

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243 - 3

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕПЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 мм, ШИРИНОЙ
990, 1190 И 1490 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21960

ЦЕНА 1-48

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243 - 3

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ ВЫПУСК 4с

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕСПУСТОТНЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6160 И 5860 ММ, ШИРИНОЙ
990, 1190 И 1490 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 И 9 БАЛЛОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТАШЗНИИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 458 ОТ 29.12.86

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА
НАЧ АПМ-3
ГЛ. СПЕЦ. АПМ-3
/ ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

И. Каримов
И. Каримов
И. Каримов

Л.А. МУХАМЕДШИН
Р.К. ЯНБУЛАТОВ
Н.Х. КАРИМОВА
Р.А. НАСРЕТДИНОВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.243-3.4С-000 ПЗ	Пояснительная записка	4
1.243-3.4С-000 ТУ	Технические условия	9
1.243-3.4С-100	Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм	26
1.243-3.4С-100 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж	30
1.243-3.4С-200	Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм	36
1.243-3.4С-200 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм Сборочный чертеж	40
1.243-3.4С-300	Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм	43
1.243-3.4С-300 СБ	Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж	47
1.243-3.4С-110	Стержень напрягаемый Т1...Т7	50
1.243-3.4С-120	Каркас КР1	51
1.243-3.4С-130	Сетка С1...С3	52
1.243-3.4С-130 СБ	Сетка С1...С3 Сборочный чертеж	53
1.243-3.4С-140	Сетка С4...С6	54
1.243-3.4С-140 СБ	Сетка С4...С6 Сборочный чертеж	55

1.243-3.4С-000

Н.контр.	Заузрбрей	
Нач.АПМ-Э	Ямбулатов	
Гл. спец.	Каримов	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТашЗНИЦЭП

Обозначение	Наименование	Стр.
1.243-3.4 С-150	Сетка С7...С9	56
1.243-3.4 С-150 СБ	Сетка С7...С9 Сборочный чертеж	57
1.243-3.4 С-160	Сетка С10...С12	58
1.243-3.4 С-160 СБ	Сетка С10...С12 Сборочный чертеж	59
1.243-3.4 С-170	Стержень ОС1...ОС2. Петля П1...П3	60
1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали	61
1.243-3.4 С-000 РМ	Ведомость расхода материалов	65
1.243-3.4 С-000		Лист 2

1. Общая часть

1.1 Настоящая серия разработана на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 17 июля 1985 г. Выпуск 4с вводится взамен выпуска 3с серии 1.243-3.

1.2 Плиты разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81 и СНиП II-2-80.

Плиты перекрытий предназначены для применения при проектировании общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и бетонных блоков и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3 Плиты перекрытий следует применять в помещениях с повышенной влажностью (более 75%) и слабоагрессивной средой, при температурах не выше 70°C.

1.4 Предел огнестойкости плит 1,25 часа, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий I степени огнестойкости.

2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

Марка состоит из буквенно-цифровых групп так, например, марка плиты П 62.15-10А II T-С7 расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия беспустотная;

62.15 - длиной 616 см, шириной 149 см (размеры с округлением в дм),
10 - под расчетную нагрузку 1000 кгс/м² (без учета собственного веса);

А II - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса А-II;

T - изготавливается из тяжелого бетона;

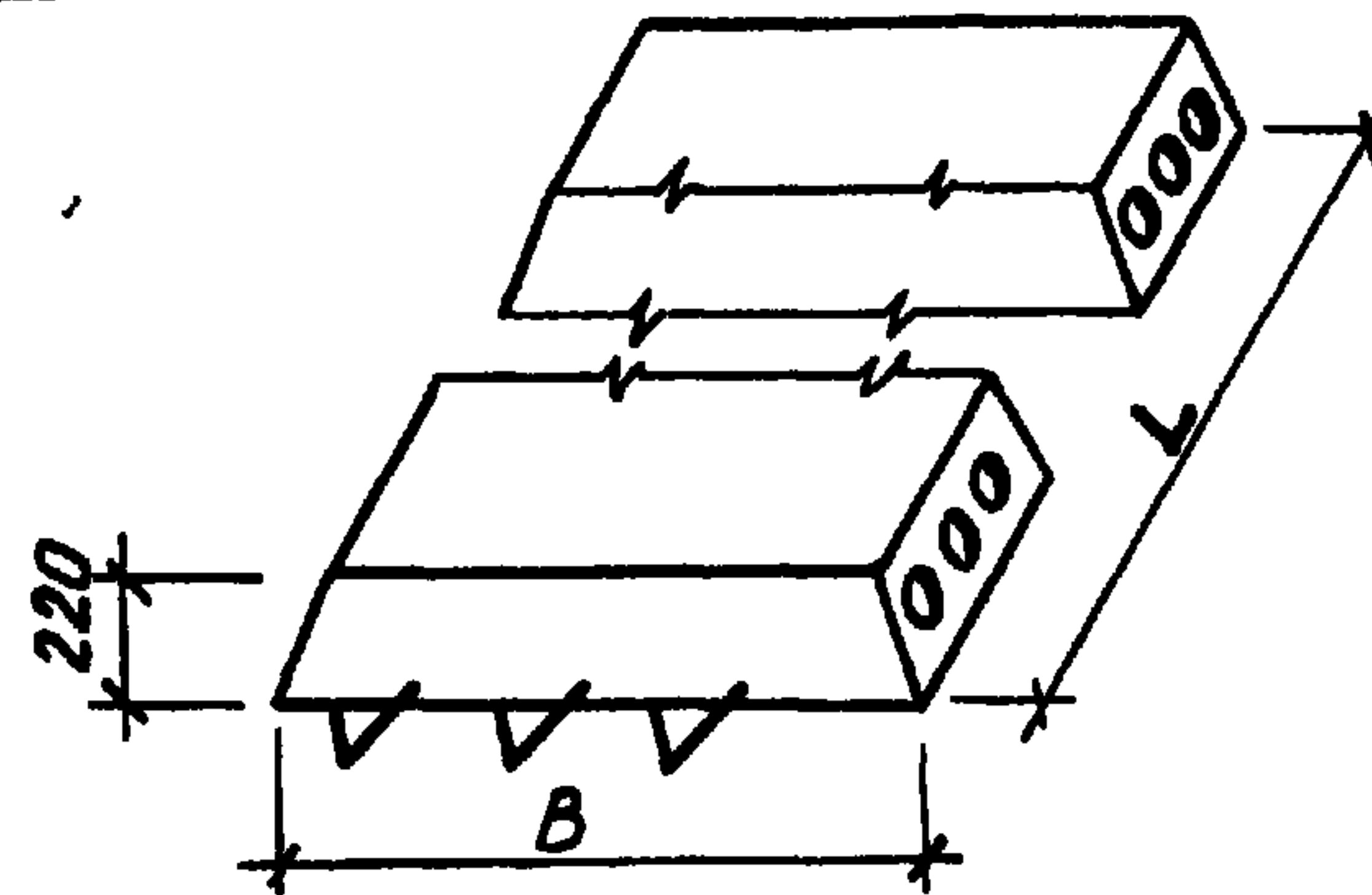
С7 - для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов.

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки наносятся на боковой грани плиты.

1.243-3.4С-000 ПЗ

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Н. контр.	Зацэрбрей	<i>[Signature]</i>			Стадия	Лист	Листов
Нач. АПМ-3	Янбулатов	<i>[Signature]</i>			Р	1	5
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>		Пояснительная записка	ТашЗНИИЭП		
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>					
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>					



Номенклатура плит

Таблица 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг			
		L	B	Бетона, м ³	Стали, кг		Масса, кг				
					На изделие	На 1 м ² изделия					
					Нату- ральной	Привед. к кл. А-І	Нату- ральной	Привед. к кл. А-І			
1.243-3.4 С-100	П62.15-10АІУТ-С7	6160	1490	1,99	84,46	151,70	9,20	16,53	4980		
-06	П62.15-10АІУТ-С8				84,90	152,55	9,25	16,62			
-12	П62.15-10АІУТ-С9				85,86	153,93	9,35	16,77			
-01	П59.15-10АІУТ-С7	5860		1490	1,90	72,89	129,32	8,35	14,81	4740	
-07	П59.15-10АІУТ-С8					73,33	130,17	8,40	14,91		
-13	П59.15-10АІУТ-С9					74,29	131,55	8,51	15,07		
-02	П62.15-8АІУТ-С7	6160			1490	1,99	72,02	127,44	7,85	13,88	4980
-08	П62.15-8АІУТ-С8						72,46	128,29	7,89	13,98	
-14	П62.15-8АІУТ-С9						73,42	129,67	8,00	14,13	

21960
6

1.243-3.4 С-000 ПЗ

Лист

2

Копировала Блинова

Формат А4

5

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг	
		L	B	Бетона, м ³	Стали, кг		На 1 м ² изделия		
					Нату-ральная	Прибед. к кл. А-І			Нату-ральная
1.243-3.4С-100-03	П59.15-8АІҮТ-С7	5860	1490	1,90				4740	
-09	П59.15-8АІҮТ-С8				61,61	107,32	7,06		12,29
-15	П59.15-8АІҮТ-С9				62,05	108,17	7,11		12,39
-04	П62.15-6АІҮТ-С7	6160		1,99	63,01	109,55	7,22	12,55	4980
-10	П62.15-6АІҮТ-С8				64,14	112,07	6,99	12,21	
-16	П62.15-6АІҮТ-С9				64,58	112,92	7,03	12,30	
-05	П59.15-6АІҮТ-С7	5860		1,90	65,54	114,30	7,14	12,45	4740
-11	П59.15-6АІҮТ-С8				55,29	95,00	6,33	10,88	
-17	П59.15-6АІҮТ-С9				55,73	95,85	6,38	10,98	
1.243-3.4С-200	П62.12-10АІҮТ-С7	6160		1190	1,59	56,69	97,23	6,49	11,14
-06	П62.12-10АІҮТ-С8		64,69			115,68	8,83	15,78	
-12	П62.12-10АІҮТ-С9		65,13			116,53	8,89	15,90	
-01	П59.12-10АІҮТ-С7	5860	1,51		65,61	117,22	8,95	15,99	3780
-07	П59.12-10АІҮТ-С8				58,28	103,33	8,36	14,83	
-13	П59.12-10АІҮТ-С9				58,72	104,18	8,43	14,95	
					59,20	104,87	8,49	15,05	

21960
7

1.243-3.4С-000 ПЗ

Лист
3

5

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг				
		L	B	Бетона, м ³	Стали, кг							
					На изделие		На 1 м ² изделия					
					Нату- ральной	Привед. к кл. А-I	Нату- ральной		Привед. к кл. А-I			
1.243-3.4С-200-02	П62.12-8АІУТ-С7	6160	1190	1,59	56,45	99,62	7,70	13,59	3970			
-08	П62.12-8АІУТ-С8				56,89	100,47	7,76	13,71				
-14	П62.12-8АІУТ-С9				57,37	101,16	7,83	13,80				
-03	П59.12-8АІУТ-С7	5860		1190	1,51	49,48	86,17	7,10	12,36	3780		
-09	П59.12-8АІУТ-С8					49,92	87,02	7,16	12,49			
-15	П59.12-8АІУТ-С9					50,40	87,71	7,23	12,58			
-04	П62.12-6АІУТ-С7	6160			1190	1,59	51,50	89,96	7,03	12,27	3970	
-10	П62.12-6АІУТ-С8						51,94	90,81	7,09	12,39		
-16	П62.12-6АІУТ-С9						52,42	91,50	7,15	12,48		
-05	П59.12-6АІУТ-С7	5860				1190	1,51	44,74	76,93	6,42	11,04	3780
-11	П59.12-6АІУТ-С8							45,18	77,78	6,48	11,16	
-17	П59.12-6АІУТ-С9							45,66	78,47	6,55	11,26	
1.243-3.4С-300	П62.10-10АІУТ-С7	6160	990				1,32	52,64	94,05	8,53	15,42	3300
-06	П62.10-10АІУТ-С8							53,08	94,90	8,70	15,56	
-12	П62.10-10АІУТ-С9							53,56	95,59	8,78	15,67	

21960
8

1.243-3.4С-000 ПЗ

Лист
4

Копировала Блинова

Формат А4

7

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг	
		L	B	Бетона, м ³	Стали, кг		На 1 м ² изделия		
					На изделие	На 1 м ² изделия			
					Нату- ральной	Привед. к кл. А-І	Нату- ральной	Привед. к кл. А-І	
1.243-3.4С-300-01	П59.10-10АІҮТ-С7	5860	990	1,26	48,51	86,32	8,39	14,88	3140
-07	П59.10-10АІҮТ-С8				49,05	87,17	8,46	15,03	
-13	П59.10-10АІҮТ-С9				49,53	87,86	8,54	15,15	
-02	П62.10-8АІҮТ-С7	6160		1,32	48,70	86,37	7,98	14,16	3300
-08	П62.10-8АІҮТ-С8				49,14	87,22	8,06	14,30	
-14	П62.10-8АІҮТ-С9				49,62	87,91	8,13	14,41	
-03	П59.10-8АІҮТ-С7	5860		1,26	41,69	72,83	7,19	12,56	3140
-09	П59.10-8АІҮТ-С8				42,13	73,68	7,26	12,70	
-15	П59.10-8АІҮТ-С9				42,61	74,37	7,35	12,82	
-04	П62.10-6АІҮТ-С7	6160		1,32	43,39	76,02	7,11	12,46	3300
-10	П62.10-6АІҮТ-С8				43,83	76,87	7,19	12,60	
-16	П62.10-6АІҮТ-С9				44,31	77,56	7,26	12,72	
-05	П59.10-6АІҮТ-С7	5860		1,26	36,95	63,59	6,37	10,96	3140
-11	П59.10-6АІҮТ-С8				37,39	64,44	6,45	11,11	
-17	П59.10-6АІҮТ-С9				37,87	65,13	6,53	11,23	

21960
9

1.243-3.4С-000 ПЗ

Лист
5

Копировала Блинова

Формат А 4

8

1. Технические требования и расчетные данные

1.1 Плиты перекрытий разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 600, 800 и 1000 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете плит, приводится в табл. 1 на листе 4.

1.2 Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, при этом допустимая ширина раскрытия трещин $\alpha_{сгс1} = 0,3$ мм, $\alpha_{сгс2} = 0,2$ мм.

1.3 Плиты изготавливать из тяжелого бетона класса В20 по прочности на сжатие.

Передаточную прочность бетона к моменту отпуска натяжения арматуры принять равной 55% принятого класса бетона.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие:

в теплый период года - 80%

в холодный период года - 85%

Предприятие-изготовитель должно гарантировать получение 100% проектной прочности бетона через 28 суток со дня и изготовления.

1.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100%.

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-76. Марка бетона по морозостойкости в зависимости от режима эксплуатации плит и значений

1.243-3.4С-000 ТУ

Н. контр.	Зауэрбрей	
Нач. АПМ-Э	Янбулатов	
Гл. спец.	Каримова	
ГИП	Насретдинов	
Инженер	Берзон	

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	17
ТашЗНИИЭП		

расчетных зимних температур наружного воздуха в районе строительства должна приниматься по таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

1.5 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая, горячекатаная периодического профиля класса А-IV, марка стали 20ХГ2Ц по ГОСТ 5781-82. Расчетное сопротивление арматуры $R_s = 5200 \text{ кгс/см}^2$.

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

1.6 При натяжении температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°C . После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева, должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 2 на листах 5...7.

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности не менее 11 МПа (55%).

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

1.7 Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем цементного раствора толщиной не менее 5 мм.

1.243-3.4С-000 ТУ

Лист

2

1.8 Плиты армируются сетками и каркасами из проволочной арматуры класса Вр^т (ГОСТ 6727-80).

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68; ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Монтажные петли^{п1...п3} изготавливаются из стержневой арматуры класса А-І (ГОСТ 5781-82), марок ВСтЗ сп2 и ВСтЗ пс2 в соответствии со СНиП 2.03.01-84, ГОСТ 380-71.

В случае монтажа плит при температуре воздуха ниже минус 40°С запрещается применять сталь ВСтЗ пс2.

1.9 Нижняя потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

1.10 Глубина опирания плит должна быть не менее 120 мм по всей её ширине.

1.11 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В12,5 или раствором марки не ниже М100.

2. Правила приемки

2.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и ГОСТ 13015.3-81.

2.2 Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81

3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

3.2 Маркировку, хранение, транспортирование плит производить

1.243-3.4С-000 ТУ

Лист

3

в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

3.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за четыре петли.

3.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плит.

4. Испытание

4.1 Испытания плит производить по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4...7 на листах 9...17 с учетом требований ГОСТ 8829-85

Таблица 1

Таблица нагрузок (без учета собственного веса плиты)

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты, кгс/м ²		
		П...-6А IV Т	П...-8А IV Т	П...-10А IV Т
Расчет по пред. состояниям I группы	Расчетная	600	800	1000
Расчет по предельным состояниям II группы	Нормативная	500	670	850
	Постоянная и длительная	400	570	750
	Кратковременная	100	100	100

Собственный вес плиты:

Расчетный - 570 кгс/м²

Нормативный - 520 кгс/м²

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.243-3.4С-000 ТУ

Лист

4

Таблица 2

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Марка плиты	Предвари- тельное на- пряжение в арматуре, учитывае- мое при назначении длины за- готовки G_{sp} , кгс/см ²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см ²			Предвари- тельное напряжение в арматуре перед бето- нированием, кгс/см ²	Потери предбари- тельного напряже- ния после обжа- тия бетона, кгс/см ²	
		Релакса- ция на- пряжения стали	Деформа- ция ан- кероб	Деформа- ция форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П 62.15-10А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	255,0
П 62.15-10А \bar{V} Т-С8							
П 62.15-10А \bar{V} Т-С9							
П 59.15-10А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	214,7
П 59.15-10А \bar{V} Т-С8							
П 59.15-10А \bar{V} Т-С9							
П 62.15-8А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	165,5
П 62.15-8А \bar{V} Т-С8							
П 62.15-8А \bar{V} Т-С9							
П 59.15-8А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	127,8
П 59.15-8А \bar{V} Т-С8							
П 59.15-8А \bar{V} Т-С9							
П 62.15-6А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	104,5
П 62.15-6А \bar{V} Т-С8							
П 62.15-6А \bar{V} Т-С9							
П 59.15-6А \bar{V} Т-С7	4600	138	—	—	4462	525	75,1
П 59.15-6А \bar{V} Т-С8							
П 59.15-6А \bar{V} Т-С9							

1.243-3.4С-000 ТУ

5

Продолжение табл. 2

Марка плиты	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , кгс/см ²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см ²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см ²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см ²	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П62.12-10АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	263,6
П62.12-10АІУТ-С8							
П62.12-10АІУТ-С9							
П59.12-10АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	213,3
П59.12-10АІУТ-С8							
П59.12-10АІУТ-С9							
П62.12-8АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	174,8
П62.12-8АІУТ-С8							
П62.12-8АІУТ-С9							
П59.12-8АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	127,5
П59.12-8АІУТ-С8							
П59.12-8АІУТ-С9							
П62.12-6АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	87,9
П62.12-6АІУТ-С8							
П62.12-6АІУТ-С9							
П59.12-6АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	78,5
П59.12-6АІУТ-С8							
П59.12-6АІУТ-С9							

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

6

Продолжение табл. 2

Марка плиты	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении плиты заготовки $\sigma_{сп}, \text{кгс/см}^2$	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, кгс/см^2			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см^2	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона, кгс/см^2	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
П62.10-10АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	278,2
П62.10-10АІУТ-С8							
П62.10-10АІУТ-С9							
П59.10-10АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	235,5
П59.10-10АІУТ-С8							
П59.10-10АІУТ-С9							
П62.10-8АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	193,6
П62.10-8АІУТ-С8							
П62.10-8АІУТ-С9							
П59.10-8АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	152,0
П59.10-8АІУТ-С8							
П59.10-8АІУТ-С9							
П62.10-6АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	108,7
П62.10-6АІУТ-С8							
П62.10-6АІУТ-С9							
П59.10-6АІУТ-С7	4600	138	—	—	4462	525	73,1
П59.10-6АІУТ-С8							
П59.10-6АІУТ-С9							

Лист

1.243-3.4 С-000 ТУ

7

Копировала Блинова 21960 16 Формат А4

Таблица 3

Величина расчетного прогиба

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
П62.15-10АІҮТ-С7	6100	3,00	П59.12-8АІҮТ-С7	5800	2,79
П62.15-10АІҮТ-С8			П59.12-8АІҮТ-С8		
П62.15-10АІҮТ-С9			П59.12-8АІҮТ-С9		
П59.15-10АІҮТ-С7	5800	2,71	П62.12-6АІҮТ-С7	6100	2,93
П59.15-10АІҮТ-С8			П62.12-6АІҮТ-С8		
П59.15-10АІҮТ-С9			П62.12-6АІҮТ-С9		
П62.15-8АІҮТ-С7	6100	3,00	П59.12-6АІҮТ-С7	5800	2,33
П62.15-8АІҮТ-С8			П59.12-6АІҮТ-С8		
П62.15-8АІҮТ-С9			П59.12-6АІҮТ-С9		
П59.15-8АІҮТ-С7	5800	2,78	П62.10-10АІҮТ-С7	6100	2,80
П59.15-8АІҮТ-С8			П62.10-10АІҮТ-С8		
П59.15-8АІҮТ-С9			П62.10-10АІҮТ-С9		
П62.15-6АІҮТ-С7	6100	2,65	П59.10-10АІҮТ-С7	5800	2,46
П62.15-6АІҮТ-С8			П59.10-10АІҮТ-С8		
П62.15-6АІҮТ-С9			П59.10-10АІҮТ-С9		
П59.15-6АІҮТ-С7	5800	2,38	П62.10-8АІҮТ-С7	6100	2,67
П59.15-6АІҮТ-С8			П62.10-8АІҮТ-С8		
П59.15-6АІҮТ-С9			П62.10-8АІҮТ-С9		
П62.12-10АІҮТ-С7	6100	2,96	П59.10-8АІҮТ-С7	5800	2,44
П62.12-10АІҮТ-С8			П59.10-8АІҮТ-С8		
П62.12-10АІҮТ-С9			П59.10-8АІҮТ-С9		
П59.12-10АІҮТ-С7	5800	2,73	П62.10-6АІҮТ-С7	6100	2,63
П59.12-10АІҮТ-С8			П62.10-6АІҮТ-С8		
П59.12-10АІҮТ-С9			П62.10-6АІҮТ-С9		
П62.12-8АІҮТ-С7	6100	2,91	П59.10-6АІҮТ-С7	5800	2,44
П62.12-8АІҮТ-С8			П59.10-6АІҮТ-С8		
П62.12-8АІҮТ-С9			П59.10-6АІҮТ-С9		

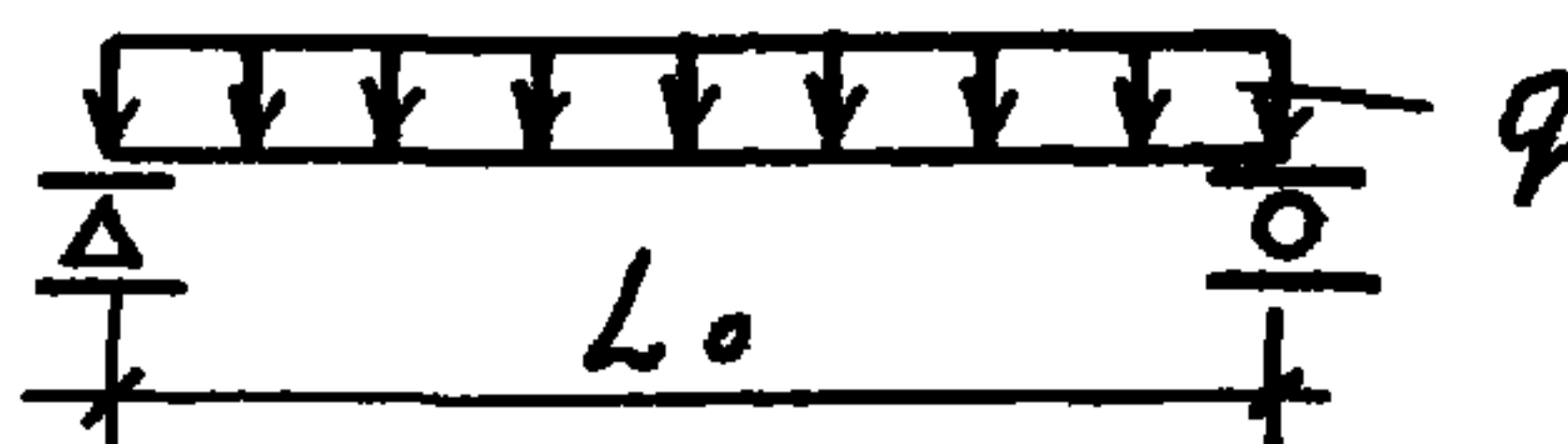
1.243-3.4С-000 ТУ

Лист

8

Таблица 4

Данные для испытаний
Схема опирания и загрузки при испытании



Расчетные пролеты и площади загрузки при испытании плит

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2
П62.15-10АИҮТ-С7 П62.15-10АИҮТ-С8 П62.15-10АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,46	П59.12-8АИҮТ-С7 П59.12-8АИҮТ-С8 П59.12-8АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,16
П59.15-10АИҮТ-С7 П59.15-10АИҮТ-С8 П59.15-10АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,46	П62.12-6АИҮТ-С7 П62.12-6АИҮТ-С8 П62.12-6АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,16
П62.15-8АИҮТ-С7 П62.15-8АИҮТ-С8 П62.15-8АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,46	П59.12-6АИҮТ-С7 П59.12-6АИҮТ-С8 П59.12-6АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,16
П59.15-8АИҮТ-С7 П59.15-8АИҮТ-С8 П59.15-8АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,46	П62.10-10АИҮТ-С7 П62.10-10АИҮТ-С8 П62.10-10АИҮТ-С9	6100	6,1 × 0,96
П62.15-6АИҮТ-С7 П62.15-6АИҮТ-С8 П62.15-6АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,46	П59.10-10АИҮТ-С7 П59.10-10АИҮТ-С8 П59.10-10АИҮТ-С9	5800	5,8 × 0,96
П59.15-6АИҮТ-С7 П59.15-6АИҮТ-С8 П59.15-6АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,46	П62.10-8АИҮТ-С7 П62.10-8АИҮТ-С8 П62.10-8АИҮТ-С9	6100	6,1 × 0,96
П62.12-10АИҮТ-С7 П62.12-10АИҮТ-С8 П62.12-10АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,16	П59.10-8АИҮТ-С7 П59.10-8АИҮТ-С8 П59.10-8АИҮТ-С9	5800	5,8 × 0,96
П59.12-10АИҮТ-С7 П59.12-10АИҮТ-С8 П59.12-10АИҮТ-С9	5800	5,8 × 1,16	П62.10-6АИҮТ-С7 П62.10-6АИҮТ-С8 П62.10-6АИҮТ-С9	6100	6,1 × 0,96
П62.12-8АИҮТ-С7 П62.12-8АИҮТ-С8 П62.12-8АИҮТ-С9	6100	6,1 × 1,16	П59.10-6АИҮТ-С7 П59.10-6АИҮТ-С8 П59.10-6АИҮТ-С9	5800	5,8 × 0,96

