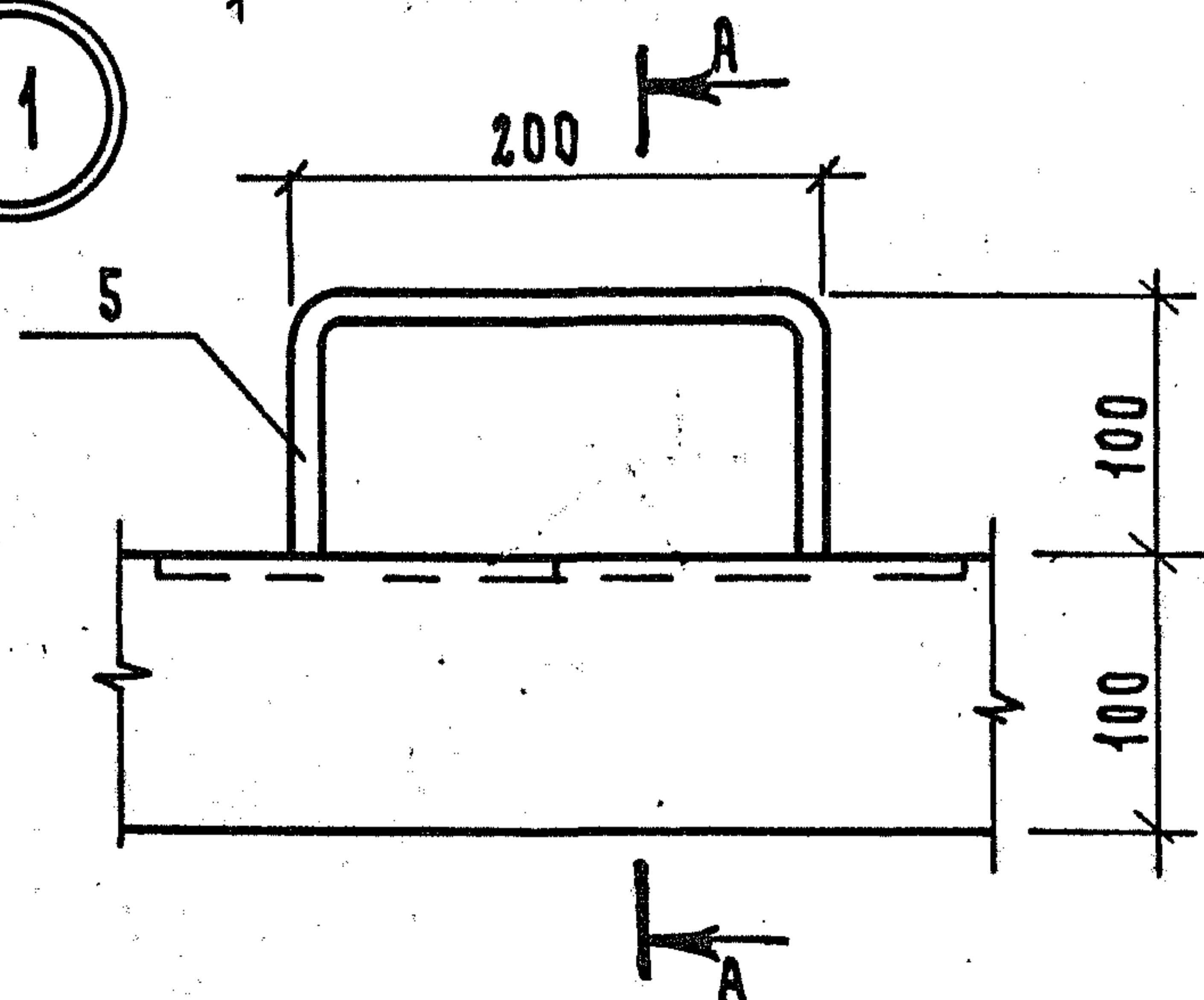
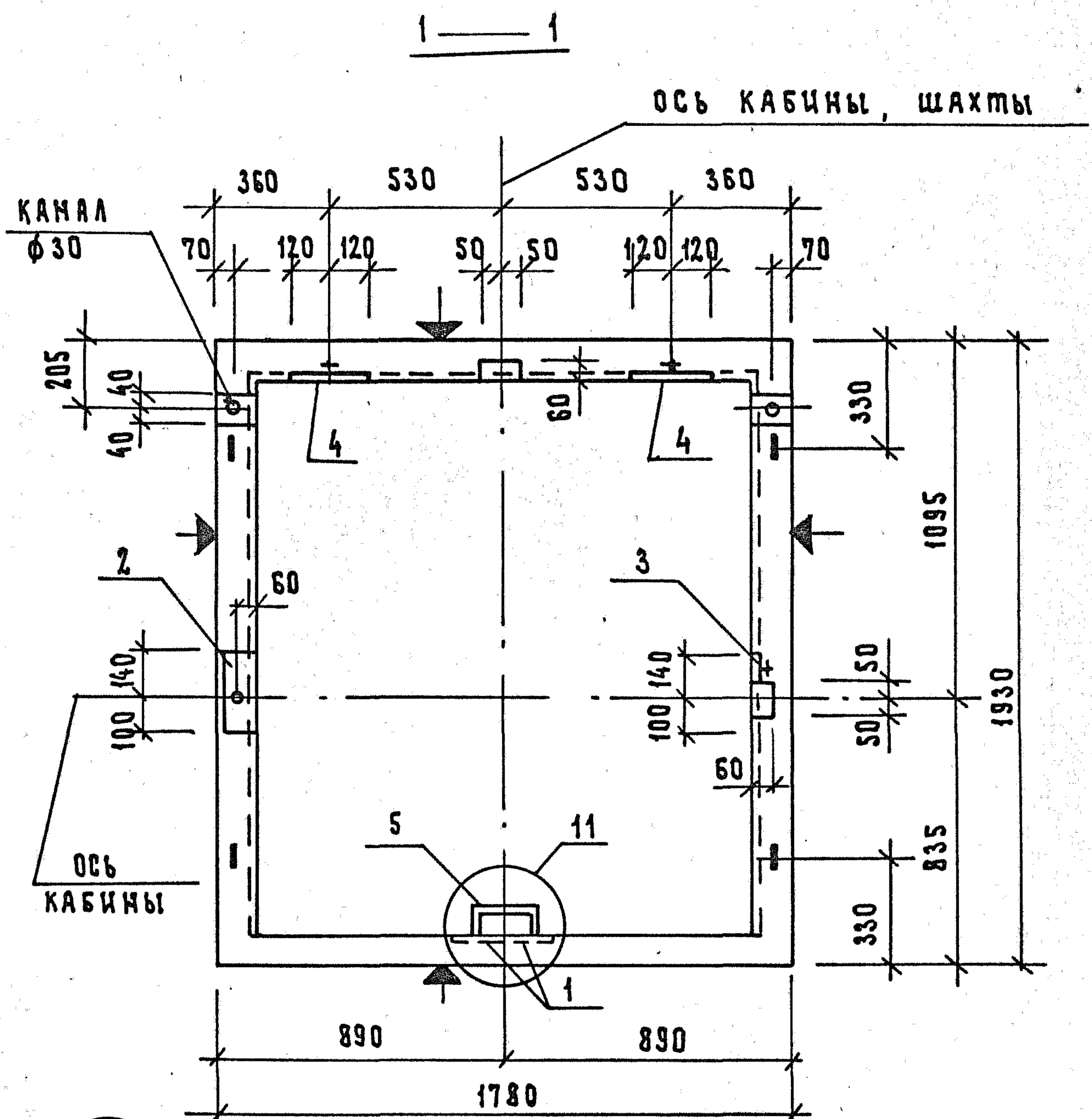
1. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\uparrow$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

СОГЛАСОВАНО	ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
	РА. СПЕЦ.	РУБИНОВ	<i>Р. Рубин</i>	
ИВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. И		
	НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
	ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
	Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>	
	РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>	
	СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>Тихоменко</i>	

1.189.1 - 8 2.0.0.0 СБ

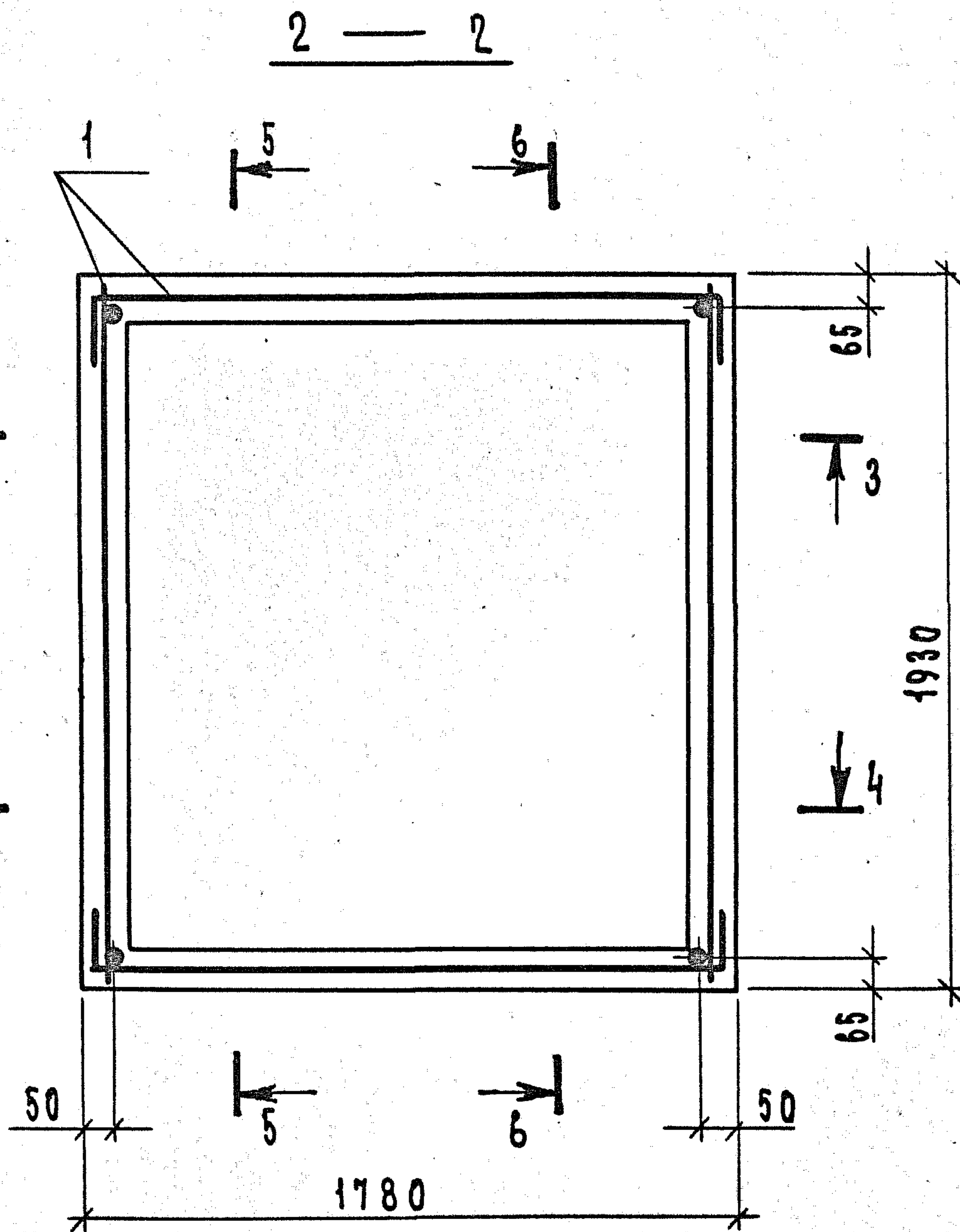
БЛОК НИЖНИЙ  
ШАН 14-32.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	2600	1:20
Лист 1		Листов 5
ЛенЗНИИЭП		



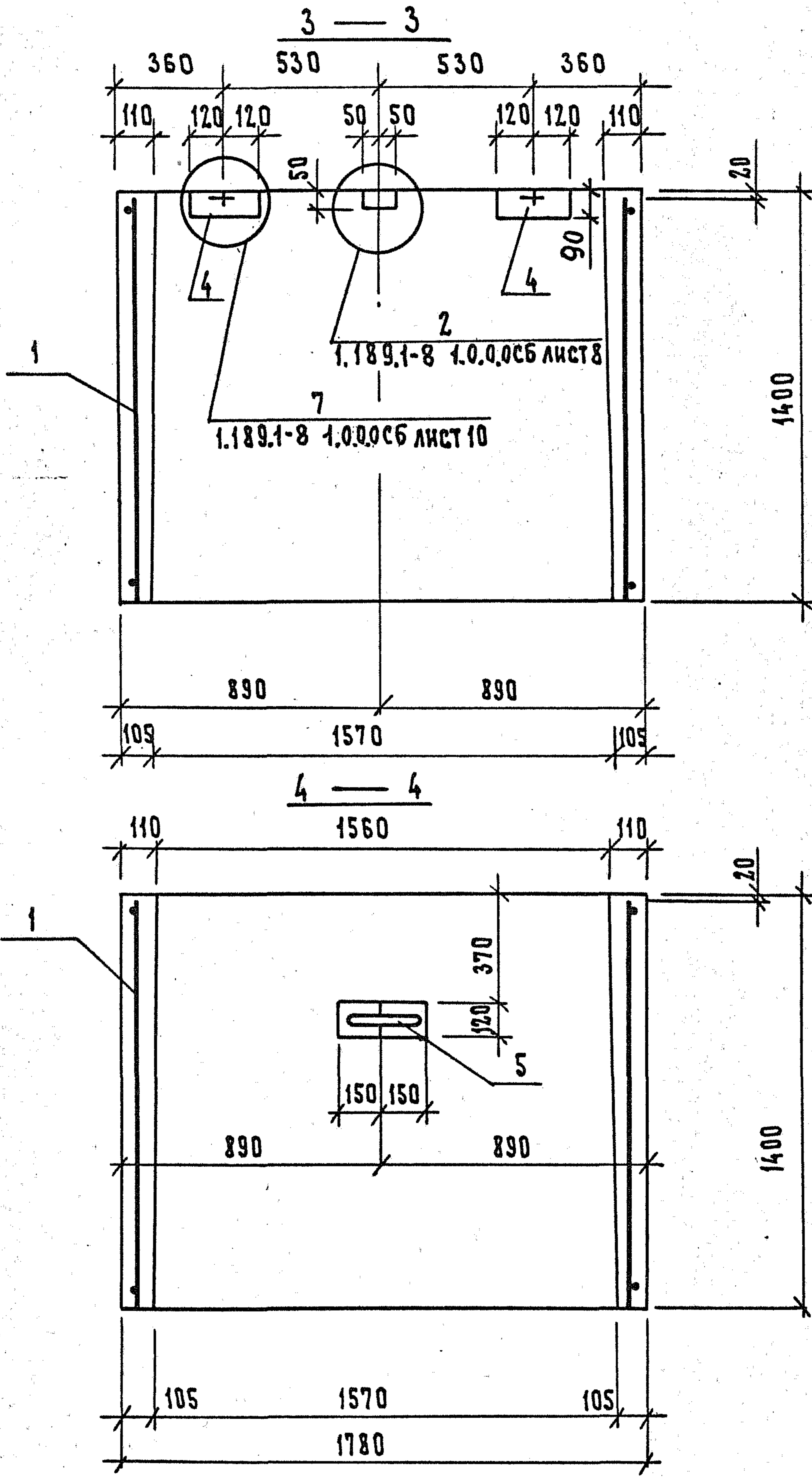
ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

1. 189.1-8 2.0.0.0 СБ		ЛИСТ
		2



ИНВ.НОДА.	ПОЛН. И ДАТА	ВЗАМ.КНВН

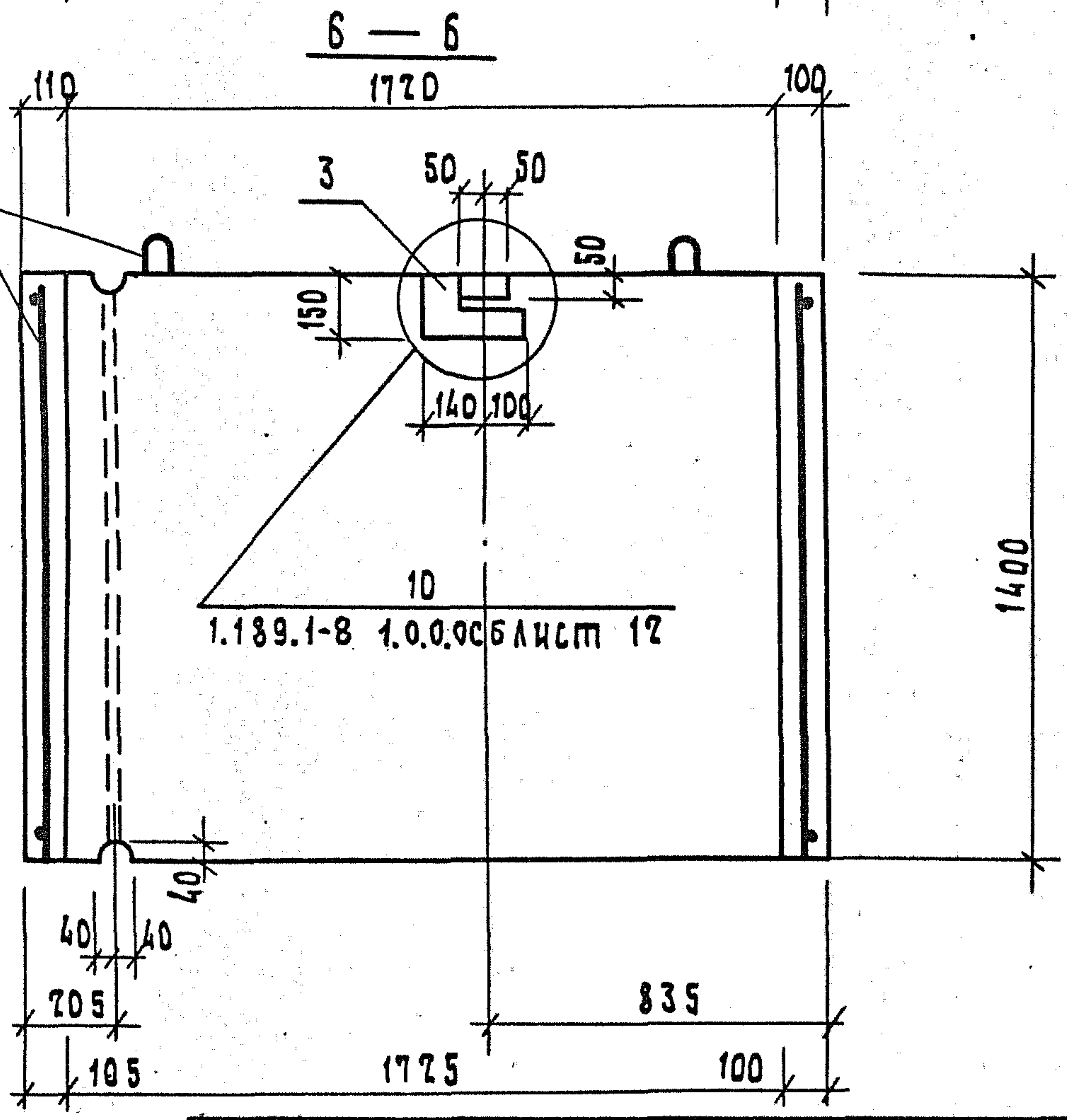
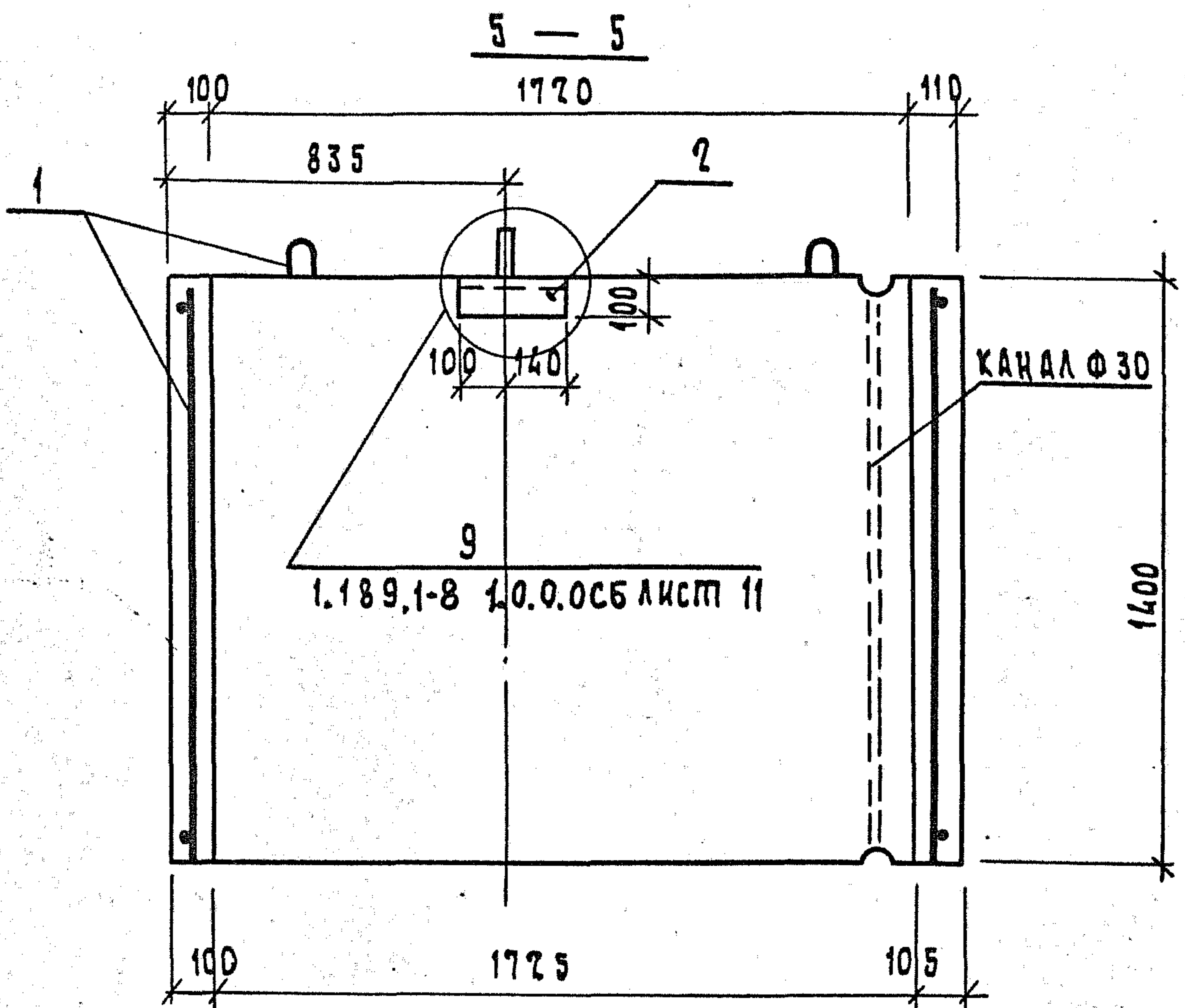
1. 189.1-8 2.0.0.0 СБ	Лист
	3



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8 2.0.0.0 СБ

ЛИСТ
4



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8 2.0.0.0 СБ Лист 5

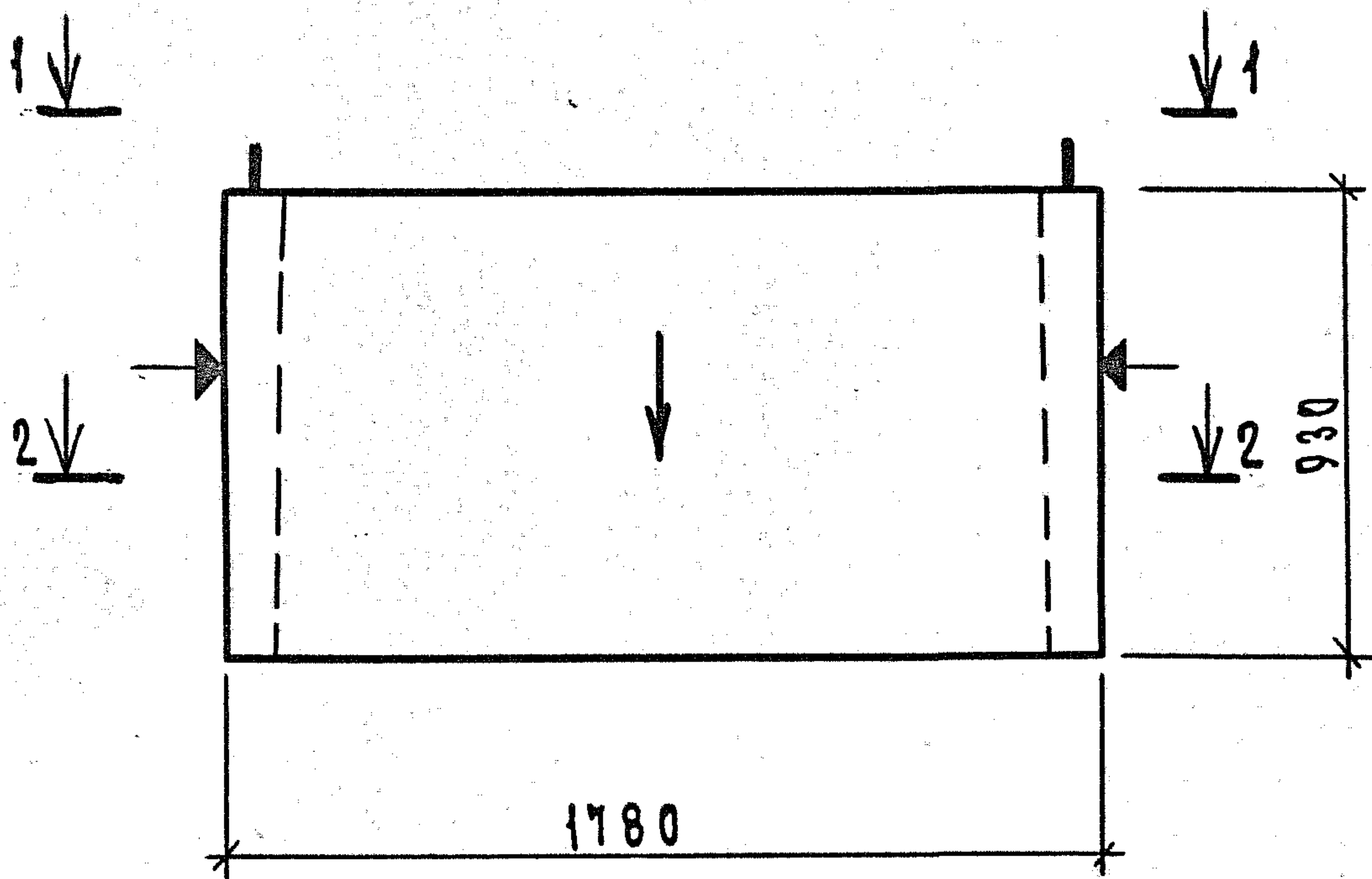


ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		УЗЛЫ 3, 5, 6
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		1.189.1-8 3.1.0.0	КП 3	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		1.189.1-8 3.0.1.0	МН 7	2	
A4	3		- 01	МН 8	1	
A4	4		- 02	МН 9	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.68	м <sup>3</sup>

СИЛАНБУРКА  
 ДОЛЖНОСТЬ  
 ТА. СПЕЦ.  
 ФАМИЛИЯ  
 РУБИНОВ  
 ПОДПИСЬ  
 ТА. РИ  
 ДАТА

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8 3.0.0.0				
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	БЛОК ШАВ	ВЕРХНИЙ 9-32	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Гуров				Р		1
Н. контр.	Кинелев				ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Канина						
Ст. инж.	Тяхоненко						



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГЛ. СПЕЦ.	РУБИНОВ	<i>[Signature]</i>	

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Н

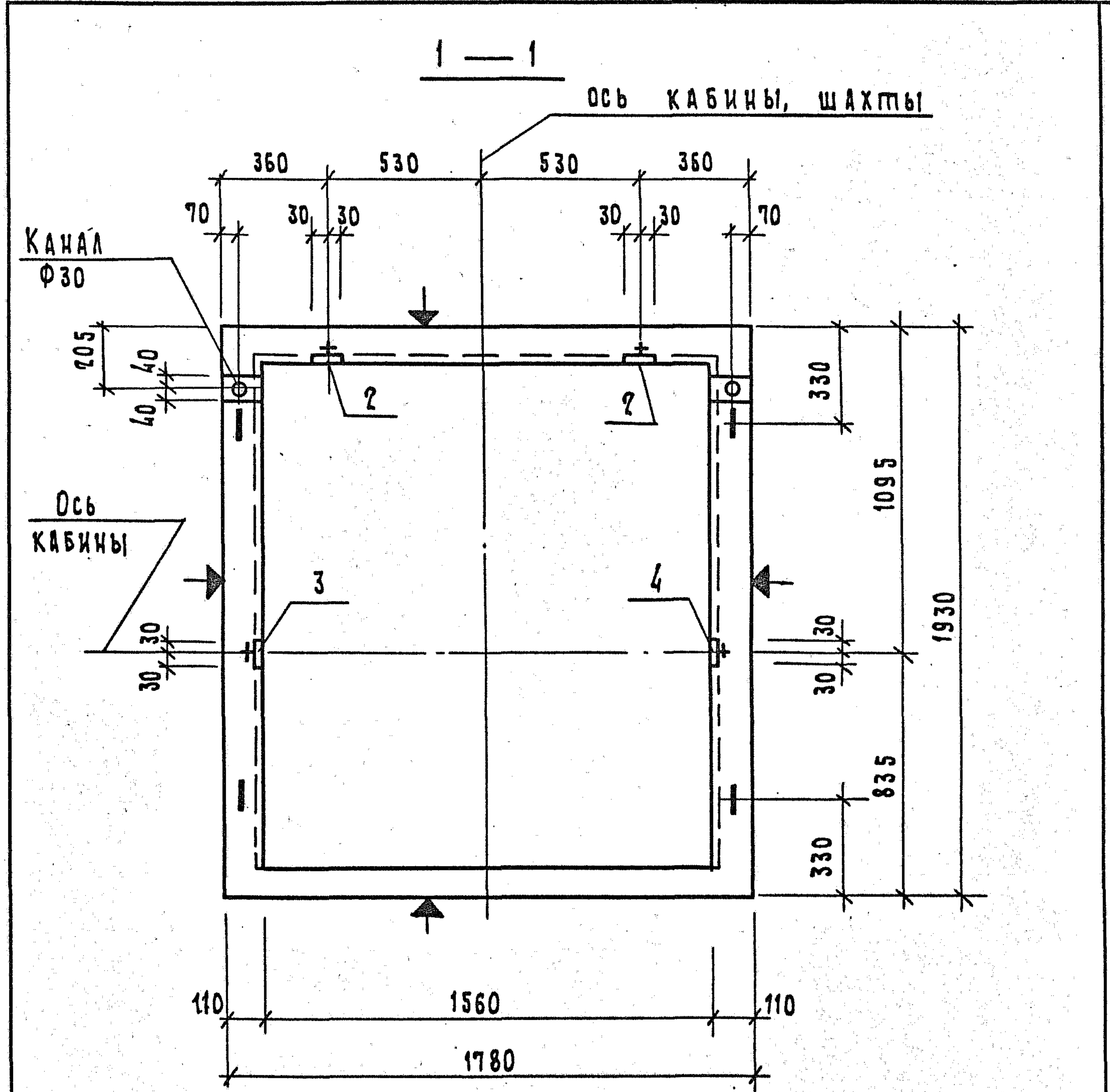
1. 189.1-8 3.0.0.0 СБ

Блок верхний  
ШЛ В 9-32.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1700	1:20
Лист 1		Листов 6

