

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24112
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
С 01.11.89

ПРИКАЗ № 187 ОТ 06.10.89

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУЛ А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1. 189.1-9.3/89-ТО	Техническое описание	4
1. 189.1-9.3/89-НИ	Номенклатура изделий	10
1. 189.1-9.3/89-1	Схема расположения блоков,	
	детали, узлы А, Б, В, Г	11
1. 189.1-9.3/89-2	Блок средний ШЛС 28-40	18
1. 189.1-9.3/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40	26
1. 189.1-9.3/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40	32
1. 189.1-9.3/89-5	Плита перекрытия ПЛ20.18-40	38
1. 189.1-9.3/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40	40
1. 189.1-9.3/89-7	Узлы 1... 9	43
1. 189.1-9.3/89-8	Блок арматурный АБ1	49
1. 189.1-9.3/89-9	Блок арматурный АБ2	56
1. 189.1-9.3/89-10	Блок арматурный АБ3	61
1. 189.1-9.3/89-11	Блок арматурный АБ4	65
1. 189.1-9.3/89-12	Сетка С1, С2, С3	68
1. 189.1-9.3/89-13	Сетка С4, С5, С6	69
1. 189.1-9.3/89-14	Сетка С7, С10	70
1. 189.1-9.3/89-15	Сетка С8, С9	71
1. 189.1-9.3/89-16	Каркас КР1, КР2, КР6	72
1. 189.1-9.3/89-17	Каркас КР3, КР4, КР5	73
1. 189.1-9.3/89-18	Изделие закладное М1, М2	74
1. 189.1-9.3/89-19	Изделие закладное М3	76
1. 189.1-9.3/89-20	Изделие закладное М4, М5	77
1. 189.1-9.3/89-21	Изделие закладное М6, М6а, М7	79
1. 189.1-9.3/89-22	Изделие закладное М8, М8а, М8б	80
1. 189.1-9.3/89-23	Изделие закладное М9, М10	82

Учб. № посыл. Подпись и дата. Взам. Учб. №

			1. 189.1-9.3/89			
Нач. отд.	Росинский	И.С.	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	Валерий		Р	1	2
ГПП	Розентул	В.И.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	Валерий				
Техник	Фон	Фон				

1. Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м, выпуск 3/89, конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры 1780×1580 мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988 г.

Разработка настоящих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 5746-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87 и АТ-7.00-001

„Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ НПО „Лифтмаш“, 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в „Задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q=400 кг, V=1,0 м/с“ АТ-7.03-002А, выданном ЦПКБ НПО „Лифтмаш“ 29.01.88

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. Технические требования

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400 кг с проти-

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.3/89-ТО

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	РОЗЕНТУЛ	<i>Розентул</i>
ВЕД. ИИЖ	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

вовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83*).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:

объемные блоки средние ШЛС 28-40 высотой на этаж (количество блоков - по числу этажей в здании);

объемный блок нижний ШЛН 14-40;

объемный блок верхний ШЛВ 9-40;

плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 20.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82*.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг.

Маркировочные надписи наносятся на внутреннюю поверхность блока, расположенную сзади кабины лифта, а также на верхнюю поверхность плиты перекрытия.

3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

ИЗМ. №	ИЗМ. №
ПОДА.	ИЗМ. №
ПОДА.	ИЗМ. №

1. 189.1 - 9.3/89 - Т0

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре $t = -40^{\circ}\text{C}$ и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-9-3/89 - Т0

Лист 3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82*.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82*. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.3/89-ТД

Лист

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-9.3/89-70

ЛИСТ

5

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опирание на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

1. 189.1-9.3/89 - 70

Лист

6

Рис. 1

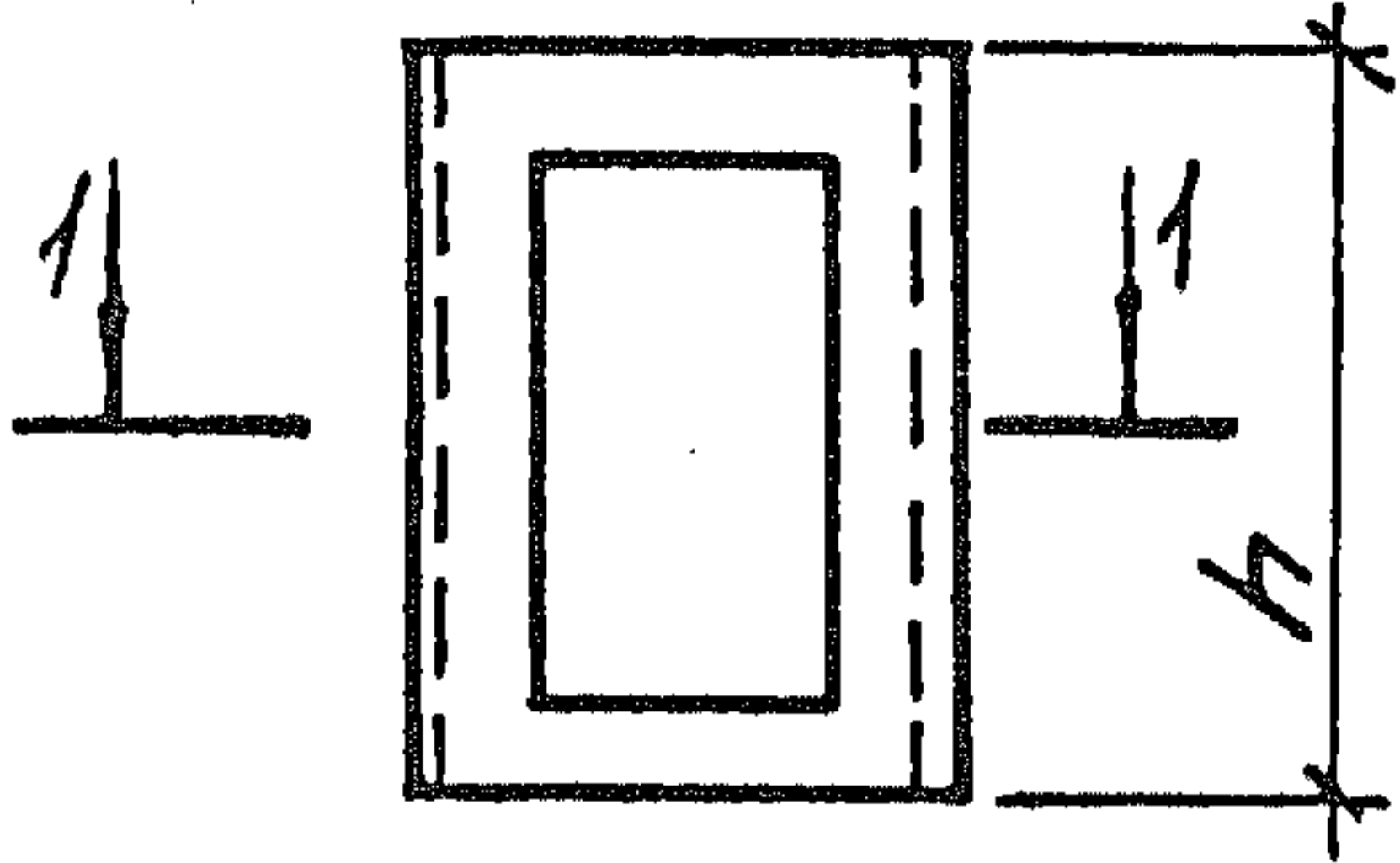


Рис. 2

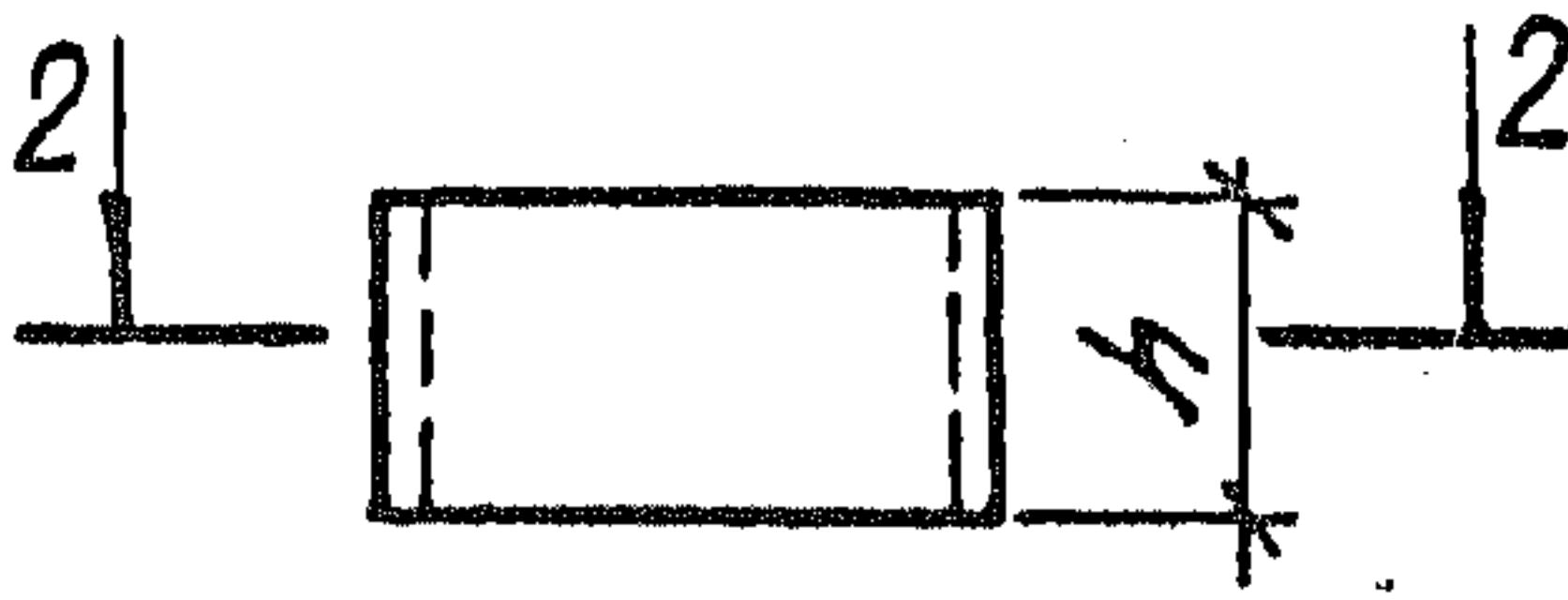
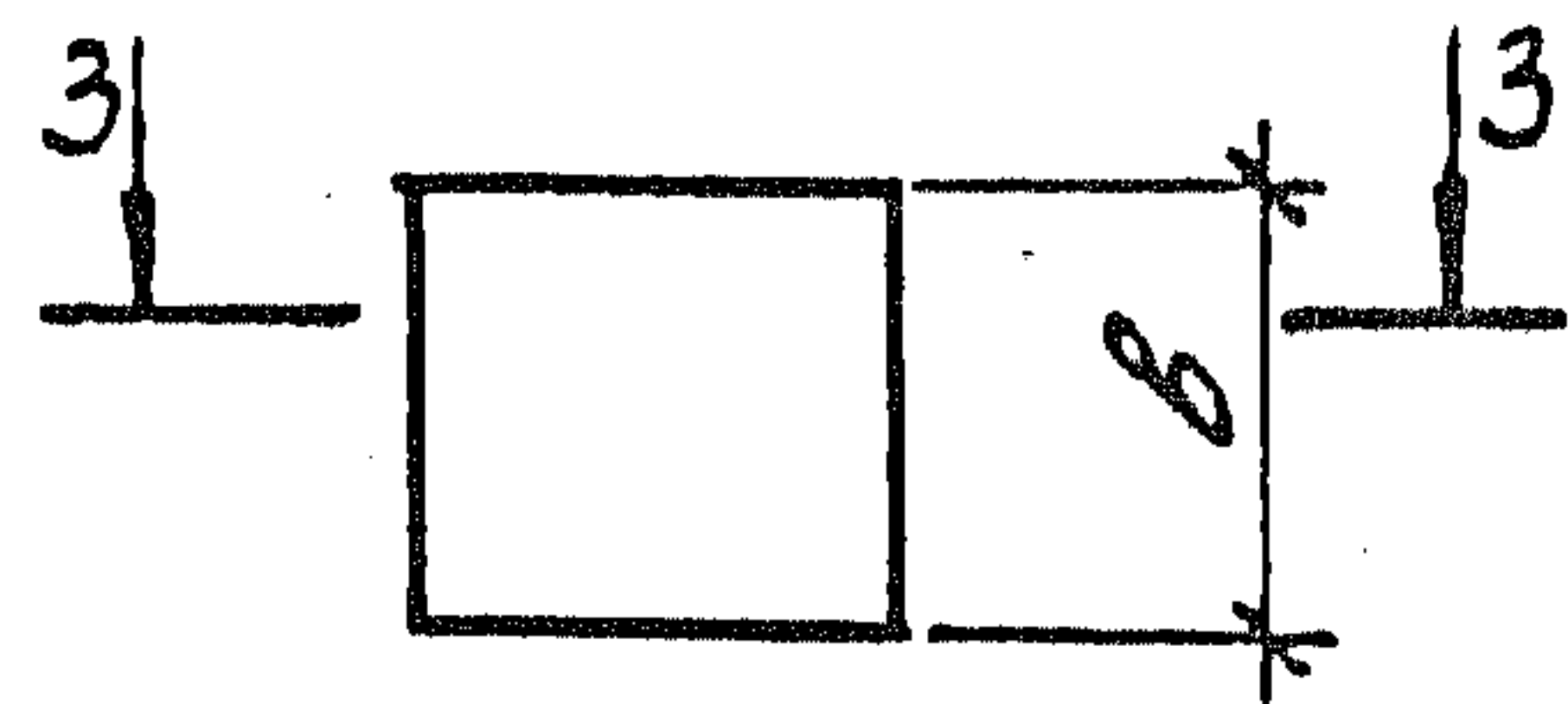
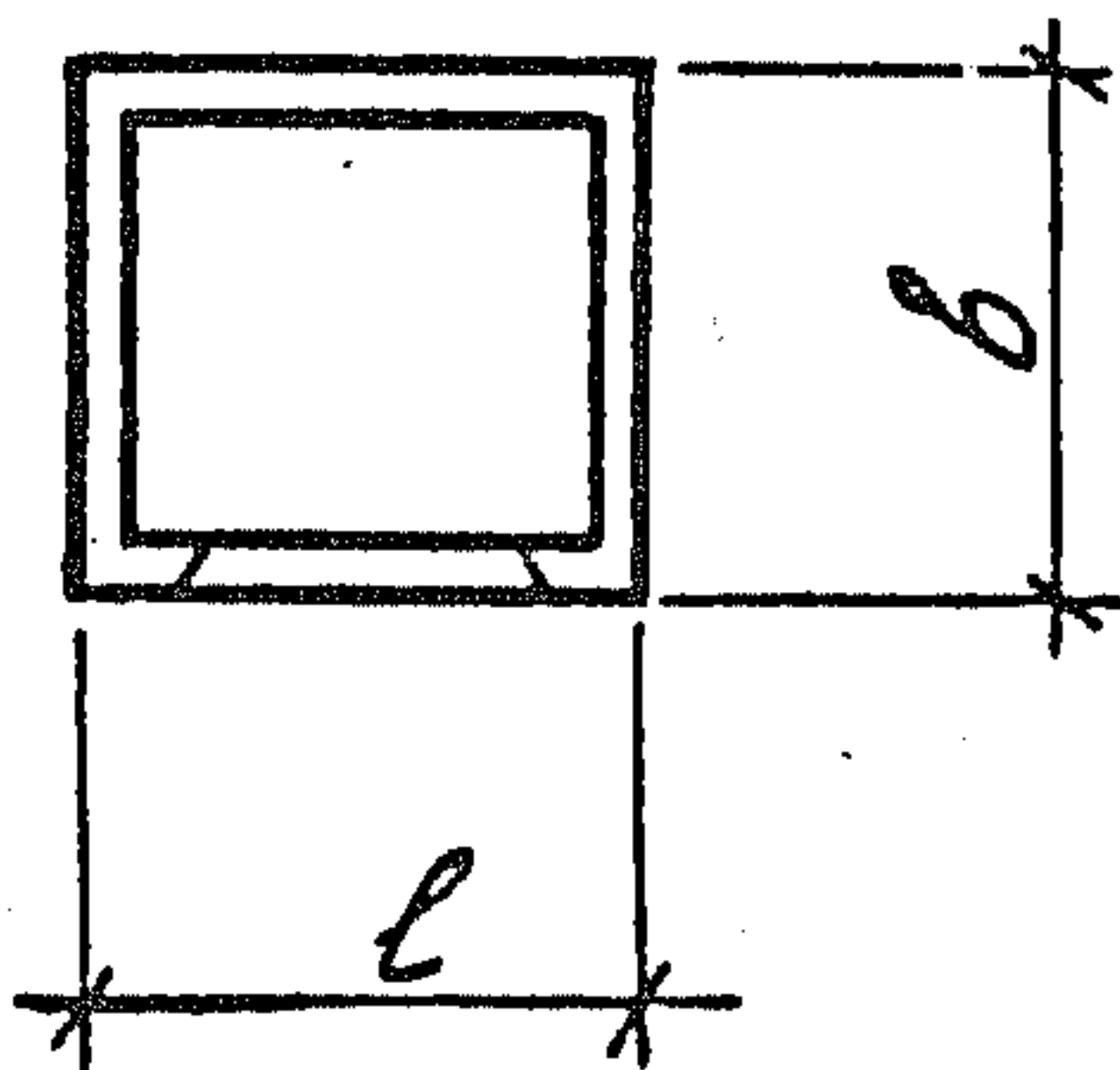


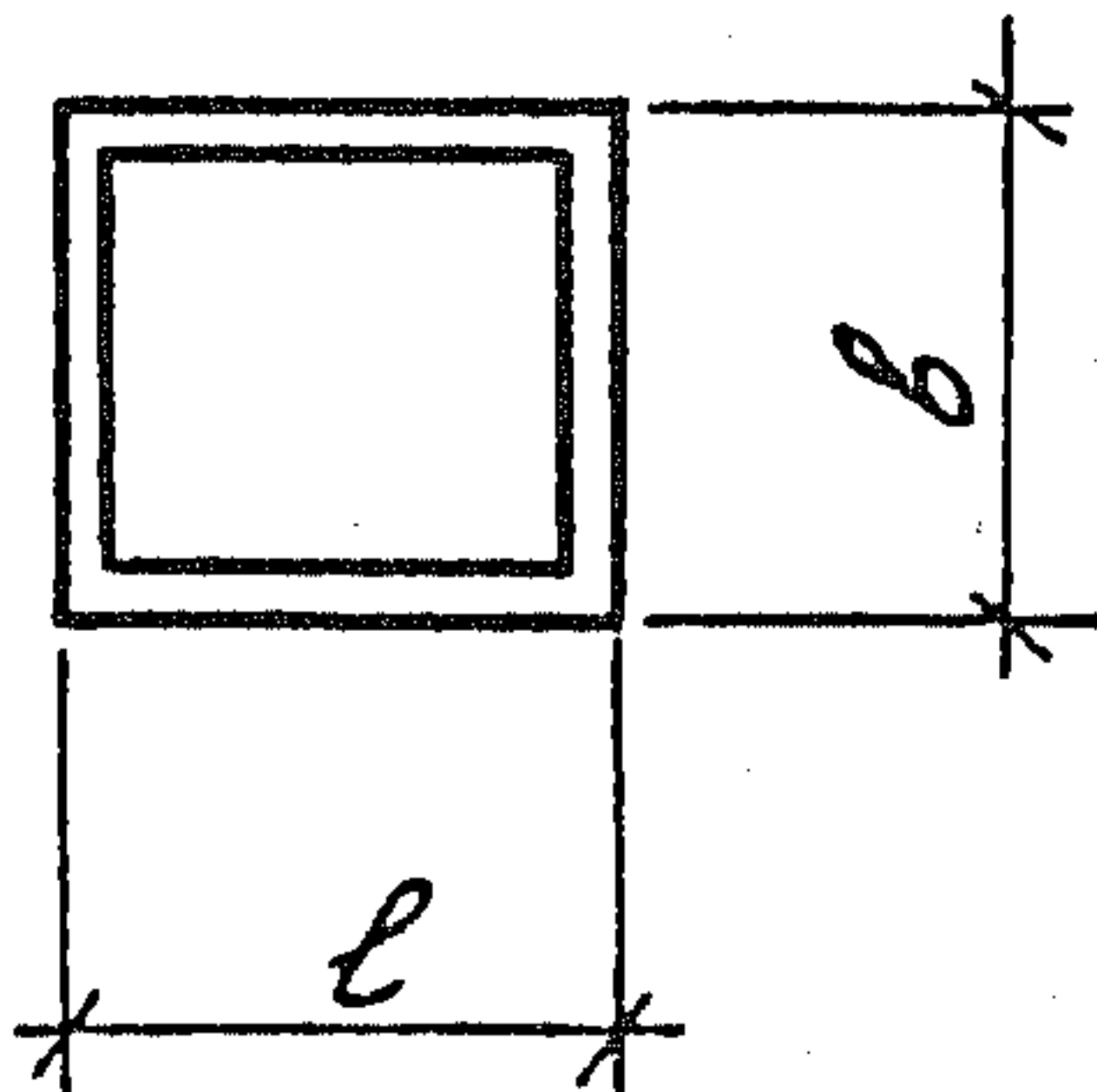
Рис. 3



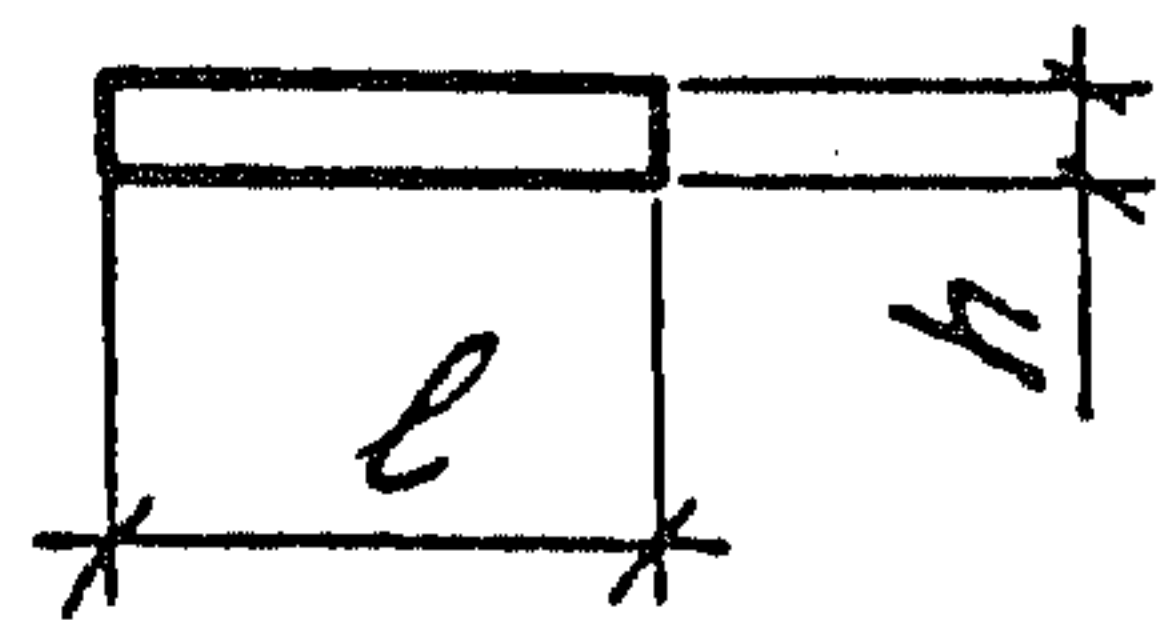
1-1



2-2



3-3



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		ℓ	В	h		бетон, м³	сталь, кг	
ШЛС 28-40	1	1980	1780	2780	В 12,5	1,79	67,52	4480
ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	В 12,5	1,05	44,66	2630
ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930	В 12,5	0,70	27,60	1760
ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	В 15	0,66	63,82	1600
ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	В 12,5	0,56	27,39	—

1.189.1 - 9.3/89-НИ

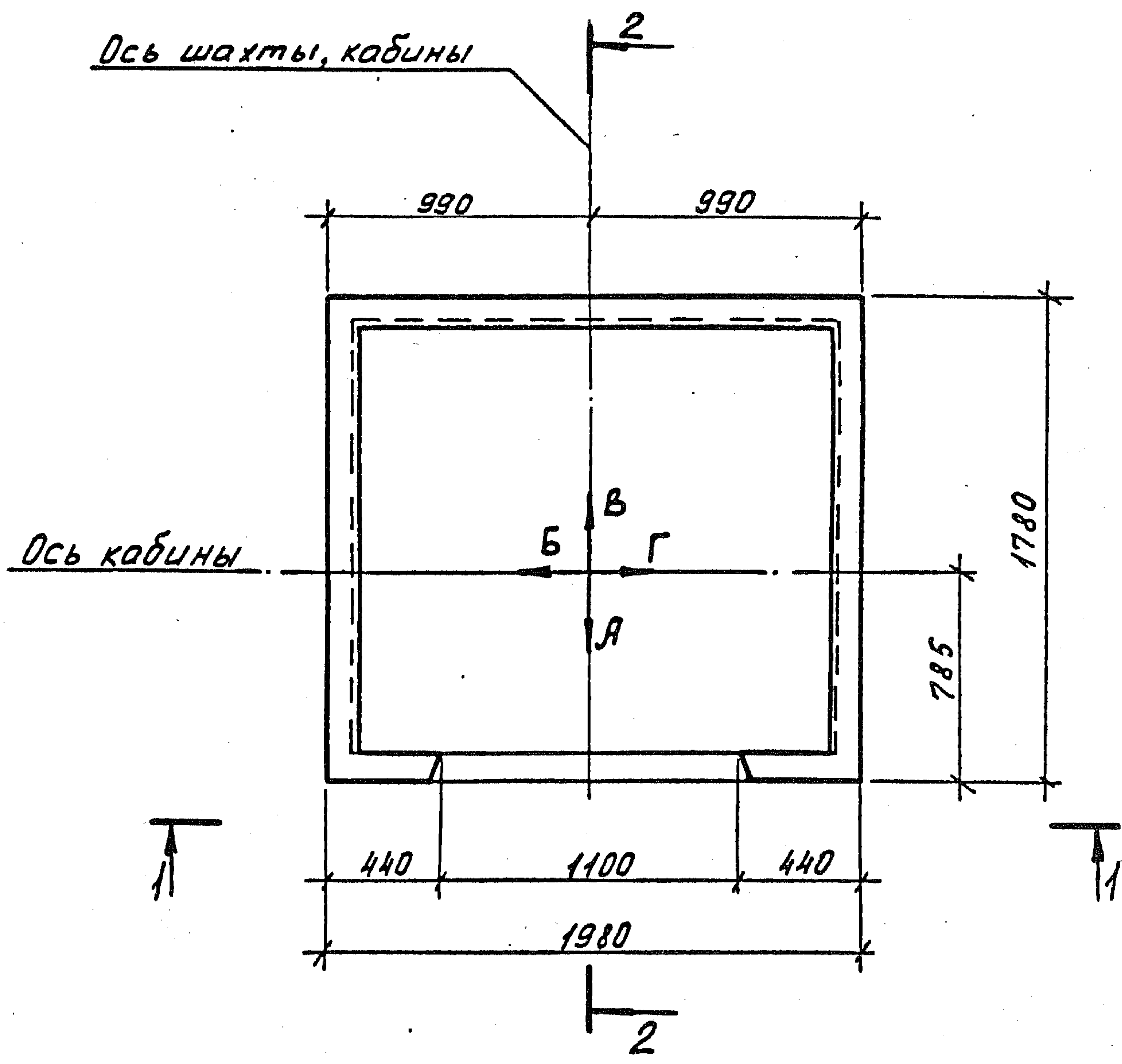
Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Ш.№. №. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№ 2
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фраин	Фраин

План шахты

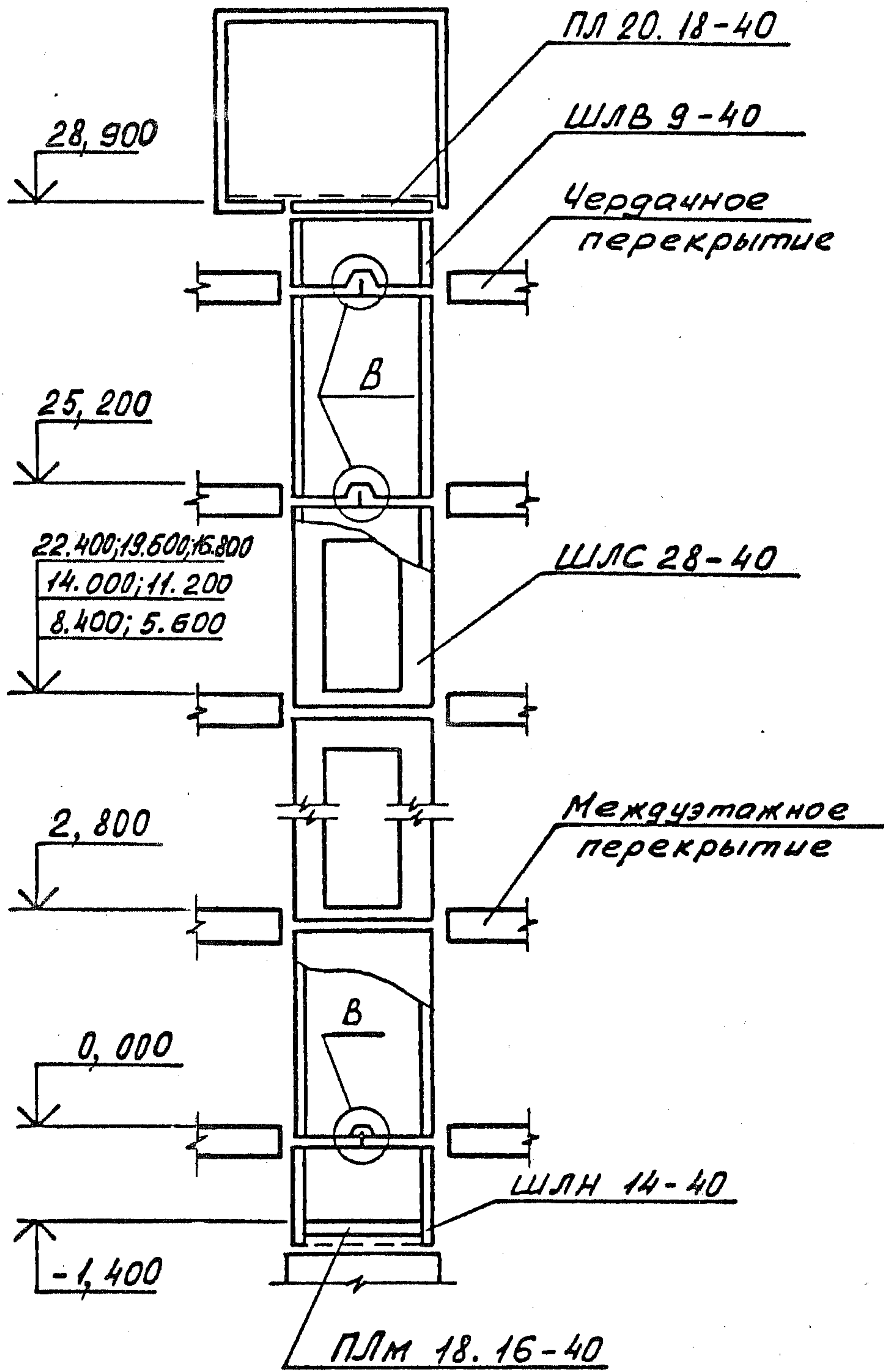


- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.3/89-1			
Нач. отд.	Росинский	Мас	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	Волков		Р	1	7
ГИП	Розентул	Розентул		ЦНИИЭП жилища		
Вед. инж.	Симонова	Симонов				
Техник	Файн	Файн				