Взам.инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

9

Таблица 5

Проверка прочности

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента „С“ по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - „Q“, кгс/м ²		
	Текущее продольное растяжение арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С=1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		Разрыв продольного растяжения арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольного растяжения арматуры, С=1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П 62.15-10 А IV Т-С7 П 62.15-10 А IV Т-С8 П 62.15-10 А IV Т-С9	1,35	≥ 2258	≥ 1688	< 1688, но ≥ 1435
П 59.15-10 А IV Т-С7 П 59.15-10 А IV Т-С8 П 59.15-10 А IV Т-С9	1,6	≥ 2581	≥ 2011	< 2011, но ≥ 1709
П 62.15-8 А IV Т-С7 П 62.15-8 А IV Т-С8 П 62.15-8 А IV Т-С9	1,35	≥ 1971	≥ 1401	< 1401, но ≥ 1191
П 59.15-8 А IV Т-С7 П 59.15-8 А IV Т-С8 П 59.15-8 А IV Т-С9	1,6	≥ 2252	≥ 1682	< 1682, но ≥ 1430
П 62.15-6 А IV Т-С7 П 62.15-6 А IV Т-С8 П 62.15-6 А IV Т-С9	1,35	≥ 1683	≥ 1113	< 1113, но ≥ 946
П 59.15-6 А IV Т-С7 П 59.15-6 А IV Т-С8 П 59.15-6 А IV Т-С9	1,6	≥ 1923	≥ 1353	< 1353, но ≥ 1150

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

10

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - "q", кгс/м ²		
	Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С=1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучесть продольной растянутой арматуры, С=1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П 62.12-10АІЎТ-С7 П 62.12-10АІЎТ-С8 П 62.12-10АІЎТ-С9	1,35	≥ 2274	≥ 1704	< 1704, но ≥ 1448
П 59.12-10АІЎТ-С7 П 59.12-10АІЎТ-С8 П 59.12-10АІЎТ-С9	1,6	≥ 2599	≥ 2029	< 2029, но ≥ 1724
П 62.12-8АІЎТ-С7 П 62.12-8АІЎТ-С8 П 62.12-8АІЎТ-С9	1,35	≥ 1984	≥ 1414	< 1414, но ≥ 1202
П 59.12-8АІЎТ-С7 П 59.12-8АІЎТ-С8 П 59.12-8АІЎТ-С9	1,6	≥ 2268	≥ 1698	< 1698, но ≥ 1443
П 62.12-6АІЎТ-С7 П 62.12-6АІЎТ-С8 П 62.12-6АІЎТ-С9	1,35	≥ 1695	≥ 1125	< 1125, но ≥ 956
П 59.12-6АІЎТ-С7 П 59.12-6АІЎТ-С8 П 59.12-6АІЎТ-С9	1,6	≥ 1937	≥ 1367	< 1367, но ≥ 1162

1.243-3.4 С - 000 ТУ

Лист

11

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - "Q", кгс/м ²		
	Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны, С=1,35	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры, С=1,6	С учетом собственного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
П 62.10-10А \bar{N} Т-С7 П 62.10-10А \bar{N} Т-С8 П 62.10-10А \bar{N} Т-С9	1,35	≥ 2290	≥ 1720	< 1720, но ≥ 1462
П 59.10-10А \bar{N} Т-С7 П 59.10-10А \bar{N} Т-С8 П 59.10-10А \bar{N} Т-С9	1,6	≥ 2617	≥ 2047	< 2047, но ≥ 1740
П 62.10-8А \bar{N} Т-С7 П 62.10-8А \bar{N} Т-С8 П 62.10-8А \bar{N} Т-С9	1,35	≥ 1998	≥ 1428	< 1428, но ≥ 1214
П 59.10-8А \bar{N} Т-С7 П 59.10-8А \bar{N} Т-С8 П 59.10-8А \bar{N} Т-С9	1,6	≥ 2283	≥ 1713	< 1713, но ≥ 1456
П 62.10-6А \bar{N} Т-С7 П 62.10-6А \bar{N} Т-С8 П 62.10-6А \bar{N} Т-С9	1,35	≥ 1706	≥ 1136	< 1136, но ≥ 966
П 59.10-6А \bar{N} Т-С7 П 59.10-6А \bar{N} Т-С8 П 59.10-6А \bar{N} Т-С9	1,6	≥ 1950	≥ 1380	< 1380, но ≥ 1173

ИМБ.Н. ПОЛ. ИЮЛИСЬ И ДАТА ВЭМ.ИМБ.Н

Таблица 6

Проверка жесткости

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс / м ²	$f_{дл.} / f_{пред.} \%$	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f'' , мм	Прогиб f'' , измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П62.15-10А \bar{Y} T-C7	14	862	82	7,4	$\leq 8,8$	$> 8,8$, но $\leq 9,6$
П62.15-10А \bar{Y} T-C8	28	834		7,3	$\leq 8,7$	$> 8,7$, но $\leq 9,5$
П62.15-10А \bar{Y} T-C9	100	785		7,1	$\leq 8,5$	$> 8,5$, но $\leq 9,3$
П59.15-10А \bar{Y} T-C7	14	852	69	6,1	$\leq 7,3$	$> 7,3$, но $\leq 7,9$
П59.15-10А \bar{Y} T-C8	28	828		6,0	$\leq 7,2$	$> 7,2$, но $\leq 7,8$
П59.15-10А \bar{Y} T-C9	100	784		6,0	$\leq 7,1$	$> 7,1$, но $\leq 7,7$
П62.15-8А \bar{Y} T-C7	14	651	66	5,3	$\leq 6,4$	$> 6,4$, но $\leq 6,9$
П62.15-8А \bar{Y} T-C8	28	633		5,3	$\leq 6,3$	$> 6,3$, но $\leq 6,8$
П62.15-8А \bar{Y} T-C9	100	600		5,2	$\leq 6,2$	$> 6,2$, но $\leq 6,7$
П59.15-8А \bar{Y} T-C7	14	645	63	4,9	$\leq 5,9$	$> 5,9$, но $\leq 6,3$
П59.15-8А \bar{Y} T-C8	28	629		4,9	$\leq 5,8$	$> 5,8$, но $\leq 6,3$
П59.15-8А \bar{Y} T-C9	100	600		4,8	$\leq 5,8$	$> 5,8$, но $\leq 6,3$
П62.15-6А \bar{Y} T-C7	14	460	52	4,0	$\leq 4,8$	$> 4,8$, но $\leq 5,2$
П62.15-6А \bar{Y} T-C8	28	448		3,9	$\leq 4,7$	$> 4,7$, но $\leq 5,1$
П62.15-6А \bar{Y} T-C9	100	425		3,8	$\leq 4,6$	$> 4,6$, но $\leq 5,0$
П59.15-6А \bar{Y} T-C7	14	456	46	3,2	$\leq 3,9$	$> 3,9$, но $\leq 4,2$
П59.15-6А \bar{Y} T-C8	28	445		3,2	$\leq 3,8$	$> 3,8$, но $\leq 4,2$
П59.15-6А \bar{Y} T-C9	100	425		3,1	$\leq 3,8$	$> 3,8$, но $\leq 4,1$
П62.12-10А \bar{Y} T-C7	14	873	80	7,2	$\leq 8,6$	$> 8,6$, но $\leq 9,3$
П62.12-10А \bar{Y} T-C8	28	845		7,1	$\leq 8,5$	$> 8,5$, но $\leq 9,2$
П62.12-10А \bar{Y} T-C9	100	794		7,0	$\leq 8,3$	$> 8,3$, но $\leq 9,0$

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

13

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	$f_{\text{дл.}} / f_{\text{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f^* , мм	Прогиб f^* , измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П59.12-10АИТ-С7	14	861	70	6,1	$\leq 7,4$	$> 7,4$, но $\leq 8,0$
П59.12-10АИТ-С8	28	838		6,1	$\leq 7,3$	$> 7,3$, но $\leq 7,9$
П59.12-10АИТ-С9	100	794		6,0	$\leq 7,2$	$> 7,2$, но $\leq 7,8$
П62.12-8АИТ-С7	14	661	62	5,1	$\leq 6,1$	$> 6,1$, но $\leq 6,7$
П62.12-8АИТ-С8	28	642		5,1	$\leq 6,1$	$> 6,1$, но $\leq 6,6$
П62.12-8АИТ-С9	100	608		5,0	$\leq 6,0$	$> 6,0$, но $\leq 6,5$
П59.12-8АИТ-С7	14	652	58	4,6	$\leq 5,5$	$> 5,5$, но $\leq 6,0$
П59.12-8АИТ-С8	28	636		4,6	$\leq 5,5$	$> 5,5$, но $\leq 5,9$
П59.12-8АИТ-С9	100	608		4,5	$\leq 5,4$	$> 5,4$, но $\leq 5,9$
П62.12-6АИТ-С7	14	465	54	4,0	$\leq 4,8$	$> 4,8$, но $\leq 5,2$
П62.12-6АИТ-С8	28	453		3,9	$\leq 4,7$	$> 4,7$, но $\leq 5,1$
П62.12-6АИТ-С9	100	432		3,8	$\leq 4,6$	$> 4,6$, но $\leq 5,0$
П59.12-6АИТ-С7	14	463	46	3,3	$\leq 3,9$	$> 3,9$, но $\leq 4,2$
П59.12-6АИТ-С8	28	452		3,2	$\leq 3,9$	$> 3,9$, но $\leq 4,2$
П59.12-6АИТ-С9	100	432		3,2	$\leq 3,8$	$> 3,8$, но $\leq 4,1$
П62.10-10АИТ-С7	14	886	77	6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3$, но $\leq 9,0$
П62.10-10АИТ-С8	28	856		6,9	$\leq 8,2$	$> 8,2$, но $\leq 8,9$
П62.10-10АИТ-С9	100	803		6,7	$\leq 8,0$	$> 8,0$, но $\leq 8,7$
П59.10-10АИТ-С7	14	876	64	5,7	$\leq 6,8$	$> 6,8$, но $\leq 7,4$
П59.10-10АИТ-С8	28	850		5,6	$\leq 6,8$	$> 6,8$, но $\leq 7,3$
П59.10-10АИТ-С9	100	803		5,5	$\leq 6,6$	$> 6,6$, но $\leq 7,2$

ИМО. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗОМ. ИМБ. И

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

14

Копировала Блинова 21960 23 Формат А4

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс / м ²	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред.}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки "f", мм	Прогиб "f", измеренный, мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
П62.10-8АИТ-С7	14	672	57	5,7	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,4
П62.10-8АИТ-С8	28	652		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
П62.10-8АИТ-С9	100	615		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,1
П59.10-8АИТ-С7	14	664	50	4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
П59.10-8АИТ-С8	28	647		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
П59.10-8АИТ-С9	100	615		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
П62.10-6АИТ-С7	14	475	52	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
П62.10-6АИТ-С8	28	462		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
П62.10-6АИТ-С9	100	438		3,9	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 5,0
П59.10-6АИТ-С7	14	469	47	3,3	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
П59.10-6АИТ-С8	28	458		3,2	≤ 3,9	> 3,9, но ≤ 4,2
П59.10-6АИТ-С9	100	438		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,1

1.243-3.4 С-000 ТУ

Лист

15

Копировала Блинова 21960 24 Формат А4

Таблица 7

Проверка трещиностойкости

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контроль- ная шири- на раскры- тия трещин, мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²			
П62.15-10А \bar{V} Т-С7 П62.15-10А \bar{V} Т-С8 П62.15-10А \bar{V} Т-С9	970	941	888	0,20
П59.15-10А \bar{V} Т-С7 П59.15-10А \bar{V} Т-С8 П59.15-10А \bar{V} Т-С9	960	935	888	
П62.15-8А \bar{V} Т-С7 П62.15-8А \bar{V} Т-С8 П62.15-8А \bar{V} Т-С9	759	739	703	
П59.15-8А \bar{V} Т-С7 П59.15-8А \bar{V} Т-С8 П59.15-8А \bar{V} Т-С9	752	734	703	
П62.15-6А \bar{V} Т-С7 П62.15-6А \bar{V} Т-С8 П62.15-6А \bar{V} Т-С9	567	553	528	
П59.15-6А \bar{V} Т-С7 П59.15-6А \bar{V} Т-С8 П59.15-6А \bar{V} Т-С9	562	550	528	
П62.12-10А \bar{V} Т-С7 П62.12-10А \bar{V} Т-С8 П62.12-10А \bar{V} Т-С9	983	952	897	
П59.12-10А \bar{V} Т-С7 П59.12-10А \bar{V} Т-С8 П59.12-10А \bar{V} Т-С9	970	944	897	
П62.12-8А \bar{V} Т-С7 П62.12-8А \bar{V} Т-С8 П62.12-8А \bar{V} Т-С9	769	748	711	

1.243-3. 4 С-000 ТУ

Лист

16

Продолжение табл. 7

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контроль- ная ширина раскрытия трещин, мм	
	14	28	100		
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²				
П59.12-8АИТ-С7 П59.12-8АИТ-С8 П59.12-8АИТ-С9	760	742	711	0,20	
П62.12-6АИТ-С7 П62.12-6АИТ-С8 П62.12-6АИТ-С9	572	559	535		
П59.12-6АИТ-С7 П59.12-6АИТ-С8 П59.12-6АИТ-С9	570	557	535		
П62.10-10АИТ-С7 П62.10-10АИТ-С8 П62.10-10АИТ-С9	996	965	907		
П59.10-10АИТ-С7 П59.10-10АИТ-С8 П59.10-10АИТ-С9	985	958	907		
П62.10-8АИТ-С7 П62.10-8АИТ-С8 П62.10-8АИТ-С9	781	760	720		
П59.10-8АИТ-С7 П59.10-8АИТ-С8 П59.10-8АИТ-С9	773	754	720		
П62.10-6АИТ-С7 П62.10-6АИТ-С8 П62.10-6АИТ-С9	583	569	543		
П59.10-6АИТ-С7 П59.10-6АИТ-С8 П59.10-6АИТ-С9	576	564	543		
			1.243-3.4 С-000 ТУ		Лист 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
A4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж													
A4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка													
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия													
A4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4		1	1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
A4		2	1.243-3.4 С-130	Сетка С1	1		1		1		1		1		1		
				Марка	П62.15-10АІУТ-С7	П59.15-10АІУТ-С7	П62.15-8АІУТ-С7	П59.15-8АІУТ-С7	П62.15-6АІУТ-С7	П59.15-6АІУТ-С7	П62.15-10АІУТ-С8	П59.15-10АІУТ-С8	П62.15-8АІУТ-С8	П59.15-8АІУТ-С8			

21960 27

			1.243-3.4 С-100			
Н.контр.	Заузрбрей	<i>[Signature]</i>	Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм	Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМ-3	Янбулатов	<i>[Signature]</i>		Р	1	4
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>		ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>				

Копировала Блинова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A4		2	1.243-3.4С-140	Сетка С4		1		1		1		1		1			
A4		3	1.243-3.4С-150	Сетка С7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4		4	1.243-3.4С-160	Сетка С10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				<u>Детали</u>													
A4		5	1.243-3.4С-110	Стержень Т1	2						2						
A4		8	-01	Стержень Т2	6		4				6		4				
A4		5	-02	Стержень Т3			4		8				4				
A4		8	-04	Стержень Т5		6						6					
A4		5	-05	Стержень Т6		2		8		4		2		8			
A4		8	-06	Стержень Т7						4							
A4		6	1.243-3.4С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4							
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4			
A4		7	-04	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материал</u>													
				Бетон тяжелый В20	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	м ³

21960 28

И№, и подл. Подпись и дата | Взам.И№.Н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-100-								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>Документация</u>										
A4			1.243-3.4С-100СБ	Сборочный чертеж										
A4			1.243-3.4С-000 ПЗ	Пояснительная записка										
A4			1.243-3.4С-000 ТУ	Технические условия										
A4			1.243-3.4С-000 РС	Ведомость расхода стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4		1	1.243-3.4С-120	Каркас КР1	8	8	8	8	8	8	8	8		
A4		2	1.243-3.4С-130	Сетка С1	1		1		1		1			
			1.243-3.4С-140	Сетка С4		1		1				1		
A4		3	1.243-3.4С-150	Сетка С7	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4		4	1.243-3.4С-160	Сетка С10	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Марка	П62.15-6АІУТ-С8	П59.15-6АІУТ-С8	П62.15-10АІУТ-С9	П59.15-10АІУТ-С9	П62.15-8АІУТ-С9	П59.15-8АІУТ-С9	П62.15-6АІУТ-С9	П59.15-6АІУТ-С9		

21960 29

1.243-3.4С-100 3

Копировала Блинова

Формат А4

28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>Детали</u>										
A4		5	1.243-3.4C-110	Стержень Т1			2							
A4		8	-01	Стержень Т2			6		4					
A4		5	-02	Стержень Т3	8				4		8			
A4		8	-04	Стержень Т5				6						
A4		5	-05	Стержень Т6		4		2		8		4		
A4		8	-06	Стержень Т7		4						4		
A4		6	1.243-3.4C-170-01	Стержень ОС2	4	4	8	8	8	8	8	8		
A4		7	-04	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материал</u>										
				Бетон тяжелый В20	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90	1,99	1,90		м ³

21960 30

Рис. 1

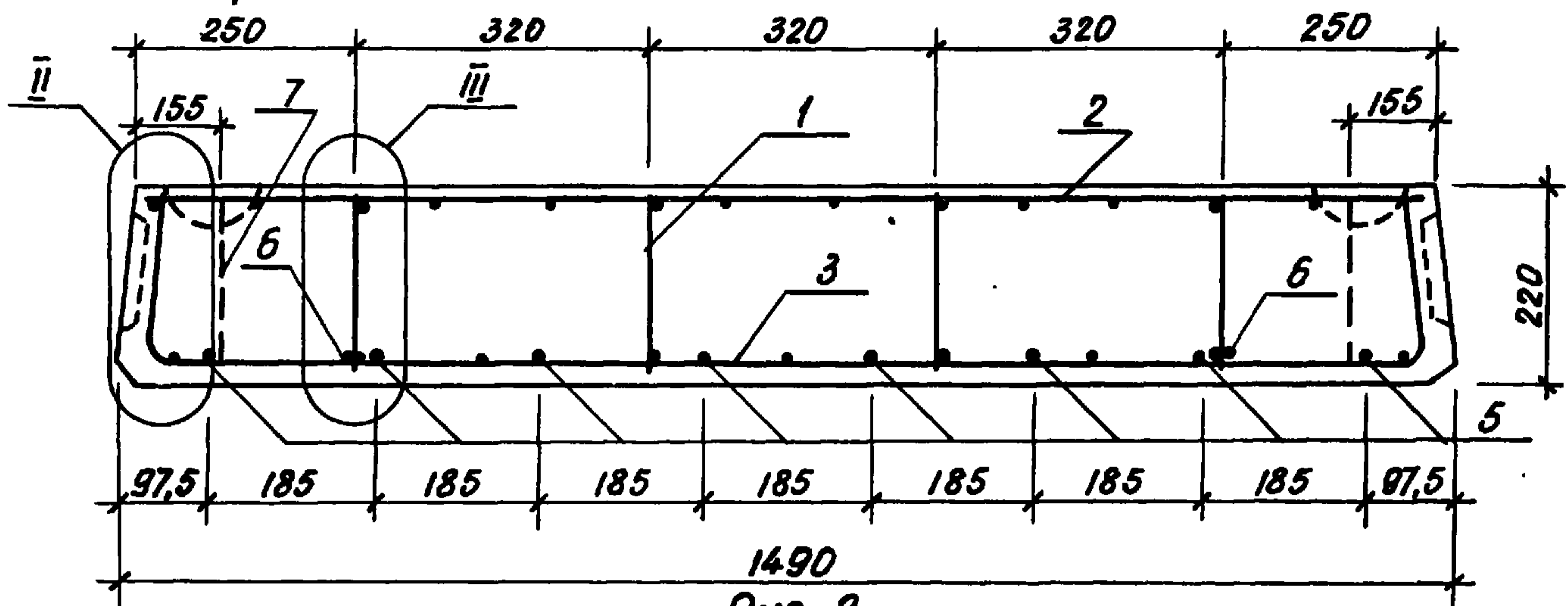
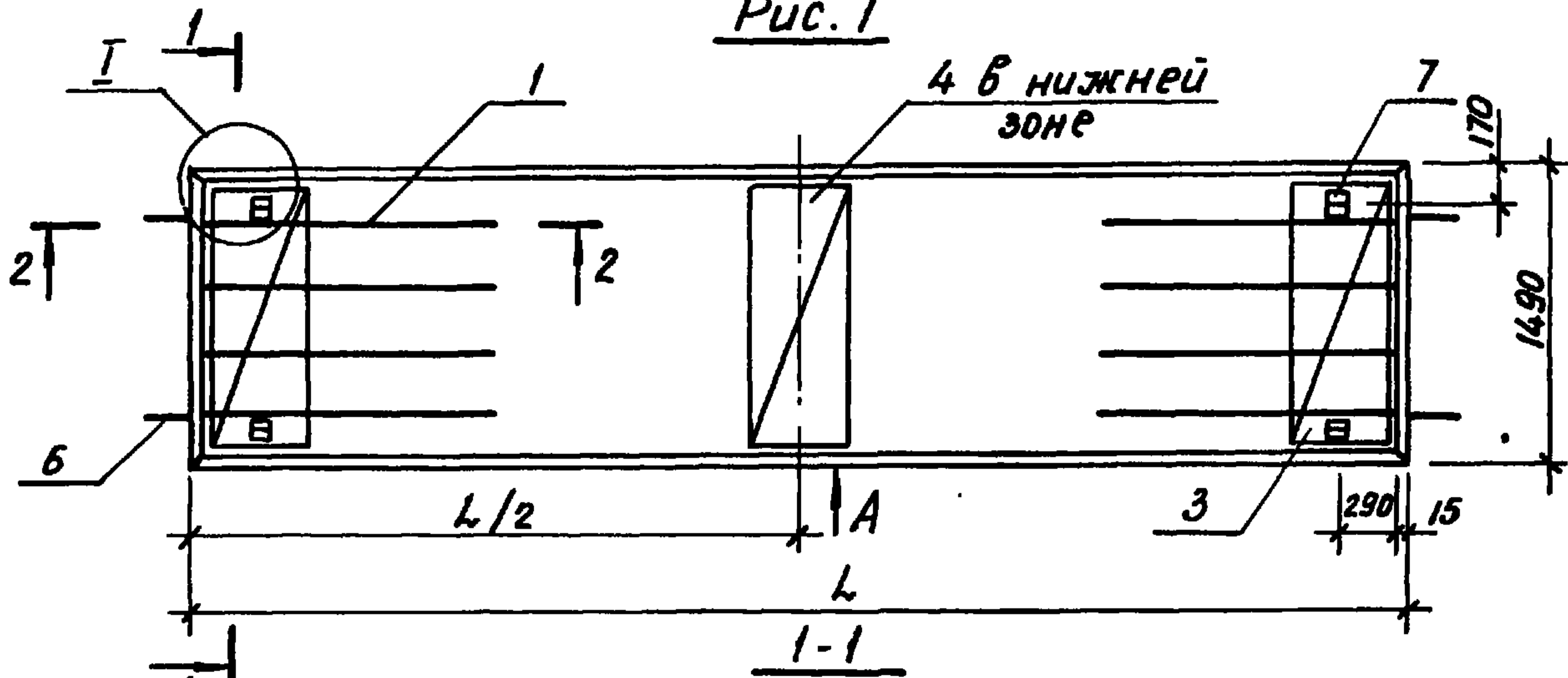
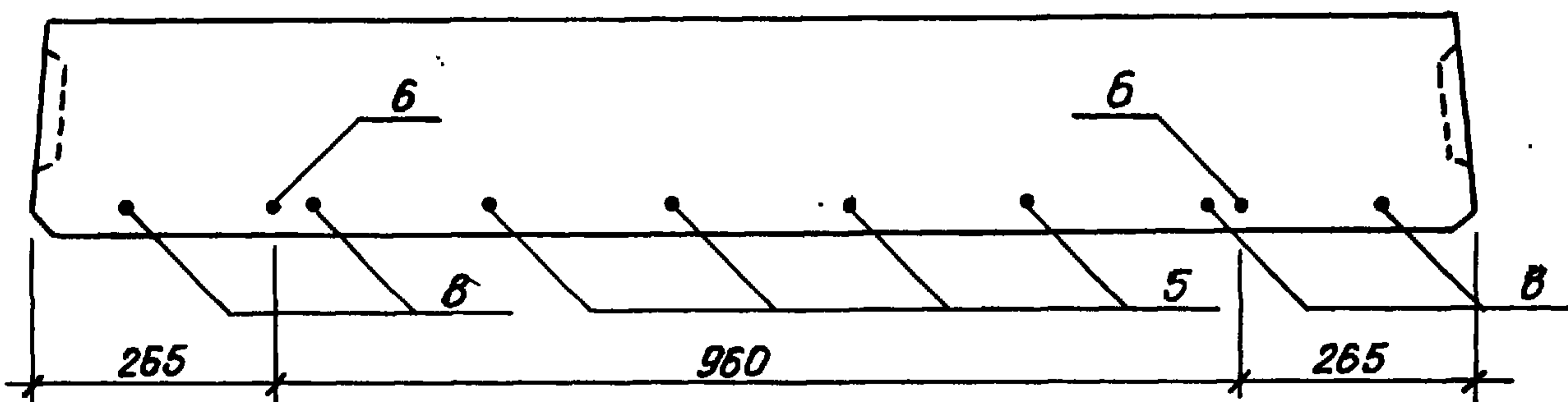


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Таблицу исполнений смотреть на листе 3.