И.О.Т.Д.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТ.Р.	КИСЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

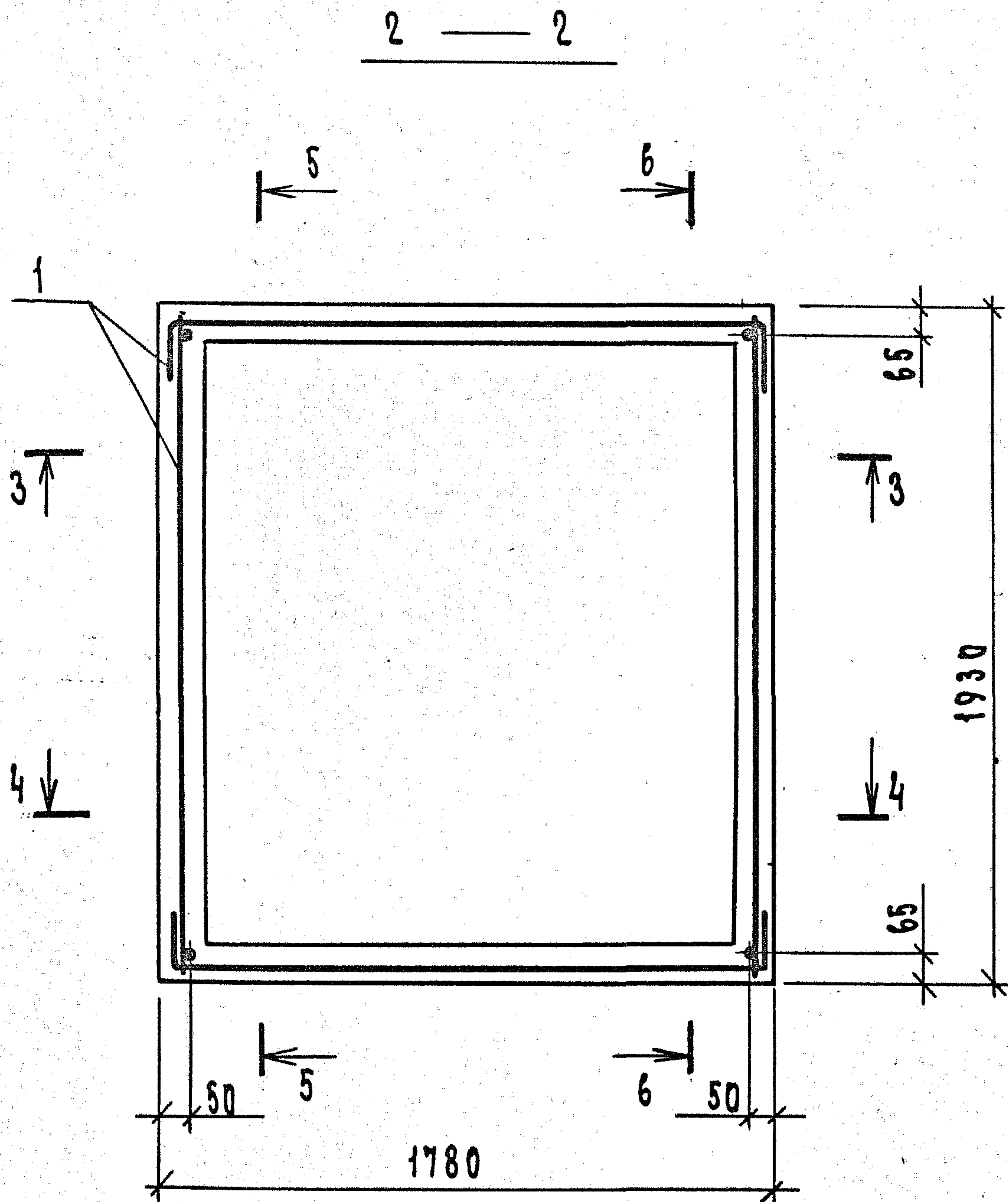
ЛенЗНИИЭП



ИНВ. И ПОДЛ. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

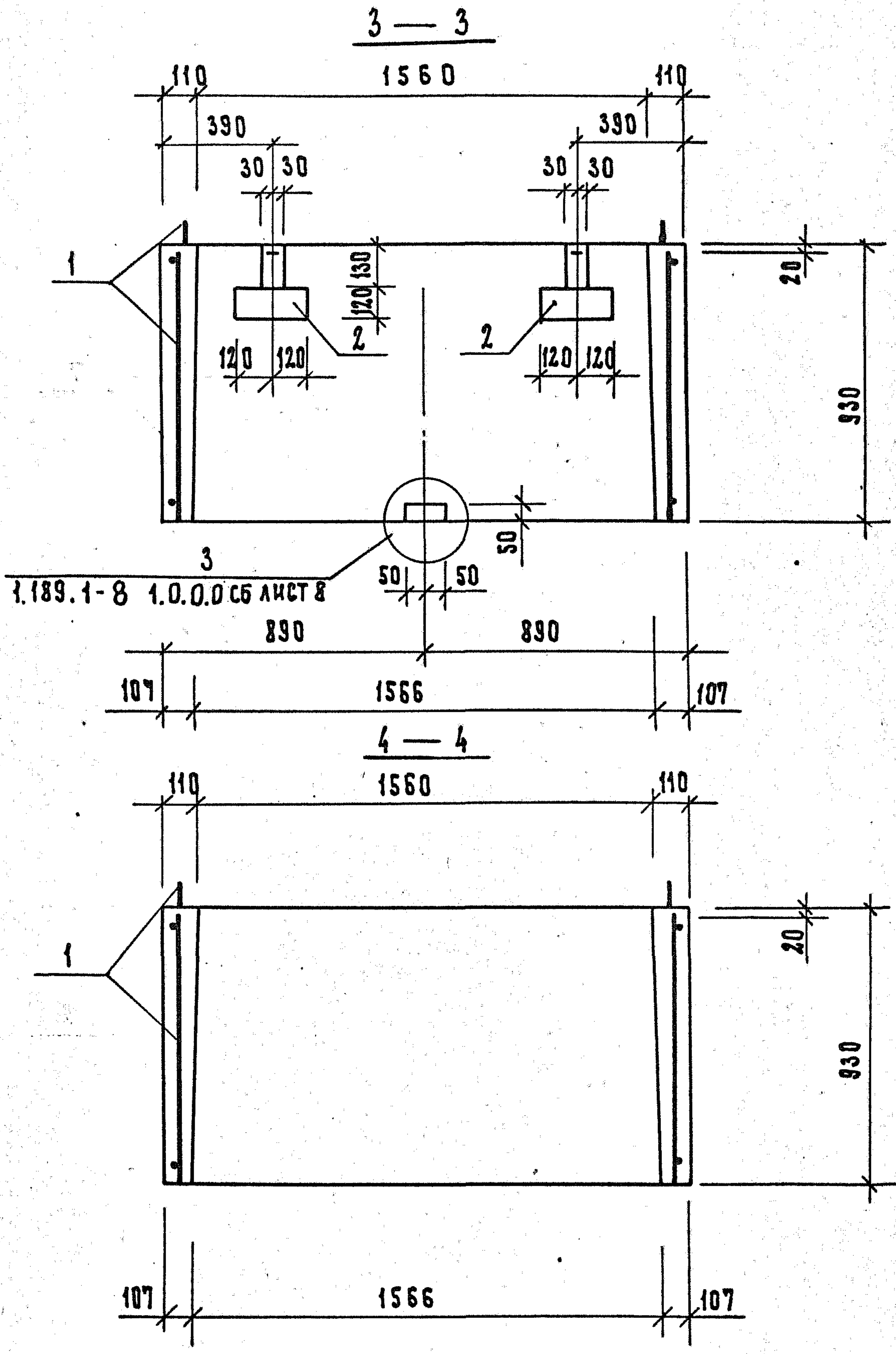
1.189.1-8 3.0.0.0 СБ

Лист 2



ИНВН ПОЛ.	ПОЛП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВН

1.189.1-8 3.0.0.0 СБ	Лист
	3

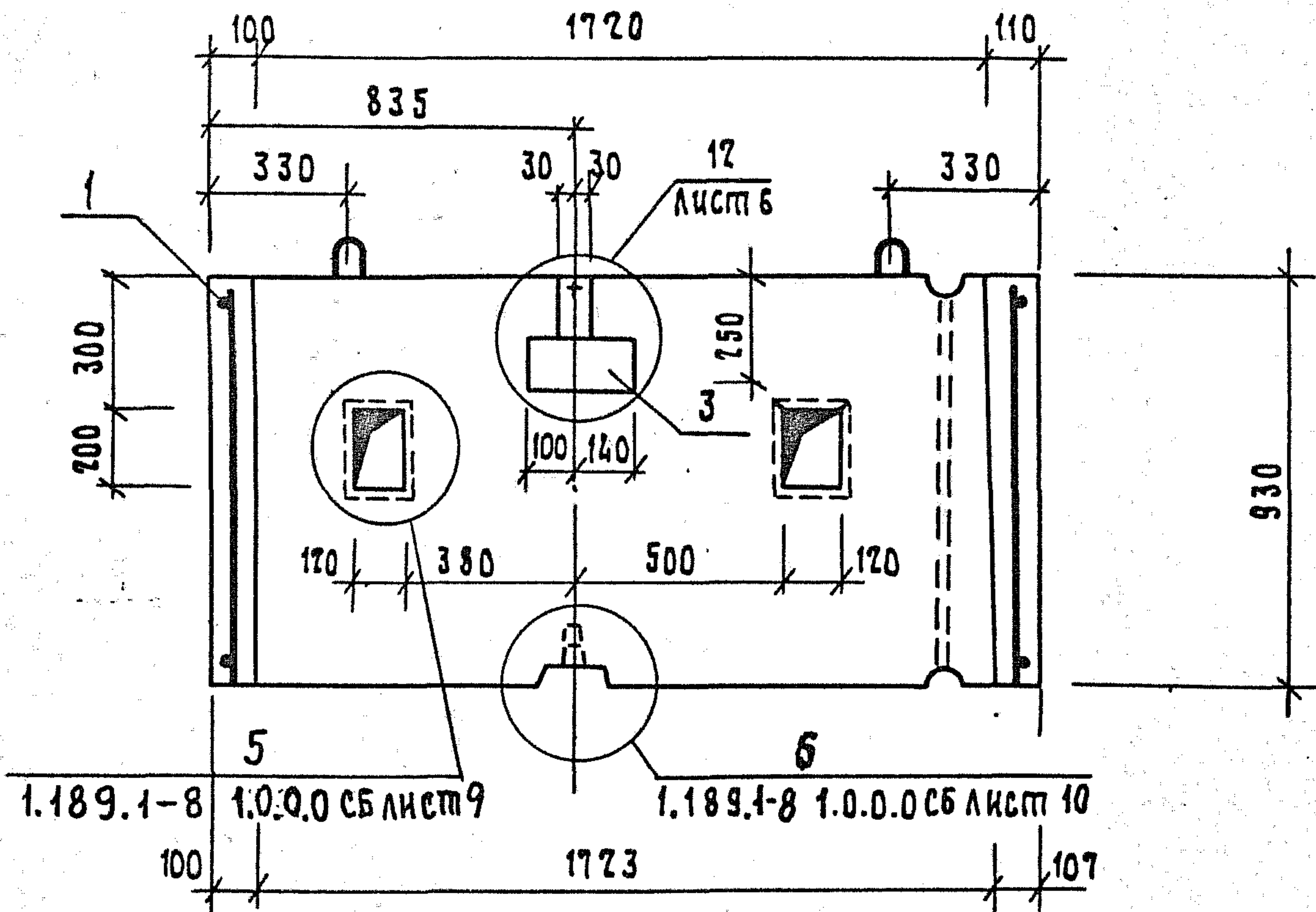


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИИВ. №

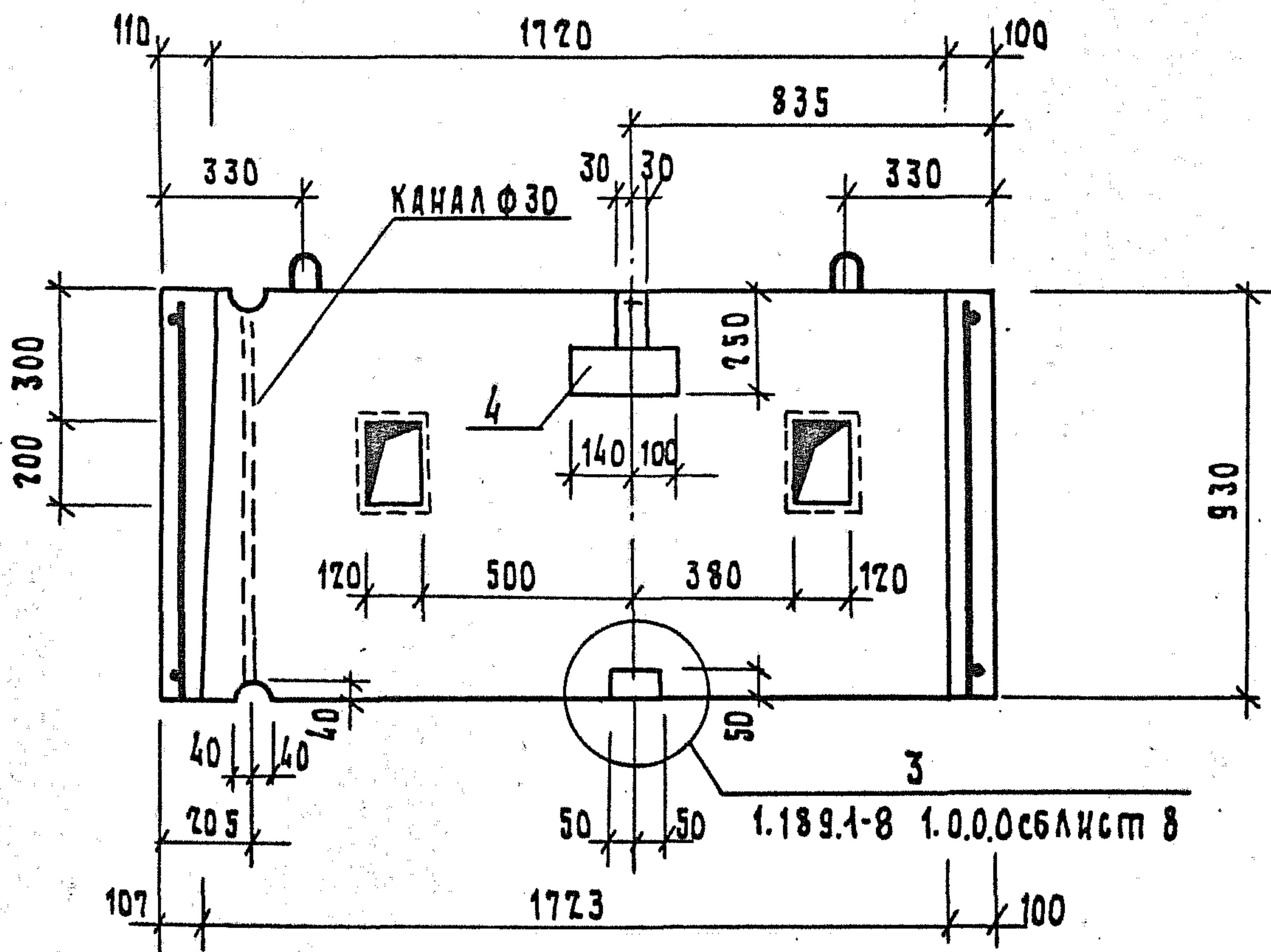
1.189.1-8 3.0.0.0 СБ

ЛИСТ 4

5 — 5



6 — 6



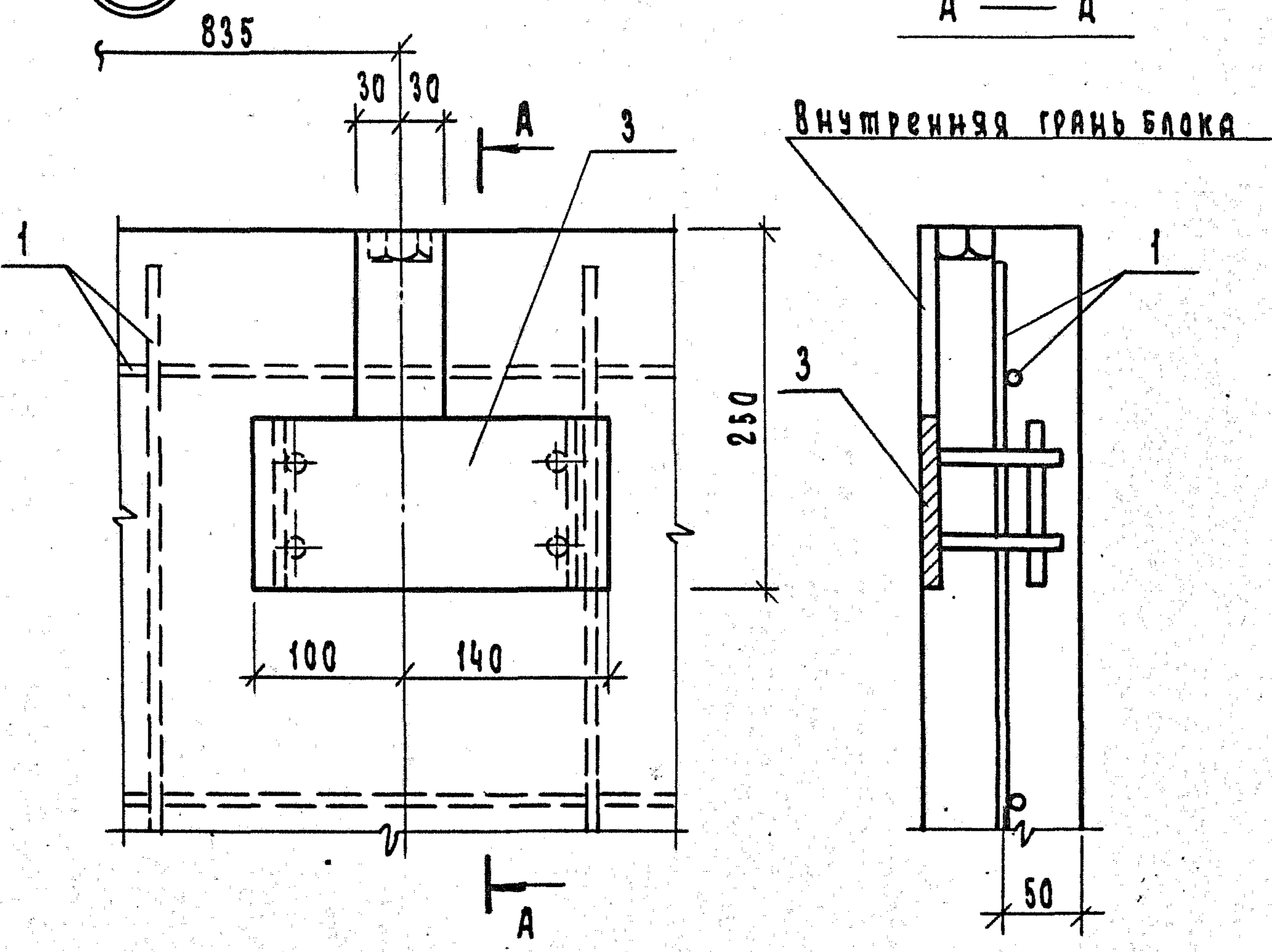
ИЧВ. Н ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАПА ВЗАМ. ИЧВ. Н

1.189.1-8 3.0.0.0 СБ

Лист

5

12



ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. К ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

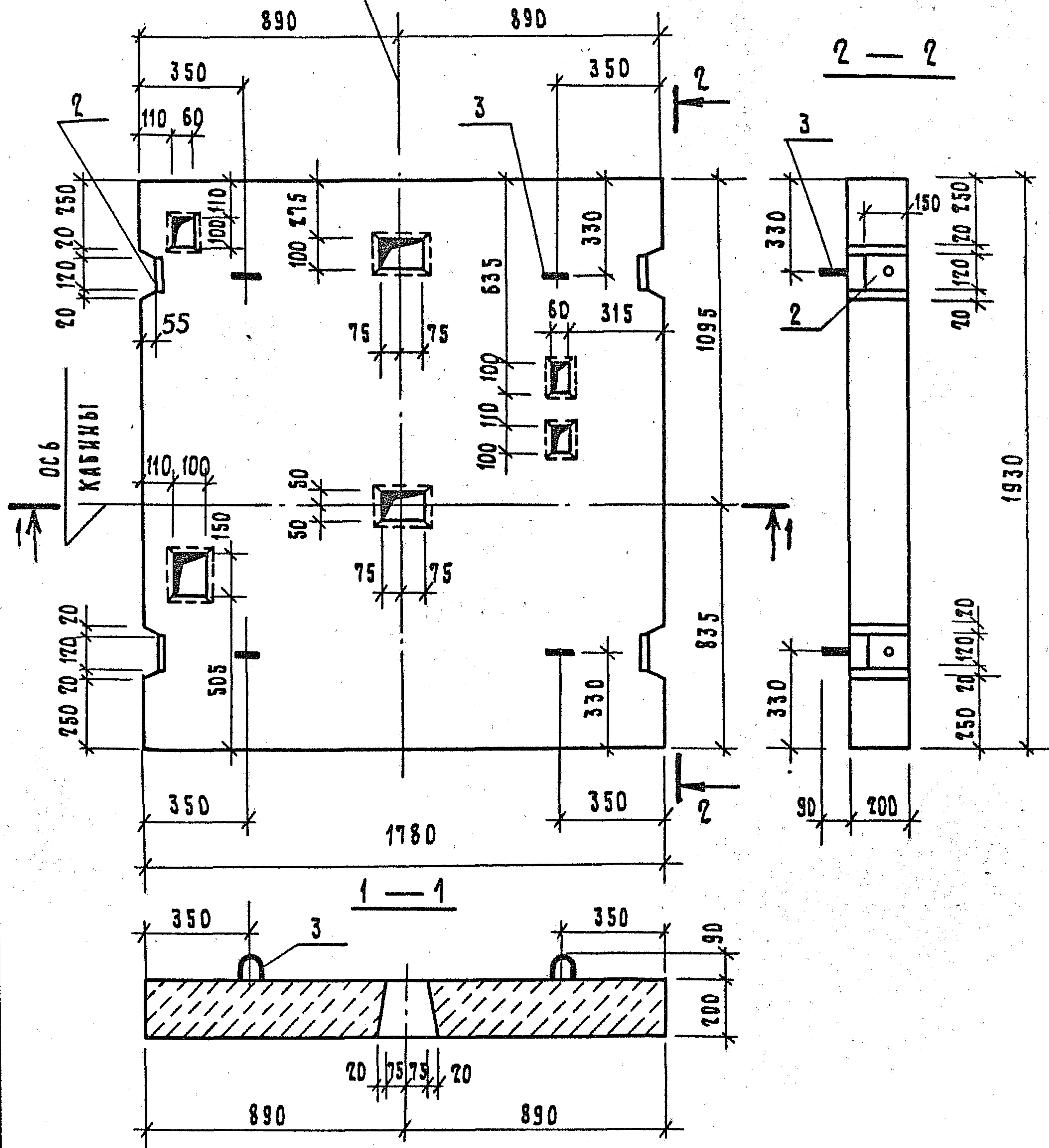
1. 189.1-8 3.0.0.0 СБ	Лист
	6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4	1		1.189.1-8 4.1.0.0	КП 4	1	
А4	2		1.189.1-8 4.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.189.1-8 1.1.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.66	м <sup>3</sup>
			РАЗЛИЧНА ИСПОЛНЕНИИ	1.189.1-8 4.0.0.0 СБ И		
			1.189.1-8 4.0.0.0 - 01 СБ	ПО СБОРОЧНОМУ		
			ЧЕРТЕЖУ			
				1.189.1-8 4.0.0.0		
НВ. Л ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. И ВВ. Л		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПЛ 19.18-32, ПЛ 19.18-32А)	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
			НАЧ. ОТД. ГУРОВ			
			ГЛ. ИНЖ. ПР. ГУРОВ			
			Н. КОНТР. КИНЕЛЁВ			
			РУК. ГР. КАНИНА			
			СТ. ИНЖ. ТИХОНЕНКО			
						ЛенЗНИИЭП



1.189.1-8 4.0.0.0 СБ (ПЛ 19.18-32)

Ось шахты, кабины



ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РА. СПЕЦ	РУБИНОВ	<i>Рубинов</i>	

ИМ.Н ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗДМ.	ИМ.Н

1.189.1-8 4.0.0.0 СБ

Плита перекрытия  
(ПЛ 19.18-32, ПЛ 19.18-32А).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

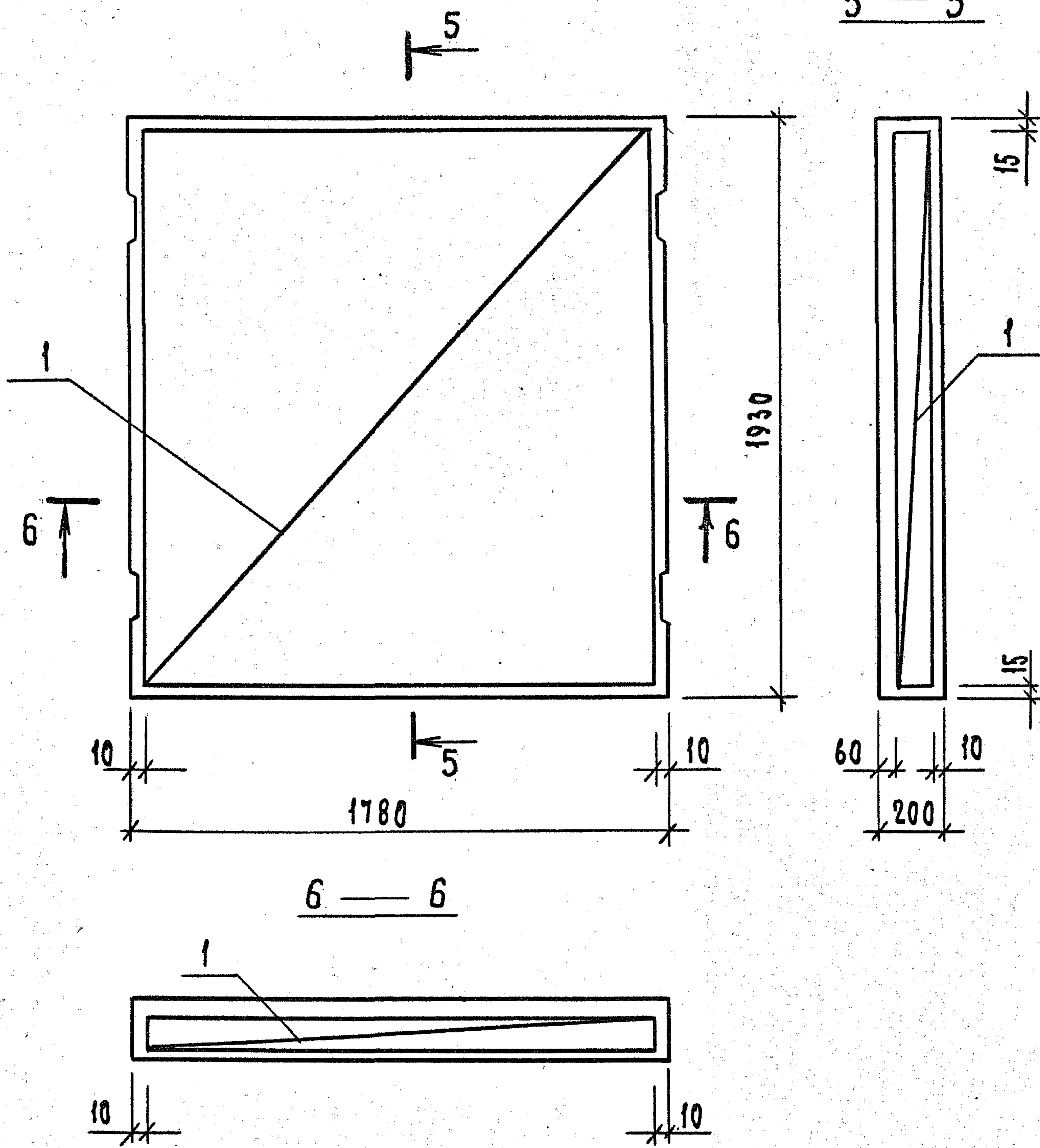
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	1550	1:20
Лист 1		Листов 3

Нач.отд	Гуров	<i>Гуров</i>
ТИП	Гуров	<i>Гуров</i>
И. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>
Рук. гр.	Качина	<i>Качина</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>

ЛенЗНИИЭП



Армирование



ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. КАМА  
 ВЗАМ. ИВН

1. 189.1-8 4.0.0.0 СБ Лист  
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-8 5.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-8 5.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1	
A4	2		1.189.1-8 5.0.2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.189.1-8 1.1.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.52	М3

