



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать II 1987 года

Заказ № 8692 Тираж 1055 экз.





Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Я3	ТП 901-5-38.87-СЯ	Содержание	2	
Я3	ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка	3	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-К1	Колонна железобетонная К1	6	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-К2	Колонна железобетонная К2	7	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-К3	Колонна железобетонная К3	8	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-К4	Колонна железобетонная К4	9	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-К1..К4	Колонны железобетонные. Узлы К1...К4	10	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП1	Каркас пространственный КП1	11	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП2	Каркас пространственный КП2	12	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП3	Каркас пространственный КП3	13	
Я3	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП4	Каркас пространственный КП4	14	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	15	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	15	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР3	Каркас плоский КР3	16	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР4	Каркас плоский КР4	16	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-С1	Сетка С1	17	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-С2	Сетка С2	17	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-С3	Сетка С3	18	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-С4	Сетка С4	18	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН1	Изделие закладное МН1	19	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН2	Изделие закладное МН2	19	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН3	Изделие закладное МН3	20	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН4	Изделие закладное МН4	20	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН5	Изделие закладное МН5	21	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН6	Изделие закладное МН6	21	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН7	Изделие закладное МН7	22	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН8	Изделие закладное МН8	22	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН9	Изделие закладное МН9	23	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН10	Изделие закладное МН10	23	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН11	Изделие закладное МН11	24	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН12	Изделие закладное МН12	24	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН13	Изделие закладное МН13	25	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН14	Изделие закладное МН14	25	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН15	Изделие закладное МН15	26	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС1	Изделие соединительное МС1	27	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС2	Изделие соединительное МС2	27	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС3	Изделие соединительное МС3	28	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС4	Изделие соединительное МС4	28	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС5;МС6	Изделия соединительные МС5;МС6	29	
Я4	ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС7	Изделие соединительное МС7	29	

				ТП 901-5-38.87-СЯ			
Нач. отд.	Бабченко	<i>В.Ф.</i>		Содержание	Стадия	Лист	Листов
ГЧП	Козлов	<i>В.В.</i>			РП		1
Рук. за	Дужак	<i>В.И.</i>			Кчевский Промстройпроект		
Бед. инж.	Хомутова	<i>Ю.И.</i>					
Техник	Владимирская	<i>В.В.</i>					



**Пояснительная записка**

1. В альбоме III разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, плоских и пространственных арматурных каркасов колонн, сварных сеток фундамента, закладных и соединительных изделий, устанавливаемых в сборных колоннах и в монолитном фундаменте.

**2. Технические требования к материалам и конструкциям**

**2.1. Бетон**

2.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов: цемент – ГОСТ 10 178-76\*, заполнители для тяжелого бетона – ГОСТ 10 268-80, вода – ГОСТ 23 732-79.

2.1.2. Для изготовления колонн предусмотрено применение бетона с проектной маркой по прочности на сжатие М300 и с маркой по морозостойкости не ниже Мрз 75.

2.1.3. Поставка сборных железобетонных колонн потребителю производится по достижению бетоном не менее 70% проектной прочности на сжатие в летнее время года и 100% проектной прочности на сжатие в зимнее время года.

При этом предприятие-изготовитель должно гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления конструкций.

**2.2. Арматура и арматурные изделия**

2.2.1. В качестве продольной рабочей арматуры колонн применяется горячекатаная стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

В качестве поперечных стержней каркасов применяется арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.2.2. Сварные арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, сварка стержней каркасов предусмотрена контактная точечная по ГОСТ 14098-68 (соединение КТ-2).

2.2.3. Продольные стержни каркасов рекомендуется поставлять в мерных длинах. При отсутствии стержней в мерных длинах стыки стержней осуществлять контактной стыковой сваркой (соединение КС-0 по ГОСТ 14 098-68) и располагать вразбежку.

Стыки стержней каркасов в местах изменения их диаметров осуществлять контактной стыковой сваркой (соединение КС-Р по ГОСТ 14 098-68).

**2.3. Закладные и соединительные изделия**

2.3.1. Закладные изделия, к которым крепятся бак и стальные фермы-диафрагмы, изготавливаются из углеродистой стали С38/23 марки В ст3сп 5-1 (по ТУ 14-1-3023-80).

Все остальные закладные и соединительные изделия изготавливаются из стали марки Вст3кл2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

2.3.2. Открытые поверхности закладных изделий огрунтовать на заводе-изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03К (указания о последующей окраске на стройплощадке приведены в пояснительной записке к альбому II.)

**2.4. Точность изготовления конструкций**

2.4.1. Допускаемые отклонения от номинальных размеров колонн не должны превышать:

				ТП 901-5-3887-ПЗ			
Нач. отд.	Савуская	Б		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Гип.	Козлов	В			РП	1	3
Рук. гр.	Дуэсак	В			Киевский Промстройпроект		
Вр. н.ж.х.м.	авт.	В					



по длине  $\pm 8$  мм;

по размерам поперечного сечения  $\pm 4$  мм.

2.4.2 Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий, расположенных в одном уровне с поверхностью бетона, не должны превышать:

в плоскости грани конструкции - 8 мм;

из плоскости грани конструкции - 3 мм:

2.4.3. Непрямолинейность на всю длину конструкции, проверяемая в любом сечении боковых граней, не должна превышать 8 мм.

2.4.4. Отклонения от конструктивной толщины защитного слоя не должны превышать  $\pm 3$  мм.

2.5. Требования к качеству поверхности железобетонных конструкций.

2.5.1. На поверхности бетона допускается наличие раковин диаметром не более 4 мм и глубиной не более 3 мм в количестве не более 5 шт на любом участке поверхности площадью 0,04 м<sup>2</sup>. На поверхности не допускаются жировые и ржавые пятна.

2.5.2. Высота местных наплывов допускается не более 1,0 мм.

2.5.3. Околы ребер допускаются не более, чем глубиной 5 мм на длине не более 50 мм.

2.5.4. Обнажения арматуры не допускаются.

2.5.5. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть защищены от наплывов бетона.

3. Указания по изготовлению колонн

3.1 Изготовление колонн предусмотрено в стальных формах с откидными бортами.

При использовании форм для изготовления колонн по серии УУ-04 в местах консолей для опирания

ригелей должны быть установлены заглушки.

3.2 При изготовлении колонн следует обращать внимание на расположение арматурных каркасов. продольные стержни каркасов больших диаметров должны быть во всех случаях обращены в сторону нижней части колонны.

3.3 При формировании колонн закладные изделия МН-13 и МН-14 должны быть закреплены на форме.

3.4. Для выемки колонн из форм, а также строповке при транспортировке и монтаже предусмотрены строповочные отверстия  $\phi 50$  мм.

4. Правила приемки

4.1 Правила приемки колонн техническим контролем предприятия-изготовителя должны соответствовать ГОСТ 13015.1-81.

4.2. Приемочные испытания следует производить неразрушающими методами по ГОСТ 8829-77 Маркировка колонн должна соответствовать ГОСТ 13015.2-81.

4.3 Маркировочные знаки следует наносить несмываемой краской на боковой поверхности колонны.

5. Хранение и транспортирование

5.1. Хранение колонн должно производиться в горизонтальном положении на деревянных подкладках и прокладках, толщина которых должна быть не менее 40 мм.

5.2. Подкладки и прокладки должны быть расположены под отверстиями для выемки колонн из форм. При хранении колонн в штабеле прокладки должны располагаться на одной вертикали.



5.3. Транспортирование колонн предусматривается автомобильным транспортом на автопоездах с прицепом или полуприцепом.

В процессе транспортирования колонны должны опираться в 2-х точках на деревянные подкладки толщиной не менее 200 мм, располагаемые в тех же местах, где располагаются подкладки при хранении колонн.

5.4. Стреловку колонн при разгрузке с транспортных средств производить с помощью балансирующей траверсы и пальцевых захватов, пропускаемых в отверстия, предназначенные для выемки колонн из формы.

6. Перечень нормативных документов.

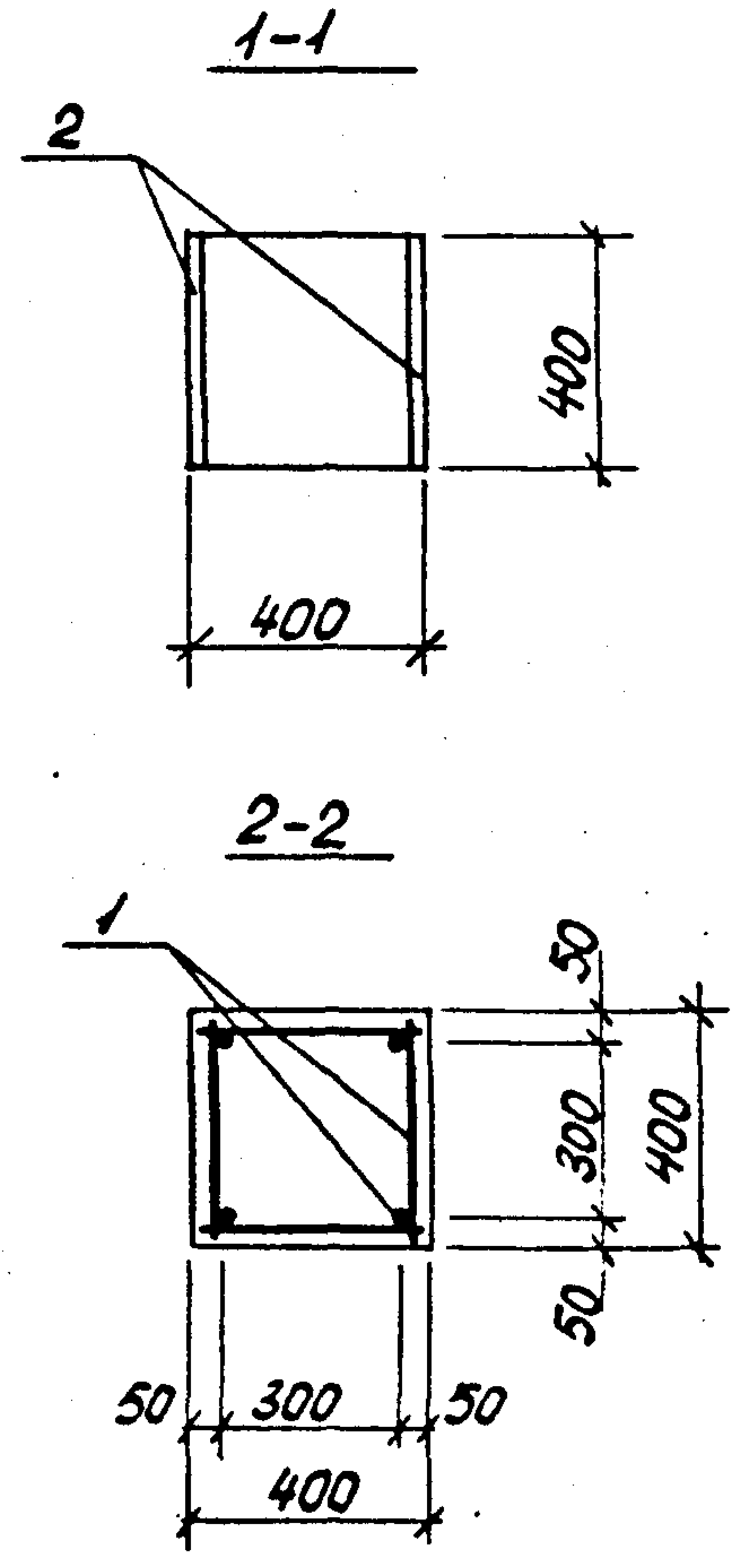
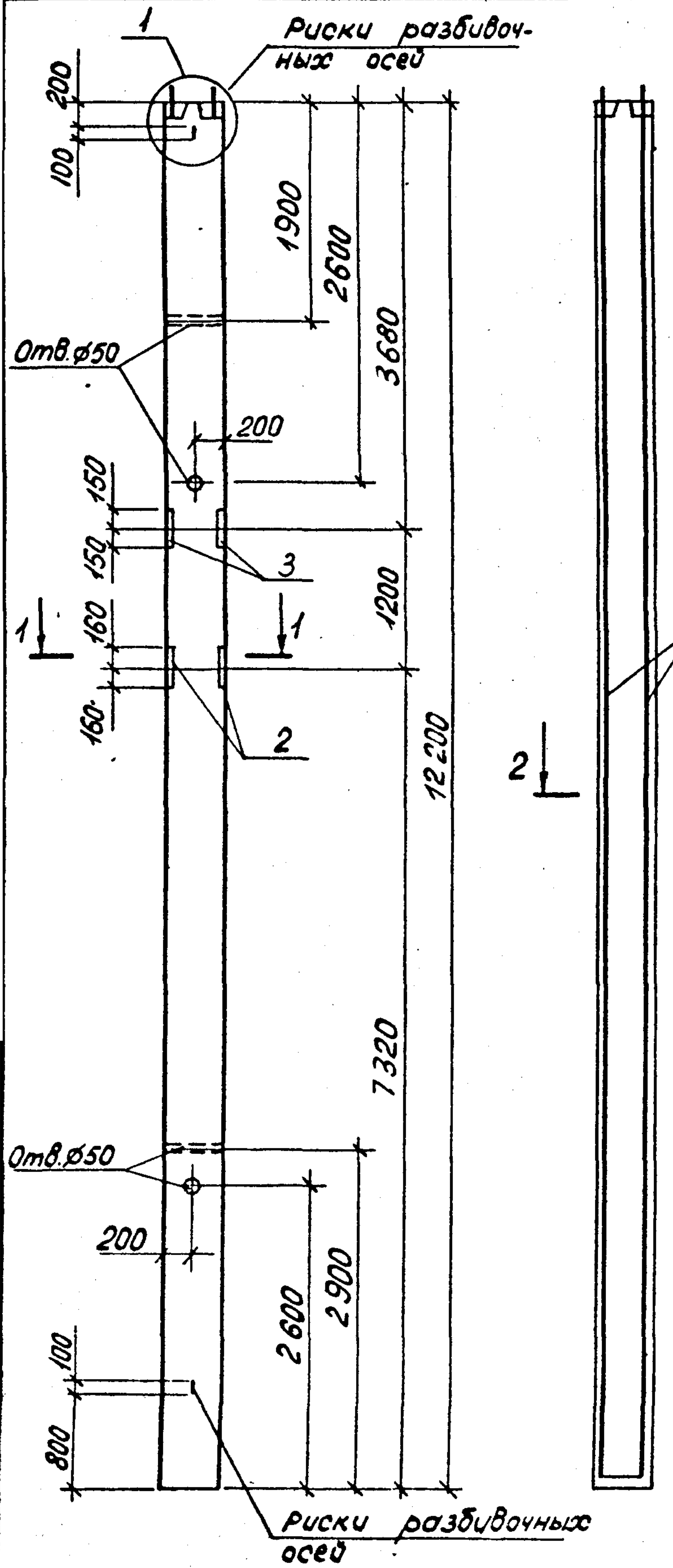
6.1. При изготовлении и приемке колонн, арматурных закладных изделий должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

- ГОСТ 13 015.1-81 „Конструкции бетонные и железобетонные“  
 ГОСТ 13 015.2-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.“  
 ГОСТ 13 015.3-81<sup>1</sup> „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.“  
 ГОСТ 10 922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.“  
 СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“  
 СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве.“  
 СН 313-65 „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“  
 СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений армату-

ры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

СНиП II-28-73\* „Защита строительных конструкций от коррозии“.





Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
ЯЗ		ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
			<u>К1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	1	ТП 901-5-38.87 - КЖУ-КП1	Каркас простран. КП1	1	
ЯЧ	2	ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН13	Изделие закладн. МН13	1	
ЯЧ	3	ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН14	Изделие заклад. МН14	1	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 300	1,95	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82*				
	φ6	φ10			Итого
К1	130	1,6			146

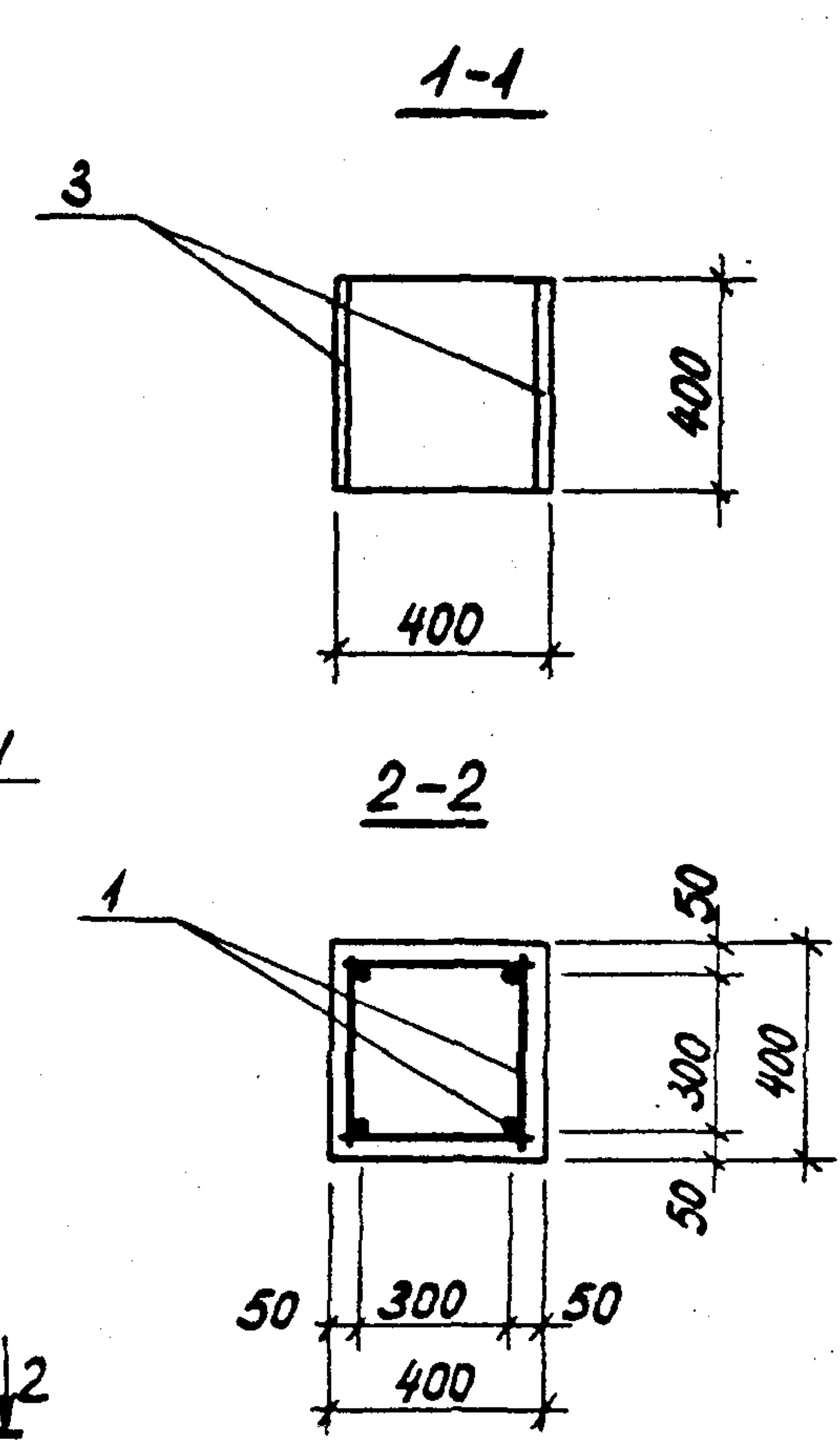
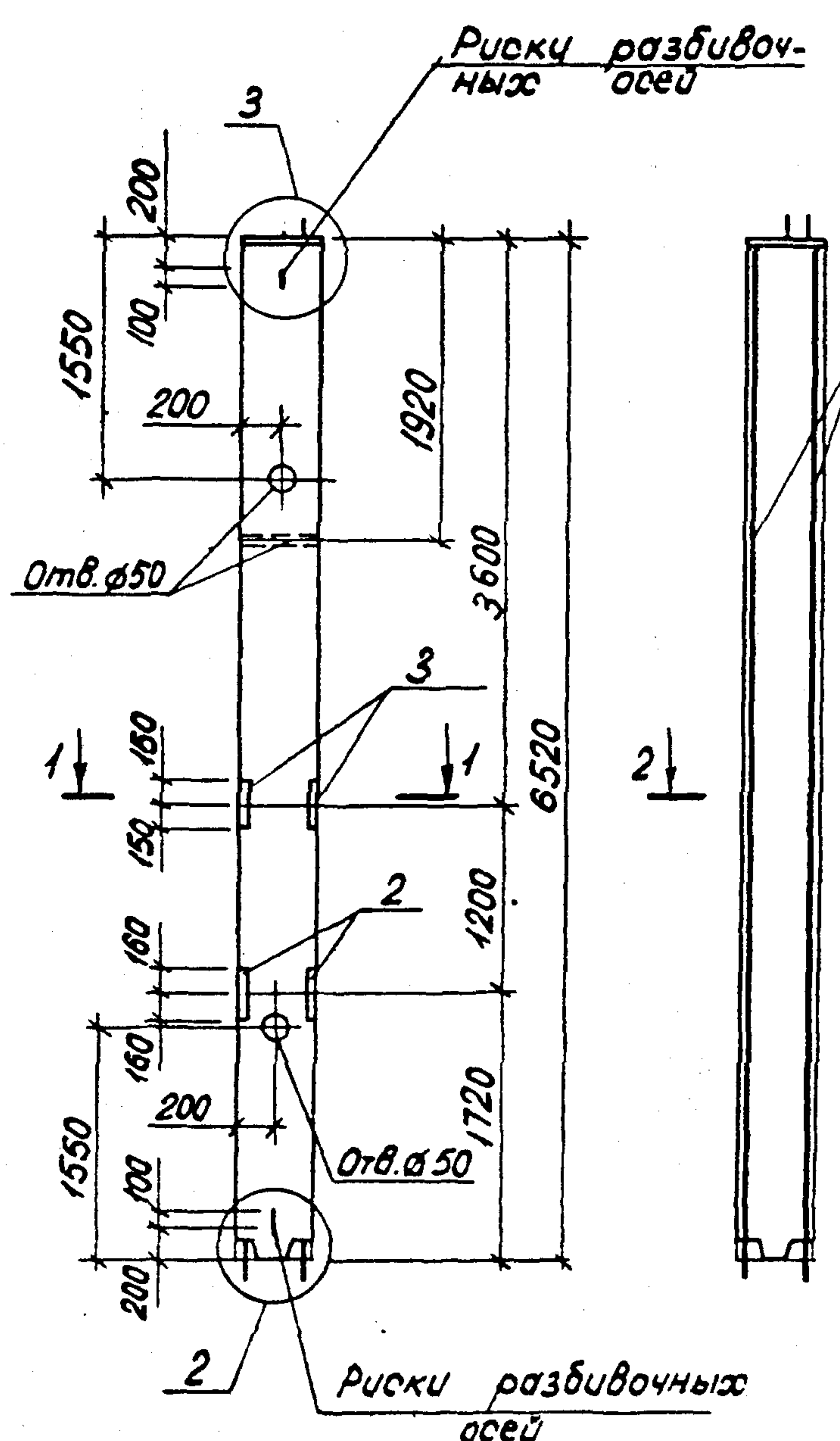
продолжение ведомости

Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход		
Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки				
А-III						А-III		ВСтЗсп 5-1				
ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76				
φ8	φ10	φ18	φ20	Итого		φ14	φ16	Итого -12x400		Итого		
10,5	3,3	52,0	56,4	122,2	136,8	2,4	3,0	5,4	46,8	46,8	52,2	189,0

Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 2КН-4.48 по вып. 2-11 серии 1.020-1/83

ТП 901-5-38.87-КЖУ-К1			
Колонна	стадия	Масса	Масштаб
железобетонная К1	РП	4875	
	Лист	Листов 1	
Киевский Промстройпроект			





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>К2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я3	1		ТП 901-5-38.87 - КЖУ-КП2	Каркас простран. КП2	1	
Я4	2		ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН13	Изделие заклад. МН13	1	
Я4	3		ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН14	Изделие заклад. МН14	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300	1,04	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Ø20	Ø25	Всего
К2	7,4	7,4	10,5	2,2	41,2	53,9	