1-1



Узел "В" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 6

Ш.№: подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

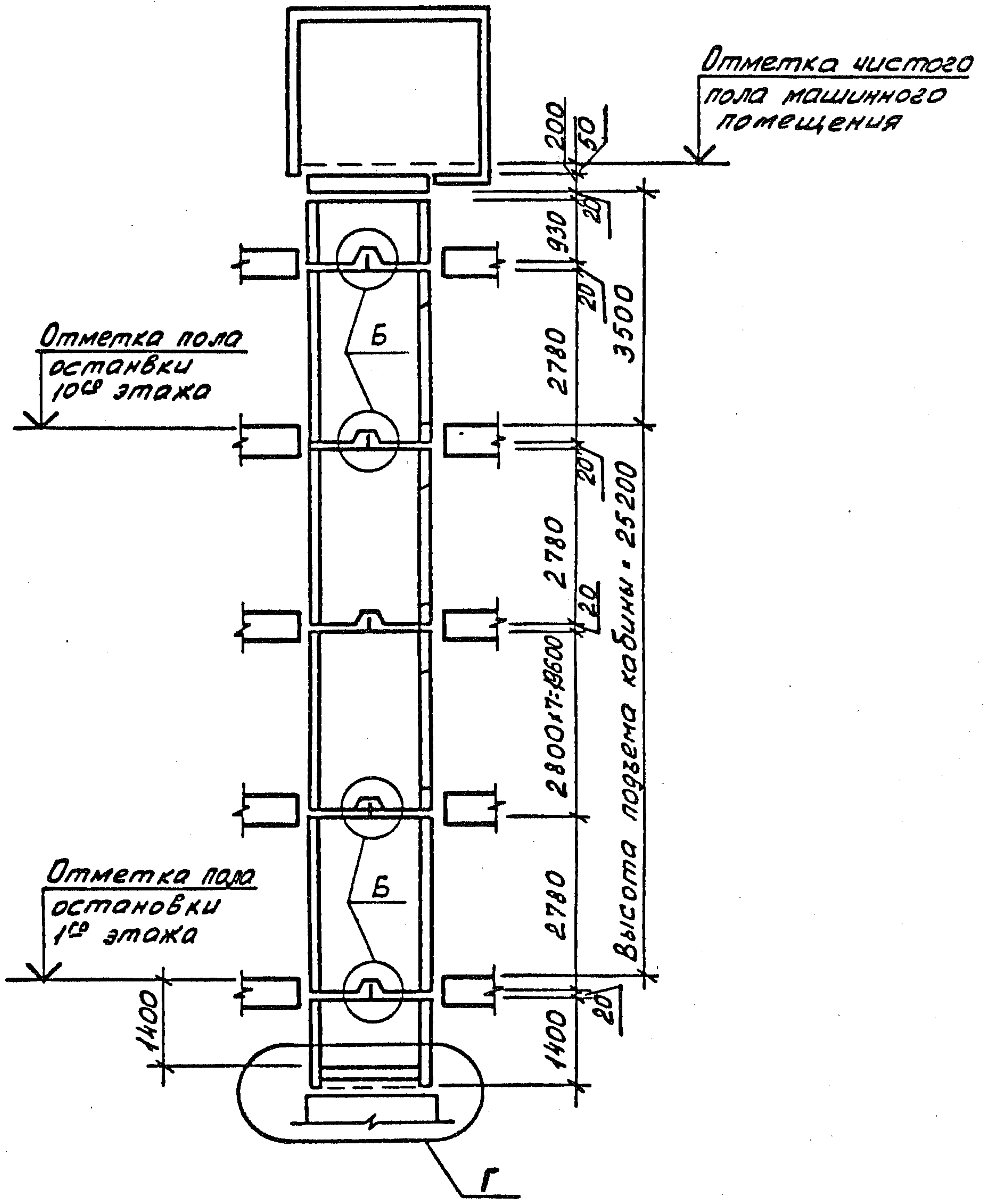
1.189.1-9.3/89-1

Лист

2

24112 13

2-2



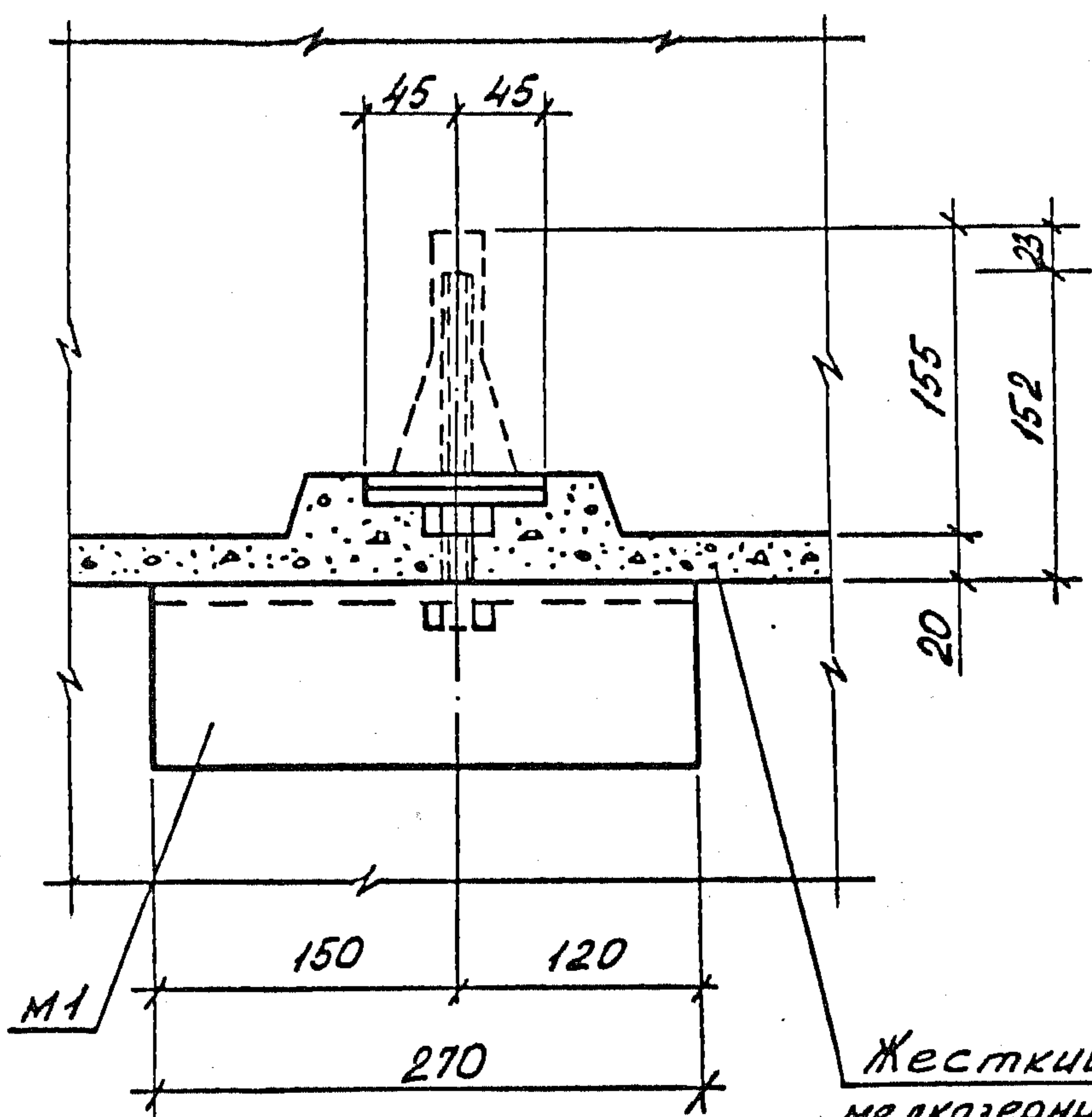
Шк. №: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Узел "Б" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 5
 2. Узел "Г" см. лист 7

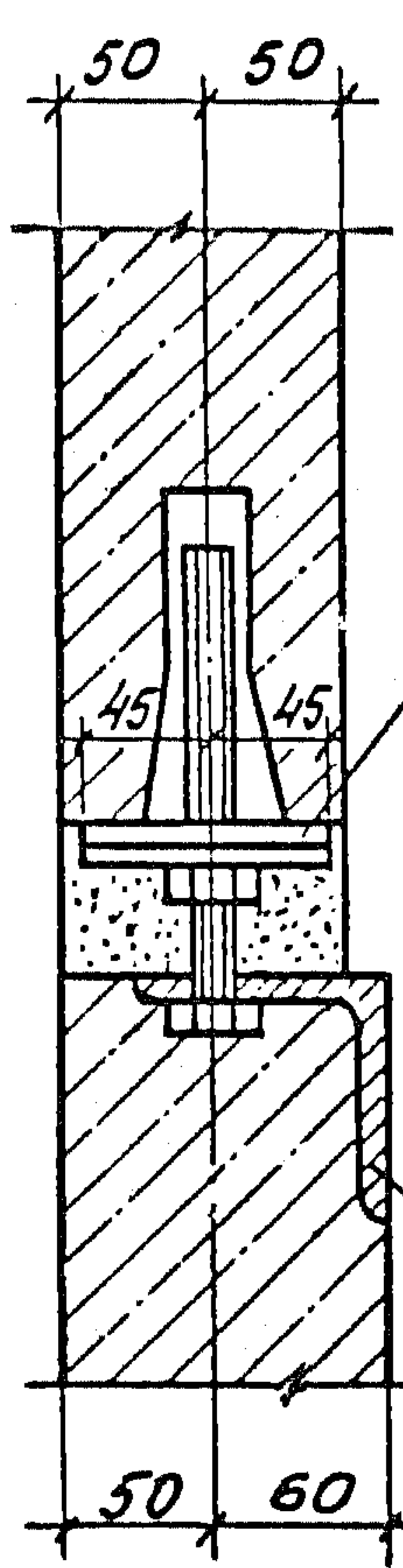
1.189.1-9.3/89-1		Лист
		3

А

3



3-3

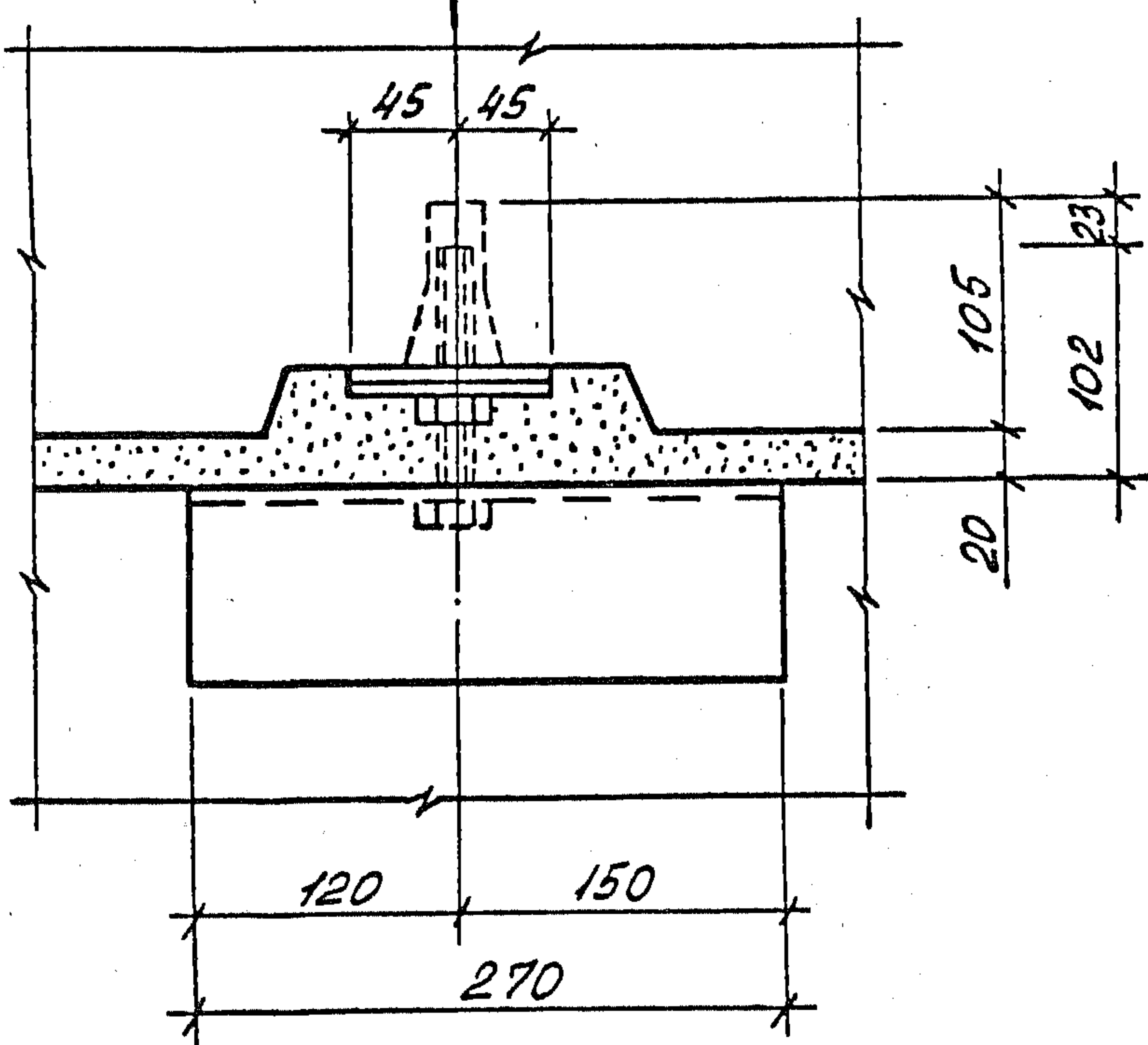


Шайба пласт-
массовая разме-
ром 90x90x10

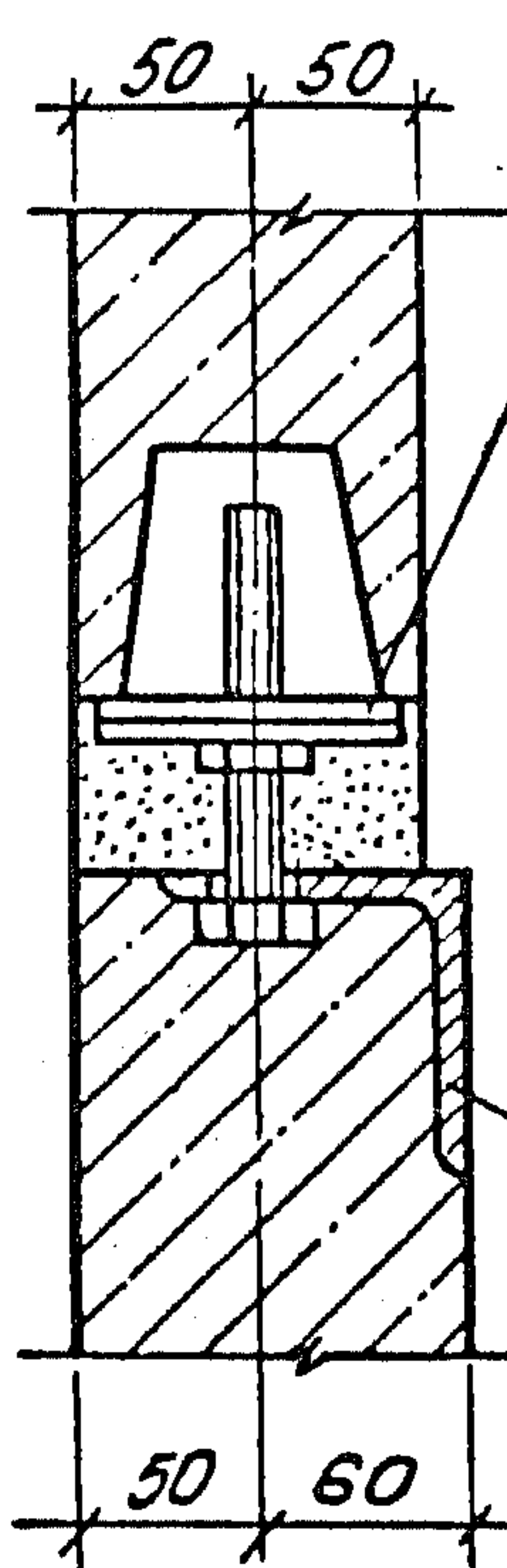
Жесткий
мелкозернистый
бетон В 12,5
или жесткий
раствор марки
М150

Б

3
4



4-4



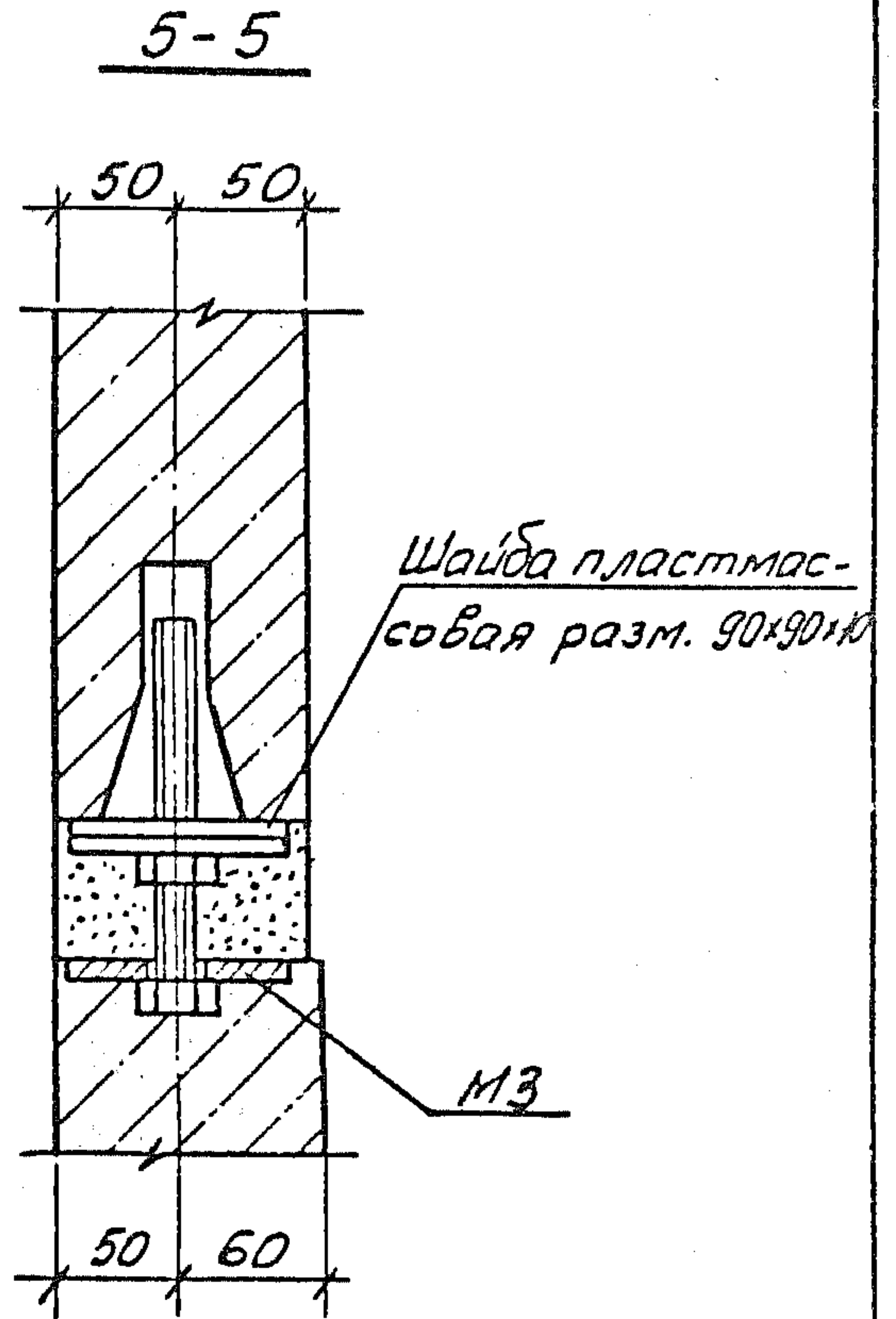
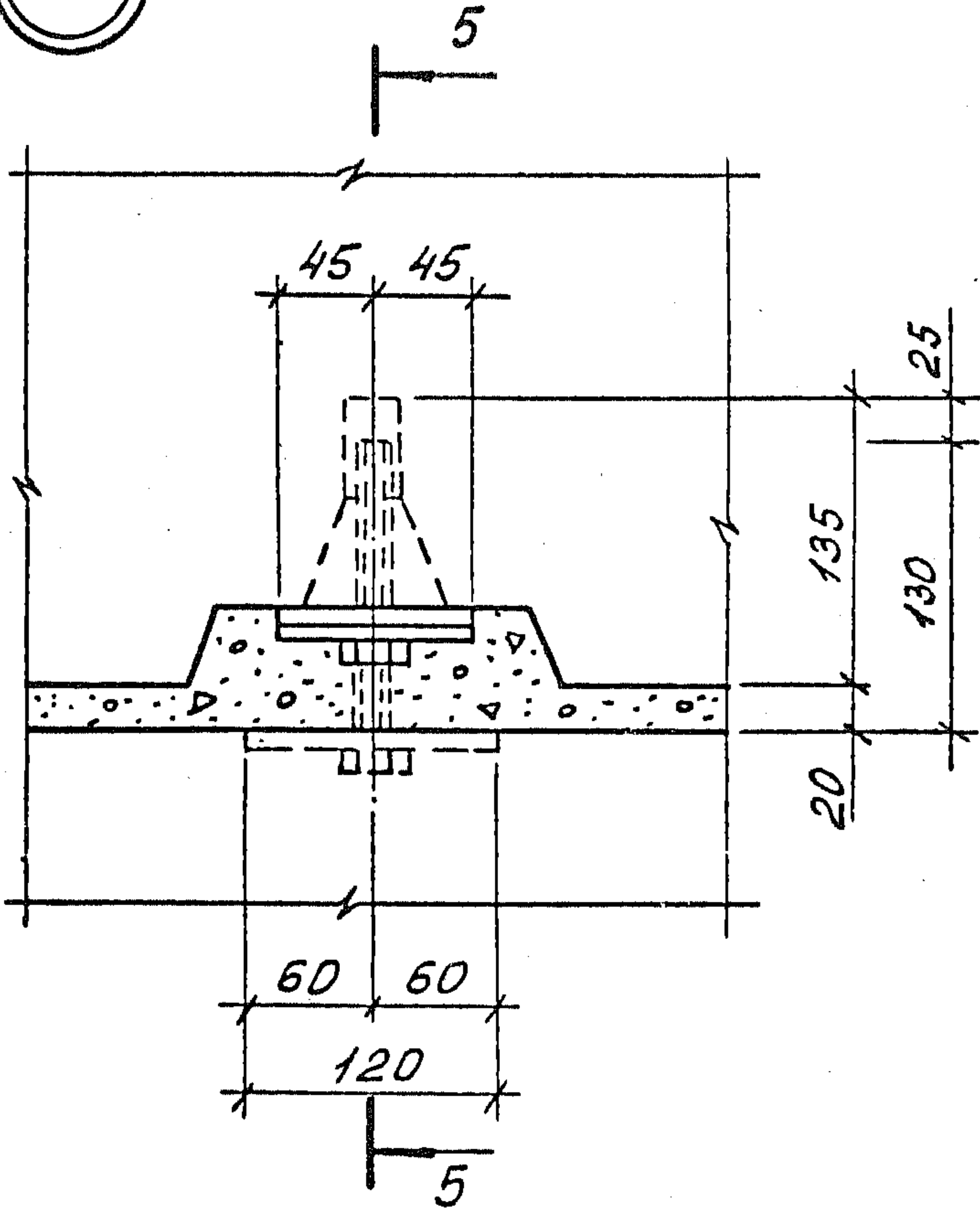
Шайба пластмассовая
раз. 90x90x10

Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. шиб. №

1.189.1-9.3/89-1

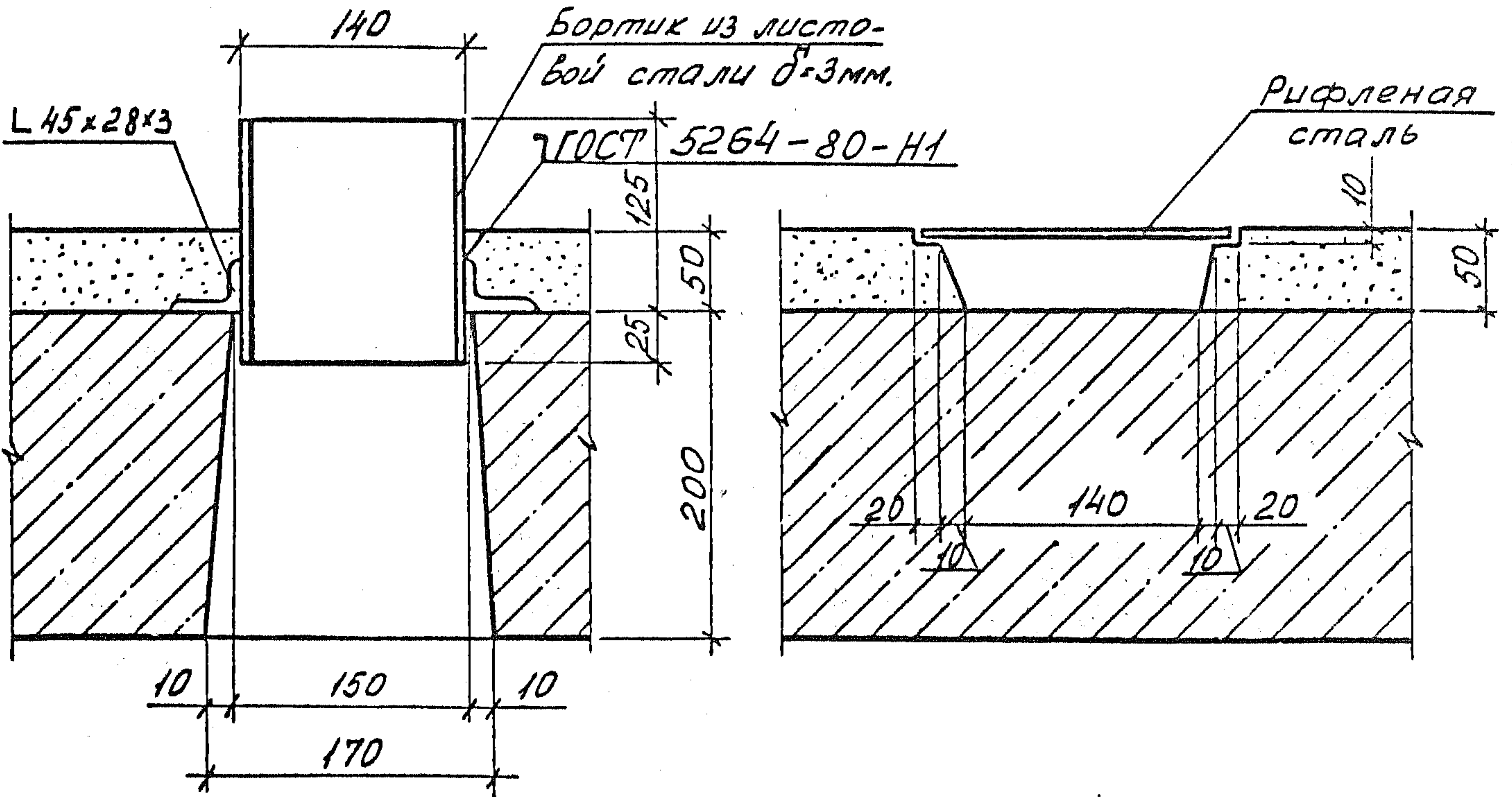
Лист
5

В



Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ20.18-40

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки

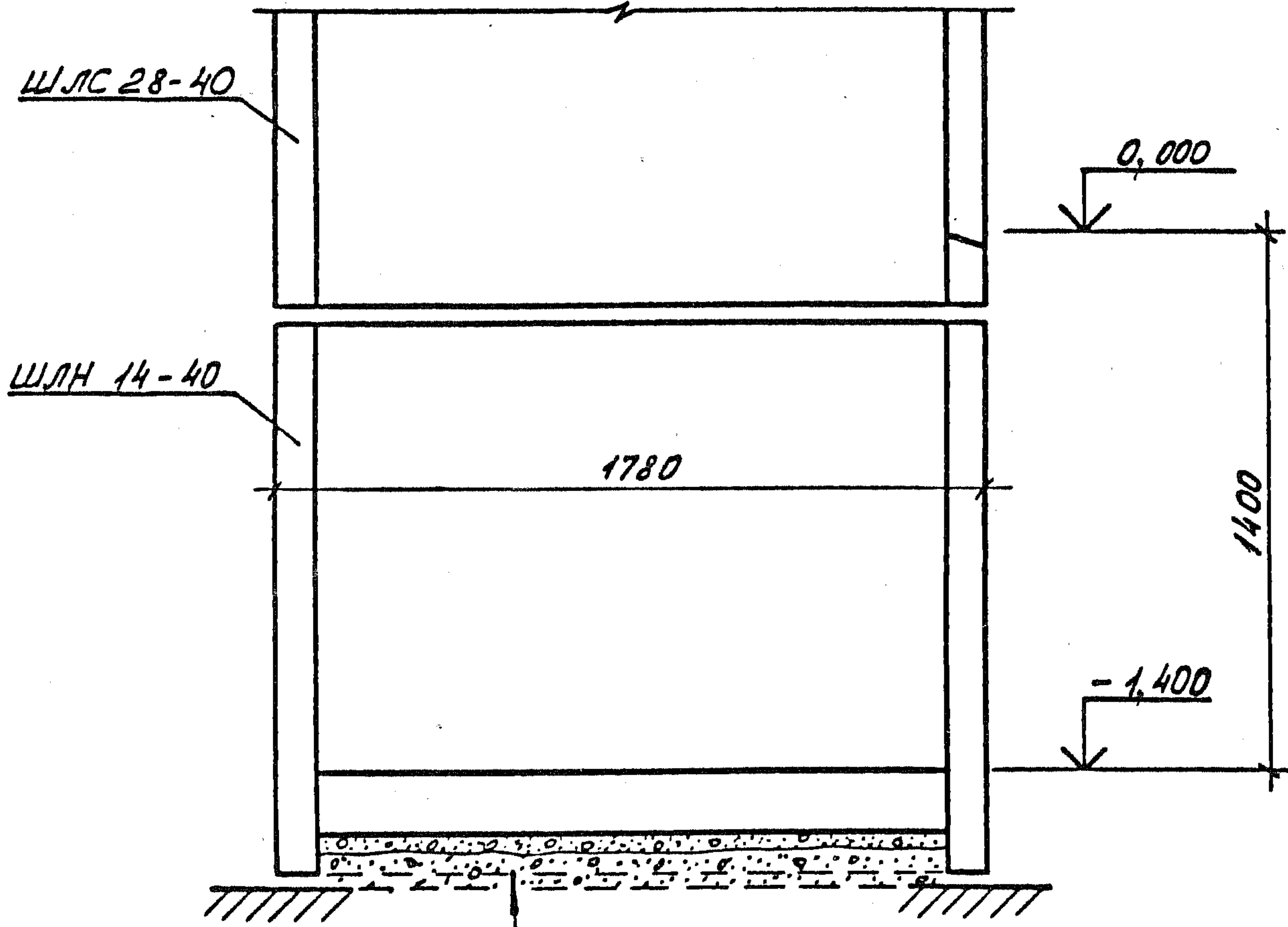


Шиб. №: подл. Подпись и дата Взам. Шиб. №:

1.189.1-9.3/89-1

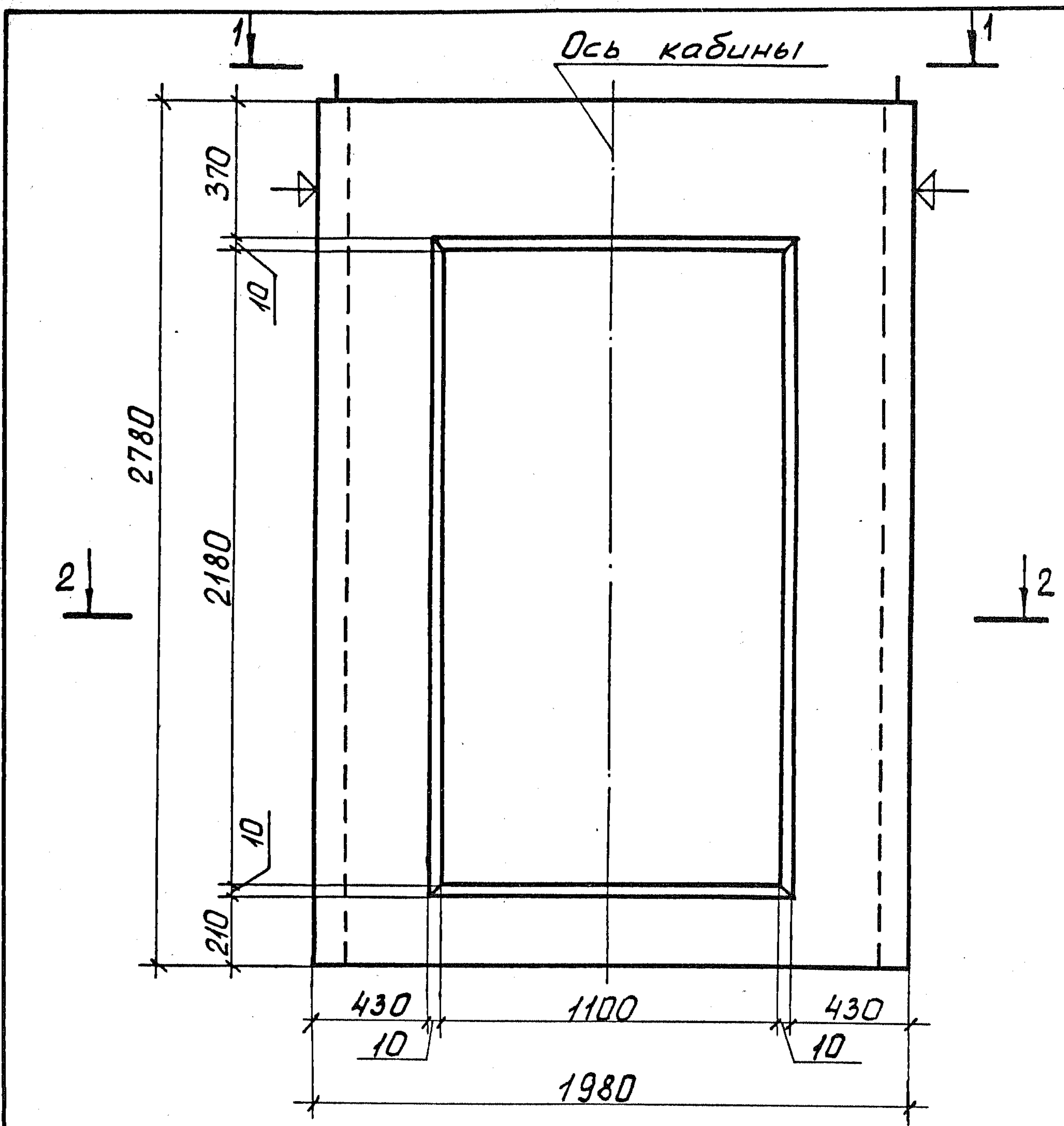
Лист

6



Уплотнен. песчан. грунт
Грунт уплотнен. щебнем - 50мм
Монолитная ж. б. плита - 200мм

Инв. № подл.	Поглис и дата	Инв. №

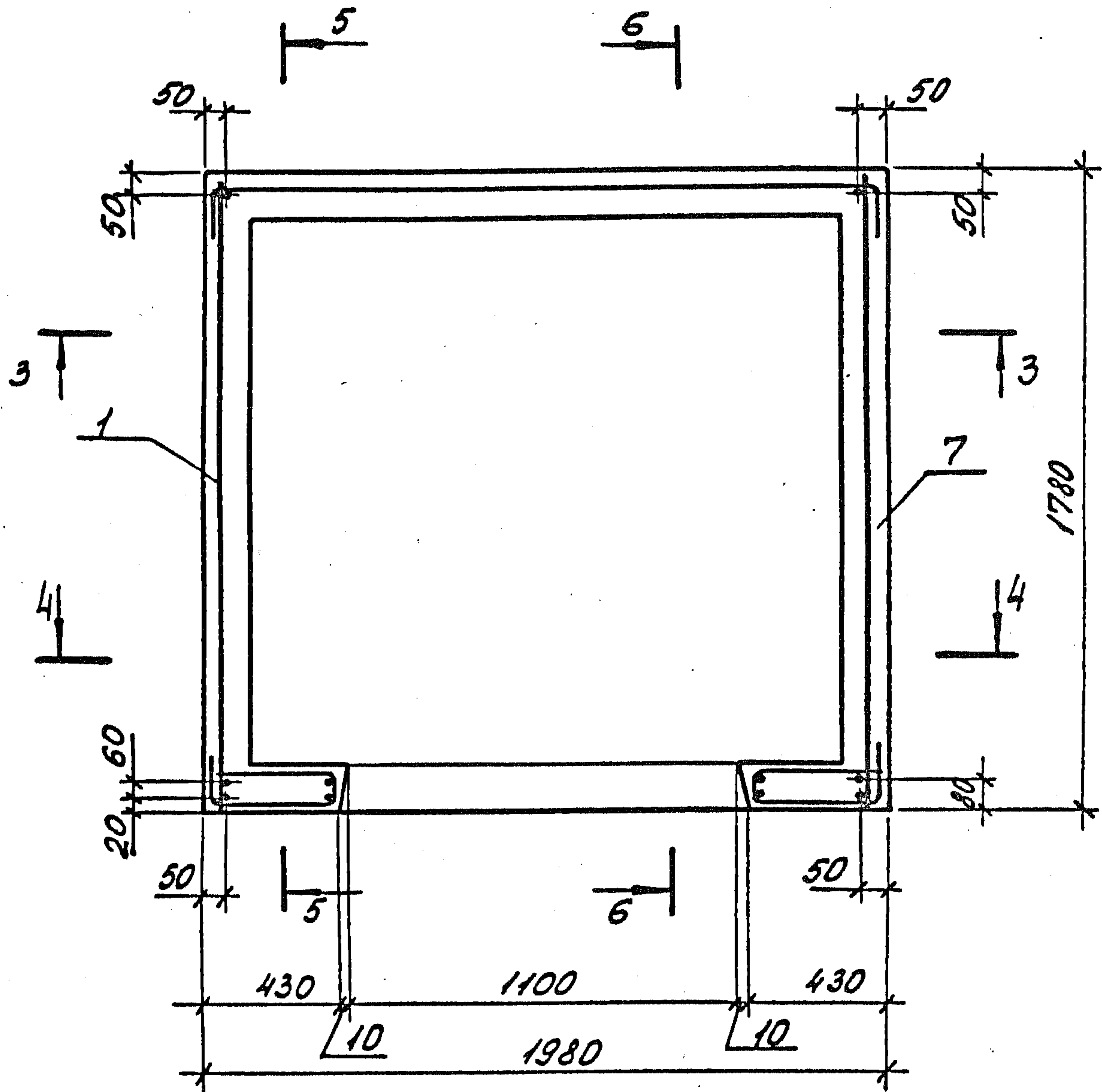


1. Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску
2. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 2
3. Сечение 2-2 см лист 3
4. Спецификацию см. лист 8