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

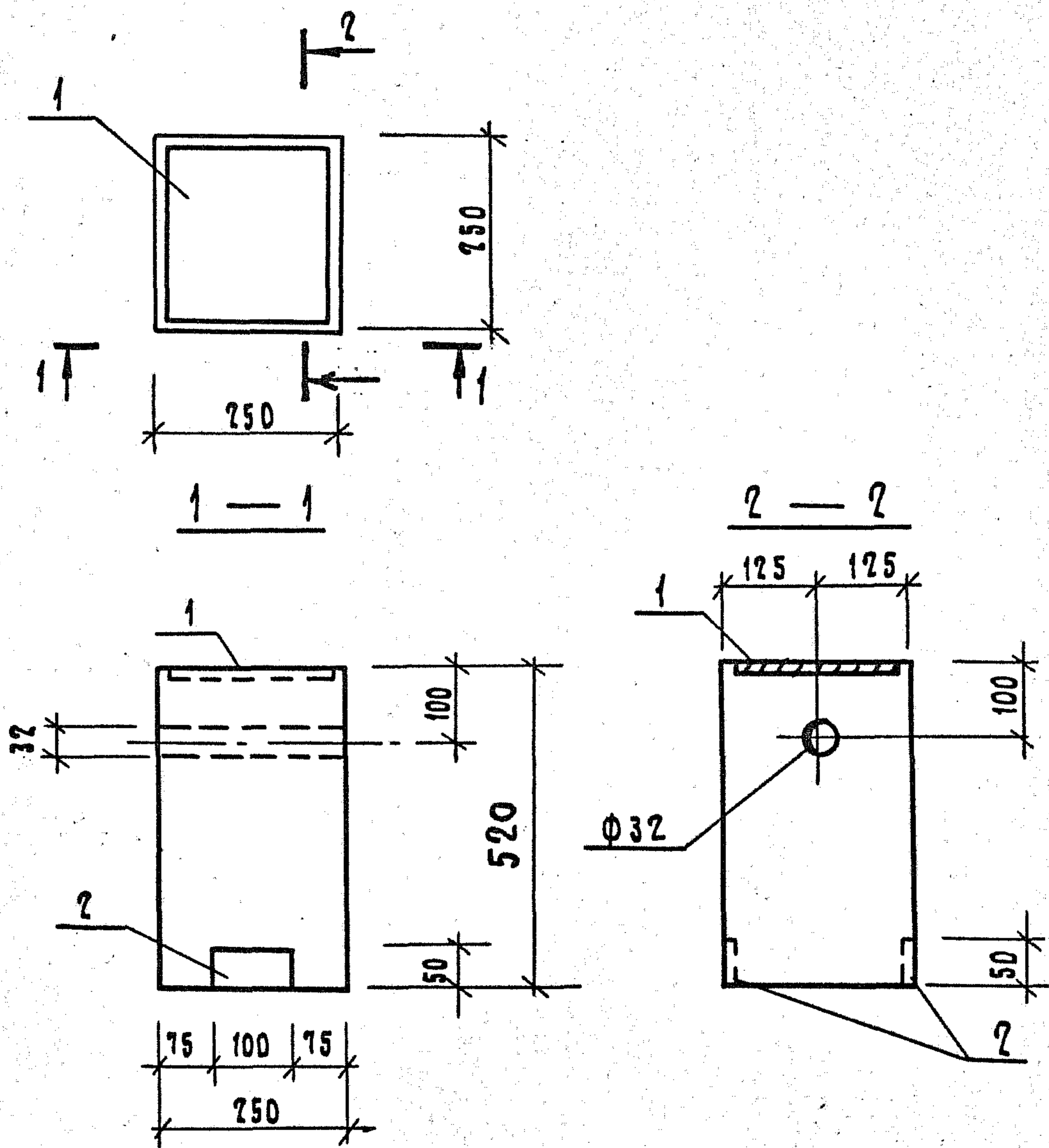
			1.189.1-8 5.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	ПЛИТА ПРЯМКА ПП 17.15-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		Р		1
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. РР.	КАНИНА	<i>Канина</i>				
СТ. ИНЖ.	ПИХОНЕНКО	<i>Пихоненко</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8 6.0.0.0 СБ	Сборочный чертёж		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
А4	1		1.189.1-8 4.0.1.0 - 01		МН11	1
А4	2		- 02		МН12	2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0,033	м <sup>3</sup>

ИНВ. ПОДЛ. ПОСЛ. КАТА ВЗАМ. ИВБ.Н

			1.189.1-8 6.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	ТУМБА ТЛБ-32	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		Р		1
И. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	КАКНА	<i>Какна</i>				
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>				



СВИДЕТЕЛЬСТВУ	ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
	ГЛ. СПЕЦ.	РУБИНОВ	<i>Г. Рубинов</i>	

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
ГЛ	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
И. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>
РУК. ГР.	КАИНА	<i>Каина</i>
СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>Тихоменко</i>

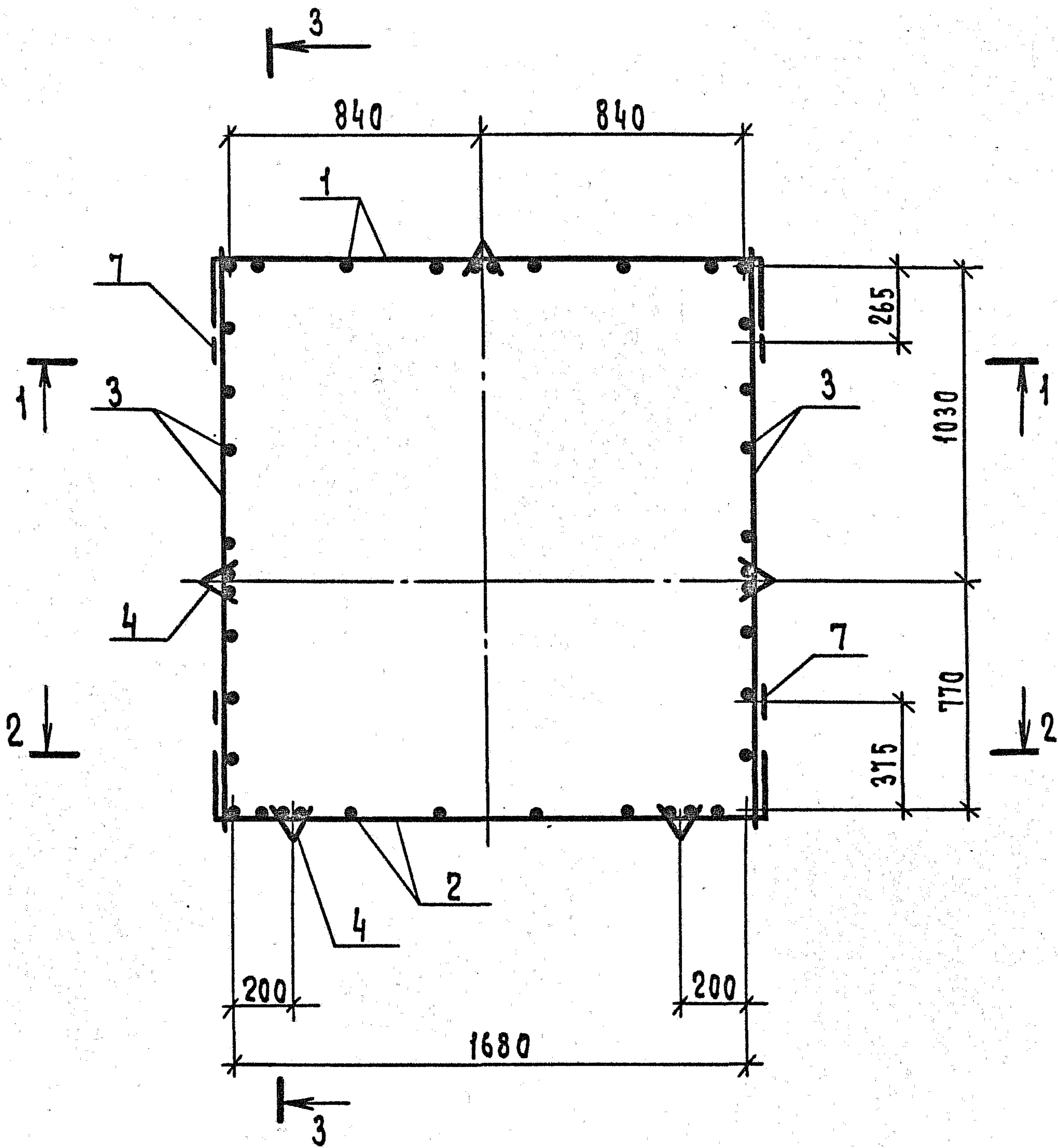
1.189.1-8 6.0.0.0 СБ		
ПУМБА ТЛ 5-32. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	85	1:10
Лист		Листов 1
ЛенЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-8 1.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А4	1		1.189.1-8 1.1.1.0	С1	1	
А4	2		1.189.1-8 1.1.2.0	С4	1	
А4	3		1.189.1-8 1.1.3.0	С5	2	
А4	4		1.189.1-8 1.1.4.0	КАРКАС КР1	5	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	5		1.189.1-8 1.1.5.0	МН5	2	
А4	6		- 01	МН6	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	7		1.189.1-8 1.1.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	
				ПРОВОЛОКА СВР1 ГОСТ6727-80		
Б4	8		1.189.1-8 1.1.0.2	Е=350	2	0,05 кг

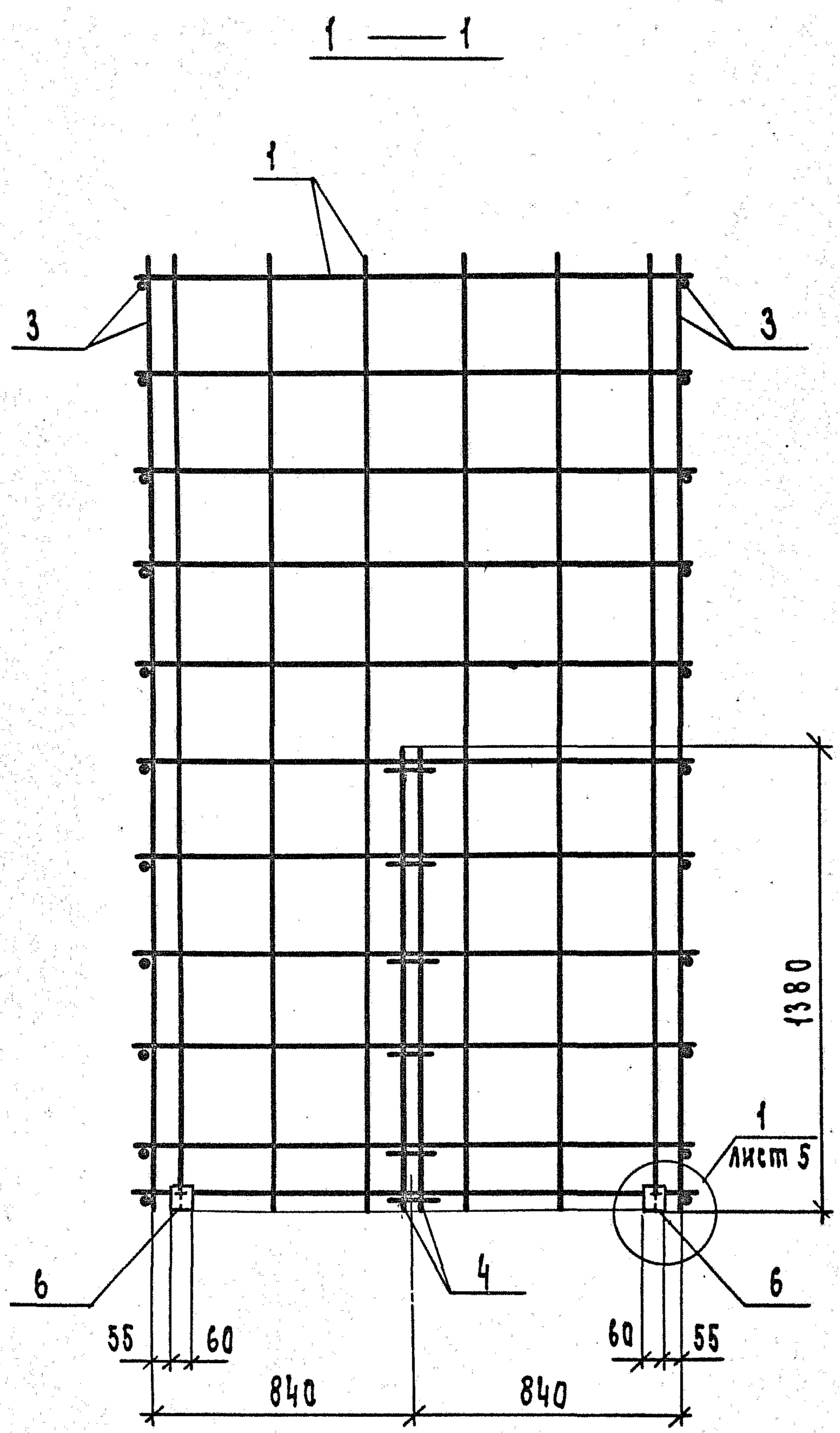
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В

			1.189.1-8 1.1.0.0			
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>		Р		1
Н.КОНТР.	КИЧЕЛЕВ	<i>[подпись]</i>		ЛЕНЗНИИЭП		
РУК.ГР.	КАКИНА	<i>[подпись]</i>				
СТ.ИНЖ.	ТИХОЧЕНКО	<i>[подпись]</i>				





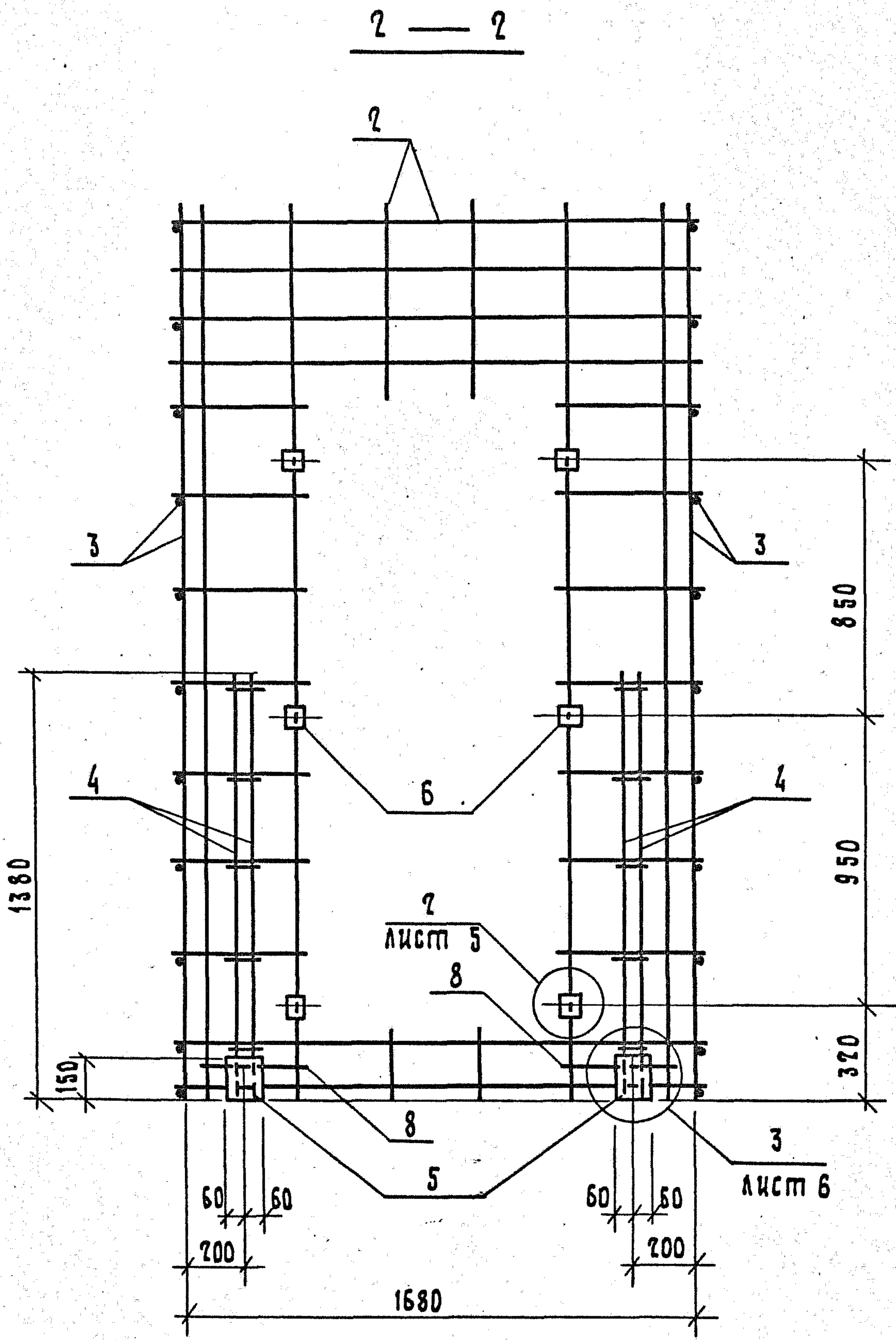
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	1.189.1-8 1.1.0.0.СБ		
			Каркас пространственный КП 1. Сборочный чертёж		
НАЧ. ОМД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	1	38,87	1:20
И. КОМПР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>	Лист 1	Листов 6	
РУК. ГР.	КЛИНА	<i>Клима</i>	ЛЕНЗНИИЭП		
СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>Тихоменко</i>			



ИЧВ.Н ПОЛЛ. ПОДП. К ААМПА ВЗАМ.ИЧВ.Н

1.189.1-8 1.1.0.0 СБ

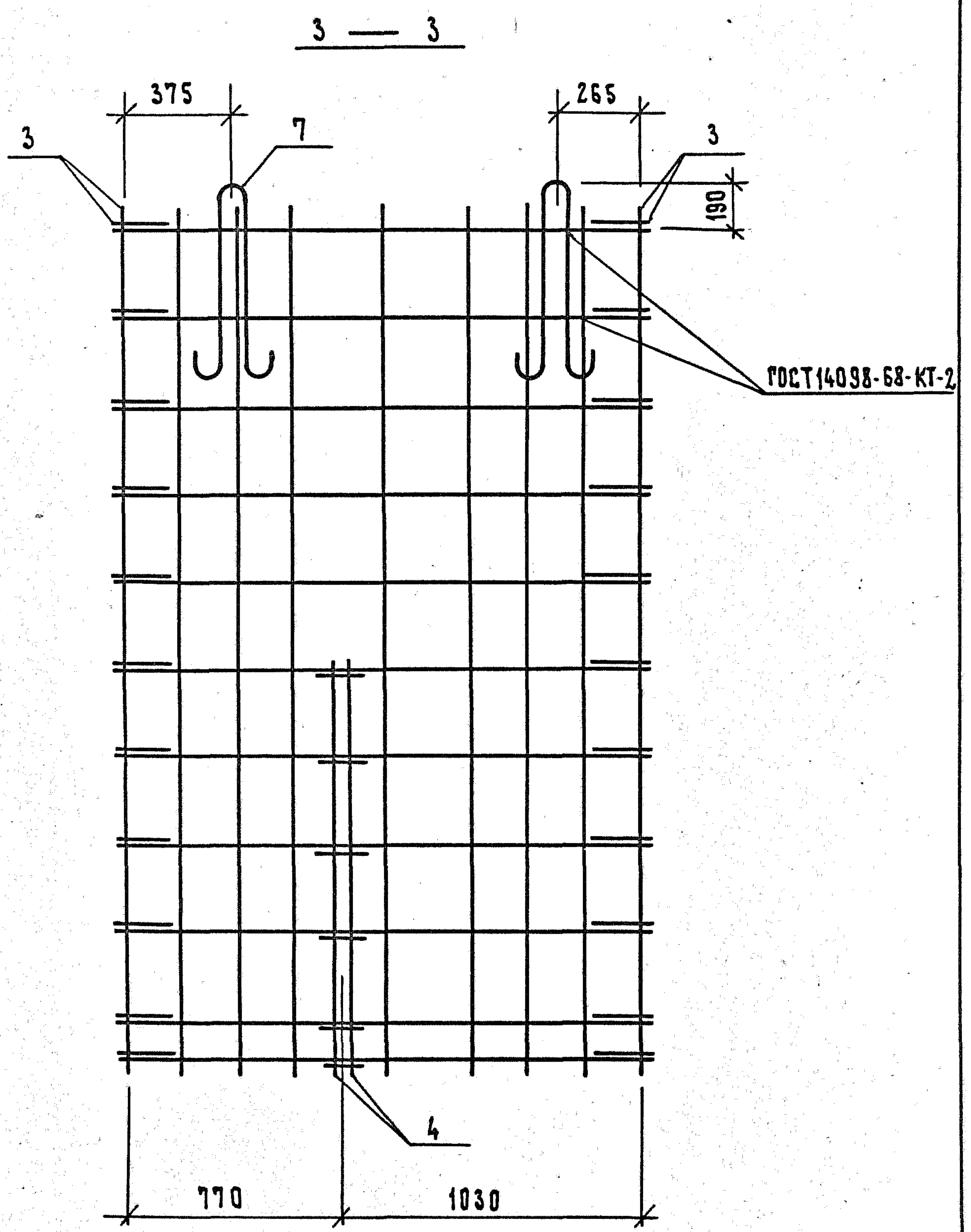
Лист 2



ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И

1.189.1-8 1.1.0.0 СБ

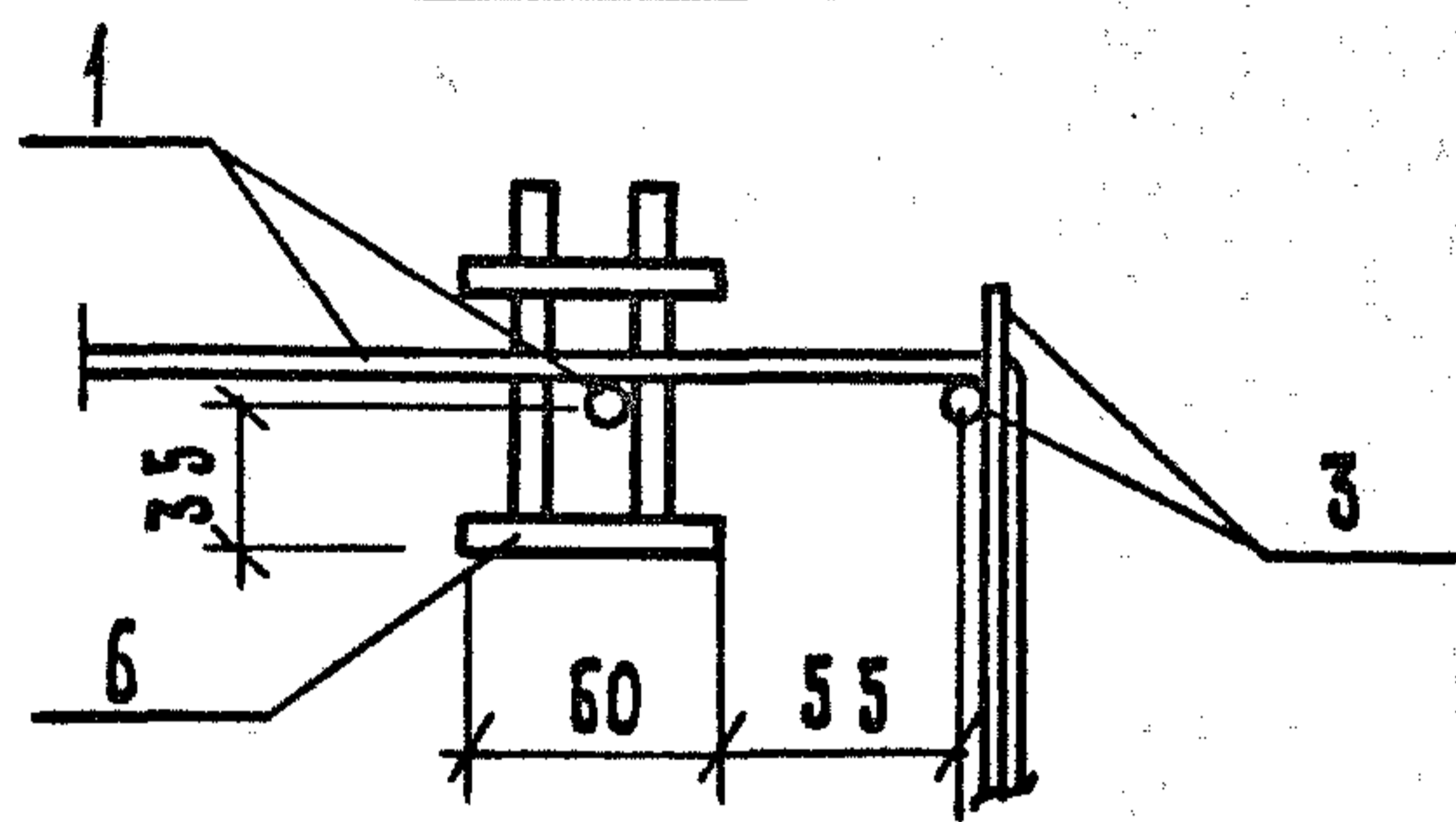
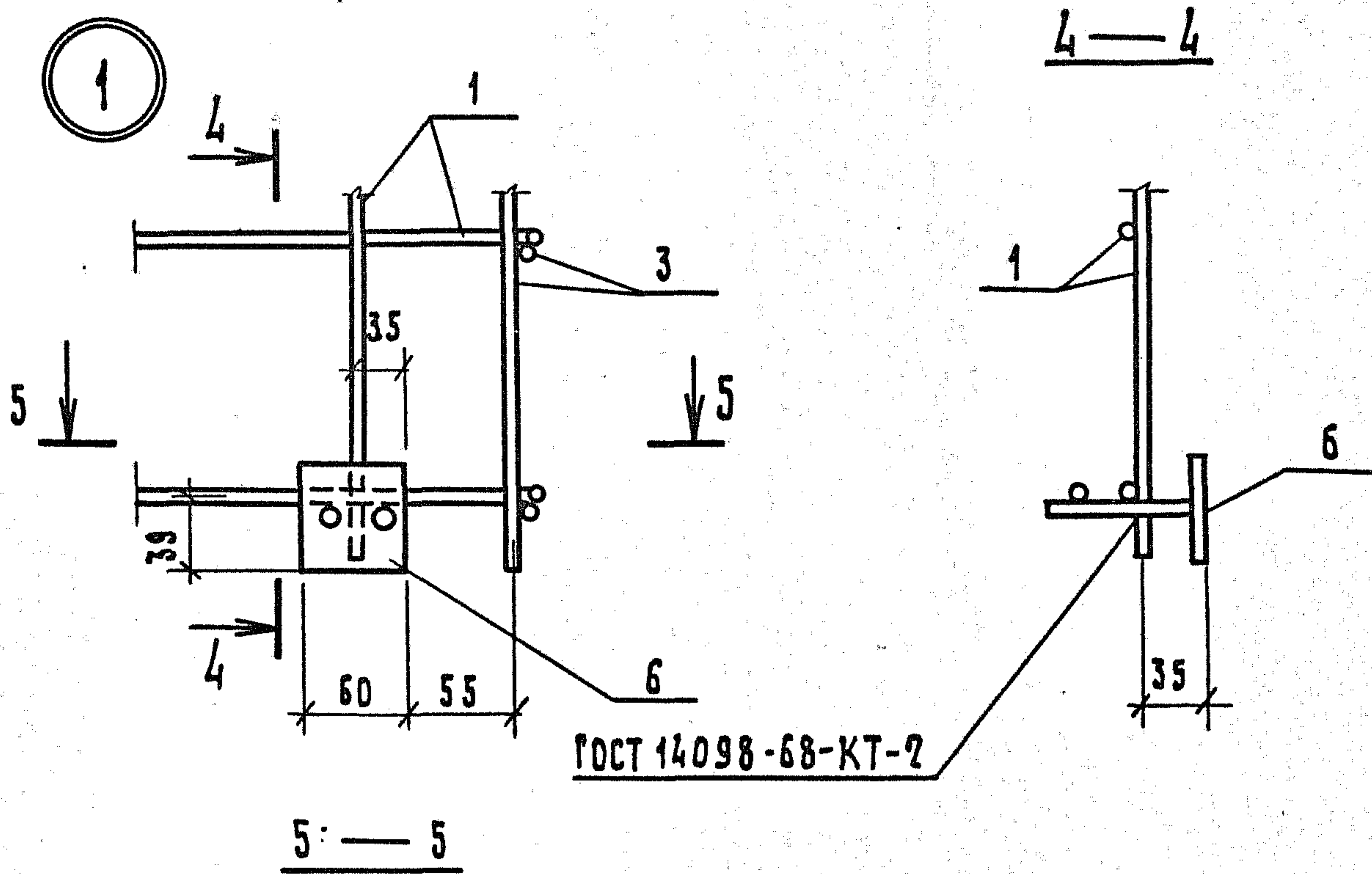
Лист 3



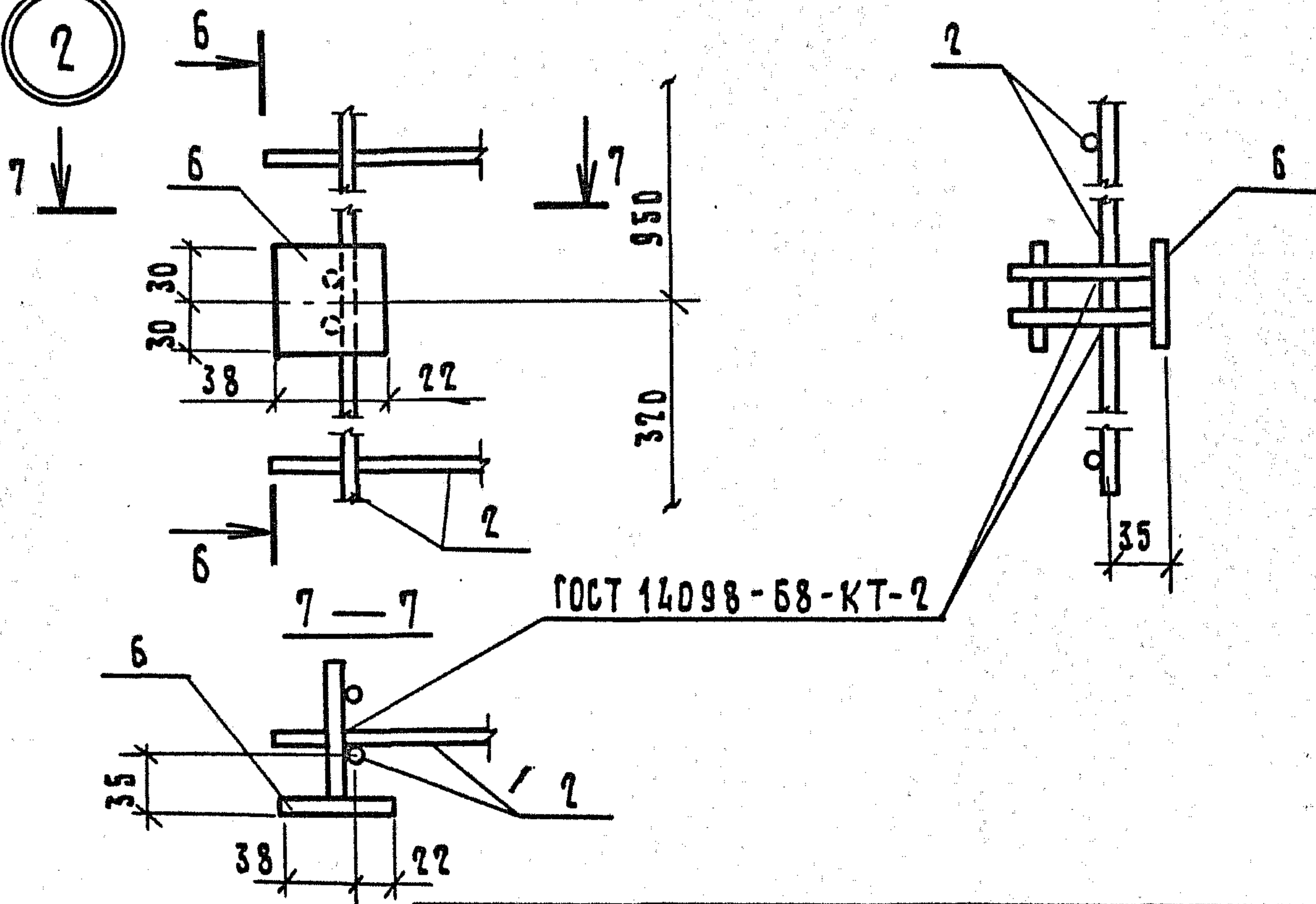
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8 1.1.0.0 СБ	ЛИСТ
	4