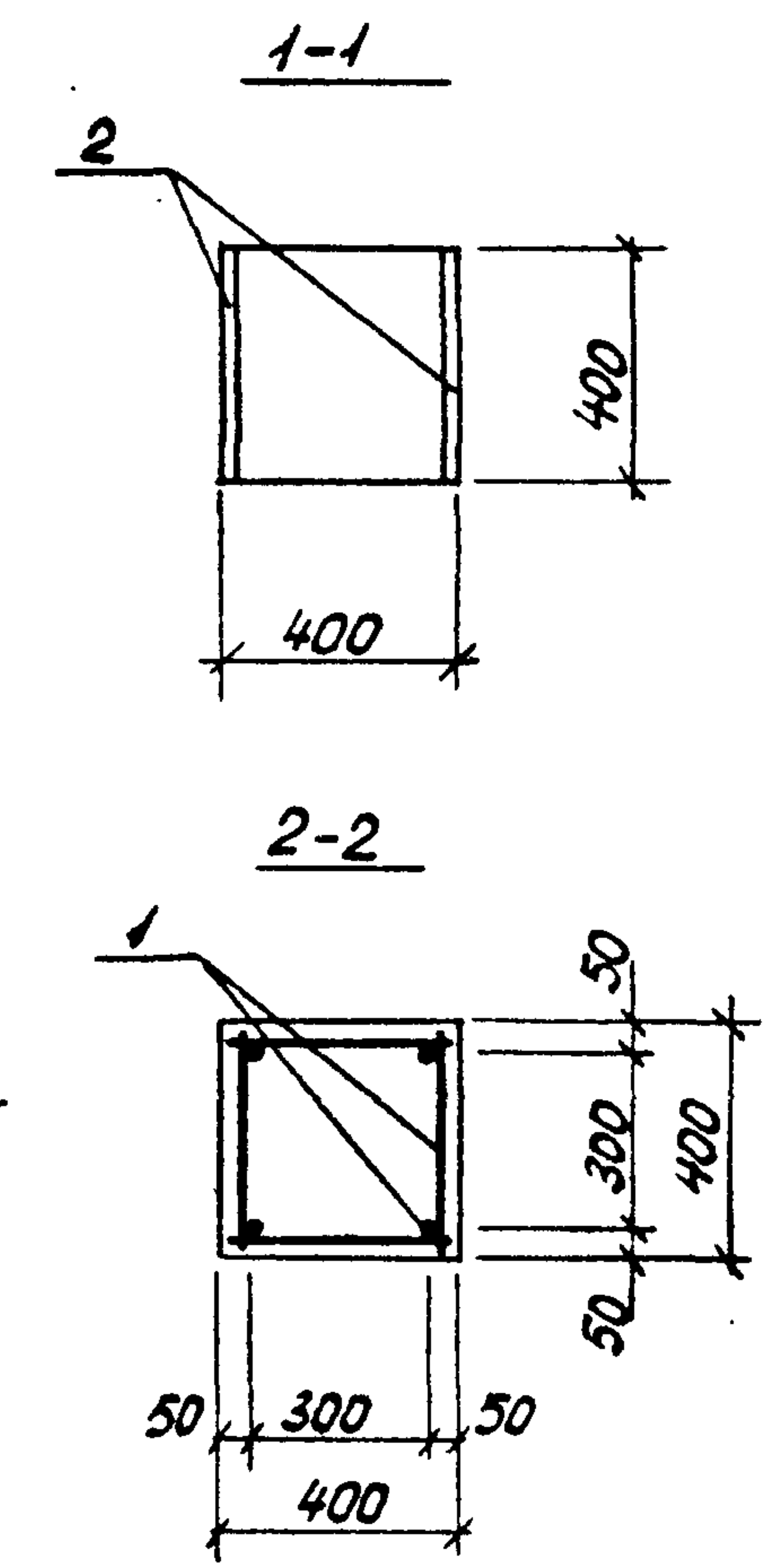
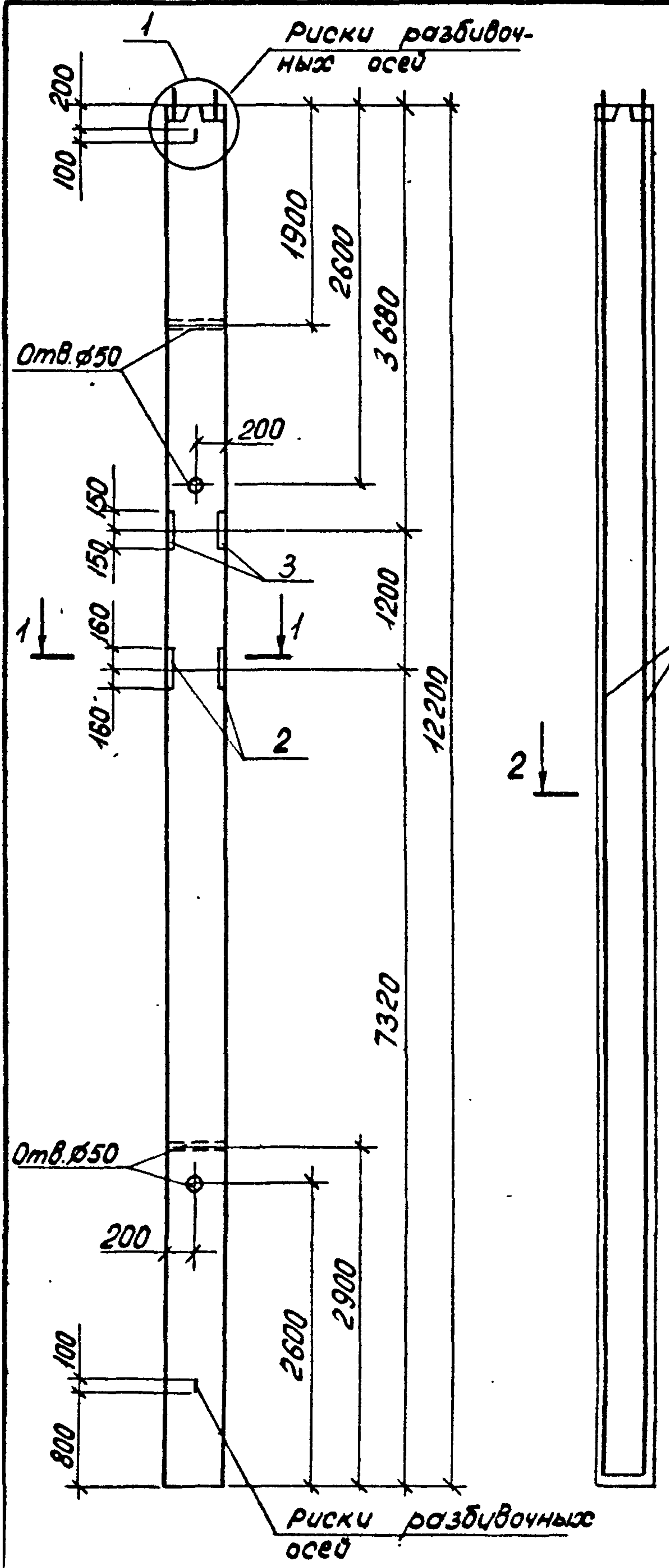
продолжение ведомости

Изделия закладные												Общий расход		
Арматура класса				Прокат марки		Крепежные изделия				Всего				
А-II				ВСтЗсп 5-1		Болты		Шайбы			Гайки			
ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 5915-70*				
Ø14	Ø16	Ø20	Утого	Ø12	Ø100	Утого	М24	Утого	М24	Утого	М24	Утого	Всего	
2,4	3,0	2,4	7,8	61,9	61,9		0,8	0,8	0,1	0,1	0,4	0,4		71,0

Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 2КВ 4.36 по вып. 2-7 серии 1.020-1/83

ТП 901-5-38.87 - КЖУ-К2											
Колонна железобетонная К2								Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Бабченко							РП	2600		
Гип	Козлов							Лист	Листов 1		
Рук. гр.	Дуражак							Киевский Промстройпроект			
Вед. инж.	Хомутова										
Ст. техн.	Стукальца										
проект.	Хомутова										





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
ЯЗ			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				КЗ		
				Сборочные единицы		
ЯЗ	1		ТП 901-5-38.87-КЖУ-КПЗ	Каркас простран. КПЗ	1	
ЯЧ	2		ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН13	Изделие закладн. МН13	1	
ЯЧ	3		ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН14	Изделие закладн. МН14	1	
				Материалы		
				Бетон марки 300	1,95 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					
	А-Т					
	ГОСТ 5781-82*					
	Ø6	Ø8	Ø14			Итого
КЗ	0,6	256	3,2			294

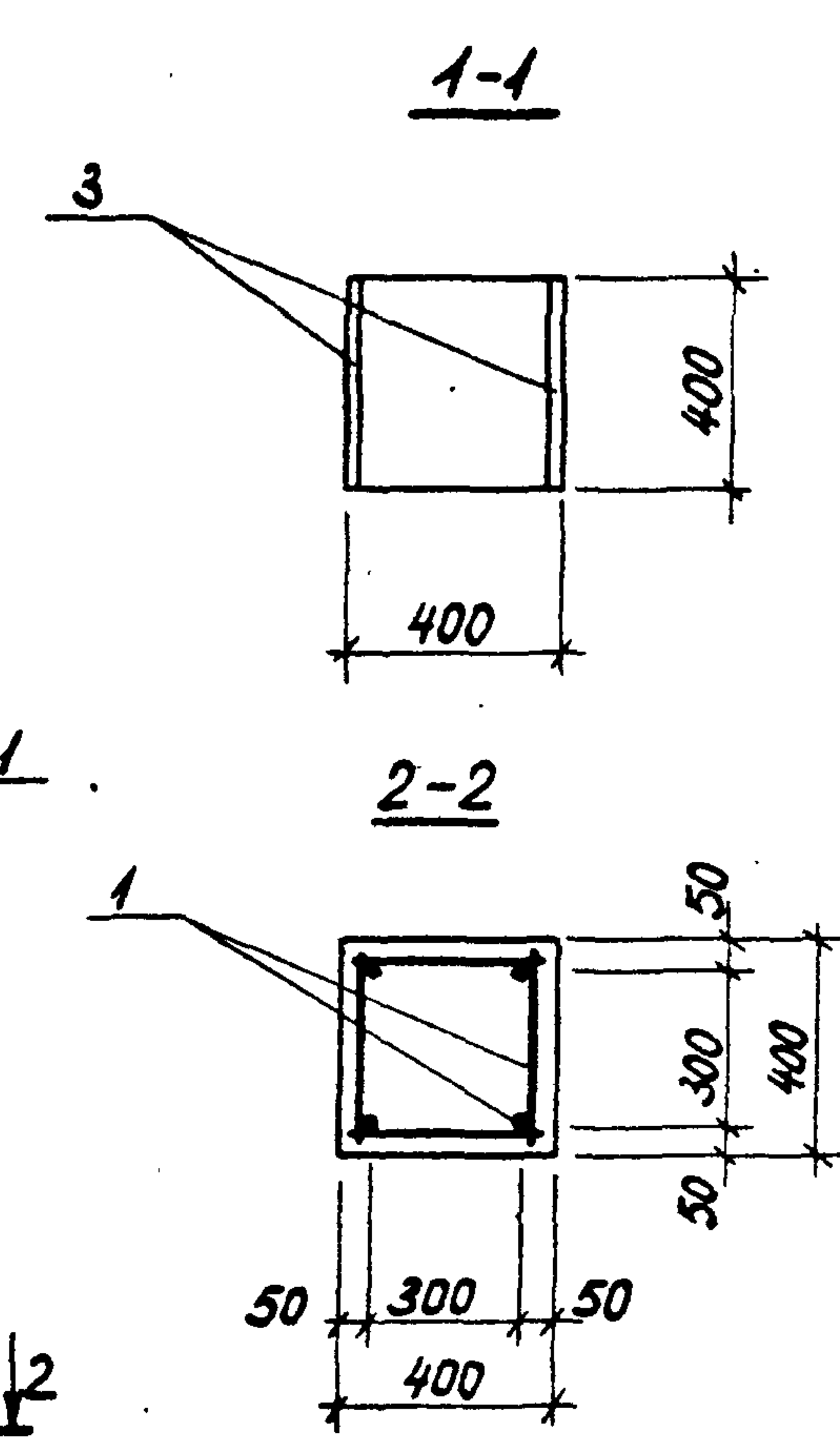
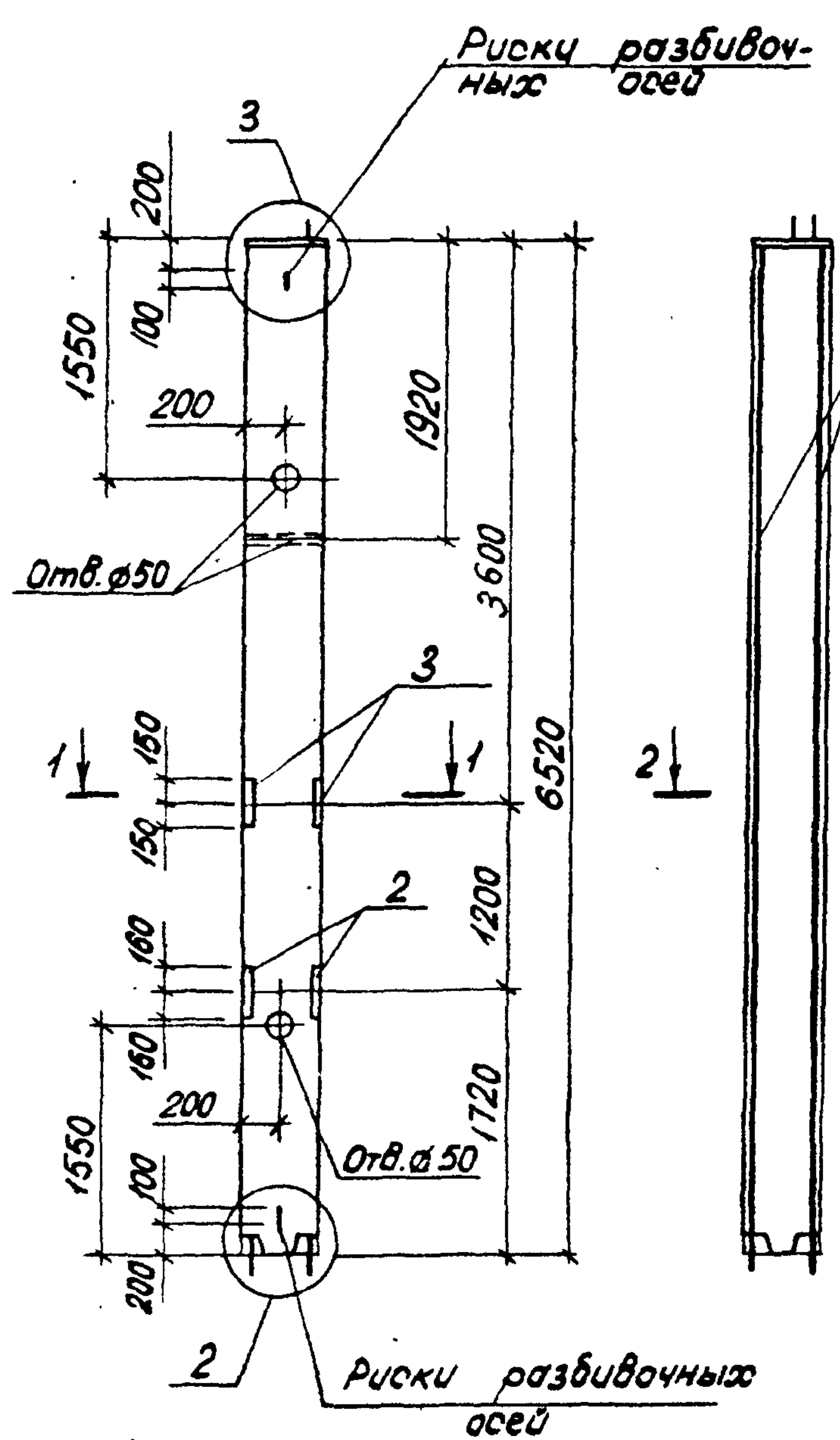
продолжение ведомости

Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки				
А-П					А-П		ВСтЗсп 5-1				
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76				
Ø8	Ø10	Ø22	Ø25	Итого	Ø14	Ø16	Итого	Итого	Итого	Всего	
10,5	3,3	77,6	87,6	179,0	2,4	3,0	5,4	46,8	46,8		52,2

Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 2КН-4.48 по вып. 2-11 серии 1.020-1/83

ТП 901-5-38.87-КЖУ-КЗ		
Начальн.	Бабченко	
Гип	Козлов	
Рук.гр.	Дужак	
Вед.инж.	Хомутова	
Ст. техн.	Стукалова	
Провер.	Хомутова	
Колонна железобетонная КЗ		стадия
		масса
		масштаб
		РП 4875
		лист
		листо в 1
Киевский Промстройпроект		





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КЧ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я3	1		ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП4	Каркас простран. КП4	1	
Я4	2		ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН13	Изделие заклад. МН13	1	
Я4	3		ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН14	Изделие заклад. МН14	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300	104	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	Ø6	Ø8	Утого	Ø8	Ø10	Ø20	Утого	
КЧ	0,6	15,6	16,2	10,5	2,2	64,0	76,7	92,9

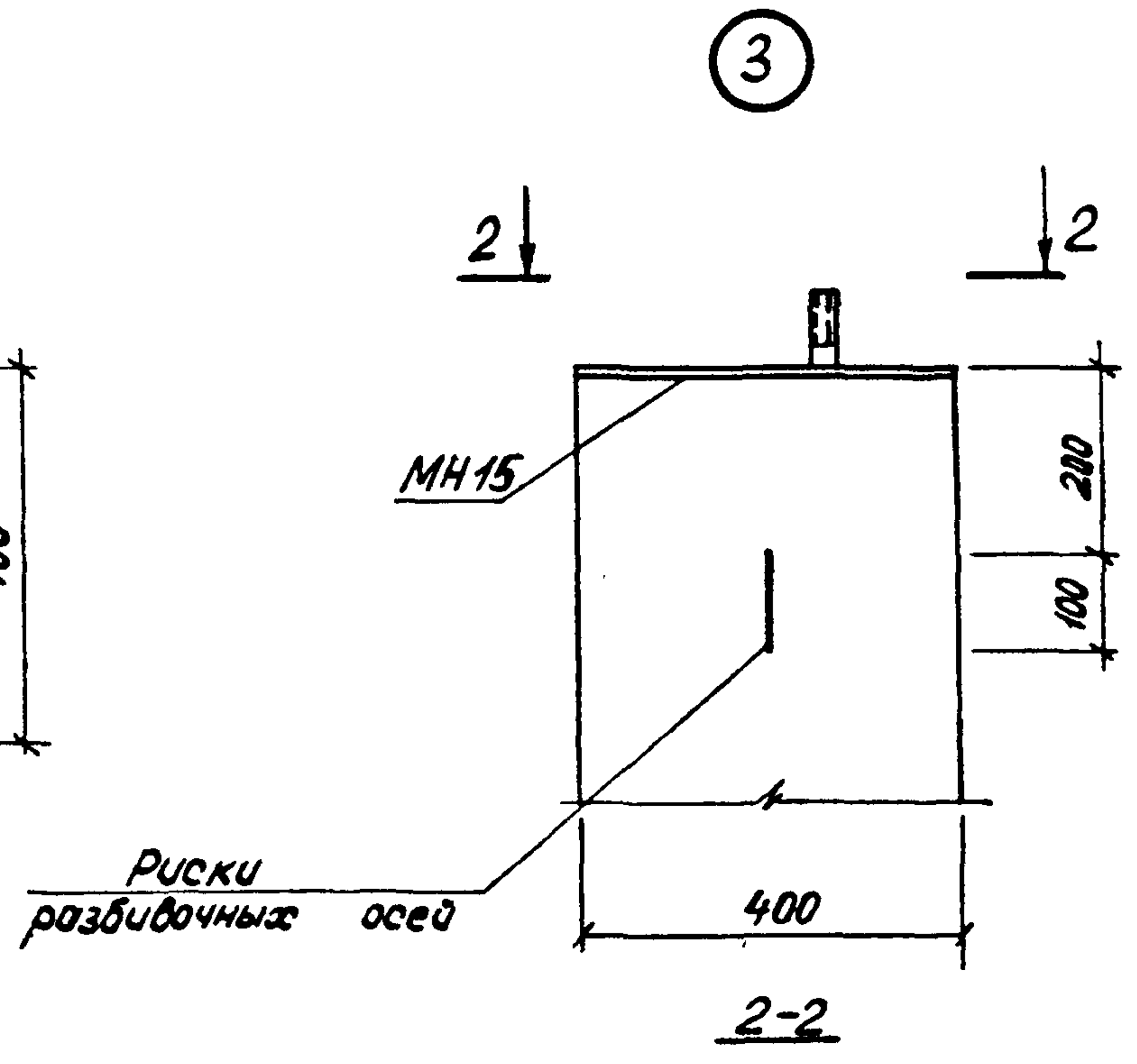
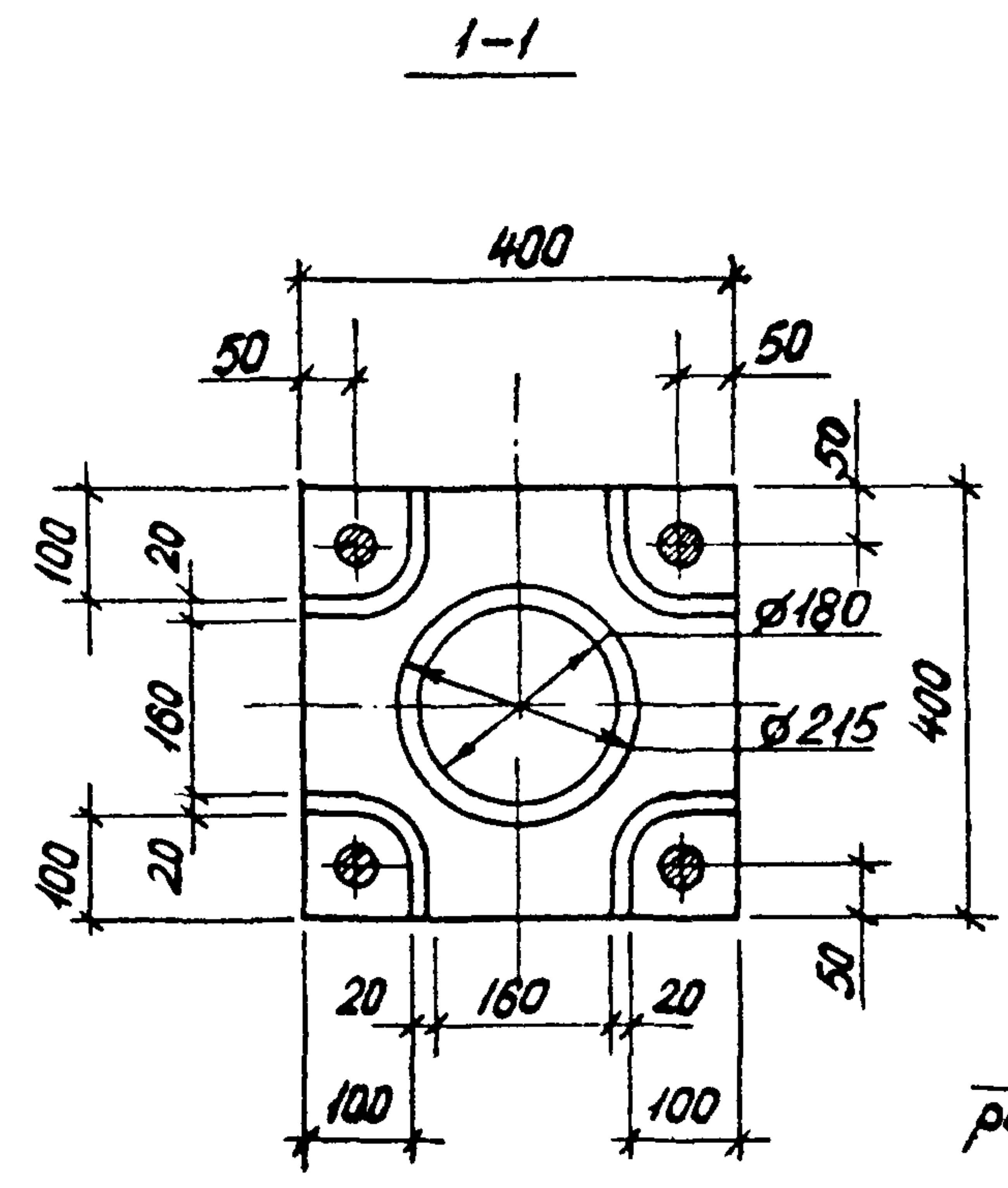
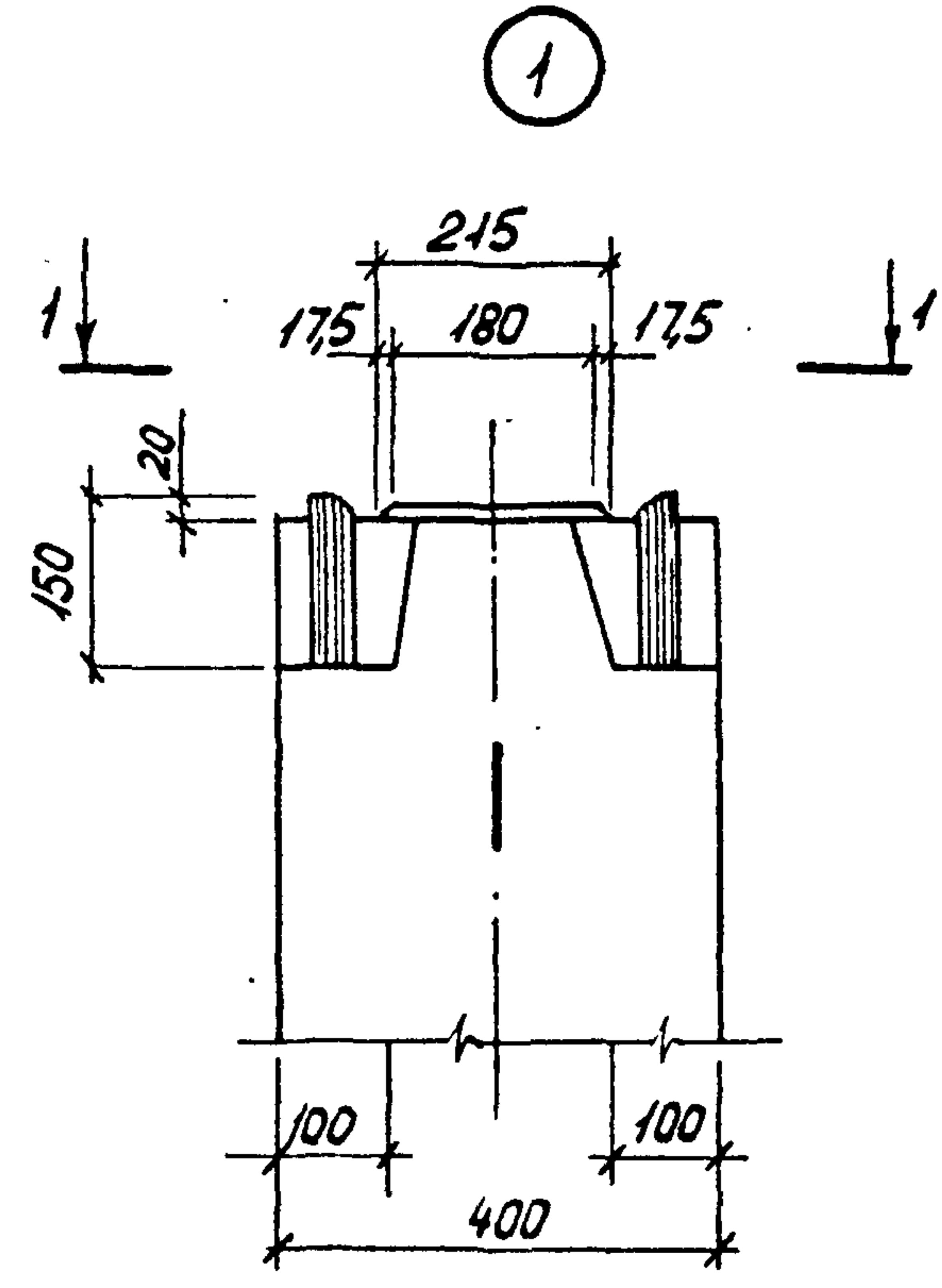
продолжение ведомости