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

			1.189.1-9.3/89-2		
			Блок средний ШЛС 28-40		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	4480	1:20
			Лист 1		Листов 8
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	МЗ			
Н. контр.	Волкова	Волков			
ГИП	Розентул	Розентул			
Вед. инж.	Симонова	Сим			
Техник	Фачин	Фачин			

2-2

1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 4
 2. Сечение 4-4 см. лист 5
 3. Сечение 5-5 см. лист 6
 4. Сечение 6-6 см. лист 7

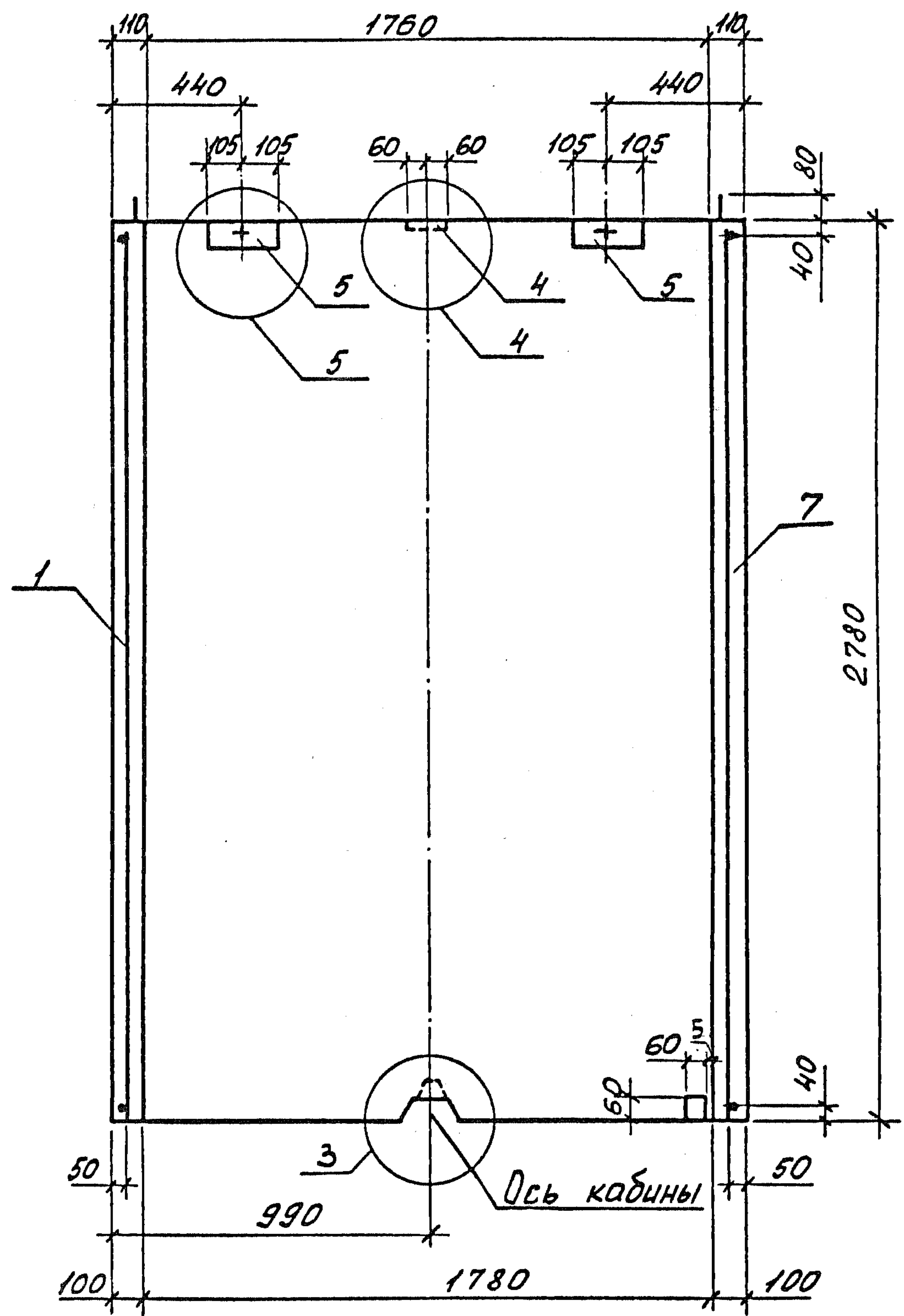
Ш.№. №: под. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

Лист

3

3-3

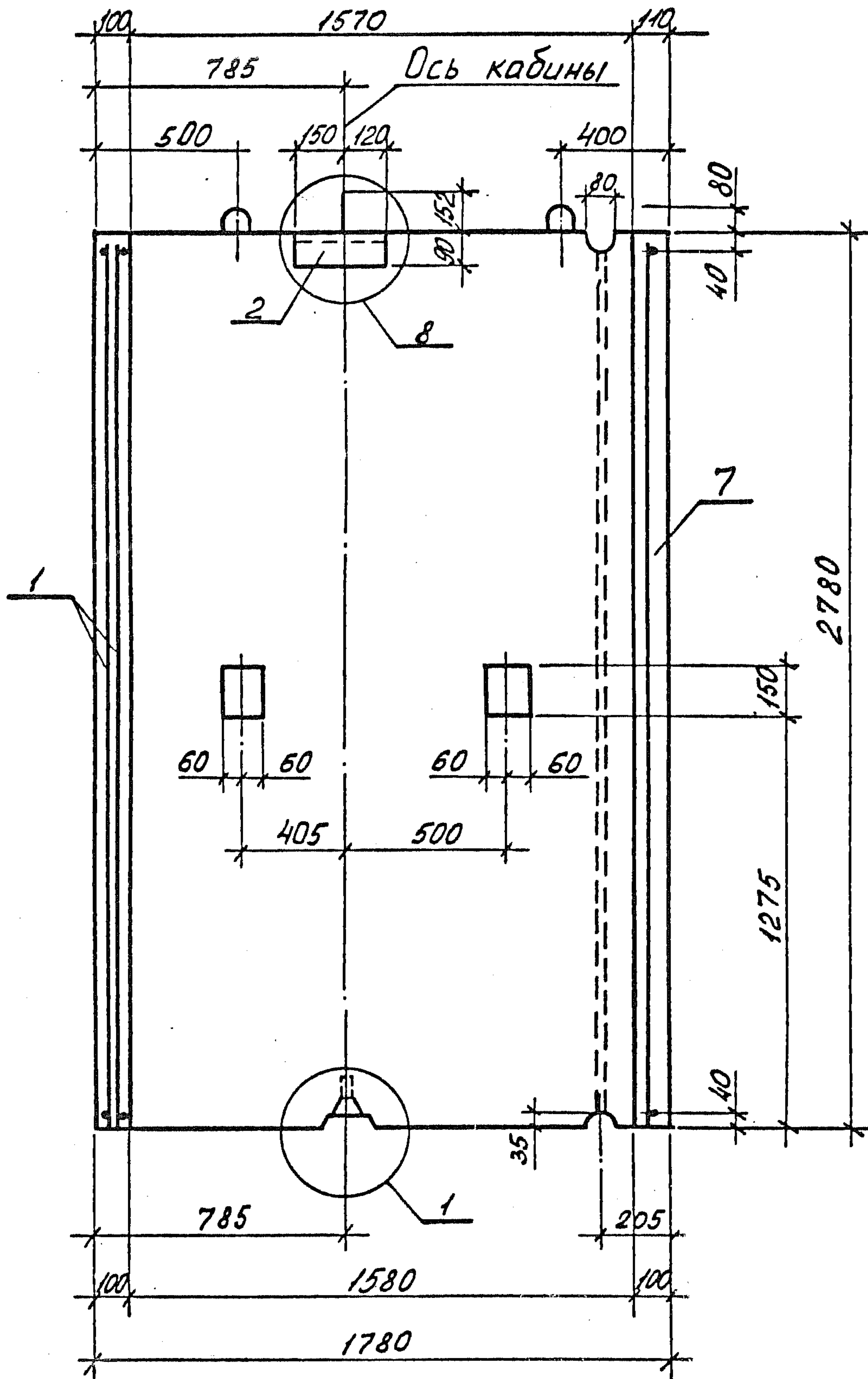


Узлы 3, 4, 5 см. 1.189.1-9.3/89-7 листы 2, 3

Шиб. №: подл. Поглысь и гата Взам. ШИВМ

1.189.1-9.3/89-2		Лист
		4

5-5



Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 1, 5

Шиб. №. порн. Подпись и дата. Взам. инв. №.

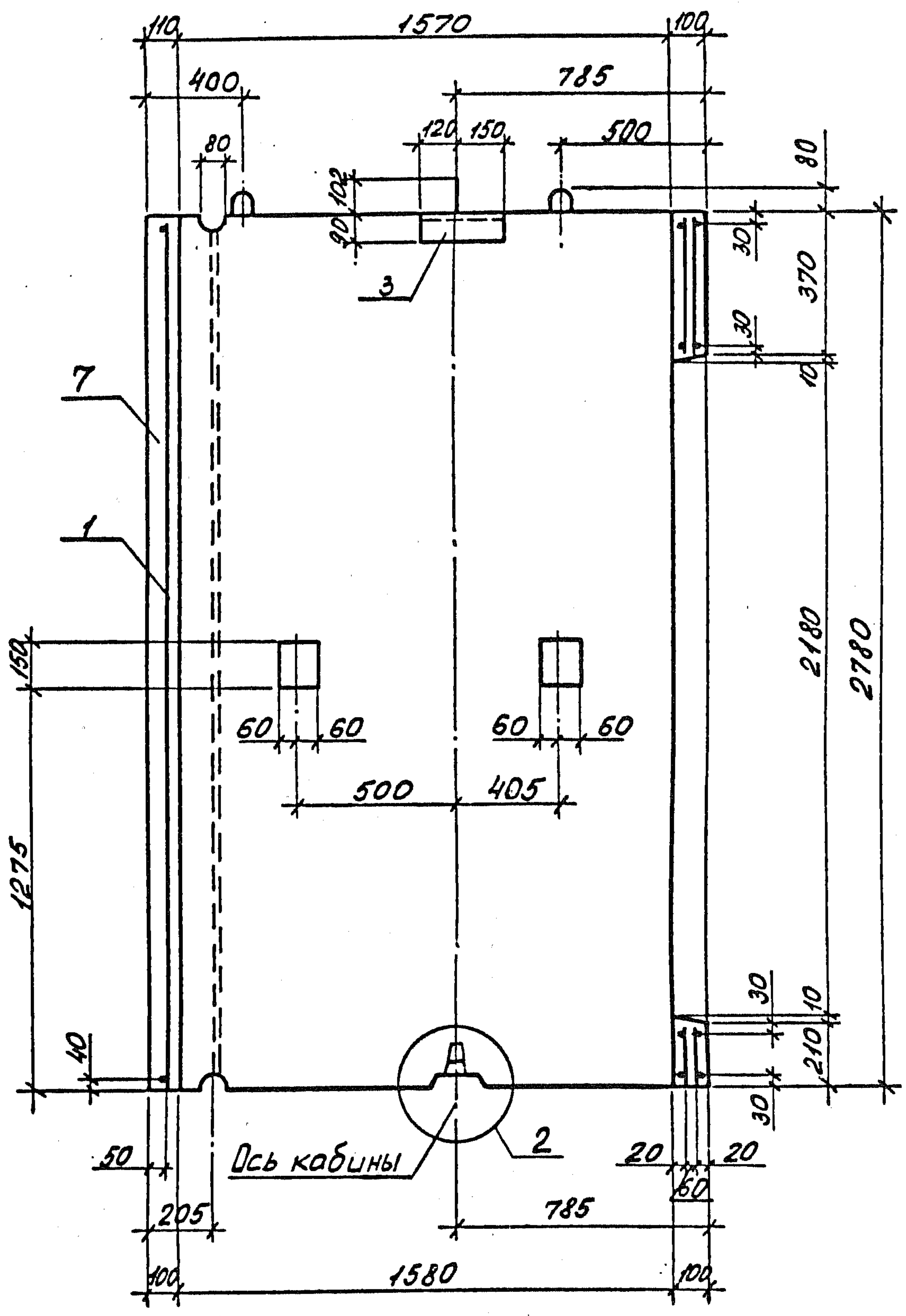
1.189.1-9.3/89-2

Лист

6

24112 24

6-6



Узел 2 см. 1.189.1-9.3/89-7

лист 2

Инв. №: подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

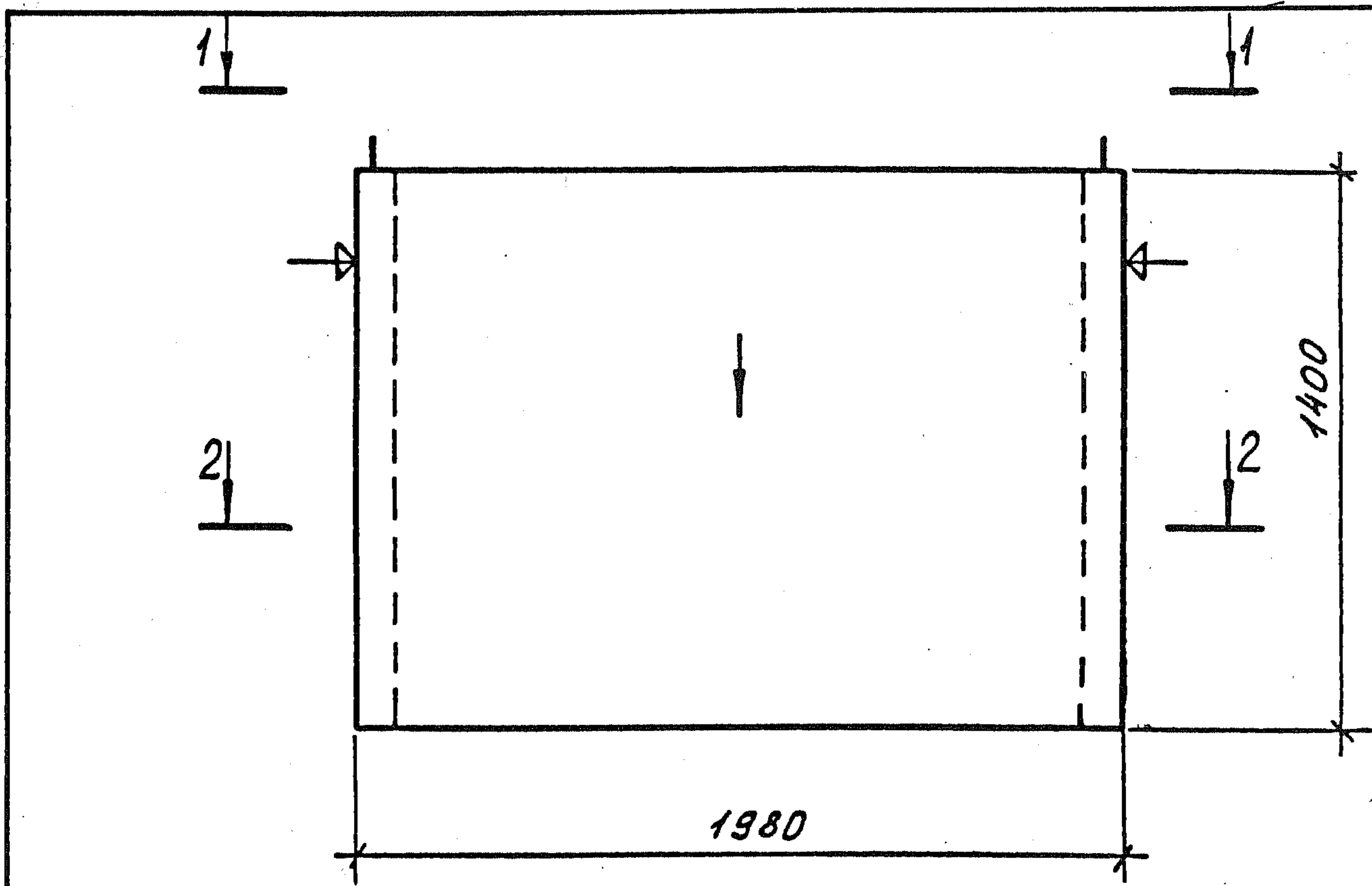
Лист
7

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ1	1	1.189.1-9.3/89-8
2	Изделие закладное М1	1	- 18
3	М2	1	- 18
4	М3	1	- 19
5	М4	2	- 20
6	М5	2	- 20
7	Бетон класса В12,5; м ³	1,79	

Ш.№. № поз. Подпись и дата
 Ш.№. № Взв. ш.№. №

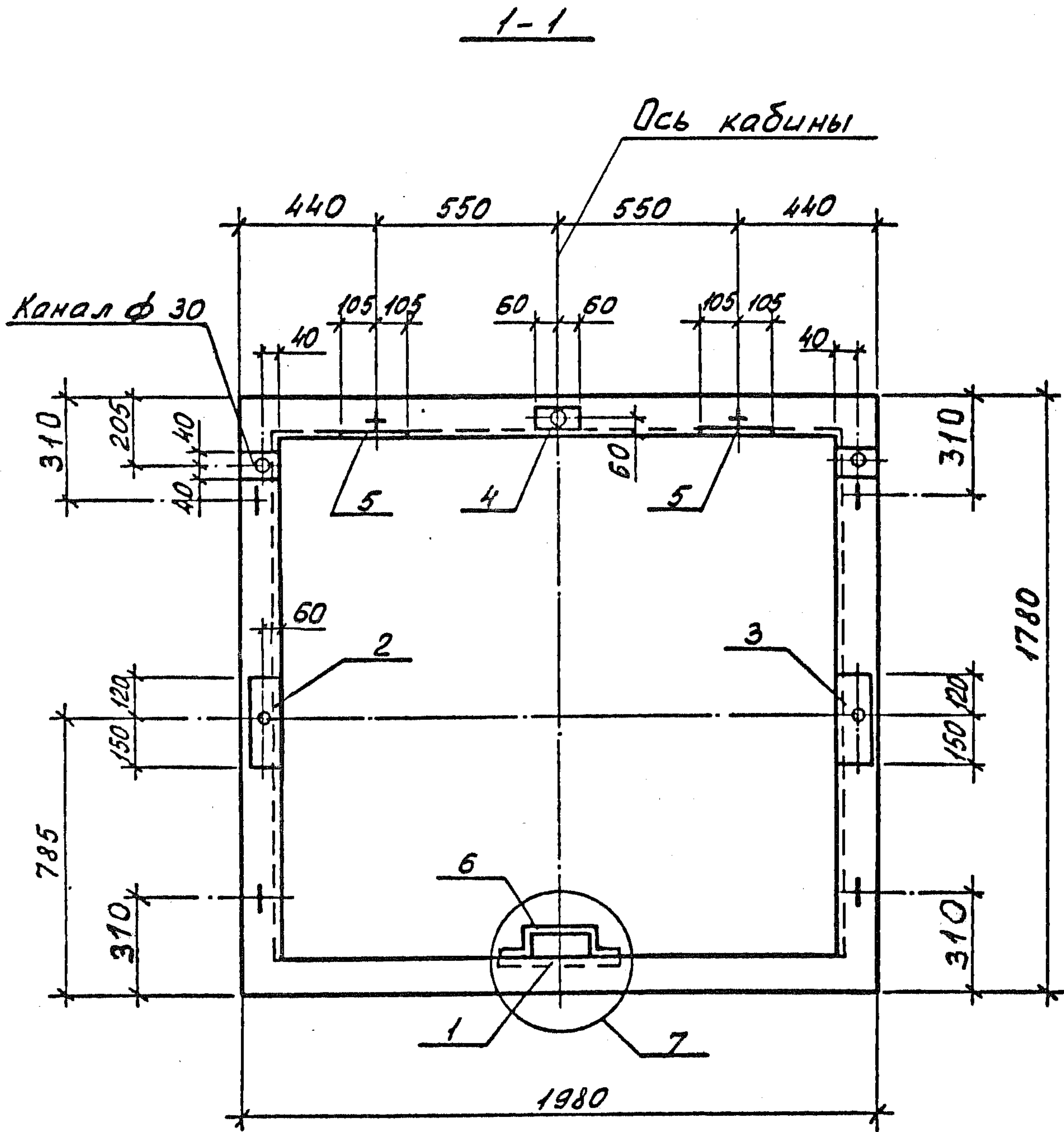
1.189.1-9.3/89-2

Лист
8



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Днев. № подл.	Подпись и дата			1.189.1-9.3/89-3			
	Взам. инв. №						
	Нач. отд.	Росинский	МЗ	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40	Стадия	Масса	Масштаб
	Н.контр.	Волкова	Волков		Р	2630	1:20
	ГИП	Розентул	Розентул		Лист 1	Листов 6	
	Вед. инж.	Симонова	Симонова		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
	Техник	Фраин	Фраин				



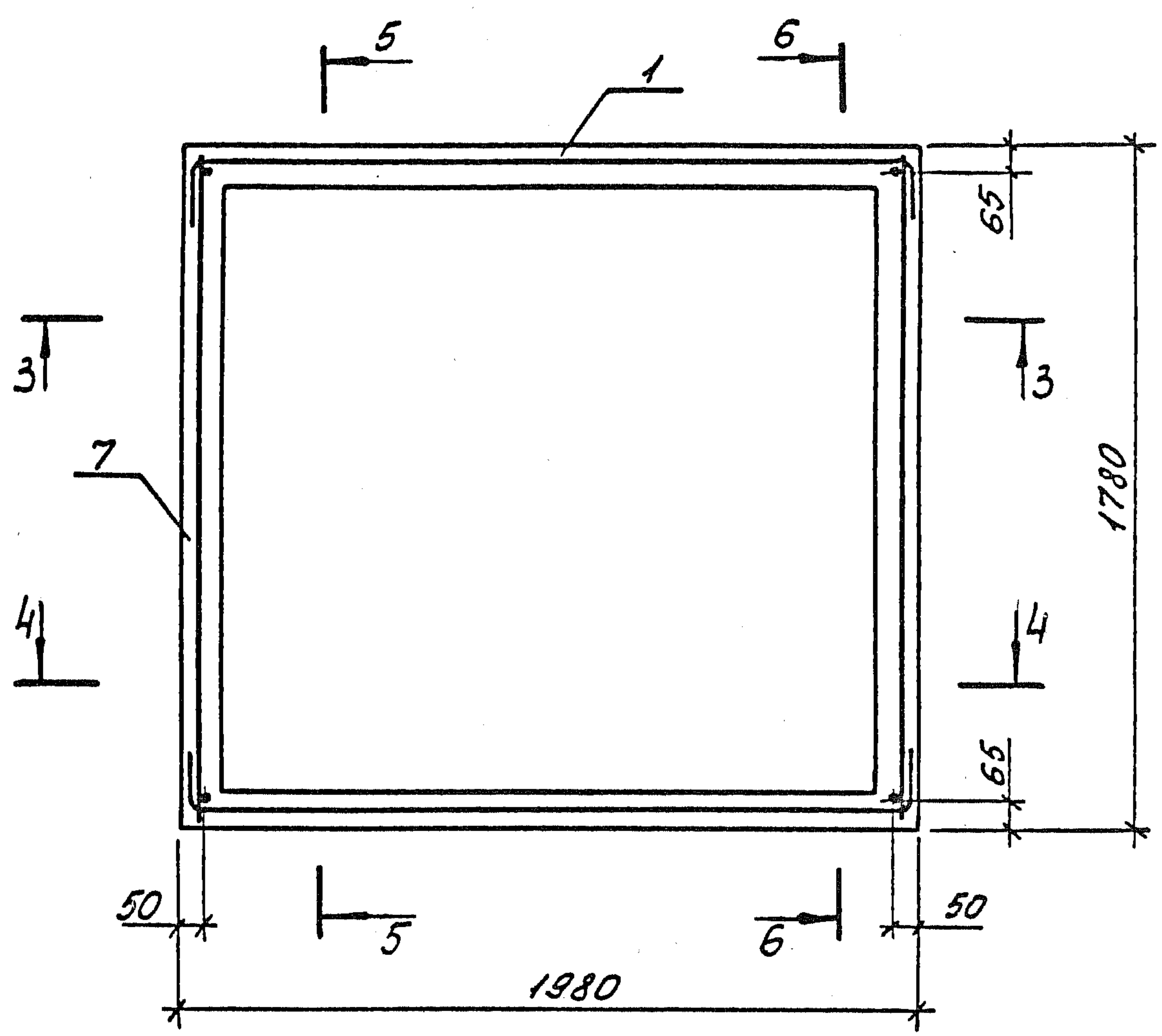
Узел 7 см. 1.189.1-9.3/89-7

лист 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3		Лист
		2

2-2



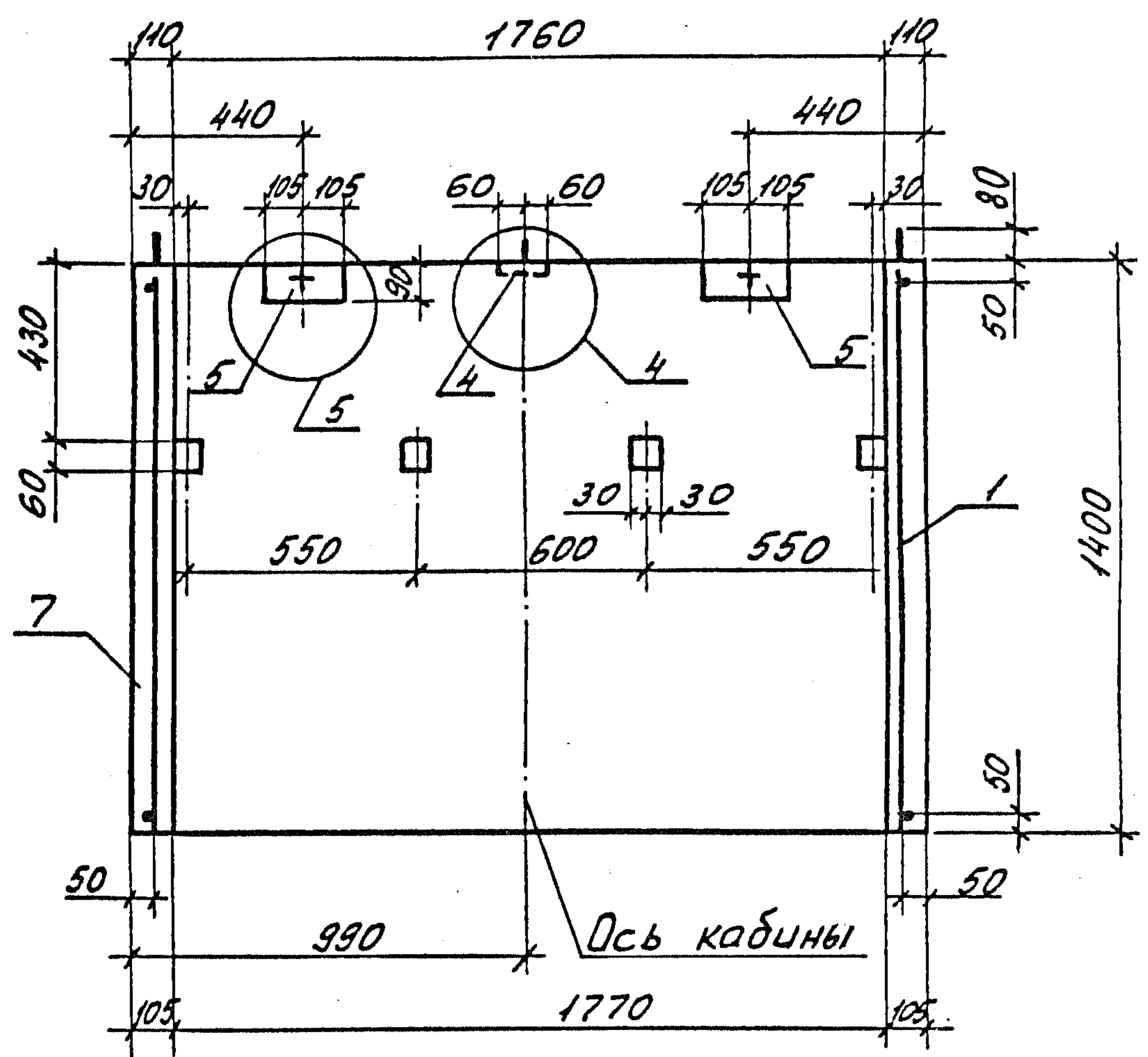
- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

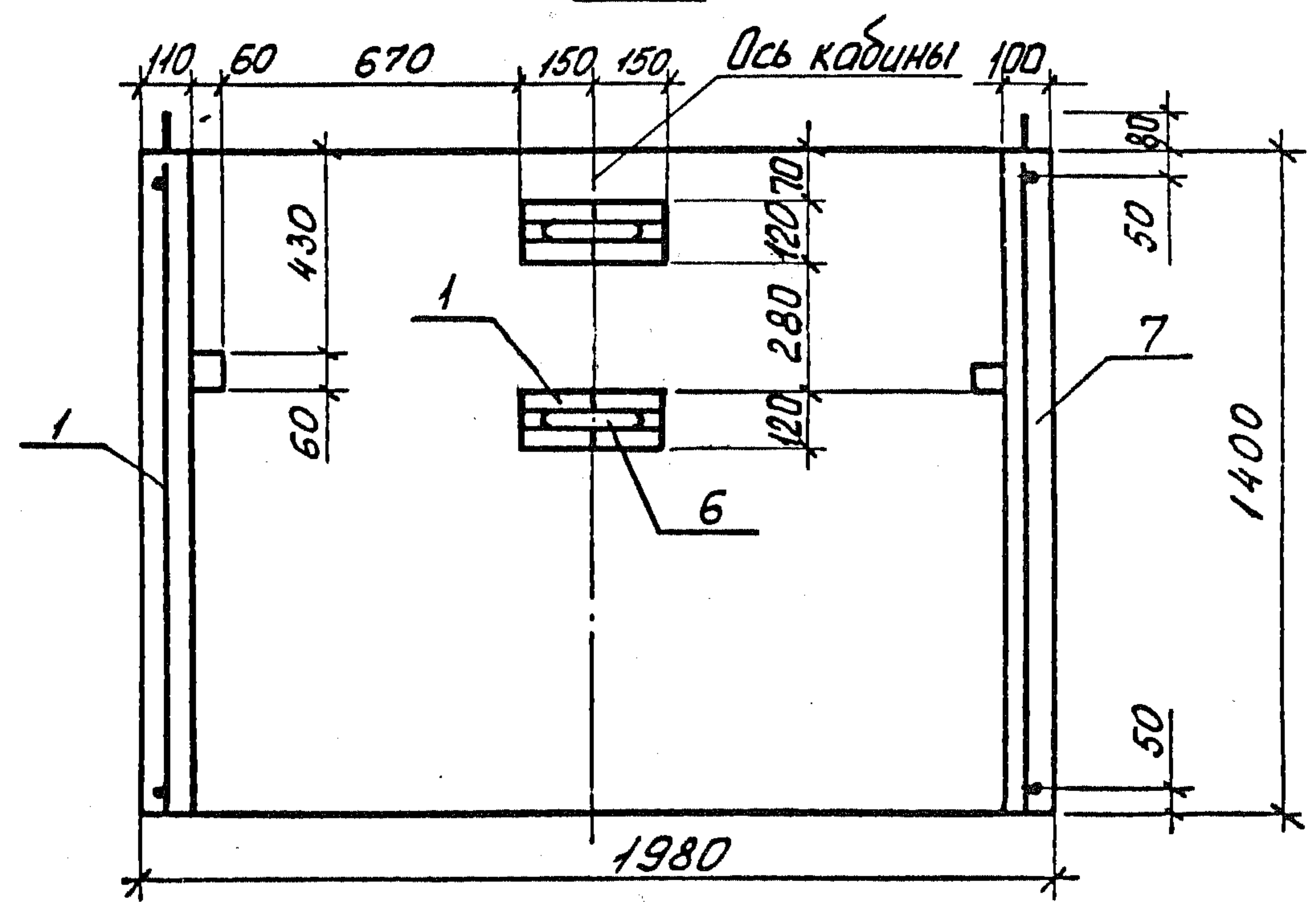
1.189.1-9.3/89-3

лист
3

3-3



4-4

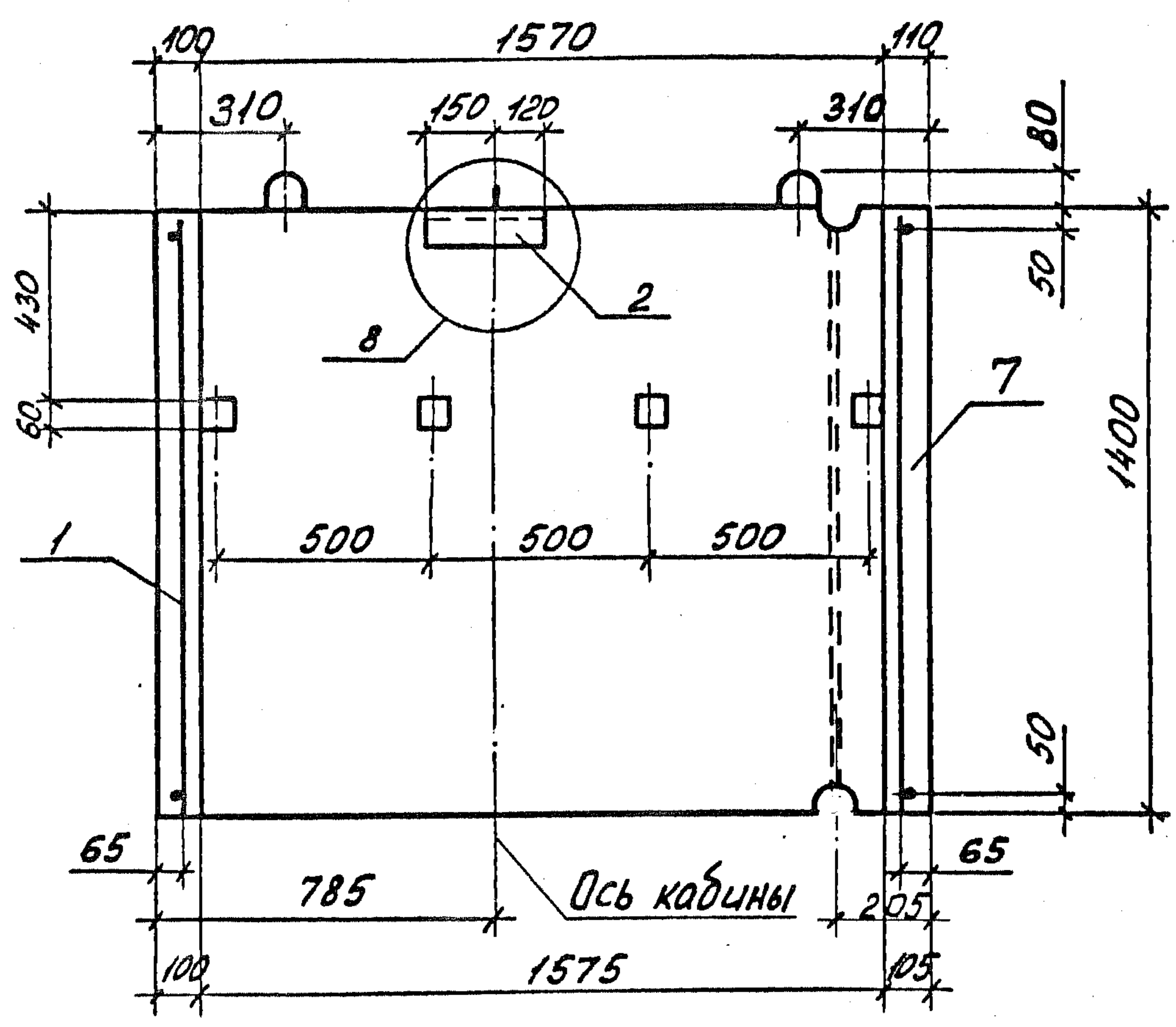


Узлы 4, 5 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 3

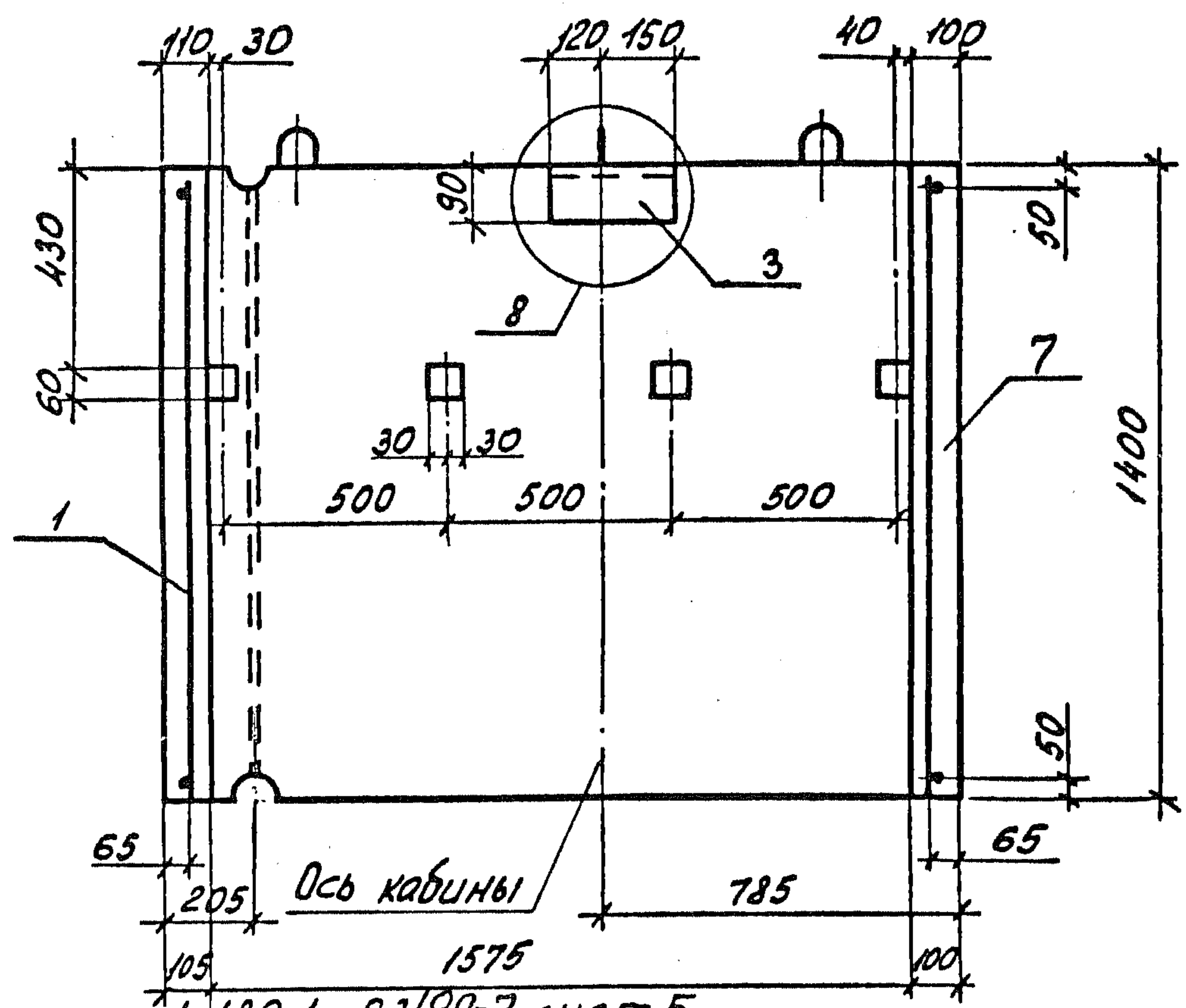
Шв. № позл. Подпись и дата. Шв. №

1.189.1-9.3/89-3 лист 4

5-5



6-6



Узел 8

см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 5

Шиб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3

Лист 5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1 - 9.3/89-9
2	Изделие закладное М1	1	-18
3	М2	1	-18
4	М3	1	-19
5	М4	2	-20
6	φ12 АІ, l = 400; 0,36кг	2	без черт.
7	Бетон класса В 12,5, м³	1,05	