1



2



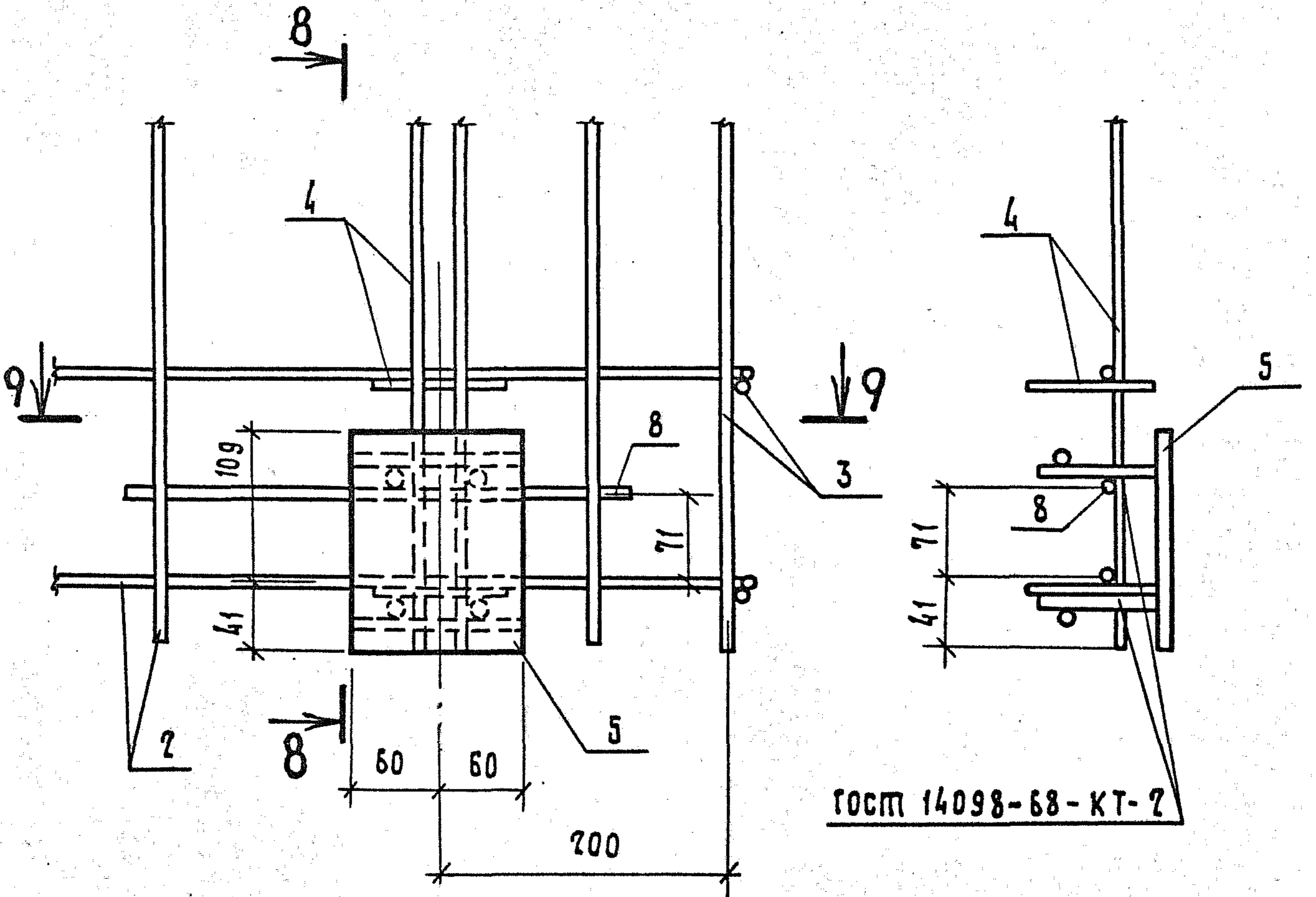
ИЗВ. И ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ.ИЗВ.И

1.189.1 - 8 1.1.00 СБ

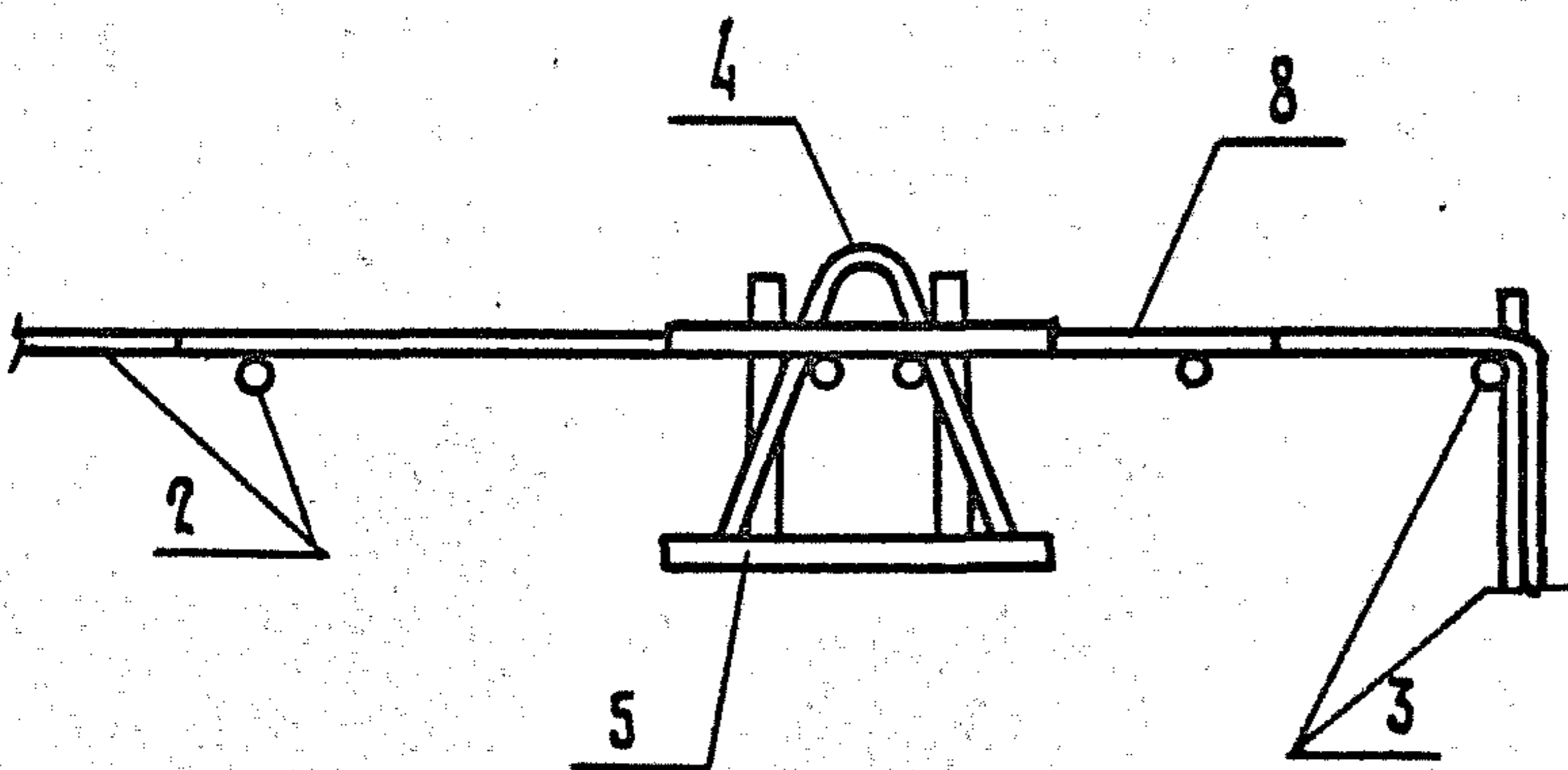
ЛИСТ  
5

3

8 — 8



9 — 9



ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И ПОДЛ.

1.189.1-8 1.1.0.0 СБ

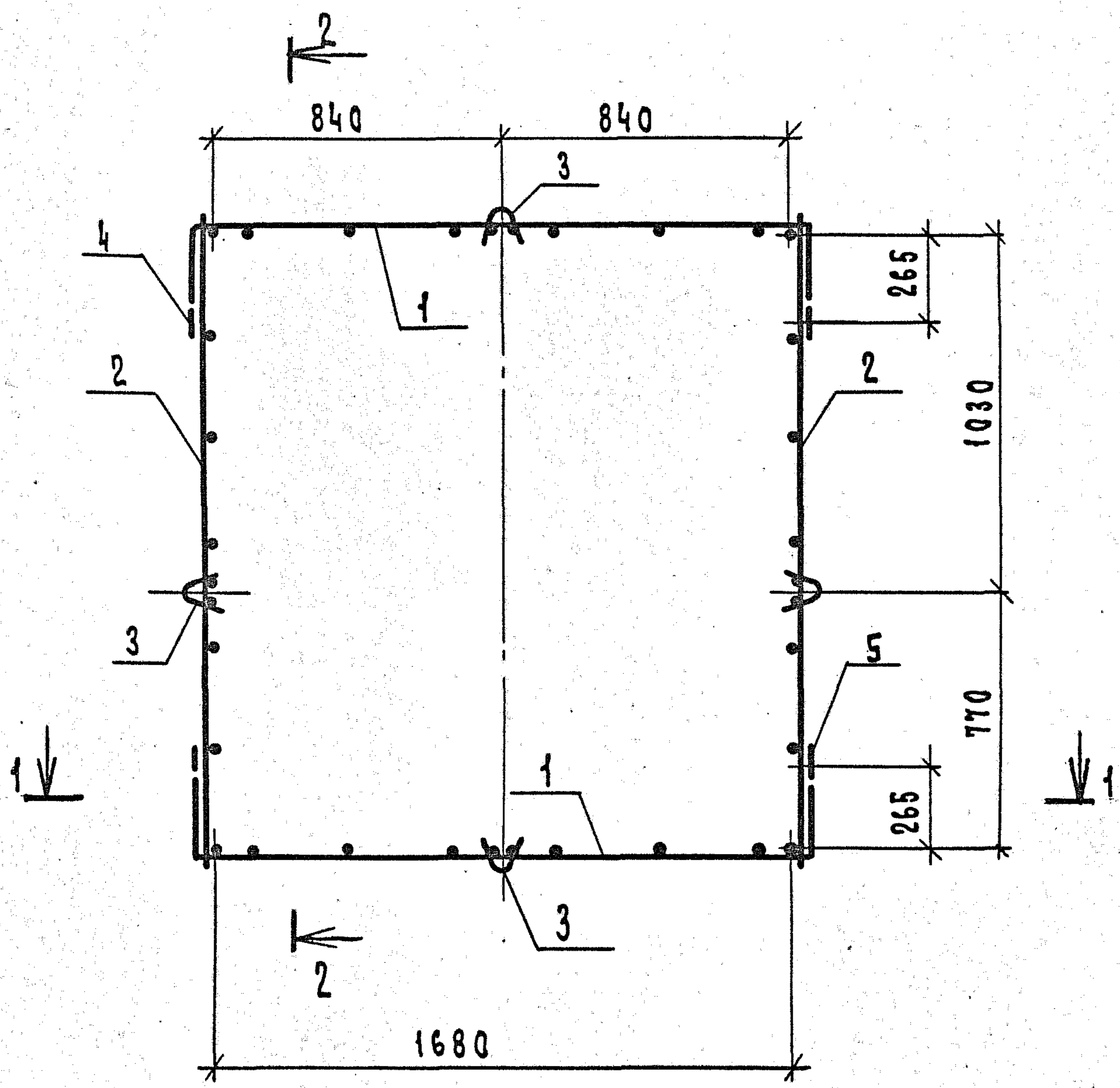
Лист

6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8 2.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А4	1		1.189.1-8 1.1.1.0-01	С2	2	
А4	2		1.189.1-8 1.1.3.0-01	С6	2	
А4	3		1.189.1-8 1.1.4.0	КАРКАС КР1	4	
А4	4		1.189.1-8 1.1.5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		1.189.1-8 1.1.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	
				ПРОВОЛОКА 5Вр1 ГОСТ 6727-80		
Б4	6		1.189.1-8 2.1.0.2	В=350	2	0,05кг

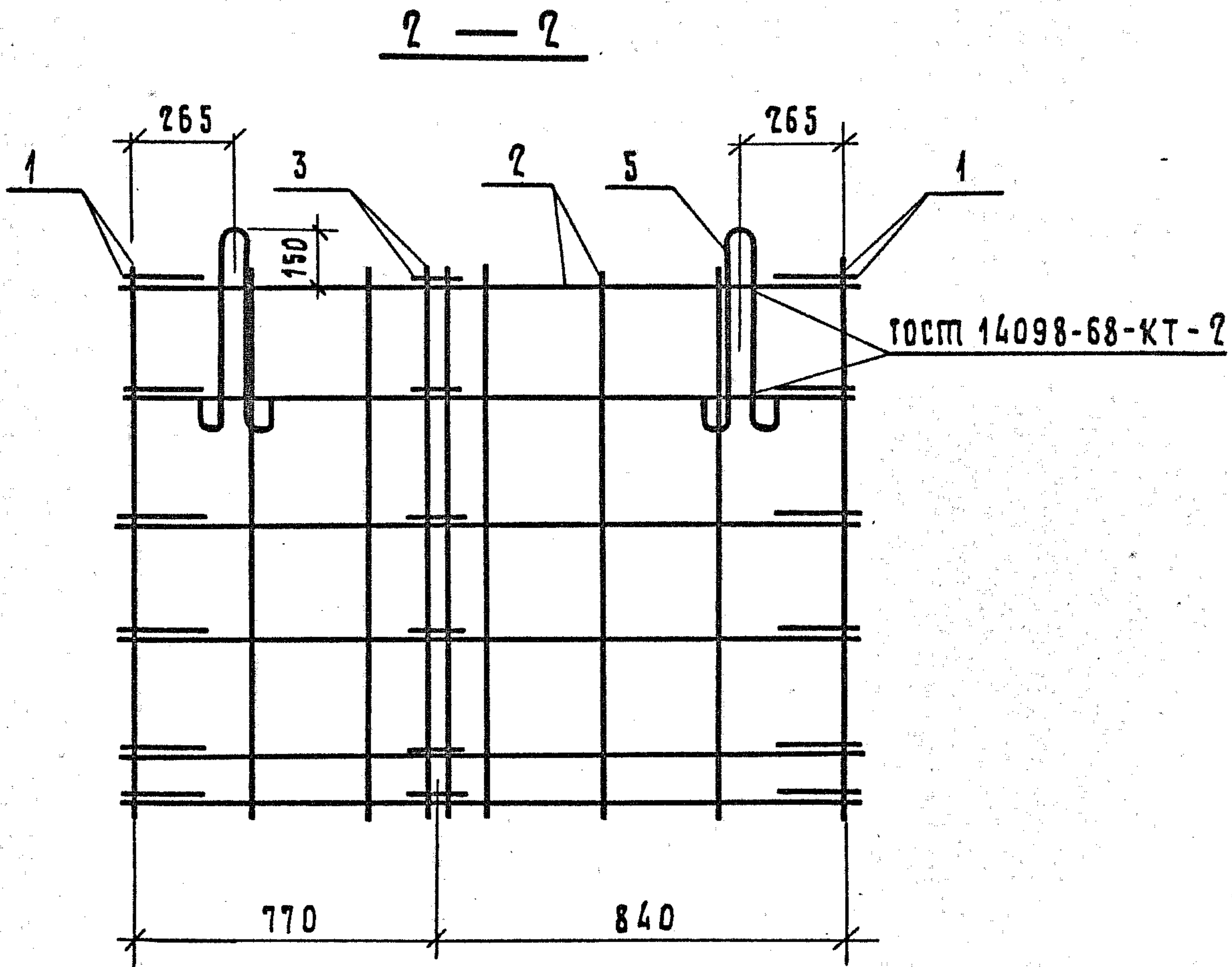
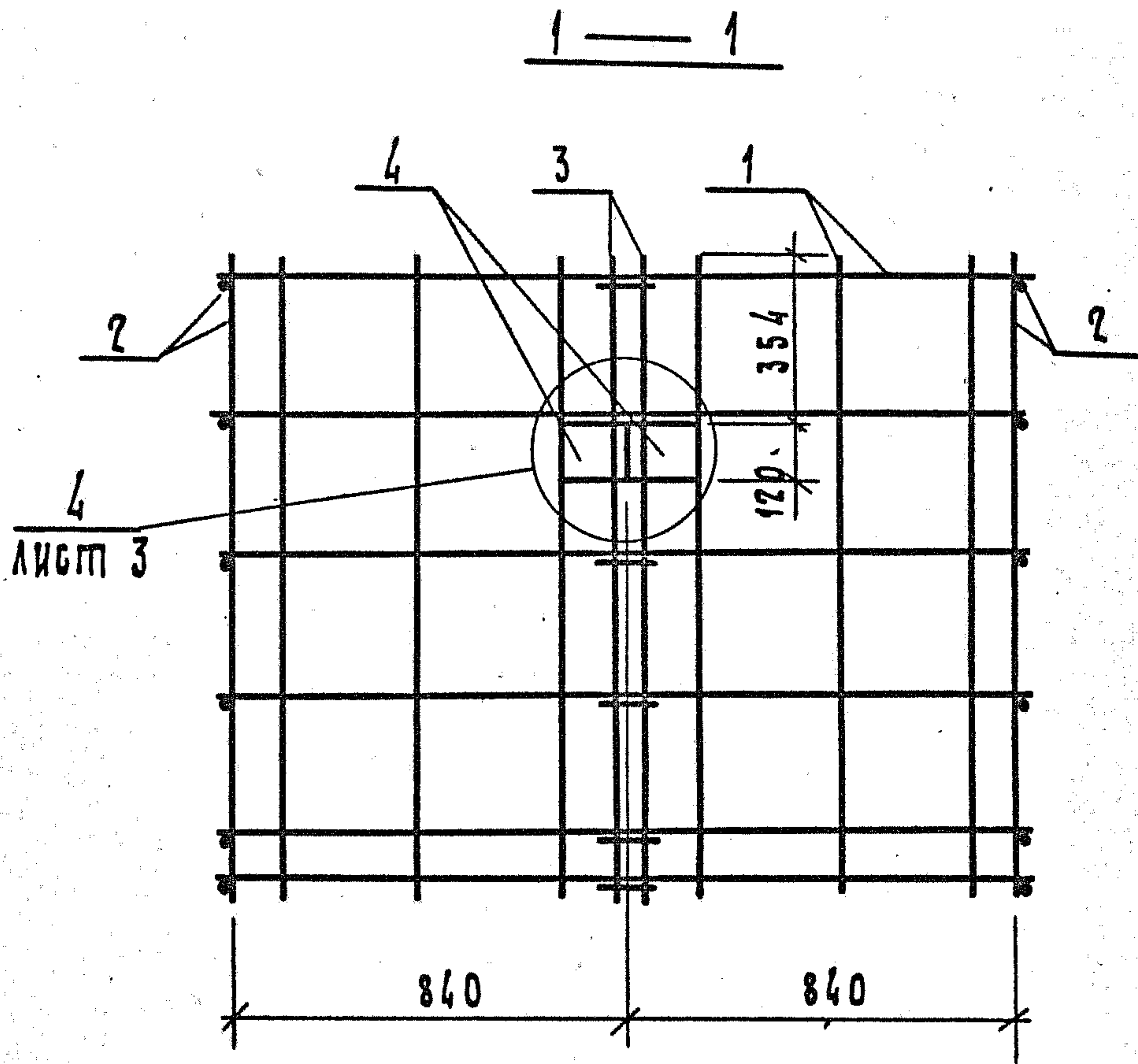
ИНВ. И ДАТА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8 2.1.0.0.			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>		Р		1
Н. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>[Подпись]</i>		ЛЕНЗНИИЭП		
РУК. ТР.	ХЕЖИНА	<i>[Подпись]</i>				
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Подпись]</i>				



ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N	1.189.1-8 2.1.0.0 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П 2.		
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р	18,78	1:20
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
			ЛЕНЗНИИЭП		
НАЧ. ОТА.	ГУРОВ	<i>Г. Гуров</i>			
ГИП	ГУРОВ	<i>Г. Гуров</i>			
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>И. Кинелев</i>			
РУК. ГР.	КАКНА	<i>С. Какна</i>			
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>М. Тихоненко</i>			

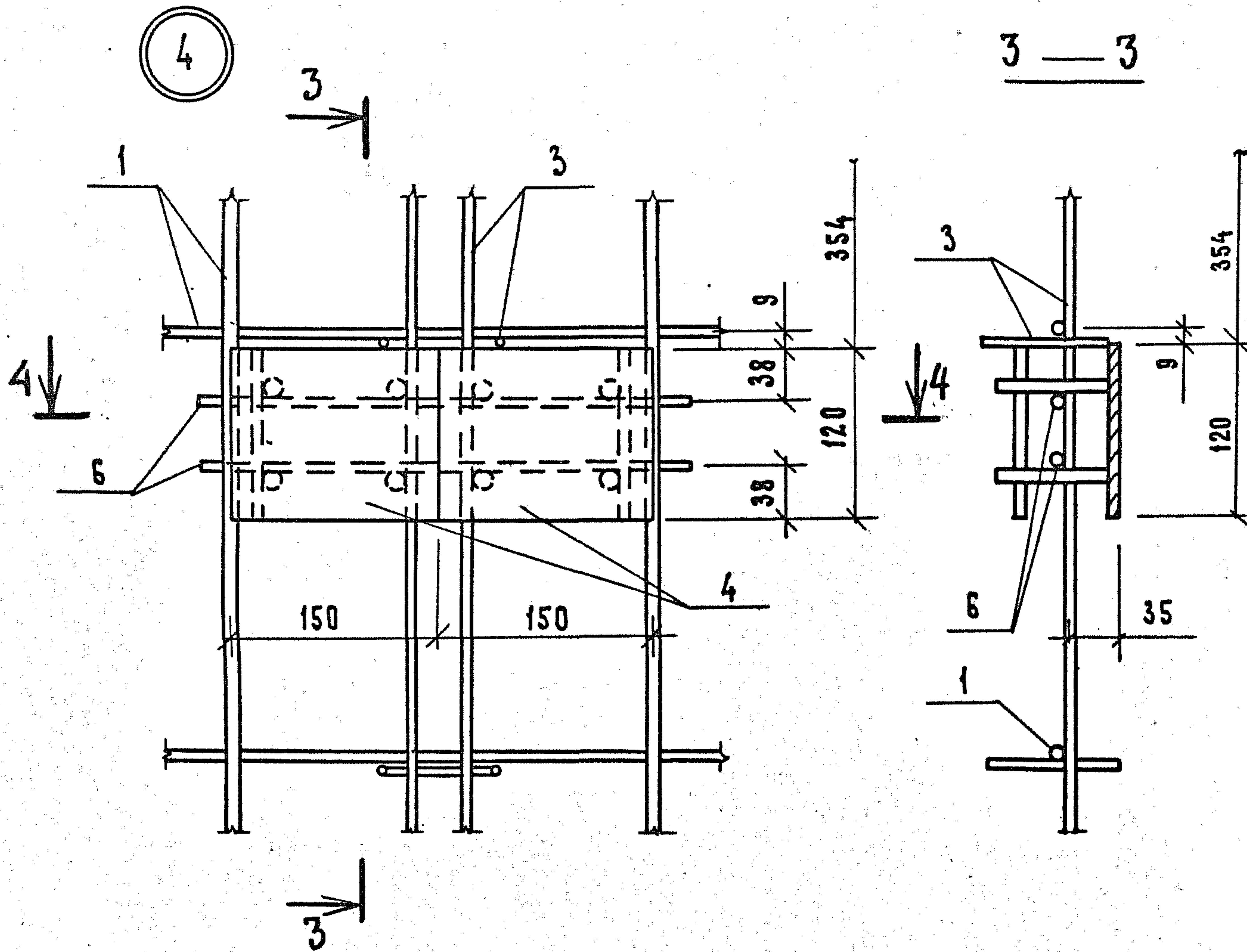




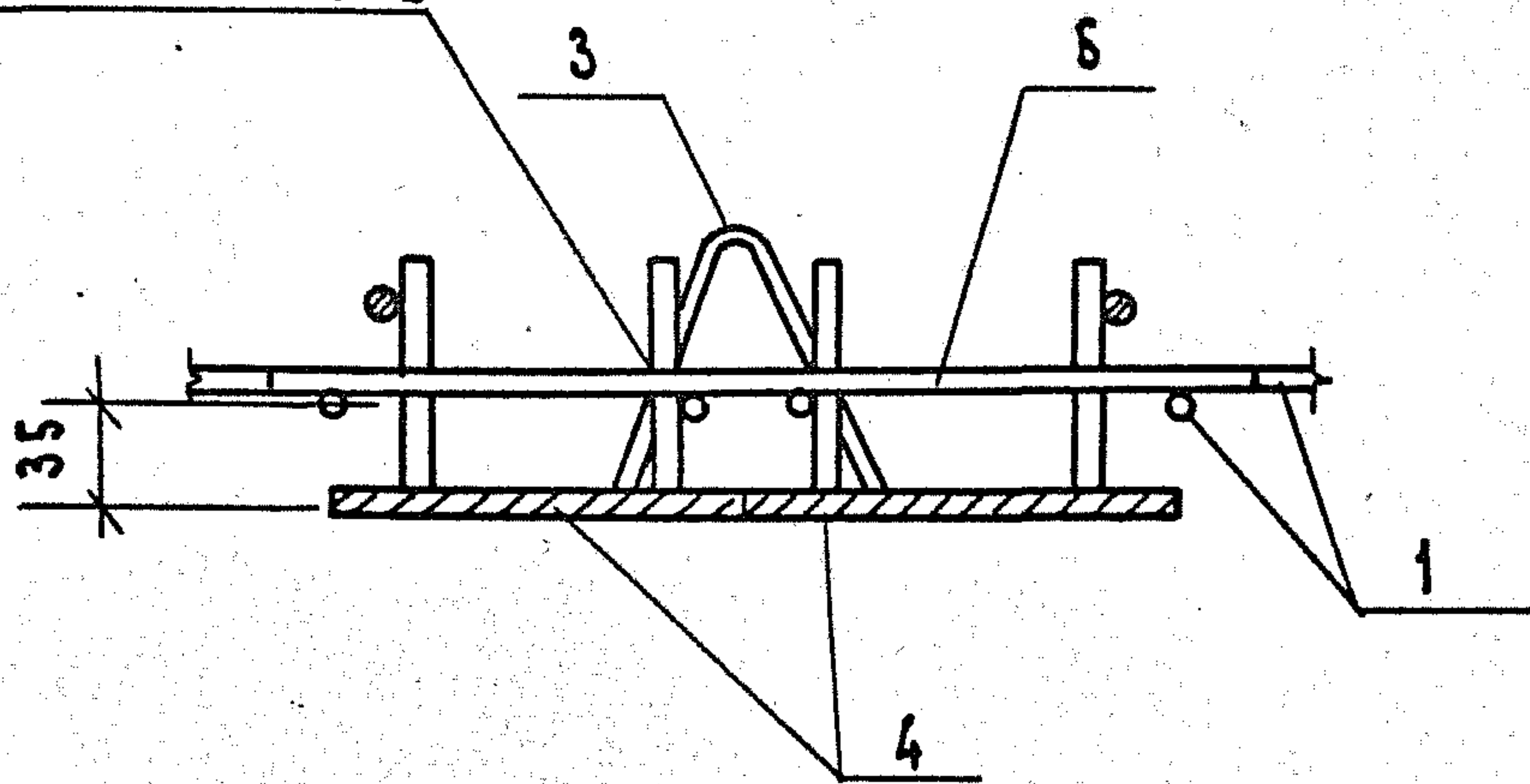
ИВ. Н ПОДЛ.	ПОДП. И	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. Н

1.189.1-8 2.1.0.0 СБ

Лист  
2



ГОСТ 14098 - 68-КТ-2



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

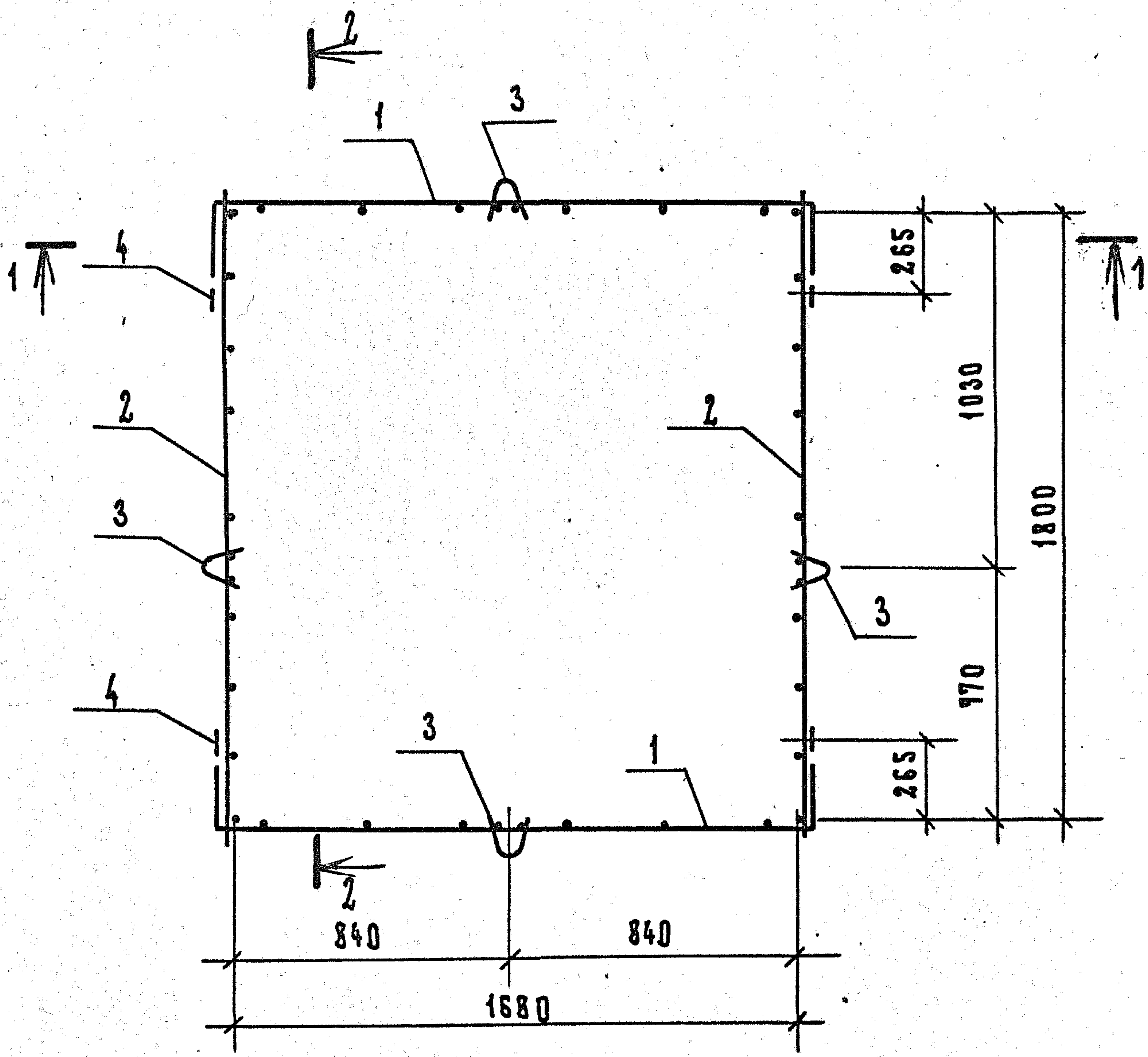
1. 189.1-8 2.1.0.0 СБ

ЛИСТ  
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-8 3.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А4	1		1.189.1-8 1.1.1.0-02	СЗ	2	
А4	2		1.189.1-8 1.1.3.0-02	С7	2	
А4	3		1.189.1-8 1.1.4.0-01	КАРКАС КР2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	4		1.189.1-8 1.1.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	4	