Изделия закладные												Общий расход		
Арматура класса			Прокат марки			Крепежные изделия								
А-II			ВСтЗсп 5-1			Болты		Шайбы		Гайки				
ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 82-70*			ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 5915-70*				
Ø14	Ø16	Ø20	Утого	Ø12	Ø100	Утого	М24	Утого	М24	Утого	М24	Утого		
2,4	3,0	2,4	7,8	61,9	61,9		0,8	0,8	0,1	0,1	0,4	0,4	71,0	163,9

Колонна изготавливается в опалубочных формах колонны 2КВ 4.36 по вып. 2-7 серии 1.020-1/83

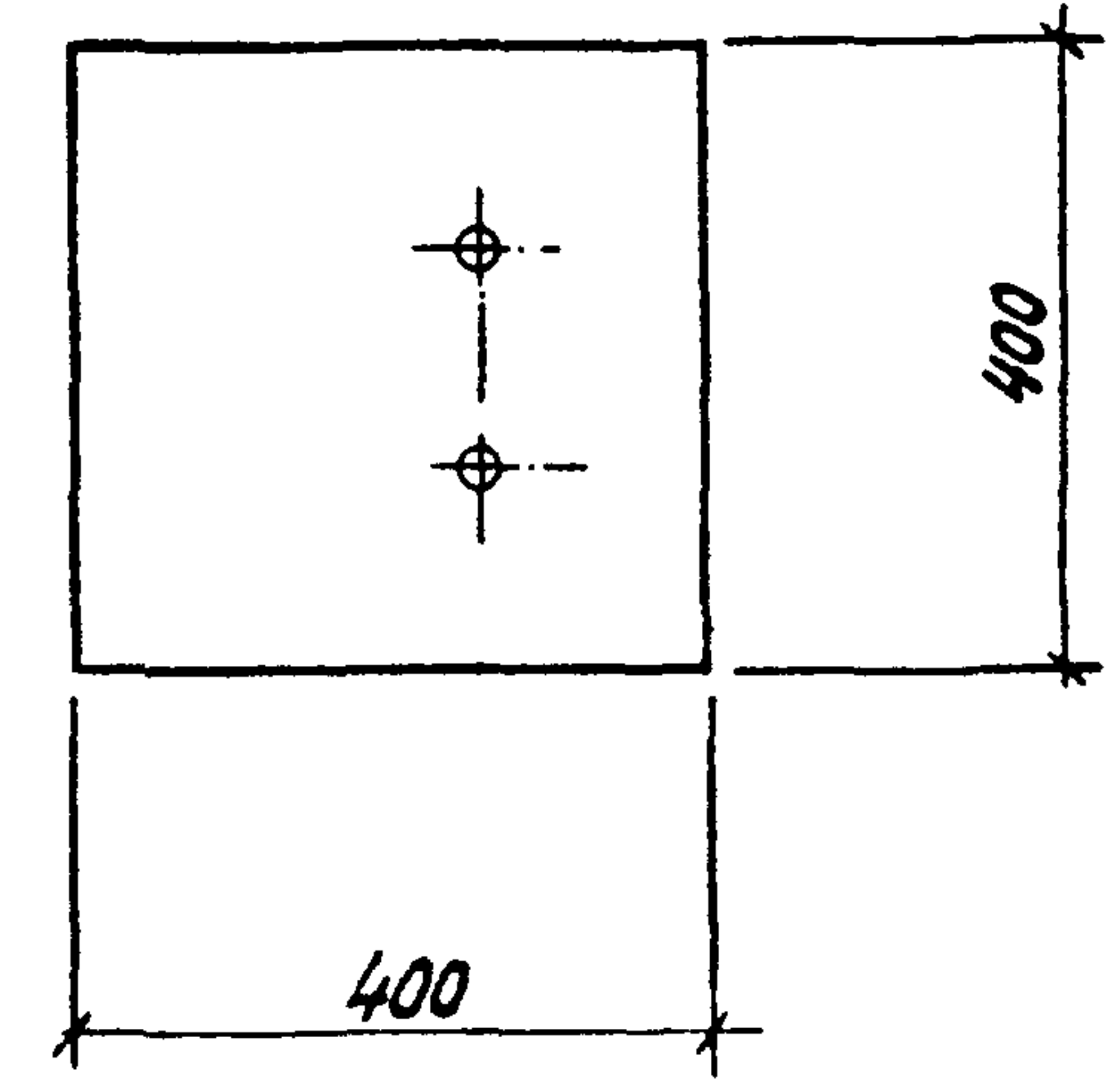
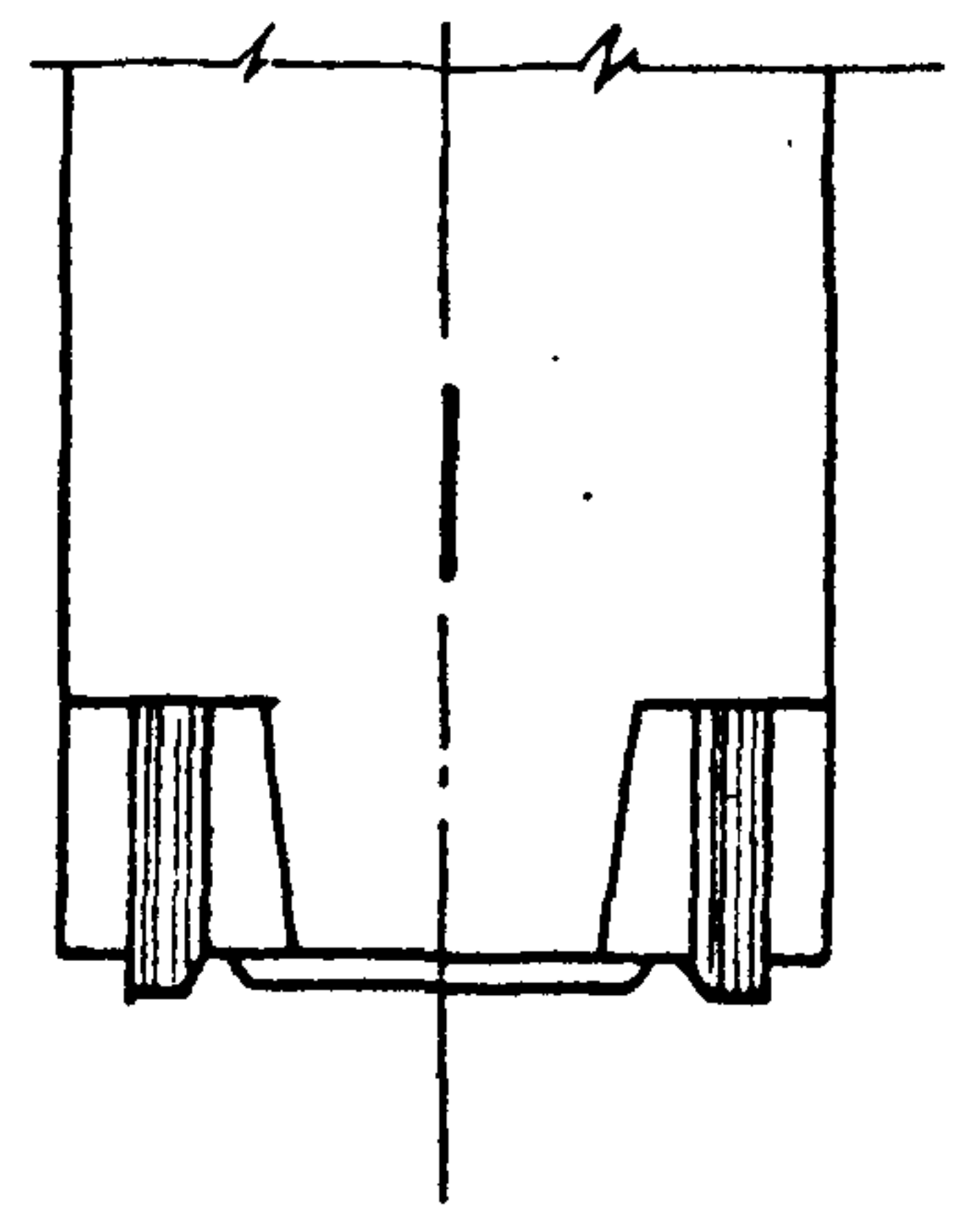
ТП 901-5-38.87 - КЖУ-К4			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бабченко	Б	РП	2600	
Г.И.П.	Козлов	Б	Лист		Листов 1
Рук. гр.	Дуэжак	Б	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	Б			
Ст. техн.	Стукалова	Б			
Провер.	Хомутова	Б			





Риски  
разбивочных осей

2  
Зеркальное отражение  
остальное см. узел 1

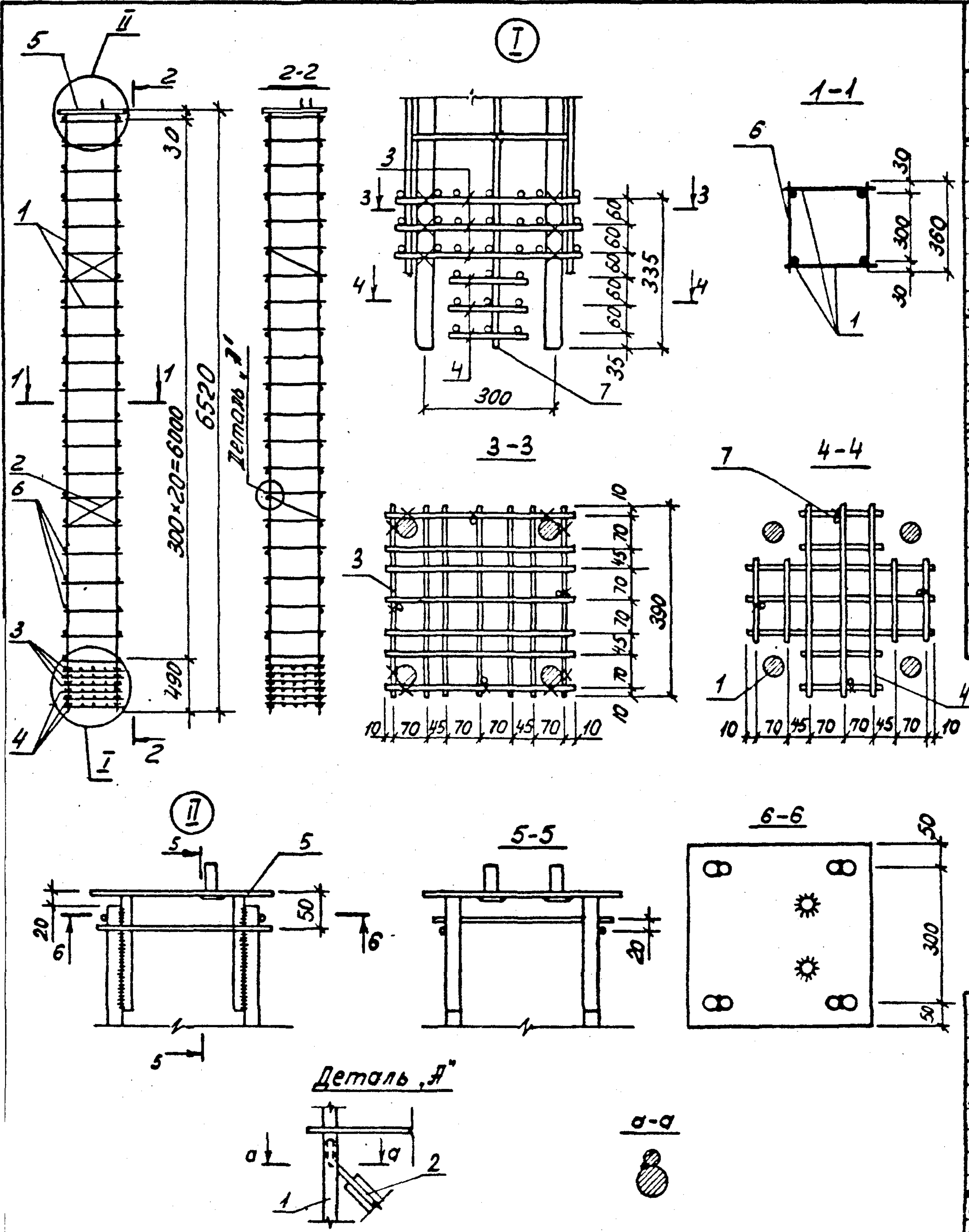


				ТП 901-5-38.87-КЖУ-К1÷К4			
Нач. отд.	Савушкан	<i>[Signature]</i>		Колонны железобетонные К1÷К4. Узлы	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Козлов	<i>[Signature]</i>			РП		
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
Зед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			Киевский		
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>			Промстройпроект		
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>					





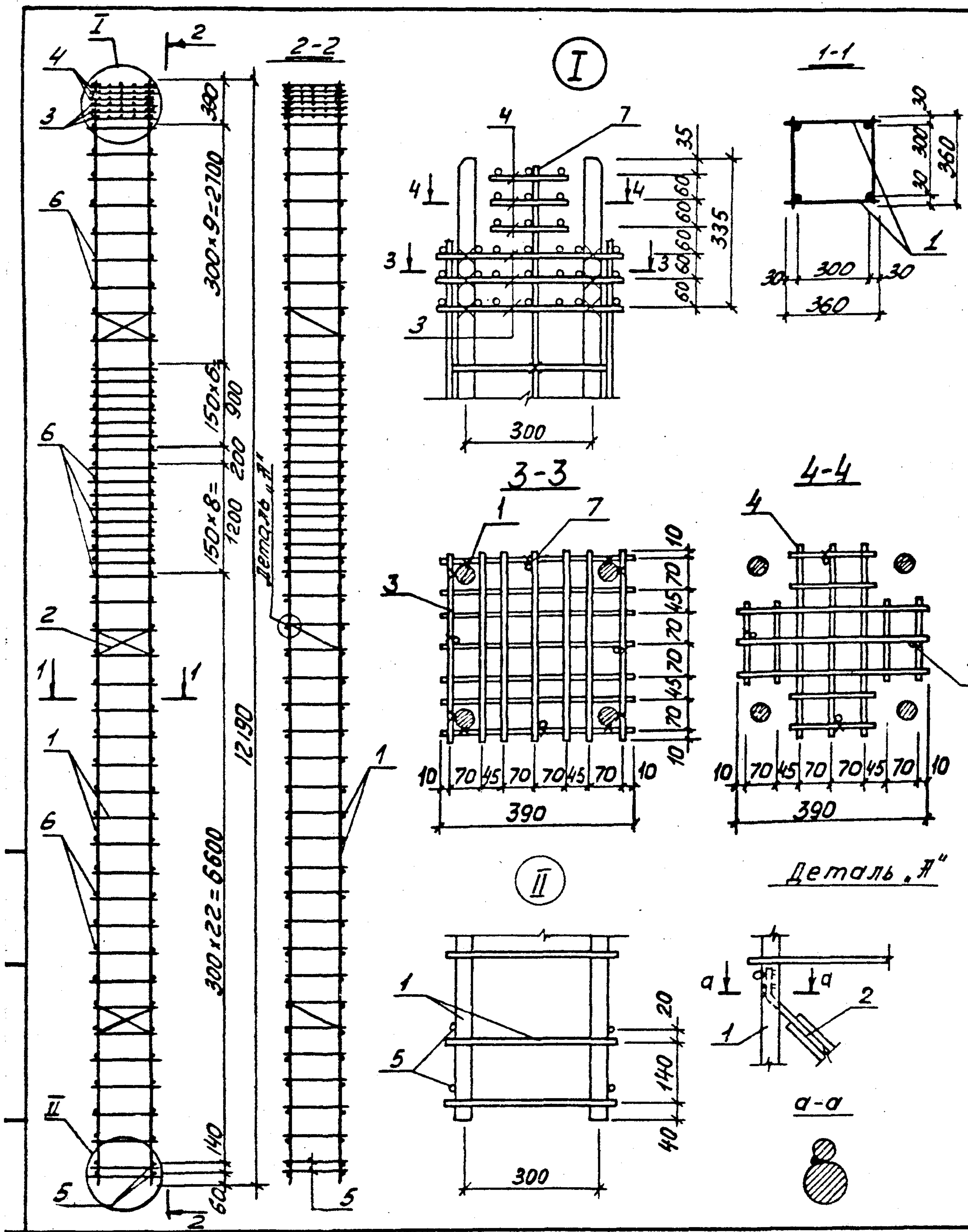




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				КП2		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	2	
А4	2		ТП 901-5-38.87-КЖУ-С2	Сетка С2	2	
А4	3		ТП 901-5-38.87-КЖУ-С3	Сетка С3	3	
А4	4		ТП 901-5-38.87-КЖУ-С4	Сетка С4	3	
А4	5		ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН15	Изделие закладное МН15	1	
				Детали		
Б4	6			Ø6 АІ ГОСТ 5781-82 L=360	42	0,08 кг
Б4	7			Ø6 АІ ГОСТ 5781-82 L=650	4	0,14 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-КП2			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бабченко	<i>[Signature]</i>	РП	83,2	
Г.И.П.	Козлов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Стукалова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			





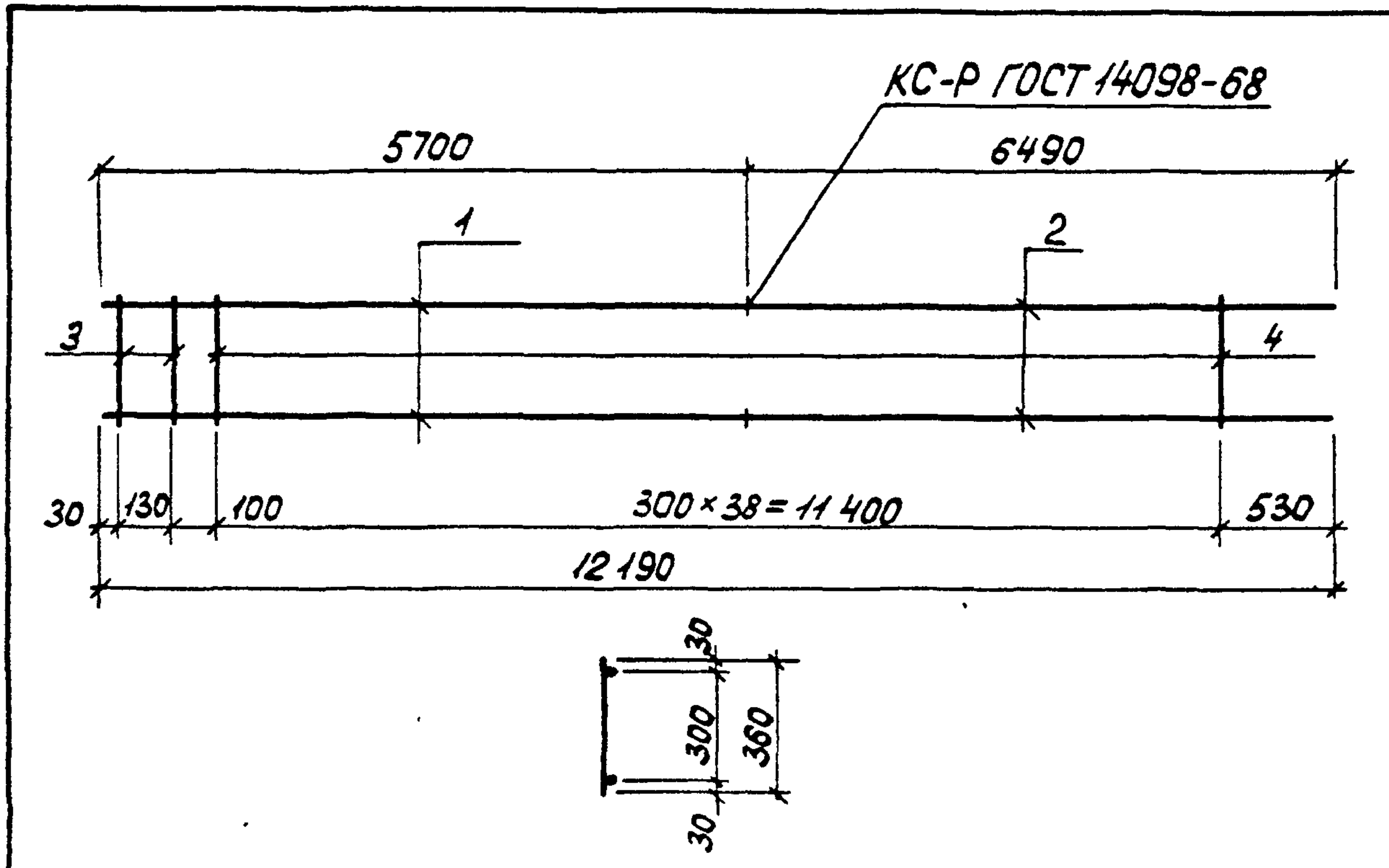
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КРЗ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 901-5-38.87- КЖУ-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	2	
А4	2		ТП 901-5-38.87 -КЖУ-С2	Сетка С2	3	
А4	3		ТП 901-5-38.87 -КЖУ-С3	Сетка С3	3	
А4	4		ТП 901-5-38.87-КЖУ-С4	Сетка С4	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		Ø14А1 ГОСТ 5781-82 L=360		4	0,4 кг
Б4	6		Ø8А1 ГОСТ 5781-82 L=360		92	0,14 кг
Б4	7		Ø6А1 ГОСТ 5781-82 L=650		4	0,14 кг

ТП 901-5-38.87 - КЖУ-КРЗ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бабченко	<i>[Signature]</i>	РП	208,4	
ГЛП	Козлов	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Ст. тех.	Стукалова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			









Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø20 АIII ГОСТ 5781-82 $l=5700$	2	14,1 кг
Б4		2		Ø18 АIII ГОСТ 5781-82 $l=6490$	2	13,0 кг
Б4		3		Ø10 АI ГОСТ 5781-82 $l=360$	2	0,22 кг
Б4		4		Ø6 АI ГОСТ 5781-82 $l=360$	39	0,08 кг

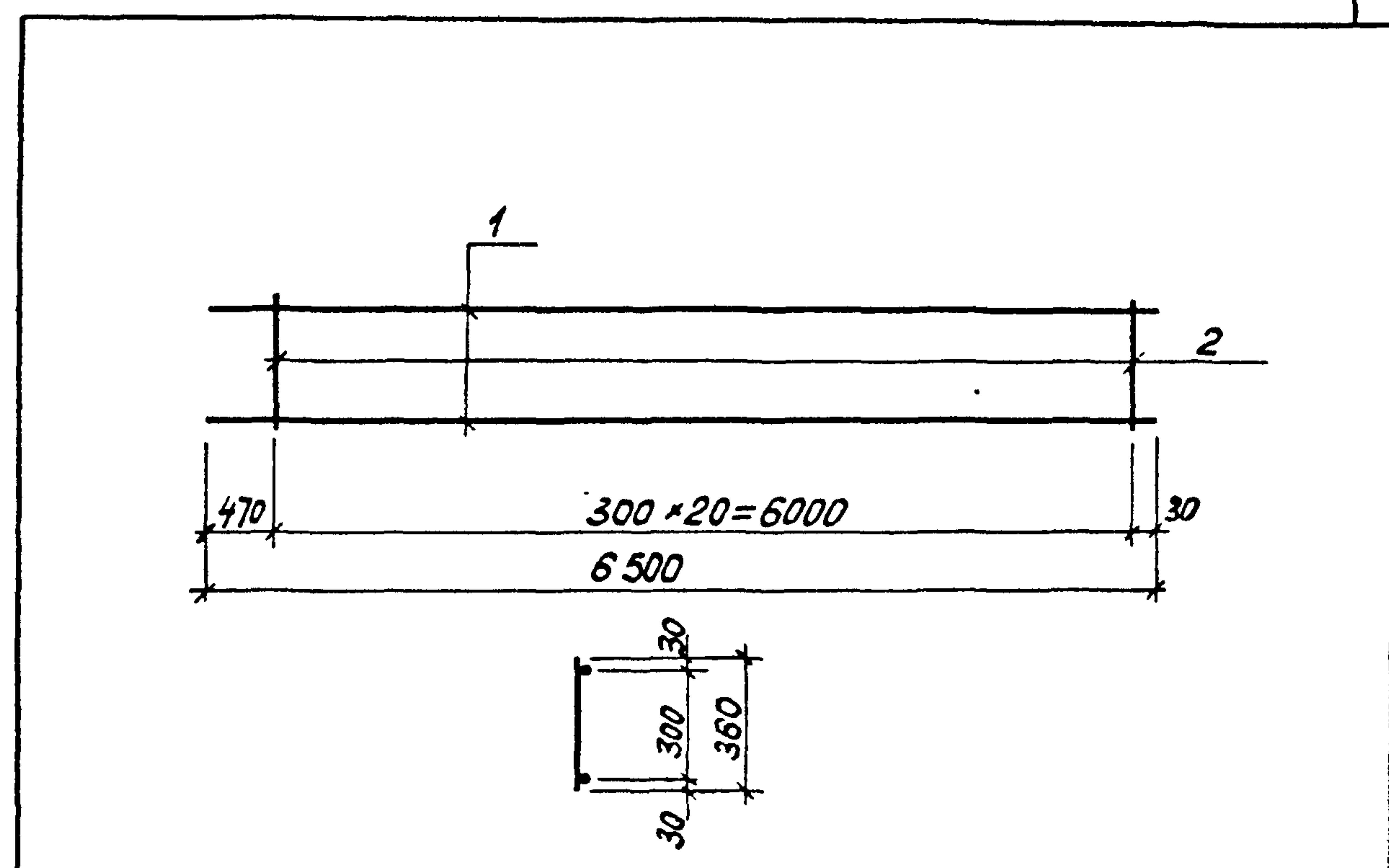
ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР1			
Нач. отд.	Гип	Рук. гр.	Вед. инж.
Бабченко	Козлов	Дужак	Хомутова
			Ст. техн. Стукалова
			Пробер Хомутова

Стадия	Масса	Масштаб
РП	57,7	
Лист	Листов 1	

Каркас плоский КР1

Киевский Промстройпроект

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø16 АIII ГОСТ 5781-82 $l=6500$	2	10,3 кг
Б4		2		Ø6 АI ГОСТ 5781-82 $l=360$	21	0,08 кг

Лин. № подл. Подпись и дата

ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР2			
Нач. отд.	Гип	Рук. гр.	Вед. инж.
Бабченко	Козлов	Дужак	Хомутова
			Ст. техн. Стукалова
			Пробер Хомутова

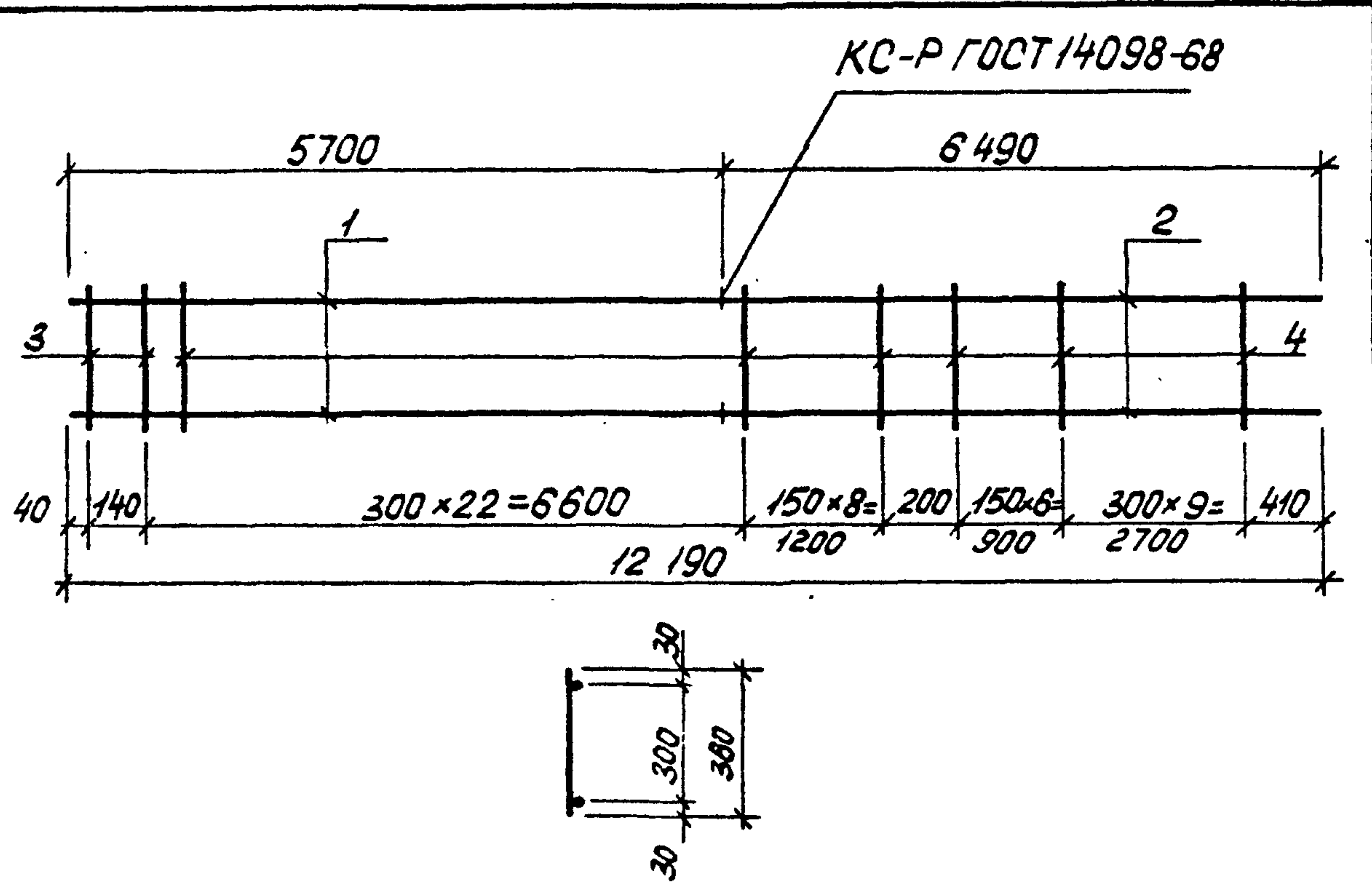
Стадия	Масса	Масштаб
РП	22,3	
Лист	Листов 1	

Каркас плоский КР2

Киевский Промстройпроект

КФ 9593-03 16 Формат А4



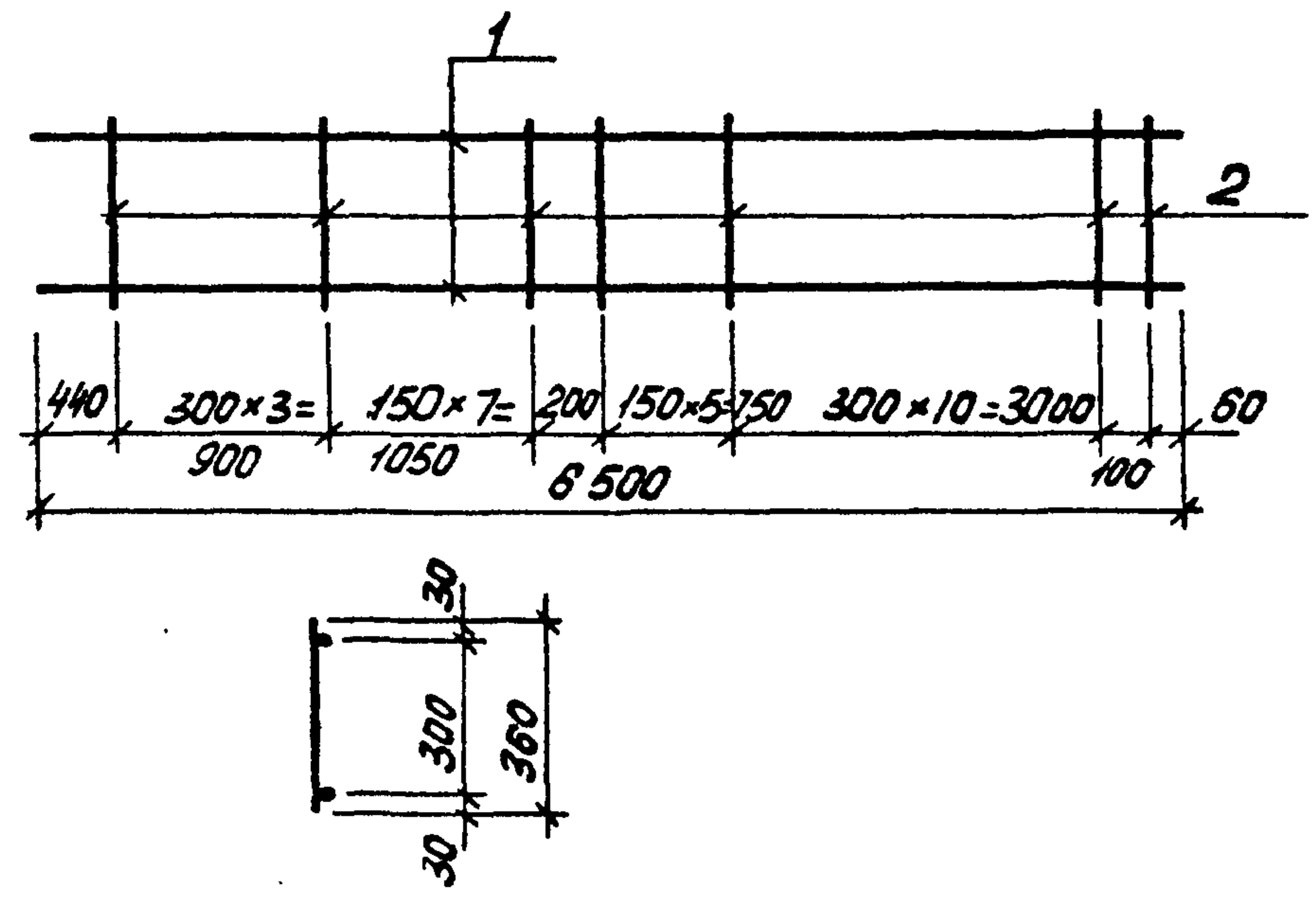


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР 3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ25 А III ГОСТ 5781-82 L=5700	2	21,9 кг
Б4	2			φ22 А III ГОСТ 5781-82 L=6490	2	19,4 кг
Б4	3			φ14 А I ГОСТ 5781-82 L=360	2	0,4 кг
Б4	4			φ8 А I ГОСТ 5781-82 L=360	46	0,14 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР3			
Нач. отд.	Составитель	Согласовано	Проверено
Нач. отд. Бабченко	Бабченко		
Г.И.П. Козлов	Козлов		
Рук. зр. Дужак	Дужак		
Вед. инж. Хомутова	Хомутова		
Ст. техн. Стукалова	Стукалова		
Провер. Хомутова	Хомутова		

Каркас плоский КР3	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	89,8	
	Лист	Листов 1	
Киевский Промстройпроект			

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>КР 4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ20 А III ГОСТ 5781-82 L=6500	2	16,0 кг
Б4	2			φ8 А I ГОСТ 5781-82 L=360	28	0,14 кг

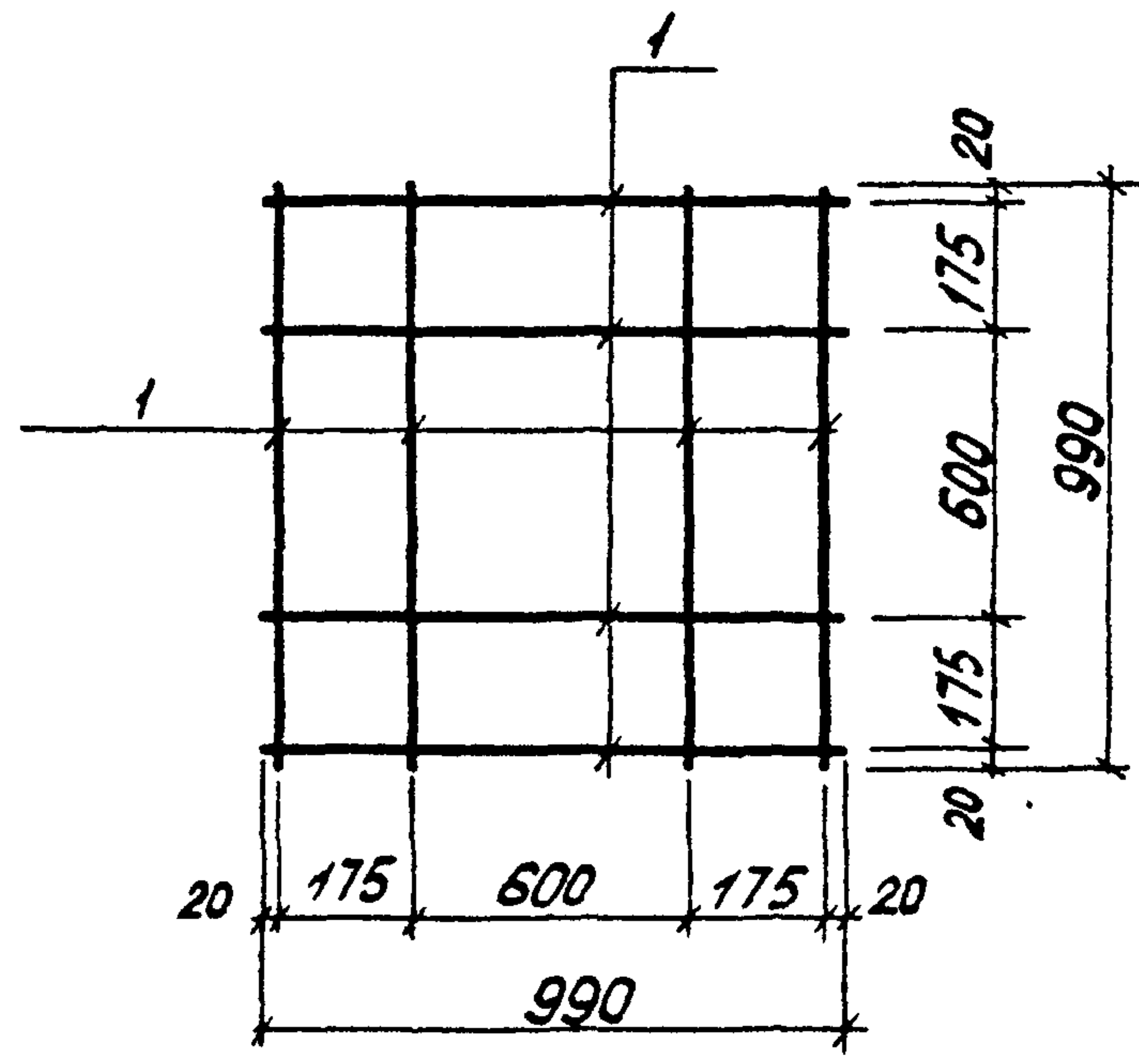
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 901-5-38.87-КЖУ-КР4			
Нач. отд.	Составитель	Согласовано	Проверено
Нач. отд. Бабченко	Бабченко		
Г.И.П. Козлов	Козлов		
Рук. зр. Дужак	Дужак		
Вед. инж. Хомутова	Хомутова		
Ст. техн. Стукалова	Стукалова		
Провер. Хомутова	Хомутова		

Каркас плоский КР4	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	35,9	
	Лист	Листов 1	
Киевский Промстройпроект			

КФ 9593-03 17 Формат А4



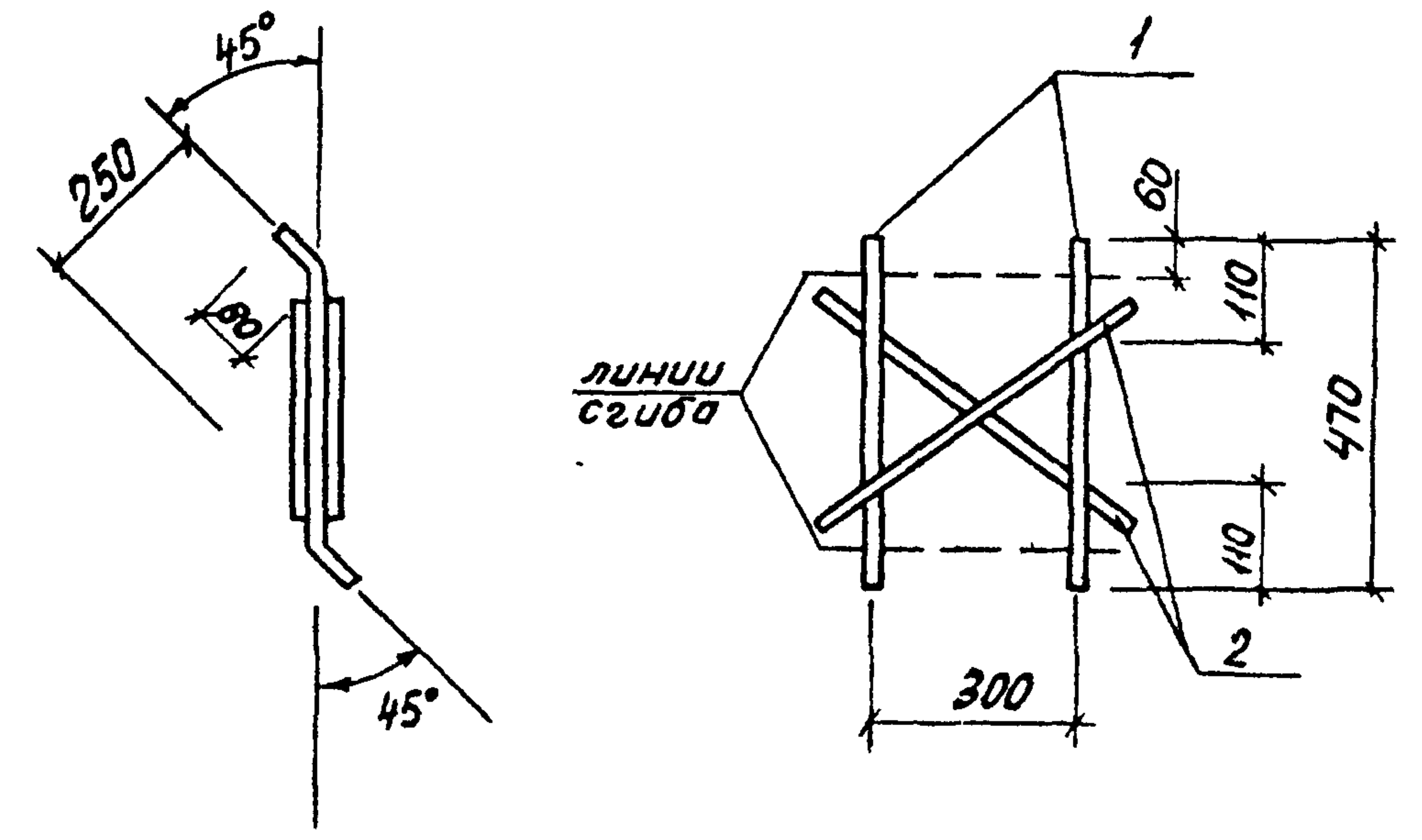


Формат	Зона	П03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>С1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ8 АІІ ГОСТ 5781-82*ℓ=990	8	0,4 кг

ТП 901-5-38.87 -КЖУ-С1

			Сетка С1	стадия	Масса	Масштаб
Начерт	Собуская	<i>[Signature]</i>		РП	3,2	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1
Рук зр	Дужак	<i>[Signature]</i>		Киевский Промстройпроект		
Ведущ	Хомутова	<i>[Signature]</i>				
Ст тех	Чернышова	<i>[Signature]</i>				
Провер	Хомутова	<i>[Signature]</i>				

Формат Я4



Формат	Зона	П03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>С2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10 АІІ ГОСТ 5781-82*ℓ=470	2	0,3 кг
Б4	2			φ10 АІІ ГОСТ 5781-82*ℓ=420	2	0,25 кг