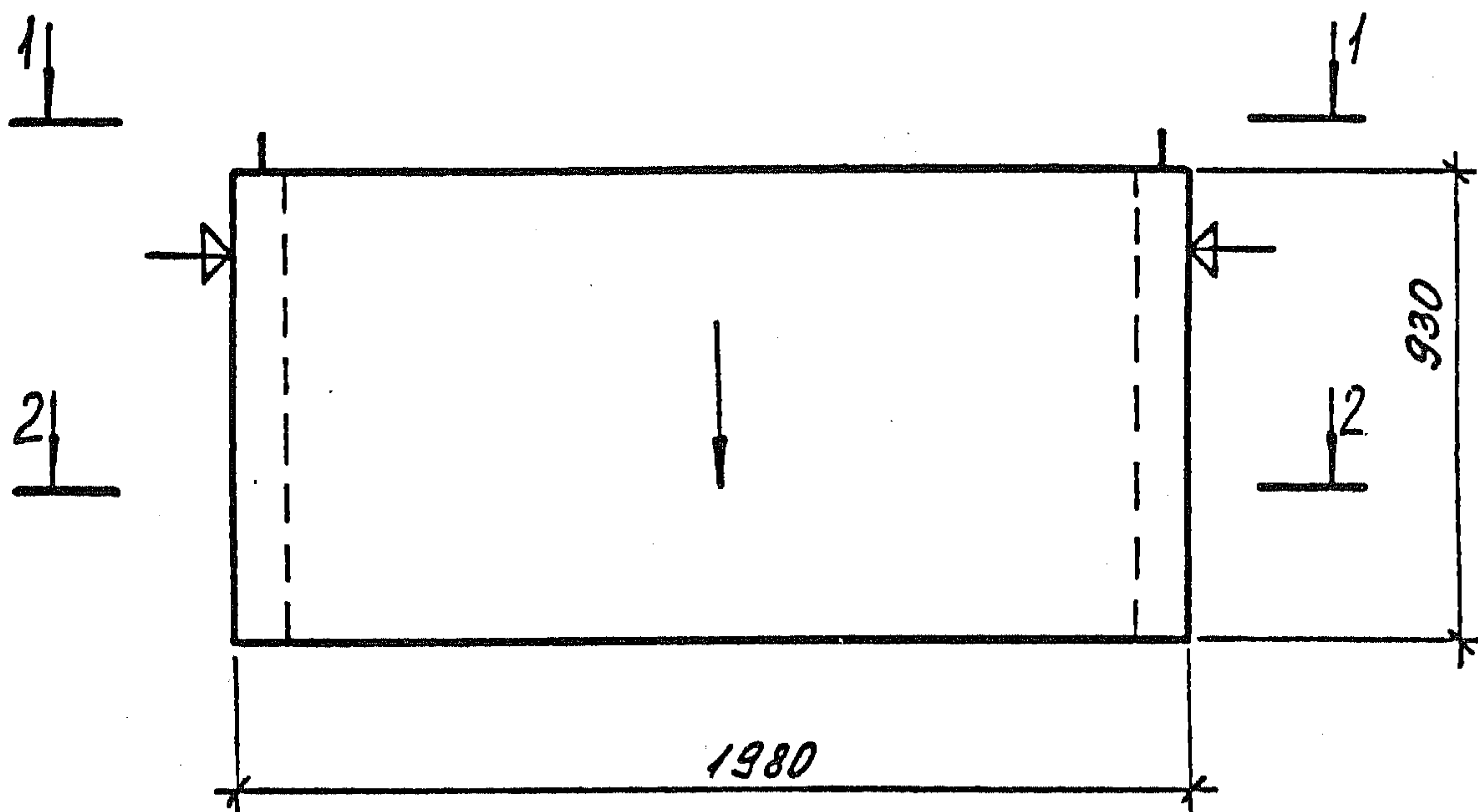
Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82

Лист № поз. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89 - 3

Лист

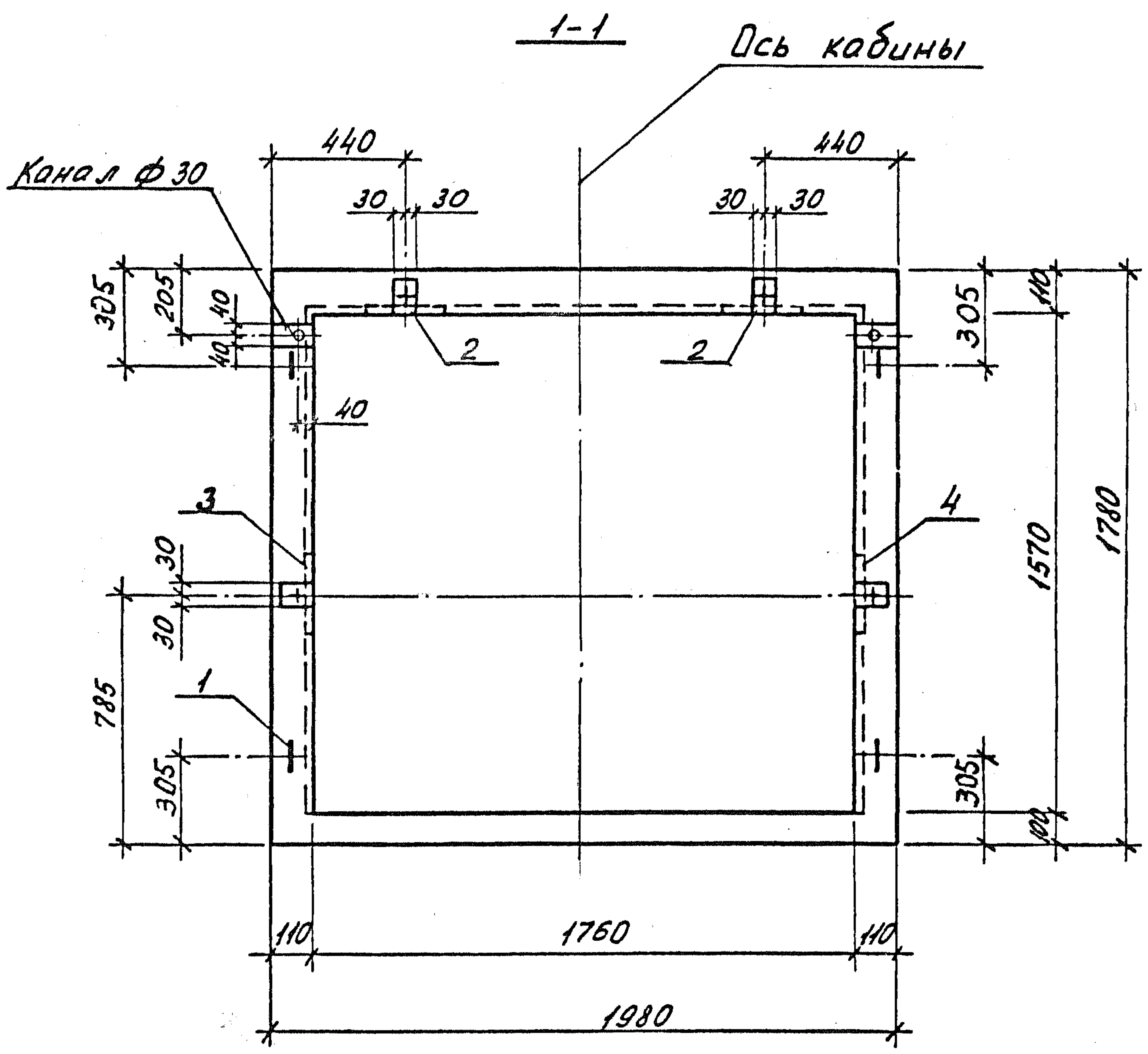
6



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

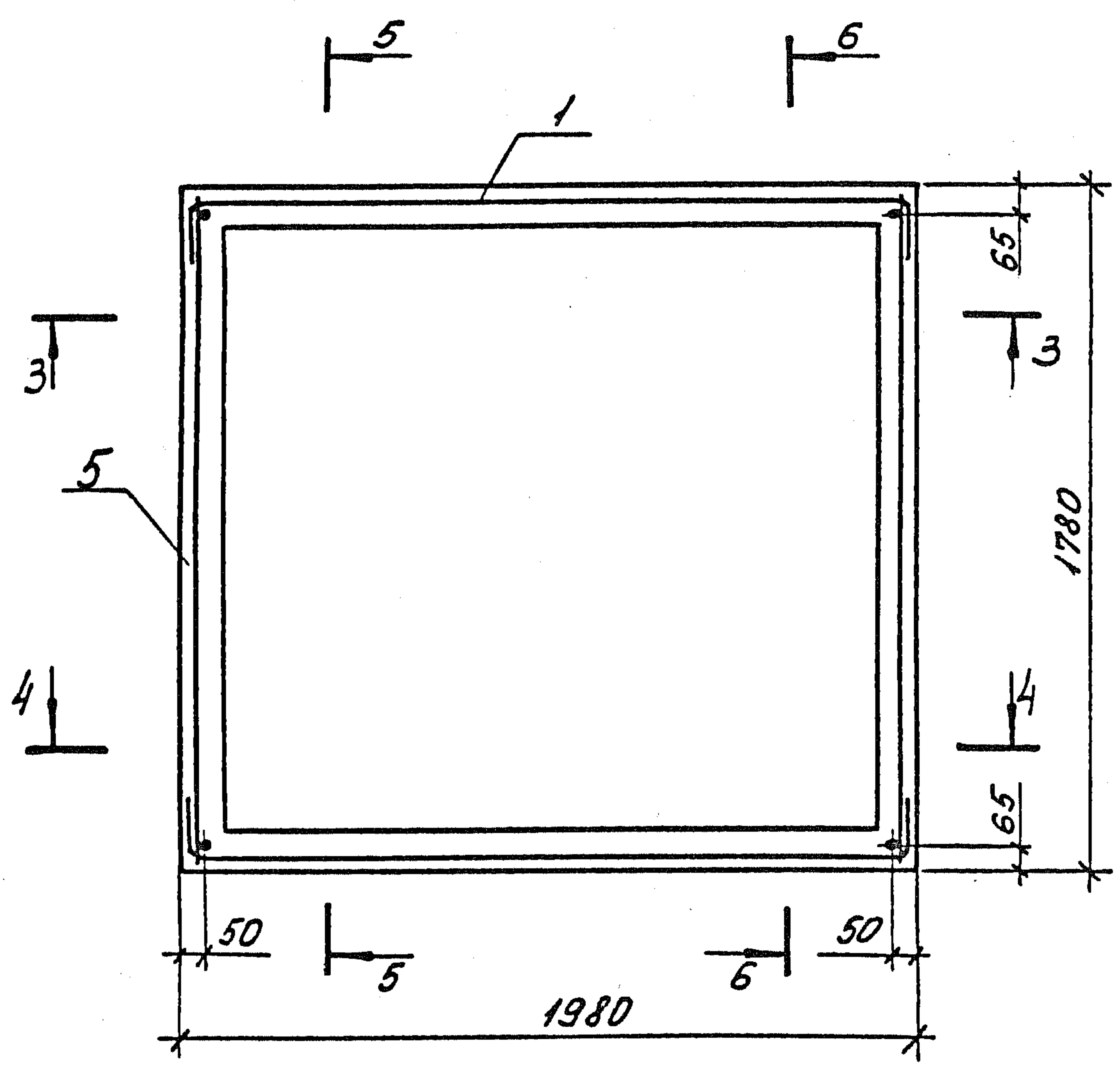
			1.189.1 - 9.3/89 - 4		
			Блок верхний ШЛВ 9-40		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1760	1:20
			Лист 1		Листов 6
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	№2			
Н. контр.	Волкова	Волков			
ГЛП	Розентул	Розентул			
Вед. инж.	Симонова	Симонова			
Техник	Файн	Файн			



Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89 - 4

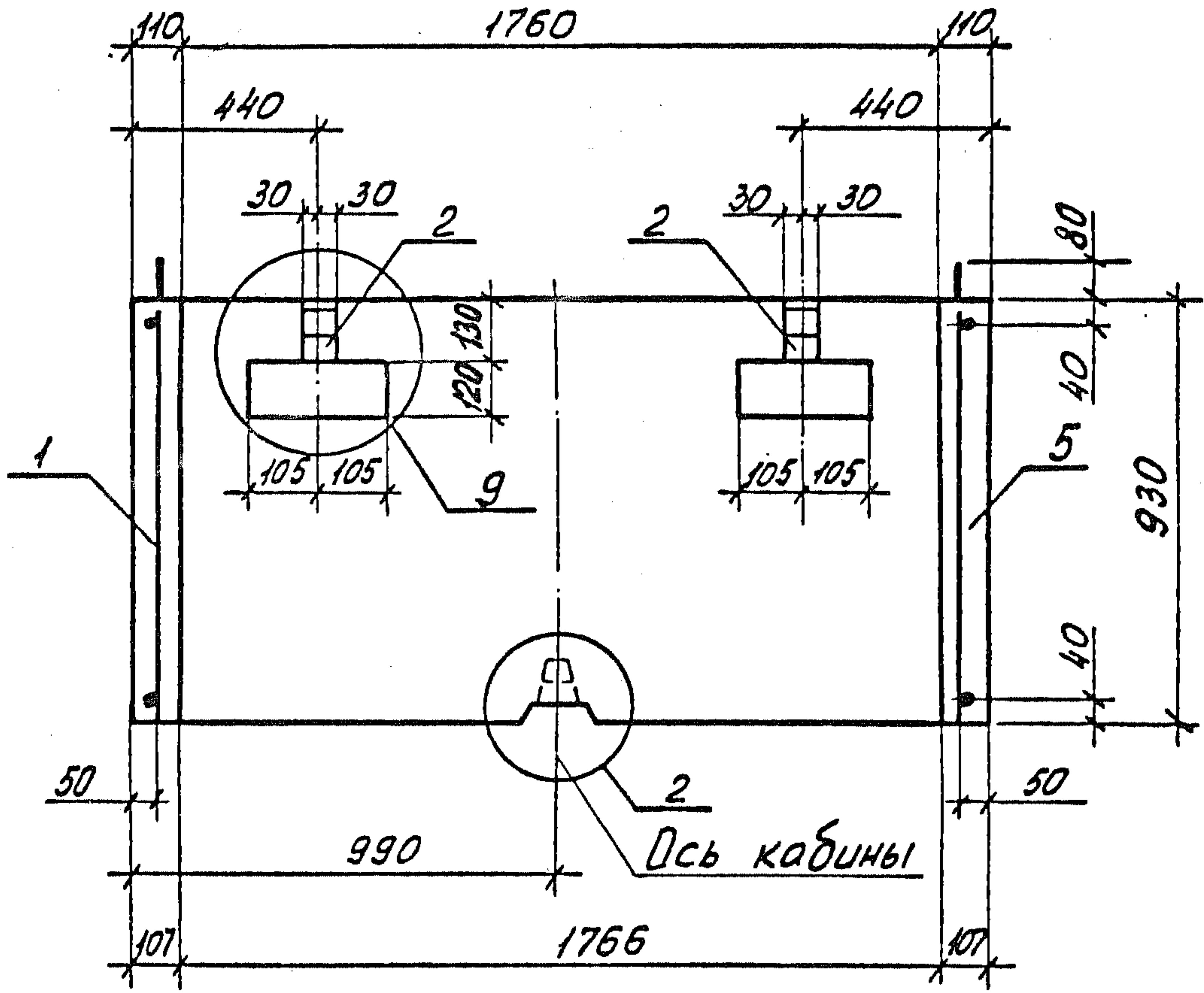
Лист 2



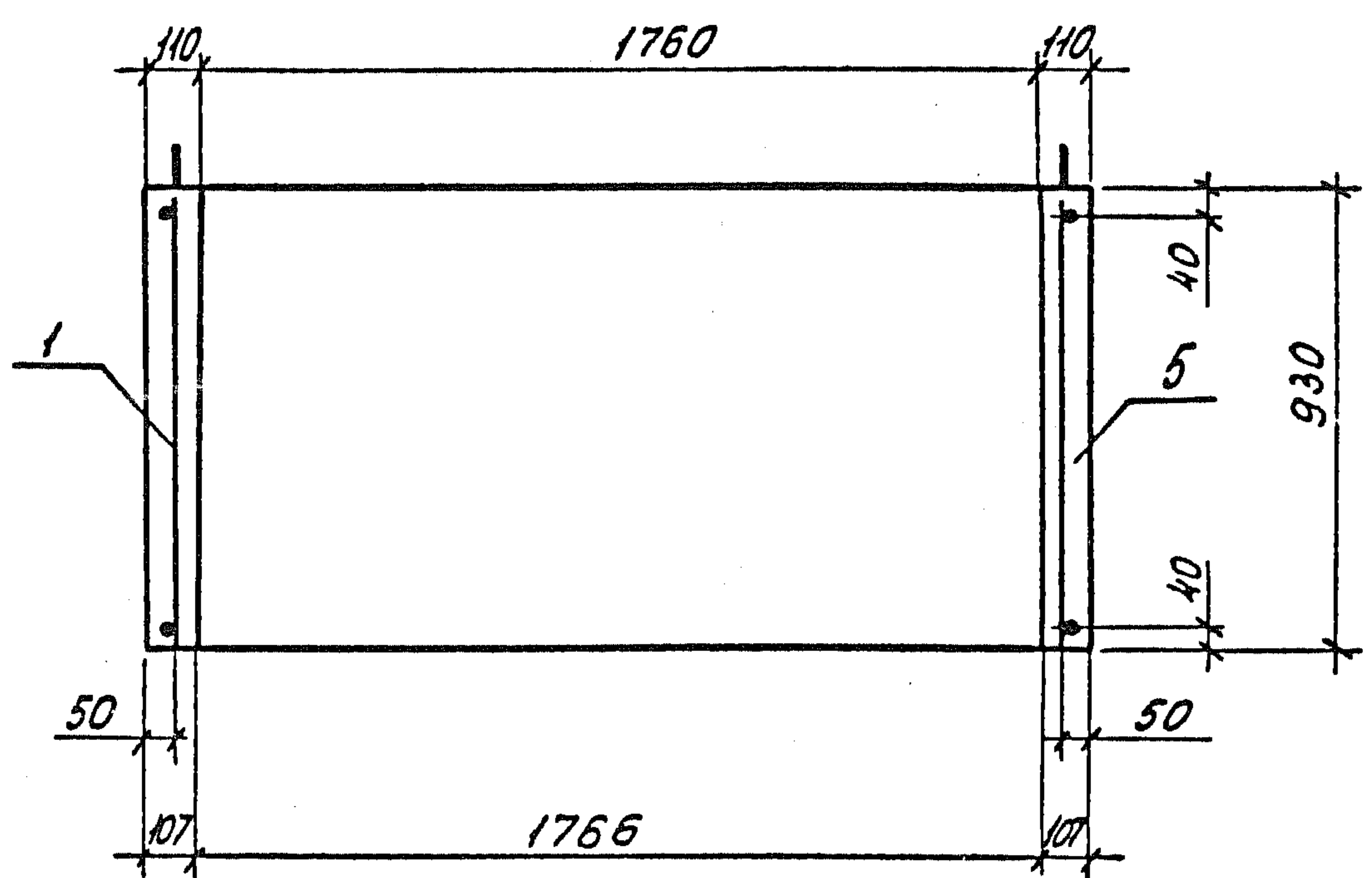
- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3-3



4-4



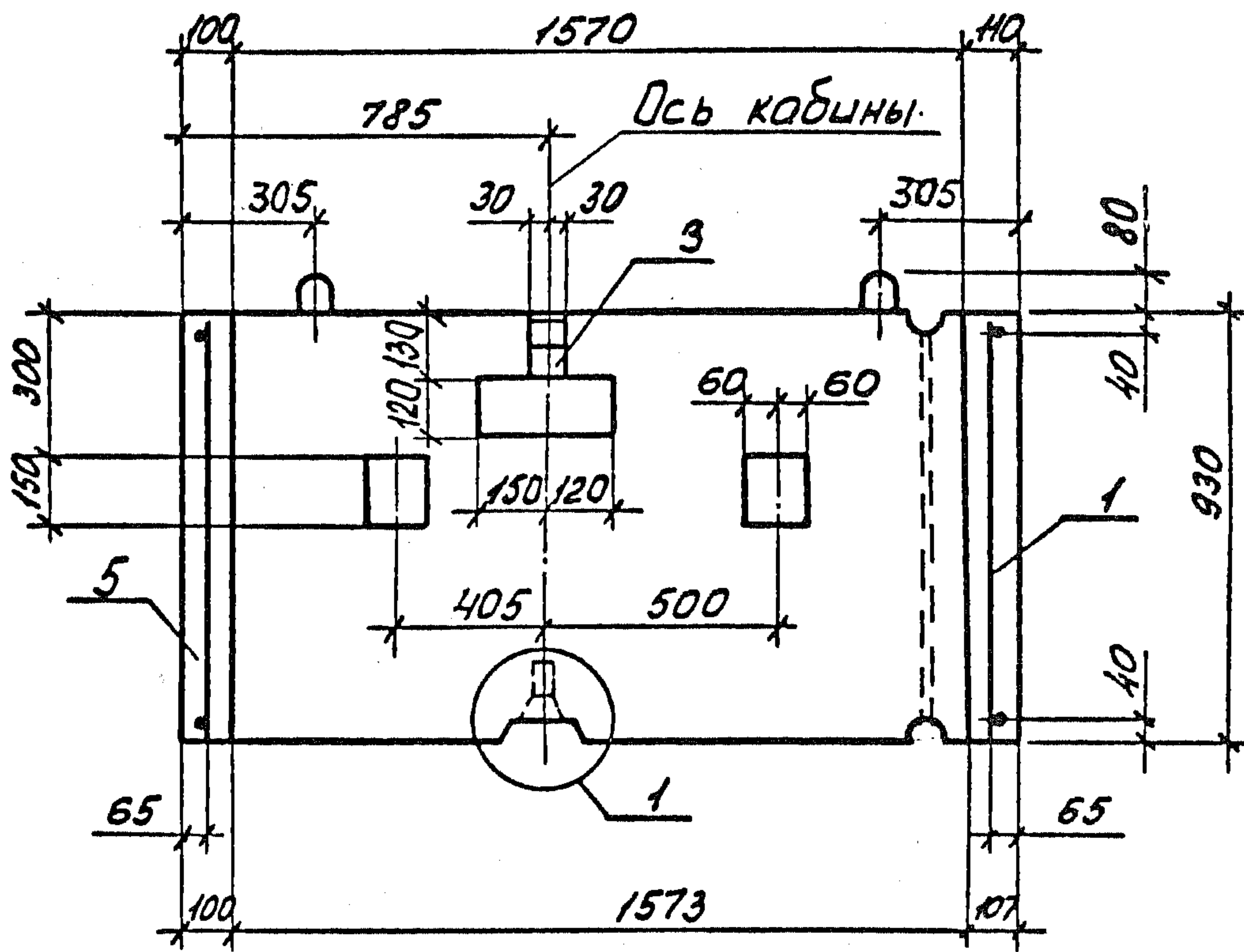
Узлы 2, 9 см. 1.189.1-9.3/89-7 листы 2, 5

1.189.1-9.3/89-4

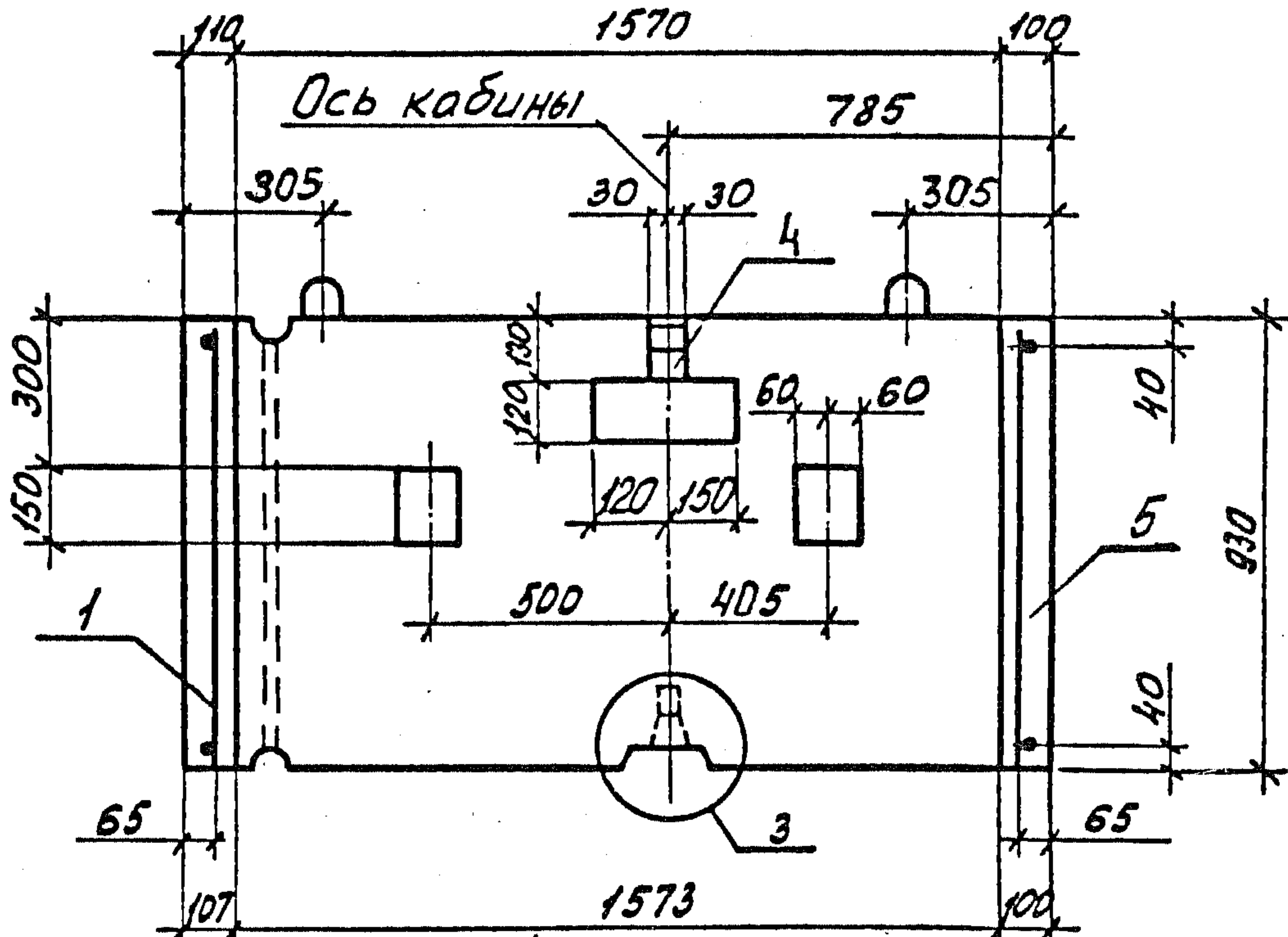
Лист 4

УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

5-5



6-6



Узлы 1, 3 см. 1.189.1-9.3/89-7 листы 1, 2

1.189.1-9.-3/89-4

Лист

5

Лист № позн. 1109 Листы и гата взам. Лист №

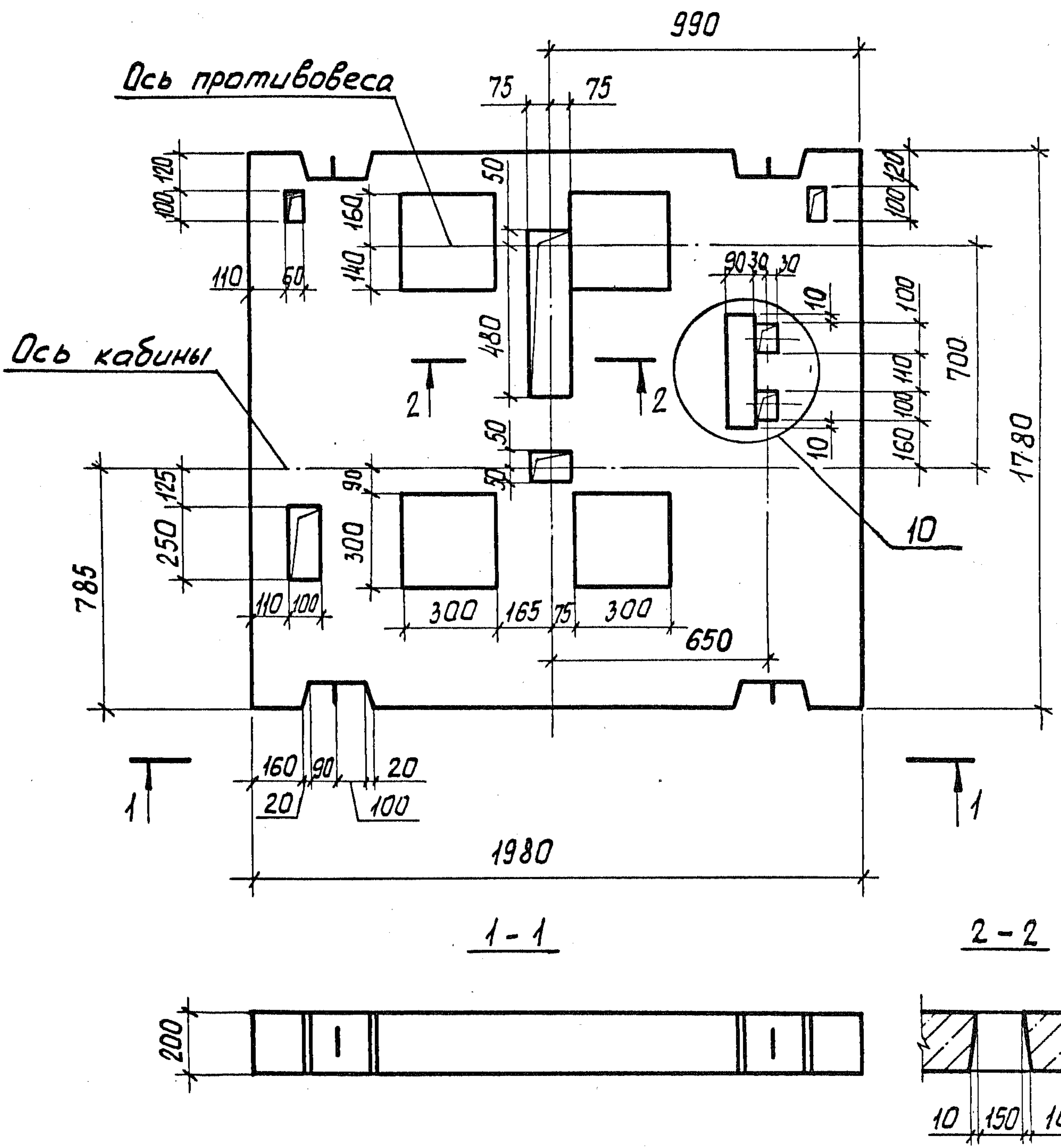
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБЗ	1	1.189.1-9.3/89-10
2	Изделие закладное М8	2	- 22
3	М8а	1	- 22
4	М8б	1	- 22
5	Бетон класса В12,5; м ³	0,703	