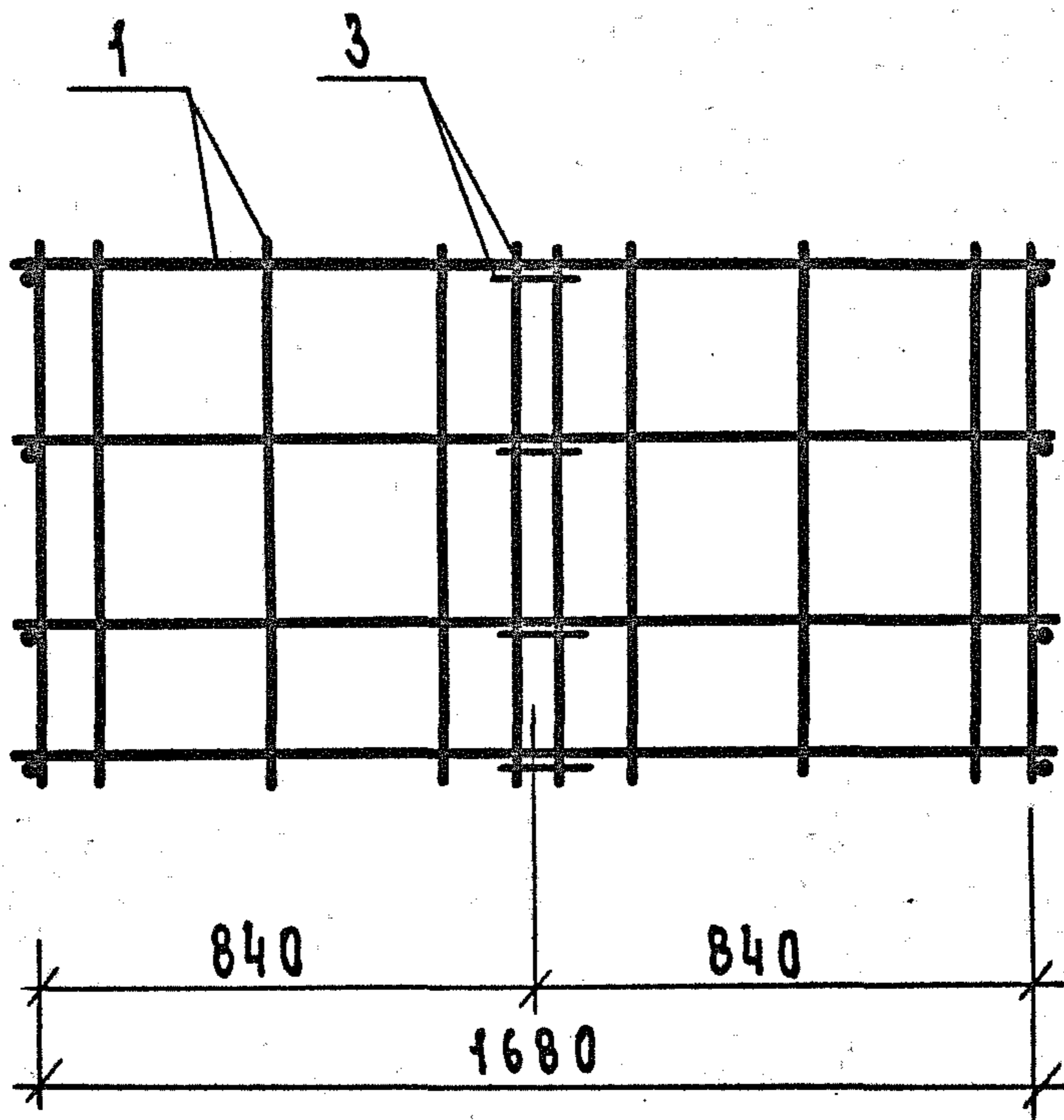
ИНВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-8 3.1.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>		Р		1
Н. КОНТР.	КИЗЛЕВ	<i>[Подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Подпись]</i>				
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Подпись]</i>				

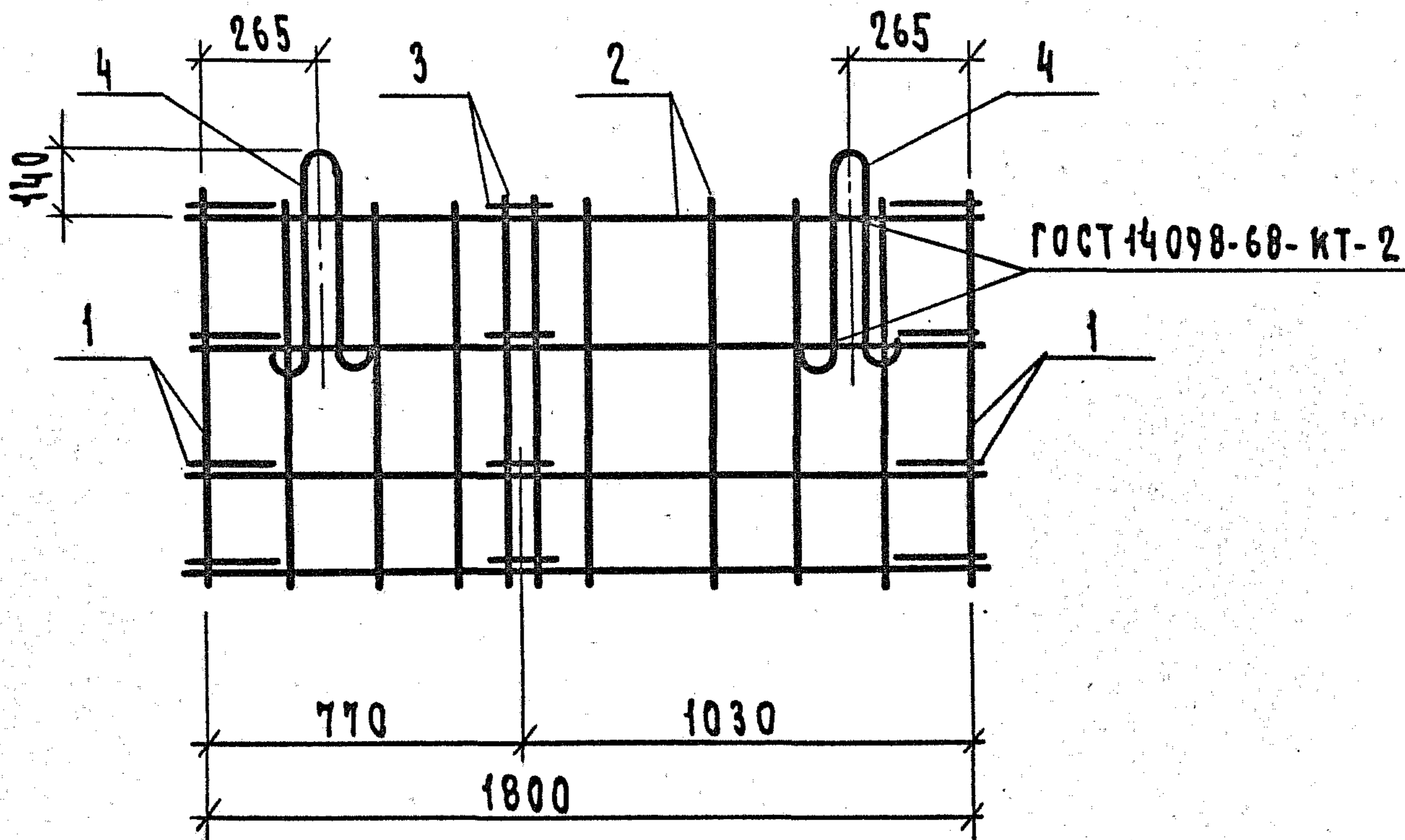


ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	1. 189.1-8 3.1.0.0.СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	Р	10,90	1:20
И. КОМП. Р.	КИСЕЛЕВ	<i>Киселев</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>	ЛенЗНИИЭП		
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>			

1 — 1



2 — 2



ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЖВН

1. 189.1-8 3.1.0.0 сБ

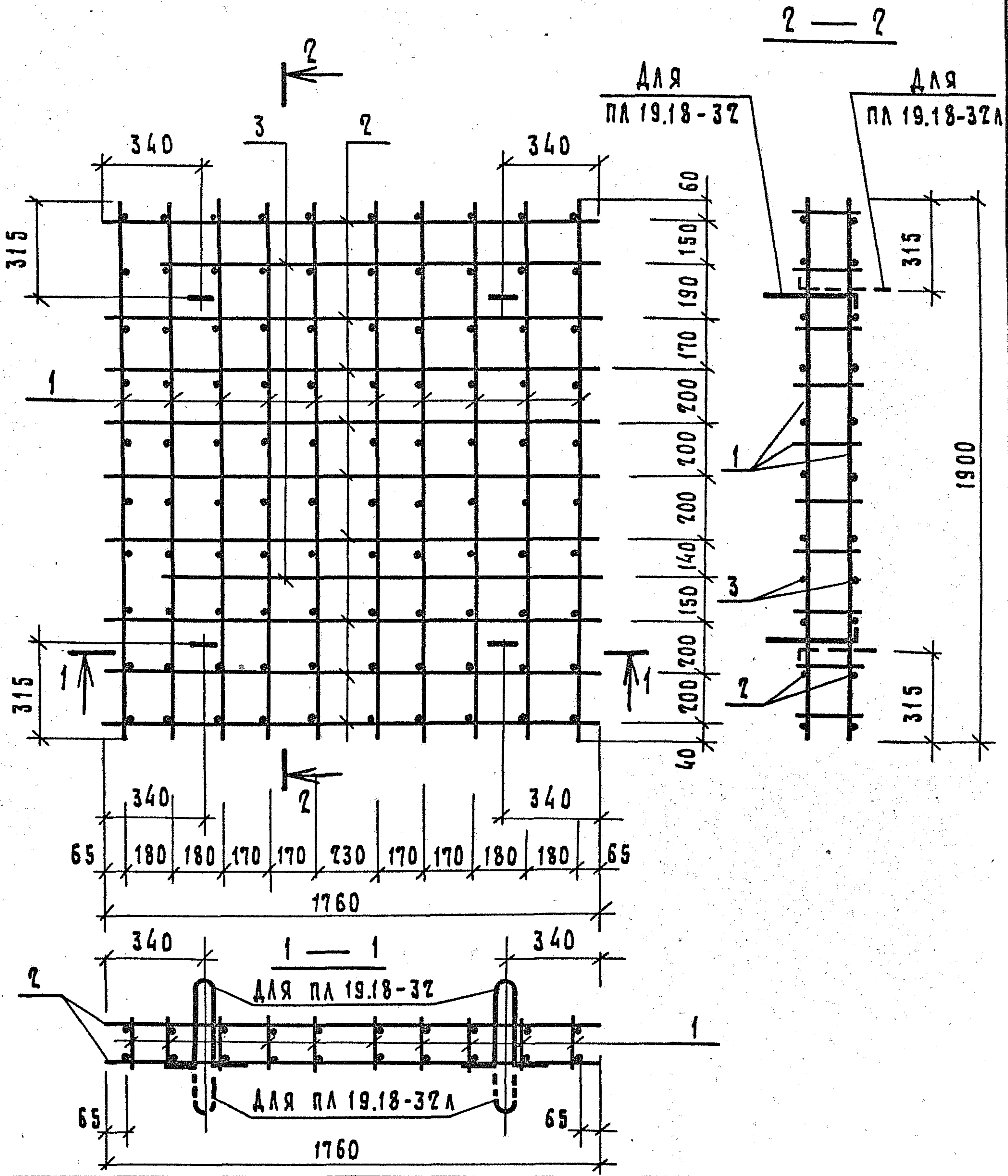
Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-8 4.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-8 1.1.4.0-02	КАРКАС КРЗ	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				10 А III ГОСТ 5781-82		
Б4	2		1.189.1-8 4.1.0.1	В = 1760	18	1,09 кг
Б4	3		1.189.1-8 4.1.0.2	В = 1530	4	0,95 кг

ИНВ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

1.189.1-8 4.1.0.0		
НАЧ. ОТД. ГУРОВ	<i>Г. Гуров</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 4
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГУРОВ	<i>Г. Гуров</i>	
Н. КОНТР. КИЧЕЛЕВ	<i>И. Кичелев</i>	
РУК. ГР. КАНИНА	<i>И. Канина</i>	
СТ. ИНЖ. ТИХОНЕНКО	<i>И. Тихоненко</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЛенЗНИИЭП		



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8 4.1.0.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 4.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

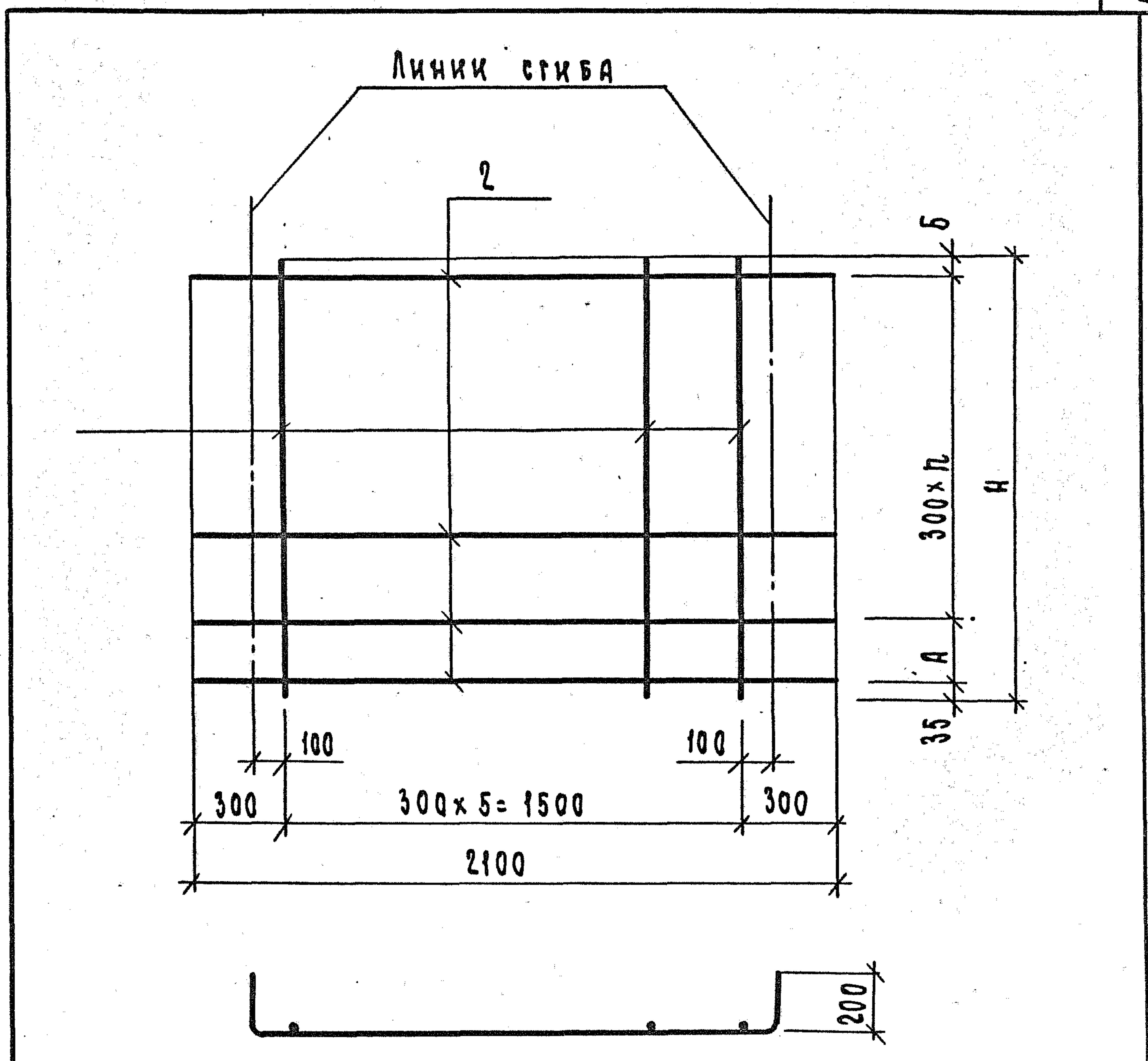
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	48,82	1:20
Лист	Листов 1	

И.О. ПОДЛ.	И.О. ПОДП.	И.О. ПОДП.
Нач. отд. Гуров	Гуров	<i>Гуров</i>
ГИП Гуров	Гуров	<i>Гуров</i>
Н. контр. Кичелев	Кичелев	<i>Кичелев</i>
Рук. гр. Качина	Качина	<i>Качина</i>
Ст. инж. Пихоненко	Пихоненко	<i>Пихоненко</i>

ЛенЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
А4			1.189.1-8 1.1.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.189.1-8 1.1.1.0</u>		С1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8 1.1.1.1	В = 2960	6	0.43 кг	
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8 1.1.1.2	В = 2100	11	0.19 кг	
				<u>1.189.1-8 1.1.1.0 - 01</u>		С2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8 1.1.1.3	В = 1380	6	0.20 кг	
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8 1.1.1.2	В = 2100	6	0.19 кг	
				<u>1.189.1-8 1.1.1.0 - 02</u>		С3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8 1.1.1.4	В = 910	6	0.13 кг	
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8 1.1.1.2	В = 2100	4	0.19 кг	
				<u>1.189.1-8 1.1.1.0</u>			
ИНВ. Л. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Л.					
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>			Р		1
Н. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>Киселев</i>			ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>					
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>					



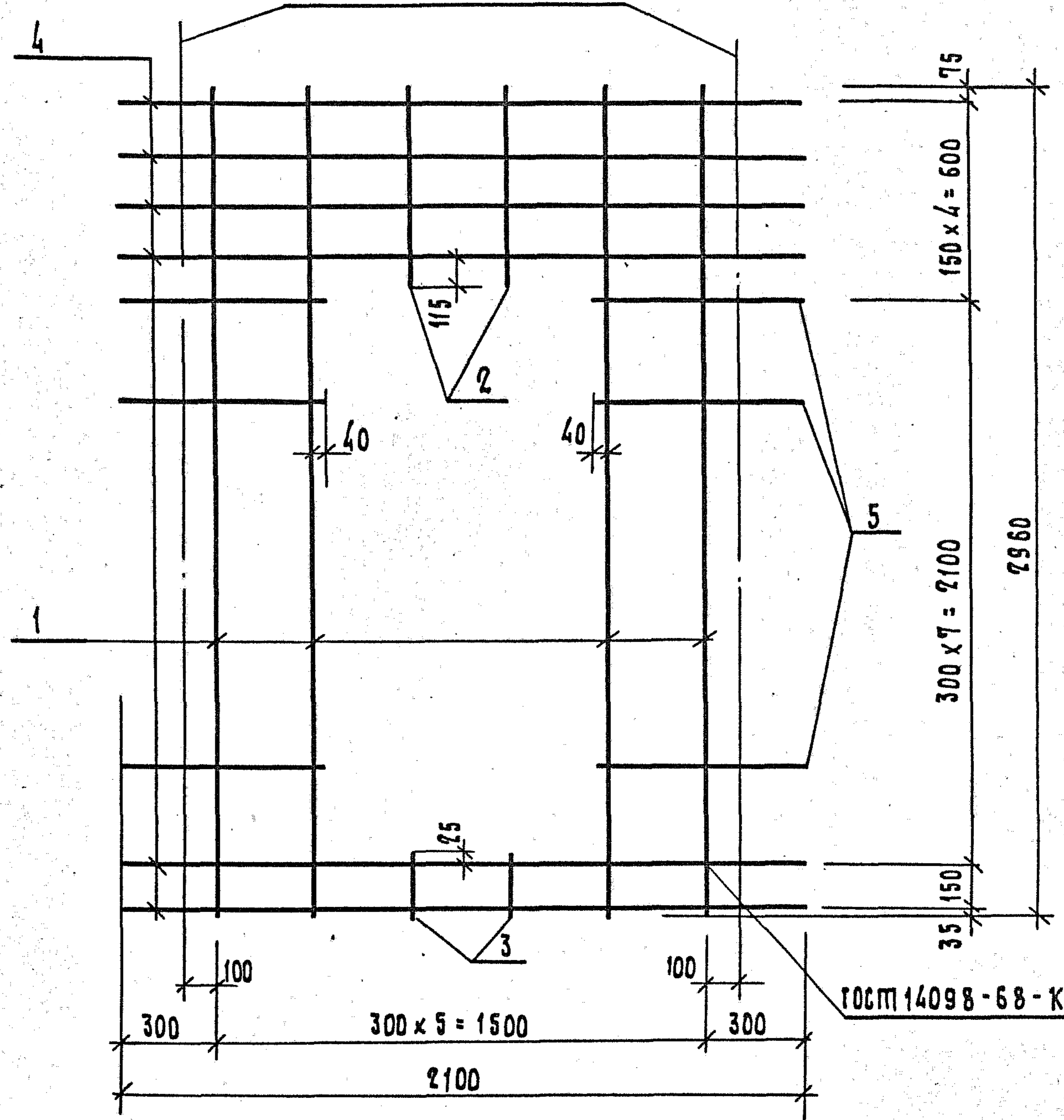


Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг															
		Н	А	Б	Л																
1.189.1-8 1.1.1.0	С1	2960	150	75	9	4,67															
-01	С2	1380	100	45	4	2,34															
-02	С3	910	250	25	2	1,54															
1.189.1-8 1.1.1.0 СБ																					
Сетка арматурная (С1, С2, С3). Сборочный чертёж					Стандия	Масса	Масштаб														
					Р	см. табл.															
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Гуров</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> <tr> <td>ГКП</td> <td>Гуров</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> <tr> <td>И. контр.</td> <td>Кичелев</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Канкина</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Тихоненко</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> </table>					Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	ГКП	Гуров	<i>[Signature]</i>	И. контр.	Кичелев	<i>[Signature]</i>	Рук. гр.	Канкина	<i>[Signature]</i>	Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1
					Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>														
ГКП	Гуров	<i>[Signature]</i>																			
И. контр.	Кичелев	<i>[Signature]</i>																			
Рук. гр.	Канкина	<i>[Signature]</i>																			
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>																			
<b>ЛенЗНИИЭП</b>																					

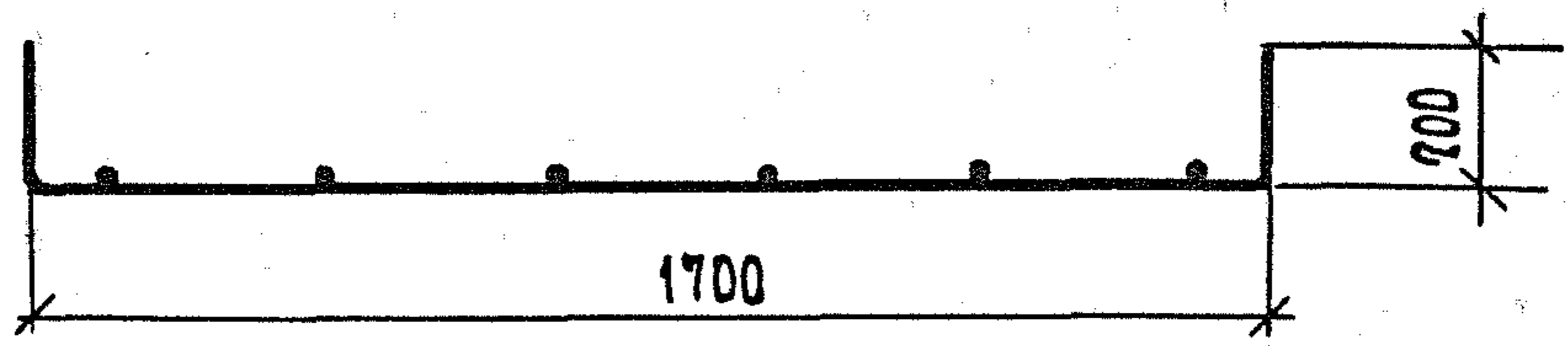
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 1.1.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1.189.1-8 1.1.2.1	В = 2960	4	0,43 кг
Б4		2	1.189.1-8 1.1.2.2	В = 640	2	0,09 кг
Б4		3	1.189.1-8 1.1.2.3	В = 210	2	0,03 кг
				ПРОВОЛОКА 4ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4		4	1.189.1-8 1.1.2.4	В = 2100	6	0,19 кг
Б4		5	1.189.1-8 1.1.2.5	В = 640	14	0,06 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. И		
	1.189.1-8 1.1.2.0					
	НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 4	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		Р	1
	И. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>		ЛЕНЗНИИЭП	
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>				
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>				

ЛИНИИ СГИБА



ГОСТ 14098-68-КТ-2



ИЗВ. И ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДП.

ИЗВ. И ПОДП.	НАЧ. ОТА.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
	ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>
	Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>
	РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>
	СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>

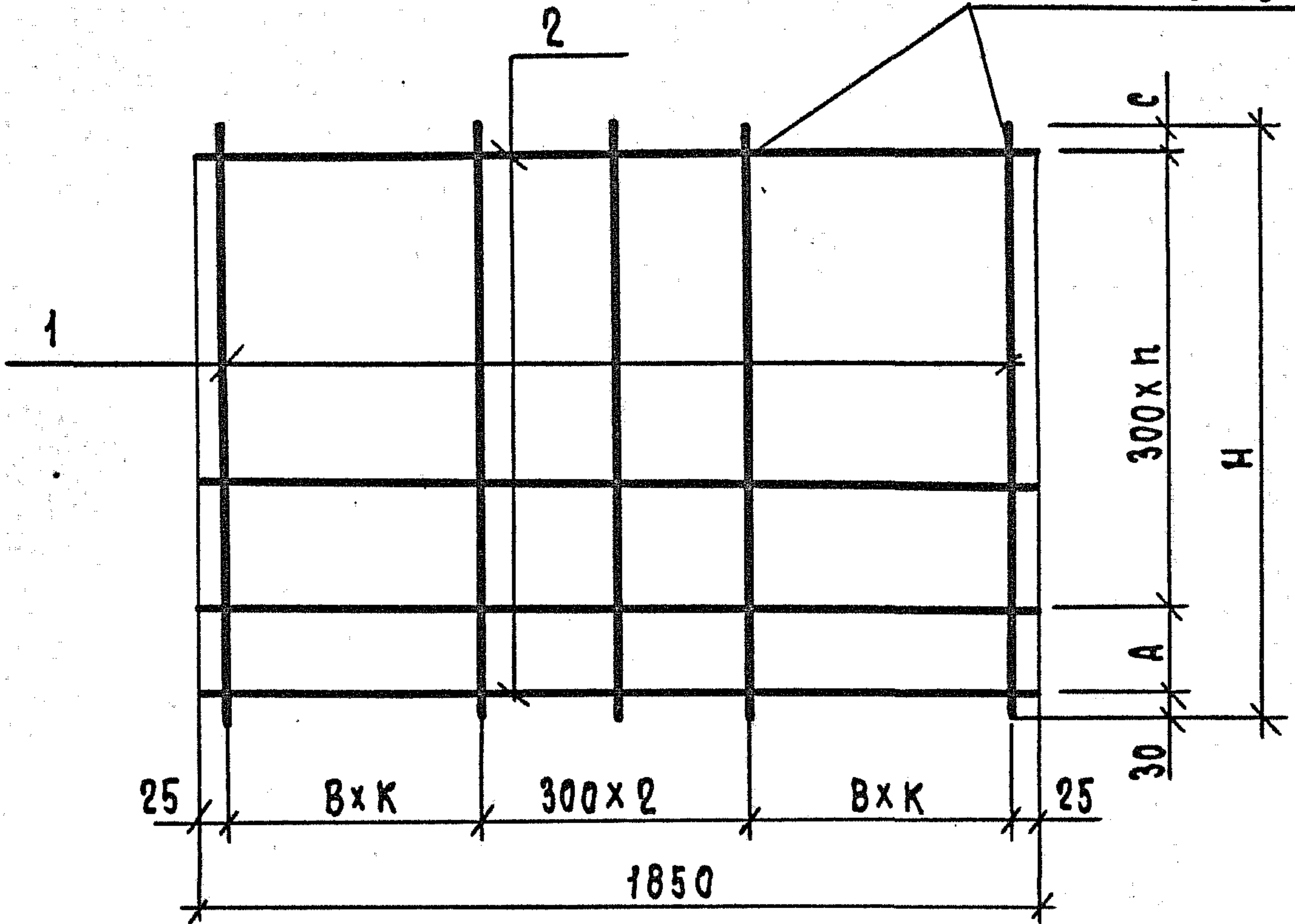
1.189.1-8 1.1.2.0. СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,94	—
Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 1.1.3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>Первичные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-8 1.1.3.0</u>		С5
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.3.1	В = 2960	9	0,43 кг
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.3.2	В = 1850	11	0,17 кг
				<u>1.189.1-8 1.1.3.0-01</u>		С6
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.3.3	В = 1380	7	0,20 кг
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.3.2	В = 1850	6	0,17 кг
				<u>1.189.1-8 1.1.3.0-02</u>		С7
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.3.4	В = 910	9	0,13 кг
				ПРОВОЛОКА 4Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.3.2	В = 1850	4	0,17 кг

ИНВ. И ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ПОЛ.