Имя и полн. инициалы и дата Взам.инв.№

			1.243-3.4 С-100 СБ		
			Плита перекрытия беспустотная шириной 1490 мм Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 1	Листов 6	
			Таш ЗНИЦЭП		
Н.контр.	Заурбрей	<i>[Signature]</i>			
Нач. АПМЗ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Назретдинов	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>			

Копировала Блинова 21960 31 Формат А4

Рис. 3
остальное - см. рис. 1

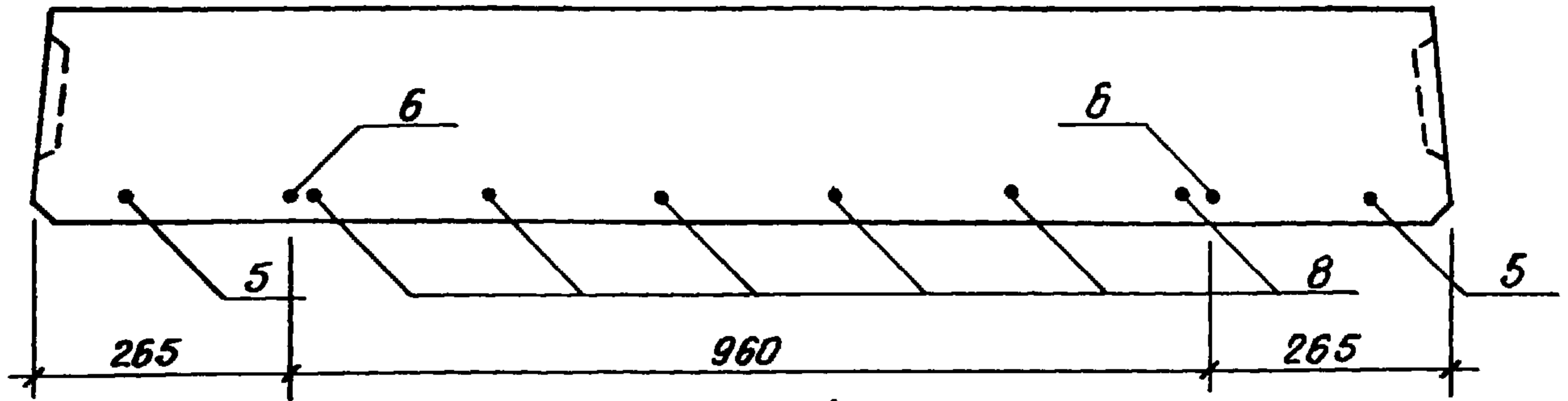


Рис. 4
остальное - см. рис. 1

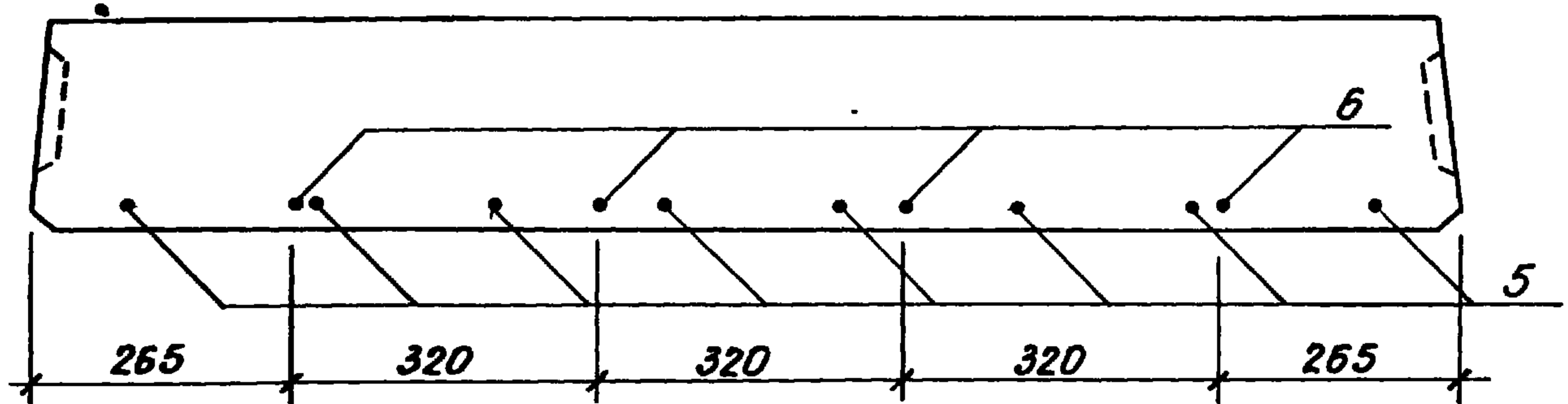


Рис. 5
остальное - см. рис. 1

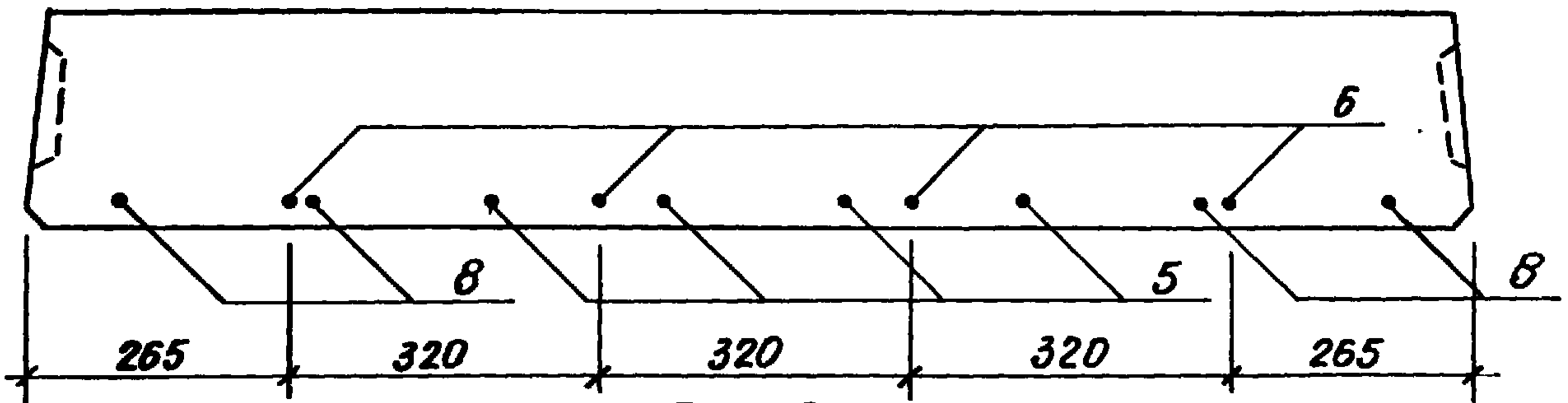
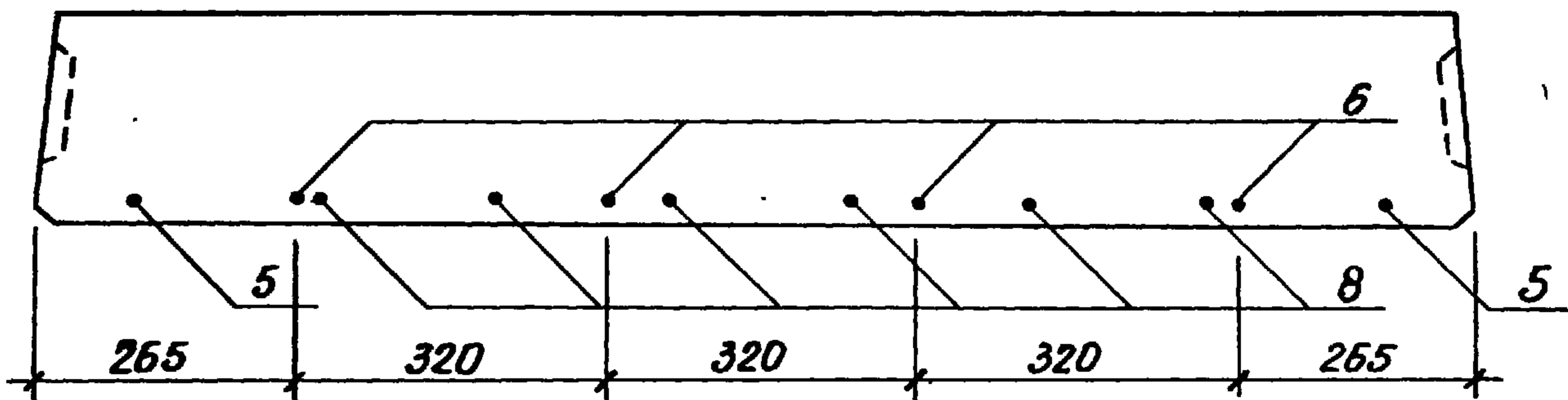


Рис. 6
остальное - см. рис. 1



1.243-3.4С-100 СБ

Лист

2

Копировала Блинова 21960 32 формат А4

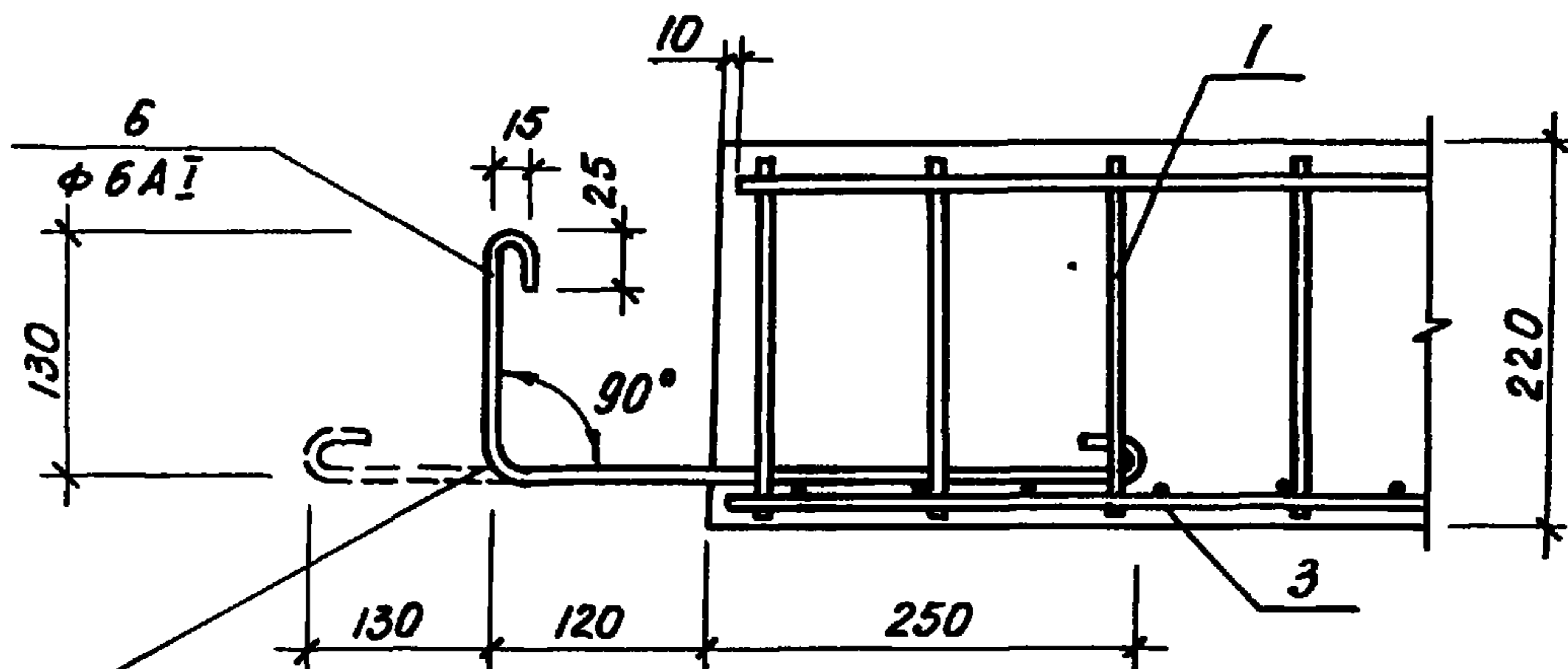
Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-100	П62.15-10АІҮТ-С7	3,7	6160	3080	4980
-01	П59.15-10АІҮТ-С7	3,7	5860	2930	4740
-02	П62.15-8АІҮТ-С7	2,7	6160	3080	4980
-03	П59.15-8АІҮТ-С7	1,7	5860	2930	4740
-04	П62.15-6АІҮТ-С7	1,7	6160	3080	4980
-05	П59.15-6АІҮТ-С7	2,7	5860	2930	4740
-06	П62.15-10АІҮТ-С8	3,8	6160	3080	4980
-07	П59.15-10АІҮТ-С8	3,8	5860	2930	4740
-08	П62.15-8АІҮТ-С8	2,8	6160	3080	4980
-09	П59.15-8АІҮТ-С8	1,8	5860	2930	4740
-10	П62.15-6АІҮТ-С8	1,8	6160	3080	4980
-11	П59.15-6АІҮТ-С8	2,8	5860	2930	4740
-12	П62.15-10АІҮТ-С9	6,8	6160	3080	4980
-13	П59.15-10АІҮТ-С9	6,8	5860	2930	4740
-14	П62.15-8АІҮТ-С9	5,8	6160	3080	4980
-15	П59.15-8АІҮТ-С9	4,8	5860	2930	4740
-16	П62.15-6АІҮТ-С9	4,8	6160	3080	4980
-17	П59.15-6АІҮТ-С9	5,8	5860	2930	4740

1.243-3.4С-100 СБ

Лист

3

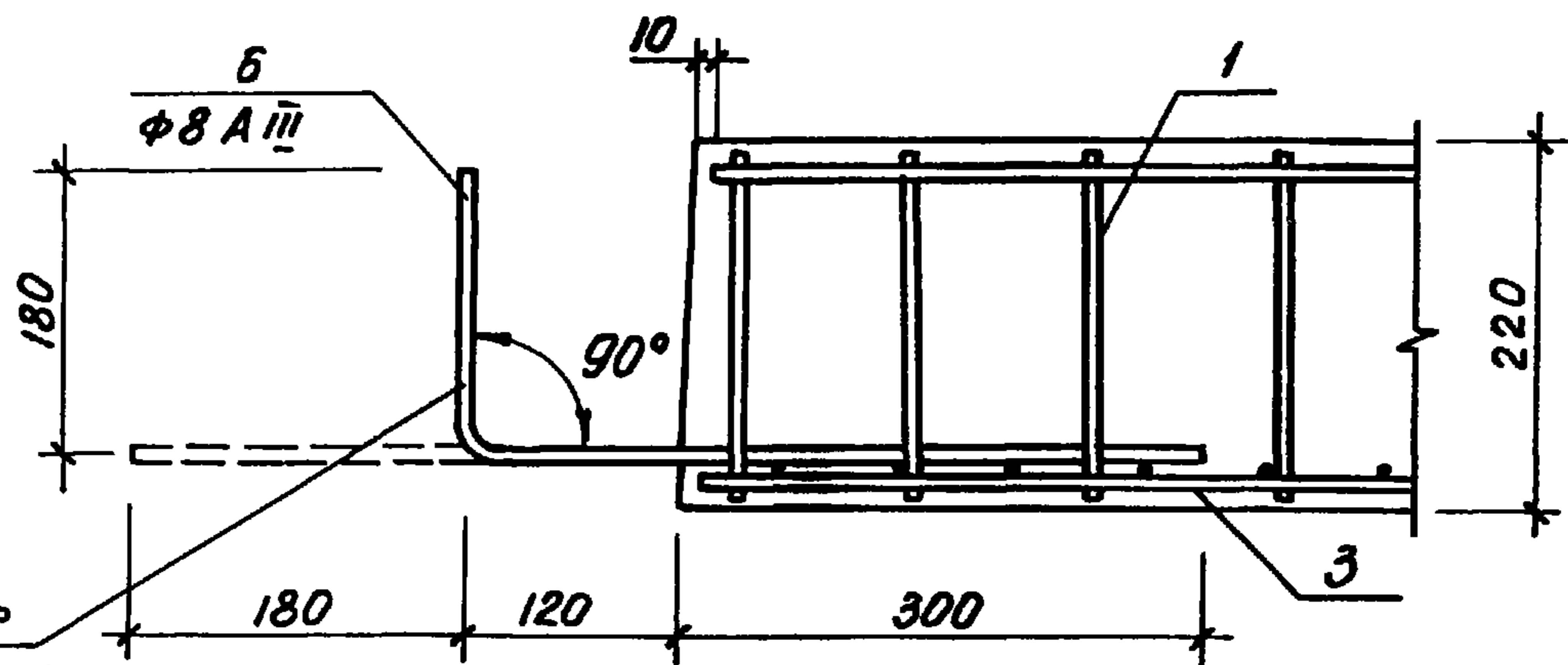
2-2 Рис. 7



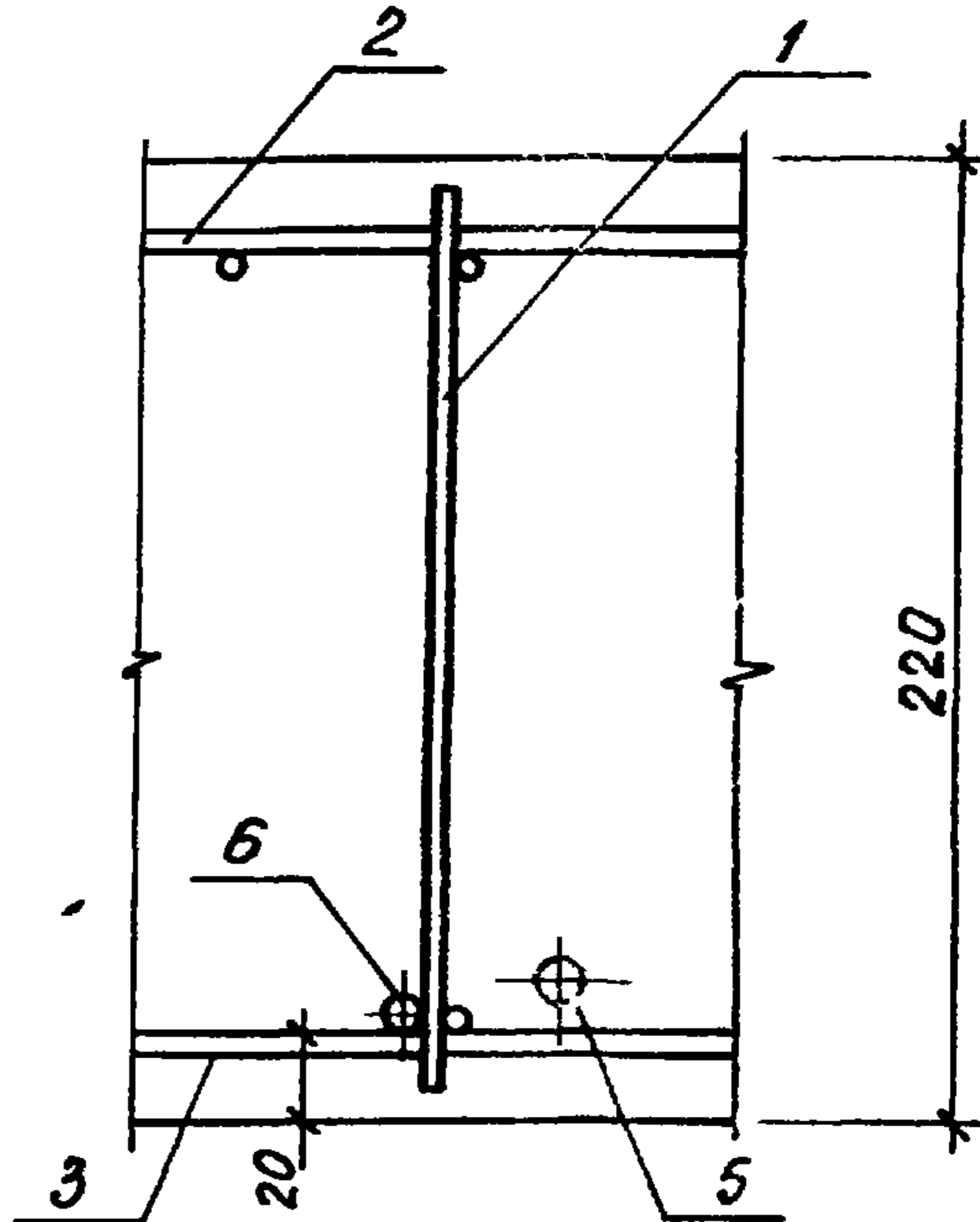
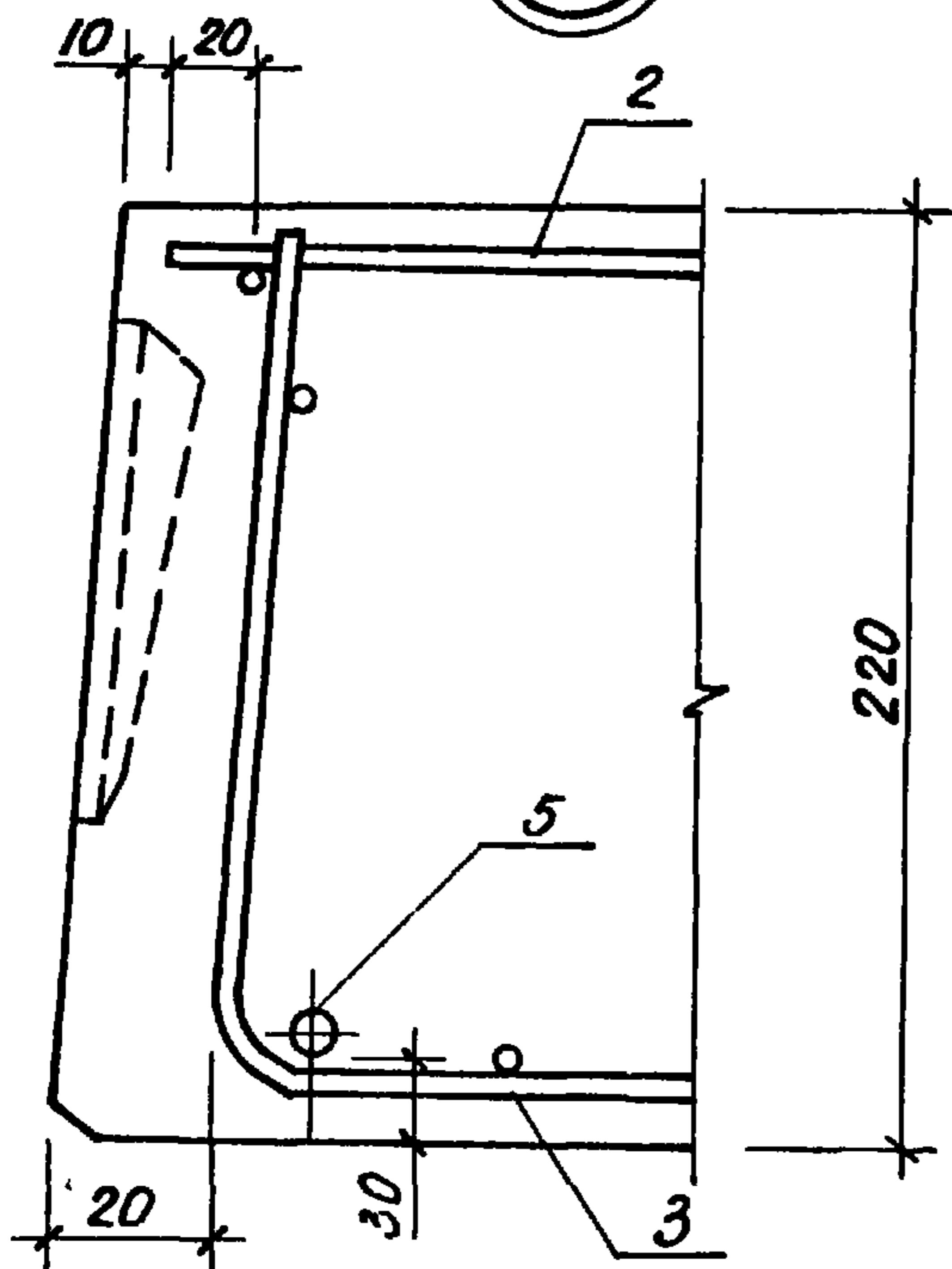
Отогнуть после снятия опалубки