Шнб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

Лист

6



Узел 10 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 6
 Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-5 лист 2

1.189.1-9.3/89-5

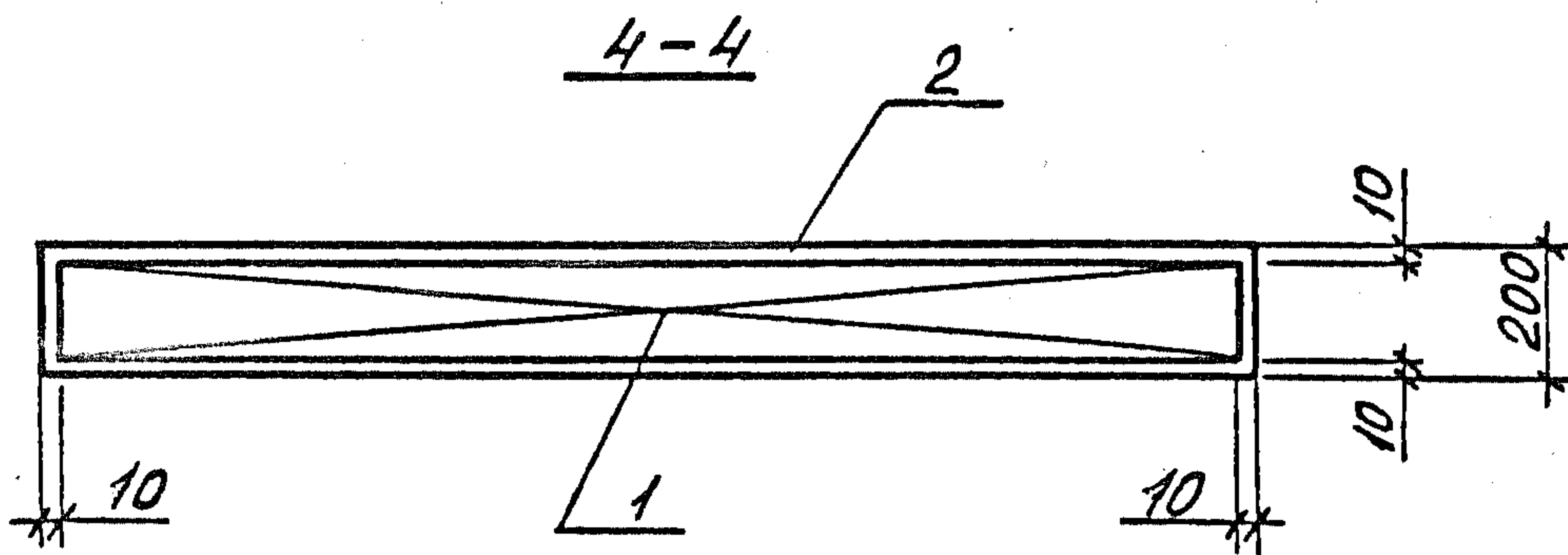
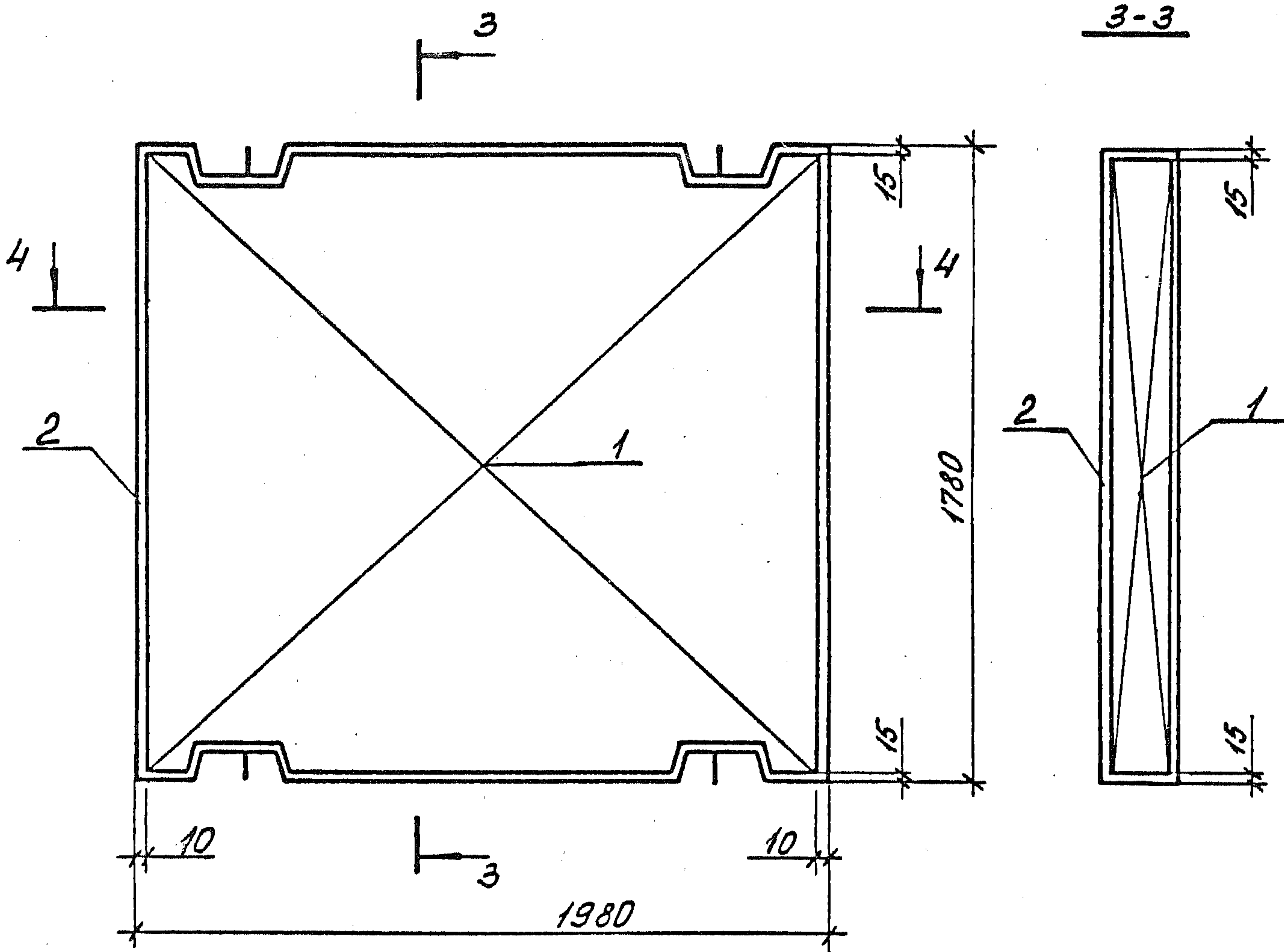
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1600	1:20
						Лист 1	Листов 2	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Плита перекрытия
Пл 20.18-40

ЦНБ. № подл. Подпись и дата ЦНБ. № подл.

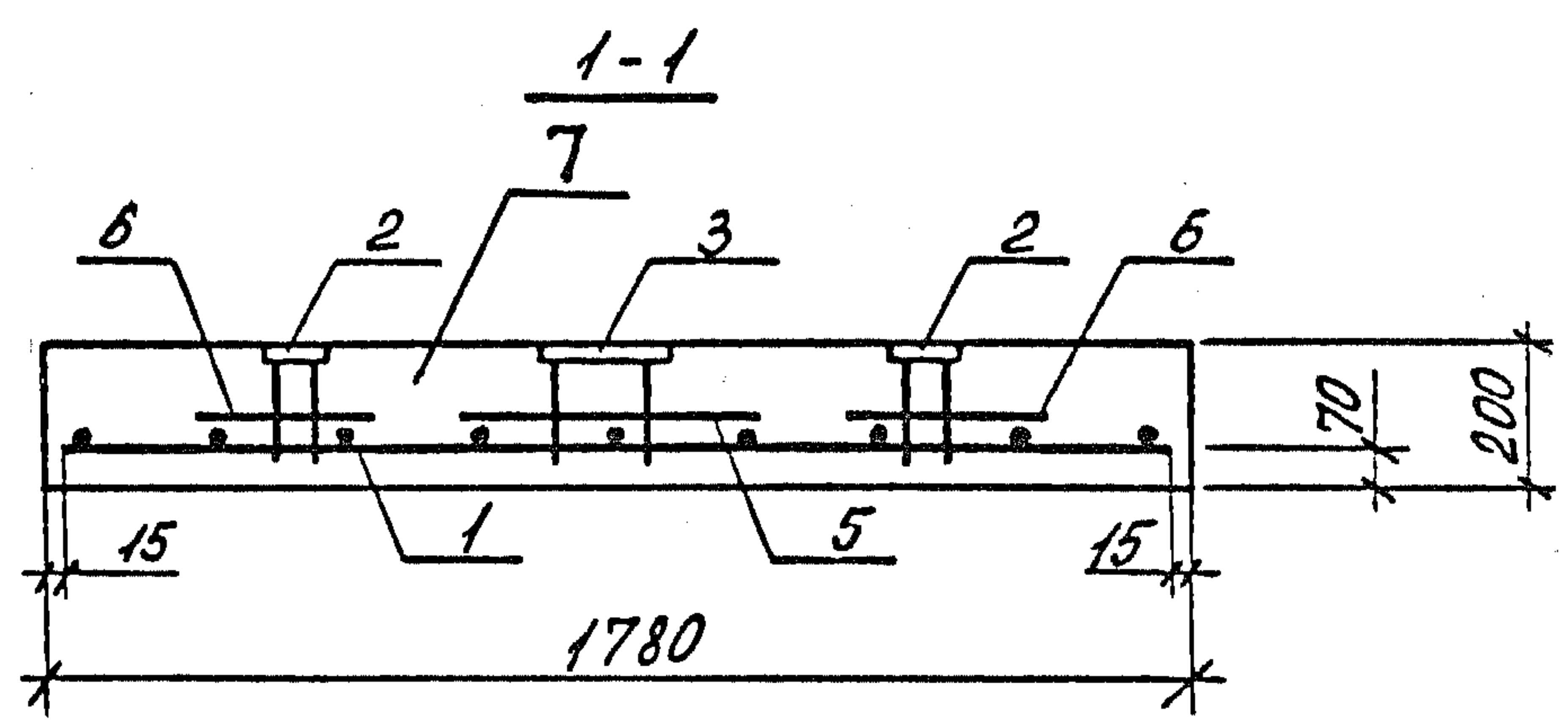
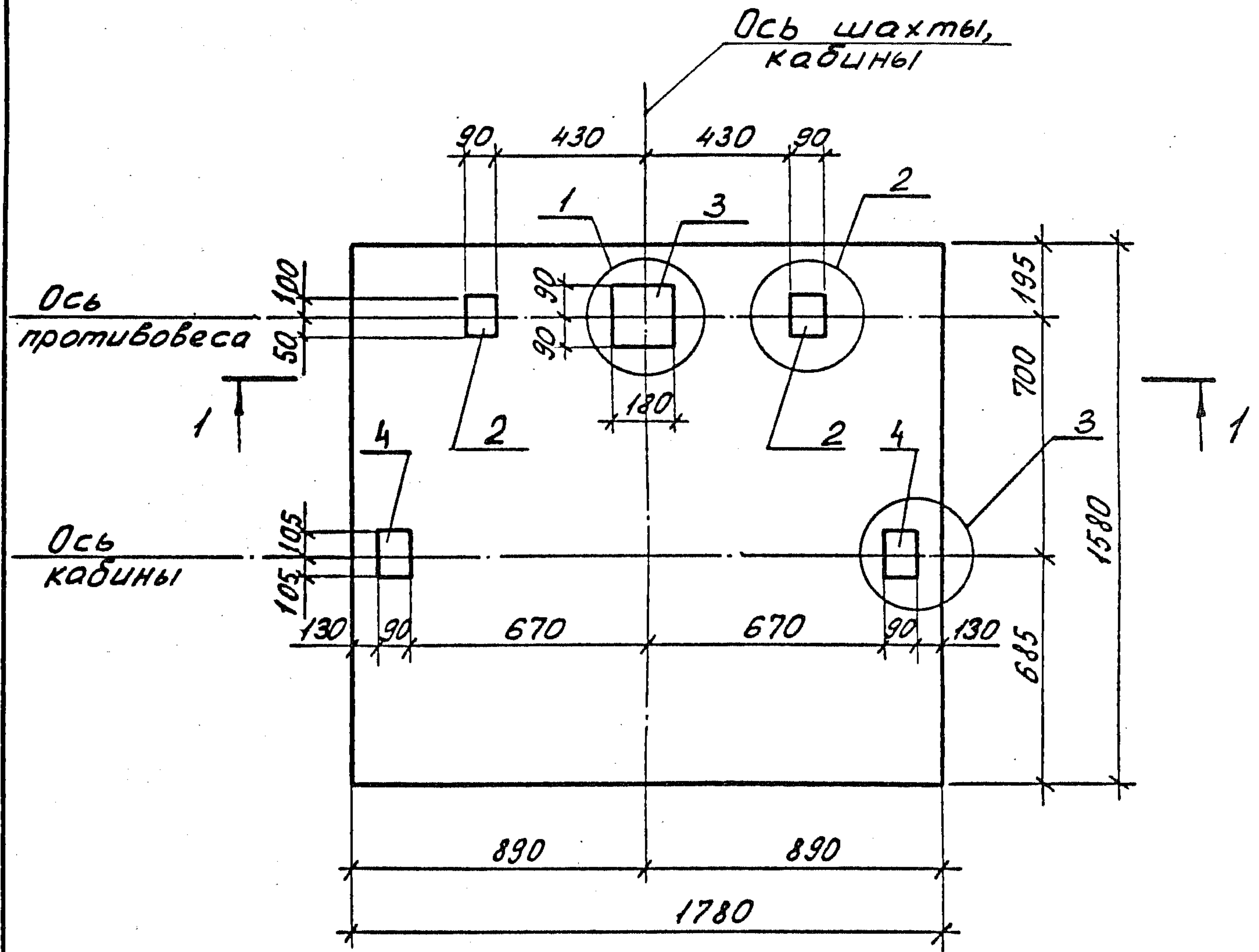
Нач. отд. Росинский
 Н.контр. Волкова
 ГИП Розентул
 Вед. инж. Симонова
 Техник Файн

Схема армирования



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ4	1	1.189.1 - 9.3/89 - 11
2	Бетон класса В15, м ³	0,65	

Шиб. № подл. Подпись и дата. Шиб. №



1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-9.3/89-6 лист 2
 2. Спецификацию см. лист 3

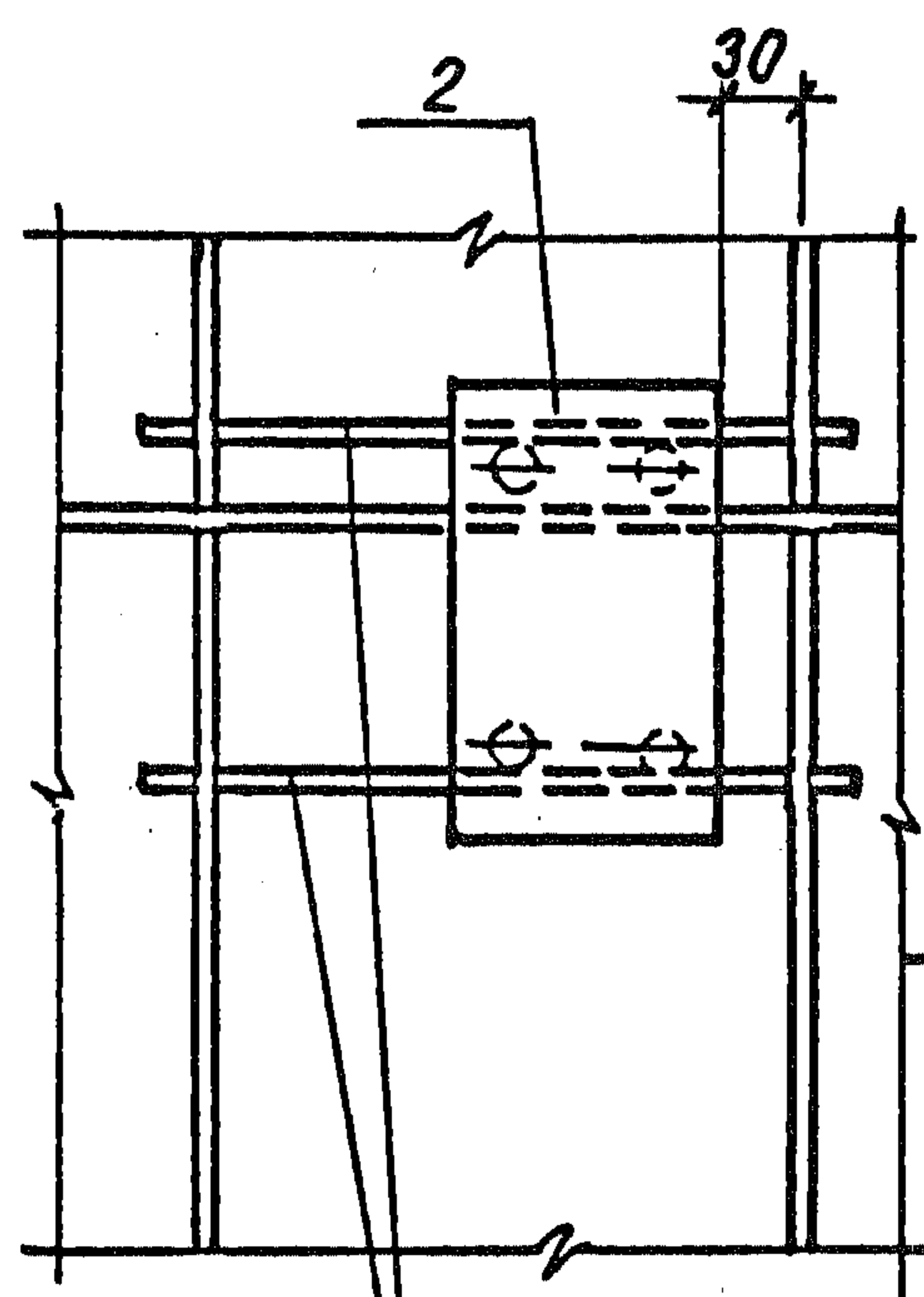
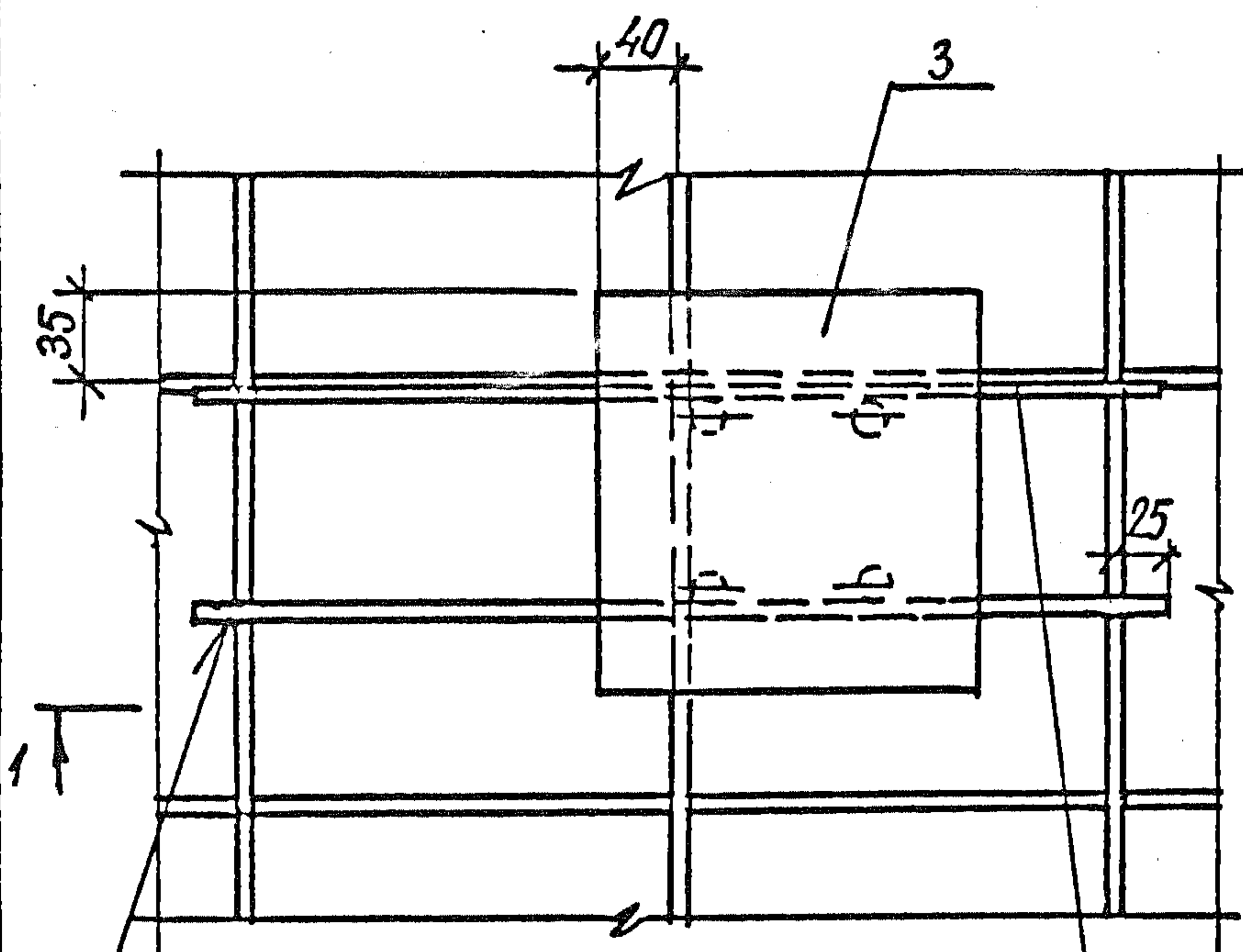
1.189.1-9.3/89-6

Днев. № подл. Подпись и дата

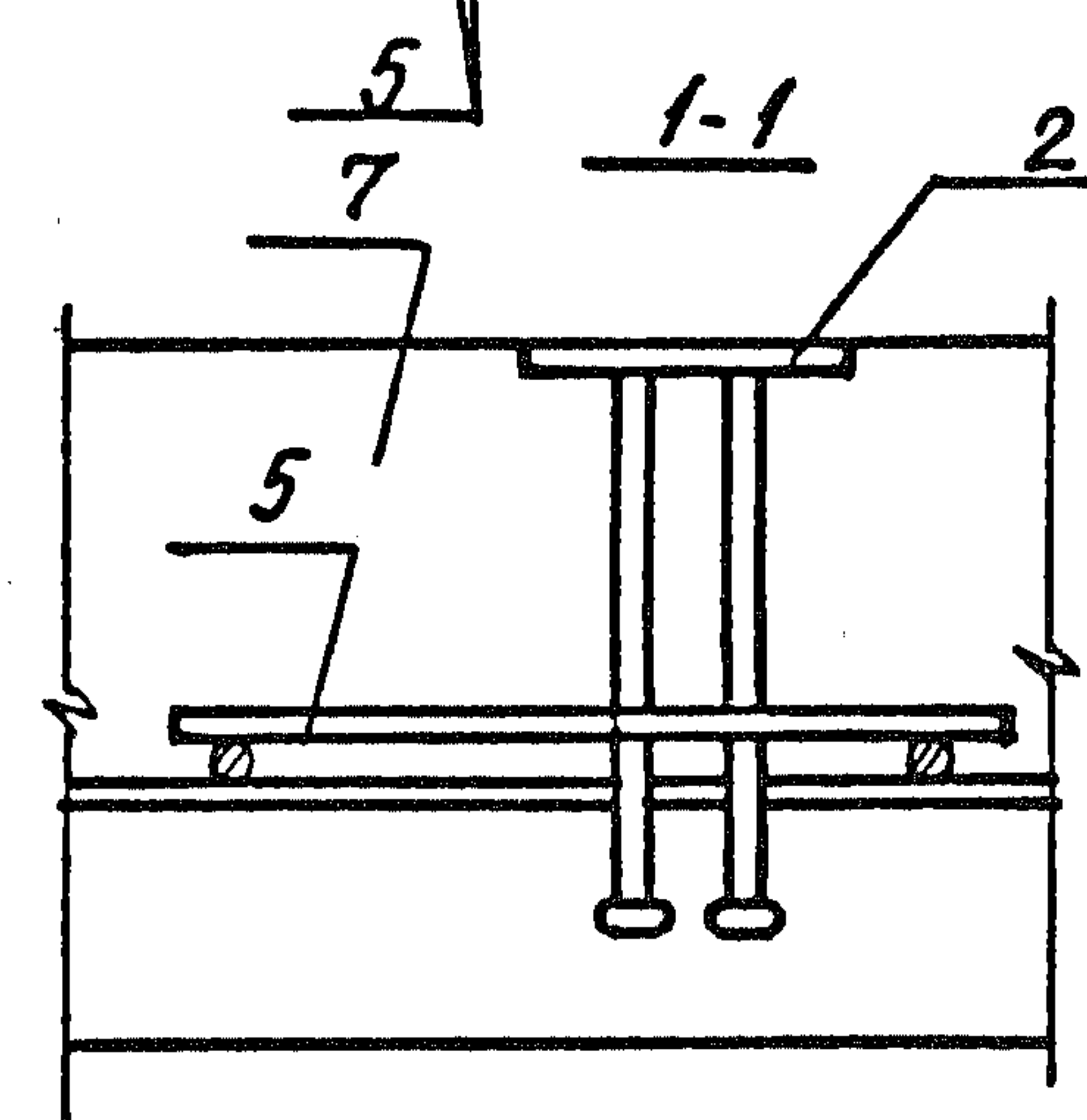
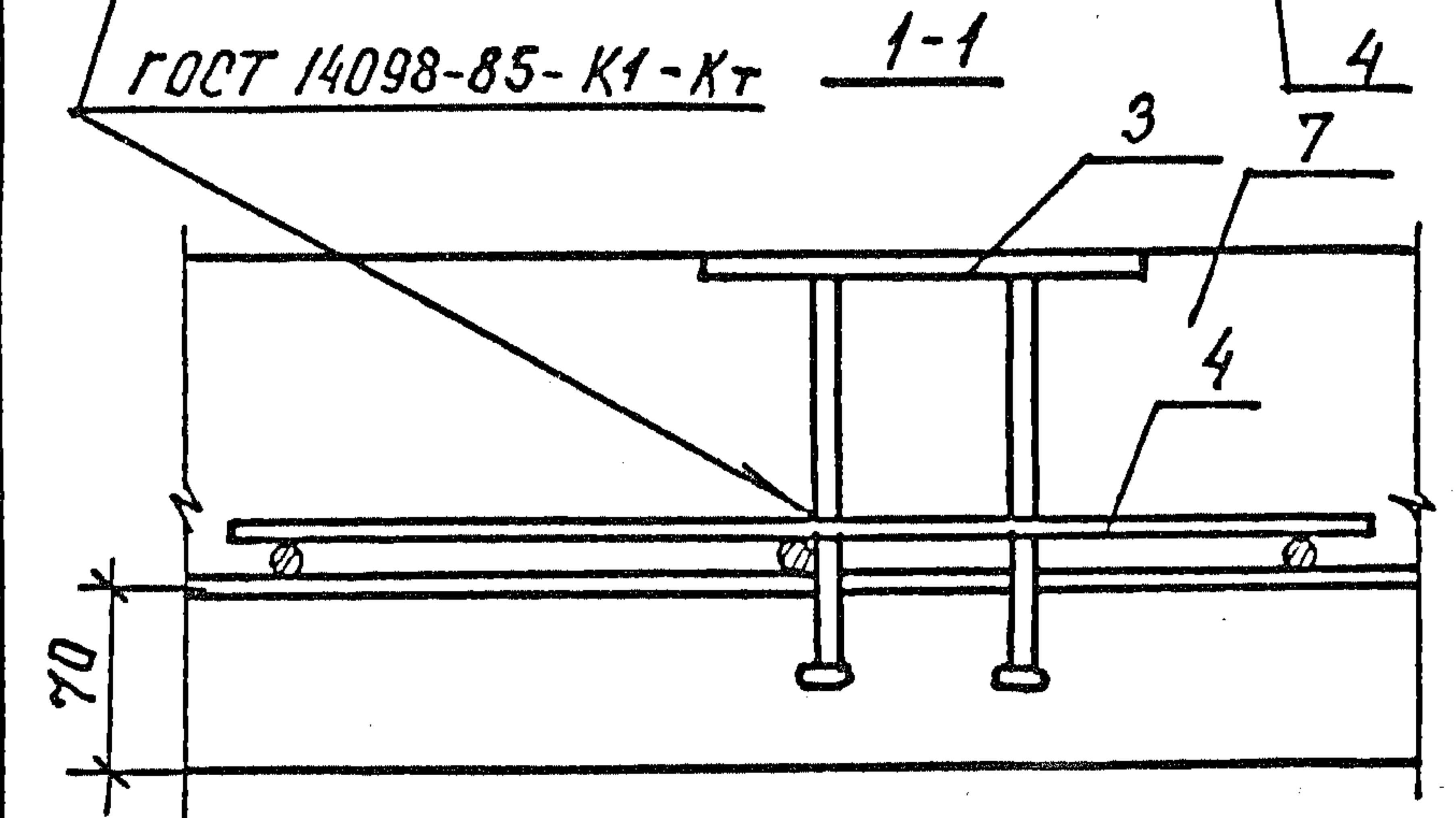
			1.189.1-9.3/89-6	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Росинский	Мастер	Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40	Р	-	1:20	
Н. контр.	Волкова	Рабочий		Лист 1	Листов 3		
Гип	Розентул	Фас		ЦНИИЭП жилища			
Вед. инж.	Симонова	Фас					
Техник	Фачин	Фачин					

1

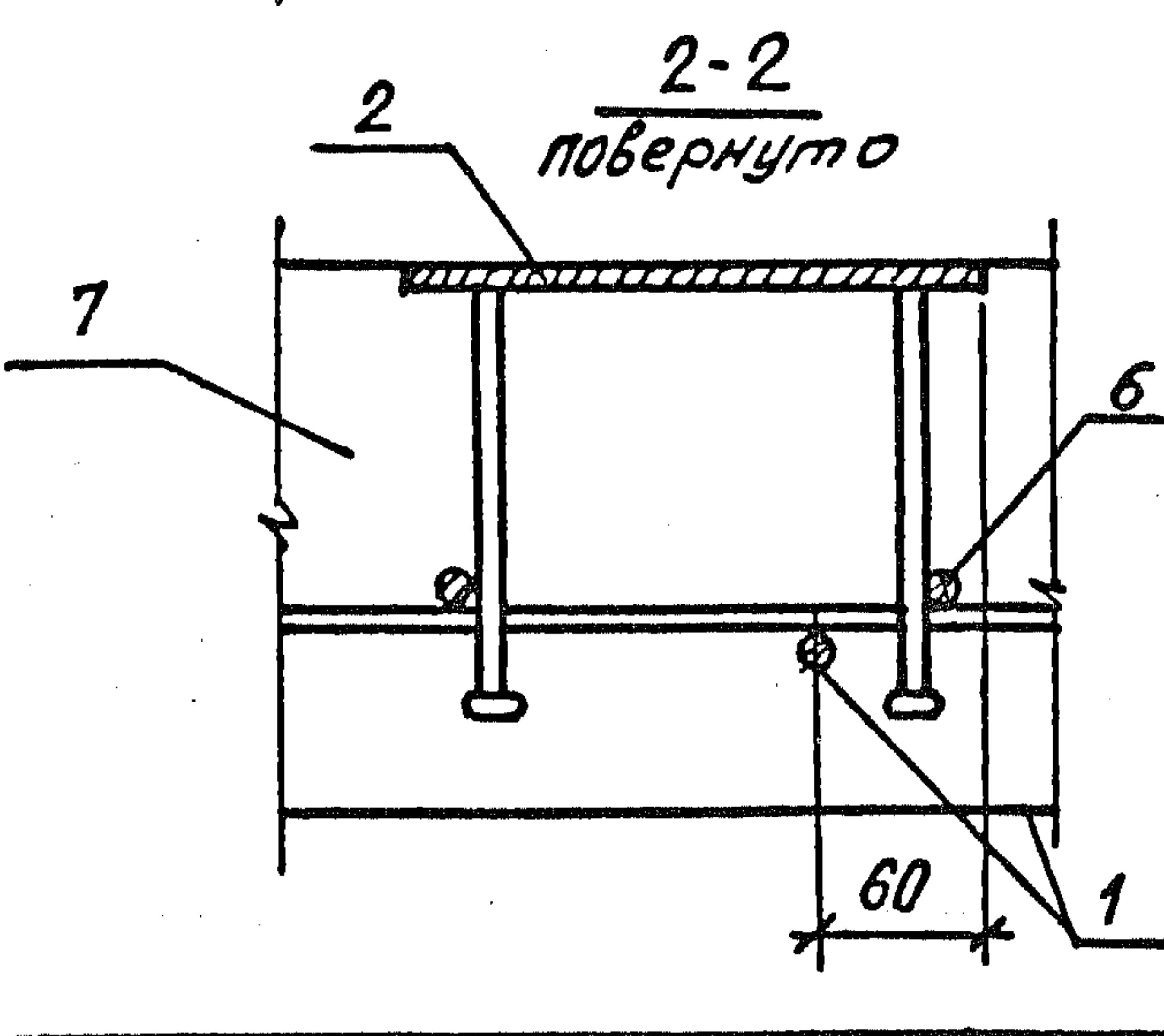
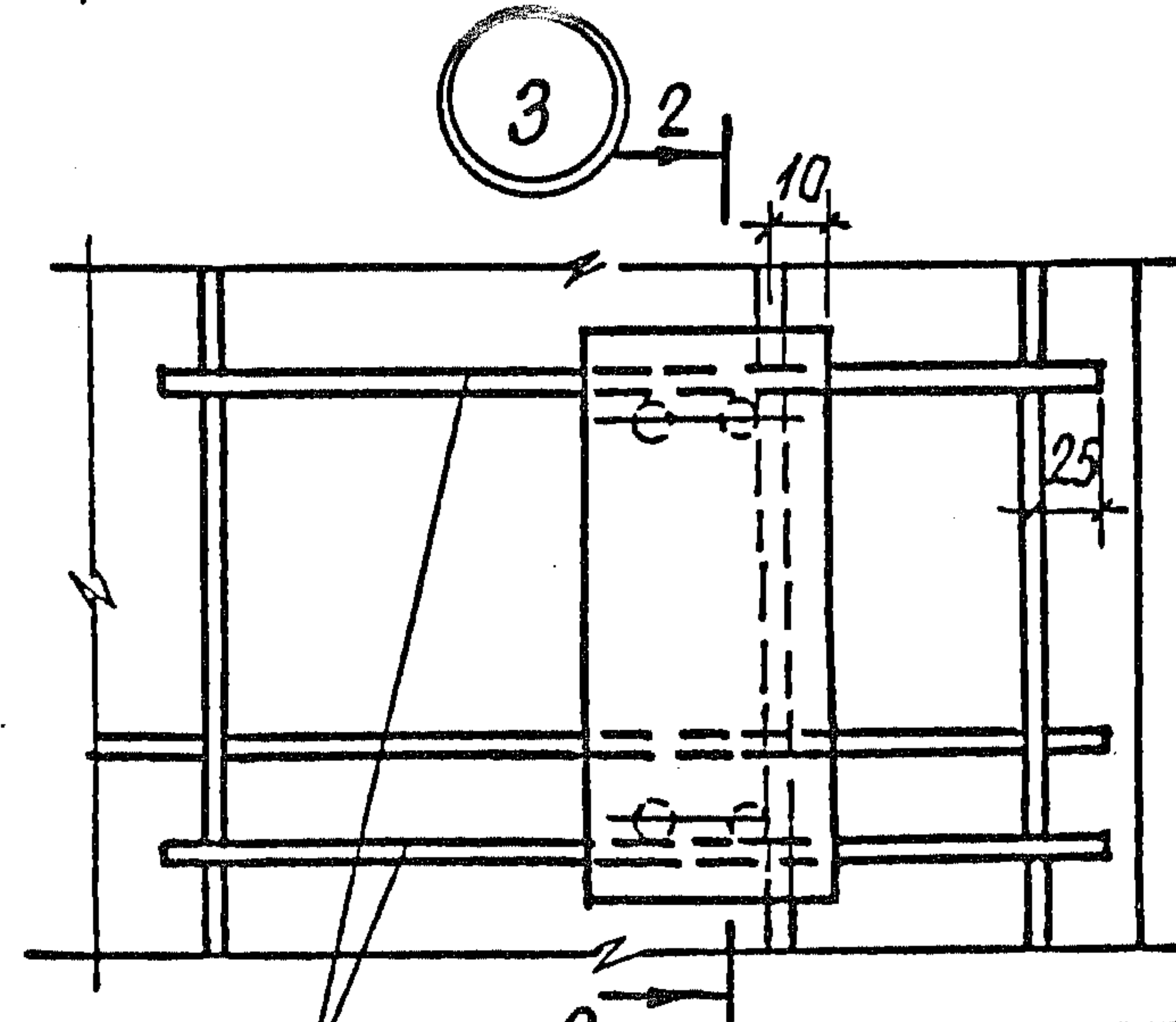
2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ 1-1