1.189.1-8 1.1.3.0		
И.О.Д. ГУРОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5, С6, С7)	СТАДИЯ
П.И.Н.П. ГУРОВ		Лист
И.КОНТ.Р. КИЧЕЛЕВ		Листов
Р.У.К. Г.Р. КАНИНА		Р
С.Т.И.Н. ПИХОНЕНКО		1
		ЛенЗНИИЭП

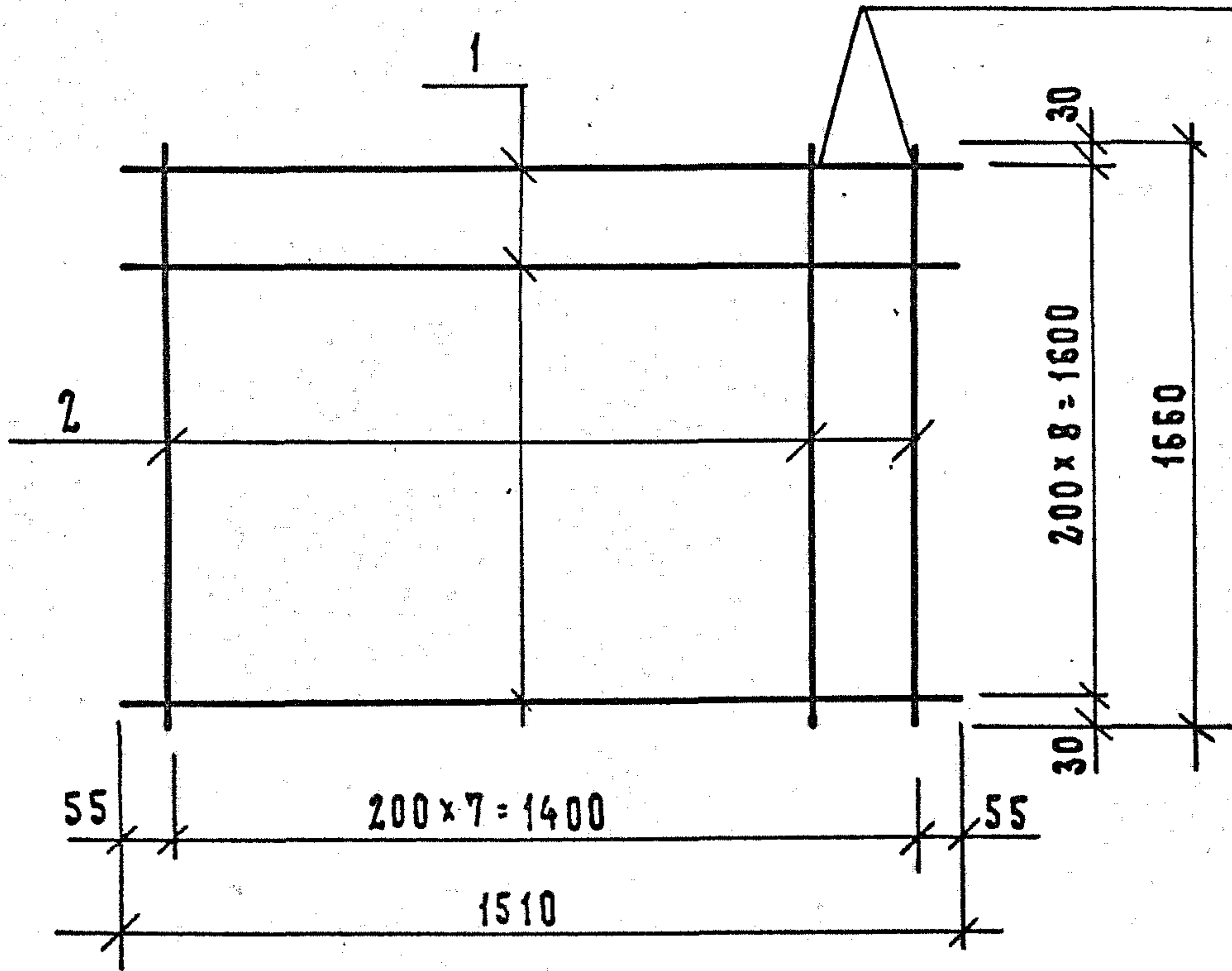
ГОСТ 14098-68-КТ-2



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Кол.		Масса, кг
		Н	А	В	С	п	к	
1.189.1-8 1.1.3.0	С5	2960	150	200	80	9	3	5,74
—01	С6	1380	100	300	50	4	2	2,42
—02	С7	910	250	200	30	2	3	1,85

ИНВ. И ПОДЛ.	ИЗМ. И ИНВ. И	ПОДП. И ДАТА	1.189.1-8 1.1.3.0 С5				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Сетка арматурная (С5, С6, С7). Сборочный чертёж				Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Handwritten signatures]</i>							Лист
ГИП	ГУРОВ				ЛенЗНИИЭП				
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ								
РУК. ГР.	КАНИНА								
СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО								

ГОСТ 14098 - 68 - КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОДОКА СВР I ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1.189.1-8 5.0.1.1	В=1510	9	0,22
Б4		2	1.189.1-8 5.0.1.2	В=1660	8	0,24

ИНВ. ИЛИ ПОДЛ. ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. ИЛИ ПОДЛ. ПОДАТ. ИЛИ ПОДАТ.

ИНВ. ИЛИ ПОДЛ. ПОДАТ. ИЛИ ПОДАТ.

1.189.1-8 5.0.1.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 8	СТАДИЯ	МАССА
	Р	3,90
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛенЗНИИЭП		

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМПР.	КИЧЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 1.1.4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1.189.1-8 1.1.4.0</u>		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.4.1	В = 1380	2	0,20 кг
				ПРОВОЛОКА 4Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.4.2	В = 230	6	0,02 кг
				<u>1.189.1-8 1.1.4.0-01</u>		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.4.3	В = 910	2	0,13 кг
				ПРОВОЛОКА 4Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.4.2	В = 230	4	0,02 кг
				<u>1.189.1-8 1.1.4.0-02</u>		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				10 А III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.189.1-8 1.1.4.4	В = 1900	2	1,17 кг
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8 1.1.4.5	В = 130	10	0,02 кг
				1.189.1-8 1.1.4.0		
ИВ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. И				
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ				СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ				Р	1
Н. КОНТР.	КИСЕЛЕВ				ЛЕНЗНИИЭП	
РУК. ТР.	КАНИНА					
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО					
				КАРКАС		
				(КР1, КР2, КР3)		

Рис. 1

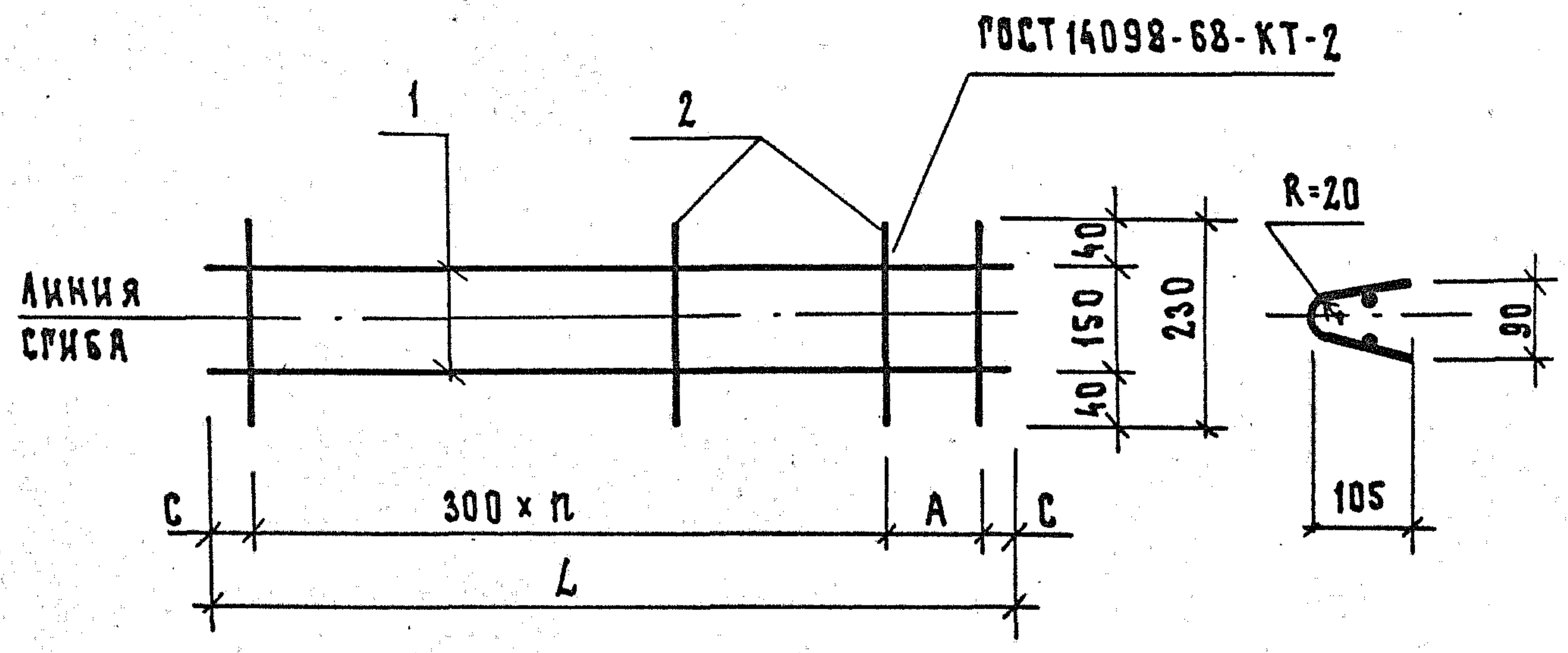
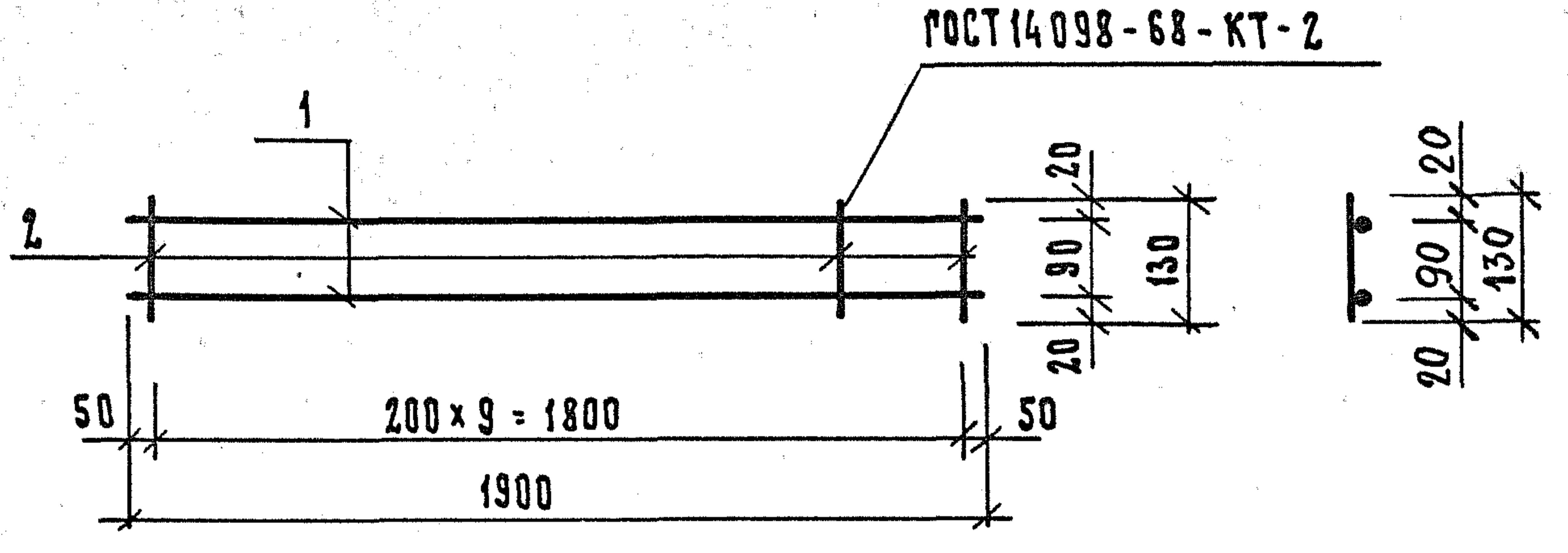


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
			L	A	C	n	
1.189.1-8 1.1.4.0	КР1	1	1380	100	40	4	0.52
-01	КР2	1	910	250	30	2	0.34
-02	КР3	2	1900	-	-	-	2.54

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	КИСЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8 1.1.4.0 СБ		
КАРКАС (КР1, КР2, КР3). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛенЗНИИЭП		



Рис. 1

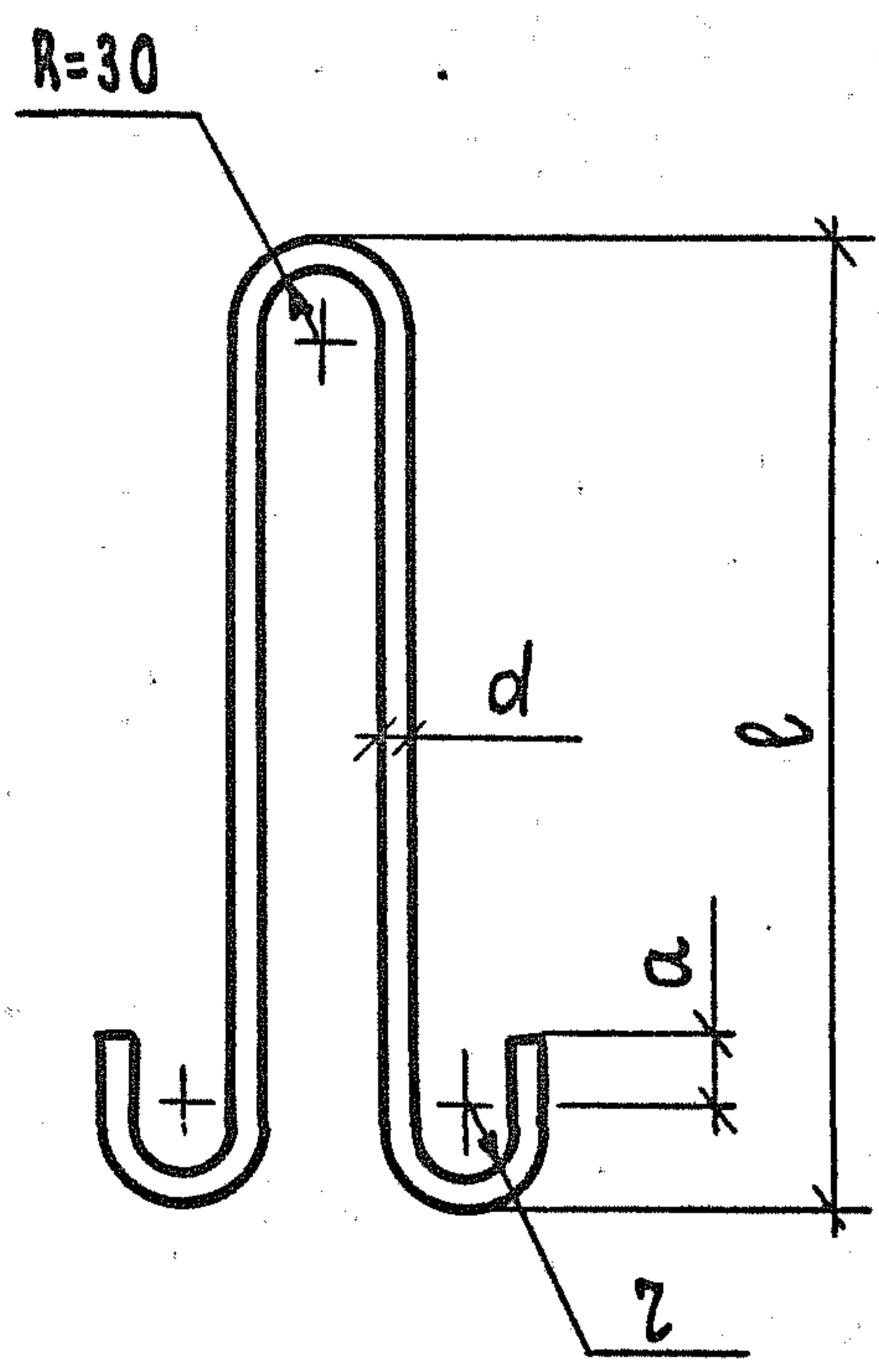
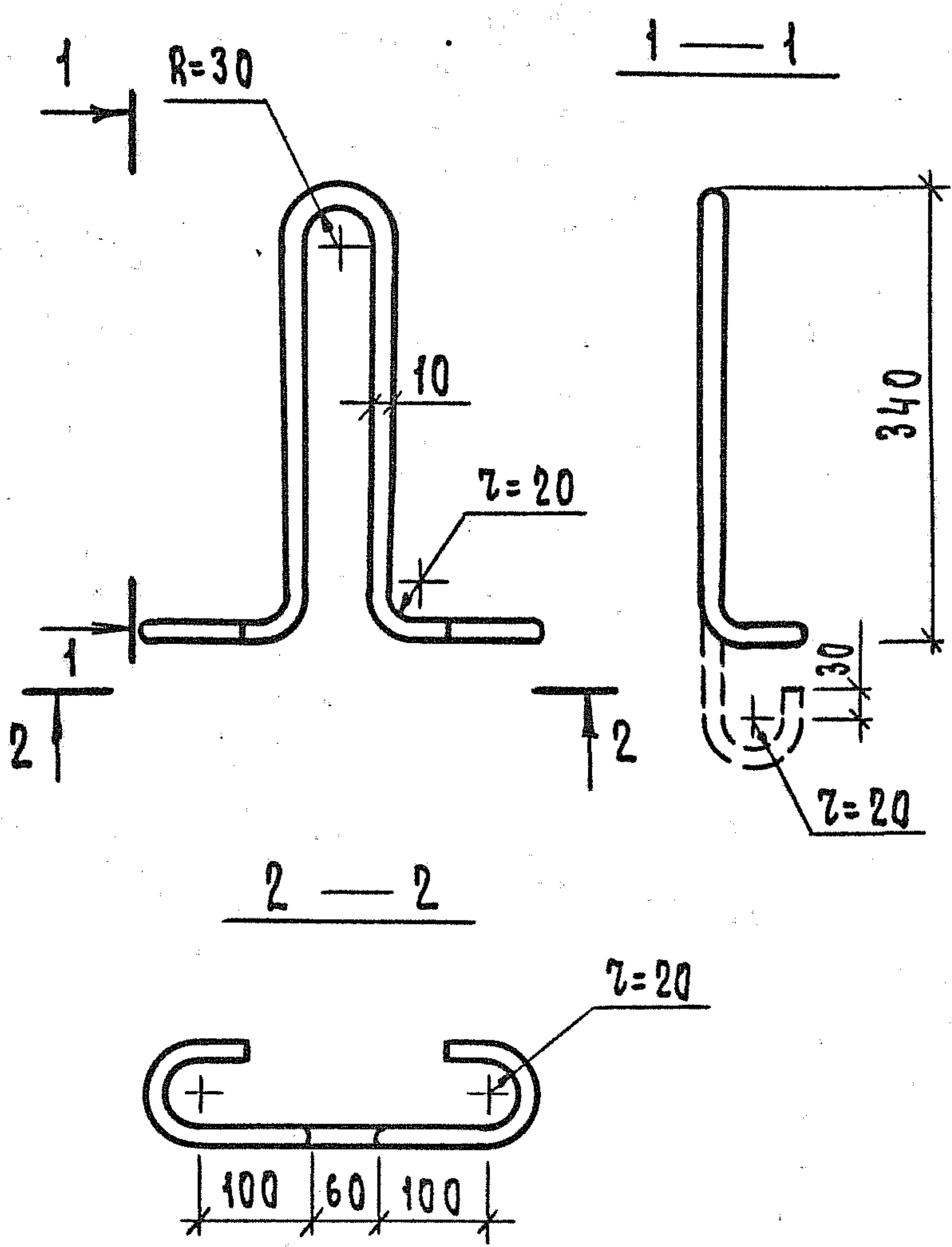


Рис. 2

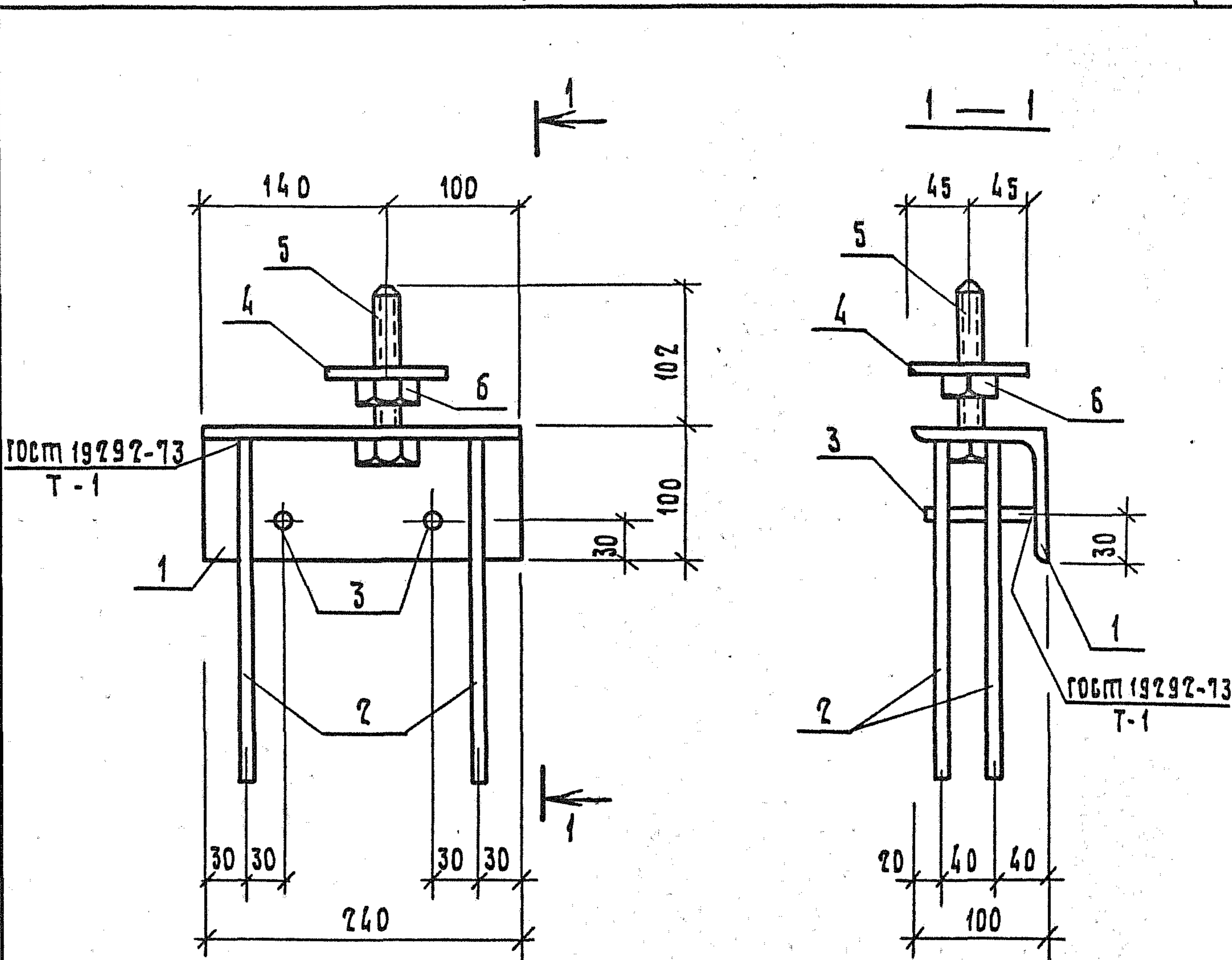


Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг
			d	a	z	b	L	
1.189.1-8 1.1.0.1	п 1	1	16	50	30	750	1840	2,90
-01	п 2	1	12	30	20	512	1260	1,12
-02	п 3	1	10	30	20	440	1120	0,69
-03	п 4	2	10	-	-	-	1120	0,69

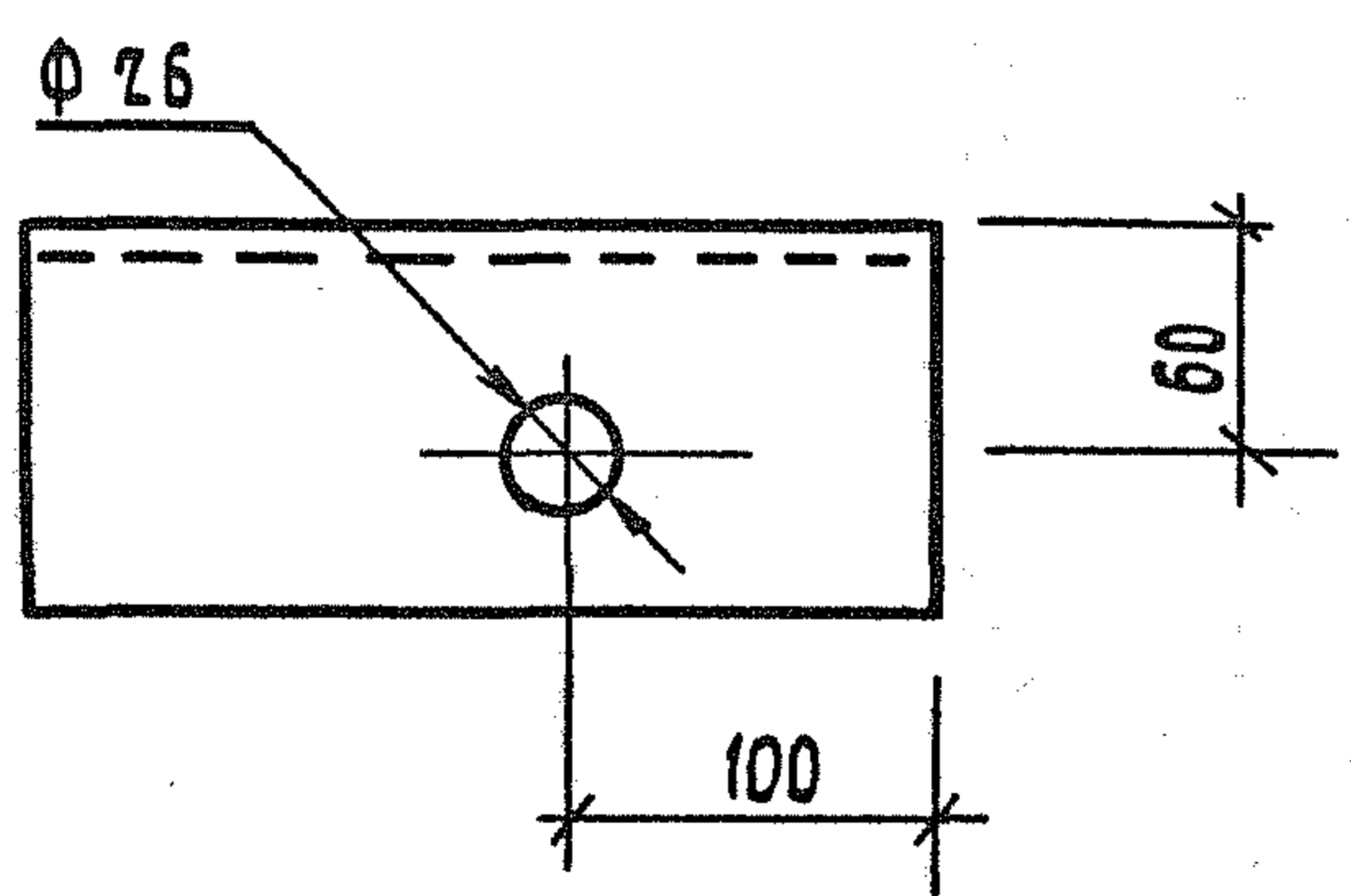
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН

			1.189.1-8 1.1.0.1					
			Петля строповочная (п1... п4)			Стандия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов	1
И.О.ТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	Сталь класса А-І, марка ВСт 3сп 2 ГОСТ 5781-82			ЛенЗНИИЭП		
ГКП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>						
И.КОНТР.	КИЧЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>						
РУК.ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>						
СТ.ИИЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>						





ПОЗ. 1



ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И ПОДП.

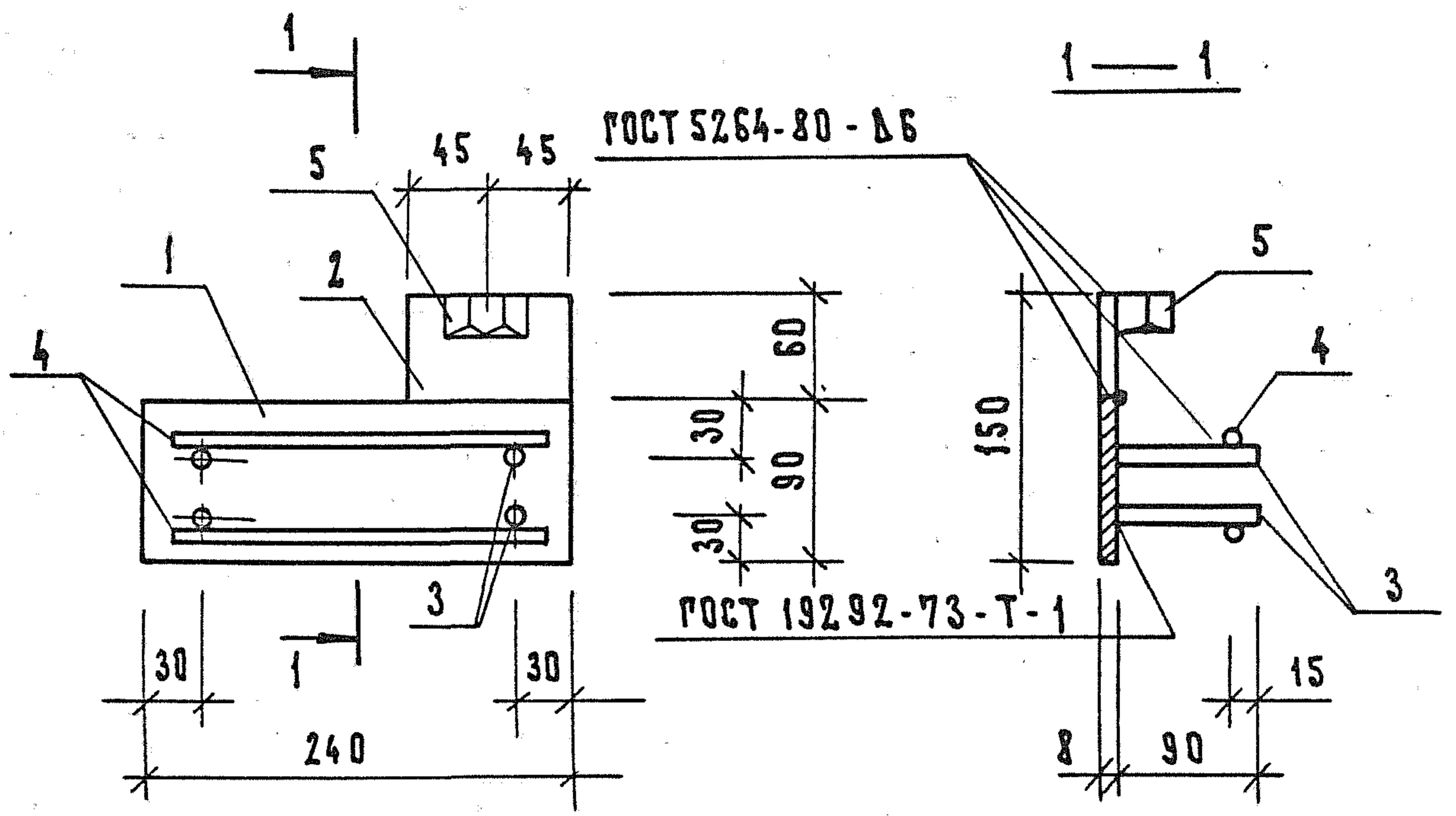
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
ГЛП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
И. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>Киселев</i>	
РУК. ГР.	КАЦИНА	<i>Кацина</i>	
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>	

1.189.1-8 1.0.1.0 СБ

Изделие закладное  
МН 1.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,89	
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП



		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8 1.0.2.1	Полоса Б-28x90 ГОСТ 103-76 ВСТЗ СП2 ГОСТ 380-71* $\delta=240$	1	1.36 кг
БЧ	2	1.189.1-8 1.0.2.2	Полоса Б-28x90 ГОСТ 103-76 ВСТЗ СП2 ГОСТ 380-71* $\delta=60$	1	0.34 кг
БЧ	3	1.189.1-8 1.0.2.3	10А $\square$ ГОСТ 5781-82, $\delta=90$	4	0.06 кг
БЧ	4	1.189.1-8 1.0.2.4	10А $\square$ ГОСТ 5781-82, $\delta=210$	2	0.13 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Пайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0.03 кг

ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		
Н. контр.	КИВЛЕВ	<i>[Signature]</i>		
Рук. гр.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>		
Ст. инж.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>		