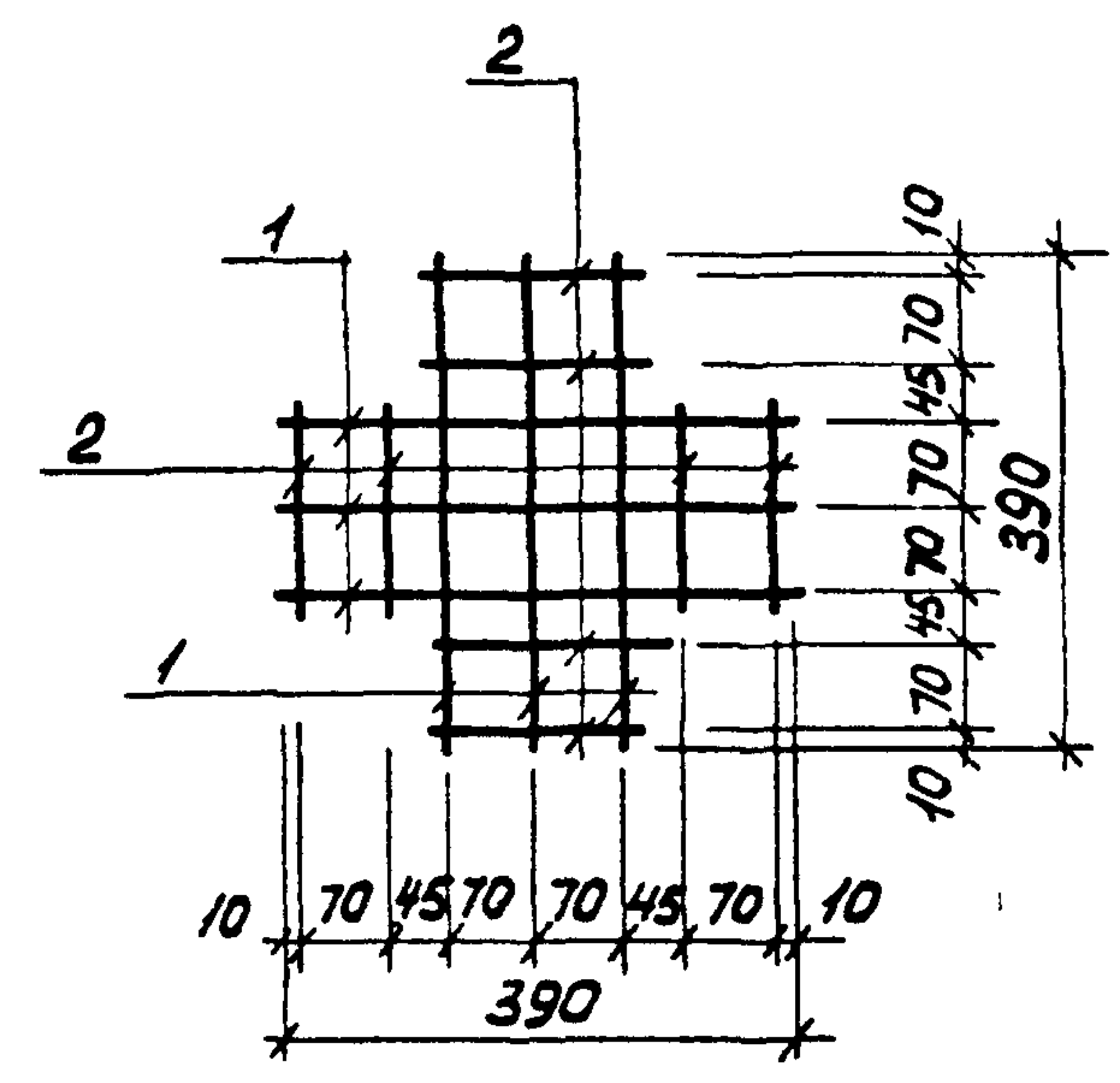
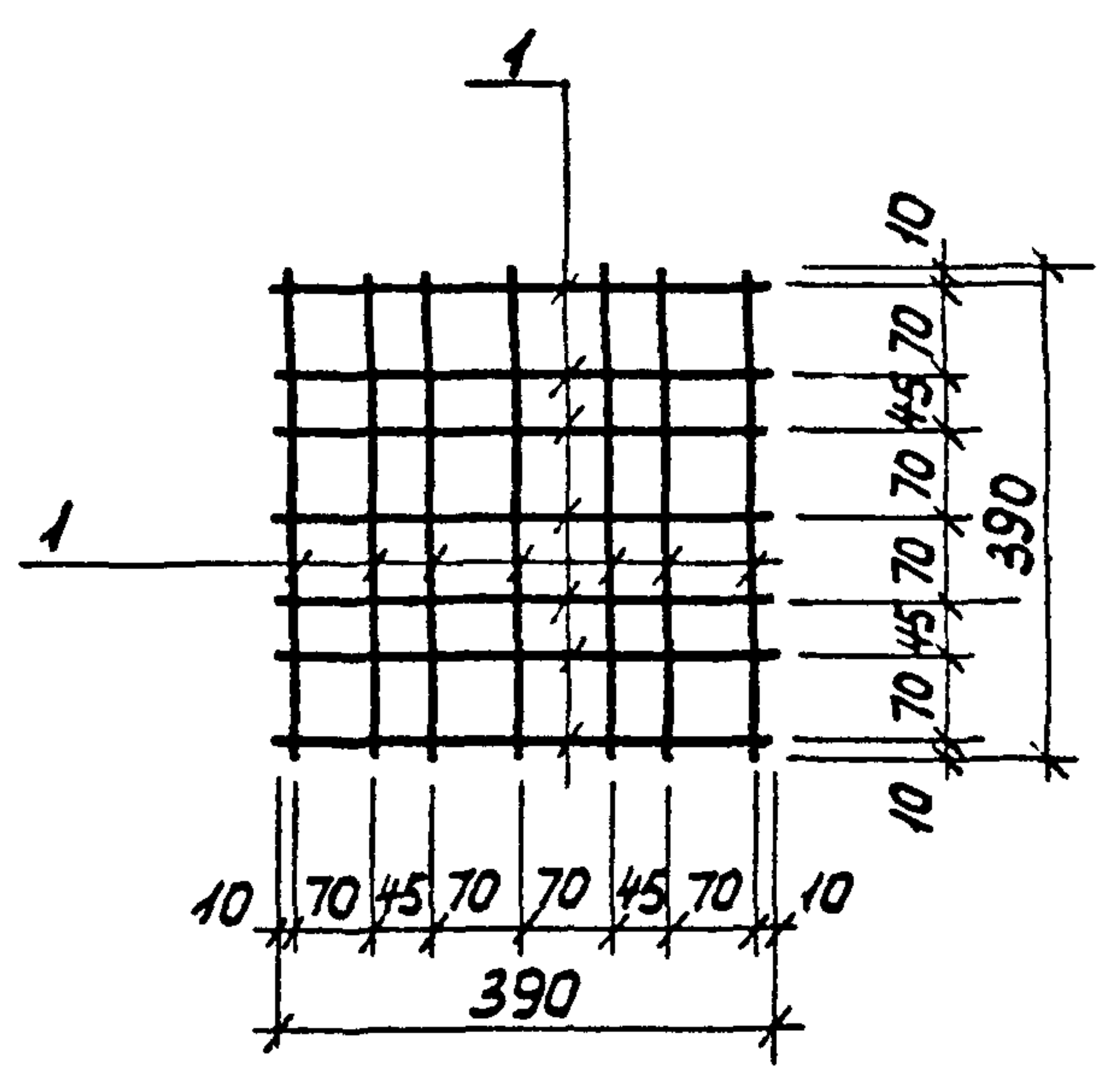
ТП 901-5-38.87 -КЖУ-С2

Таблицы подшиваются к делу

			Сетка С2	стадия	Масса	Масштаб
Начерт	Собуская	<i>[Signature]</i>		РП	1,1	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1
Рук зр	Дужак	<i>[Signature]</i>		Киевский Промстройпроект		
Ведущ	Хомутова	<i>[Signature]</i>				
Ст тех	Стукалова	<i>[Signature]</i>				
Провер	Хомутова	<i>[Signature]</i>				

КФ 9593-03 16 Формат Я4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Лояснительная записка		
				<u>СЗ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ8 А III ГОСТ 5781-82* L=390	14	0,15 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Лояснительная записка		
				<u>С4</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ8 А III ГОСТ 5781-82* L=390	6	0,15 кг
Б4	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82* L=160	8	0,06 кг

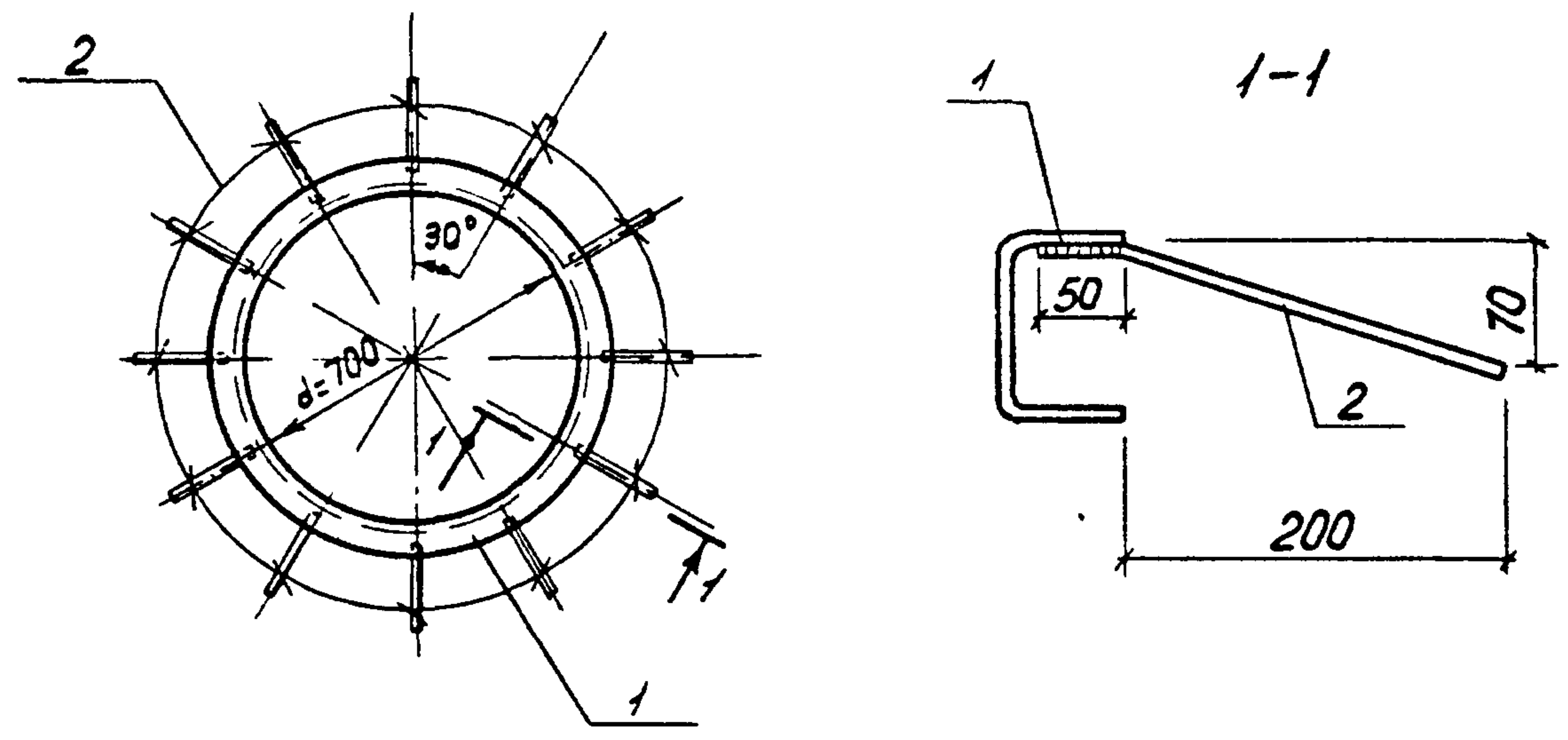
ТП 901-5-38.87-КЖУ-СЗ		
Нач отб	Савуская	<i>[Signature]</i>
Гип	Козлов	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Дужак	<i>[Signature]</i>
Будинж	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Ст техн	Чернышова	<i>[Signature]</i>
Провер	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Сетка СЗ		Стадия: РП
		Масса: 2,1
		Масштаб:
		Лист: Листов 1
Киевский Промстройпроект		

ТП 901-5-38.87-КЖУ-С4		
Нач отб	Савуская	<i>[Signature]</i>
Гип	Козлов	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Дужак	<i>[Signature]</i>
Будинж	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Ст техн	Чернышова	<i>[Signature]</i>
Провер	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Сетка С4		Стадия: РП
		Масса: 1,4
		Масштаб:
		Лист: Листов 1
Киевский Промстройпроект		

Формат А4

КФ 9593-03 19 Формат А4





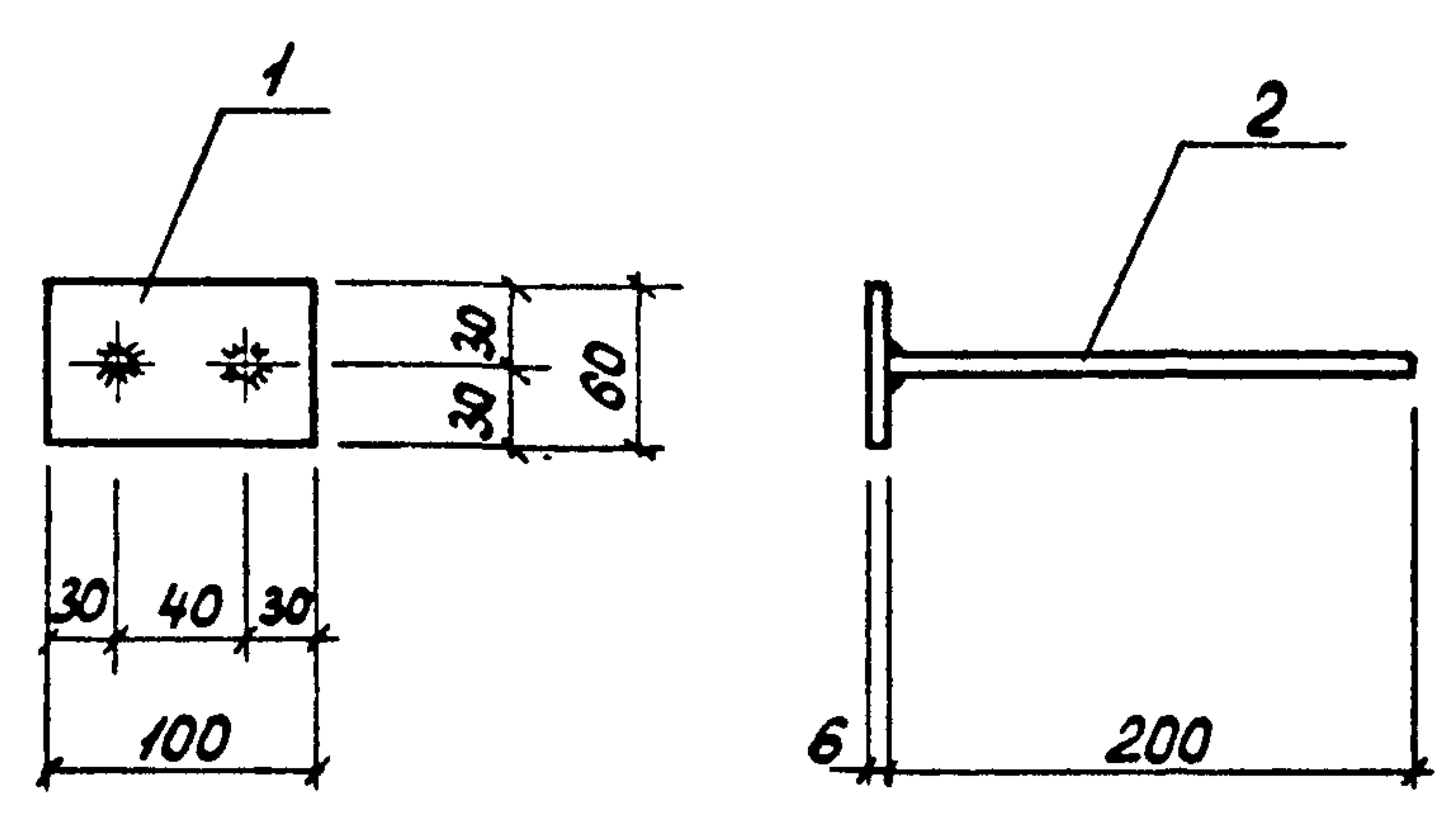
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			С 100x80x4 ГОСТ 8278-75* ВСТЗ КЛ2-1 ТУ 14-1-3023-80	ℓ=2370	1 18,0 кг
Б4	2			Ø8 ЯIII ГОСТ 5781-82*	ℓ=260	12 0,1 кг

ТП 901-5-38.87 -КЖУ-МН1			
Исполнитель	Проверен	Дата	Подпись
нач.отд Савуская			
ин.пр Козлов			
рук.гр Дужак			
вед.инж. Хомутова			
ст.техн. Чернышова			
зав.цехом Хомутова			

ТП 901-5-38.87 -КЖУ-МН1		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	19,2	
Лист	Листов 1	
Киевский Промстройпроект		

Формат Я4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2-1 ТУ 14-1-3023-80	ℓ=100	1 0,3 кг
Б4	2			Ø8 ЯIII ГОСТ 5781-82*	ℓ=200	2 0,1 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

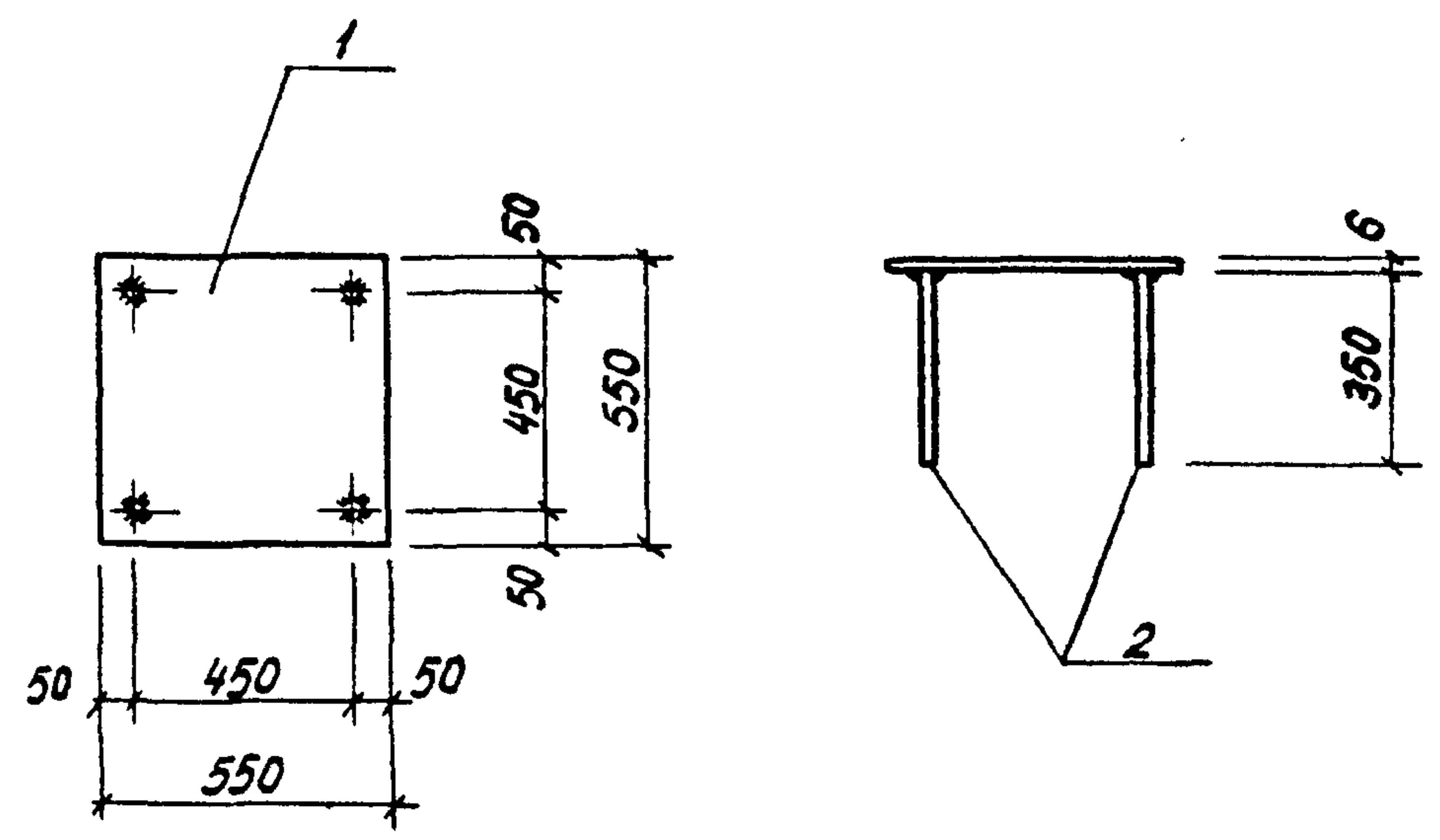
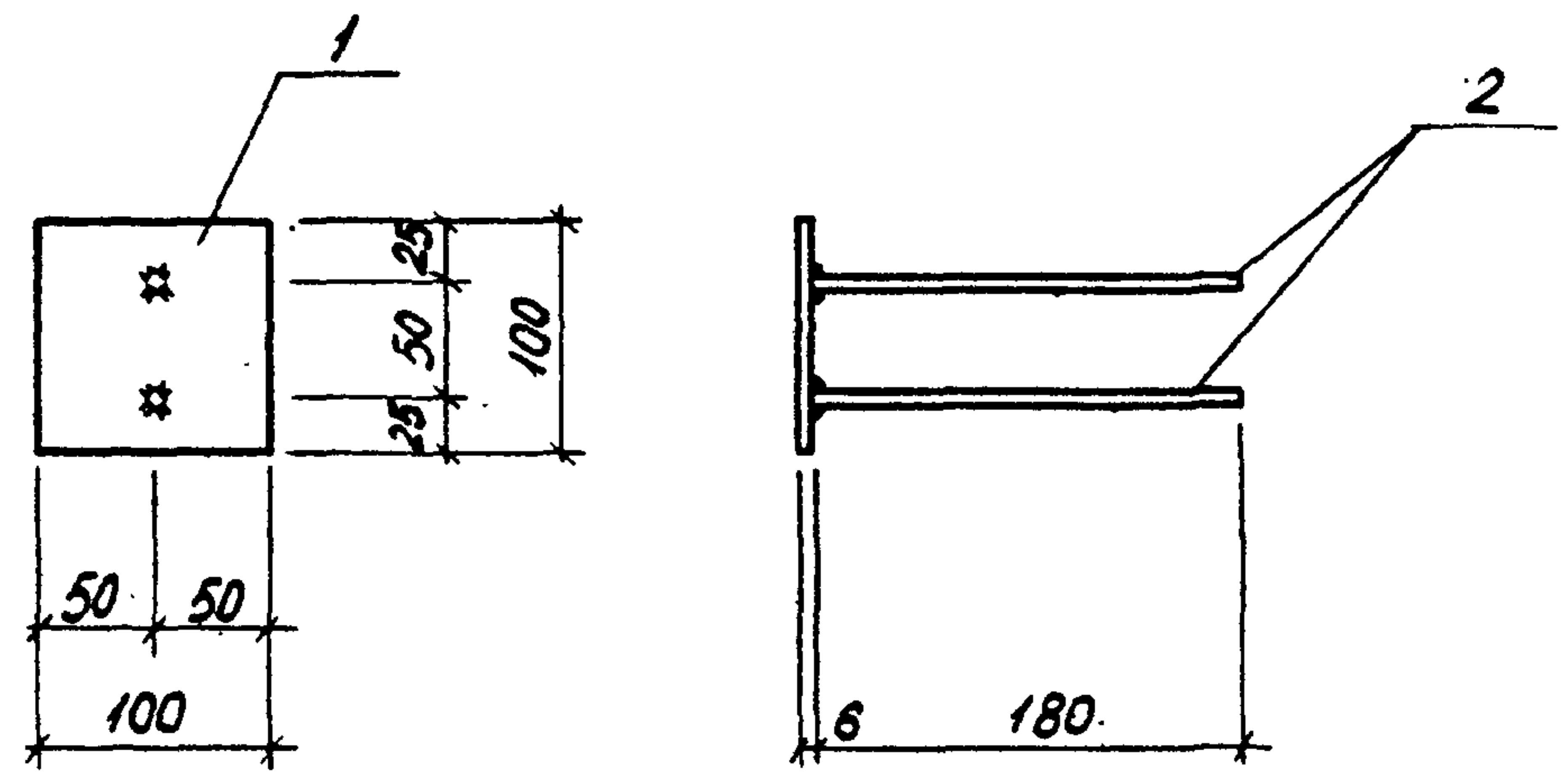
ТП 901-5-38.87 -КЖУ-МН2			
Исполнитель	Проверен	Дата	Подпись
нач.отд Савуская			
ин.пр Козлов			
рук.гр Дужак			
вед.инж. Хомутова			
ст.техн. Чернышова			
провер. Хомутова			

ТП 901-5-38.87 -КЖУ-МН2		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,5	
Лист	Листов 1	
Киевский Промстройпроект		

КФ 9593-03 20 Формат Я4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН3</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1		-б×100 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2-1ТУ14-1-3023-80	ℓ=100	1	0,5 кг
Б4	2		φ8 АІІІ ГОСТ 5781-82	ℓ=180	2	0,1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН4</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1		-б×550 ГОСТ 82-70*	ℓ=550	1	14,2 кг
Б4	2		φ10 АІІІ ГОСТ 5781-82	ℓ=350	4	0,2 кг