3



ЛНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89-6

Лист 2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.3/89-14
2	Изделие закладное МН	2	-24
3	М12	1	-24
4	М13	2	-24
5	$\phi 10 A_{III}, L=450; 0,28 \text{ кг}$	2	без черт.
6	$\phi 10 A_{III}, L=250; 0,15 \text{ кг}$	8	без черт.
7	Бетон класса В 12,5 м ³	0,56	

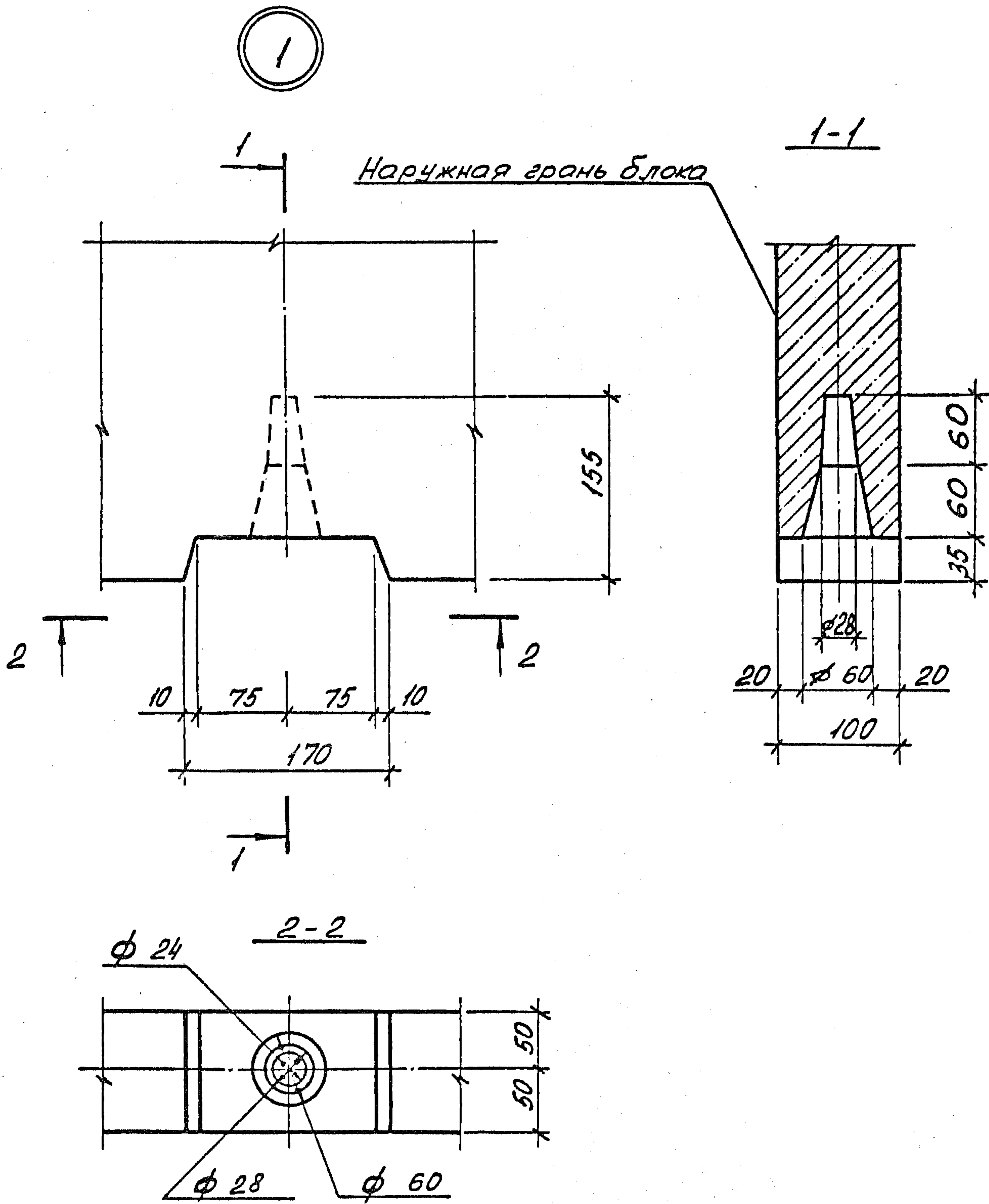
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Шиб. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-6

Лист

3



ЦИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

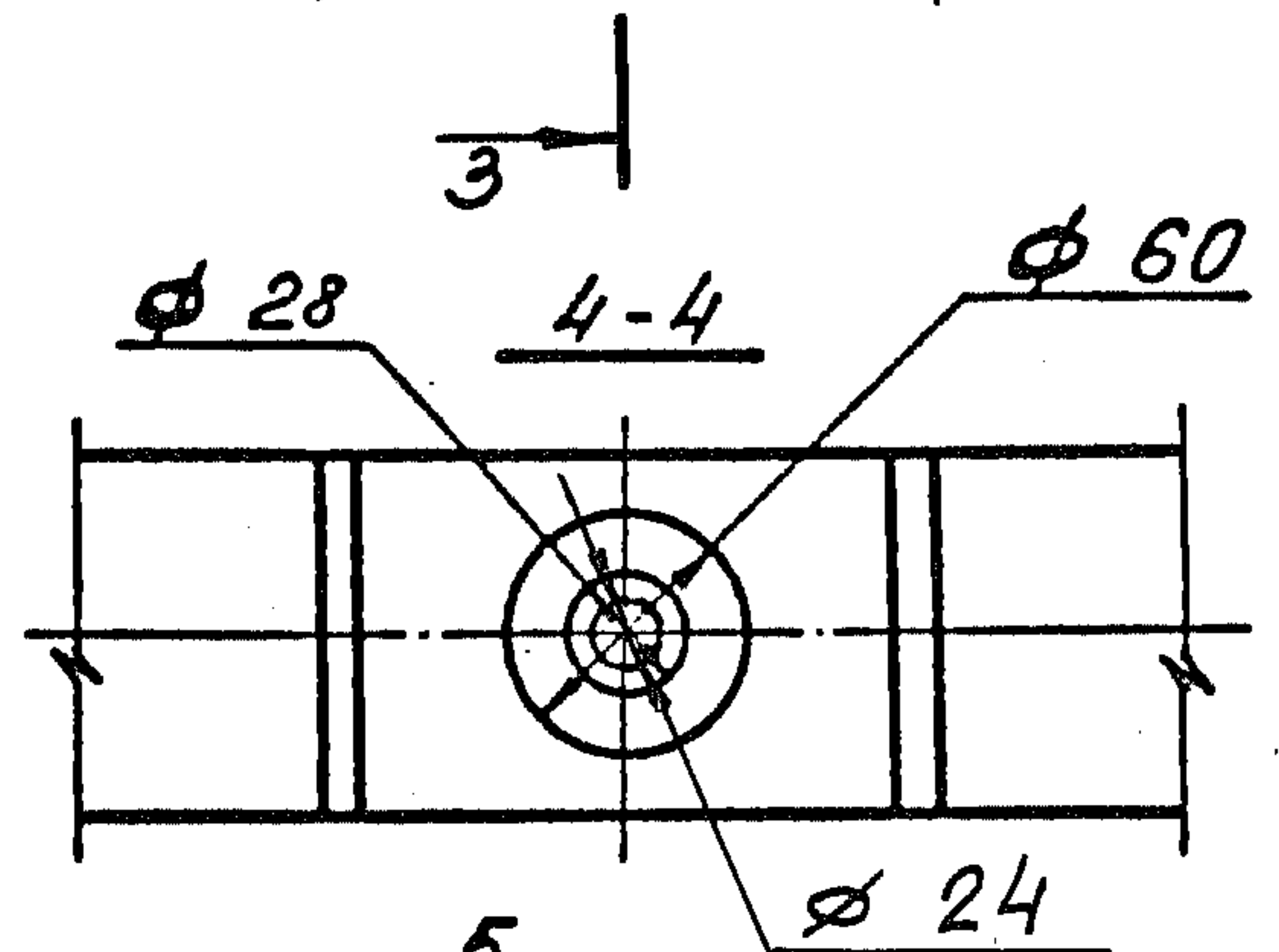
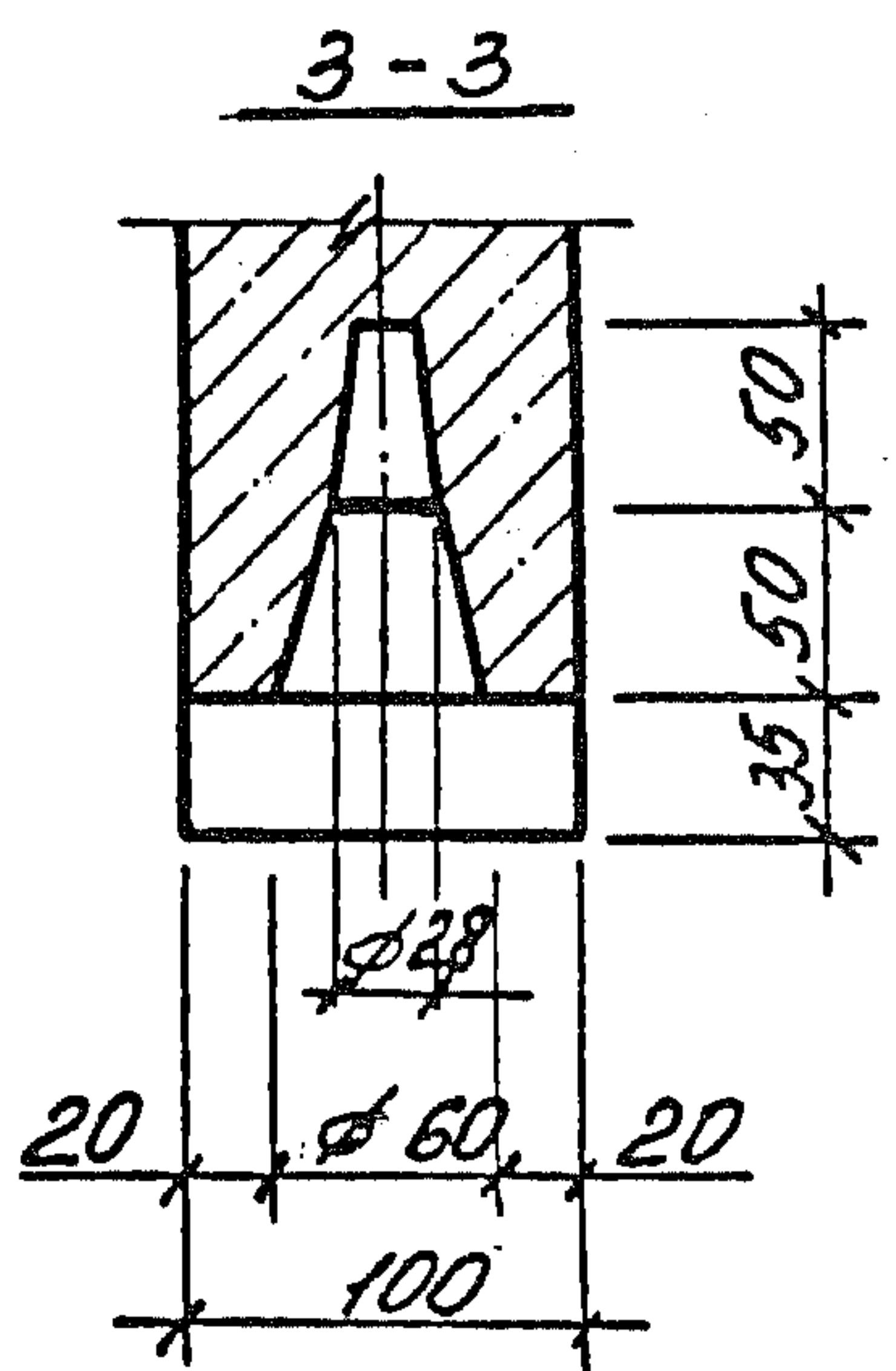
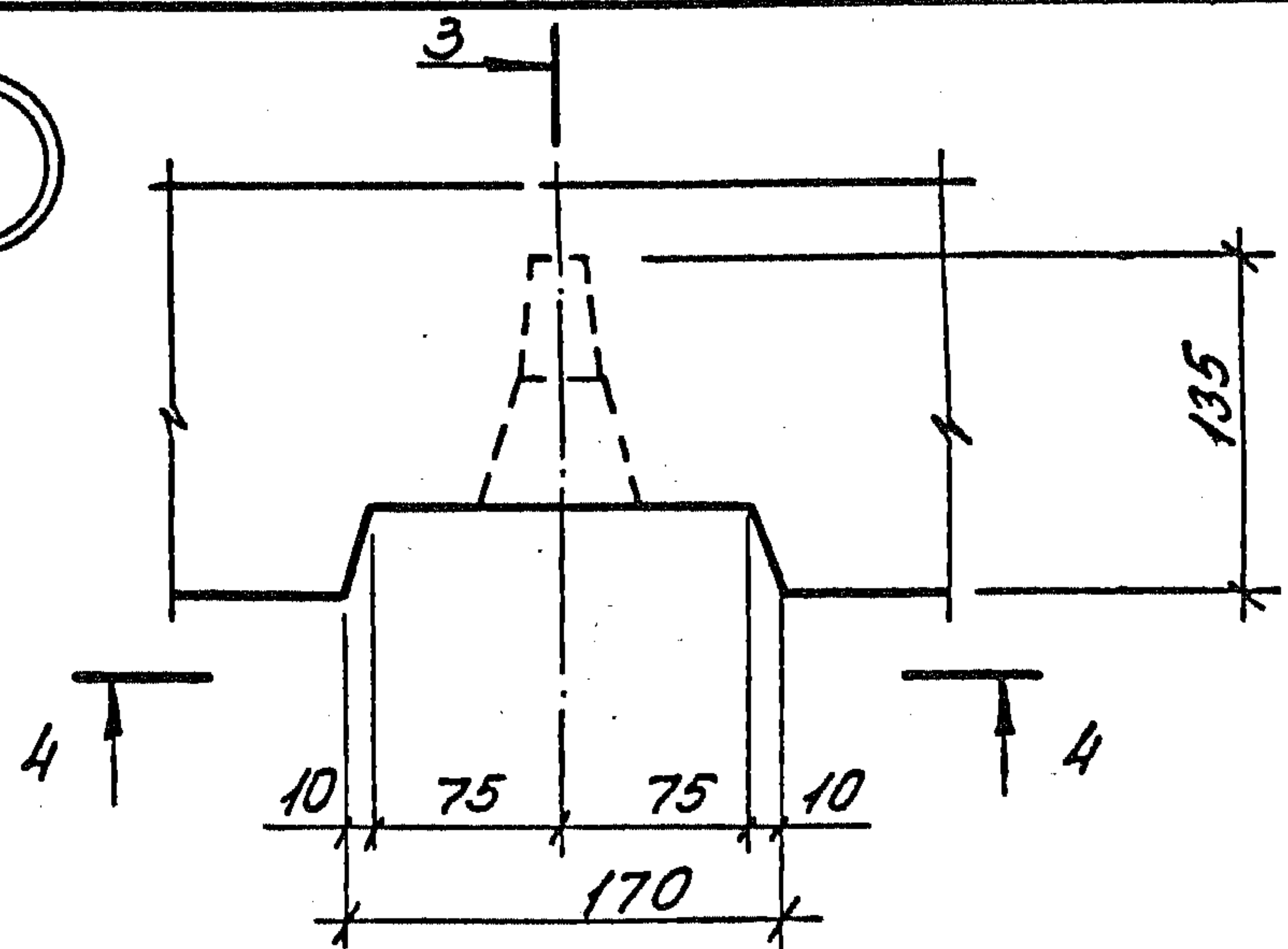
Нач. отд.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Валкова	Валков
ГИП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонов
Техник	Файн	Файн

1. 189. 1 - 9.3/89-7

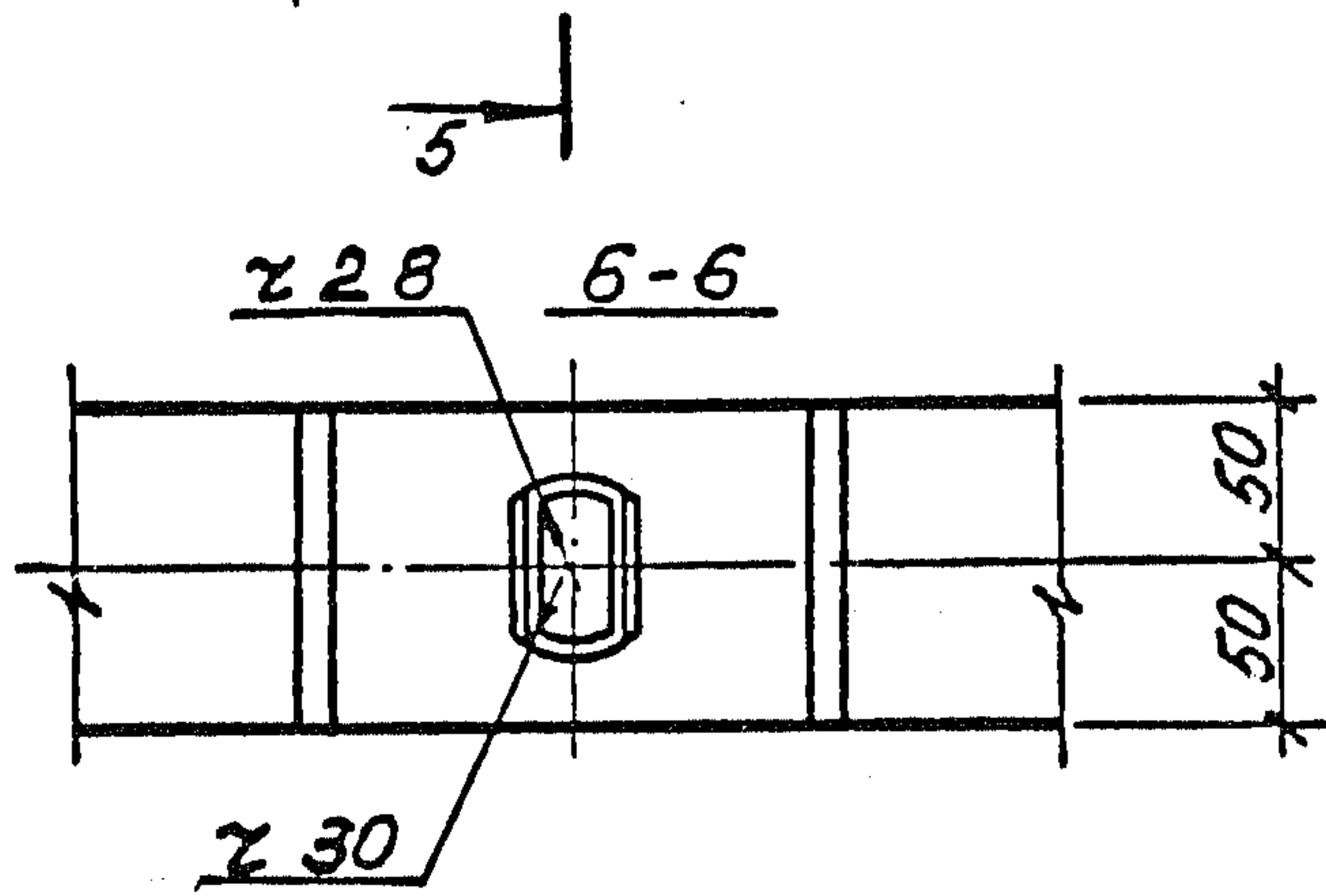
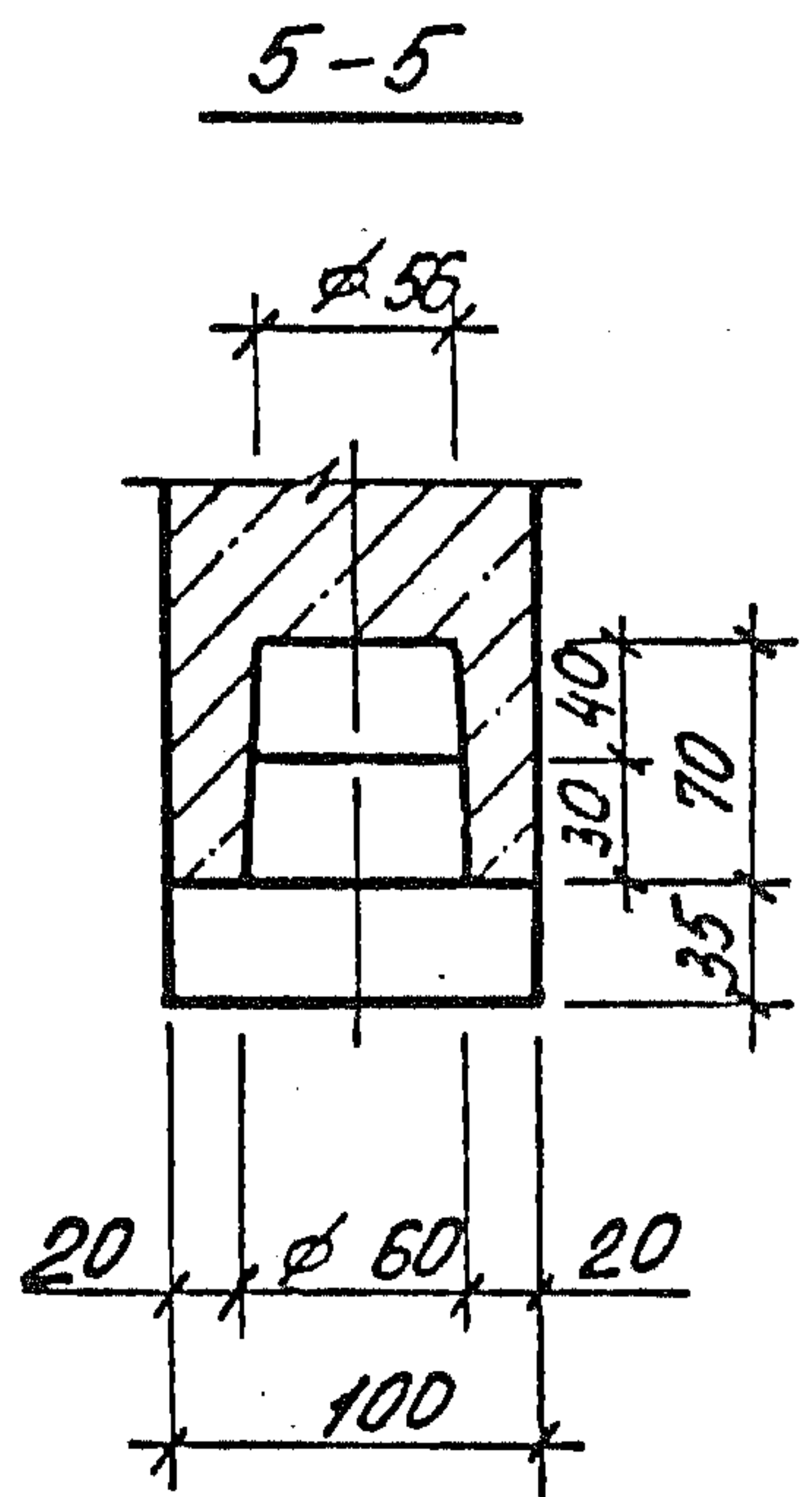
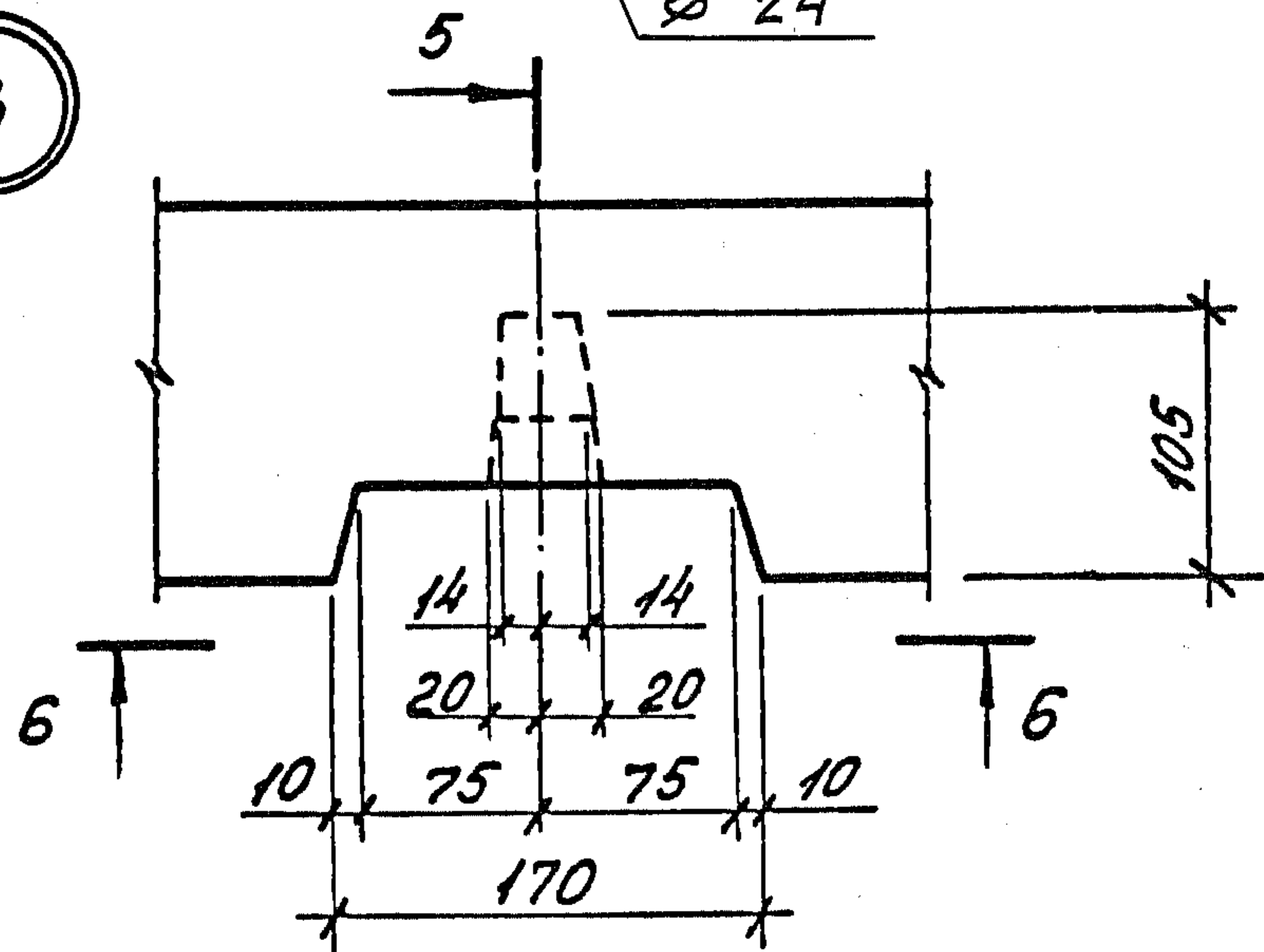
Узлы 1...9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА

2



3



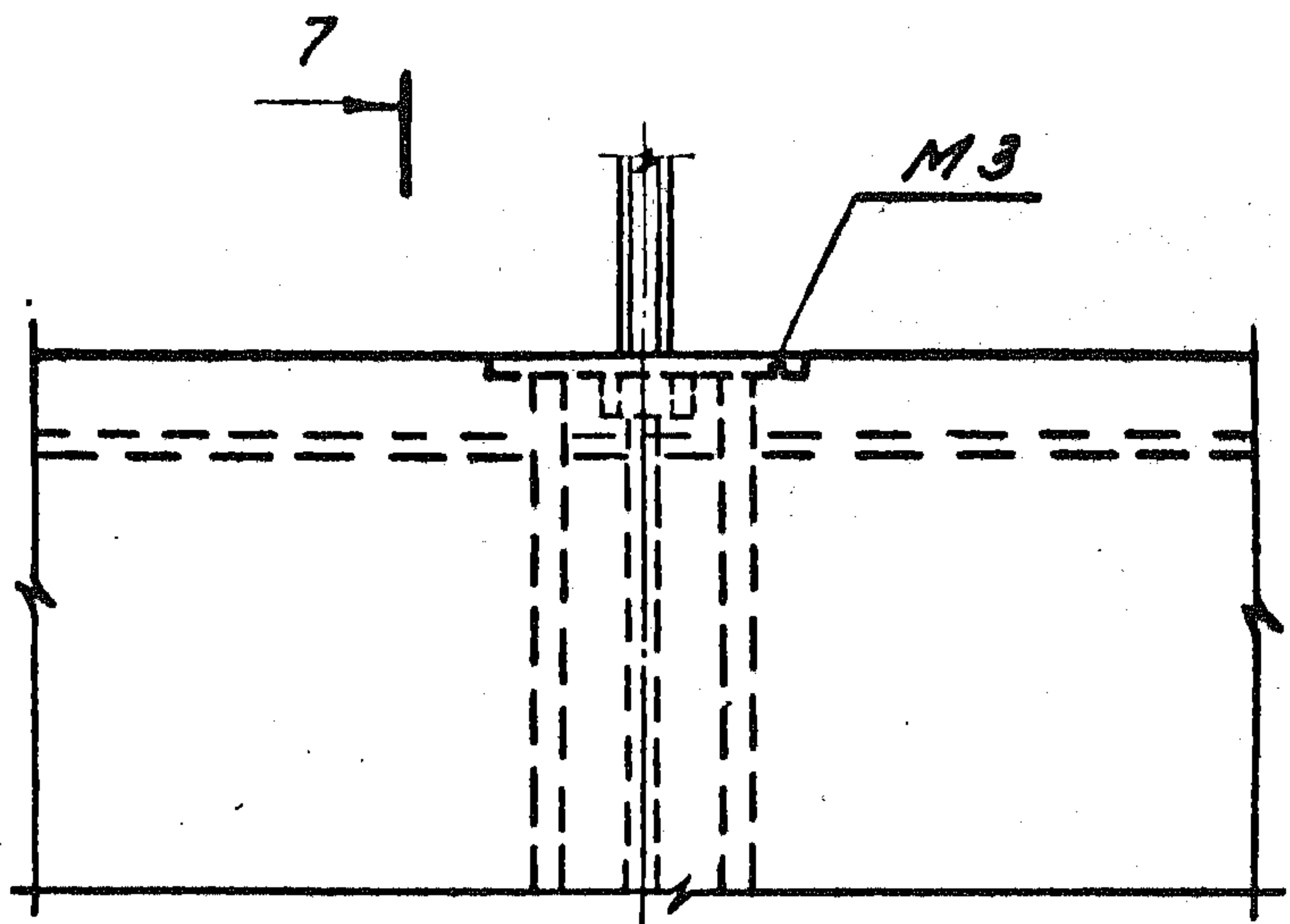
ЦНБ № поз. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89-7