1.189.1-8 1.0.2.0

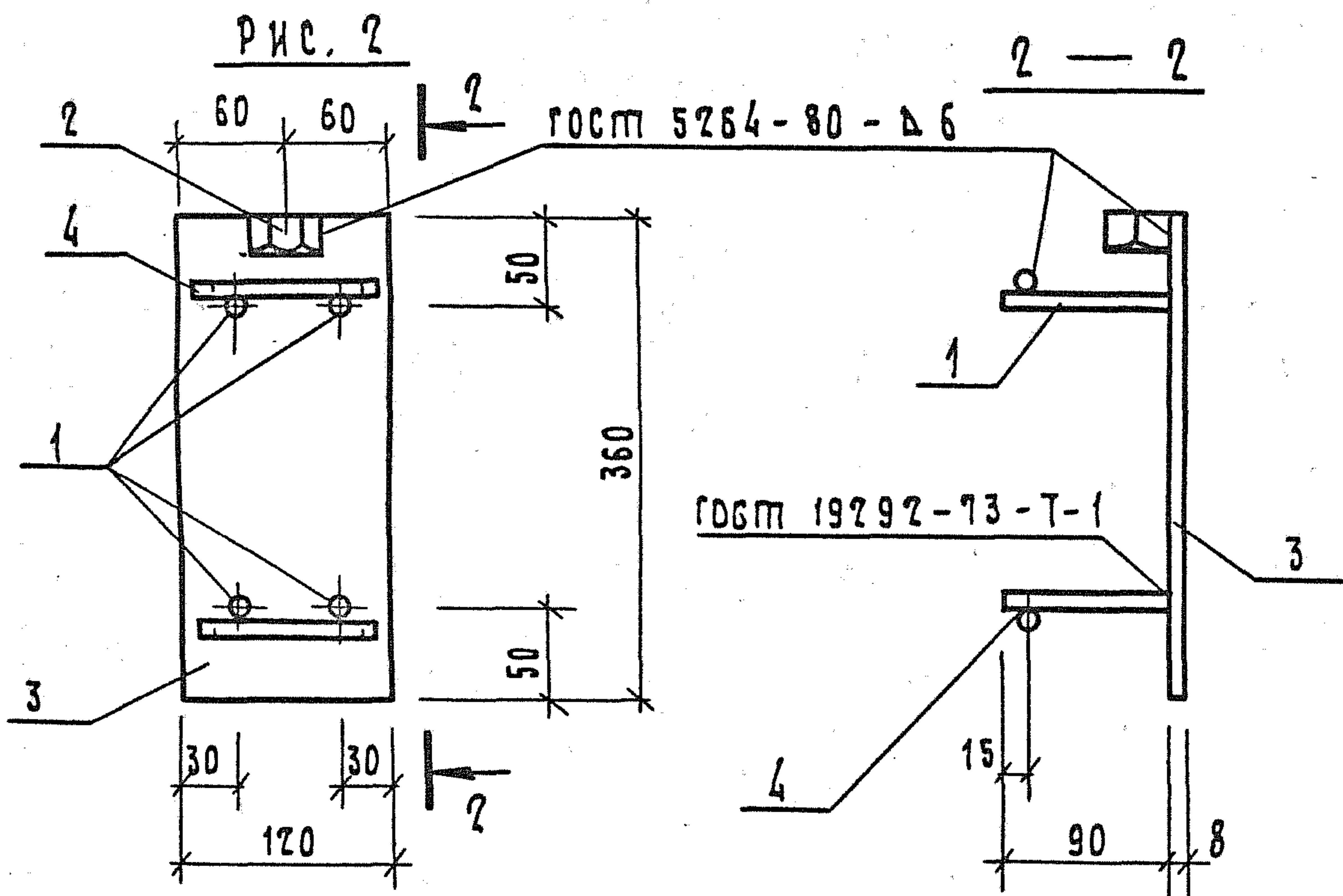
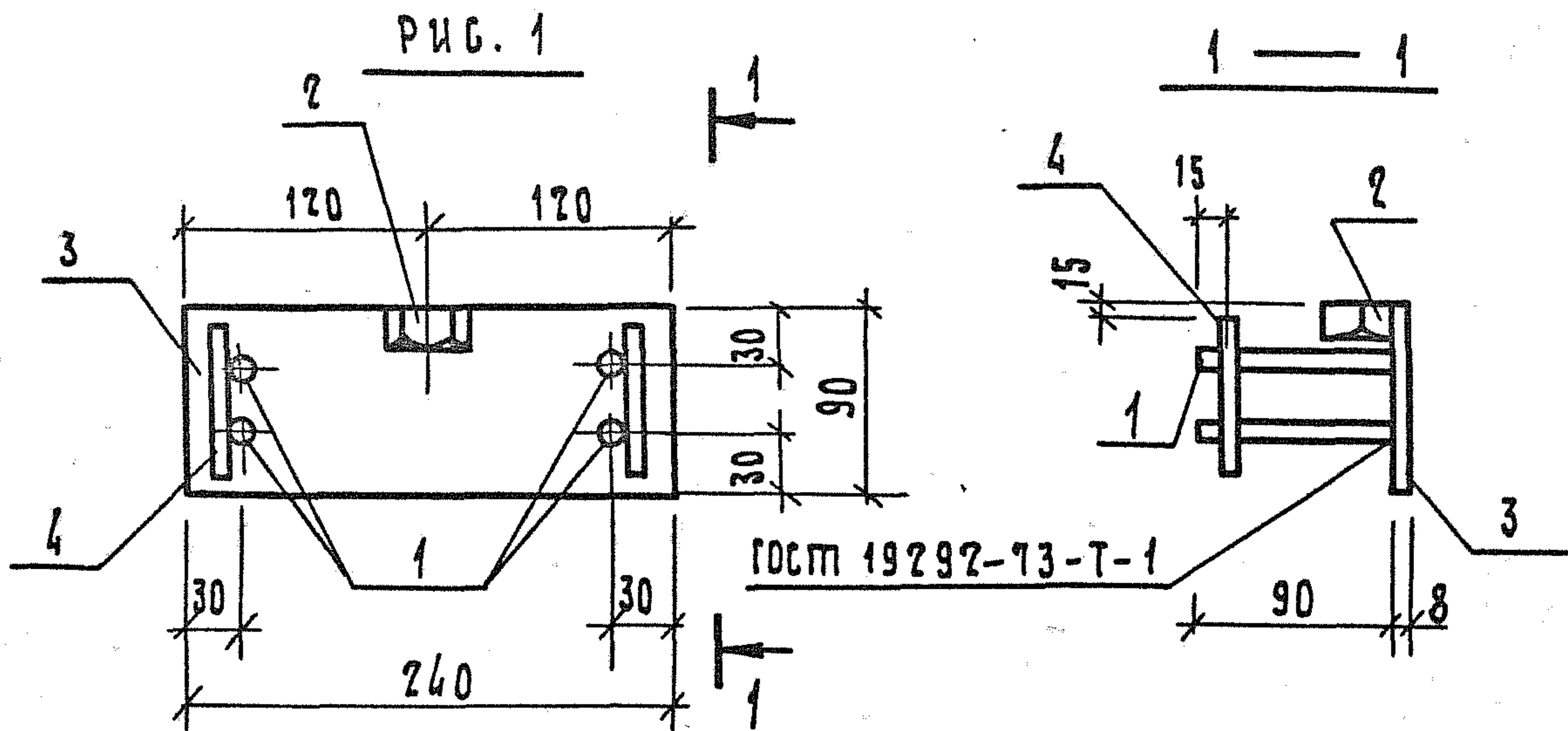
Изделие закладное  
МН 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.23	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛенЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8 1.0.3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-8 1.0.3.1	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho=90$ <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	4	0,06 кг
	2			ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
			<u>переменные данные для исполнений</u>			
				1.189.1-8 1.0.3.0		МНЗ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-8 1.0.3.2	ПОЛОСА $\frac{Б-2 8 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{В \text{ ст } 3 \text{ ст } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $\rho=240$	1	1,36 кг
Б4	4		1.189.1-8 1.0.3.3	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho=60$	2	0,04 кг
				1.189.1-8 1.0.3.0-01		МН4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-8 1.0.3.4	ПОЛОСА $\frac{Б-2 8 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{В \text{ ст } 3 \text{ ст } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $\rho=360$	1	2,71 кг
Б4	4		1.189.1-8 1.0.3.1	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho=90$	2	0,06 кг

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДП. К ДАТА	83 АМ. КИВ. Н	1.189.1-8 1.0.3.0			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			НАЧ. ОМД.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>	Р		1		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЗ, МН4)			ЛЕНЗНИИЭП				
			ТИП	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>					
			Н. КОНТР.	КИСЕЛЕВ	<i>[подпись]</i>					
			РУК. ГР.	КАКИНА	<i>[подпись]</i>					
			СТ. ИИЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>[подпись]</i>					

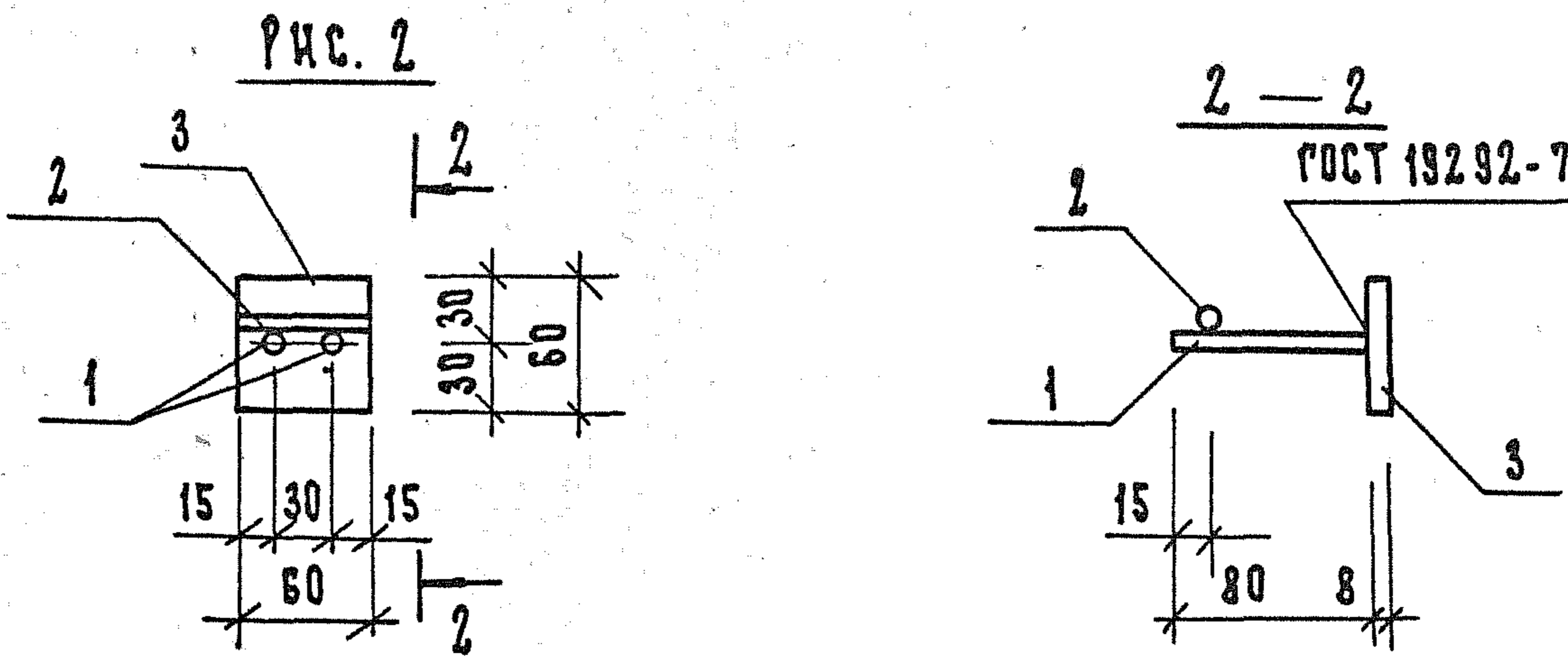
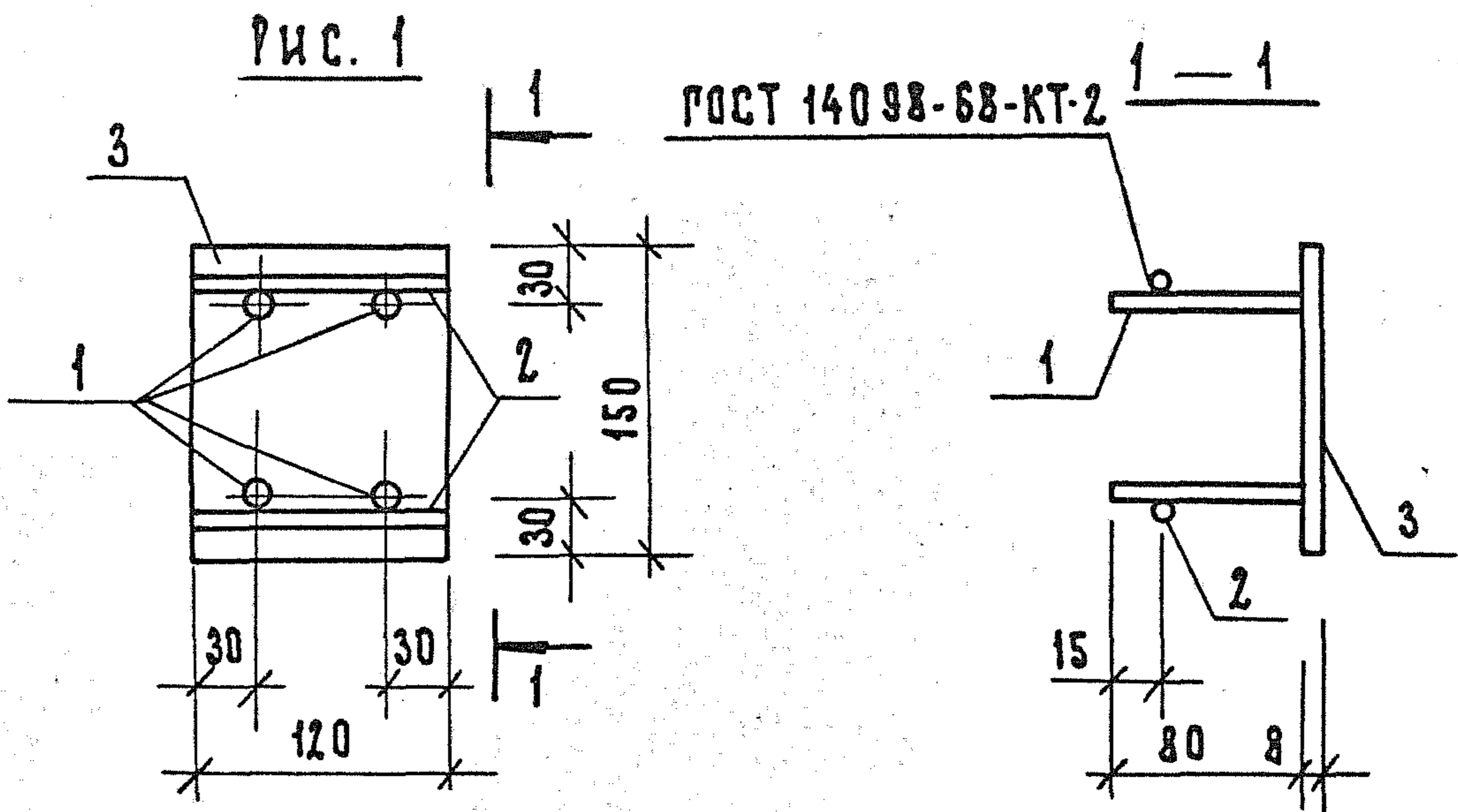


ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	Примечание
	1.189.1-8 1.0.3.0	МН 3	1	1,71	
	-01	МН 4	2	3,10	
	1.189.1-8 1.0.3.0 СБ				
ИНВ. И ПОДЛ.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 3, МН 4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ.		
		Лист	Листов 1		
	НАЧ. ОТД. ГУРОВ				
	ГЛП ГУРОВ				
Н. КОНТР. КИЧЕЛЕВ					
РУК. ГР. КАНИНА					
СТ. ИНЖ. ТИХОНЕНКО					
ЛенЗНИИЭП					

ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.189.1-8 1.1.5.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-8 1.1.5.0</u>		МНБ
				<u>Детали</u>		
				10 А III ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		1.189.1-8 1.1.5.1	В: 80	4	0.05 кг
БЧ	2		1.189.1-8 1.1.5.2	В: 120	2	0.07 кг
БЧ	3		1.189.1-8 1.1.5.3	ПОЛОСА Б-2 8x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71 <sup>н</sup> В: 150	1	1.13 кг
				<u>1.189.1-8 1.1.5.0-01</u>		МНБ
				<u>Детали</u>		
				10 А III ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		1.189.1-8 1.1.5.1	В: 80	2	0.05 кг
БЧ	2		1.189.1-8 1.1.5.4	В: 60	1	0.04 кг
БЧ	3		1.189.1-8 1.1.5.5	ПОЛОСА Б-2 8x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71 <sup>н</sup> В: 60	1	0.23 кг

ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

1.189.1-8 1.1.5.0		
НАЧ. ОТД. ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ, МНБ)
ГИП ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	
Н. КОНТР. КИНСЛЕВ	<i>[Подпись]</i>	
РУК. ГР. КАНИНА	<i>[Подпись]</i>	
СТ. ИНЖ. ТИХОМЯНКО	<i>[Подпись]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

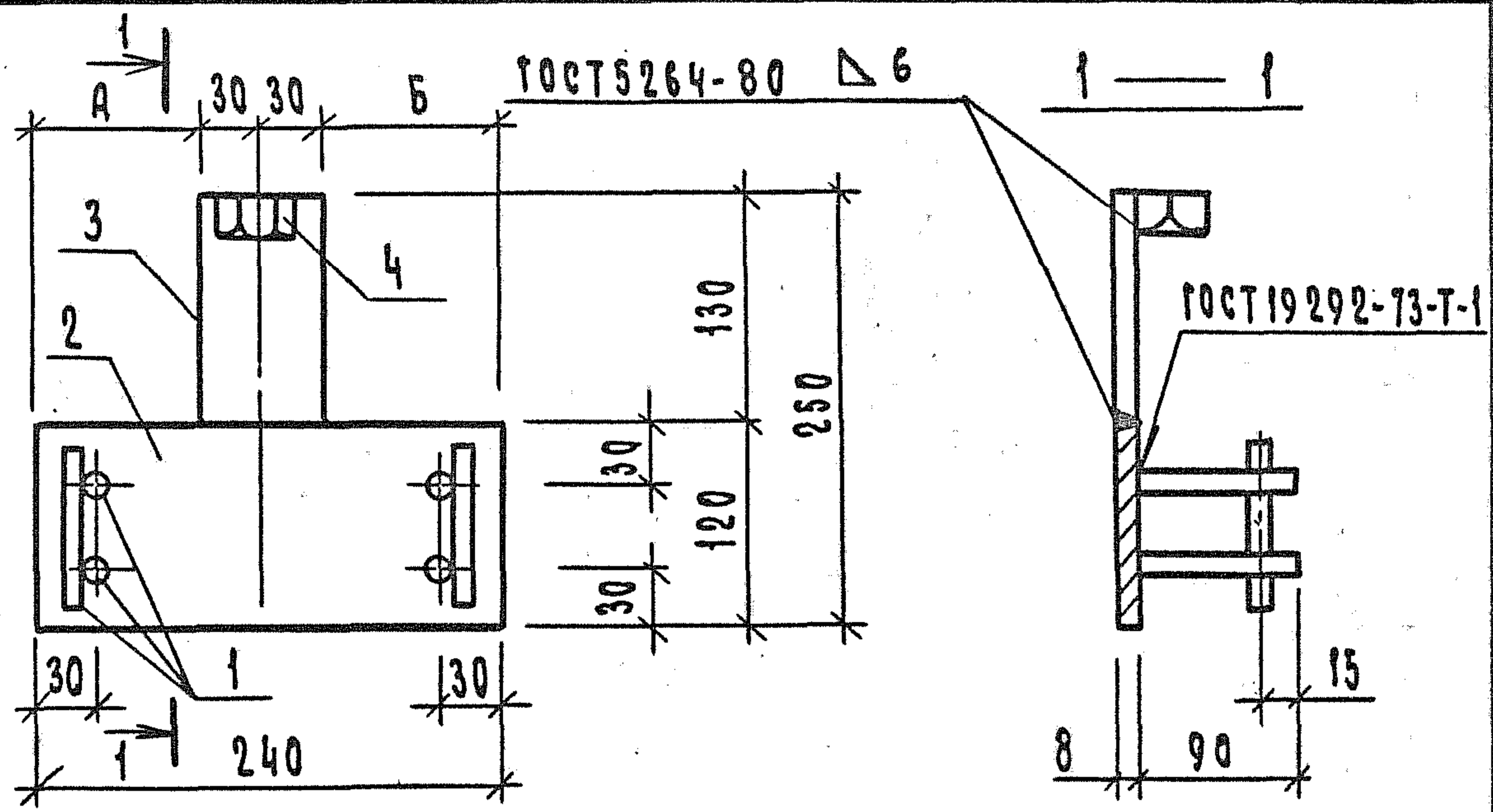


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	Примечание
1.189.1-8 1.1.5.0	МН5	1	1,47	
-01	МН6	2	0,37	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Л

1.189.1-8 1.1.5.0 СБ																				
Изделие закладное (МН5, МН6). Сборочный чертеж			<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см. табл.</td> <td>—</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	см. табл.	—											
Стадия	Масса	Масштаб																		
Р	см. табл.	—																		
<table border="1"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Гуров</td> <td><i>Гуров</i></td> </tr> <tr> <td>Рис.</td> <td>Гуров</td> <td><i>Гуров</i></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Кинелев</td> <td><i>Кинелев</i></td> </tr> <tr> <td>Рук. пр.</td> <td>Канина</td> <td><i>Канина</i></td> </tr> <tr> <td>Ст. инж.</td> <td>Тихоненко</td> <td><i>Тихоненко</i></td> </tr> </table>			Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	Рис.	Гуров	<i>Гуров</i>	Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>	Рук. пр.	Канина	<i>Канина</i>	Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>	Лист	Листов 1
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>																		
Рис.	Гуров	<i>Гуров</i>																		
Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>																		
Рук. пр.	Канина	<i>Канина</i>																		
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>																		
Лист	Листов 1																			
ЛенЗНИИЭП																				





Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	Б	
1. 189.1-8 3.0.1.0	МН7	90	90	2,69
— 01	МН8	110	70	
— 02	МН9	70	110	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание детали		
Б4		1	1.189.1-8 3.0.1.1	10 А III гост 5781-82, e=90	6	0,06 кг
Б4		2	1.189.1-8 3.0.1.2	Полоса Б-2 8x120 гост 103-76 ветзеп2 гост 380-71* e=240	1	1,81 кг
Б4		3	1.189.1-8 3.0.1.3	полоса Б-2 8x60 гост 103-76 ветзеп2 гост 380-71* e=130	1	0,49 кг
				Стандартные изделия		
		4		Гайка 2М16 гост 5915-70*	1	0,03 кг.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМ. И ИВ. Н

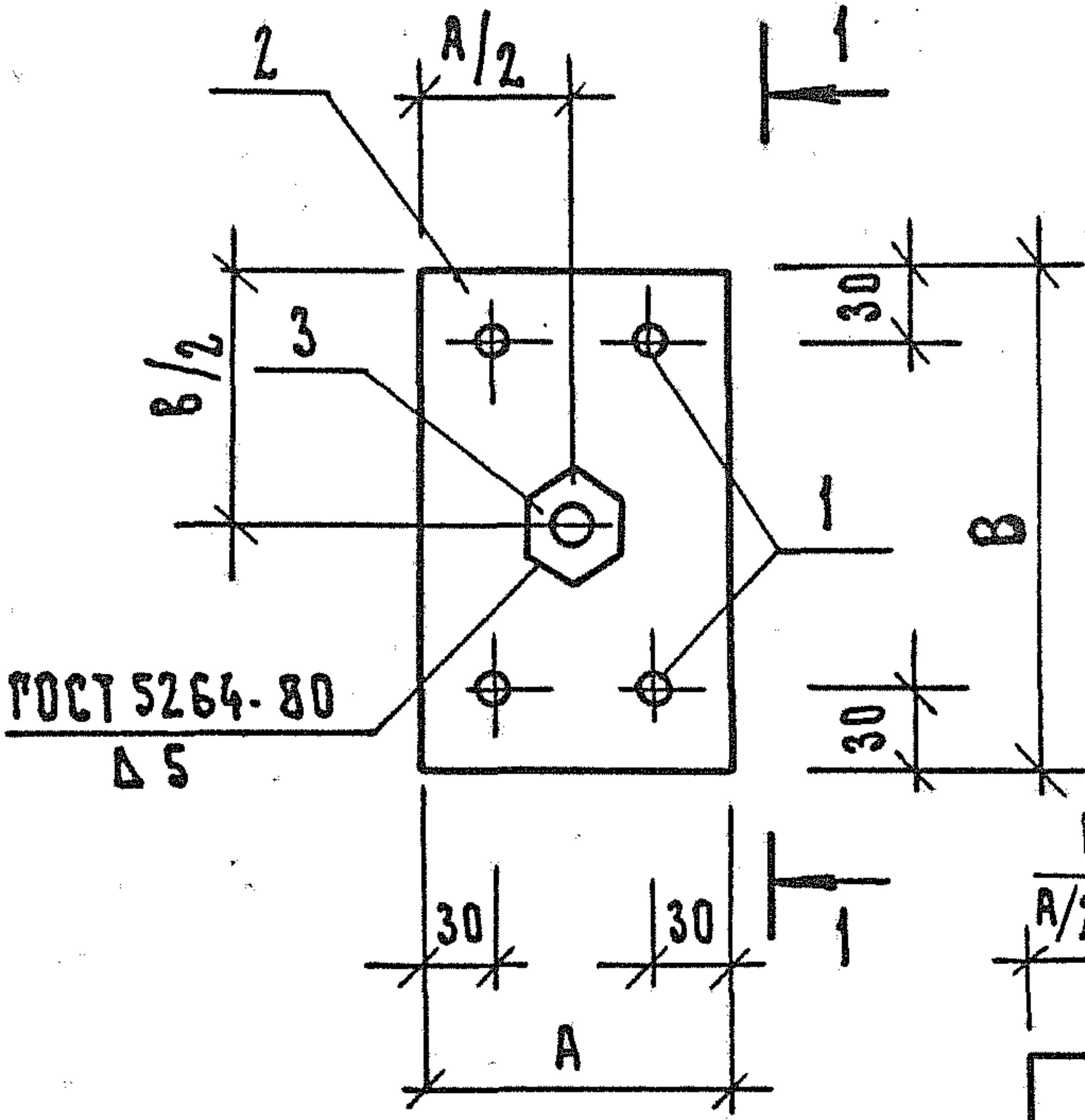
1. 189.1-8 3.0.1.0		
Изделие закладное (МН7, МН8, МН9)		
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП		
НАЧ. ОМД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ТКП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОМПР.	КИСЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАКЦНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ХИМ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8 4.0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-8 4.0.1.0</u>		МН 10
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8 4.0.1.1	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho = 250$	4	0,15 кг
Б4	2		1.189.1-8 4.0.1.2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71* $\rho = 150$	1	0,85 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
				<u>1.189.1-8 4.0.1.0-01</u>		МН 11
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8 4.0.1.1	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho = 250$	4	0,15 кг
Б4	2		1.189.1-8 4.0.1.3	Полоса Б-2 6x240 ГОСТ 82-70 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71* $\rho = 240$	1	2,71 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
				<u>1.189.1-8 4.0.1.0-02</u>		МН 12
				<u>Детали</u>		
Б4	4		1.189.1-8 4.0.1.4	10А III ГОСТ 5781-82, $\rho = 150$	2	0,09 кг
Б4	5		1.189.1-8 4.0.1.5	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71* $\rho = 90$	1	0,25 кг

ИЧВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЧВ. И

			1.189.1-8 4.0.1.0			
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	Изделие закладное (МН 10, МН 11, МН 12)	Стадия	Лист	Листов
ТИП	Гуров	<i>Гуров</i>		Р		1
И. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>		ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Канина	<i>Канина</i>				
Ст. инж.	Пихоненко	<i>Пихоненко</i>				