Рис. 8

2-2



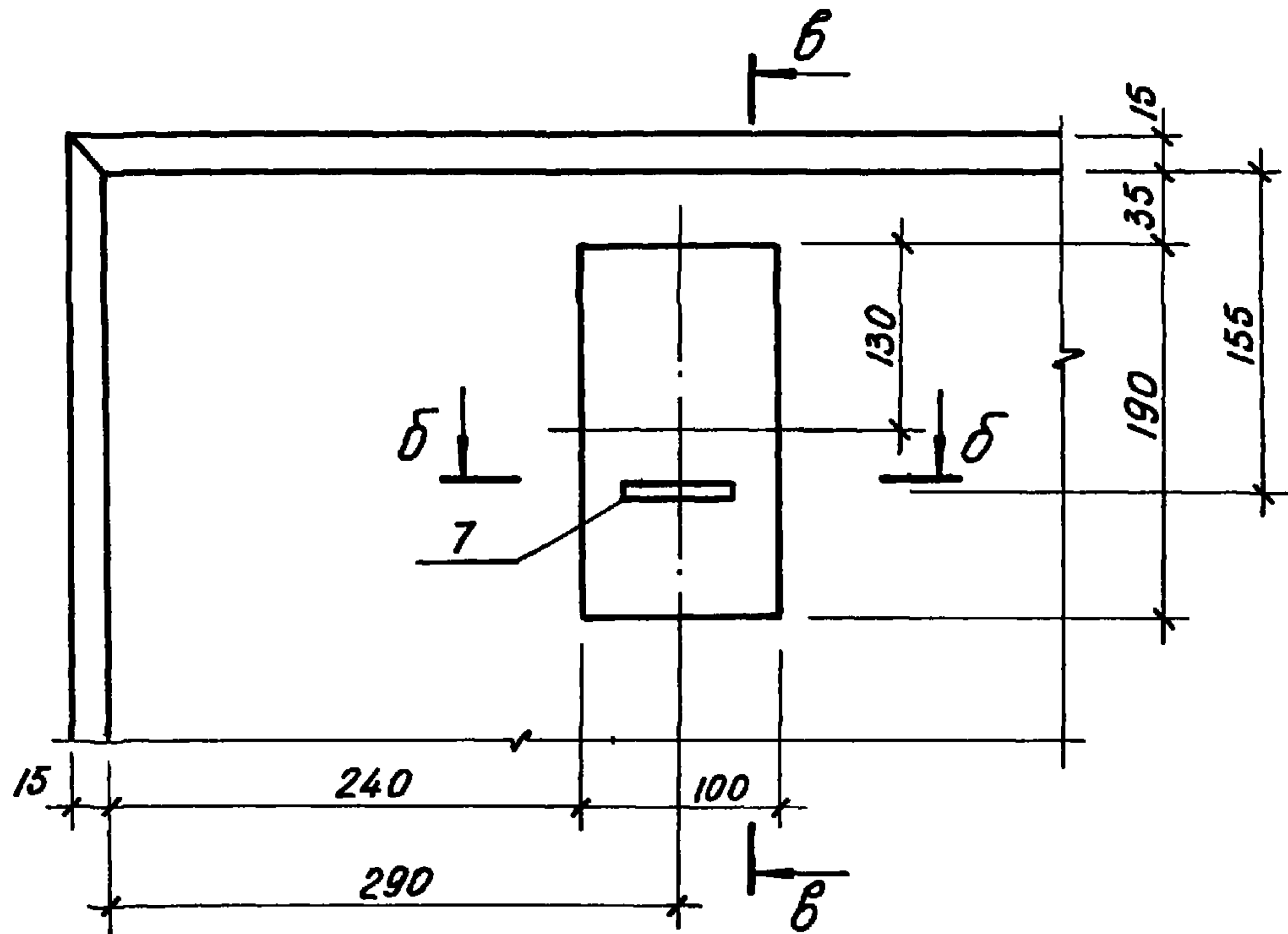
Отогнуть после снятия опалубки



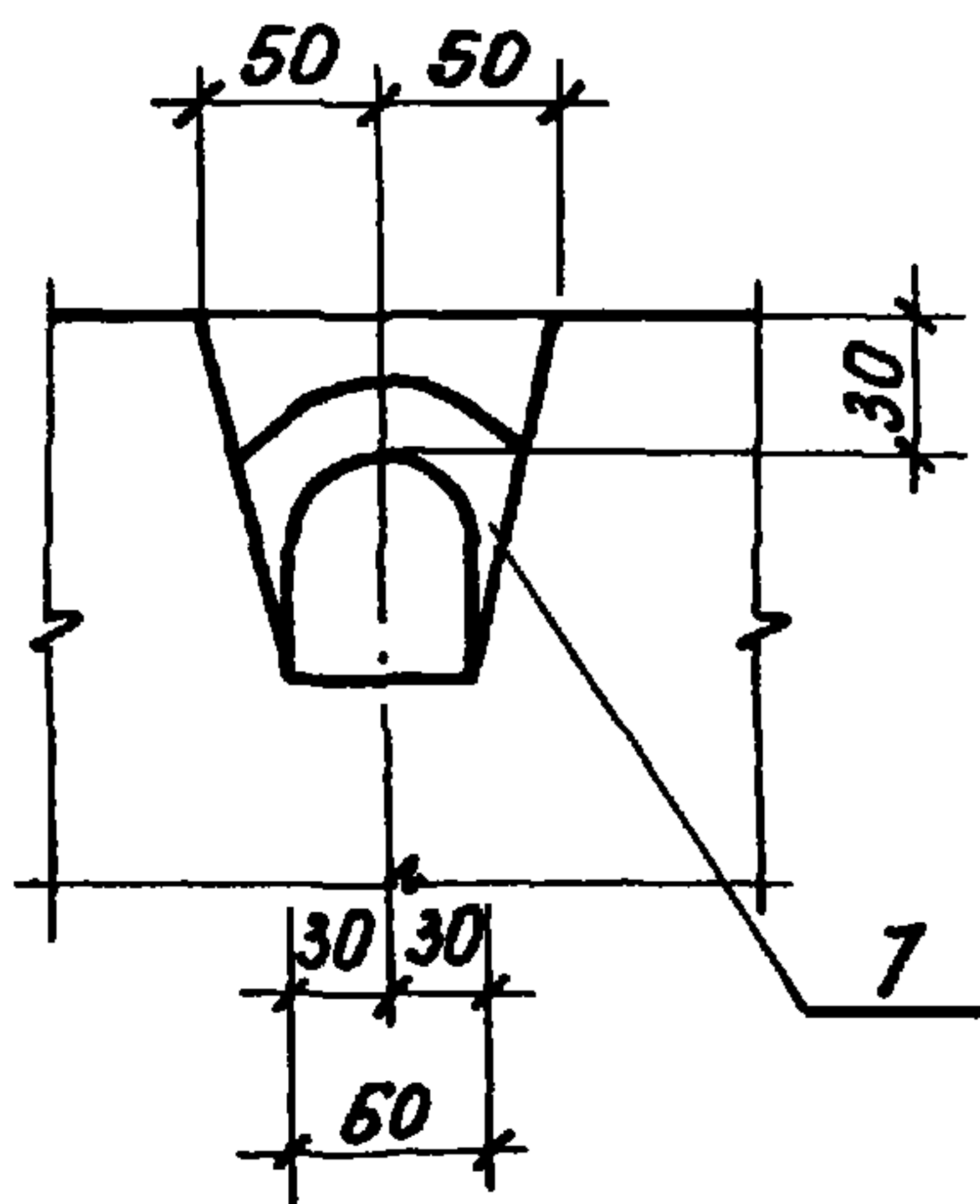
1.243-3.4С-100 СБ

Лист

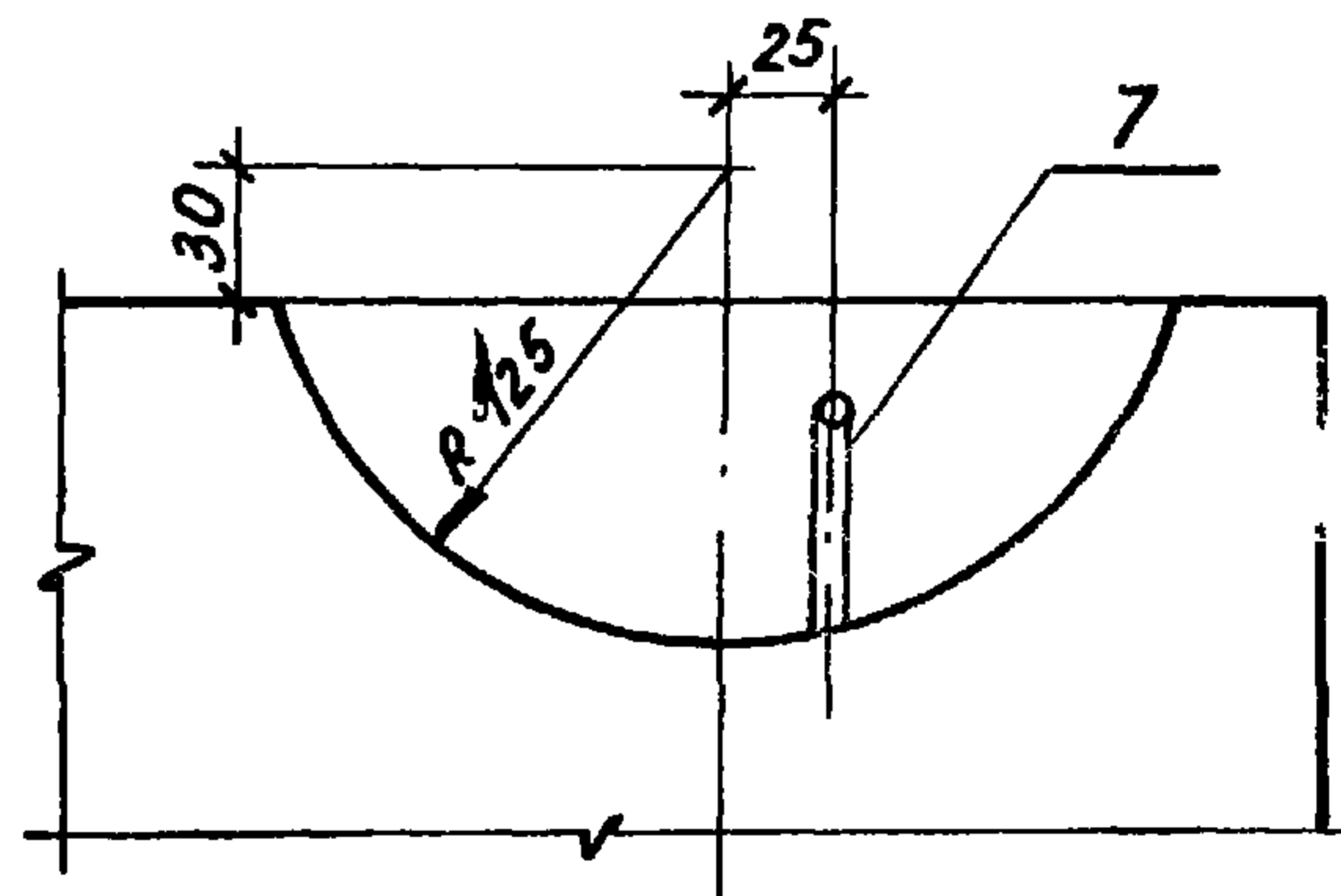
5



A-A



B-B



Выемка для монтажной петли устраивается после заглаживания поверхности плиты перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном класса не ниже В 12.5 после установки плиты перекрытия.

1.243-3.4С-100 СБ

Лист

6

Копировала Блинова 21960 36 Формат А4

Ив.п подл. Подпись и дата Взам.инв.п

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-200-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
A4			1.243-3.4 С-200 СБ	Сборочный чертеж											
A4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж											Листы 4...6
A4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка											
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия											
A4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали											
				<u>Сборочные единицы</u>											
A4		1	1.243-3.4С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
A4		2	1.243-3.4С-130-01	Сетка С2	1		1		1		1		1		
				Марка	П62.12-10АИТ-С7	П59.12-10АИТ-С7	П62.12-8АИТ-С7	П59.12-8АИТ-С7	П62.12-6АИТ-С7	П59.12-6АИТ-С7	П62.12-10АИТ-С8	П59.12-10АИТ-С8	П62.12-8АИТ-С8	П59.12-8АИТ-С8	

21960 37

			1.243-3.4 С-200			
Н.контр.	Заузрбрей		Плита перекрытия беспустотная шириной 1190 мм	Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМЭ	Янбулатов			Р	1	4
Гл. спец.	Каримова			ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Насретдинов					
Инженер	Берзон					

Копировала Блинова

Формат А4

36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-200-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A4		2	1.243-3.4С-140-01	Сетка С5		1		1		1		1		1			
A4		3	1.243-3.4С-150-01	Сетка С8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4		4	1.243-3.4С-160-01	Сетка С11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				<u>Детали</u>													
A4		5	1.243-3.4С-110-01	Стержень Т2	5		1				5		1				
A4		8	-02	Стержень Т3	2		6		5		2		6				
A4		5	-03	Стержень Т4					2								
A4		5	-04	Стержень Т5		3							3				
A4		8	-05	Стержень Т6		4		5		2		4		5			
A4		5	-06	Стержень Т7				2		5				2			
A4		6	1.243-3.4С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4							
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4			
A4		7	-03	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материал</u>													
				Бетон тяжелый В20	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	м ³

21960 38

1.243-3.4С-200	Лист 2
----------------	-----------

Копировала Блинова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-200-								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
		*		<u>Документация</u>										
A4			1.243-3.4 С-200 СБ	Сборочный чертеж										
A4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж										листы 4..б
A4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка										
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия										
A4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4		1	1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6		
A4		2	1.243-3.4 С-130 -01	Сетка С2	1		1		1		1			
			1.243-3.4 С-140 -01	Сетка С5		1		1		1		1		
A4		3	1.243-3.4 С-150 -01	Сетка С8	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4		4	1.243-3.4 С-160 -01	Сетка С11	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Марка	П62.12-6АІТ-С8	П59.12-6АІТ-С8	П62.12-10АІТ-С9	П59.12-10АІТ-С9	П62.12-8АІТ-С9	П59.12-8АІТ-С9	П62.12-6АІТ-С9	П59.12-6АІТ-С9		

21960 39

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-200-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17				
				<u>Детали</u>												
A4		5	1.243-3.4С-110-01	Стержень Т2			5		1							
A4		8	-02	Стержень Т3	5		2		6		5					
A4		5	-03	Стержень Т4	2						2					
A4		5	-04	Стержень Т5				3								
A4		8	-05	Стержень Т6		2		4		5		2				
A4		5	-06	Стержень Т7		5				2		5				
A4		6	1.243-3.4С-170-01	Стержень ОС2	4	4	6	6	6	6	6	6	6			
A4		7	-03	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				<u>Материал</u>												
				Бетон тяжелый В20	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51	1,59	1,51		м ³

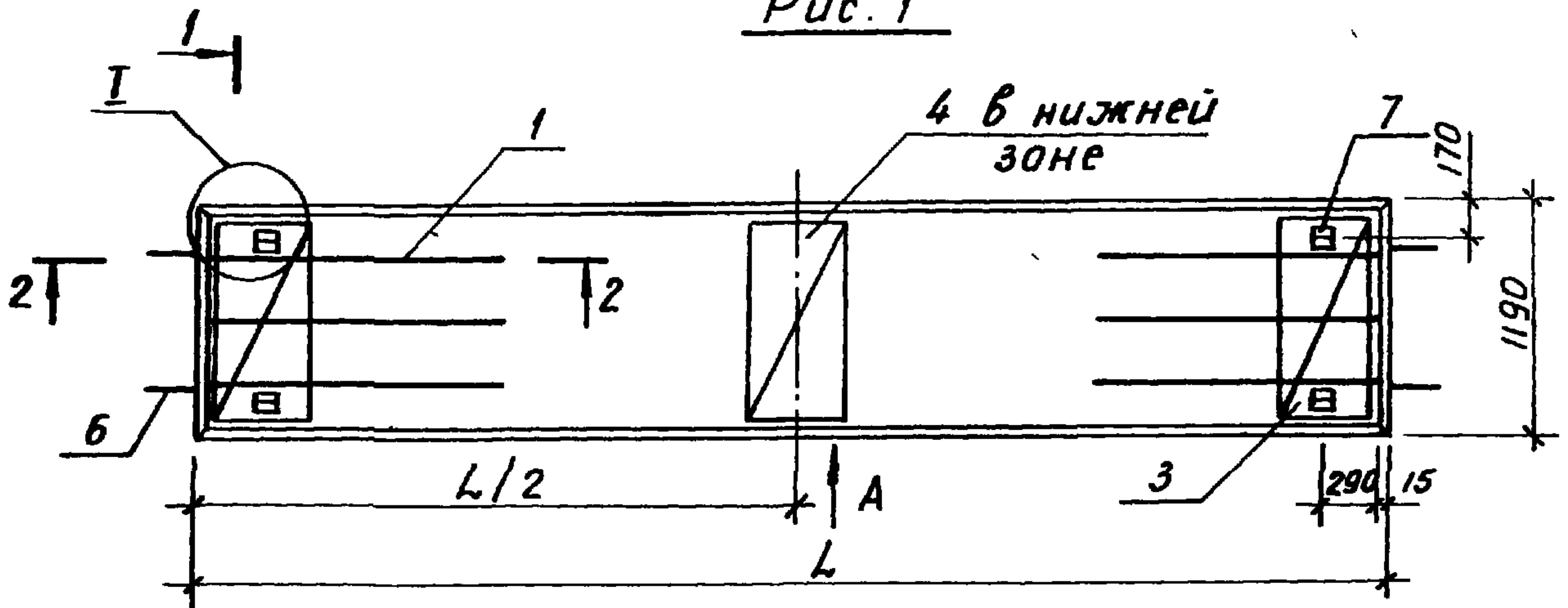
21960 40

1.243-3.4С-200

Лист
4

Копировала Блинова формат А4

Рис. 1



1-1

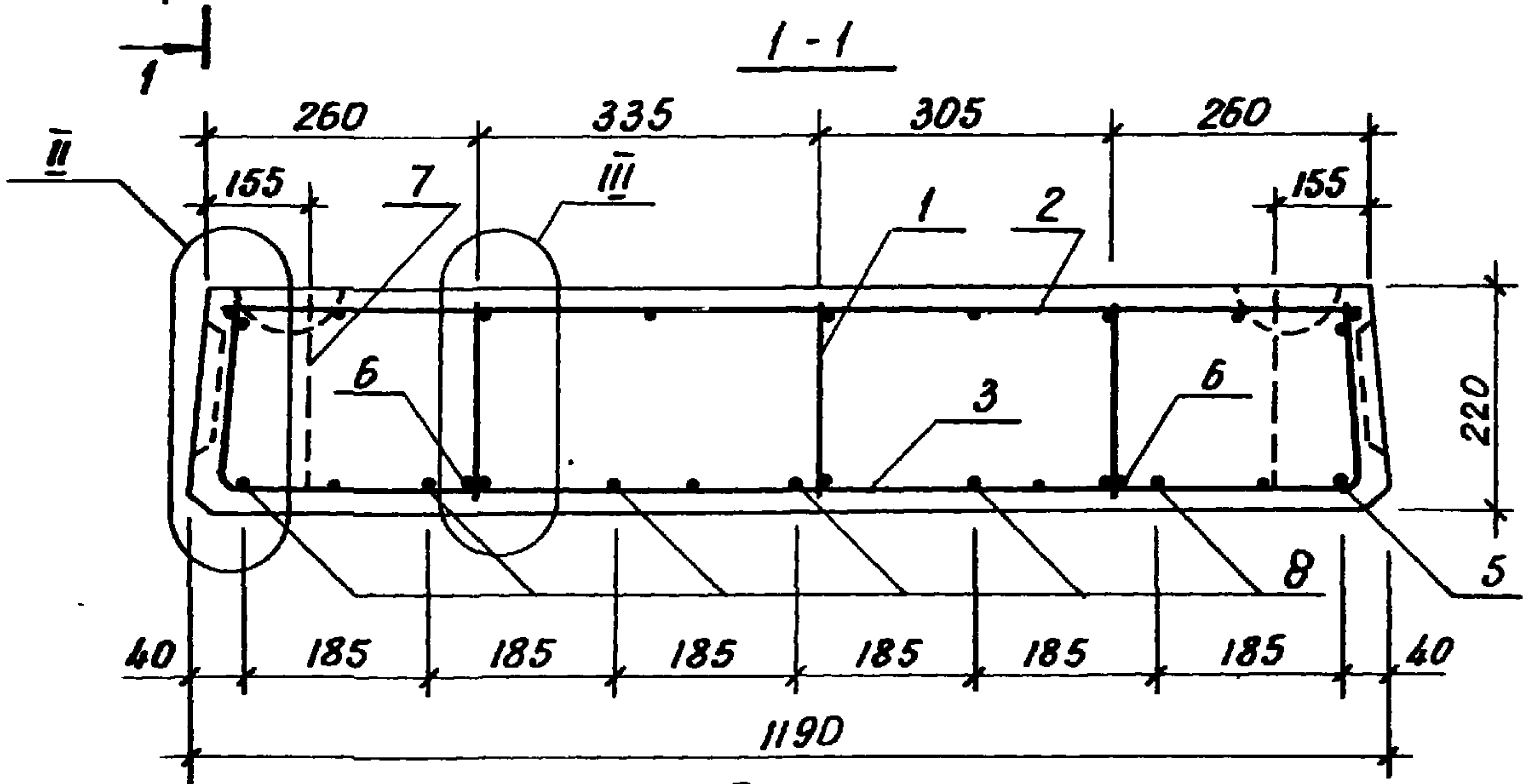
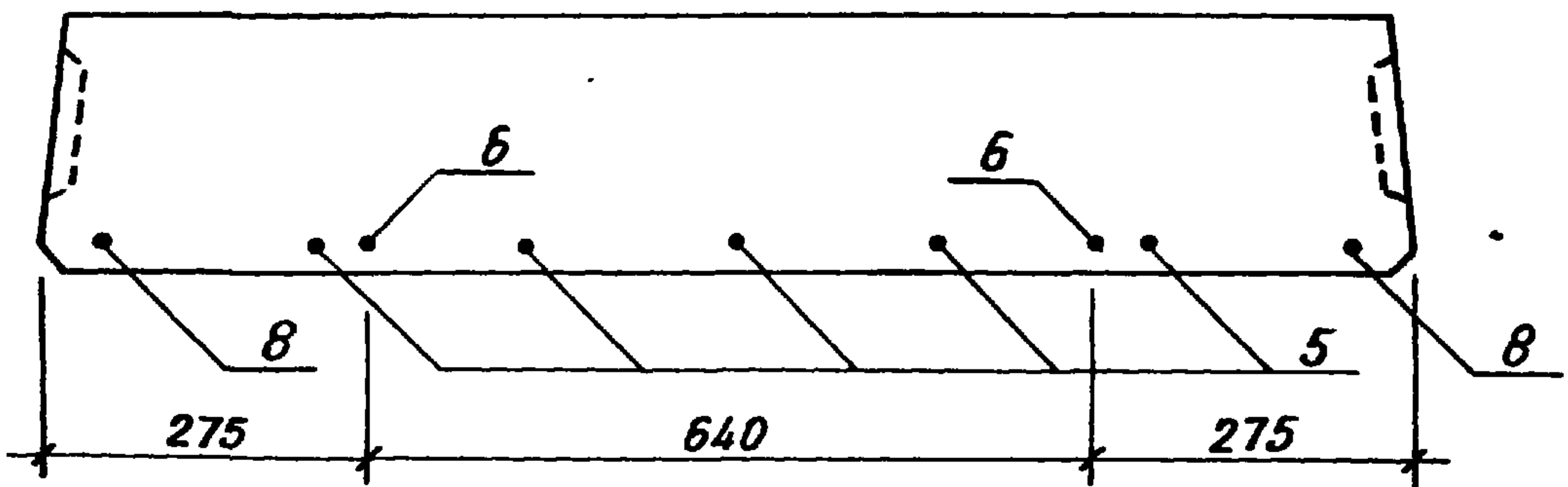


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Вид А, сечение 2-2 и узлы I... III см. 1.243-3.4 С-100 СБ
Таблицу исполнений смотреть на листе 3.
Рис. 7,8 см. 1.243-3.4 С-100 СБ

1.243-3.4 С-200 СБ

Плита перекрытия
беспустотная
шириной 1190 мм
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 3	

ТашЗНИИЭП

Н. контр.	Зацэрбрей	<i>[Signature]</i>
Нач. АИМЗ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>