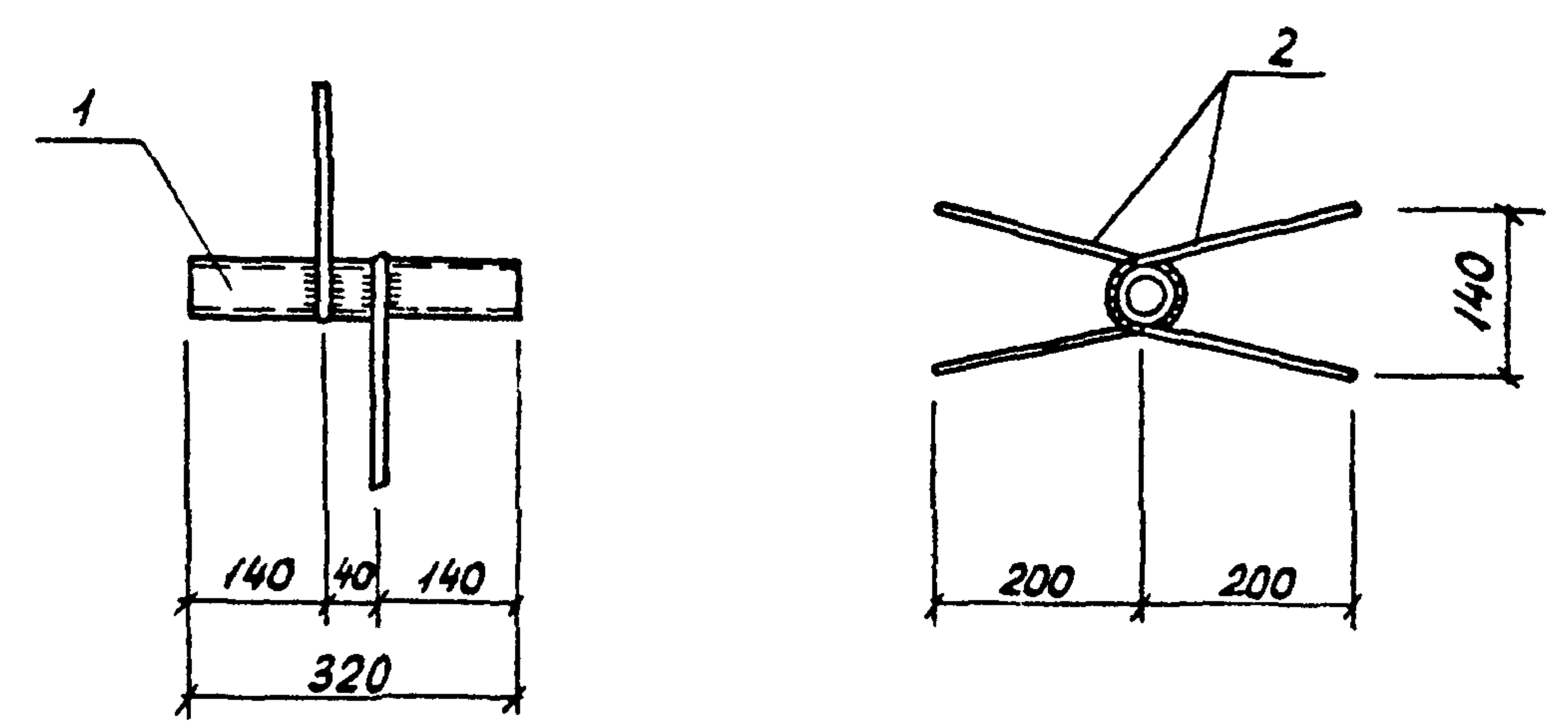
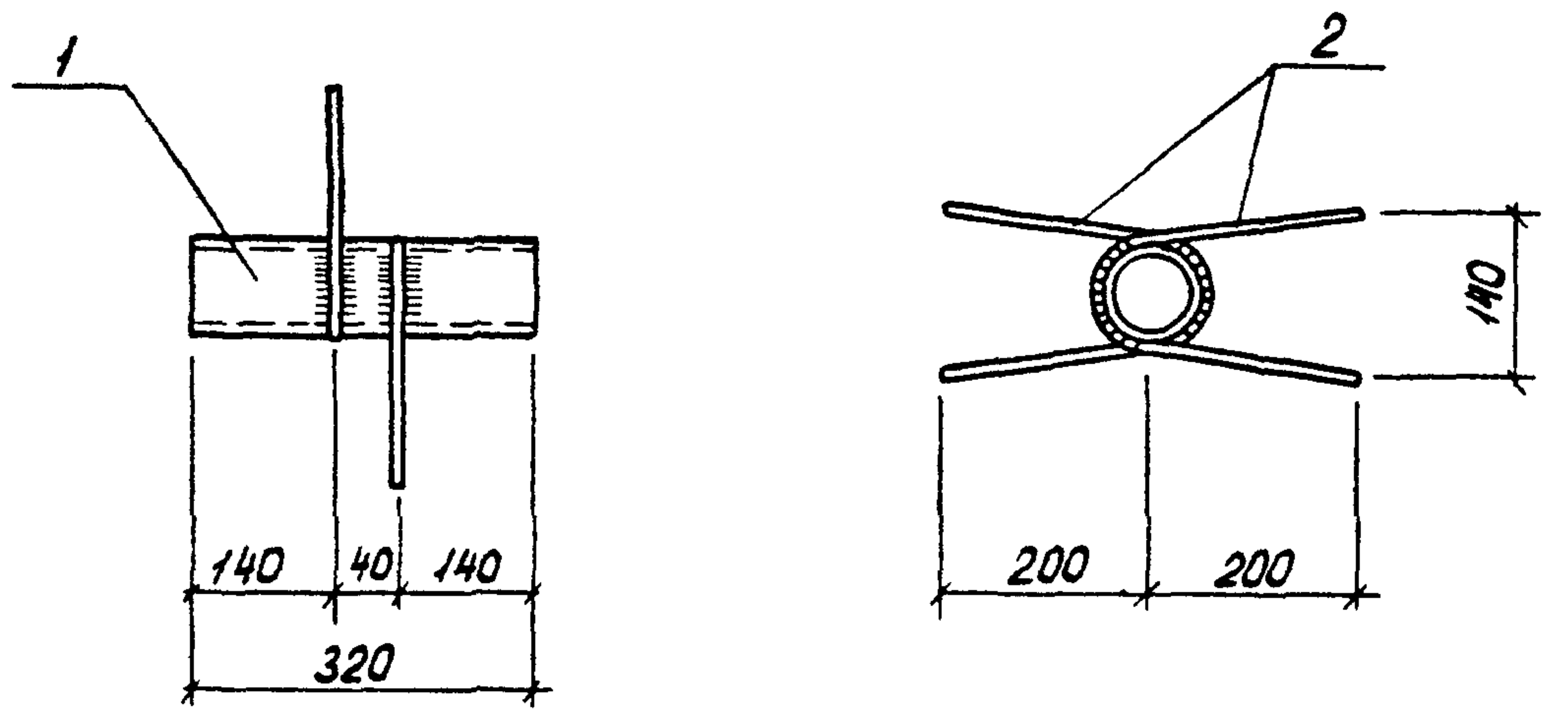
ТП 901-5-38.87-КЖЦ-МН3			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бабченко	<i>Бабченко</i>	РП	0,7	
ГЦП	Козлов	<i>Козлов</i>	лист	листов 1	
Рук. зр.	Дужак	<i>Дужак</i>	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	<i>Хомутова</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>Чернышова</i>			
Провер.	Хомутова	<i>Хомутова</i>			

ТП 901-5-38.87-КЖЦ-МН4			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бабченко	<i>Бабченко</i>	РП	15,0	
ГЦП	Козлов	<i>Козлов</i>	лист	листов	
Рук. зр.	Дужак	<i>Дужак</i>	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	<i>Хомутова</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>Чернышова</i>			
Провер.	Хомутова	<i>Хомутова</i>			

Формат А4

КФ 9593-03 21 формат





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН5</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 L=320	1	1,6 кг
Б4	2			Ø8 ЯП ГОСТ 5781-82* L=520	2	0,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=320	1	0,8 кг
Б4	2			Ø8 ЯП ГОСТ 5781-82* L=480	2	0,2 кг

			ТП 901-38.87-КЖУ-МН5		
			Изделие закладное МН5		
			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	2,0	
			Лист	Листов 1	
			Киевский Промстройпроект		

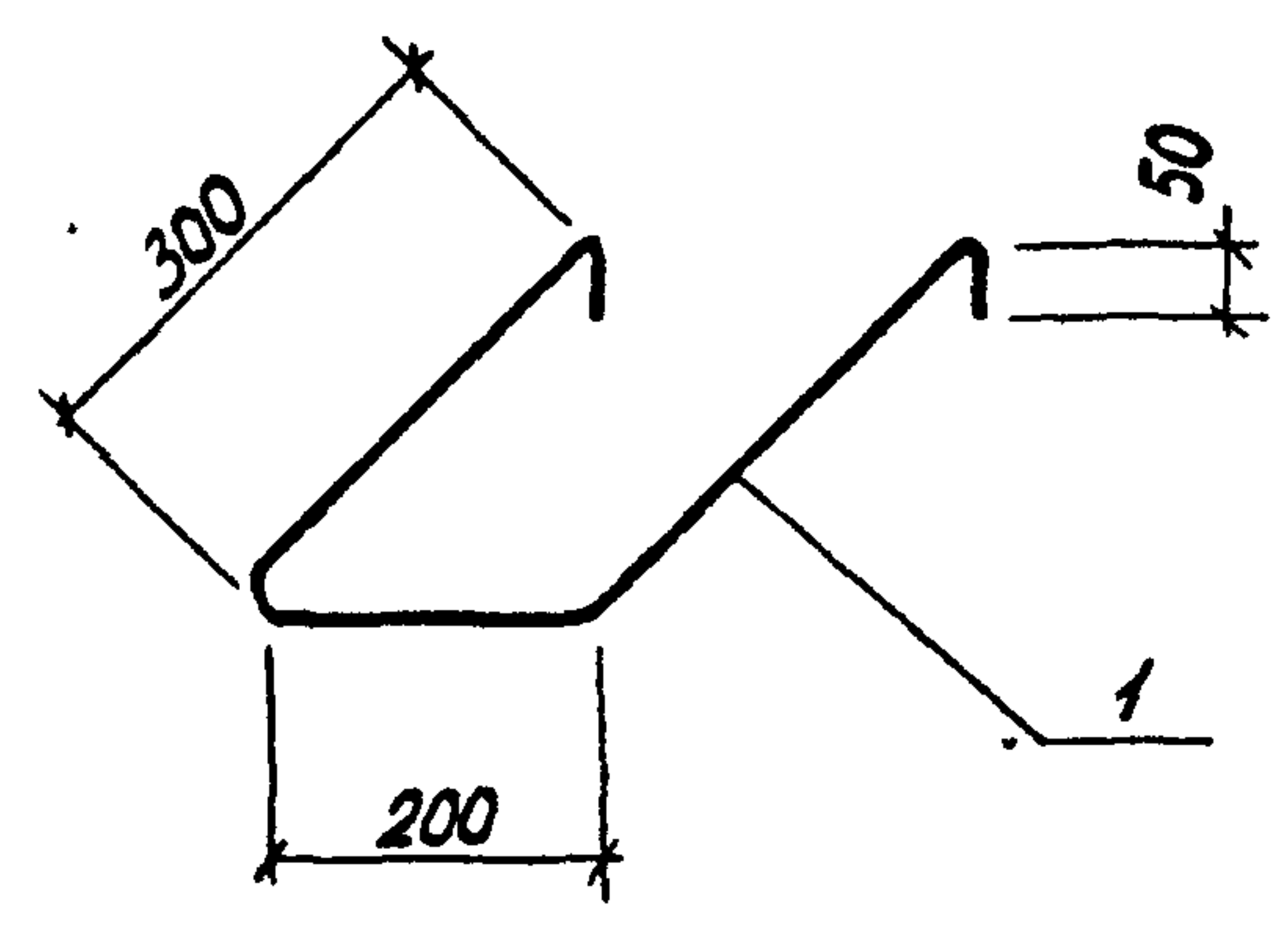
ВКРМНД  
 Подпись и дата  
 330м швб

			ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН6		
			Изделие закладное МН6		
			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	1,2	
			Лист	Листов 1	
			Киевский Промстройпроект		

формат А4

КР 9593-03 22 формат А4

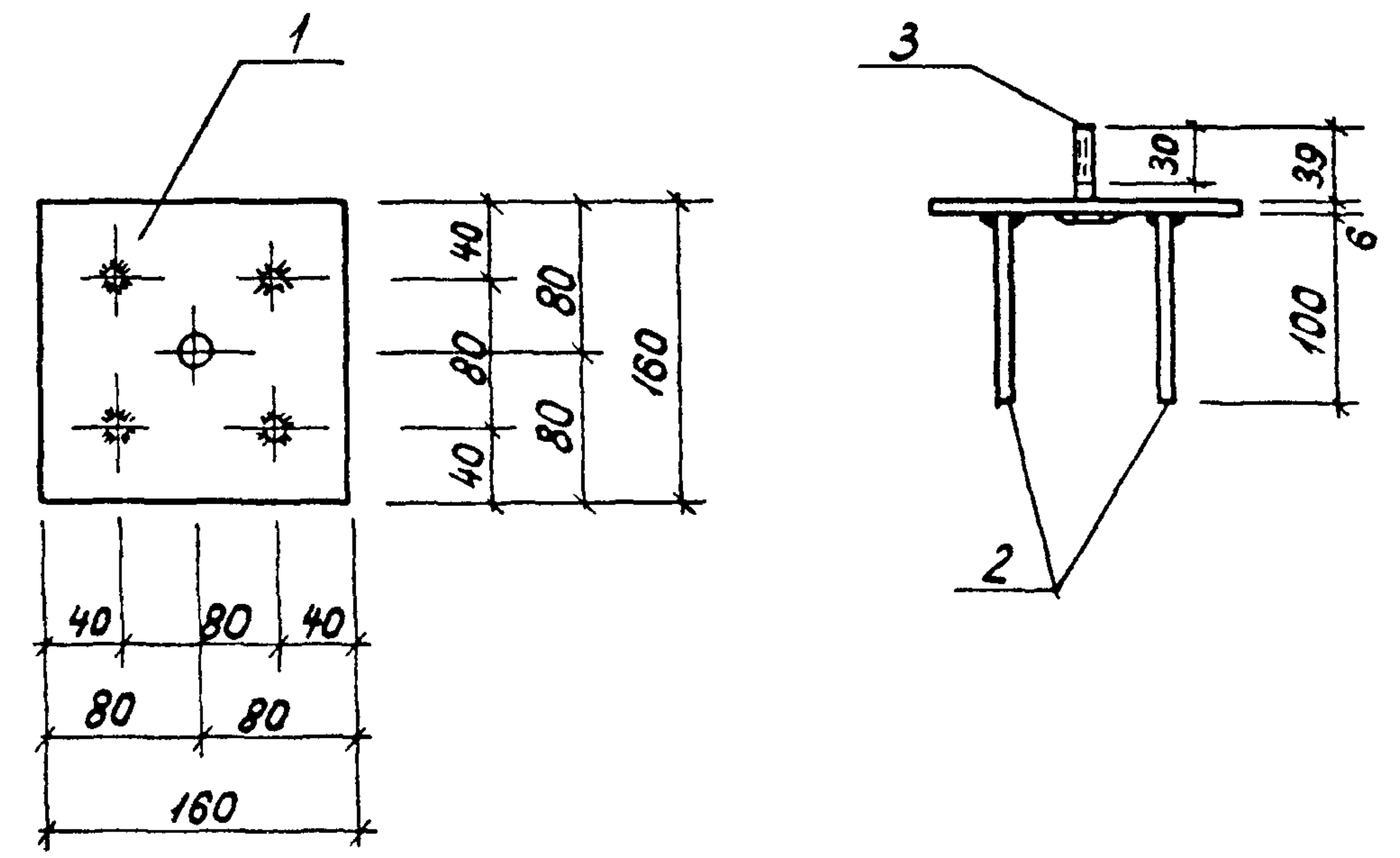




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ16АІ ГОСТ 5781-82* L=900	1	1,4 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН7			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Савусяк	<i>[Signature]</i>	РП	1,4	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Зед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>			
Проект.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			

Формат А4



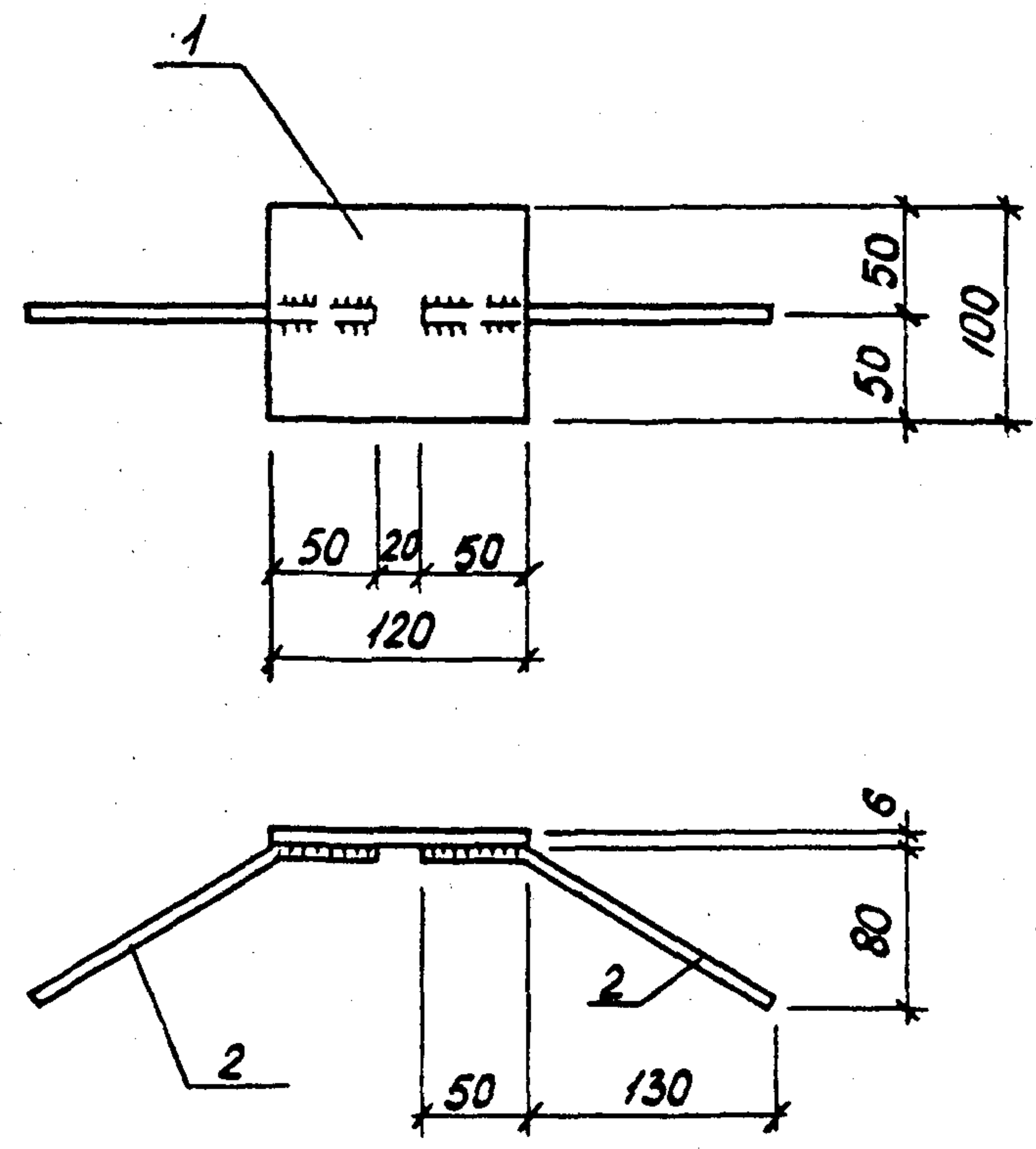
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН8</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			8x160 ГОСТ 103-76 3Ст3КП2-17414-1-3023-80 L=160	1	1,2 кг
Б4	2			φ8 АІІІ ГОСТ 5781-82* L=100	4	0,04 кг
Б4	3			Болт М12x45 ГОСТ 7798-70*	1	0,06 кг
Б4	4			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	0,02 кг
Б4	5			Шайба М12 ГОСТ 11371-78	1	0,01 кг

Имя, № подл. Подпись и дата, взаим. инв. №

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН8			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Савусяк	<i>[Signature]</i>	РП	1,5	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Зед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>			
Проект.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			

КФ 9533-03 23 Формат А4

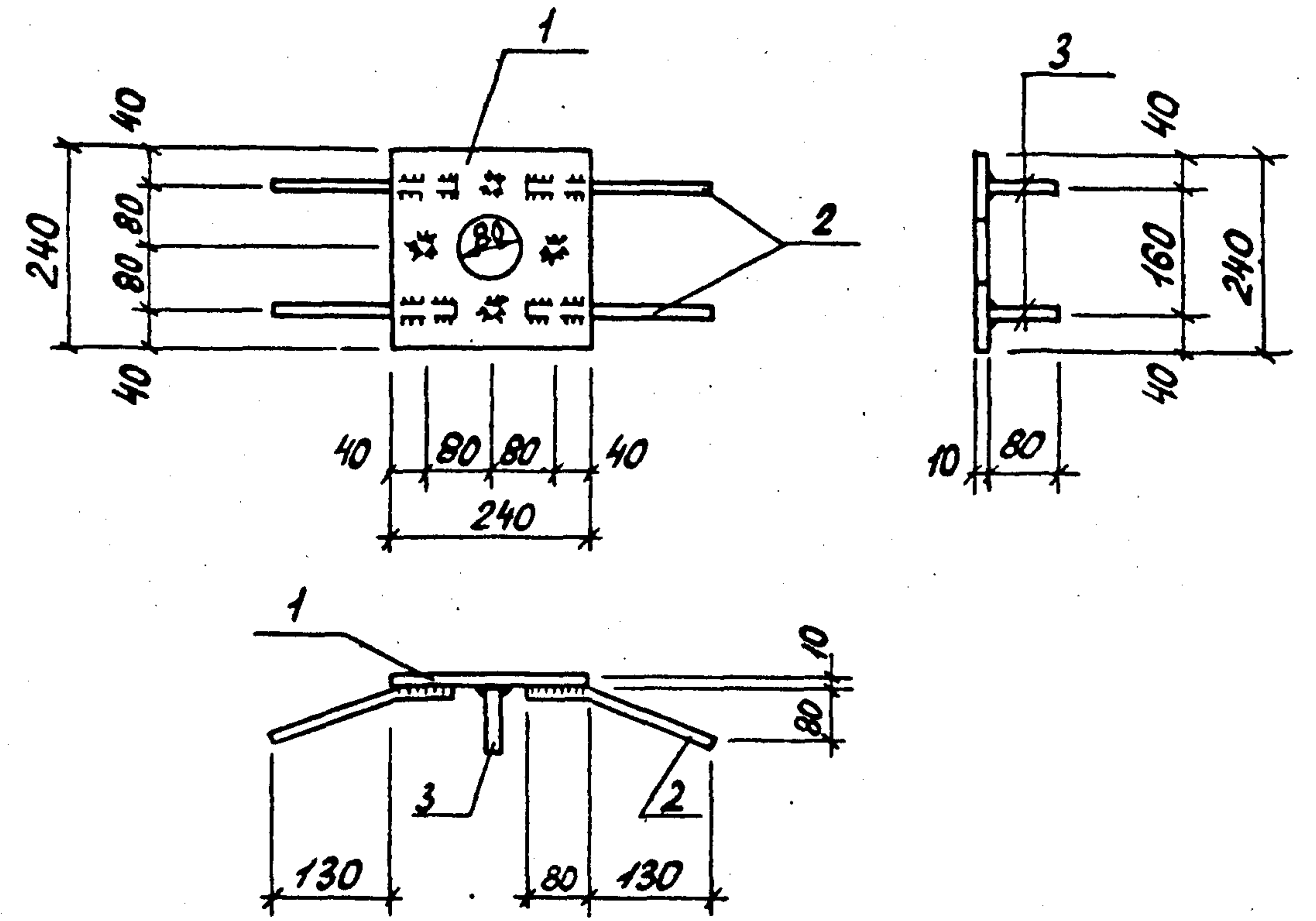




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН9</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			-6x100 ГОСТ 103-76 ВСТ КЛ2-17У14-1-3023-80 l=120	1	0,6 кг
Б4	2			φ10АIII ГОСТ 5781-82* l=200	2	0,1 кг

ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН9		
Нач. отд.	Савуская	
ГЦП	Козлов	
Рук. гр.	Дужак	
В.д.инж.	Хомутова	
Ст.техн.	Чернышова	
Провер.	Хомутова	
Изделие		Стадия
закладное МН9		РП
		Масса
		0,8
		Масштаб
		Лист
		Листов 1
Киевский		
Промстройпроект		