Рис. 1



ГОСТ 19292-73-Т-1

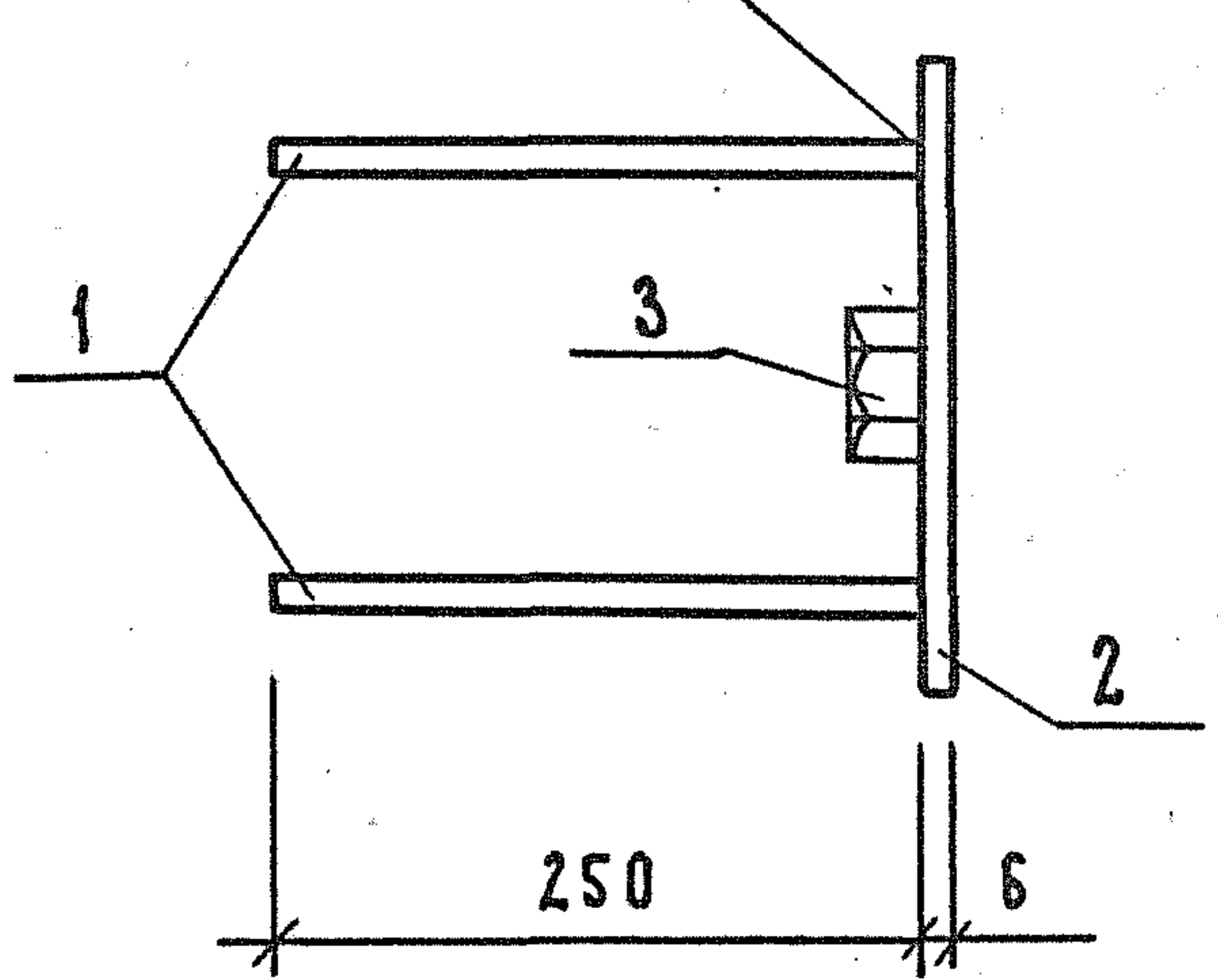
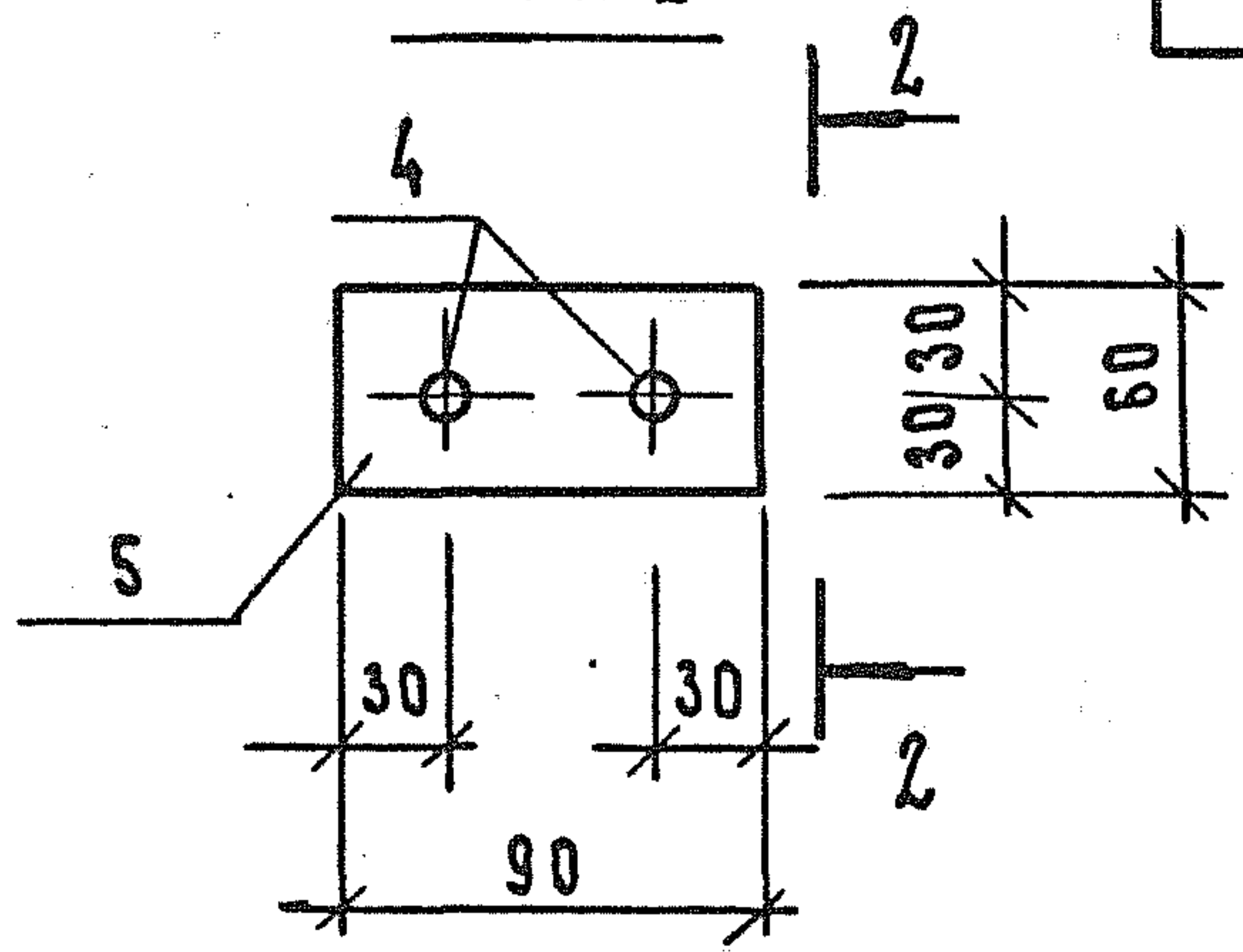
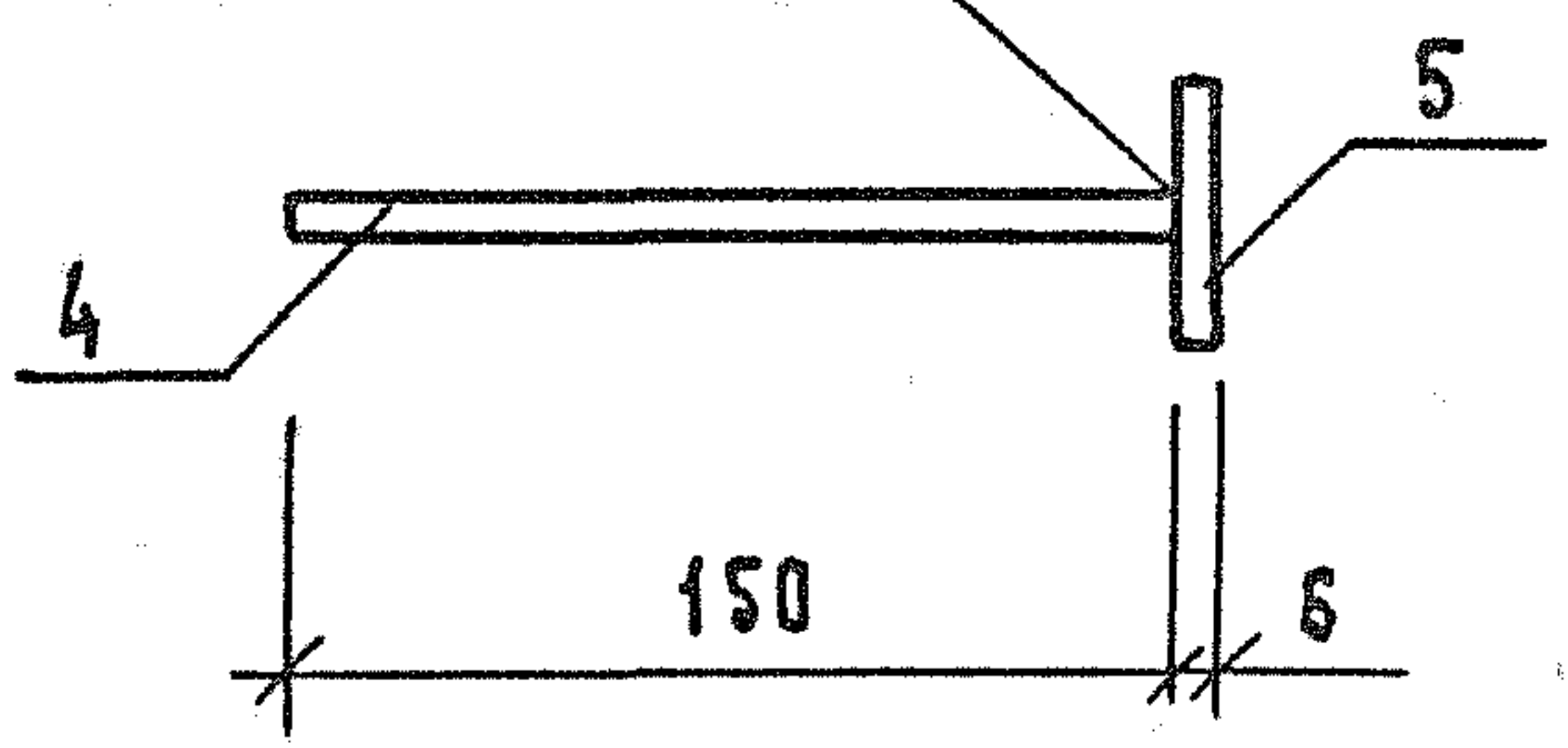


Рис. 2



ГОСТ 19292-73-Т-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕР, мм		МАССА, кг
			А	В	
1.189.1-8 4.0.1.0	МН 10	1	120	150	1,48
-01	МН 11	1	240	240	3,34
-02	МН 12	2	—	—	0,43

1.189.1-8 4.0.1.0 СБ

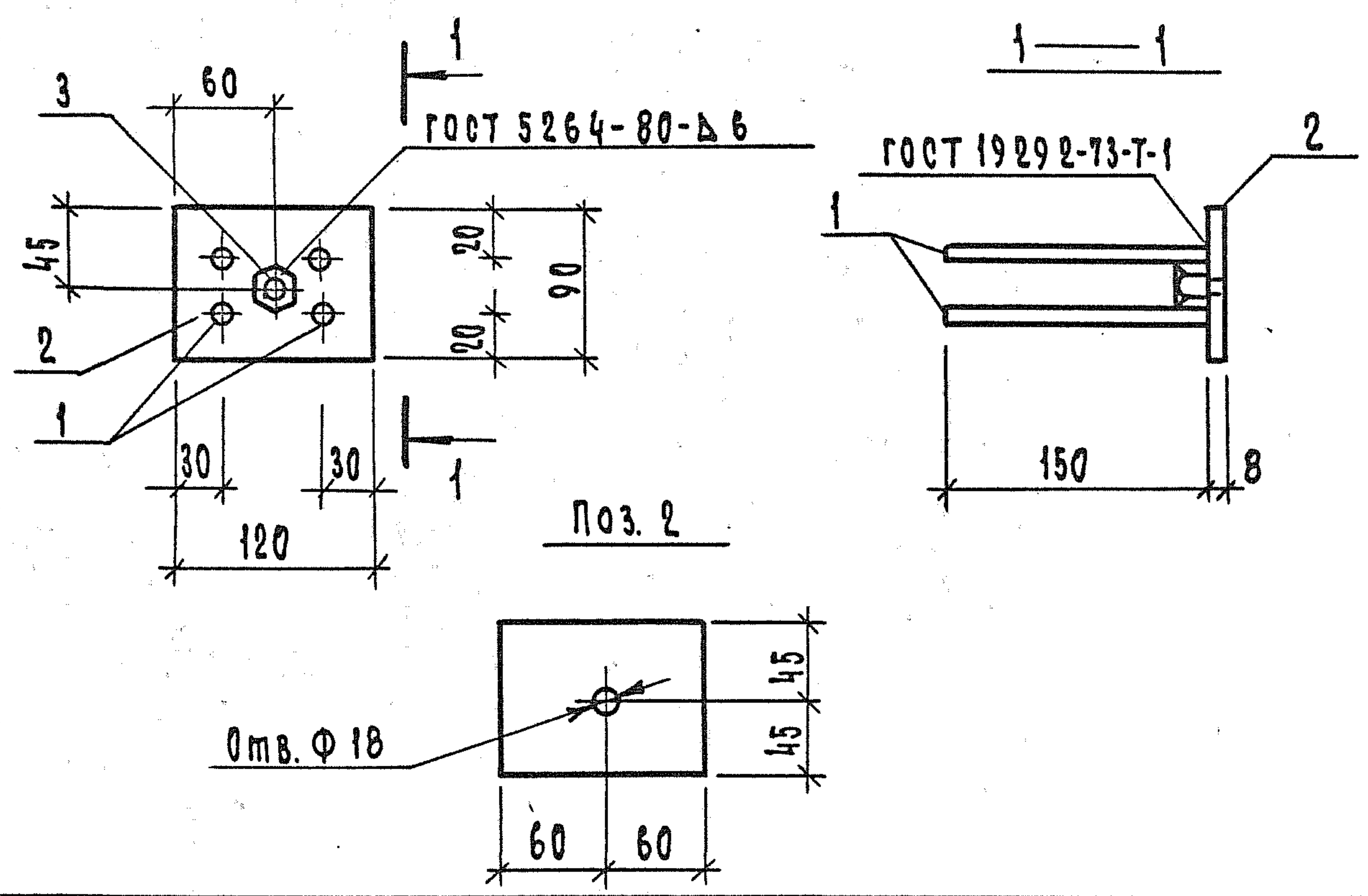
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН 10, МН 11, МН 12).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	гм. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОМПР.	КИНЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТИХОМЕНКО	<i>[Signature]</i>

ЛенЗНИИЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>детали</u>		
Б4		1	1.189.1-8 5.0.2.1	10 шт ГОСТ 5781-82; e=150	4	0,09кг
Б4		2	1.189.1-8 5.0.2.2	полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 e=120 встзеп 2 ГОСТ 380-71*	1	0,68кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03кг.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЯ. К ДАТА ВЗАМ. ИМВ. Н

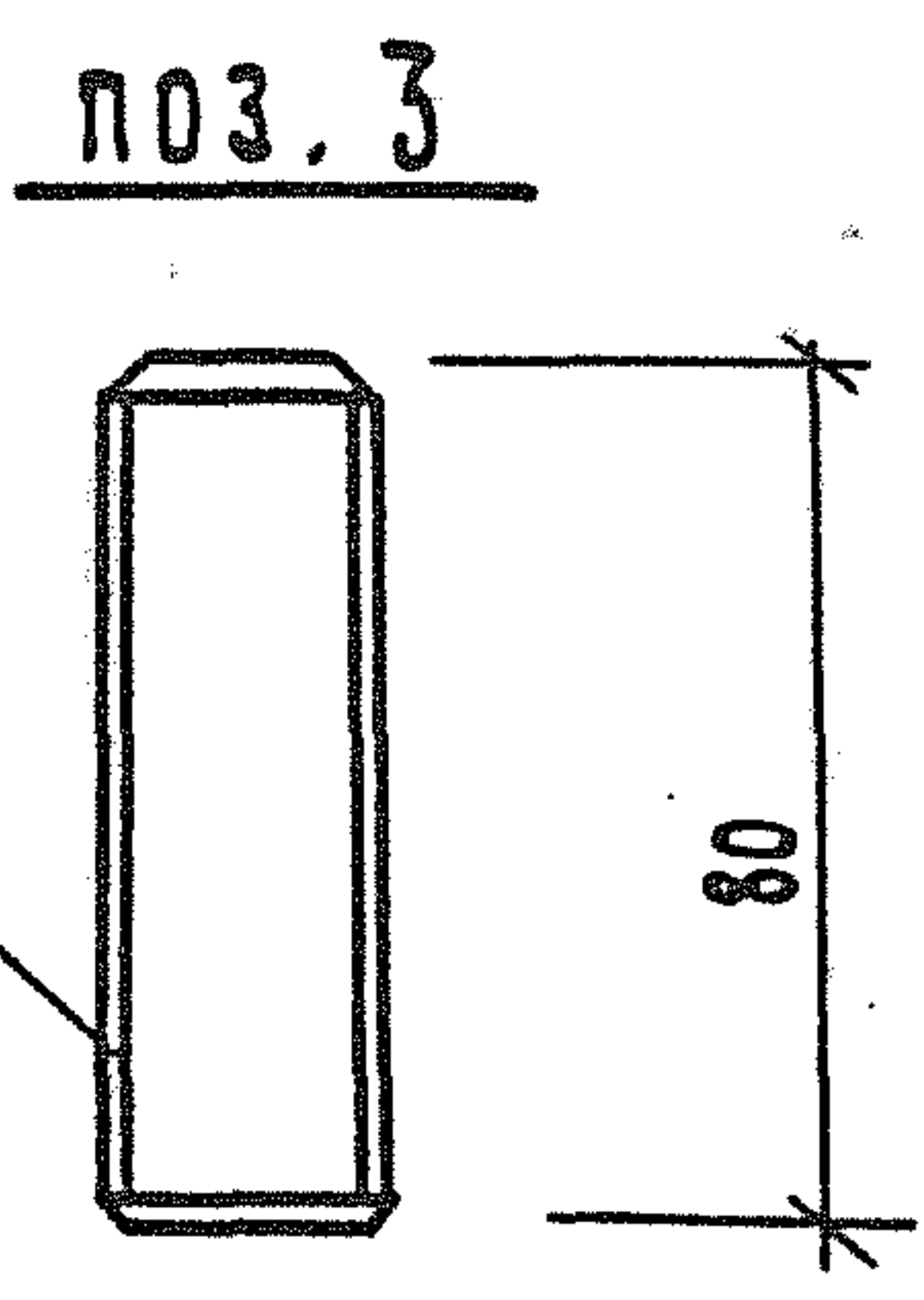
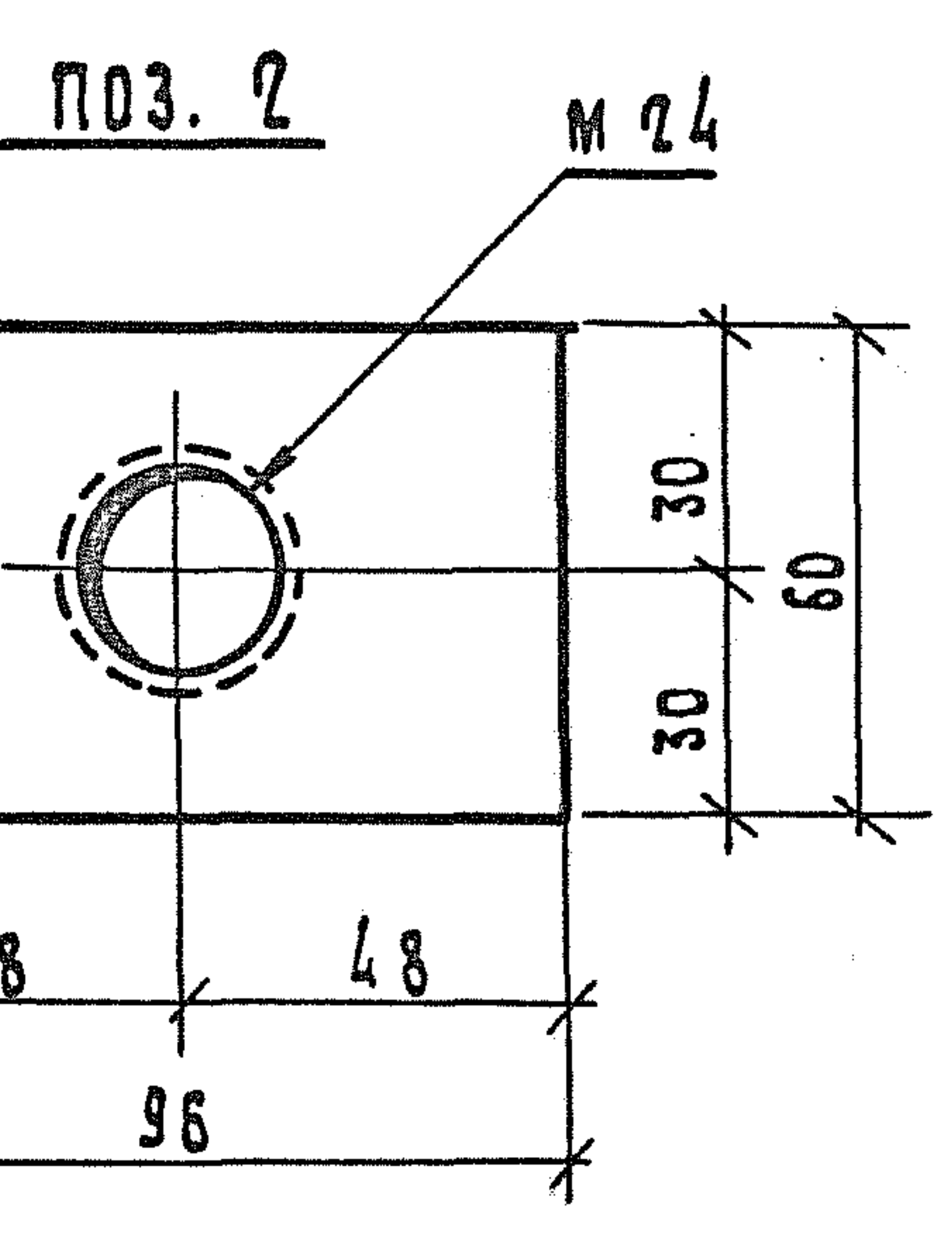
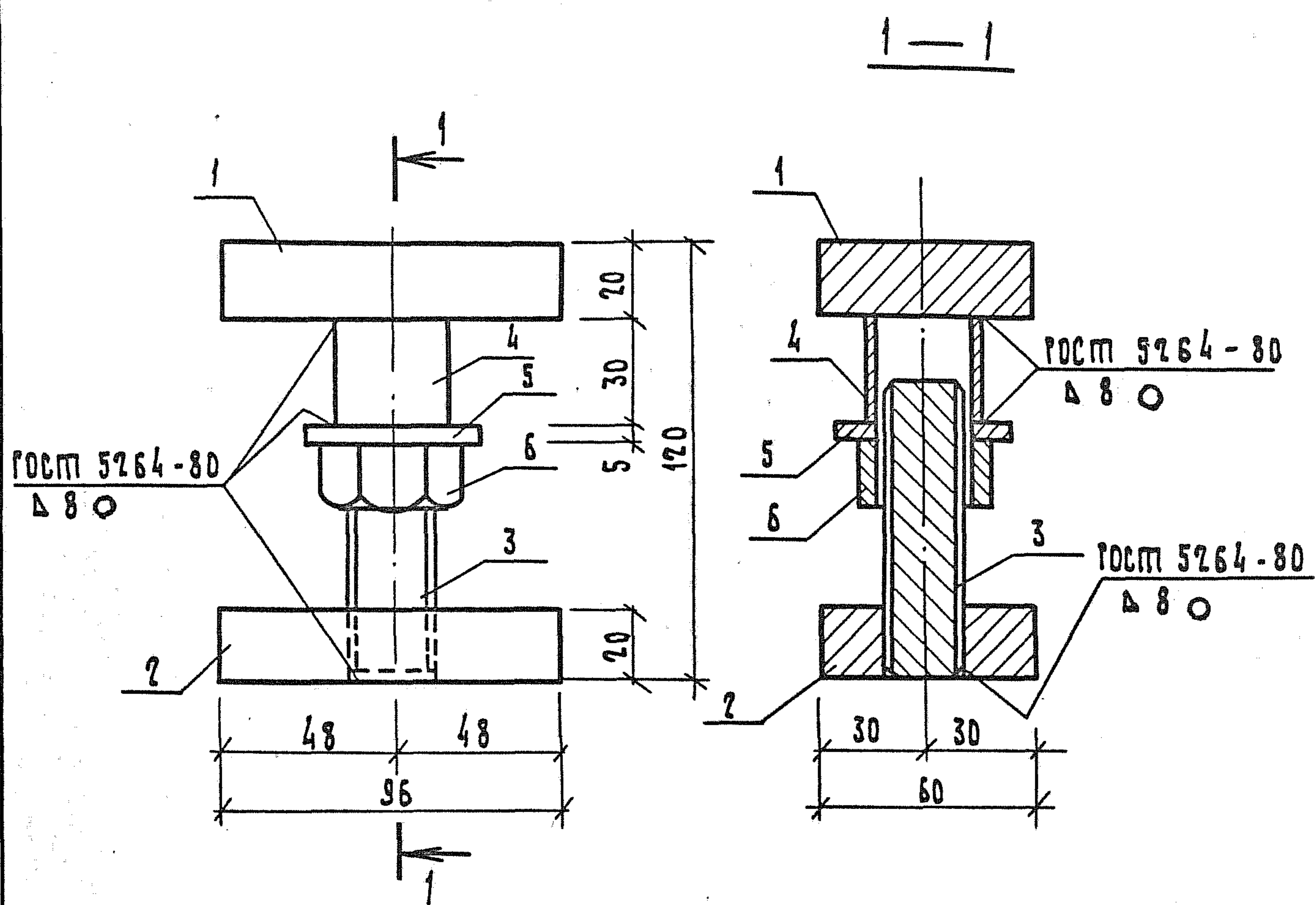
ИЗМ. ПОДЛ.	ПОЯ. К ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. Н
НАЧ. ОМД	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМПР.	КИЧЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАЖИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8 5.0.2.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА
МН 13	Р	1.07
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛенЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8 0.0.0.0 - 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-8 0.0.0.1 - 03	ПОЛОСА Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71* P=96	1	0,91 кг
A4		2	1.189.1-8 0.0.0.2 - 03	ПОЛОСА Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-71* P=96	1	0,91 кг
A4		3	1.189.1-8 0.0.0.3 - 03	Л5 А I ГОСТ 5781-82, P = 80	1	0,31 кг
Б4		4	1.189.1-8 0.0.0.4 - 03	ТРУБА 32x2x30 КР I ГОСТ 10704-76*	1	0,04 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		ШАЙБА М 27 ГОСТ 11371-78	1	0,05 кг
		6		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

Кв. и подл. Поал. и дата Взам. инв. л.

1.189.1-8 0.0.0.0-03		
Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кичаев	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Кичаев	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>
Изделие монтажное ММ 1		Листов 1
		ЛенЗНИИЭП



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	
ИНВ. И ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТРА.	КИСЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
	РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
	СТ. ИНЖ.	ПИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8 0.0.0.0-03 СБ			
Изделие монтажное ММ 1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2,42	1:2
	Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП			

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III			А - I				ВР-I				Всего, кг	А - III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	10		Итого	10	12	16		Итого		4	5		Итого	10		Итого
ШЛС 30-32						11,60		11,60		8,41	14,38	22,79	34,39	4,36		4,36
ШЛН 14-32					4,84			4,84		4,80	6,90	11,70	16,54	2,52		2,52
ШЛВ 9-32				2,76				2,76		3,20	4,94	8,14	10,90	1,44		1,44
ПЛ 19.18-32 ПЛ 19.18-32Л	46,82		46,82	2,76				2,76			2,00	2,00	51,58	2,40		2,40
ПП 17.15-32				2,76				2,76			3,90	3,90	6,66	1,44		1,44
ТЛ 5-32														0,96		0,96

19805 95

			1.189.1-8 0.0.0.0 ВС			
НАЧ. ОМД	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>		Р	1	2
И. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	КАКНА	<i>Какина</i>				
БТ. ИНЖ.	ПИХОНЕНКО	<i>Пихоненко</i>				

КОПИРОВА

ФОРМАТ А4

94

ИНВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего, кг	Всего, кг	
	ПРОКАТ МАРКИ																
	ВСТ 3ПС 6																
	ГОСТ 103-76						ГОСТ В2-70*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 1198-70*				Итого
	-6x60	-6x120	-8x60	-8x90	-8x120	-10x90	-6x240		L100x8		ГАЙКА 2М16	ГАЙКА 2М24	БОЛТ М24				
ШЛС 30-32			1,84	4,42	7,68	0,64			2,93		0,15	0,11	0,51		18,28	22,64	57,03
ШЛН 14-32				4,42	2,26	0,64			2,93		0,09	0,11	0,51		10,96	13,48	30,02
ШЛВ 9-32			1,96		7,24						0,12				9,32	10,76	21,66
ПЛ 19.18-32 ПЛ 19.18-32Л		3,40									0,12				3,52	5,92	57,50
ПП 17,15-32				2,72							0,12				2,84	4,28	10,94
ТЛ 5-32	0,50							2,71			0,03				3,24	4,20	4,20

19805 96

1. 189.1-8 0.0.0.0 ВС		Лист
		2

КОПИРОВАЛ

ФЛДМАТ АЛ

95



ИЧВ.И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИЧВ.И

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. НА МАРКУ:							
					ШЛС 30-32	ШЛН 14-32	ШЛВ 9-32	ПЛ 19,18-32	ПЛ 19,18-32А	ПП 17,15-32	ТЛ 5-32	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕН-											
2	НОГО КАЧЕСТВА		093000									
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА	1,01	093000									
4	А-I, кг		093004	116	11,72	4,89	2,79	2,79	2,79	2,79		
5	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ (БЕЗ											
6	ОБРУЧНОЙ), кг		093300	116	11,72	4,89	2,79	2,79	2,79	2,79		
7	ДИАМ. 16, кг		Φ 16	116	11,72							
8	ДИАМ. 12, кг		Φ 12	116		4,89						
9	ДИАМ. 10, кг		Φ 10	116			2,79	2,79	2,79	2,79		
10	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА											
11	А-III, кг	1,01	093000	116	4,40	2,55	1,45	49,79	49,79	1,45	0,97	
12	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ (БЕЗ											
13	ОБРУЧНОЙ), кг		093300	116	4,40	2,55	1,45	49,79	49,79	1,45	0,97	

19805 97

1.189.1-8 0.0.0.0 РМ

НАЧ. ОТД	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.ИИЖ.ПР.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЛЕНЗНИИЭП		

Копирова А

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. КОПР.	КОД МАТЕ- РИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. НА МАРКУ							
					ШЛС 30-32	ШЛН 14-32	ШЛВ 9-32	ПЛ 19.18-32	ПЛ 19.18-32А	ПП 17.15-32	ТЛ 5-32	
14	Диам. 10, кг		Ф 10	116	4,40	2,55	1,45	49,79	49,79	1,45	0,97	
15	Итого сортового проката											
16	обыкновенного качества, кг			116	16,12	7,44	4,24	52,58	52,58	4,24	0,97	
17	Всего сортового и листового											
18	проката, кг			116	17,65	10,32	9,29	3,43	3,43	2,75	3,24	
19	Итого стали в натуральной массе, кг											
20	в том числе по укрупненному											
21	сортаменту:			116	33,77	17,76	13,53	56,01	56,01	6,99	4,21	
22	Сталь крупносортная, кг		093100									
23			095100	116	2,93	2,93						
24	Сталь мелкосортная, кг		093300									
25			095300	116	16,12	7,44	4,24	52,58	52,58	4,24	0,97	
26	Сталь толстолистовая рядовых											
27	марок (от 4 мм)	1.01	097100	116	14,72	7,39	9,29	3,43	3,43	2,75	3,24	
28	Металлоизделия промышлен-											
29	ного назначения											
30	(меткизы)		120000	116	0,77	0,71	0,12	0,12	0,12	0,12	0,03	

1.189.1-8 0.0.0.0 PM

Лист

2

19805 98 86 50861

197

ИНВ. И ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Козф. Котх. К пр.	КОД МАТЕ- РИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. НА МАРКУ							
					ШЛС 30-32	ШЛН 14-32	ШЛВ 9-32	ПЛ 19.18-32	ПЛ 19.18-32А	ПЛ 17.15-32		ТЛ 5-32
31	Проволока стальная низко-											
32	углеродистая периодичес-											
33	кого профиля, кг	1,02	121400	116	23,25	11,93	8,30	2,04	2,04	3,98		
34	Вр - I											
35	Итого металлоизделий											
36	промышленного назна-											
37	чения, кг			116	24,02	12,64	8,42	2,16	2,16	4,10	0,03	
38	Итого стали приведенной											
39	к стали класса А - I, кг			116	52,19	26,08	17,06	76,99	76,99	10,71	1,39	
40	то же, к стали марки											
41	Вст 3, кг			116	18,42	11,03	9,41	3,55	3,55	2,87	3,27	
42	Всего стали, приведенной											
43	к классу А - I,											
44	марке Вст 3, кг			116	70,61	37,11	26,47	80,54	80,54	13,58	4,66	
45	Портландцемент		573110									
46	М 400, кг	1,006	573112	116	701	366	239	232	232	183	12	

19805  
66

Всего

1.189.1-8 0.0.0.0 PM

Лист  
3

Копировал

ФОРМАТ А4

66