Рис. 3
остальное - см. рис. 1

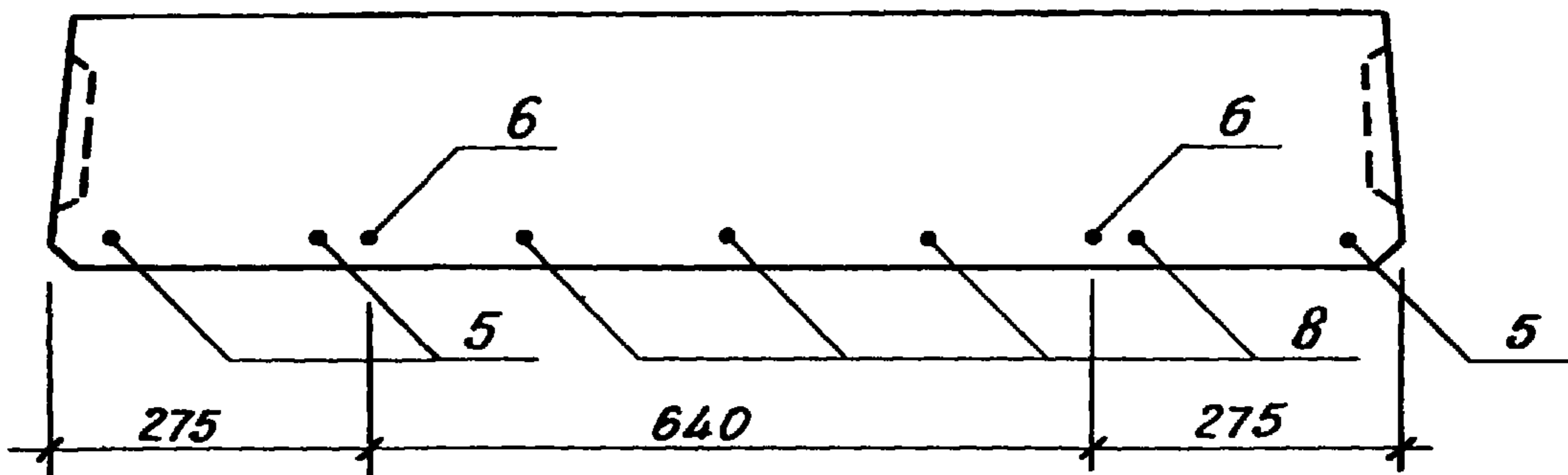


Рис. 4
остальное - см. рис. 1

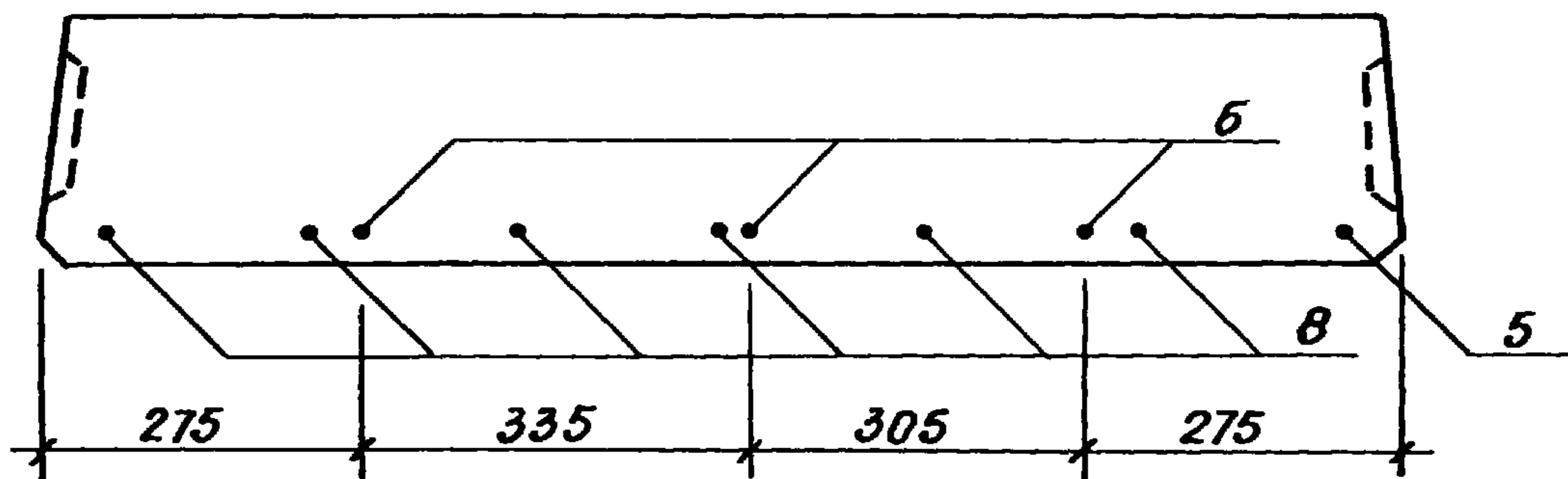


Рис. 5
остальное - см. рис. 1

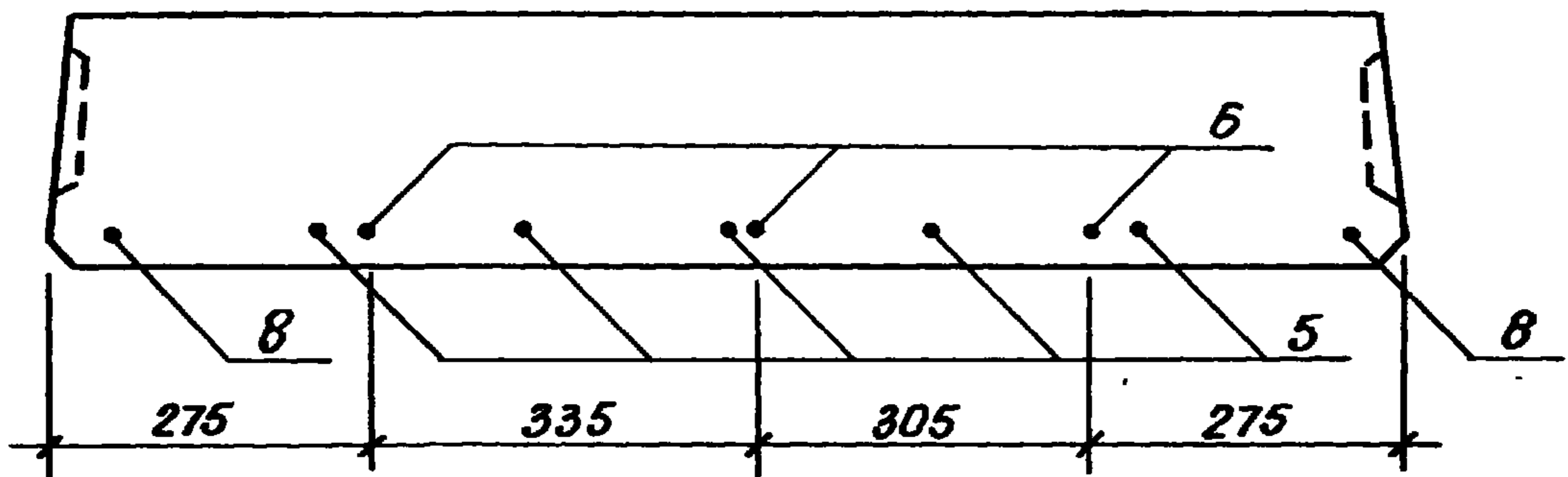
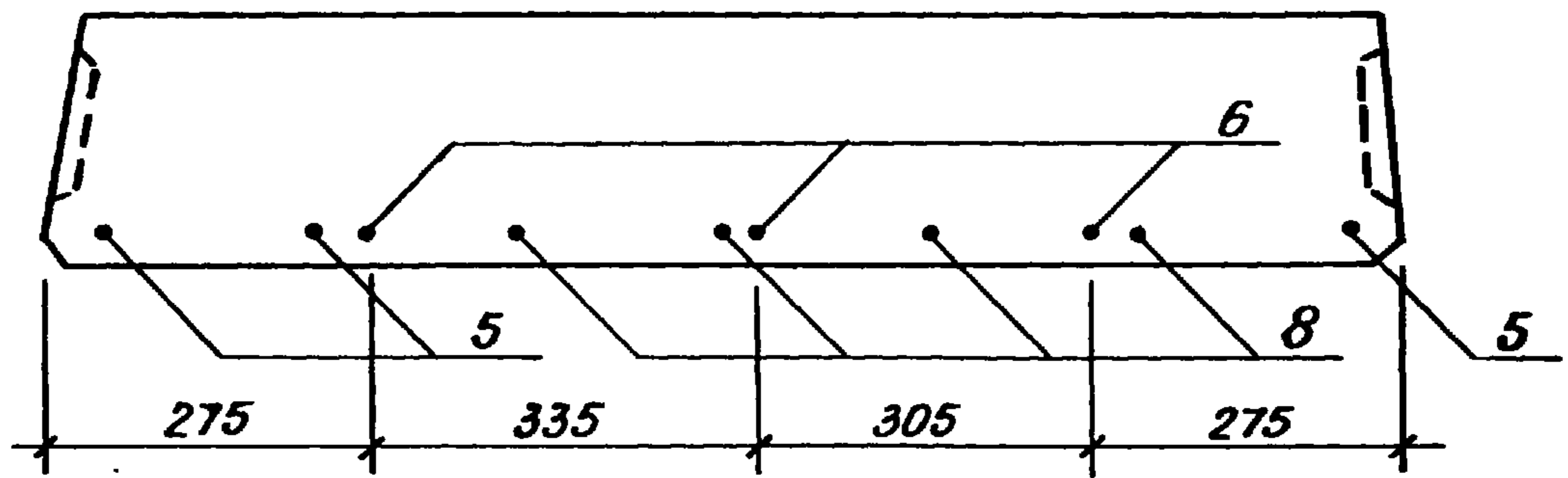


Рис. 6
остальное - см. рис. 1



1.243-3.4С-200 СБ		Лист
		2

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-200	П62.12-10А $\bar{И}$ Т-С7	2,7	6160	3080	3970
-01	П59.12-10А $\bar{И}$ Т-С7	3,7	5860	2930	3780
-02	П62.12-8А $\bar{И}$ Т-С7	1,7	6160	3080	3970
-03	П59.12-8А $\bar{И}$ Т-С7	9,7	5860	2930	3780
-04	П62.12-6А $\bar{И}$ Т-С7	9,7	6160	3080	3970
-05	П59.12-6А $\bar{И}$ Т-С7	2,7	5860	2930	3780
-06	П62.12-10А $\bar{И}$ Т-С8	2,8	6160	3080	3970
-07	П59.12-10А $\bar{И}$ Т-С8	3,8	5860	2930	3780
-08	П62.12-8А $\bar{И}$ Т-С8	1,8	6160	3080	3970
-09	П59.12-8А $\bar{И}$ Т-С8	9,8	5860	2930	3780
-10	П62.12-6А $\bar{И}$ Т-С8	9,8	6160	3080	3970
-11	П59.12-6А $\bar{И}$ Т-С8	2,8	5860	2930	3780
-12	П62.12-10А $\bar{И}$ Т-С9	5,8	6160	3080	3970
-13	П59.12-10А $\bar{И}$ Т-С9	6,8	5860	2930	3780
-14	П62.12-8А $\bar{И}$ Т-С9	4,8	6160	3080	3970
-15	П59.12-8А $\bar{И}$ Т-С9	10,8	5860	2930	3780
-16	П62.12-6А $\bar{И}$ Т-С9	10,8	6160	3080	3970
-17	П59.12-6А $\bar{И}$ Т-С9	5,8	5860	2930	3780

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

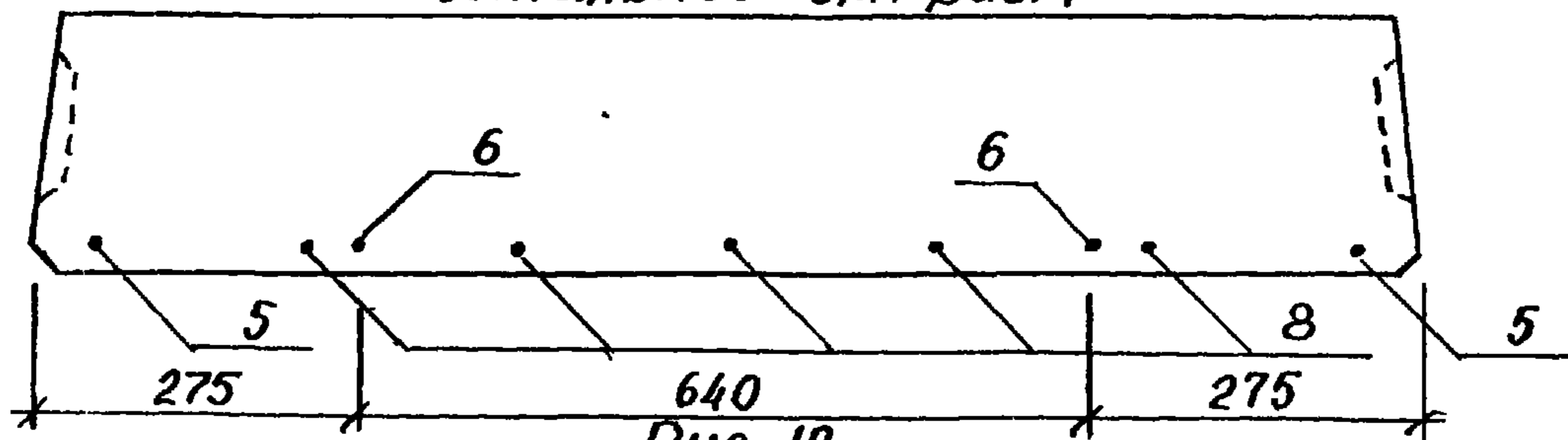
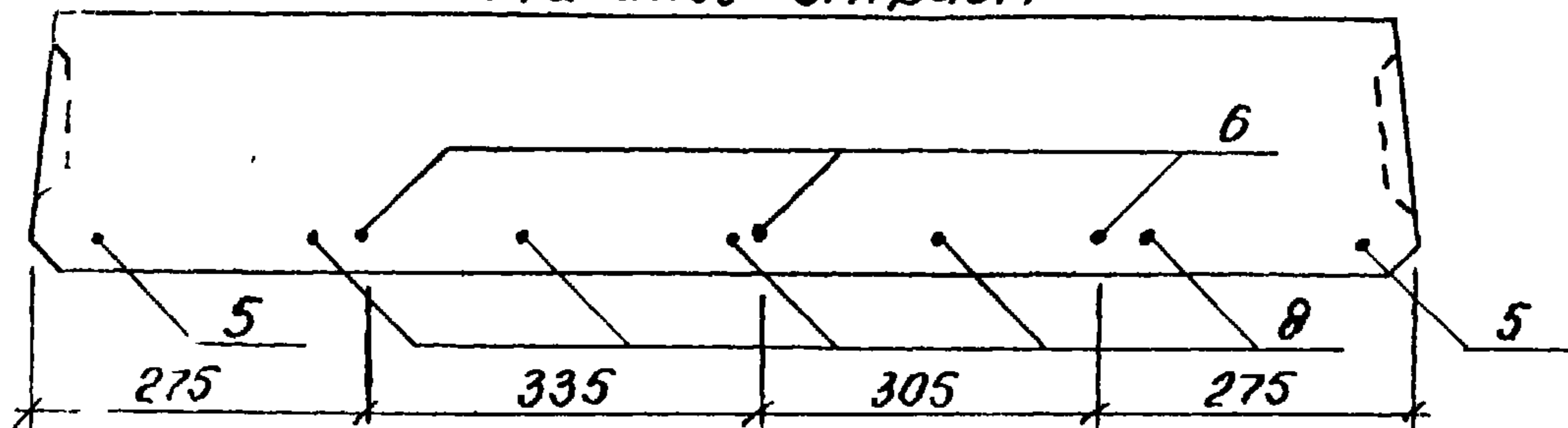


Рис. 10

остальное - см. рис. 1



Лист

1.243-3.4 С-200 СБ

3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-300-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
A4			1.243-3.4С-300 СБ	Сборочный чертеж												
A4			1.243-3.4С-100 СБ	Сборочный чертеж												листы 4...6
A4			1.243-3.4С-000 ПЗ	Пояснительная записка												
A4			1.243-3.4С-000 ТУ	Технические условия												
A4			1.243-3.4С-000 РС	Ведомость расхода стали												
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		1.243-3.4С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
A4	2		1.243-3.4С-130-02	Сетка СЗ	1		1		1		1		1		1	
				Марка	П62.10-10А1УТ-С1	П59.10-10А1УТ-С7	П62.10-8А1УТ-С7	П59.10-8А1УТ-С7	П62.10-6А1УТ-С7	П59.10-6А1УТ-С7	П62.10-10А1УТ-С8	П59.10-10А1УТ-С8	П62.10-8А1УТ-С8	П59.10-8А1УТ-С7		

21960 чч

				1.243-3.4С-300			
Н.контр.	Зацэрбрей			Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм	Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМ-3	Янбулатов				Р	1	4
Гл. спец.	Каримова				ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Насретдинов						
Инженер	Берзон						

Копировала Блинова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4С-300-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A4		2	1.243-3.4 С-140-02	Сетка С6		1		1		1		1		1			
A4		3	1.243-3.4 С-150-02	Сетка С8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4		4	1.243-3.4 С-160-02	Сетка С12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
<u>Детали</u>																	
A4		5	1.243-3.4 С-110-01	Стержень Т2	3		1				3		1				
A4		8	-02	Стержень Т3	3		5		4		3		6				
A4		5	-03	Стержень Т4					2								
A4		5	-04	Стержень Т5		2						2					
A4		8	-05	Стержень Т6		4		4		1		4		4			
A4		5	-06	Стержень Т7				2		5				2			
A4		6	1.243-3.4 С-170	Стержень ОС1	4	4	4	4	4	4							
			-01	Стержень ОС2							4	4	4	4			
A4		7	-02	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
<u>Материал</u>																	
				Бетон тяжелый В20	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	м ³

21960 45

77

21960 ЧБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.4 С-300-								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>Документация</u>										
A4			1.243-3.4 С-300 СБ	Сборочный чертеж										
A4			1.243-3.4 С-100 СБ	Сборочный чертеж										Листы 4..5
A4			1.243-3.4 С-000 ПЗ	Пояснительная записка										
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия										
A4			1.243-3.4 С-000 РС	Ведомость расхода стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4	1		1.243-3.4 С-120	Каркас КР1	6	6	6	6	6	6	6	6		
A4	2		1.243-3.4 С-130 -02	Сетка С3	1		1		1		1			
			1.243-3.4 С-140 -02	Сетка С6		1		1		1		1		
A4	3		1.243-3.4 С-150 -02	Сетка С9	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	4		1.243-3.4 С-160 -02	Сетка С12	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Марка	П62.10-6АНТ-С8	П59.10-6АНТ-С8	П62.10-10АНТ-С9	П59.10-10АНТ-С9	П62.10-8АНТ-С9	П59.10-8АНТ-С9	П62.10-6АНТ-С9	П59.10-6АНТ-С9		

1.243-3.4 С-300

Лист 3

Копировала Блинова

Формат А4

57

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.243-3.46-300-								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>Детали</u>										
A4		5	1.243-3.4С-110-01	Стержень Т2			3		1					
A4		8	-02	Стержень Т3	4		3		5		4			
A4		5	-03	Стержень Т4	2						2			
A4		5	-04	Стержень Т5				2						
A4		8	-05	Стержень Т6		1		4		4		1		
A4		5	-06	Стержень Т7		5				2		5		
A4		6	1.243-3.4С-170-01	Стержень ОС 2	4	4	6	6	6	6	6	6		
A4		7	-02	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материал</u>										
				Бетон тяжелый В20	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26	1,32	1,26		м ³

21960
47

1.243-3.4С-300

Лист

4

Копировала Блинова

Формат А4

46

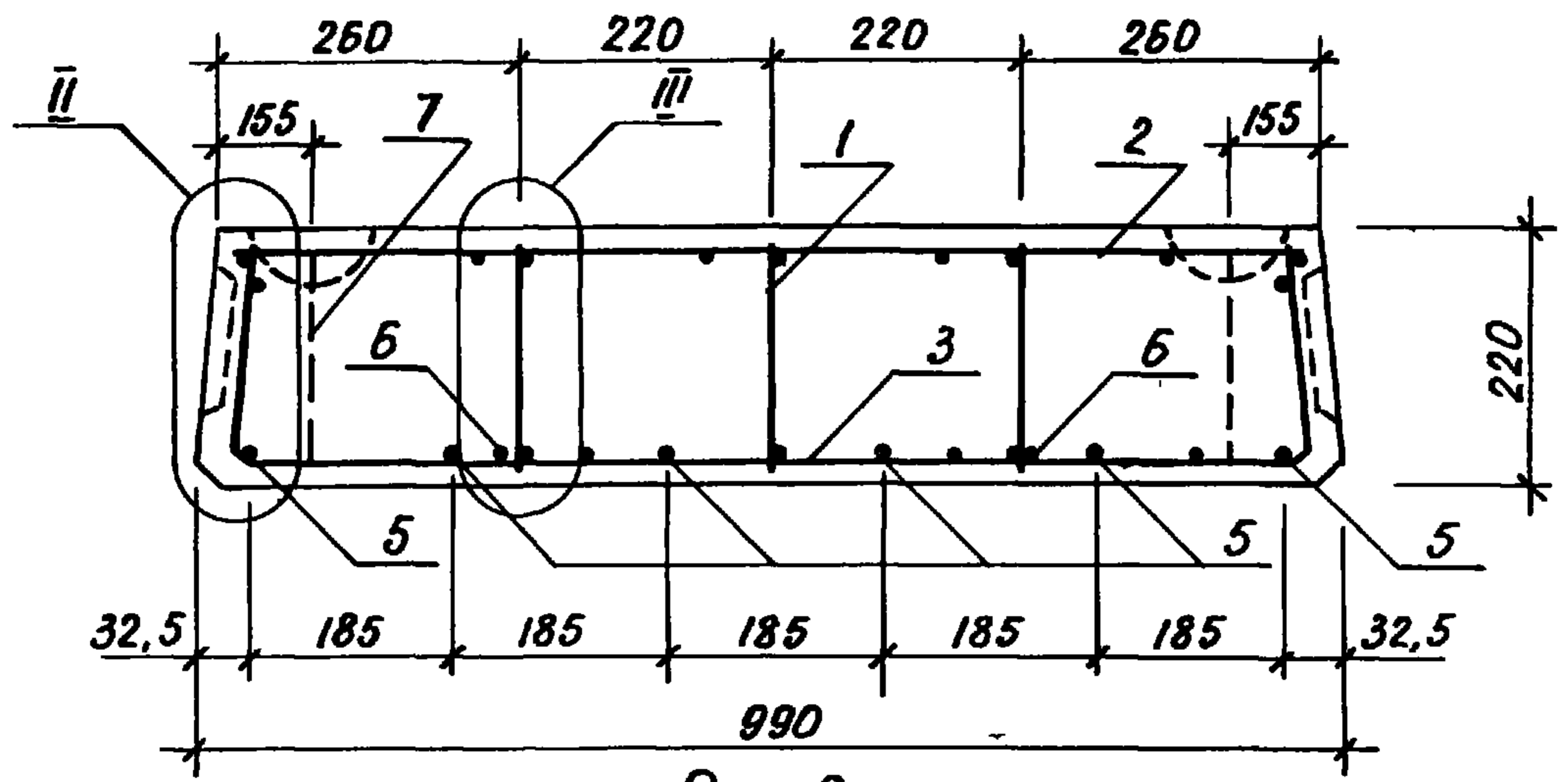
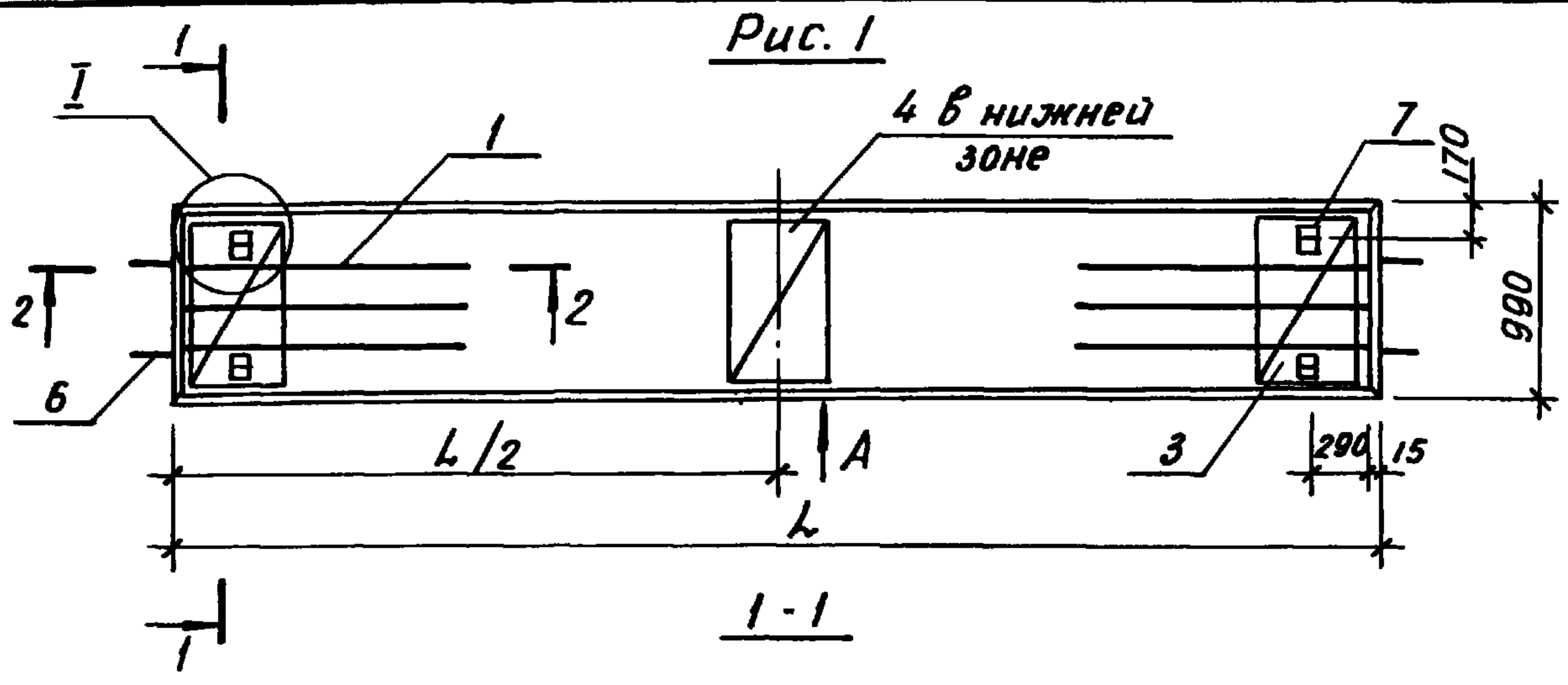
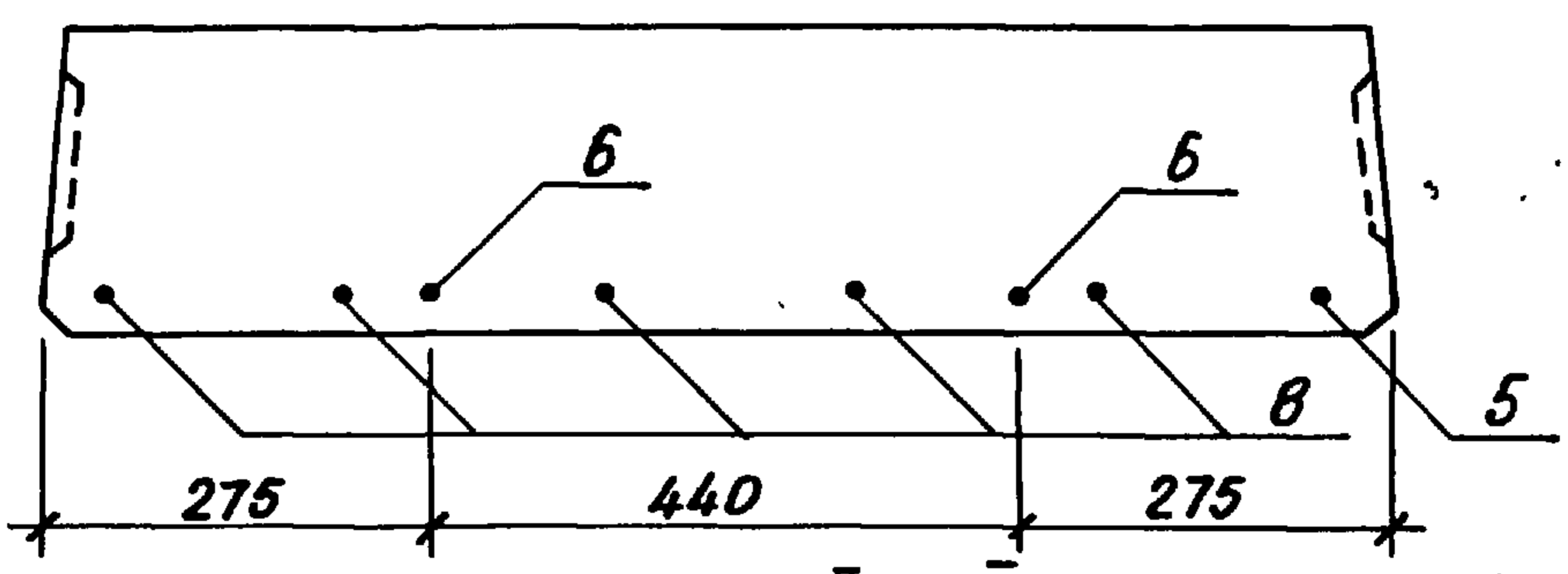