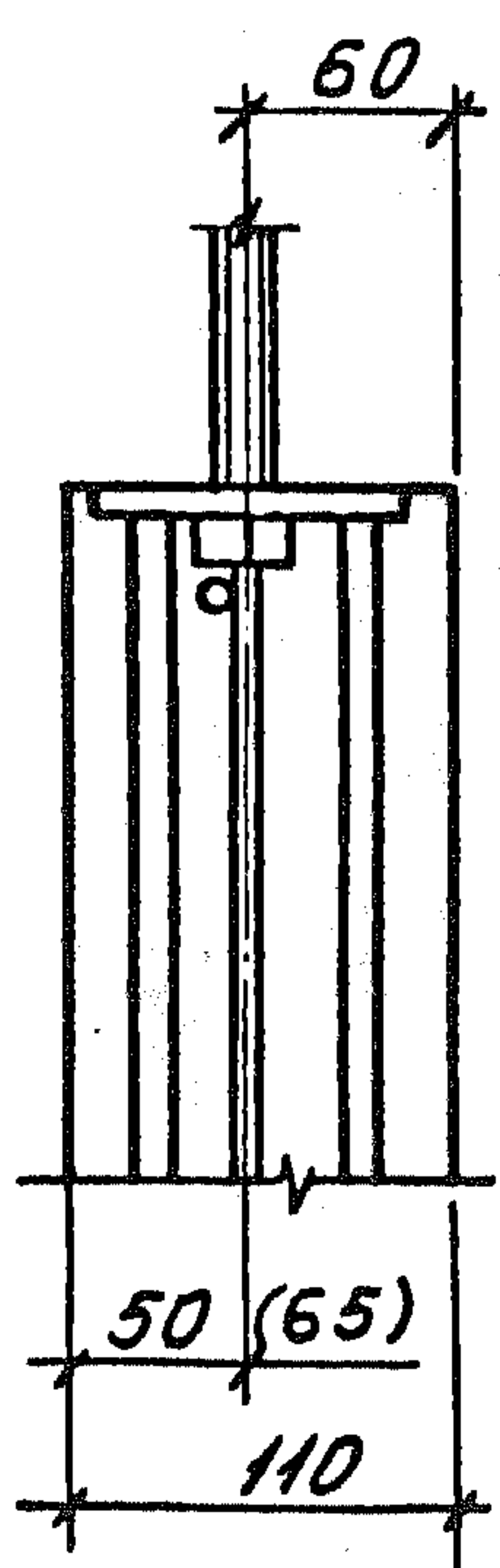
Лист
 2



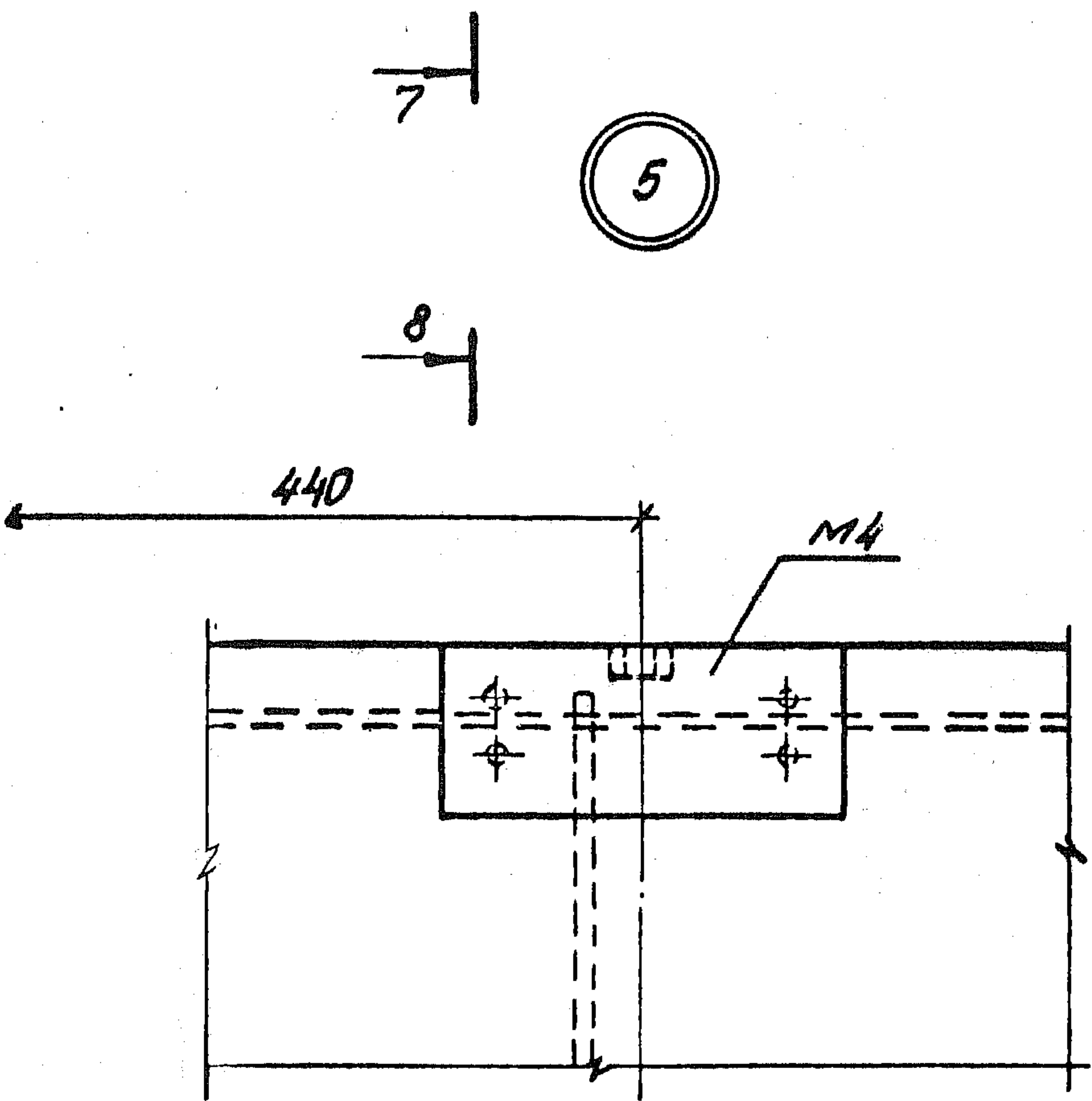
4



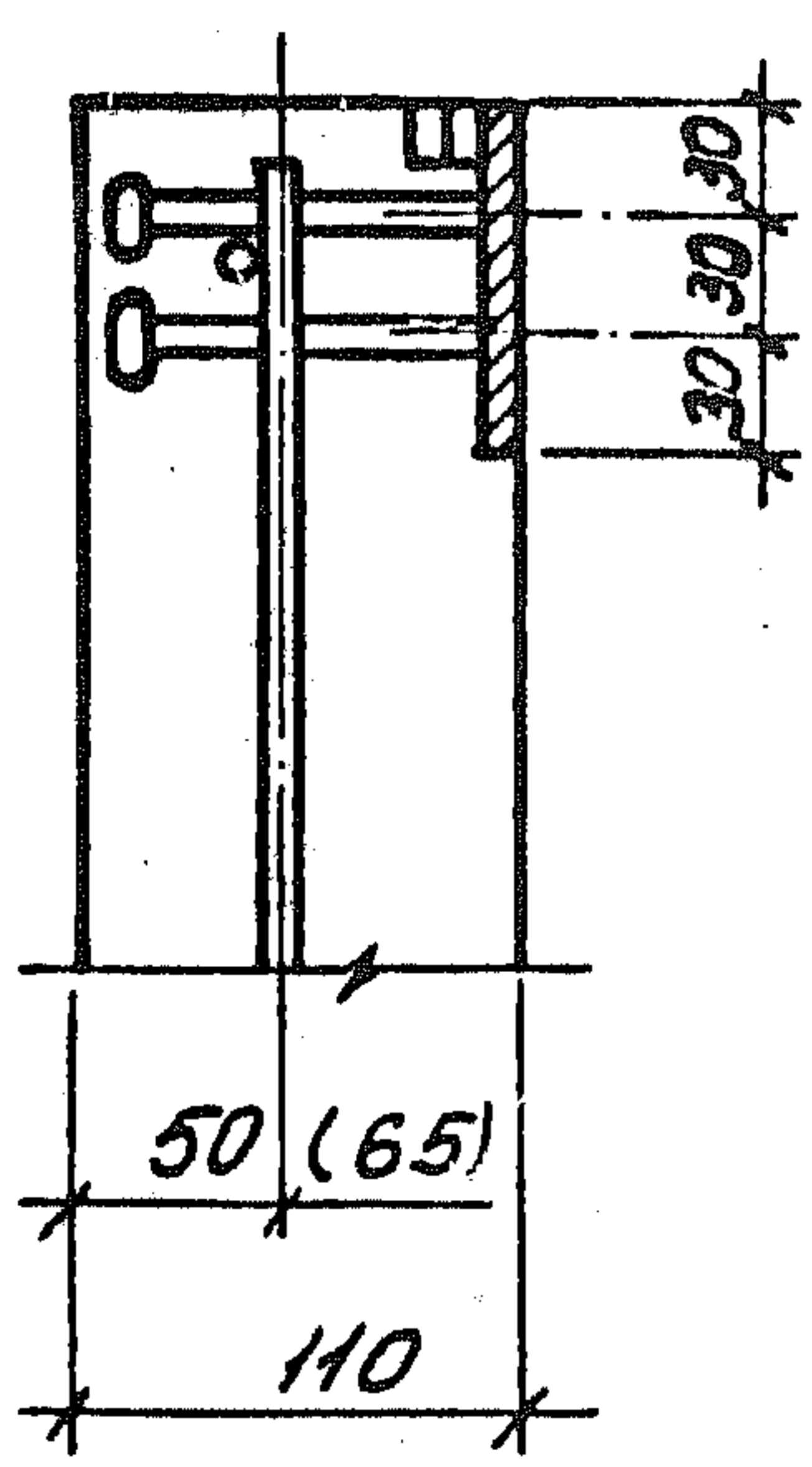
7-7



5



8-8



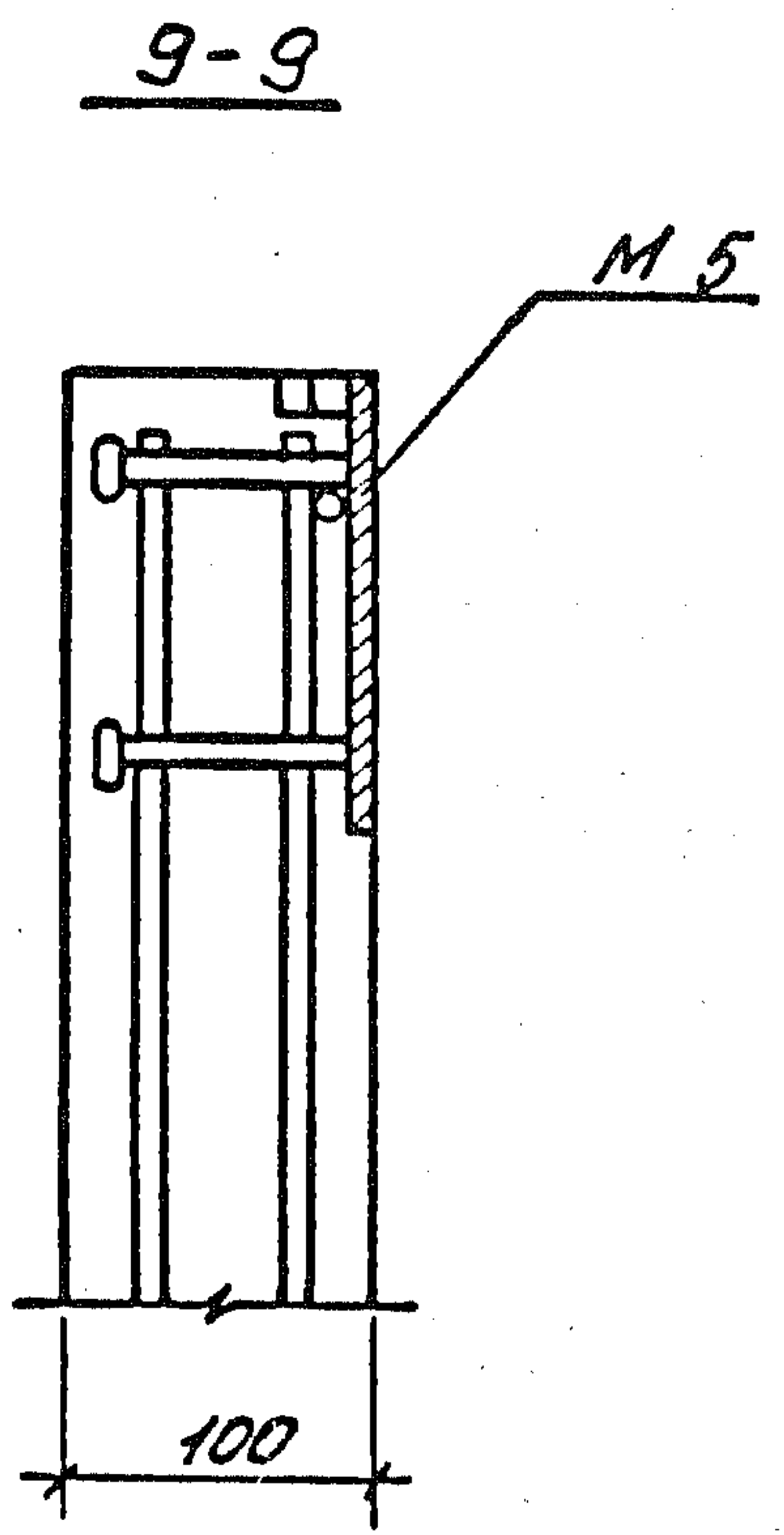
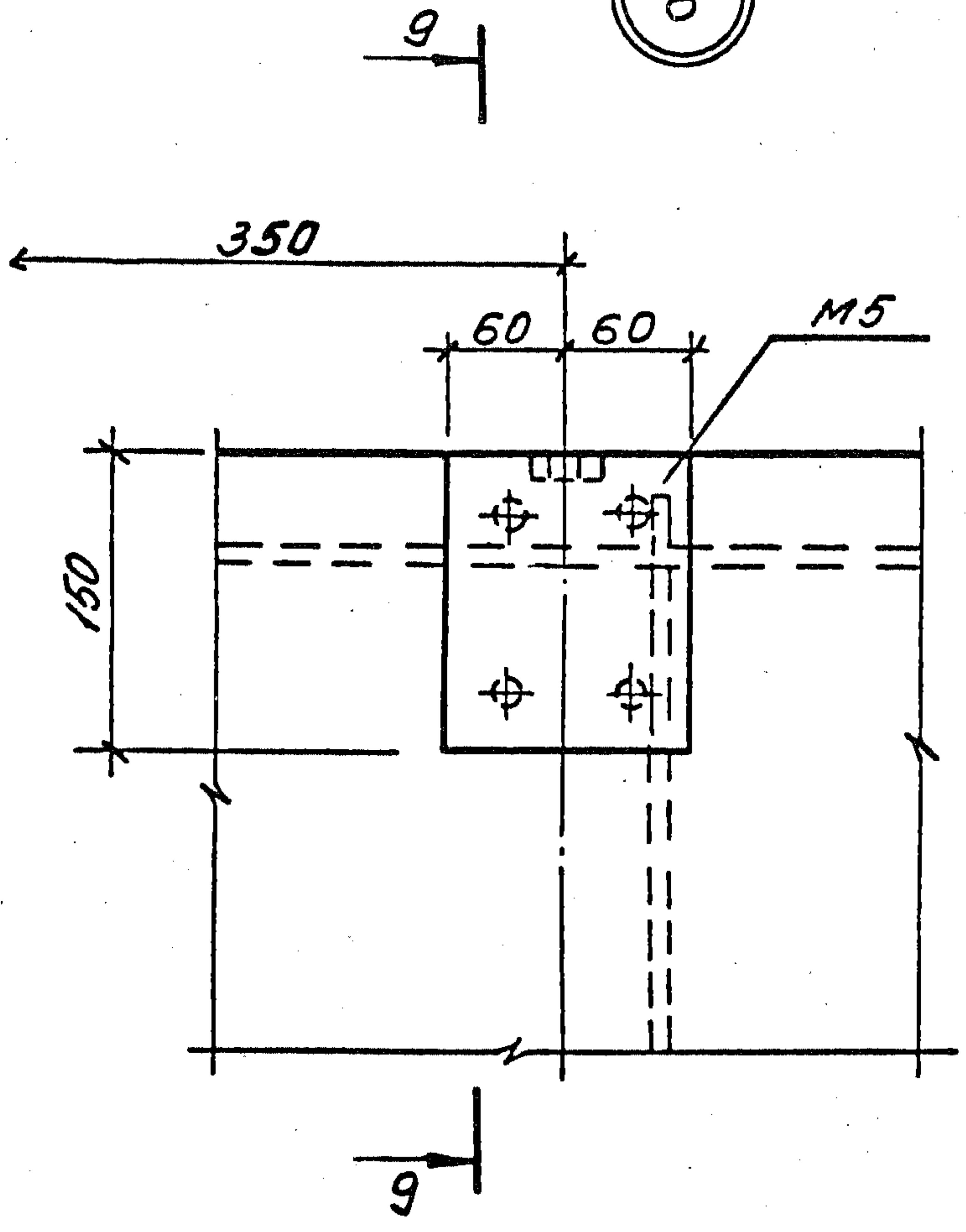
Лин. № позн. Подпись и дата

Размеры в скобках даны для блока ШЛН 14-40

1.189.1 - 9.3/89 - 7

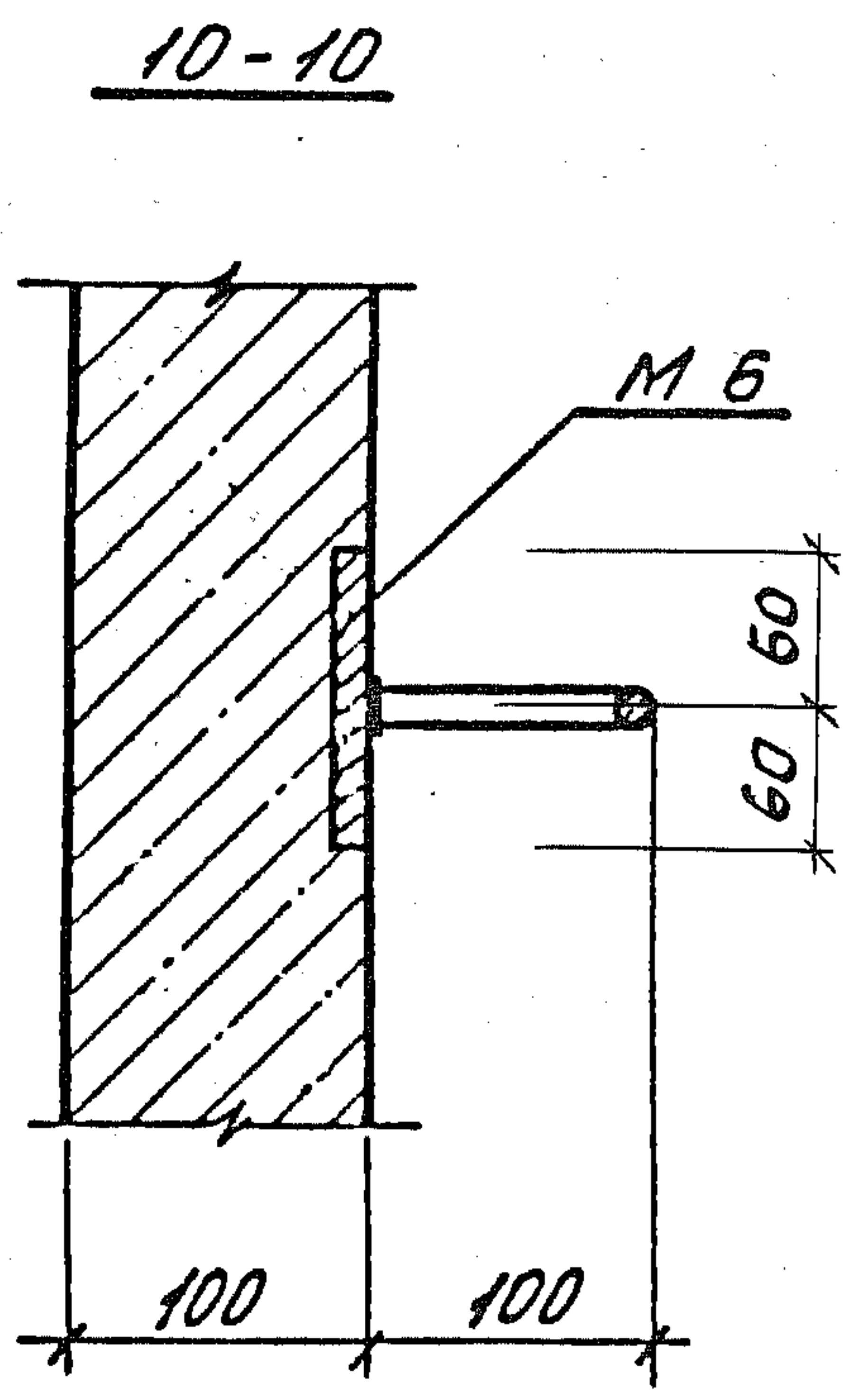
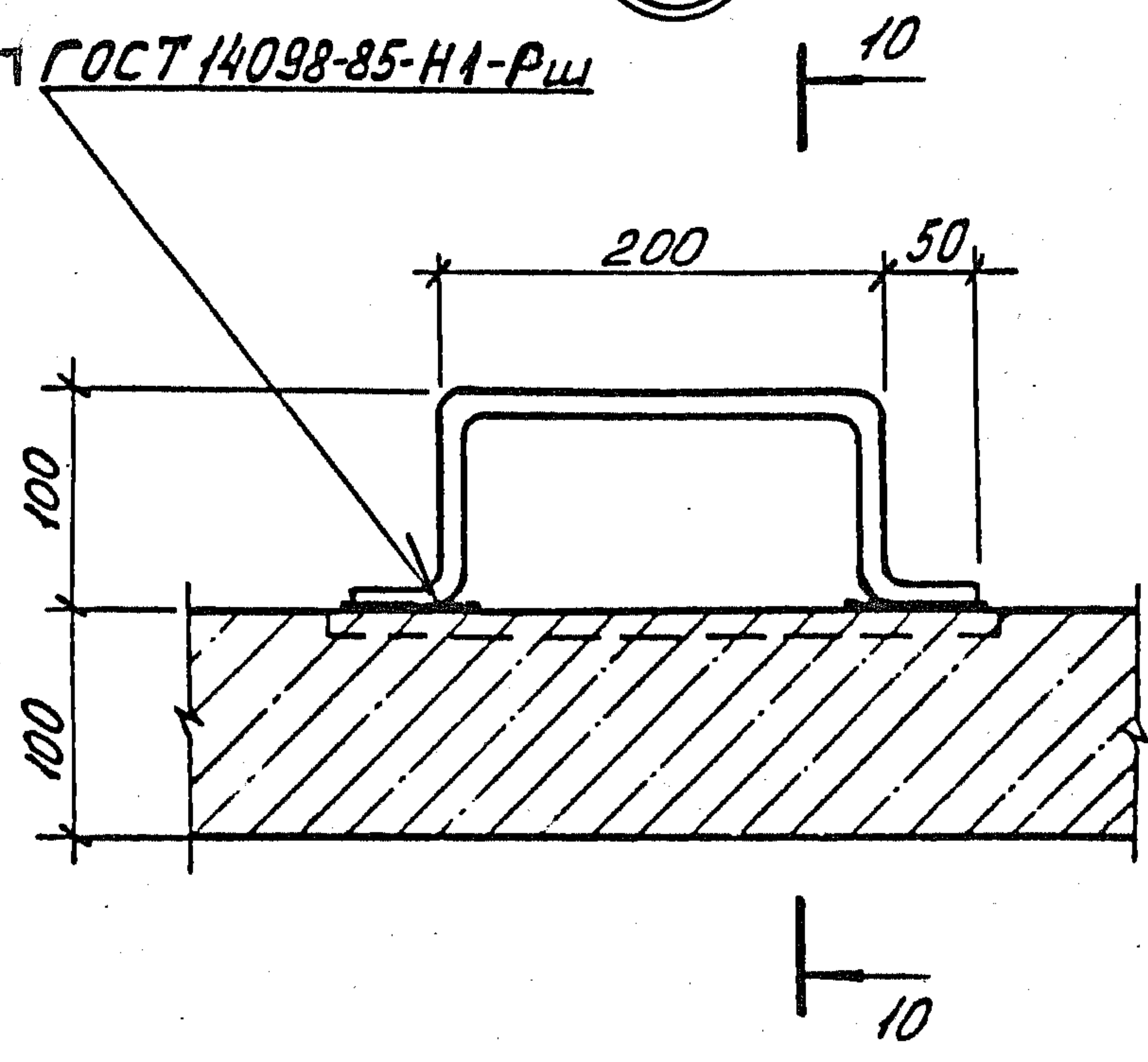
Лист 3

6



7

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



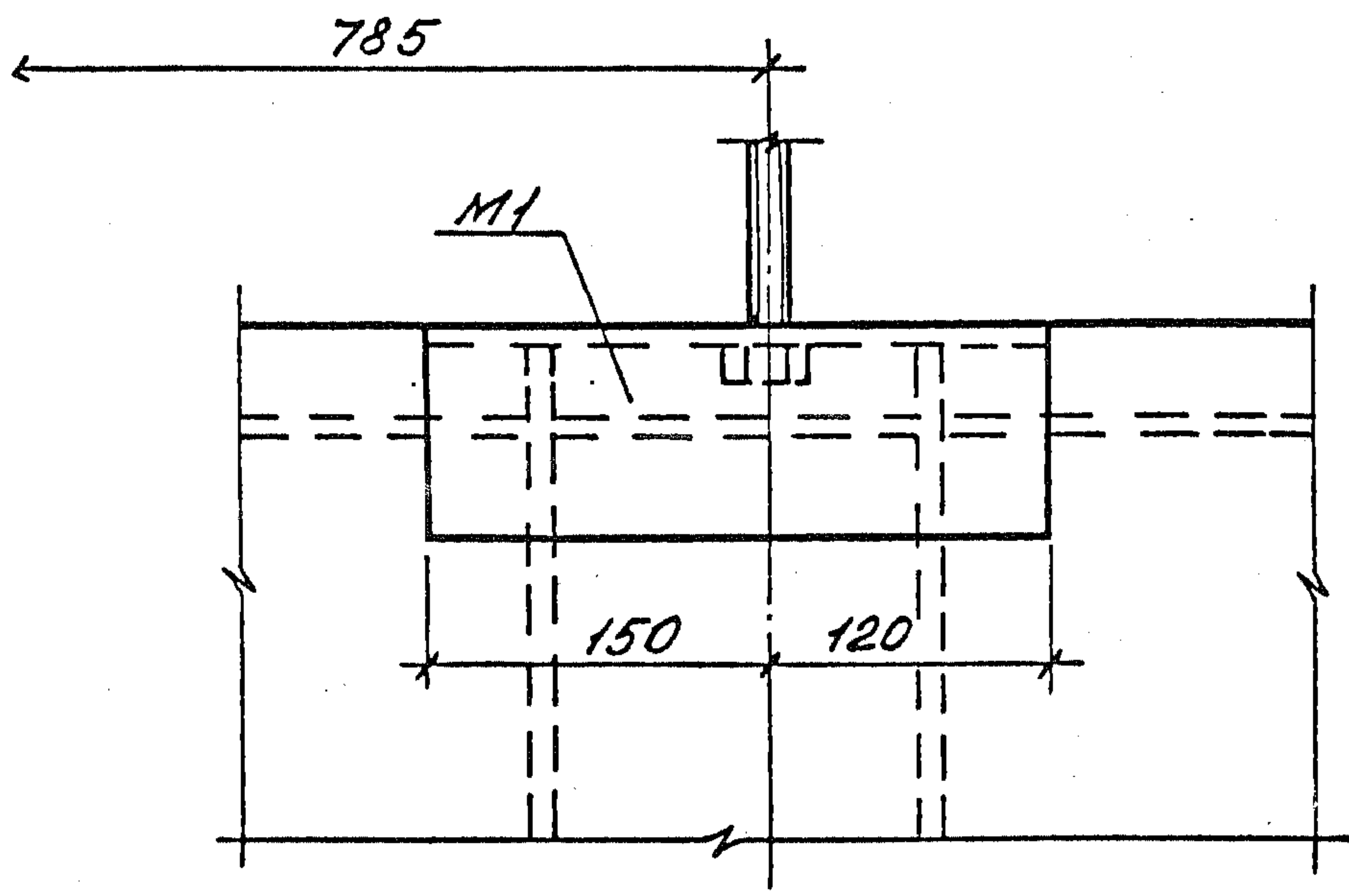
Скобу приварить после формования изделия