Формат А4



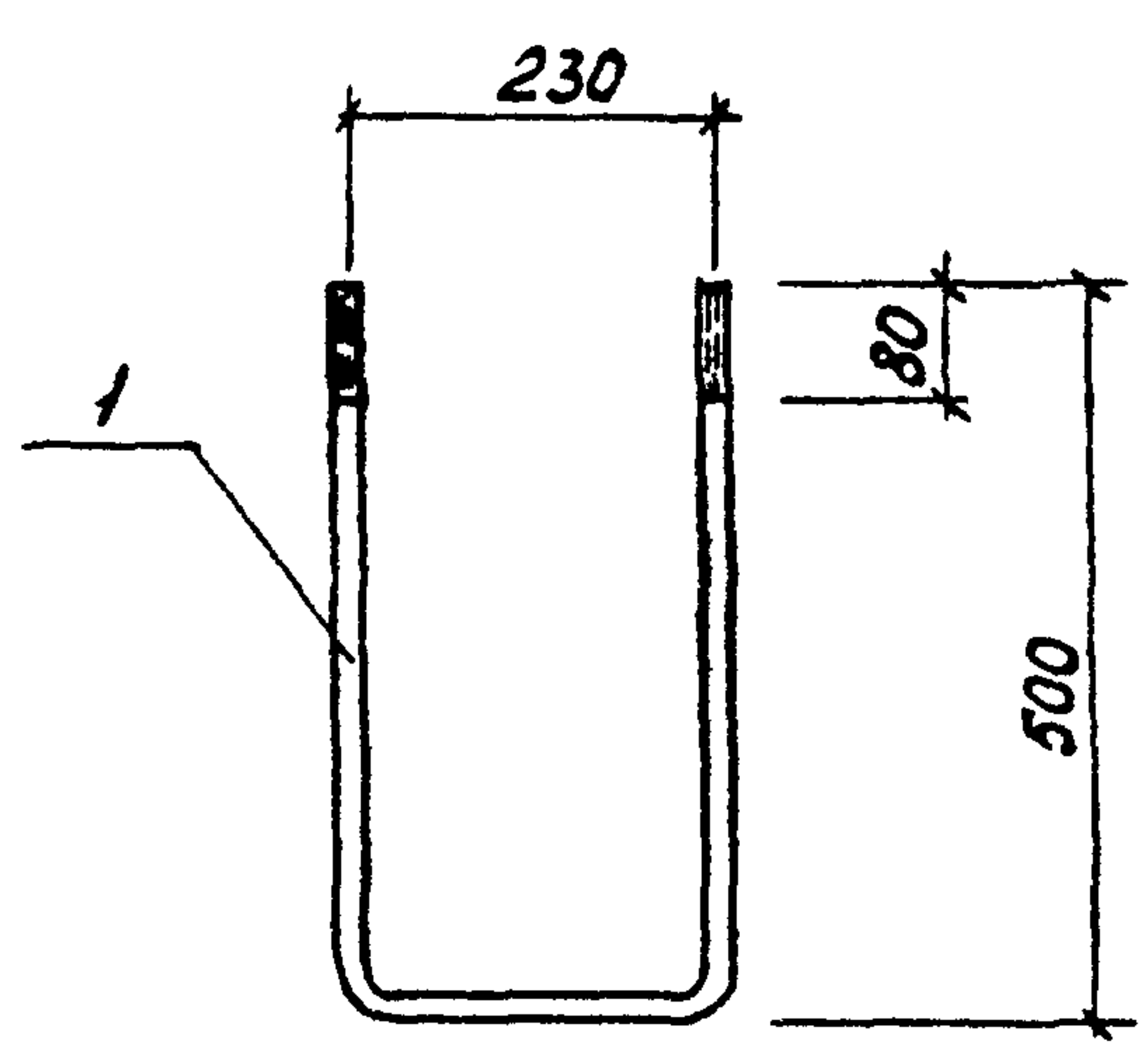
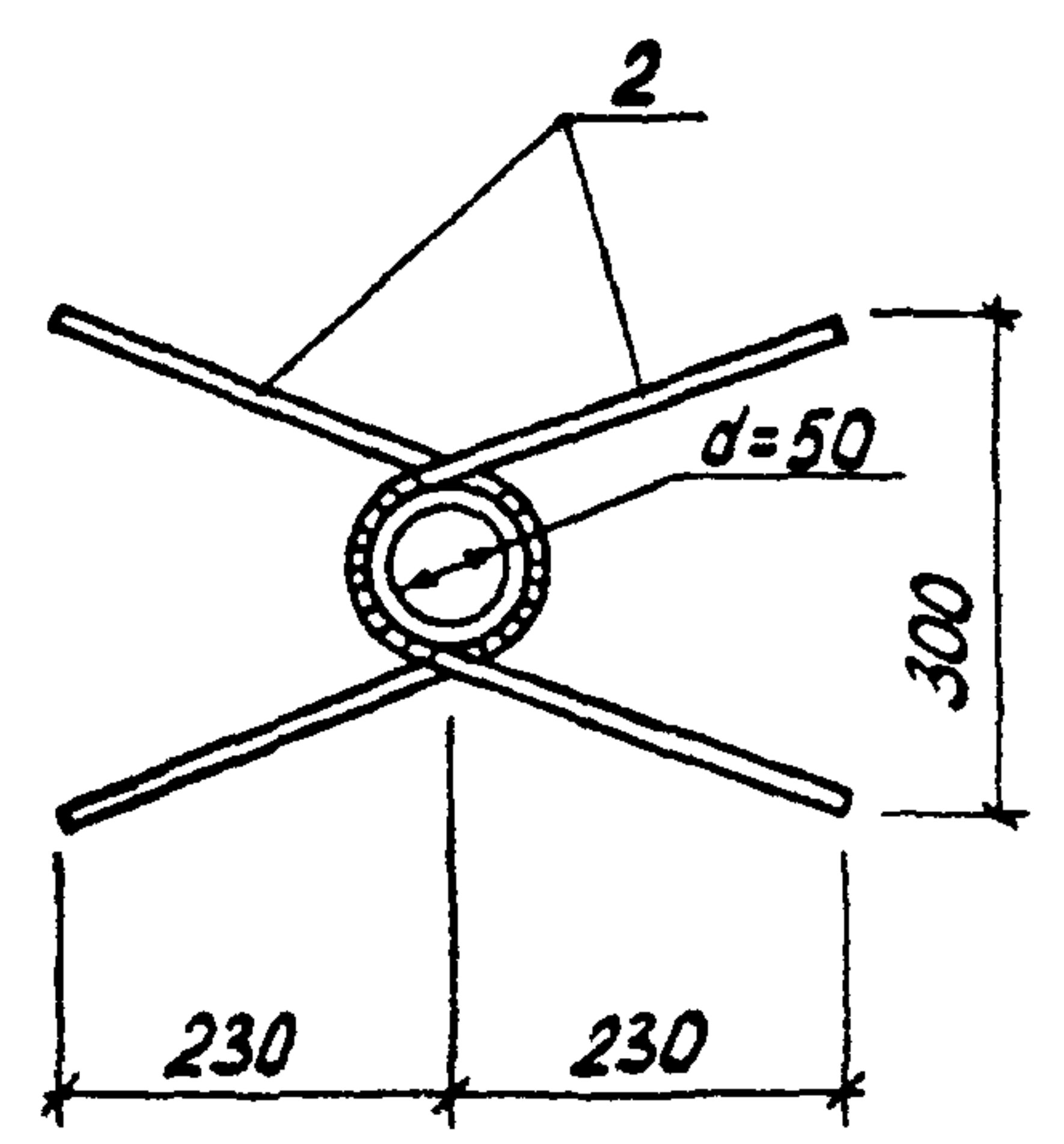
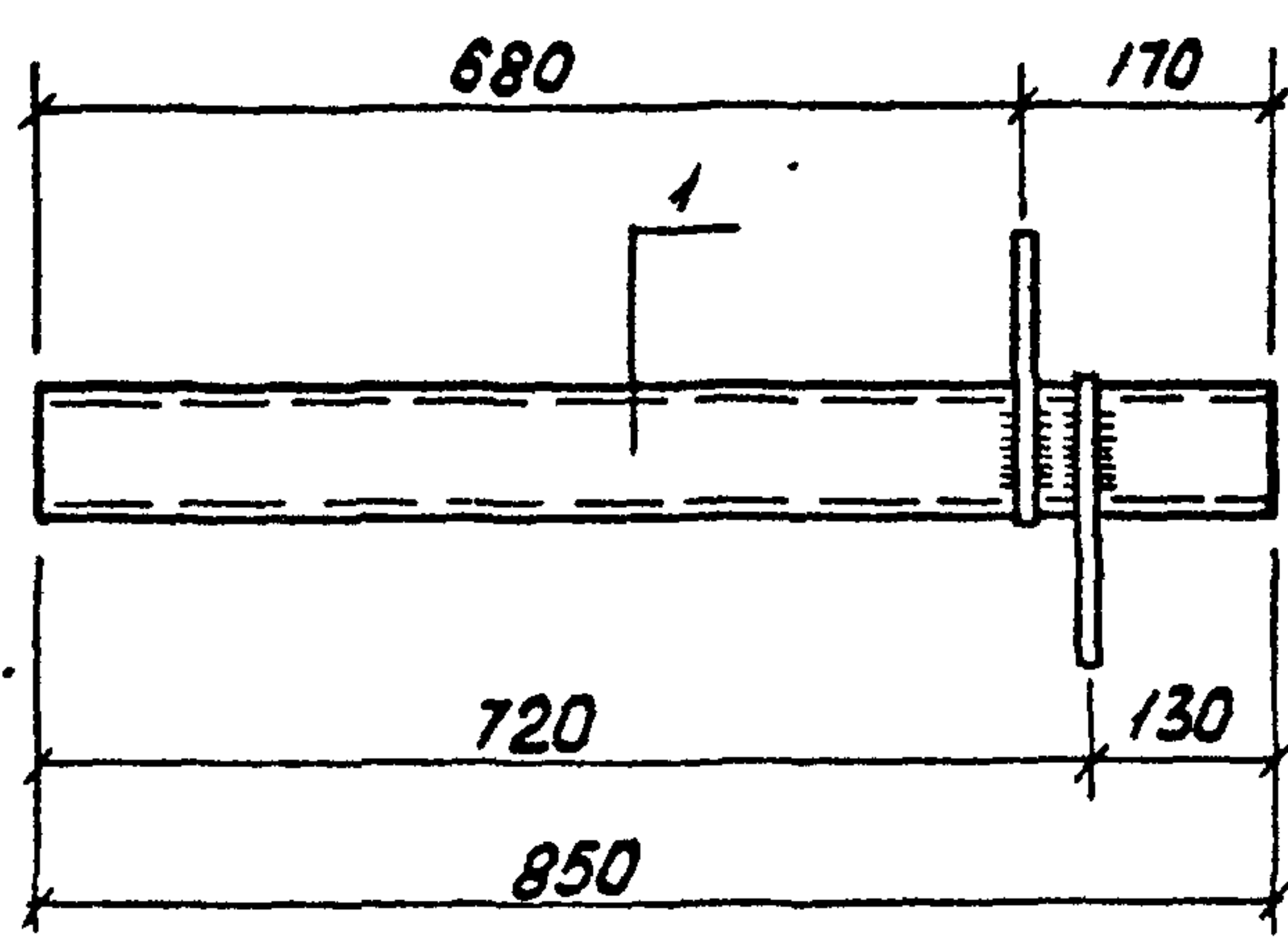
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87 - ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН10</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			-10x240 ГОСТ 82-70* ВСТ КЛ2-17У14-1-3023-80 l=240	1	4,5 кг
Б4	2			φ10АIII ГОСТ 5781-82* l=230	4	0,15 кг
Б4	3			φ10АIII ГОСТ 5781-82* l=80	4	0,05 кг

Инд. № подл. Подпись и дата

ТП 901-5-38.87 - КЖУ-МН10		
Нач. отд.	Савуская	
ГЦП	Козлов	
Рук. гр.	Дужак	
В.д.инж.	Хомутова	
Ст.техн.	Чернышова	
Провер.	Хомутова	
Изделие		Стадия
закладное МН10		РП
		Масса
		5,3
		Масштаб
		Лист
		Листов 1
Киевский		
Промстройпроект		

КФ 9593-03 24 Формат А4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН 11</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1			Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75, l=850	1	4,2 кг
Б4	2			Ф8 А ГОСТ 5781-82*, l=630	2	0,25 кг

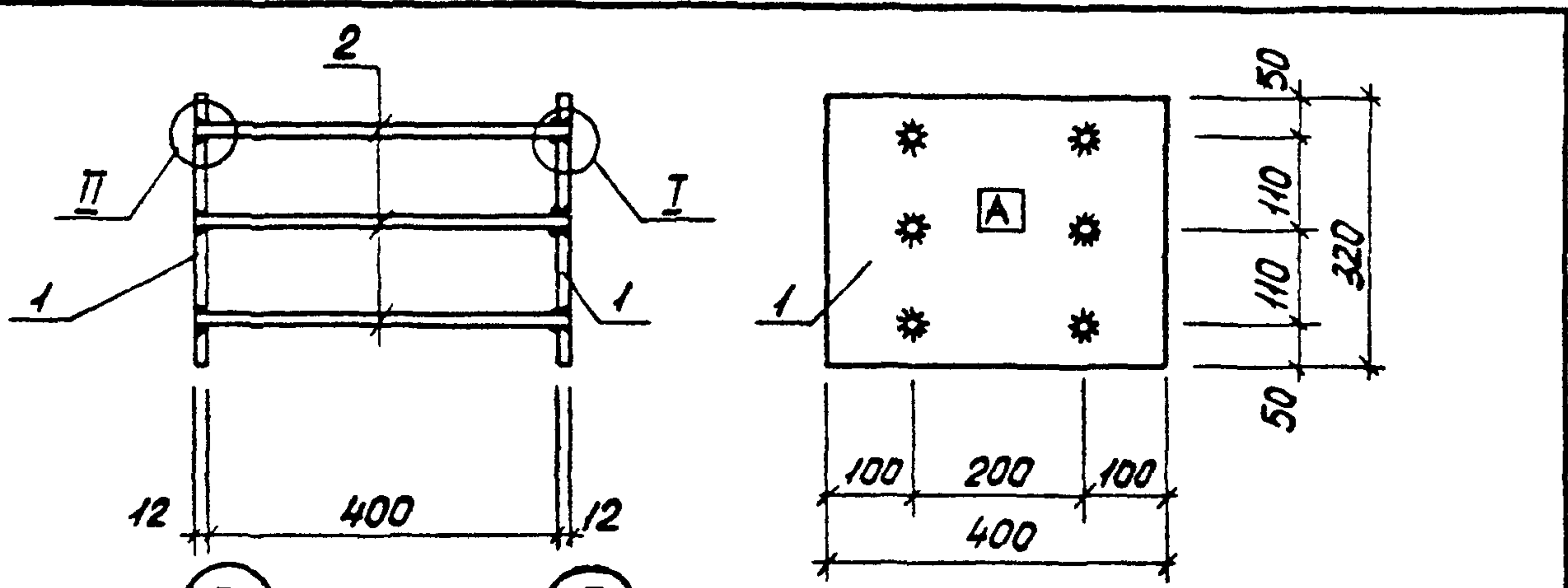
ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН 11			
Изделие закладное МН 11			
Нач. отд.	Собускан	Гип	Рук гр
	Савушкан	Козлов	Дужак
			Хомутова
			Чернышова
			Хомутова
Стадия			
РП			
Масса			
4,7			
Масштаб			
лист			
Листов 1			
Киевский Промстройпроект			
формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН 12</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1			Ф18 А ГОСТ 5781-82* l=1230	1	2,5 кг

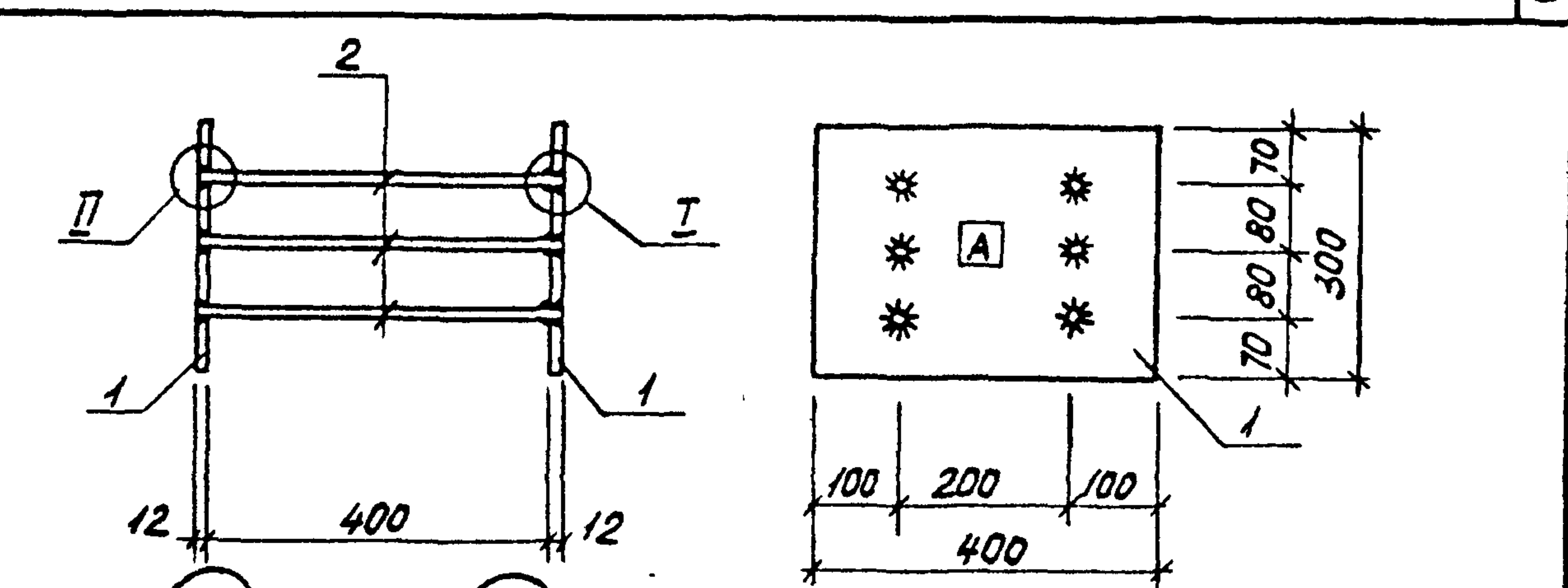
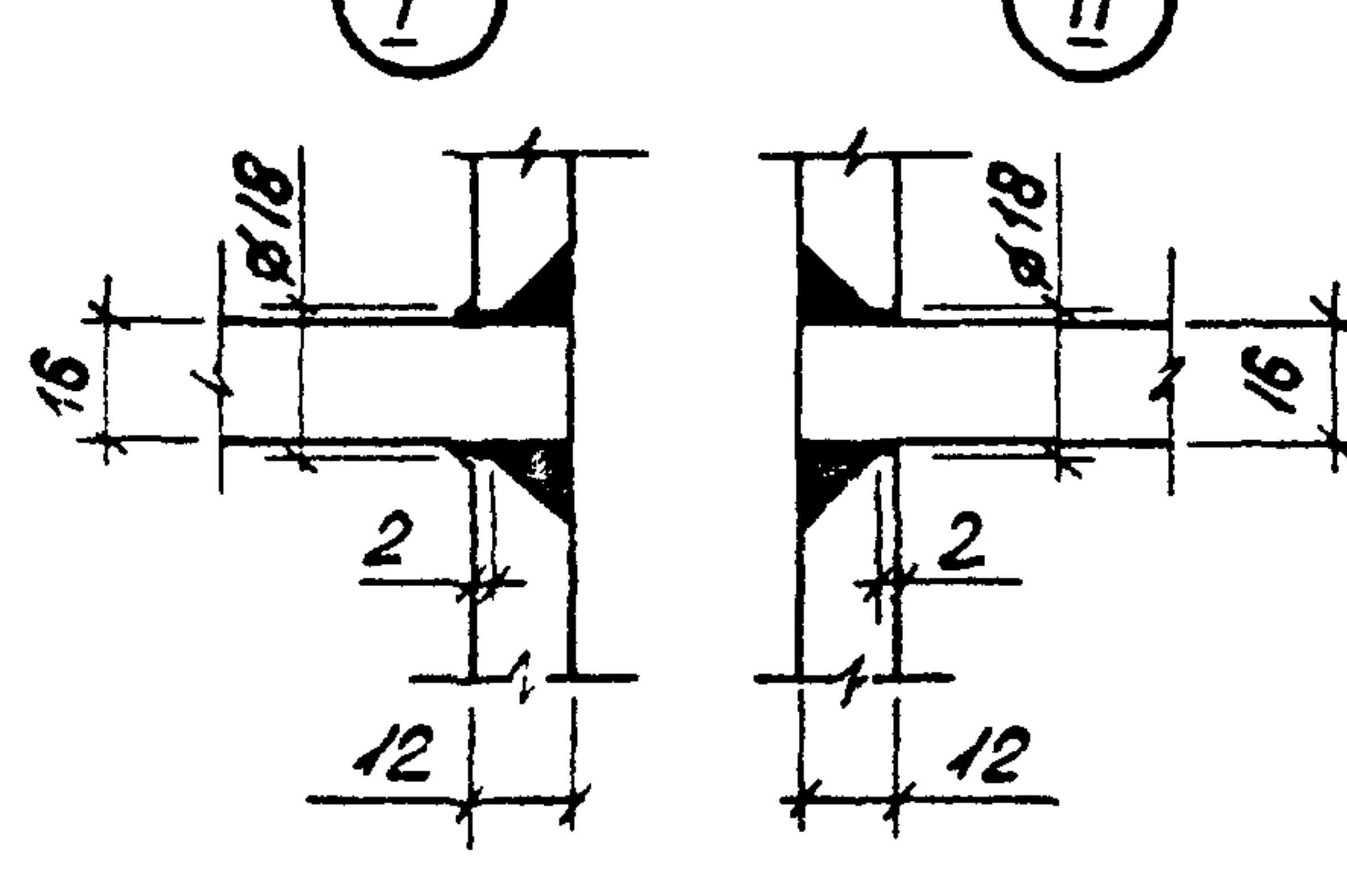
ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН 12			
Изделие закладное МН 12			
Нач. отд.	Собускан	Гип	Рук гр
	Савушкан	Козлов	Дужак
			Хомутова
			Чернышова
			Хомутова
Стадия			
РП			
Масса			
2,5			
Масштаб			
лист			
Листов 1			
Киевский Промстройпроект			
КФ 9593-03 25 формат А4			

Подпись и дата (взаимные)

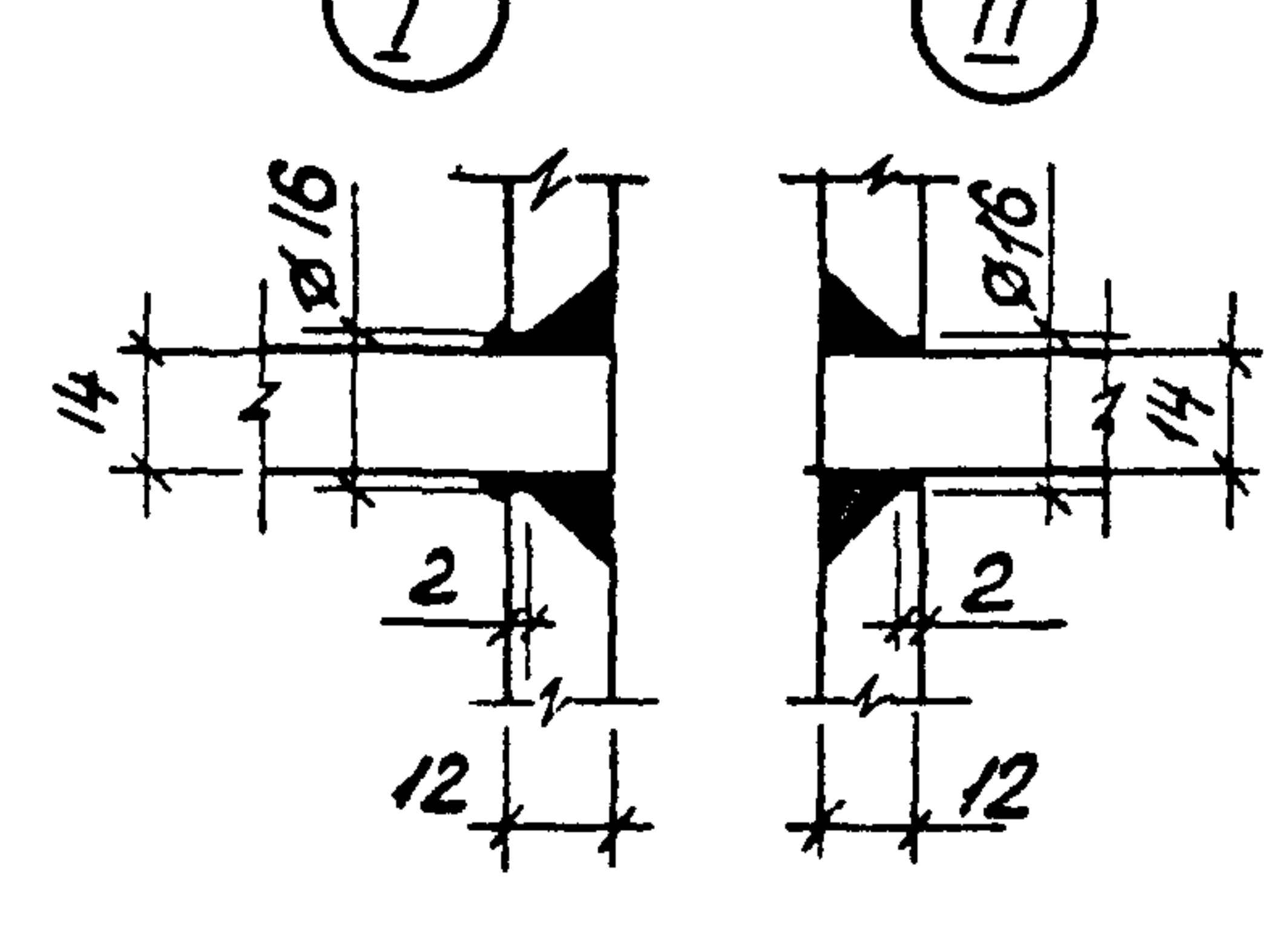




Стержни поз.2 привариваются к пластине, обозначенной А по узлу I при изготовлении закладного элемента К противоположной пластине - по узлу II - после установки элемента МН13 в арматурный каркас. Обозначение А нанести краской