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Вид А, сечение 2-2 и узлы I ... III см. 1.243-3.4С-100 СБ
 Таблицу исполнений смотреть на листе 3.
 Рис. 7, 8 см. 1.243-3.4С-100 СБ

				1.243-3.4С-300 СБ			
				Плита перекрытия беспустотная шириной 990 мм Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
Н.контр. Заурбрей Нач.АПМЭ Ямбулатов Гл. спец. Каримова ГИП Насретдинов Инженер Берзон					Лист 1	Листов 3	
					ТашЗНИИЭП		

Копировала Блинова 21960 48 Формат А4

Рис. 3
остальное - см. рис. 1

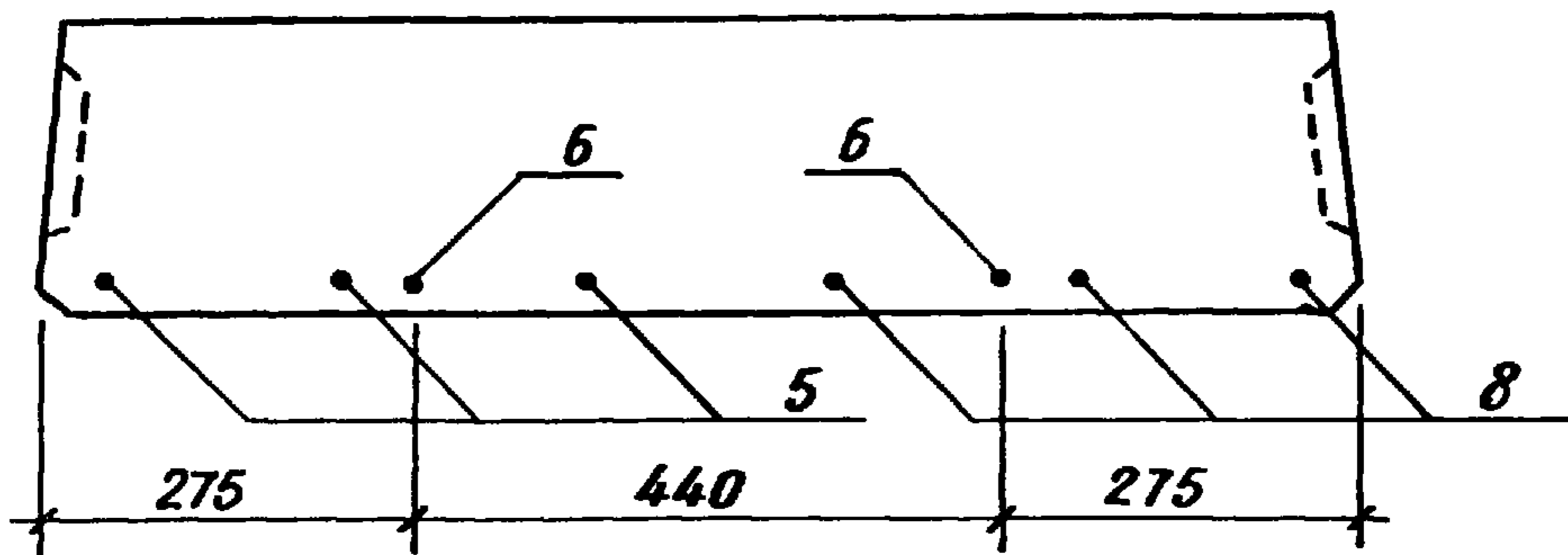


Рис. 4
остальное - см. рис. 1

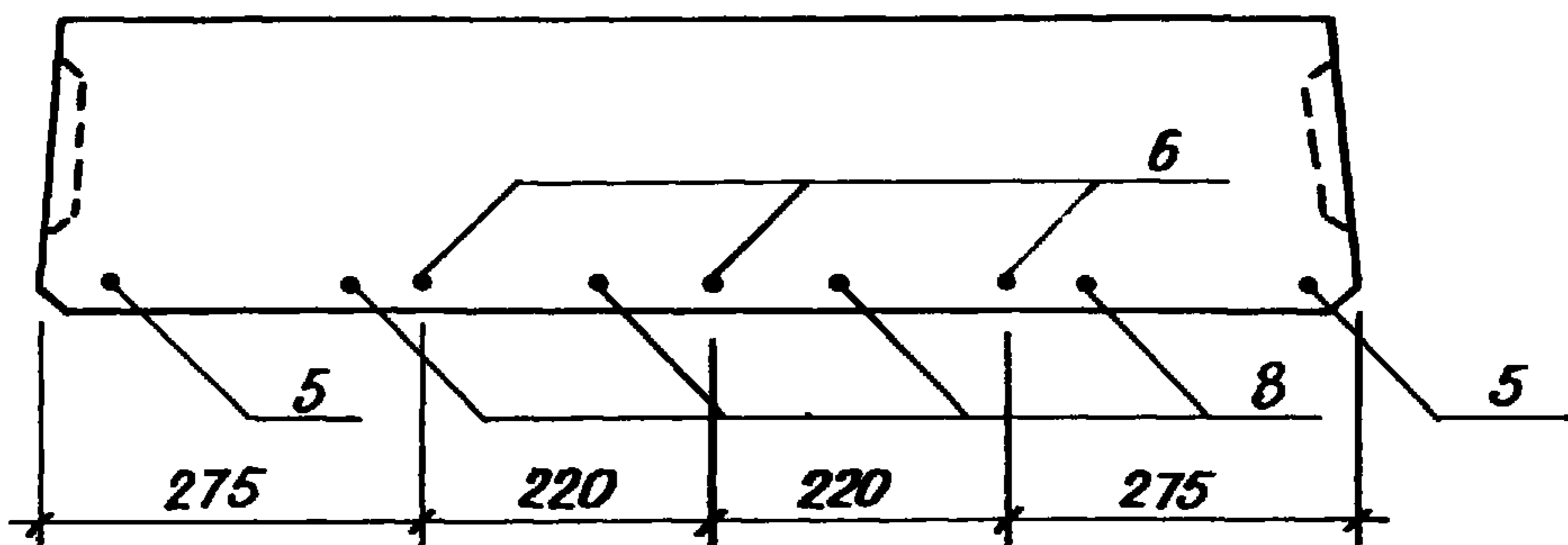


Рис. 5
остальное - см. рис. 1

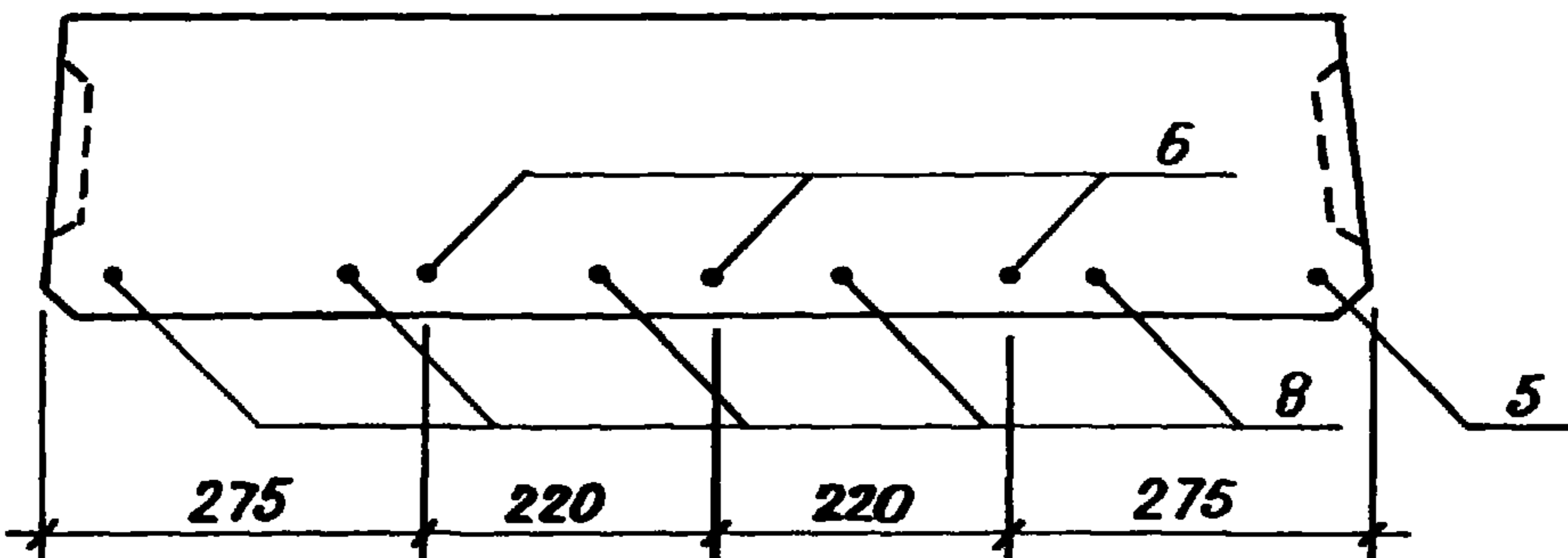
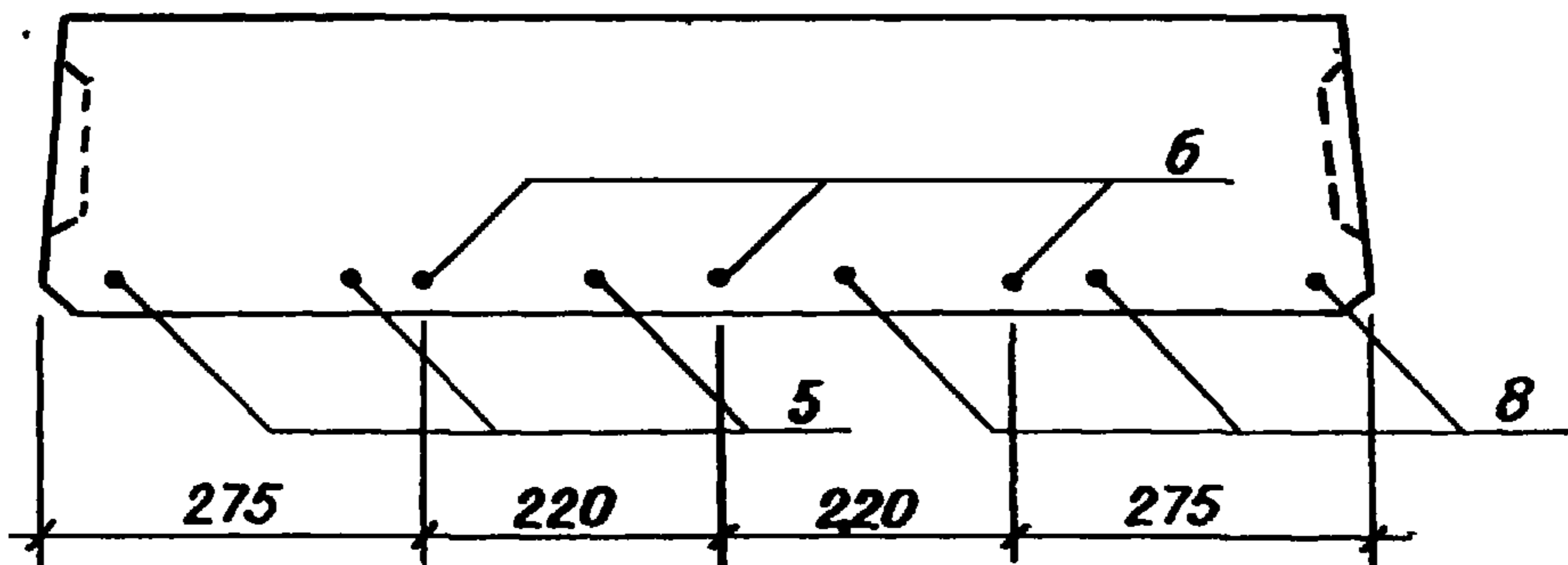


Рис. 6
остальное - см. рис. 1



1.243-Э.А С-300 СБ

Лист

2

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	L/2, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-300	П62.10-10АИТ-С7	3,7	6160	3080	3300
-01	П59.10-10АИТ-С7	1,7	5860	2930	3140
-02	П62.10-8АИТ-С7	2,7	6160	3080	3300
-03	П59.10-8АИТ-С7	1,7	5860	2930	3140
-04	П62.10-6АИТ-С7	1,7	6160	3080	3300
-05	П59.10-6АИТ-С7	9,7	5860	2930	3140
-06	П62.10-10АИТ-С8	3,8	6160	3080	3300
-07	П59.10-10АИТ-С8	1,8	5860	2930	3140
-08	П62.10-8АИТ-С8	2,8	6160	3080	3300
-09	П59.10-8АИТ-С8	1,8	5860	2930	3140
-10	П62.10-6АИТ-С8	1,8	6160	3080	3300
-11	П59.10-6АИТ-С8	9,8	5860	2930	3140
-12	П62.10-10АИТ-С9	6,8	6160	3080	3300
-13	П59.10-10АИТ-С9	4,8	5860	2930	3140
-14	П62.10-8АИТ-С9	5,8	6160	3080	3300
-15	П59.10-8АИТ-С9	4,8	5860	2930	3140
-16	П62.10-6АИТ-С9	4,8	6160	3080	3300
-17	П59.10-6АИТ-С9	10,8	5860	2930	3140

Рис. 9

остальное - см. рис. 1

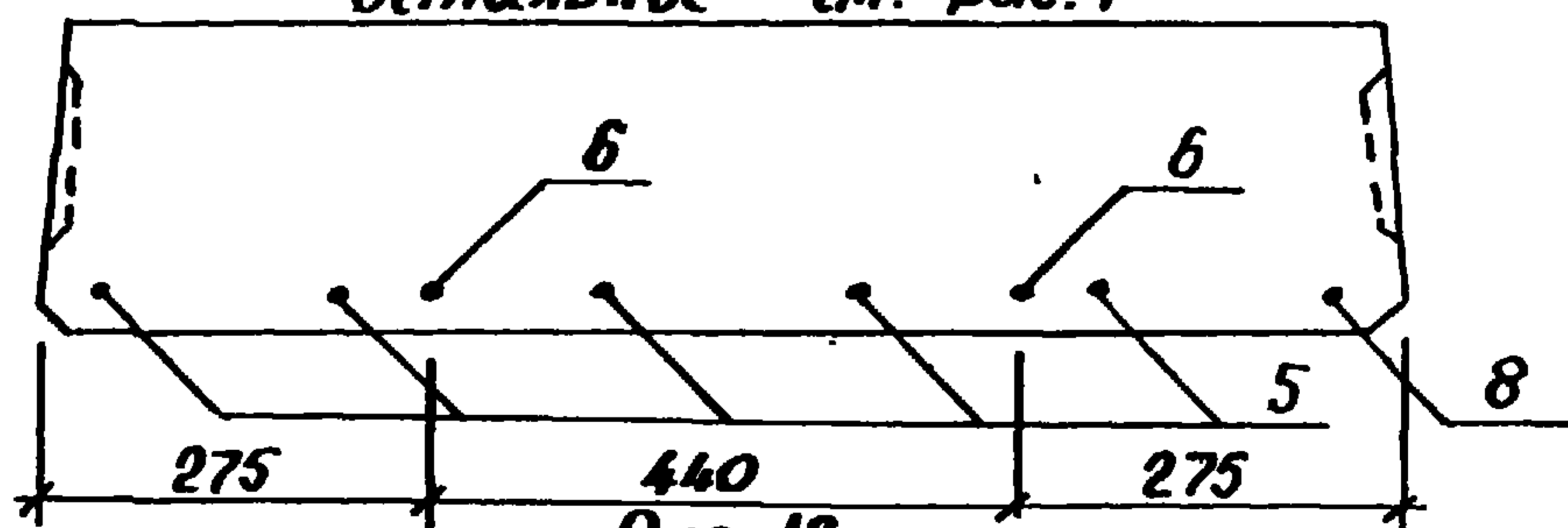
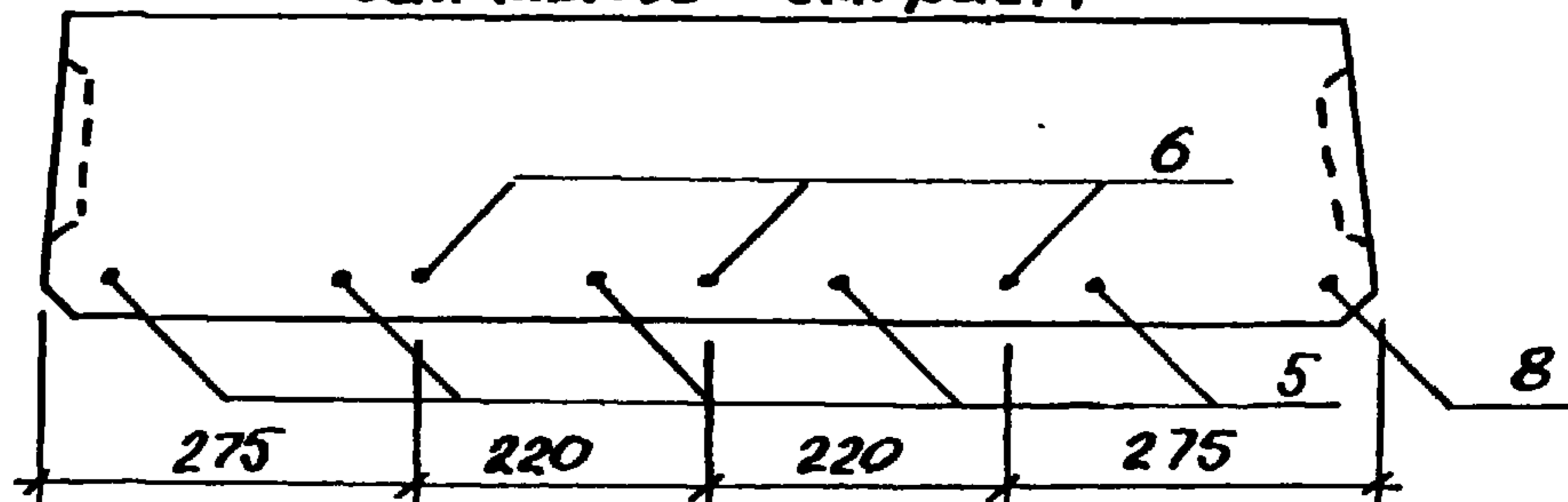


Рис. 10

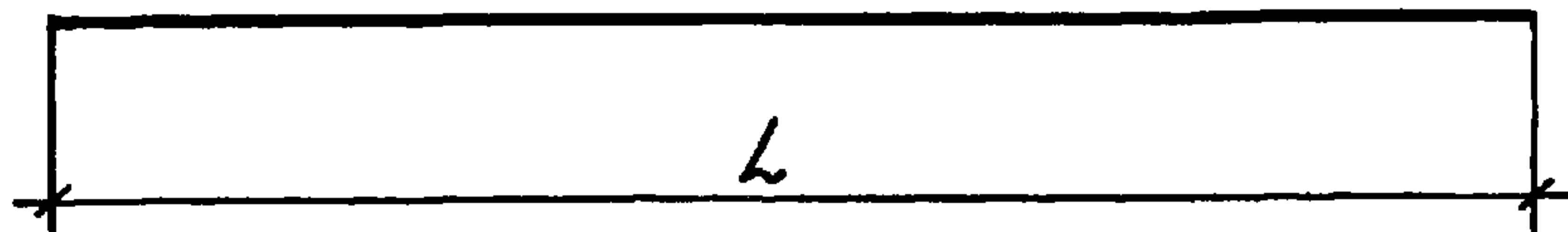
остальное - см. рис. 1



1.243-3.4С-300 СБ

Лист

3

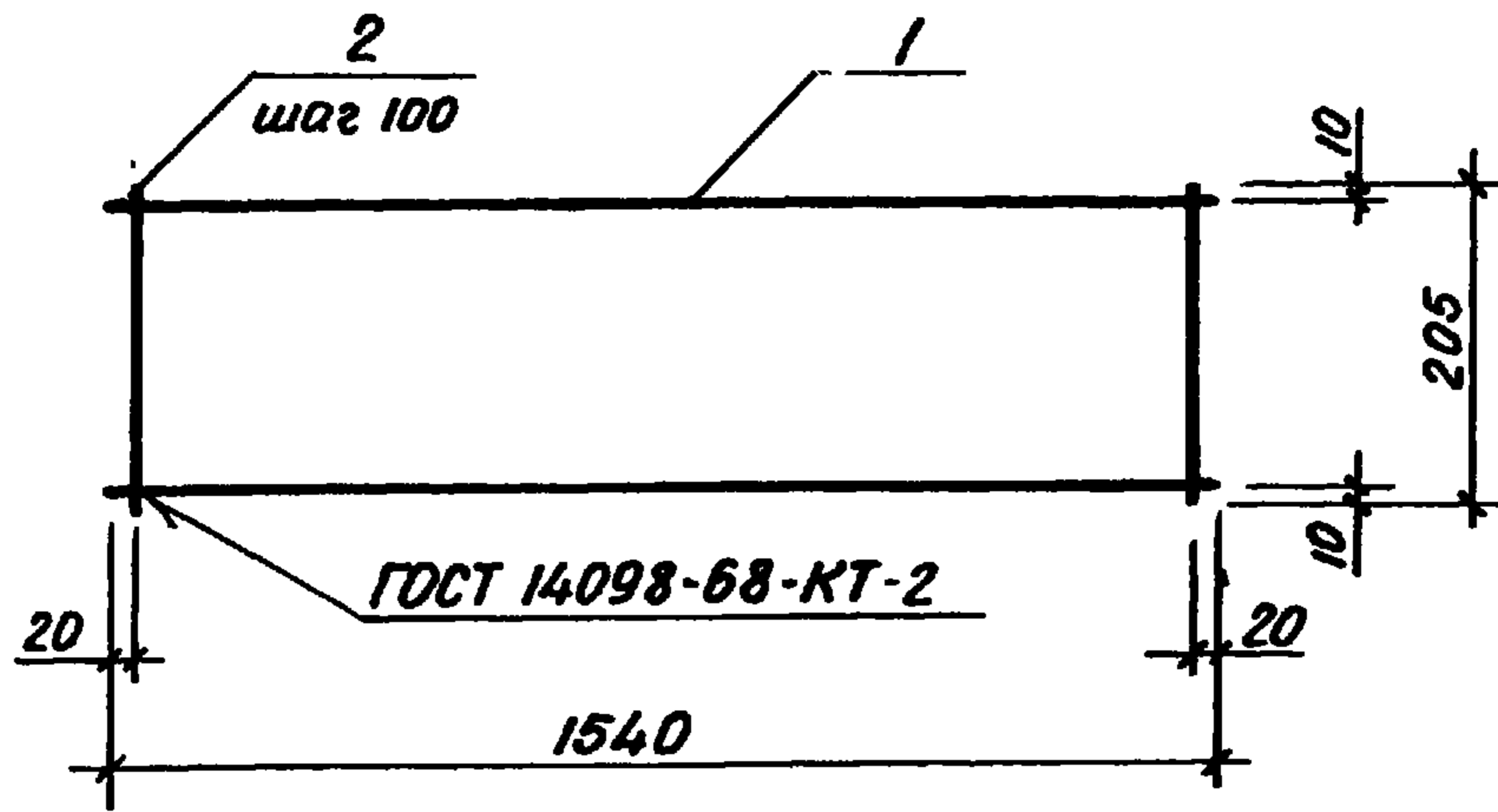


Обозначение	Марка	Ф класс стали, мм	L, мм	Масса, кг
1.243-3.4 С-110	T1	16AIV	6160	9,72
-01	T2	14AIV	6160	7,44
-02	T3	12AIV	6160	5,47
-03	T4	10AIV	6160	3,80
-04	T5	14AIV	5860	7,08
-05	T6	12AIV	5860	5,20
-06	T7	10AIV	5860	3,62

УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО

				1.243-3.4 С-110		
				Стержень напрягаемый T1 ... T7		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
				ГОСТ 5781-82		
				ТашЭНЦЭП		
Н.контр.	Зацэрбре:					
Нач.АПМ-Э	Янбулан:					
Гл. спец.	Каримов:					
ГИП	Насре.					
Инженер	Берзон					

Копировала Блинова 21960 51 Формат А4



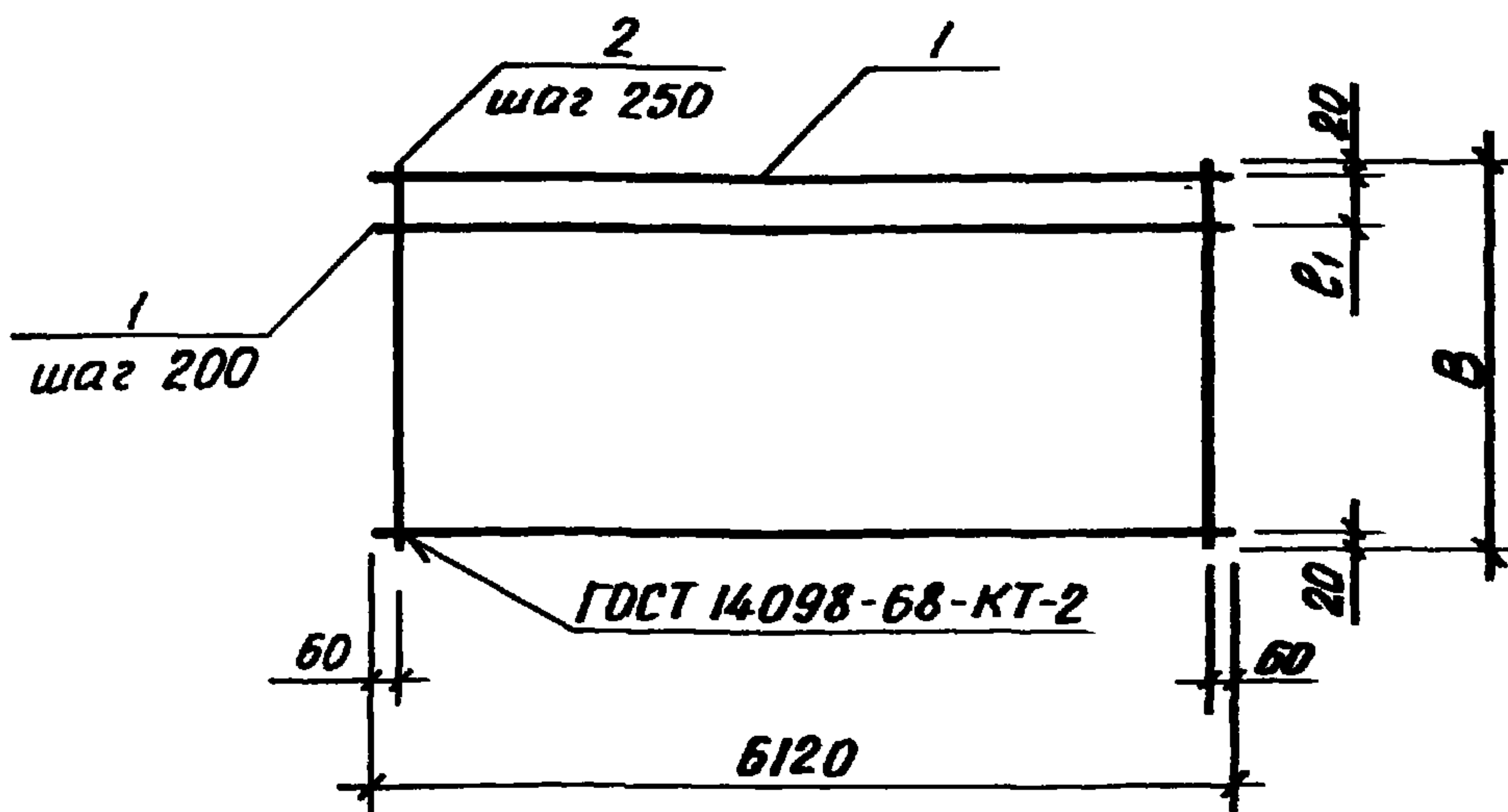
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Ф3 Вр I, ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1.243-3.4 С-121	Р = 1540	2	0,08 кг
Б4		2	1.243-3.4 С-122	Р = 205	16	0,01 кг

			1.243-3.4 С-120			
			Каркас КР I	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,32	
			Лист		Листов 1	
			ТашЗНИЦЭП			
Н.контр.	Заузрбрей	<i>[Signature]</i>				
Нач.АПМЭ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>				
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>				

Формат	Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.243-3.4C-000 ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>для исполнений:</u>		
				<u>1.243-3.4C-130</u>		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4C-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=6120	8	0,55
Б4	2		1.243-3.4C-132	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=1440	25	0,13
				<u>1.243-3.4C-130-01</u>		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4C-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=6120	7	0,55
Б4	2		1.243-3.4C-133	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=1140	25	0,10
				<u>1.243-3.4C-130-02</u>		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4C-131	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=6120	6	0,55
Б4	2		1.243-3.4C-134	Ф4ВрI, ГОСТ 6727-80, P=940	25	0,08

И.И. Н. ЛОВА, ГОРБУСЬ И ДРУГА БИЗНЕС-И.И.

1.243-3.4C-130		
И.И. Н. ЛОВА	Заказчик	Сетка С1... С3 ТашЗНИЦЭП
И.И. Н. ЛОВА	Исполнитель	
И.И. Н. ЛОВА	Исполнитель	
И.И. Н. ЛОВА	Исполнитель	
И.И. Н. ЛОВА	Исполнитель	Стадия: Р Лист: 1 Листов: 1



Обозначение	Марка	B, мм	P _г , мм	Масса, кг
1.243-3.4С-130	С1	1440	200	7,65
-01	С2	1140	100	6,35
-02	С3	940	100	5,30

			1.243-3.4С-130 СБ		
			Сетка С1 ... С3. Сборочный чертеж	Листы	Масса
				Р	см. табл.
			Лист	Листов 1	
			ТашЗНИЦЭП		
Н.контр.	Заурбрей	<i>[Signature]</i>			
Нач.АПМЭ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>			

Копировала Блинова 21960 54 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>для исполнений:</u>		
				<u>1.243-3.4 С-140</u>		С4
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.243-3.4 С-141	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=5820	8	0,52
Б4		2	1.243-3.4 С-132	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=1440	24	0,13
				<u>1.243-3.4 С-140-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.243-3.4 С-141	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=5820	7	0,52
Б4		2	1.243-3.4 С-133	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=1140	24	0,10
				<u>1.243-3.4 С-140-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.243-3.4 С-141	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=5820	6	0,52
Б4		2	1.243-3.4 С-134	Ф4 Вр I, ГОСТ 6727-80, P=940	24	0,08

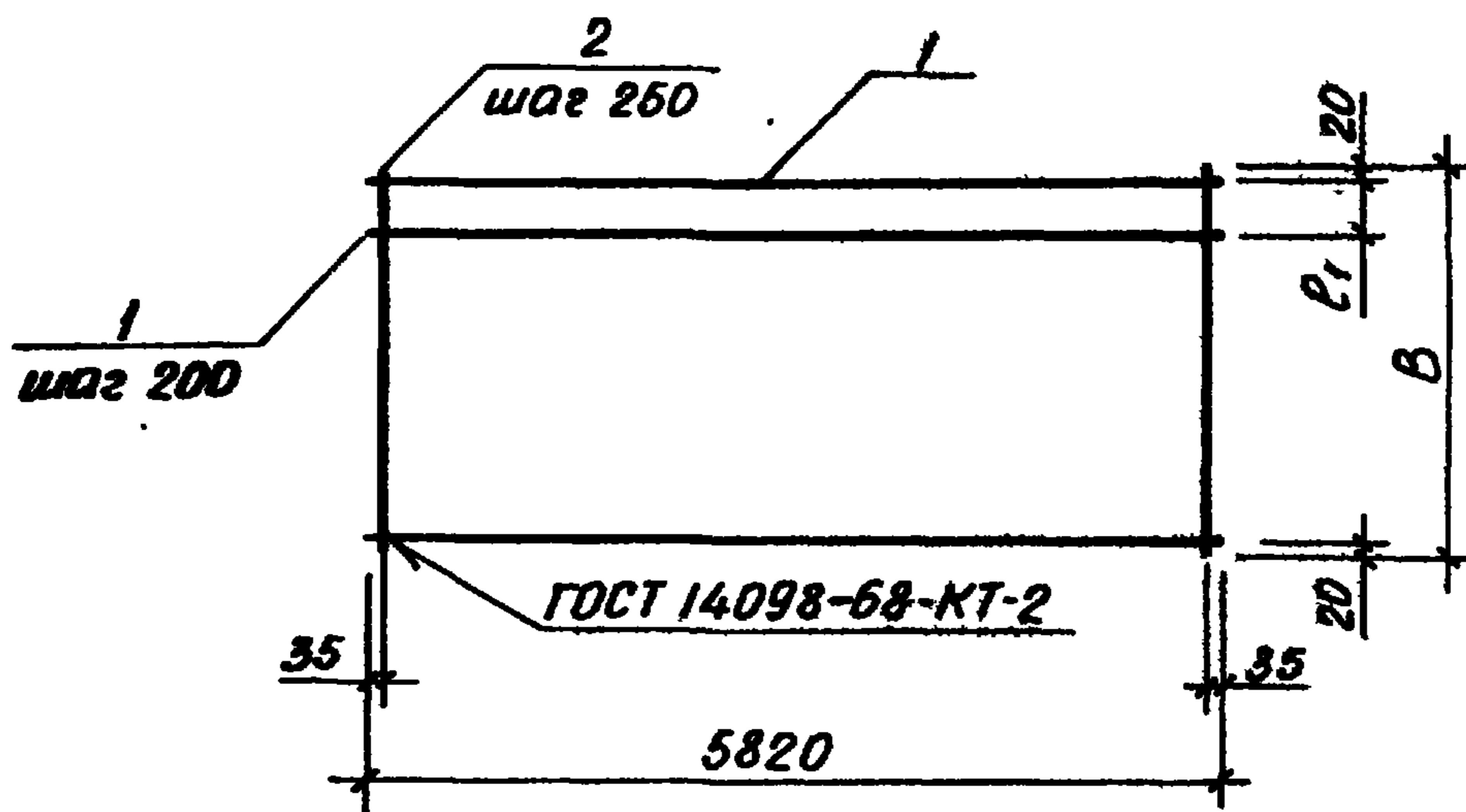
1.243-3.4 С-140

Н.контр. Зацэрбрей
 Нач.АПМ-3 Янбулатов
 Гл. спец. Каримова
 ГУП Насретдинов
 Инженер Берзон

Сетка С4...С6

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ТашЗНИЦЭП



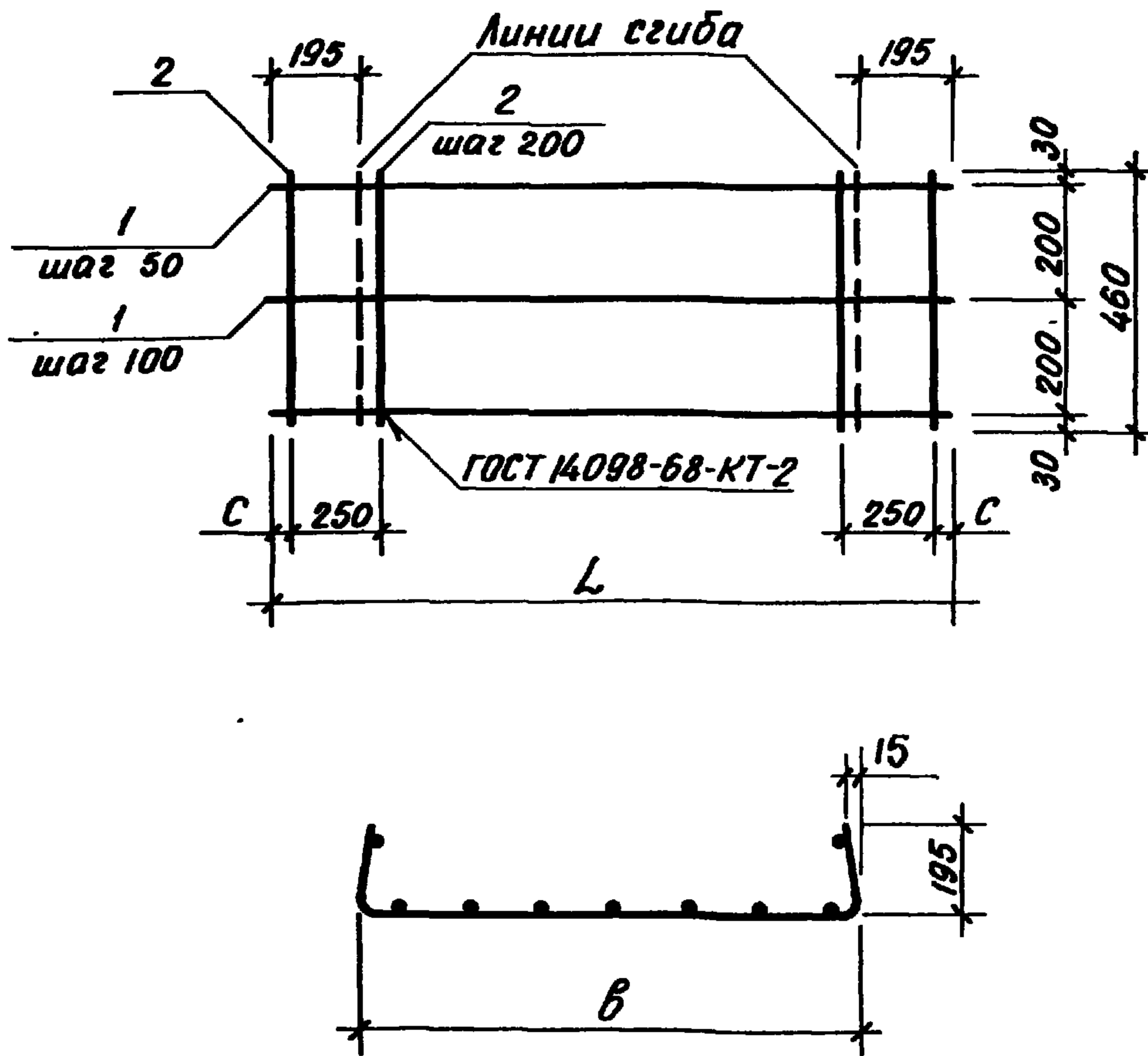
Обозначение	Марка	B, мм	P1, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-140	С4	1440	200	7,28
-01	С5	1140	100	6,04
-02	С6	940	100	5,04

				1.243-3.4 С-140 СБ				
				Сетка С4 ... С6. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
					Р	см. табл.		
Н. контр.	Заурбрей						Лист	Листов 1
Нач. АПМЭ	Янбулатов						ТашЭНИЦЭП	
Гл. спец.	Каримова							
ГИП	Насретдинов							
Инженер	Берзон							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>для исполнений:</u>		
				<u>1.243-3.4 С-150</u>		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4 С-151	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-1720	7	0,16
Б4	2		1.243-3.4 С-152	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-460	9	0,04
				<u>1.243-3.4 С-150-01</u>		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4 С-153	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-1530	7	0,14
Б4	2		1.243-3.4 С-152	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-460	8	0,04
				<u>1.243-3.4 С-150-02</u>		С9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.243-3.4 С-154	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-1340	7	0,12
Б4	2		1.243-3.4 С-152	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80, Р-460	7	0,04

			1.243-3.4 С-150				
Н. контр.	Заузрбрей		Сетка С7... С9	Стадия	Лист	Листов	
Нач. АПМ	Янбулатов			Р		1	
Гл. спец.	Каримова			ТашЗНИЦЭП			
ГИП	Насретдинов						
Инженер	Берзон						

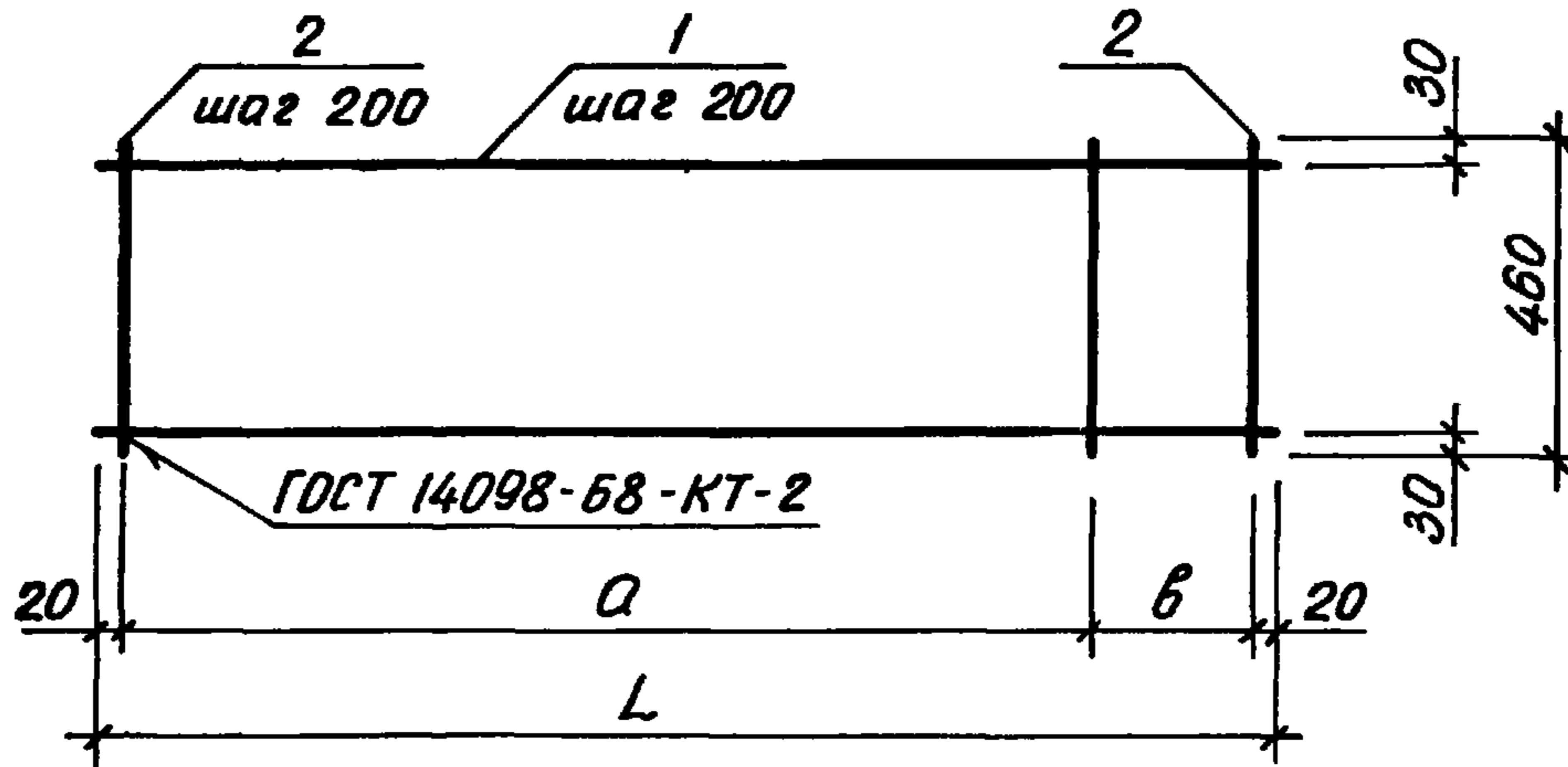
РАЗВЕРТКА



Обозначение	Марка	L, мм	B, мм	C, мм	Масса, кг
1.243-3.4 C-150	C7	1720	1330	10	1,48
-01	C8	1530	1140	15	1,30
-02	C9	1340	950	20	1,12

				1.243-3.4 C-150 СБ				
				Сетка C7... C9. Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
				ТашЗНИЦЭП				
Н.контр.	Заузрбрей							
Нач.АПМЗ	Янбулатов							
Гл.спец.	Каримова							
ГИП	Насретдинов							
Инженер	Берзон							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A4			1.243-3.4 С-000 ТУ	Технические условия				
				<u>Переменные данные</u>				
				<u>Для исполнений:</u>				
				<u>1.243-3.4 С-160</u>		С10		
				<u>Детали</u>				
Б4	1		1.243-3.4 С-161	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=1440	3	0,07		
Б4	2		1.243-3.4 С-162	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=460	8	0,02		
				<u>1.243-3.4 С-160-01</u>		С11		
				<u>Детали</u>				
Б4	1		1.243-3.4 С-163	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=1140	3	0,06		
Б4	2		1.243-3.4 С-162	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=460	7	0,02		
				<u>1.243-3.4 С-160-02</u>		С12		
				<u>Детали</u>				
Б4	1		1.243-3.4 С-164	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=940	3	0,05		
Б4	2		1.243-3.4 С-162	Ф3ВрІ, ГОСТ 6727-80, P=460	6	0,02		
			1.243-3.4 С-160					
Н.контр.	Зауэррей		Сетка С10... С12			Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМЗ	Янбулатов					Р		1
Гл. спец.	Каримоба					ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Насретдинов							
Инженер	Берзон							



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	b, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-160	С10	1440	1200	200	0,37
-01	С11	1140	1000	100	0,32
-02	С12	940	800	100	0,27

			1.243-3.4С-160 СБ			
			Сетка С10...С12. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
			Лист		Листов 1	
			ТашЗНИЦЭП			
Н.контр.	Заурбрей	<i>[Signature]</i>				
Нач.АПМЭ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>				
ГИП	Насретдинов	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Берзон	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