Стержни поз.2 привариваются к пластине, обозначенной А по узлу I при изготовлении закладного элемента К противоположной пластине - по узлу II - после установки элемента МН14 в арматурный каркас. Обозначение А нанести краской



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН13</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			-12x320 ГОСТ 82-70* ВСТЗСП5-17У14-1-3023-80 l=400	2	12,1 кг
Б4	2			φ16 АIII ГОСТ 5781-82* l=400	6	0,6 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МН14</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			12x300 ГОСТ 82-70* ВСТЗСП5-17У14-1-3023-80 l=400	2	11,3 кг
Б4	2			φ14 АIII ГОСТ 5781-82* l=400	6	0,5 кг

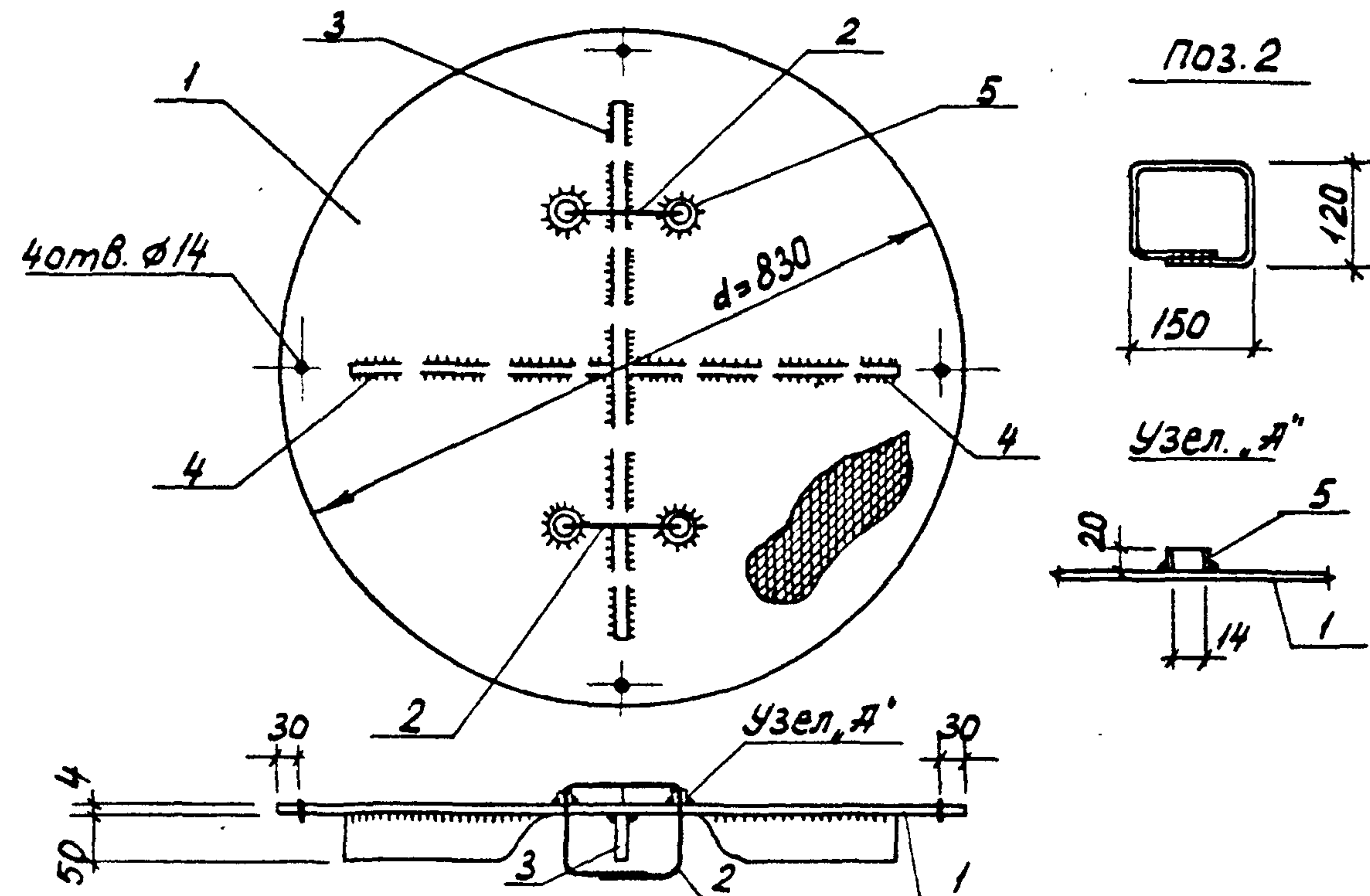
ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН13			
Исполн	Савушан		
Исполн	Козлов		
Рук зр	Дужак		
Ведущ	Хомутова		
Ст.техн	Чернышова		
Провер	Хомутова		
Изделие закладное МН13		Стадия	Масса
		РП	278
		Лист	Листов 1
		Киевский Промстройпроект	
Формат А4			

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МН14			
Исполн	Савушан		
Исполн	Козлов		
Рук зр	Дужак		
Ведущ	Хомутова		
Ст.техн	Чернышова		
Провер	Хомутова		
Изделие закладное МН14		Стадия	Масса
		РП	256
		Лист	Листов 1
		Киевский Промстройпроект	
Формат А4			







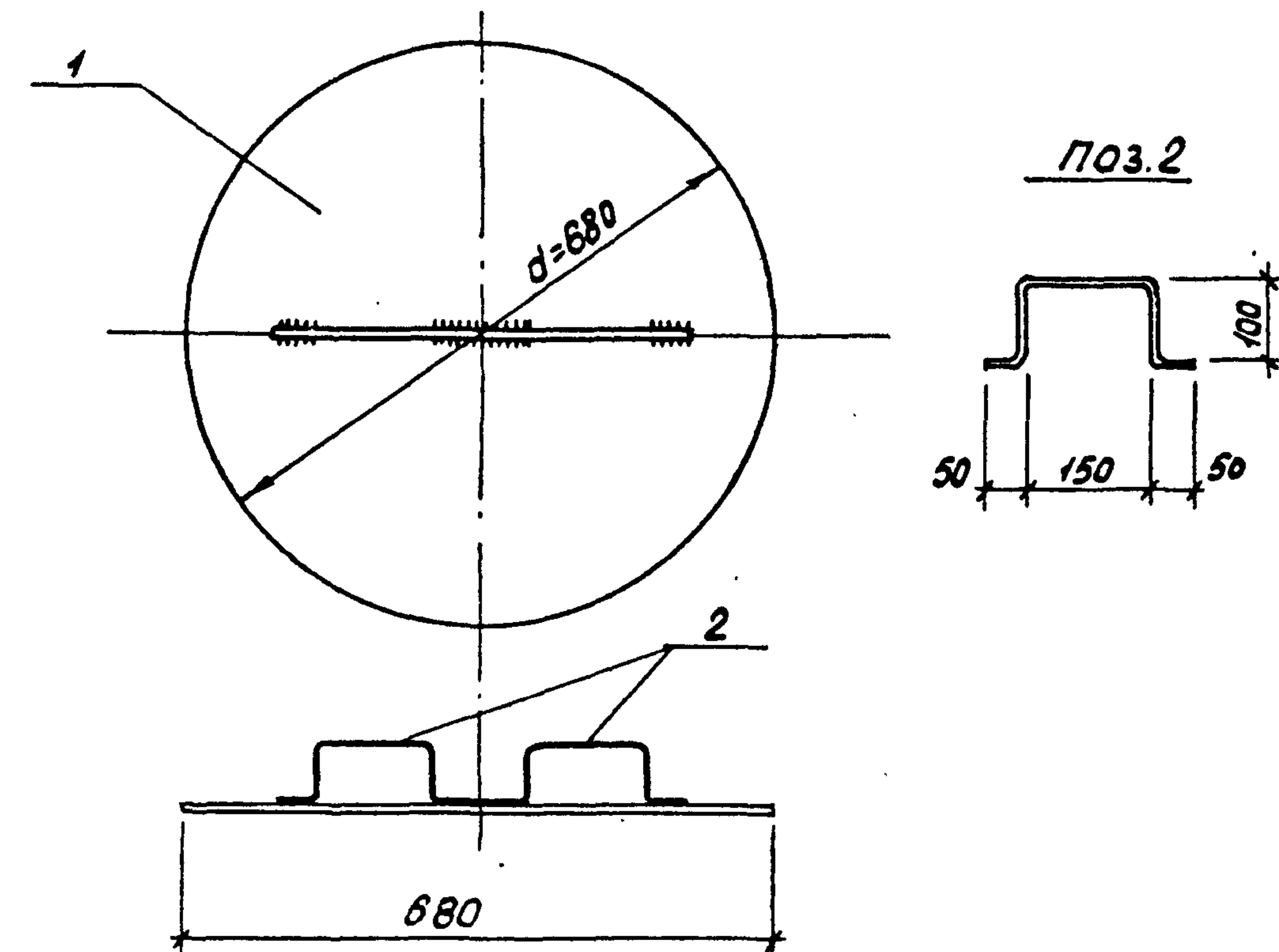


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МС1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Сталь лист. δ=4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ КЛ2-1ТУ14-1-3023-80	1	18,4 кг
Б4	2			φ10 А1 ГОСТ 5781-82* l=650	2	0,4 кг
Б4	3			-6x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КЛ2-1ТУ14-1-3023-80 l=650	1	1,5 кг
Б4	4			-6x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ КЛ2-1ТУ14-1-3023-80 l=320	2	0,75 кг
Б4	5			Труба 20x2,8 ГОСТ 3282-75* l=20	4	0,03 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС1

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Савушкан	<i>[Signature]</i>	РП	22,3	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>	лист	Листов 1	
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			

Формат А4



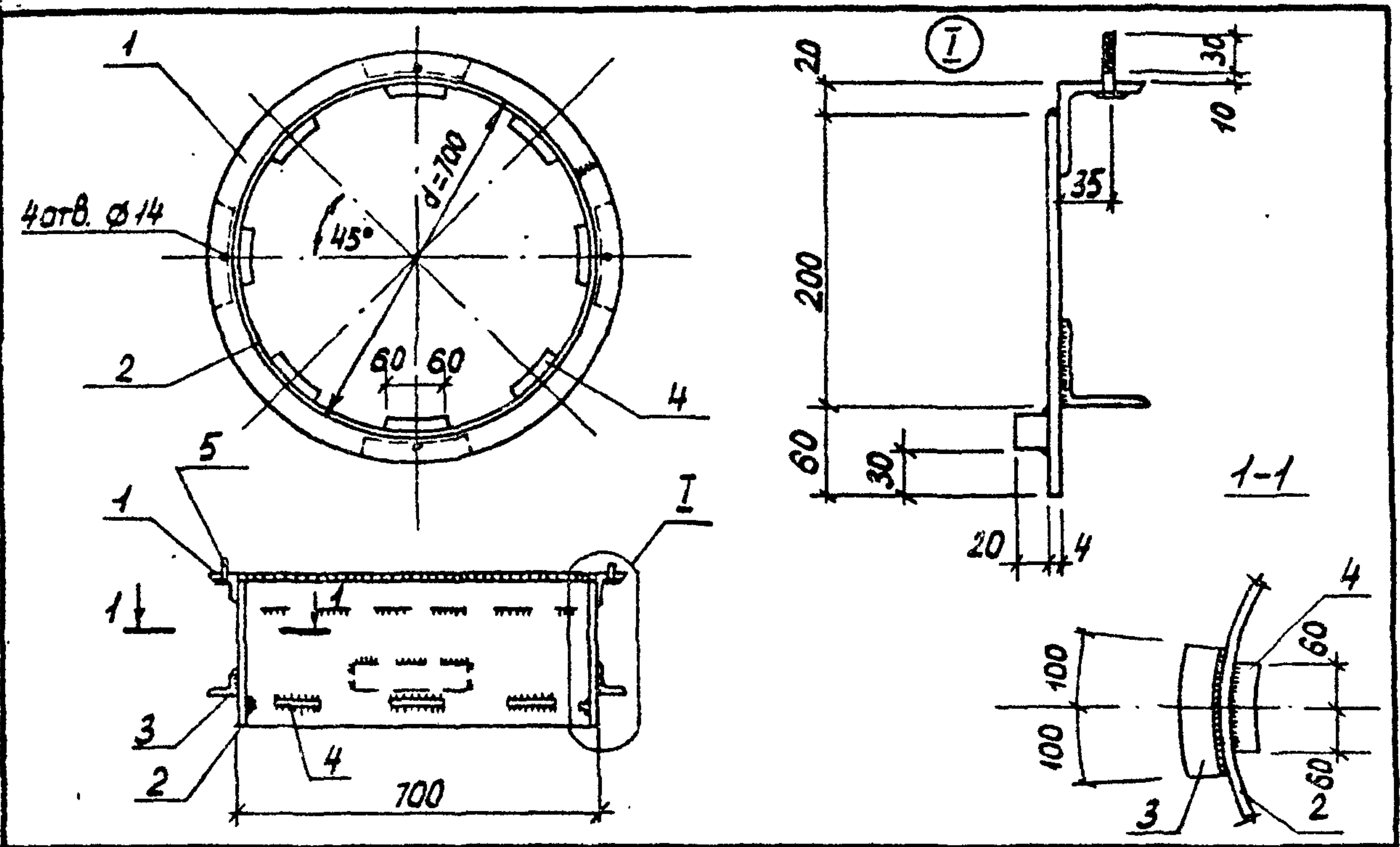
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МС2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Сталь лист. δ=4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ КЛ2-1ТУ14-1-3023-80	1	11,4 кг
Б4	2			φ10 А1 ГОСТ 5781-82* l=450	2	0,3 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС2

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Савушкан	<i>[Signature]</i>	РП	12,0	
ГЦП	Козлов	<i>[Signature]</i>	лист	Листов 1	
Рук. гр.	Дужак	<i>[Signature]</i>	Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Чернышова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>			

КФ 9593-03 28 формат А4

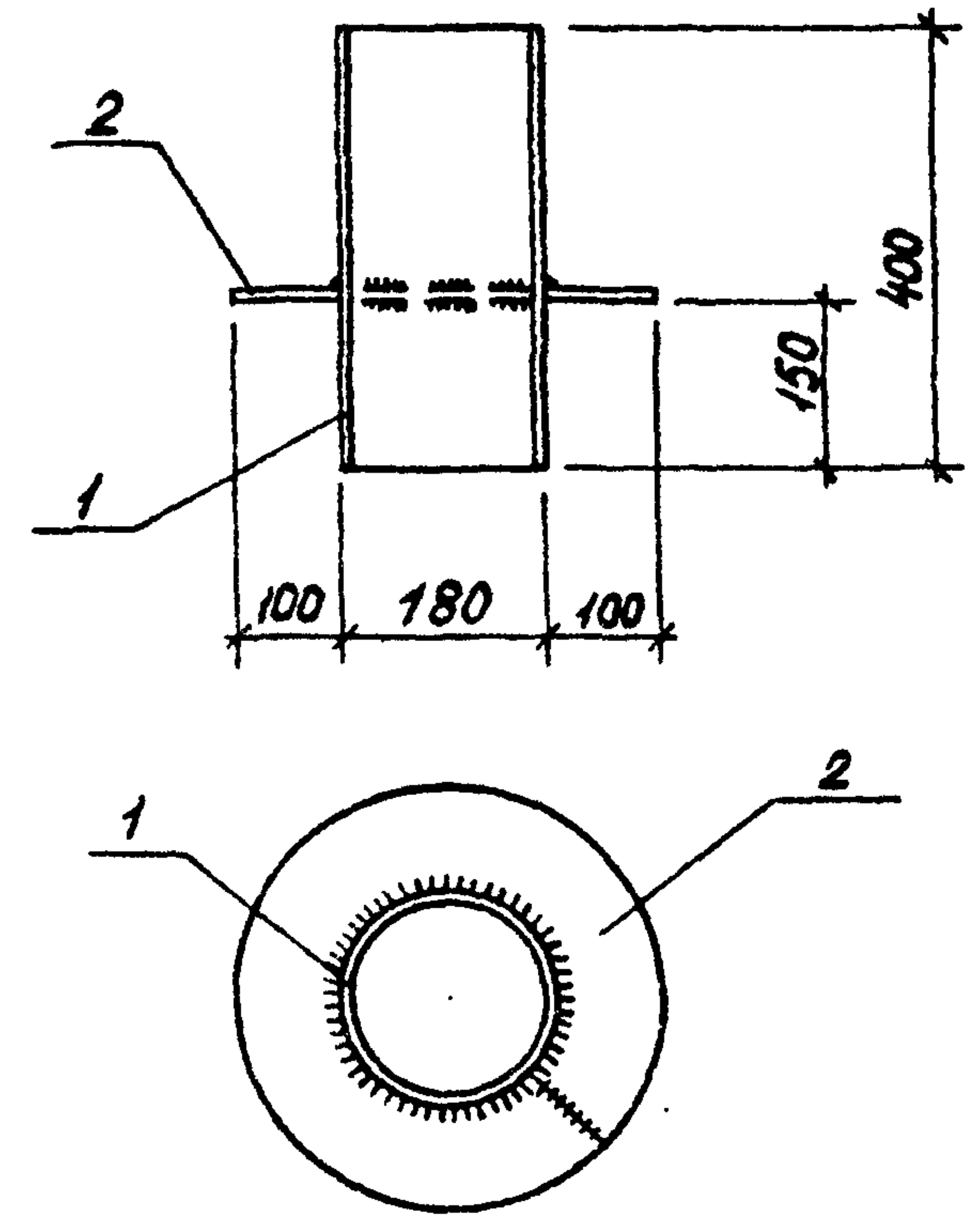




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МСЗ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			L63x5 ГОСТ 8509-72* ВСТЗКП 2-1 ТУ 14-1-3023-80 l=2301	1	11,1 кг
Б4	2			-4x260 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП 2-1 ТУ 14-1-3023-80 l=2190	1	17,9 кг
Б4	3			L50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТЗКП 2-1 ТУ 14-1-3023-80 l=200	4	0,75 кг
Б4	4			Сталь квадрат 20 ГОСТ 2591-71* ВСТЗКП 2-1 ТУ 14-1-3023-80 l=120	8	0,4 кг
Б4	5			Болт М12x45 ГОСТ 7798-78	4	0,05 кг
Б4	6			Шайба М12 ГОСТ 11371-78	4	0,01 кг
Б4	7			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,01 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МСЗ				
Нач. отд. Савусяк	Изделие соединительное МСЗ	Стадия	Масса	Масштаб
ГЦП Козлов		РП	35,5	
Рук. гр. Дуэжак		Лист		Листов 1
Вед. инж. Хомутова		Киевский Промстройпроект		
Ст. техн. Чернышова				
Провер. Хомутова				

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МСЧ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 180x3,5 ГОСТ 10704-76 l=400	1	6,1 кг
Б4	2			-6x100 ГОСТ 10376 ВСТЗКП 2-1 ТУ 14-1-3023-80 l=880	1	4,1 кг

Инд. № подл. Подпись и дата

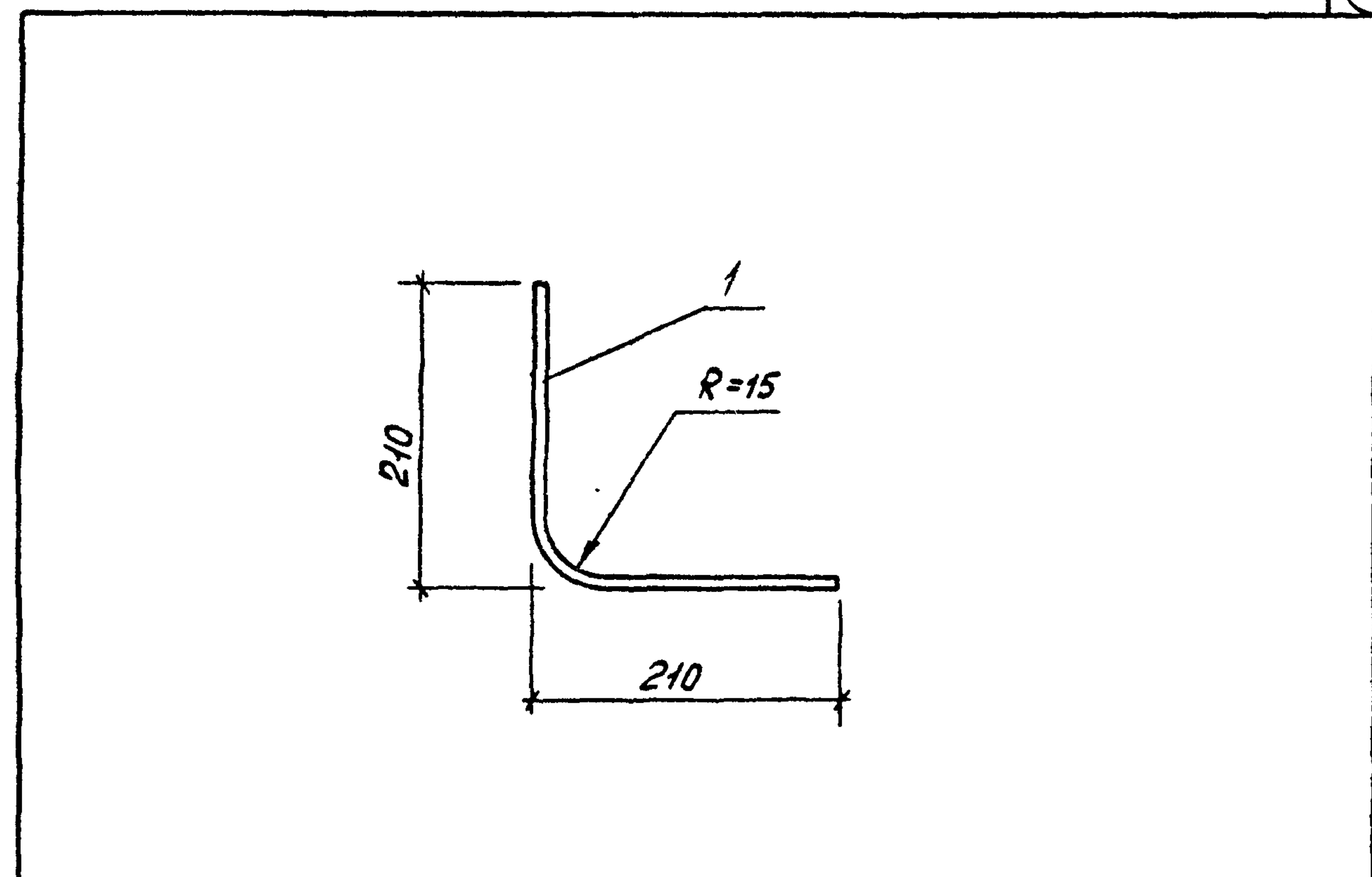
ТП 901-5-38.87-КЖУ-МСЧ				
Нач. отд. Савусяк	Изделие соединительное МСЧ	Стадия	Масса	Масштаб
ГЦП Козлов		РП	10,2	
Рук. гр. Дуэжак		Лист		Листов 1
Вед. инж. Хомутова		Киевский Промстройпроект		
Ст. техн. Чернышова				
Провер. Хомутова				

КФ 3593-03 29 Формат А4



Формат	Зона	Л03	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МС5</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4				ГОСТ 8240-72 ВСТЗ КП2-17914-1-3023-80 $\rho=800$	1	6,9 кг
				<u>МС6</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4				L50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТЗ КП2-17914-1-3023-80 $\rho=380$	1	1,4 кг

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС5, МС6						
нач. отд.	Савуская		Изделия соединительные МС5, МС6	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛП	Козлов			РП	см.	
рук. гр.	Дужак			лист	табля	
вед. инж.	Хомутова			1		
ст. техн.	Чернышова			Киевский Промстройпроект		
провер.	Хомутова		Формат А4			



Формат	Зона	Л03	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 901-5-38.87-ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>МС7</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ø10 А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=420$	1	0,3 кг

Имя и дата

ТП 901-5-38.87-КЖУ-МС7						
нач. отд.	Савуская		Изделие соединительное МС7	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛП	Козлов			РП	0,3	
рук. гр.	Дужак			лист		
вед. инж.	Хомутова			1		
ст. техн.	Чернышова			Киевский Промстройпроект		
провер.	Хомутова		Формат А4			