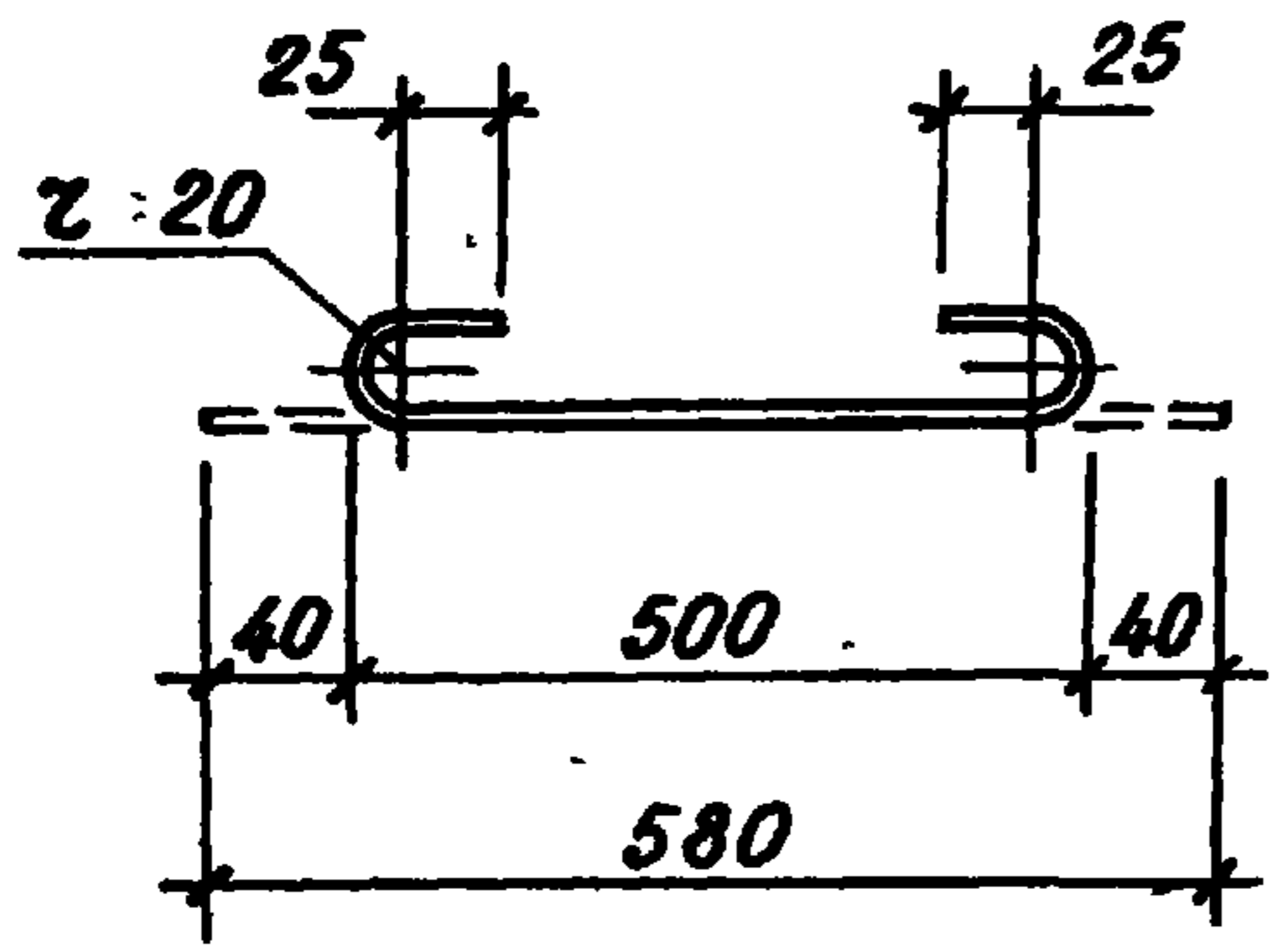
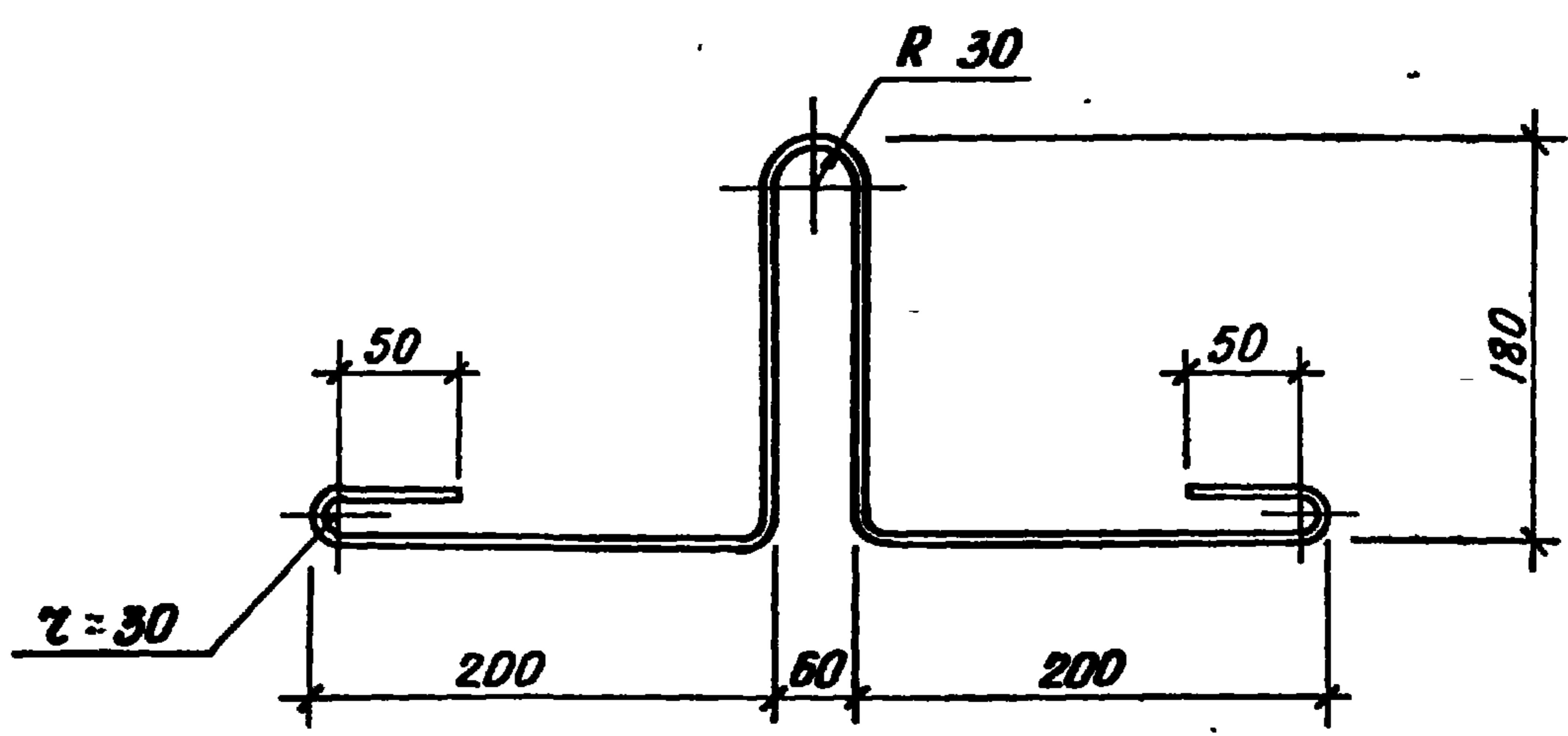


Рис. 2



Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Ф класс стали, мм	Длина, мм	Масса, кг
1.243-3.4С-170	ОС1	1	6АІ	580	0,13
-01	ОС2	2	8АІІІ	600	0,24
-02	П1	3	12АІ	1000	0,89
-03	П2	3	14АІ	1000	1,21
-04	П3	3	16АІ	1000	1,58

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

1.243-3.4С-170		
И.контр. Заурбрей	Нач. АПМЗ Ямбулатов	Стержень ОС1... ОС2, Петля П1... П3
		Стадия Р
Гл. спец. Каримова	ГЦП Насретдинов	Масса см. табл.
Инженер Берзон		Масштаб
ГОСТ 5781-82		Лист 1
		Листов 1
		ТашЗНИЦЭП

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные											Общий расход				
	A-IV					Арматура класса												Всего			
						A-I			A-III		Bp-I										
	ГОСТ 5781-82.					ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	Итого						
П62.15-10AIVT-C7						0,52				6,84						20,38	84,46				
П62.15-10AIVT-C8			44,64	19,44	64,08	64,08			6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,61	13,54	20,82	84,90				
П62.15-10AIVT-C9											1,92	1,92				21,78	85,86				
П59.15-10AIVT-C7						0,52				6,84						20,01	72,89				
П59.15-10AIVT-C8		10,40	42,48		52,88	52,88			6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,24	13,17	20,45	73,33				
П59.15-10AIVT-C9											1,92	1,92				21,41	74,29				
П62.15-8AIVT-C7						0,52				6,84						20,38	72,02				
П62.15-8AIVT-C8		21,88	29,76		51,64	51,64			6,32	6,32	0,96	0,96	2,93	10,61	13,54	20,82	72,46				
П62.15-8AIVT-C9											1,92	1,92				21,78	73,42				

				1.243-3.4 C-000 PC			
Н.контр.	Заурбегий			Ведомость расхода стали	Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМ-Э	Янбулатов				Р	1	4
Гл. спец.	Каримова				ТашЗНЦЭП		
Инженер	Берзон						

Копировала Блинова

Формат А4

21960 62

197

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные											Общий расход		
	A-IV					Арматура класса													
						Всего					A-I					A-III		Bp-I	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80	
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	Итого				
П59.15-8AIVT-C7						0,52				6,84						20,01	61,61		
П59.15-8AIVT-C8		41,60			41,60	41,60				6,32			0,96	0,96	2,93	10,24	13,17	20,45	62,05
П59.15-8AIVT-C9										6,32			1,92	1,92				21,41	63,01
П62.15-6AIVT-C7						0,52				6,84								20,38	64,14
П62.15-6AIVT-C8		43,76			43,76	43,76				6,32			0,96	0,96	2,93	10,61	13,54	20,82	64,58
П62.15-6AIVT-C9										6,32			1,92	1,92				21,78	65,54
П59.15-6AIVT-C7						0,52				6,84								20,01	55,29
П59.15-6AIVT-C8	14,48	20,80			35,28	35,28				6,32			0,96	0,96	2,93	10,24	13,17	20,45	55,73
П59.15-6AIVT-C9										6,32			1,92	1,92				21,41	56,69
П62.12-10AIVT-C7						0,52				5,36								16,55	64,69
П62.12-10AIVT-C8		10,94	37,20		48,14	48,14				4,84			0,96	0,96	2,24	8,95	11,19	16,99	65,13
П62.12-10AIVT-C9										4,84			1,44	1,44				17,47	65,61
П59.12-10AIVT-C7						0,52				5,36								16,24	58,28
П59.12-10AIVT-C8		20,80	21,24		42,04	42,04				4,84			0,96	0,96	2,24	8,64	10,88	16,68	58,72
П59.12-10AIVT-C9										4,84			1,44	1,44				17,16	59,20

21960.63

1.243-3.4 C-000 PC

Лист

2

62

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные											Общий расход	
	А-IV					Арматура класса												
	ГОСТ 5781-82					А-I					А-III		Bp-I					Всего
	Всего					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80							
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	Итого			
П62.12-8AIVT-C7						0,52				5,36					16,55	56,45		
П62.12-8AIVT-C8		32,82	7,08		39,90	39,90			4,84			2,24	8,95	11,19	16,99	56,89		
П62.12-8AIVT-C9										4,84		1,44	1,44		17,47	57,37		
П59.12-8AIVT-C7						0,52				5,36					16,24	49,48		
П59.12-8AIVT-C8	7,24	26,00			33,24	33,24			4,84			2,24	8,64	10,88	16,68	49,92		
П59.12-8AIVT-C9										4,84		1,44	1,44		17,16	50,40		
П62.12-6AIVT-C7						0,52				5,36					16,55	51,50		
П62.12-6AIVT-C8	7,60	27,35			34,95	34,95			4,84			2,24	8,95	11,19	16,99	51,94		
П62.12-6AIVT-C9										4,84		1,44	1,44		17,47	52,42		
П59.12-6AIVT-C7						0,52				5,36					16,24	44,74		
П59.12-6AIVT-C8	18,10	10,40			28,50	28,50			4,84			2,24	8,64	10,88	16,68	45,18		
П59.12-6AIVT-C9										4,84		1,44	1,44		17,16	45,66		
П62.10-10AIVT-C7						0,52				4,08					13,91	52,64		
П62.10-10AIVT-C8		16,41	22,32		38,73	38,73		3,56				2,29	7,54	9,83	14,35	53,08		
П62.10-10AIVT-C9										3,56		1,44	1,44		14,83	53,56		

21960
С.У.

1.243-3.4 С-000 РС

Лист

3

Копировала Блинова

Формат А4

63

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса					Изделия арматурные											Общий расход		
	А-IV					Арматура класса													
	ГОСТ 5781-82					Всего	А-I					А-III		Br-I				Всего	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80							
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	Итого				
П59.10-10АIVТ-С7						0,52				4,08						13,65	48,61		
П59.10-10АIVТ-С8		20,80	14,16		34,96	34,96				3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57	14,09	49,05		
П59.10-10АIVТ-С9										3,56	1,44	1,44				14,57	49,53		
П62.10-8АIVТ-С7						0,52				4,08						13,91	48,70		
П62.10-8АIVТ-С8		27,35	7,44		34,79	34,79				3,56	0,96	0,96	2,29	7,54	9,83	14,35	49,14		
П62.10-8АIVТ-С9										3,56	1,44	1,44				14,83	49,62		
П59.10-8АIVТ-С7						0,52				4,08						13,65	41,69		
П59.10-8АIVТ-С8	7,24	20,80			28,04	28,04				3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57	14,09	42,13		
П59.10-8АIVТ-С9										3,56	1,44	1,44				14,57	42,61		
П62.10-6АIVТ-С7						0,52				4,08						13,91	43,39		
П62.10-6АIVТ-С8	7,60	21,88			29,48	29,48				3,56	0,96	0,96	2,29	7,54	9,83	14,35	43,83		
П62.10-6АIVТ-С9										3,56	1,44	1,44				14,83	44,31		
П59.10-6АIVТ-С7						0,52				4,08						13,65	36,95		
П59.10-6АIVТ-С8	18,10	5,20			23,30	23,30				3,56	0,96	0,96	2,29	7,28	9,57	14,09	37,39		
П59.10-6АIVТ-С9										3,56	1,44	1,44				14,57	37,87		

21960
65

1.243-3.4С-000 РС.

Лист
4

49

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	Л62.15-10АІІТ-С7	Л62.15-10АІІТ-С8	Л62.15-10АІІТ-С9	Л59.15-10АІІТ-С7	Л59.15-10АІІТ-С8	Л59.15-10АІІТ-С9	Л62.15-8АІІТ-С7	Л62.15-8АІІТ-С8	Л62.15-8АІІТ-С9	
1	Сортной прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,92		0,96	1,92		0,96	1,92	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,75		1,37	2,75		1,37	2,75	
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	64,08	64,08	64,08	52,88	52,88	52,88	51,64	51,64	51,64	
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	124,96	124,96	124,96	103,12	103,12	103,12	100,70	100,70	100,70	
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	70,92	71,36	72,32	59,72	60,16	61,12	58,48	58,92	59,88	
9	в том числе по укрупненному													
10	сортаменту:													

			1.243-3.4 С-000 РМ			
Н.контр.	Заузрбрей		Ведомость расхода материалов	Стадия	Лист	Листов
Нач.АПМ-3	Ямбулатов			Р	1	12
Гл. спец.	Каримова			ТашЗНИЦЭП		
ГИП	Насретдинов					
Инженер	Берзон					

Копировала Блинова

Формат А4

21960 66

65

21960
67

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	П62.15-10АІТ-С7	П62.15-10АІТ-С8	П62.15-10АІТ-С9	П59.15-10АІТ-С7	П59.15-10АІТ-С8	П59.15-10АІТ-С9	П62.15-8АІТ-С7	П62.15-8АІТ-С8	П62.15-8АІТ-С9
1	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	70,40	70,40	70,40	59,20	59,20	59,20	57,96	57,96	57,96
2	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92
3	Металлоизделия промышленного												
4	назначения (метизы)		120000										
5	Проволока стальная низкоуглеро-												
6	дистая периодического профиля												
7	класса Вр-І, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	13,54	13,54	13,54	13,17	13,17	13,17	13,54	13,54	13,54
8	приведенная к классу А-І, кг	1,47		166	19,90	19,90	19,90	19,36	19,36	19,36	19,90	19,90	19,90
9	Всего стали :												
10	В натуральной массе, кг			166	84,46	84,90	85,86	72,89	73,33	74,29	72,02	72,46	73,42
11	Приведенной к классу А-І, кг			166	151,70	152,55	153,93	129,32	130,17	131,55	127,44	128,29	129,67
12	Щебень естественный, м ³		571110	113	1,59	1,59	1,59	1,52	1,52	1,52	1,59	1,59	1,59
13	Песок естественный, м ³		571140	113	1,20	1,20	1,20	1,14	1,14	1,14	1,20	1,20	1,20
14	Цемент, М400, кг		573112	166	627,0	627,0	627,0	599,0	599,0	599,0	627,0	627,0	627,0

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. К пр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	П59.15-8АІІТ-С7	П59.15-8АІІТ-С8	П59.15-8АІІТ-С9	П62.15-6АІІТ-С7	П62.15-6АІІТ-С8	П62.15-6АІІТ-С9	П59.15-6АІІТ-С7	П59.15-6АІІТ-С8	П59.15-6АІІТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-І, ГОСТ 5781-82, кг			166	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	6,84	6,32	6,32	
4	класса А-ІІІ, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,92		0,96	1,92		0,96	1,92	
5	приведенная к классу А-І, кг	1,43		166		1,37	2,75		1,37	2,75		1,37	2,75	
6	класса А-ІІ, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	41,60	41,60	41,60	43,76	43,76	43,76	35,28	35,28	35,28	
7	приведенная к классу А-І, кг	1,95		166	81,12	81,12	81,12	85,33	85,33	85,33	68,80	68,80	68,80	
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	48,44	48,88	49,84	50,60	51,04	52,00	42,12	42,12	43,52	
9	В том числе по укрупненному													
10	сортаменту:													
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	47,92	47,92	47,92	50,08	50,08	50,08	41,60	41,60	41,60	
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92	0,52	0,96	1,92	

21960
68

1.243-3.4 С-000 РМ

Лист
3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Кпр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	Л59.15-8АИТ-С7	Л59.15-8АИТ-С8	Л59.15-8АИТ-С9	Л62.15-6АИТ-С7	Л62.15-6АИТ-С8	Л62.15-6АИТ-С9	Л59.15-6АИТ-С7	Л59.15-6АИТ-С8	Л59.15-6АИТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120 000										
3	Проболока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	13,17	13,17	13,17	13,54	13,54	13,54	13,17	13,17	13,17
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	19,36	19,36	19,36	19,90	19,90	19,90	19,36	19,36	19,36
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			166	61,61	62,05	63,01	64,14	64,58	65,54	55,29	55,73	56,69
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	107,32	108,17	109,55	112,07	112,92	114,30	95,00	95,85	97,23
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,52	1,52	1,52	1,59	1,59	1,59	1,52	1,52	1,52
11	Песок естественный, м³		571140	113	1,14	1,14	1,14	1,20	1,20	1,20	1,14	1,14	1,14
12	Цемент, М400, кг		573112	166	599,0	599,0	599,0	627,0	627,0	627,0	599,0	599,0	599,0

62 02616

1.243-3.4 С-000 РМ		Лист
		4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	П62.12-10АІУТ-С7	П62.12-10АІУТ-С8	П62.12-10АІУТ-С9	П59.12-10АІУТ-С7	П59.12-10АІУТ-С8	П59.12-10АІУТ-С9	П62.12-8АІУТ-С7	П62.12-8АІУТ-С8	П62.12-8АІУТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06	
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	48,14	48,14	48,14	42,04	42,04	42,04	39,90	39,90	39,90	
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	93,87	93,87	93,87	81,98	81,98	81,98	77,81	77,81	77,81	
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	53,50	53,94	54,42	47,40	47,84	48,32	45,26	45,70	46,18	
9	в том числе по укрупненному													
10	сортаменту:													
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	52,98	52,98	52,98	46,88	46,88	46,88	44,74	44,74	44,74	
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	

21960

90

1.243-3.4 C-000 PM

Лист

5

Копировала Блинова

Формат А4

69

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	П62.12-10АИТ-С7	П62.12-10АИТ-С8	П62.12-10АИТ-С9	П59.12-10АИТ-С7	П59.12-10АИТ-С8	П59.12-10АИТ-С9	П62.12-8АИТ-С7	П62.12-8АИТ-С8	П62.12-8АИТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-І, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	11,19	11,19	11,19	10,88	10,88	10,88	11,19	11,19	11,19
6	приведенная к классу А-І, кг	1,47		166	16,45	16,45	16,45	15,99	15,99	15,99	16,45	16,45	16,45
7	Всего стали												
8	в натуральной массе, кг			166	64,69	65,13	65,61	58,28	58,72	59,20	56,45	56,89	57,37
9	Приведенной к классу А-І, кг			166	116,68	116,53	117,22	103,33	104,18	104,87	99,62	100,47	101,16
10	Щебень естественный, м³		571110	113	1,27	1,27	1,27	1,21	1,21	1,21	1,27	1,27	1,27
11	Пес. - естественный, м³		571140	113	0,95	0,95	0,95	0,91	0,91	0,91	0,95	0,95	0,95
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	501,0	501,0	501,0	476,0	476,0	476,0	501,0	501,0	501,0

21960

71

70

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	Л59.12-8АЙТ-С7	Л59.12-8АЙТ-С8	Л59.12-8АЙТ-С9	Л62.12-6АЙТ-С7	Л62.12-6АЙТ-С8	Л62.12-6АЙТ-С9	Л59.12-6АЙТ-С7	Л59.12-6АЙТ-С8	Л59.12-6АЙТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	5,36	4,84	4,84	
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06	
6	Класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	33,24	33,24	33,24	34,95	34,95	34,95	28,50	28,50	28,50	
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	64,82	64,82	64,82	68,15	68,15	68,15	55,58	55,58	55,58	
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	38,60	39,04	39,52	40,31	40,75	41,23	33,86	34,30	34,78	
9	в том числе по укрупненному													
10	сортаменту:													
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	38,08	38,08	38,08	39,79	39,79	39,79	33,34	33,34	33,34	
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	

21960

72

1.243-3.4 С-000 РМ	Лист
	7

Копировала Блинова

Формат А4

71

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	Л59.12-8АИТ-С7	Л59.12-8АИТ-С8	Л59.12-8АИТ-С9	Л62.12-6АИТ-С7	Л62.12-6АИТ-С8	Л62.12-6АИТ-С9	Л59.12-6АИТ-С7	Л59.12-6АИТ-С8	Л59.12-6АИТ-С9
1	Металлоизделия промышленного												
2	назначения (метизы)		120000										
3	Проволока стальная низкоуглеро-												
4	дистая периодического профиля												
5	класса Вр-Т, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	10,88	10,88	10,88	11,19	11,19	11,19	10,88	10,88	10,88
6	приведенная к классу А-Т, кг	1,47		166	15,99	15,99	15,99	16,45	16,45	16,45	15,99	15,99	15,99
7	Всего стали:												
8	в натуральной массе, кг			166	49,48	49,92	50,40	51,50	51,94	52,42	44,74	45,18	45,66
9	Приведенной к классу А-Т, кг			166	86,17	87,02	87,71	89,96	90,81	91,50	76,93	77,78	78,47
10	Щульбень естественный, м³		571110	113	1,21	1,21	1,21	1,27	1,27	1,27	1,21	1,21	1,21
11	Песок естественный, м³		571140	113	0,91	0,91	0,91	0,95	0,95	0,95	0,91	0,91	0,91
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	476,0	476,0	476,0	501,0	501,0	501,0	476,0	476,0	476,0

21960 73

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. К пр.	Код		Количество на марку								
			Материала	Ед. изм.	Л62.10-10АІЎТ-С7	Л62.10-10АІЎТ-С8	Л62.10-10АІЎТ-С9	Л59.10-10АІЎТ-С7	Л59.10-10АІЎТ-С8	Л59.10-10АІЎТ-С9	Л62.10-8АІЎТ-С7	Л62.10-8АІЎТ-С8	Л62.10-8АІЎТ-С9
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	38,73	38,73	38,73	34,96	34,96	34,96	34,79	34,79	34,79
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	75,52	75,52	75,52	68,17	68,17	68,17	67,84	67,84	67,84
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	42,81	43,25	43,73	39,04	39,48	39,96	38,87	39,31	39,79
9	в том числе по укрупненному												
10	сортаменту:												
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	42,29	42,29	42,29	38,52	38,52	38,52	38,35	38,35	38,35
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44

21960
74

1.243-3.4С-000 РМ

Лист

9

Копировала Блинова

Формат А4

73

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Козф. К пр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	Л62.10-10АИТ-С7	Л62.10-10АИТ-С8	Л62.10-10АИТ-С9	Л59.10-10АИТ-С7	Л59.10-10АИТ-С8	Л59.10-10АИТ-С9	Л62.10-8АИТ-С7	Л62.10-8АИТ-С8	Л62.10-8АИТ-С9	
1	Металлоизделия промышленного													
2	назначения (метизы)		120000											
3	Проволока стальная низкоуглеро-													
4	дистая периодического профиля													
5	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	9,83	9,83	9,83	9,57	9,57	9,57	9,83	9,83	9,83	
6	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	14,45	14,45	14,45	14,07	14,07	14,07	14,45	14,45	14,45	
7	Всего стали:													
8	в натуральной массе, кг			166	52,64	53,08	53,56	48,61	49,05	49,53	48,70	49,14	49,62	
9	Приведенной к классу А-I, кг			166	94,05	94,90	95,59	86,32	87,17	87,86	86,37	87,22	87,91	
10	Щебень естественный, м ³		571110	113	1,06	1,06	1,06	1,01	1,01	1,01	1,06	1,06	1,06	
11	Песок естественный, м ³		571140	113	0,79	0,79	0,79	0,76	0,76	0,76	0,79	0,79	0,79	
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	416,0	416,0	416,0	397,0	397,0	397,0	416,0	416,0	416,0	

21960
75

1.243-3.4 С-000 РМ

Лист
10

Копировала Блинова

Формат А4

76

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. К пр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	П59.10-8АЙТ-С7	П59.10-8АЙТ-С8	П59.10-8АЙТ-С9	П62.10-6АЙТ-С7	П62.10-6АЙТ-С8	П62.10-6АЙТ-С9	П59.10-6АЙТ-С7	П59.10-6АЙТ-С8	П59.10-6АЙТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82, кг			166	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56	4,08	3,56	3,56	
4	класса А-III, ГОСТ 5781-82, кг		093004	166		0,96	1,44		0,96	1,44		0,96	1,44	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		1,37	2,06		1,37	2,06		1,37	2,06	
6	класса А-IV, ГОСТ 5781-82, кг		093006	166	28,04	28,04	28,04	29,48	29,48	29,48	23,30	23,30	23,30	
7	приведенная к классу А-I, кг	1,95		166	54,68	54,68	54,68	57,49	57,49	57,49	45,44	45,44	45,44	
8	Итого стали в натуральной массе, кг			166	32,12	32,56	33,04	33,56	34,00	34,48	27,38	27,38	28,30	
9	в том числе по укрупненному													
10	сортаменту:													
11	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	31,60	31,60	31,60	33,04	33,04	33,04	26,86	26,86	26,86	
12	Катанка, кг		093400	166	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	0,52	0,96	1,44	

21960
76

1.243-3.4С-000 РМ		Лист
		11

Копировала Блинова

Формат А4

75

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	Л59.10-8АЙТ-С7	Л59.10-8АЙТ-С8	Л59.10-8АЙТ-С9	Л62.10-6АЙТ-С7	Л62.10-6АЙТ-С8	Л62.10-6АЙТ-С9	Л59.10-6АЙТ-С7	Л59.10-6АЙТ-С8	Л59.10-6АЙТ-С9	
1	Металлоизделия промышленного													
2	назначения (метизы)		120000											
3	Проболока стальная низкоуглеро-													
4	дистая периодического профиля													
5	класса Вр-І, ГОСТ 6727-80, кг		121400	166	9,57	9,57	9,57	9,83	9,83	9,83	9,57	9,57	9,57	
6	приведенная к классу А-І, кг	1,47		166	14,07	14,07	14,07	14,45	14,45	14,45	14,07	14,07	14,07	
7	Всего стали:													
8	в натуральной массе, кг			166	41,69	42,13	42,61	43,39	43,83	44,31	36,95	37,39	37,87	
9	Приведенной к классу А-І, кг			166	72,83	73,68	74,37	76,02	76,87	77,56	63,59	64,44	65,13	
10	Щебень естественный, м ³		571110	113	1,01	1,01	1,01	1,06	1,06	1,06	1,01	1,01	1,01	
11	Песок естественный, м ³		571140	113	0,76	0,76	0,76	0,79	0,79	0,79	0,76	0,76	0,76	
12	Цемент, М 400, кг		573112	166	397,0	397,0	397,0	416,0	416,0	416,0	397,0	397,0	397,0	

21960

77