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

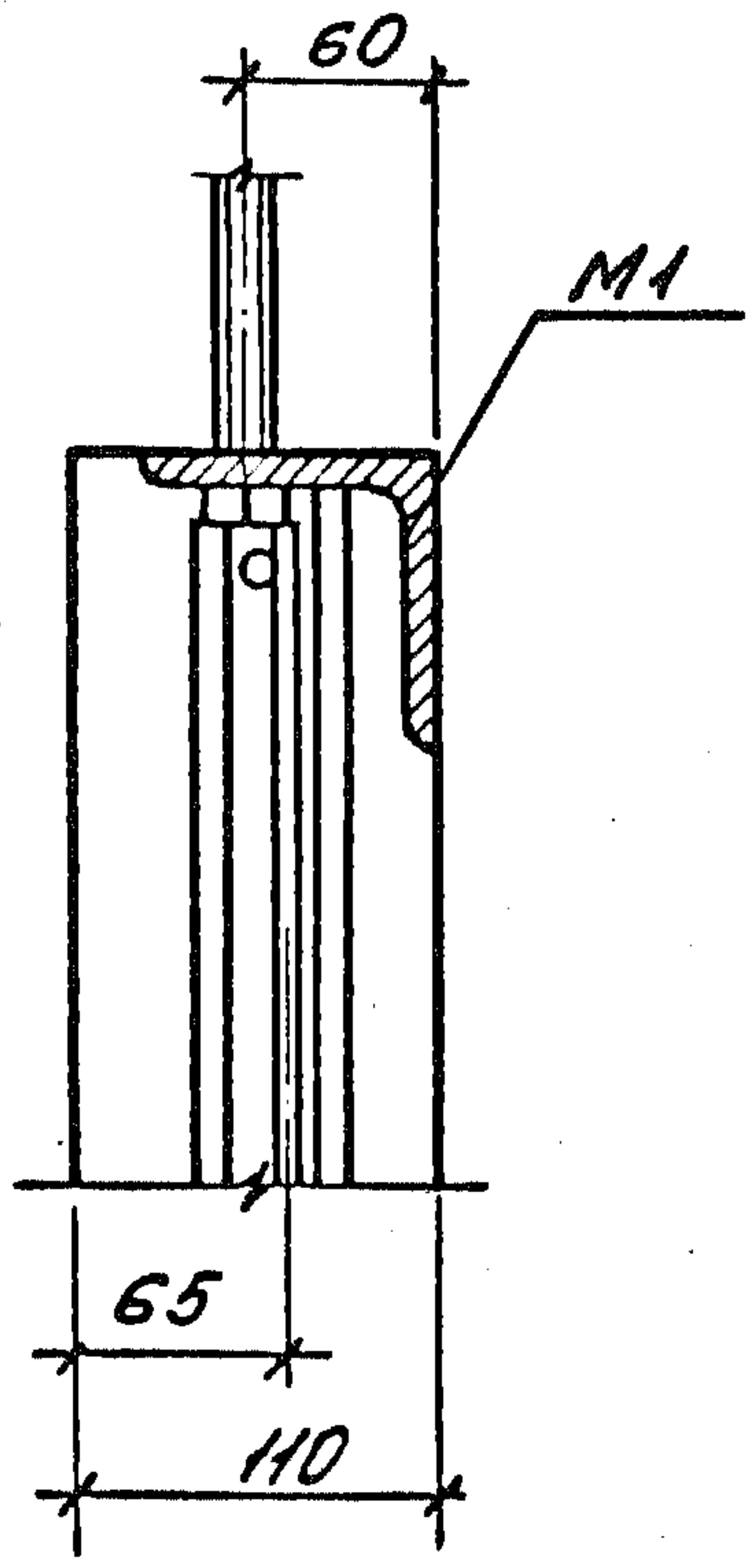
1.189.1 - 9.3/89 - 7

Лист 4

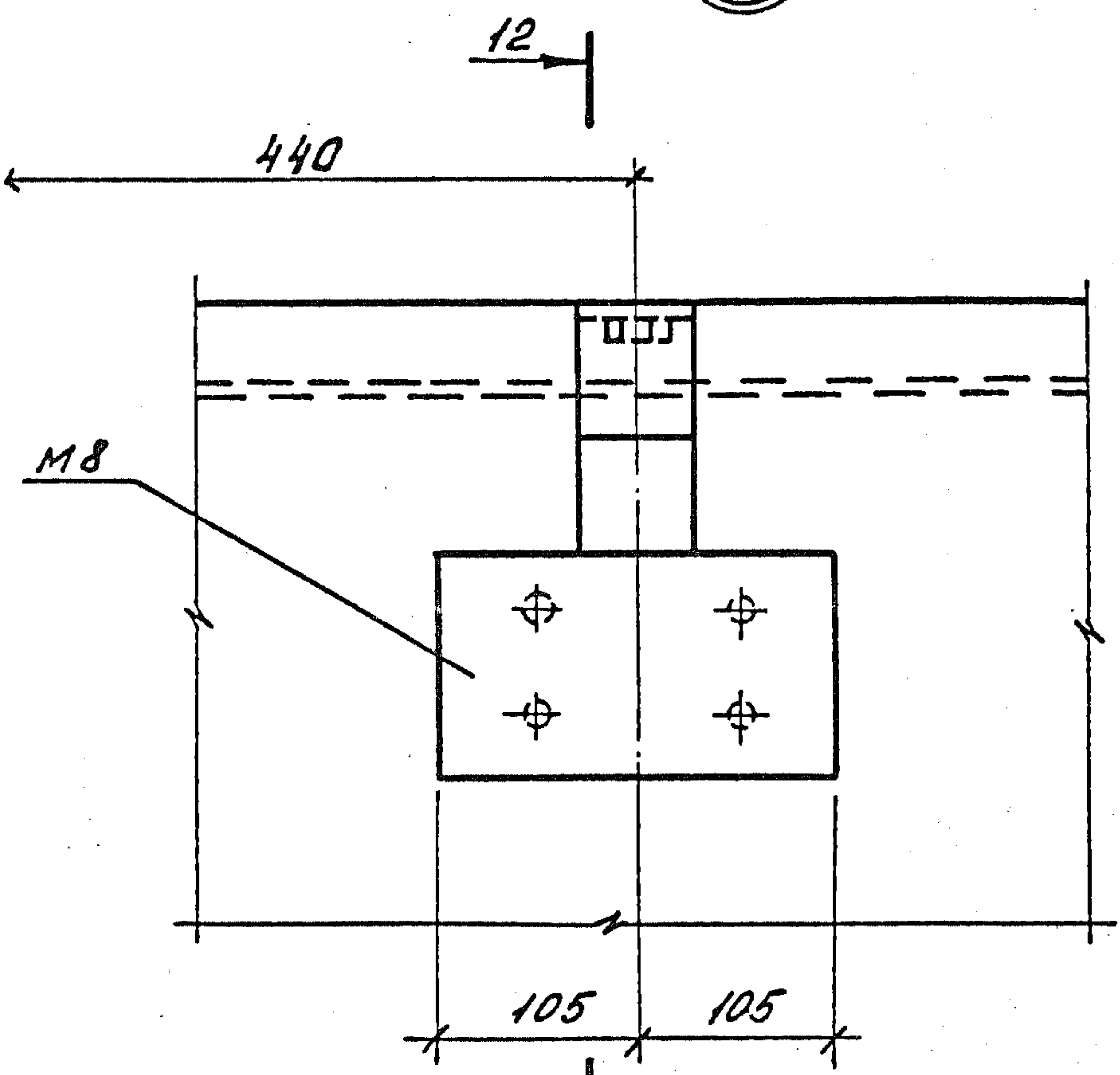
8



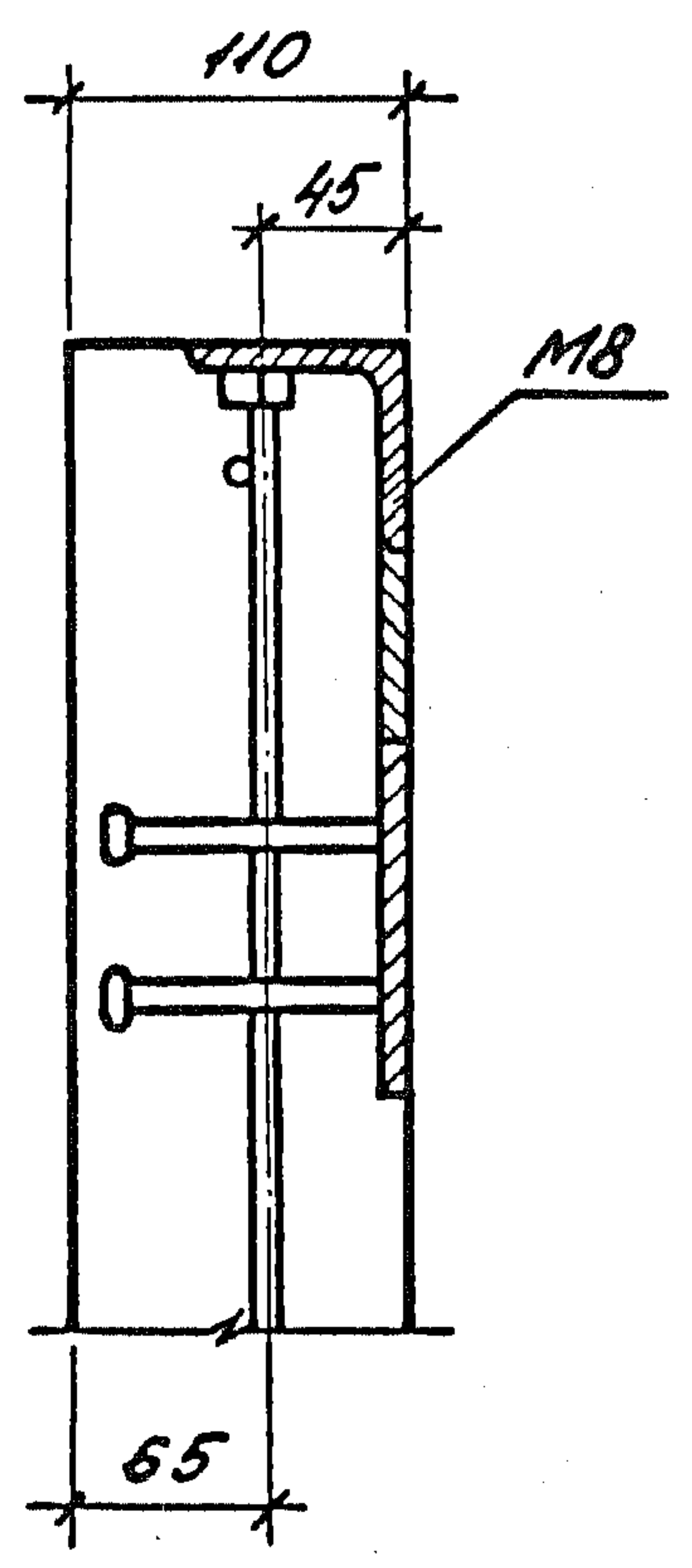
11-11



9



12-12



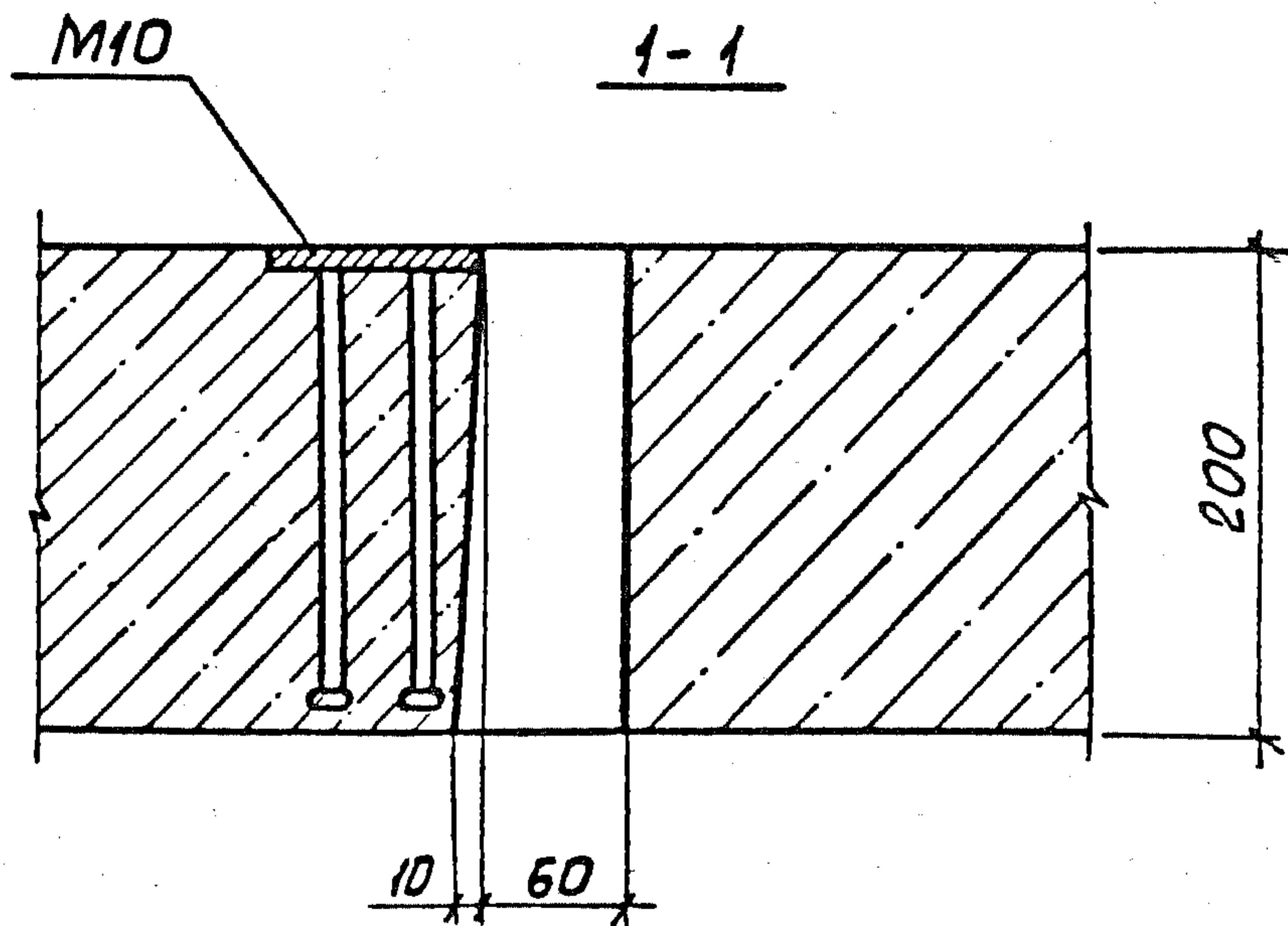
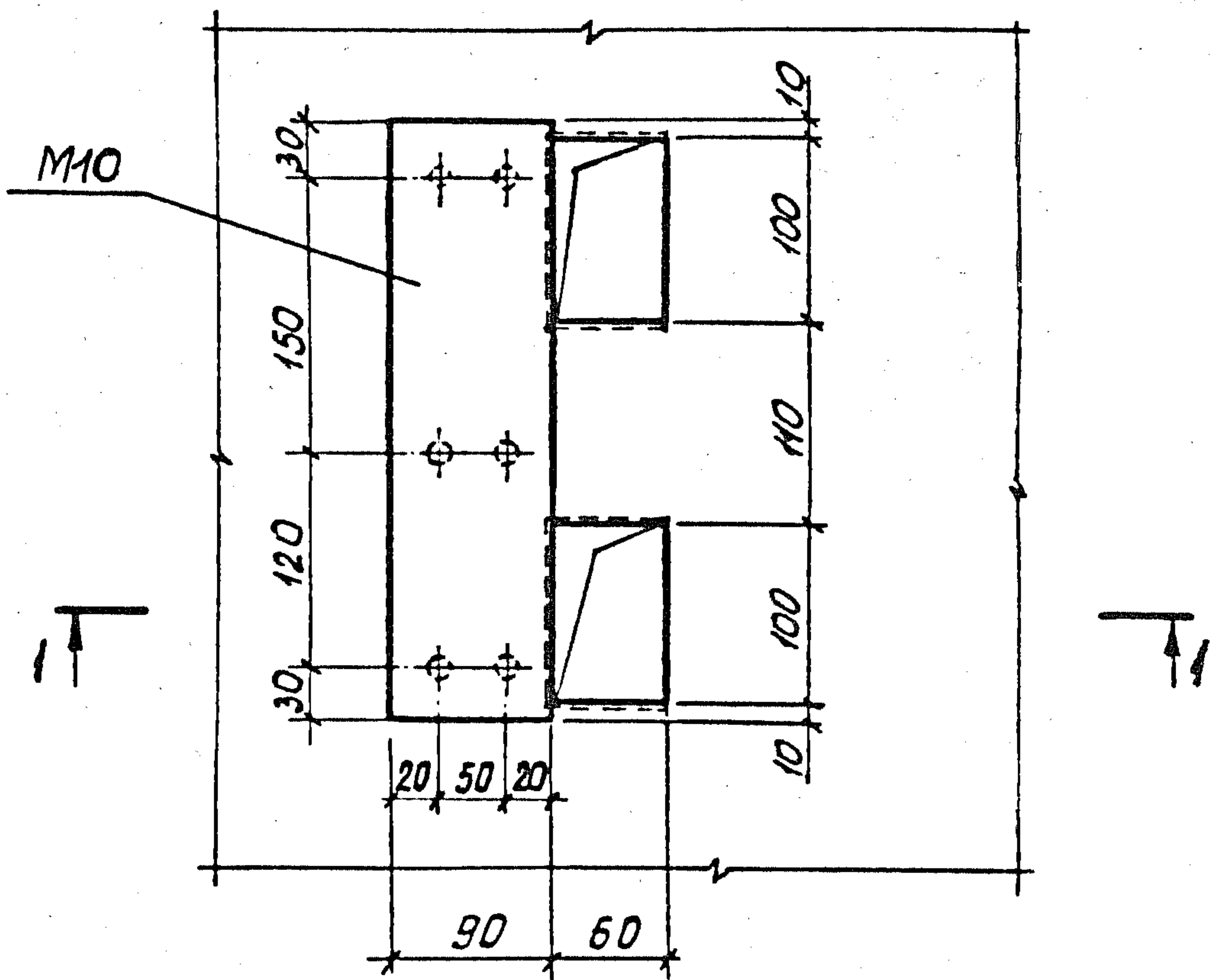
Учб. № подл. погтысь и гато Взам. Учб. №

1.189.1 - 9.3/89-7

Лист 5

24112 48

10

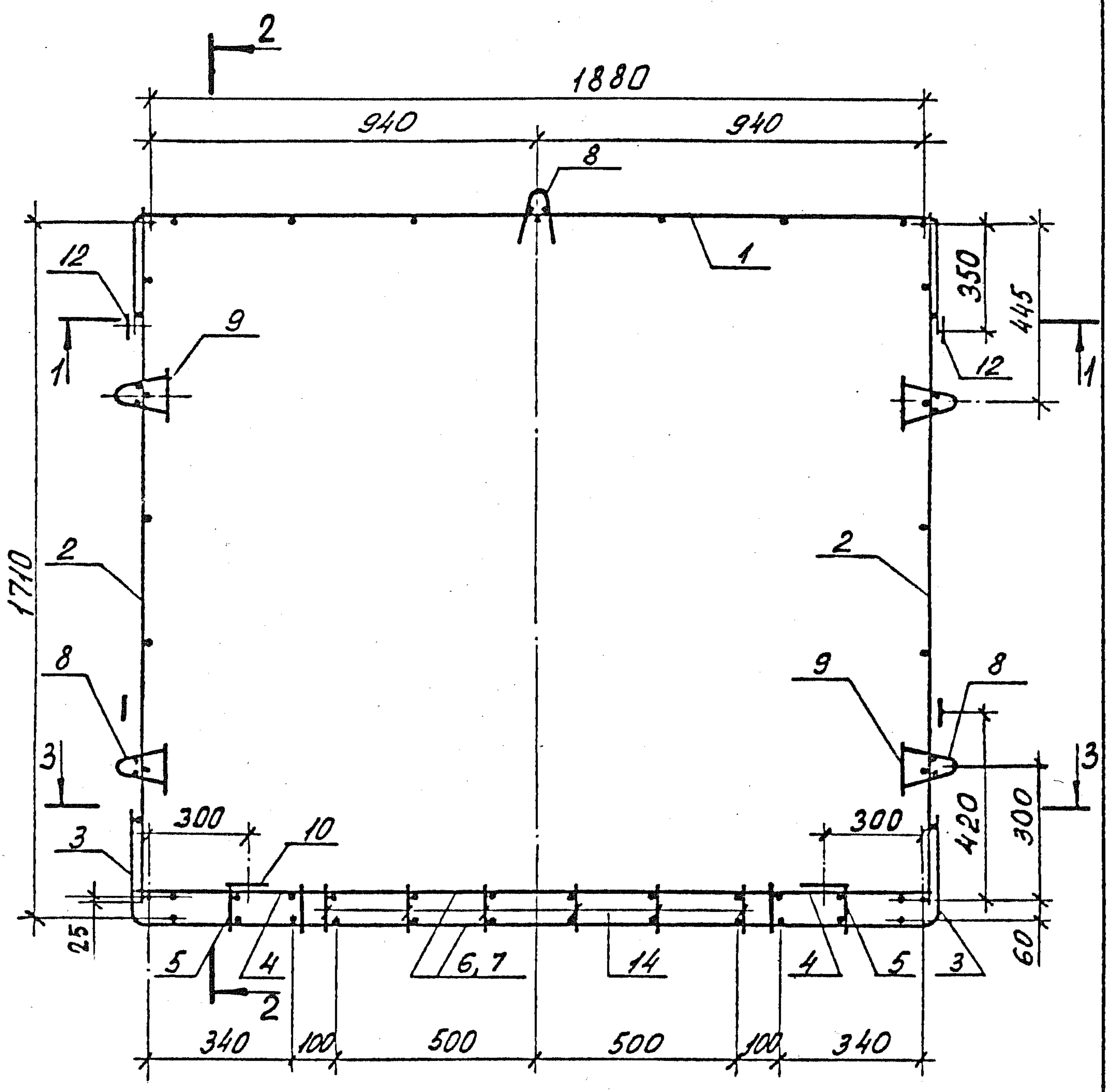


Ш.№: покл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1 - 93/89-7

Лист 6

24112 49



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Сечение 3-3 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 7

Шнб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

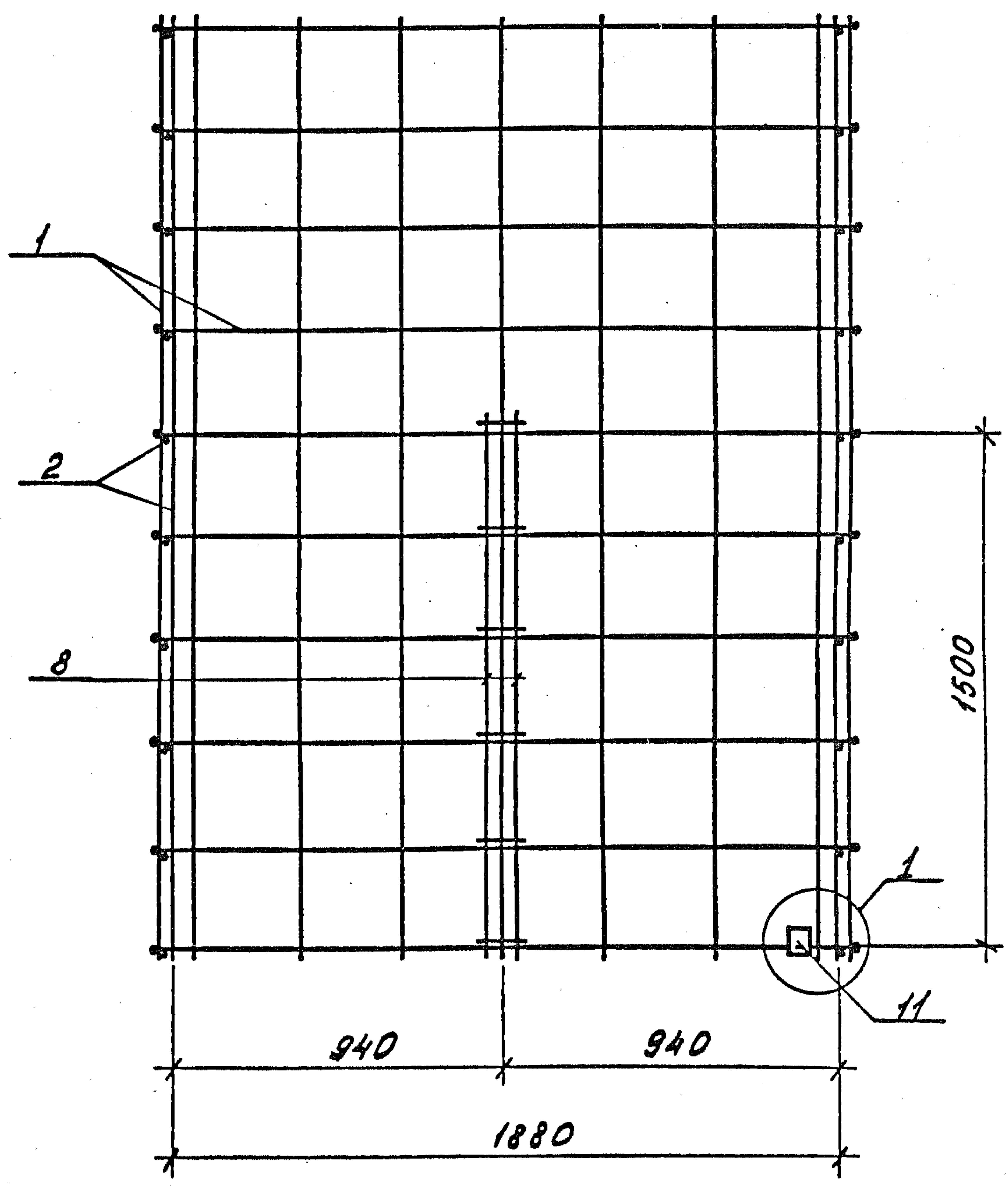
1.189.1-9.3/89-8

Блок арматурный
АБ 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	52,51	1:15
Лист 1	Листов 7	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	И.В.
Н. контр.	Волкова	В.А.
Гип	Розентул	С.В.
Вед. инж.	Симонова	С.В.
Техник	Файн	Ф.А.

1-1

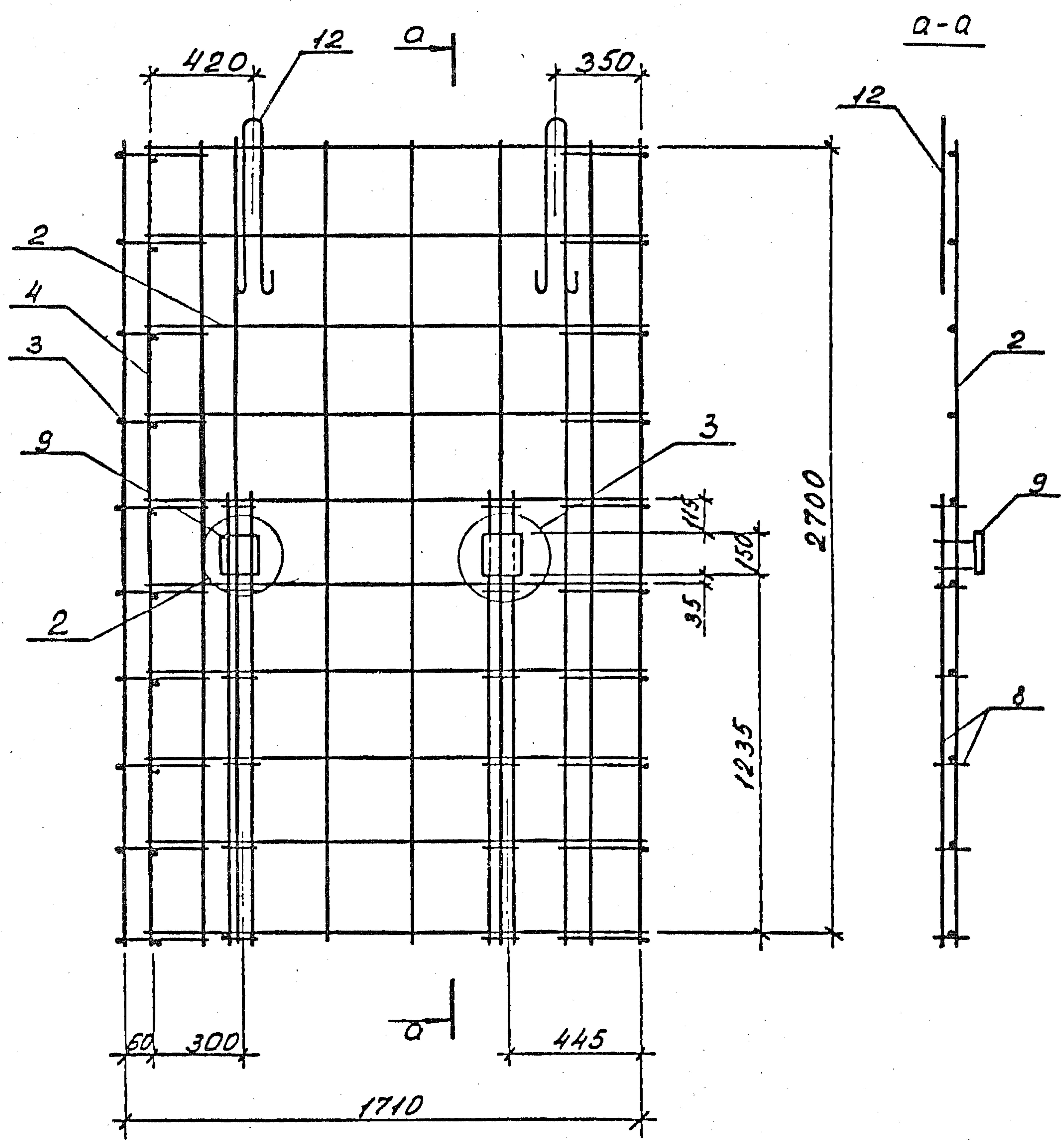


Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

ЦНБ. № позл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8	Листы
	2

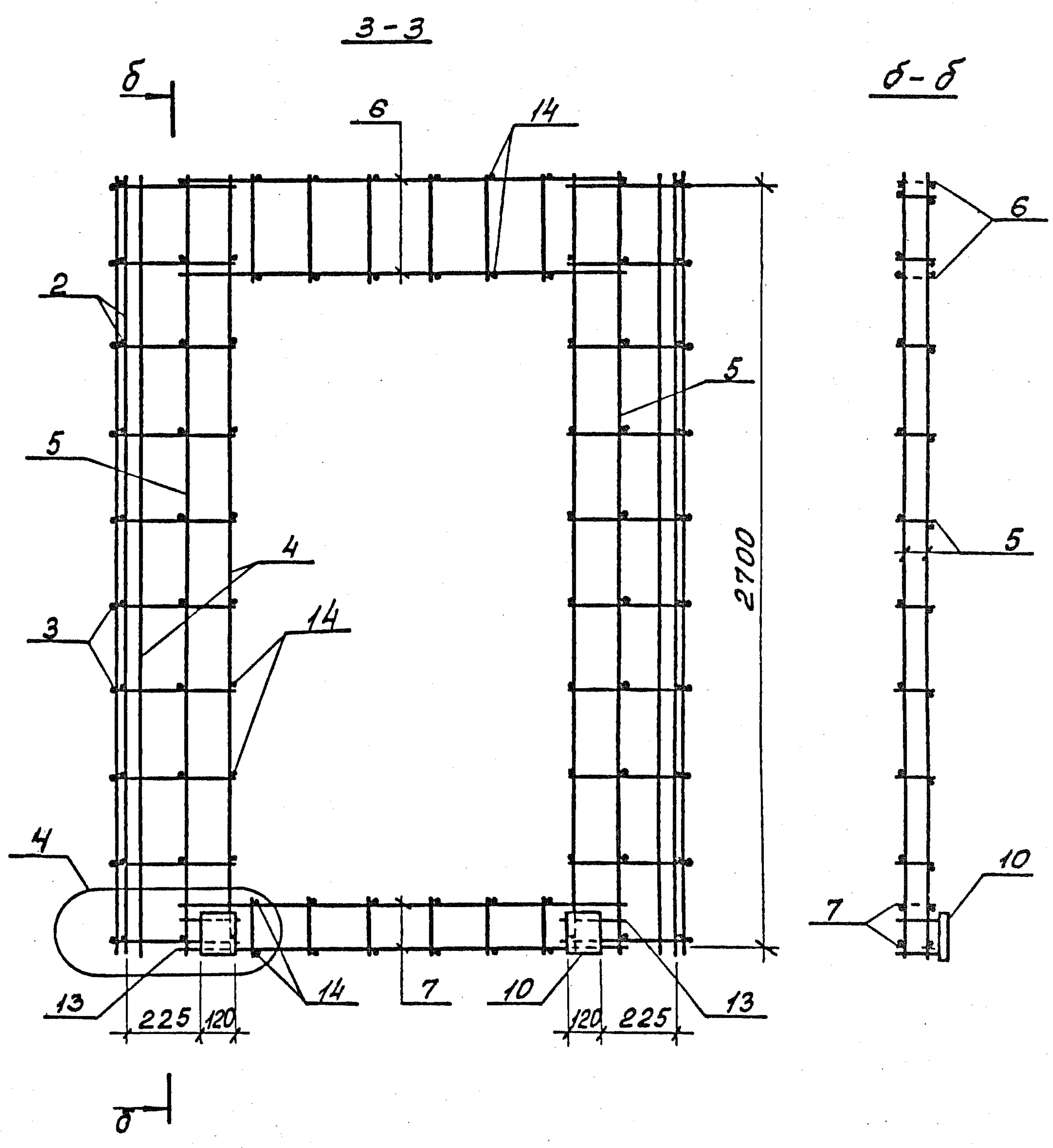
2-2



Узлы 2, 3 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-8		Лист
		3

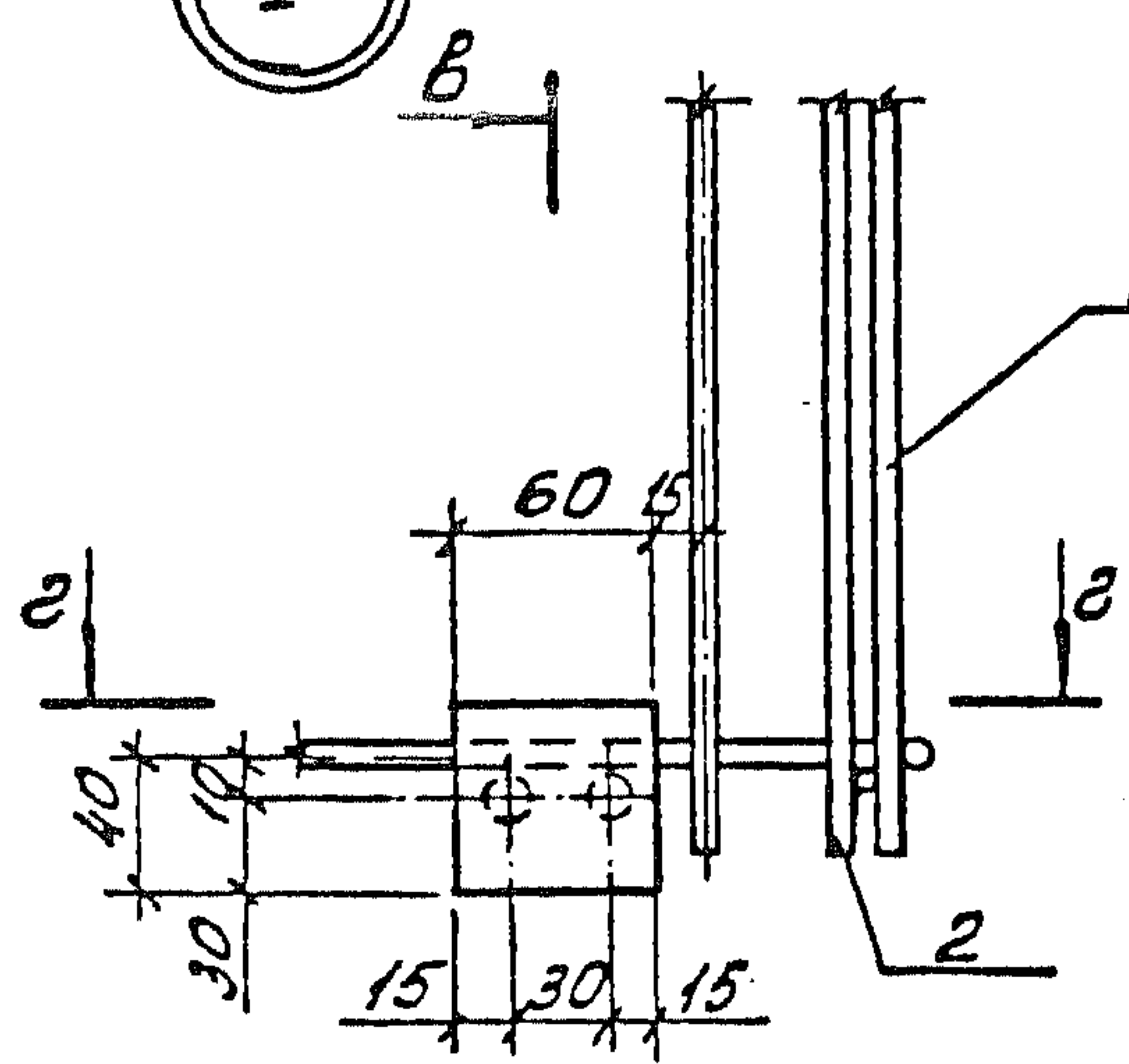


Узел 4 см. 1.189.1 - 9.3/89-8 лист 6

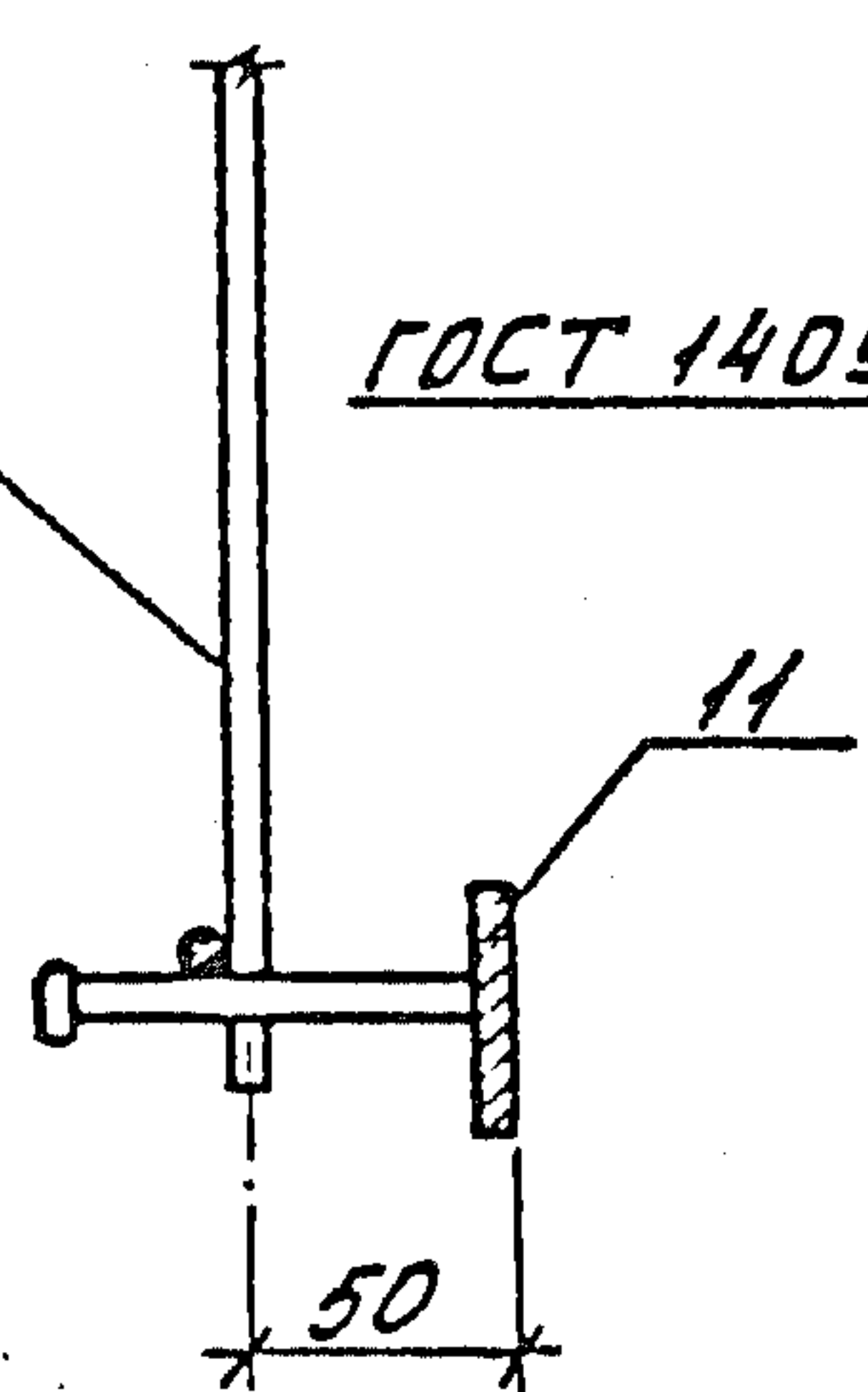
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8		Лист
		4

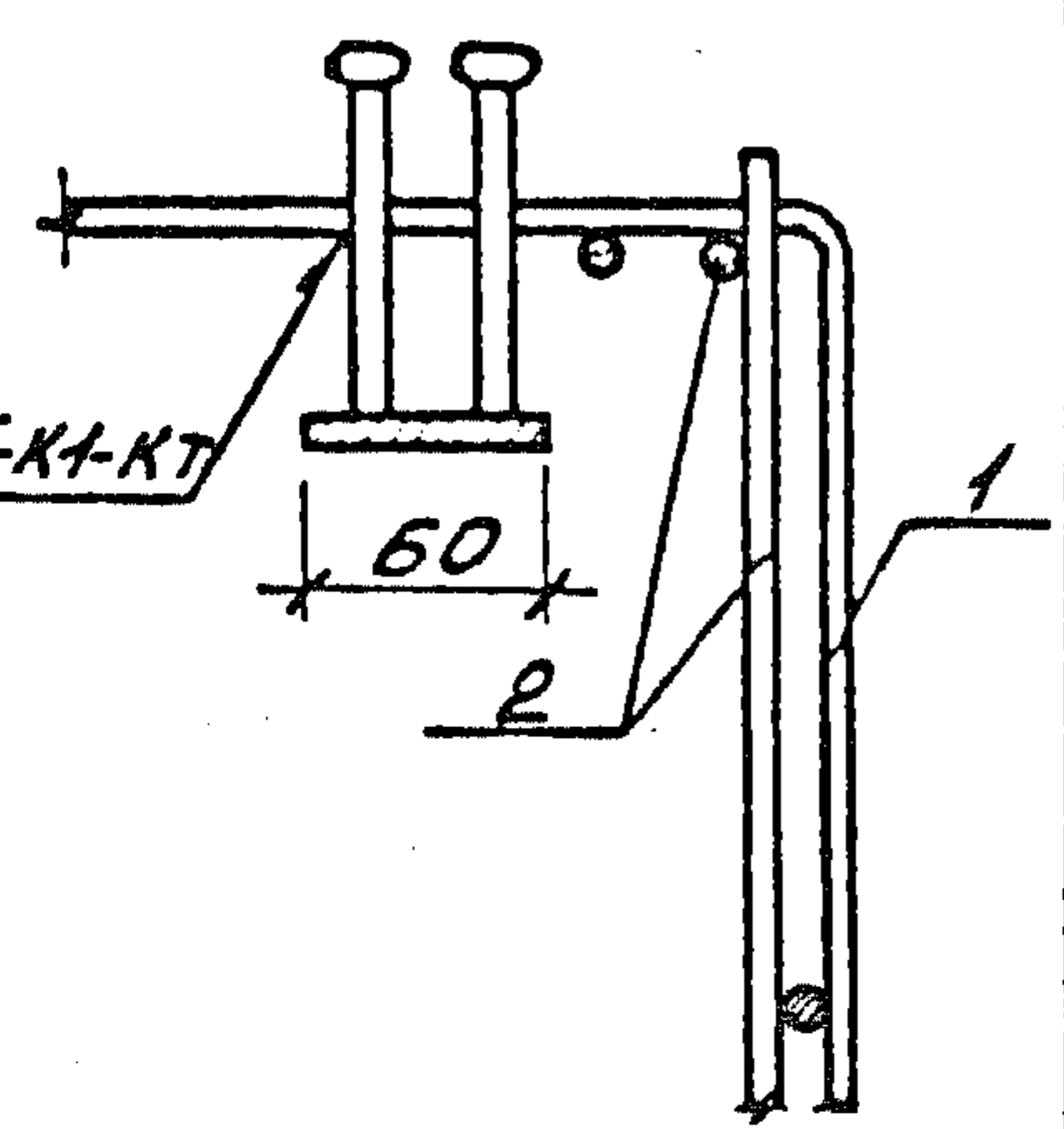
1



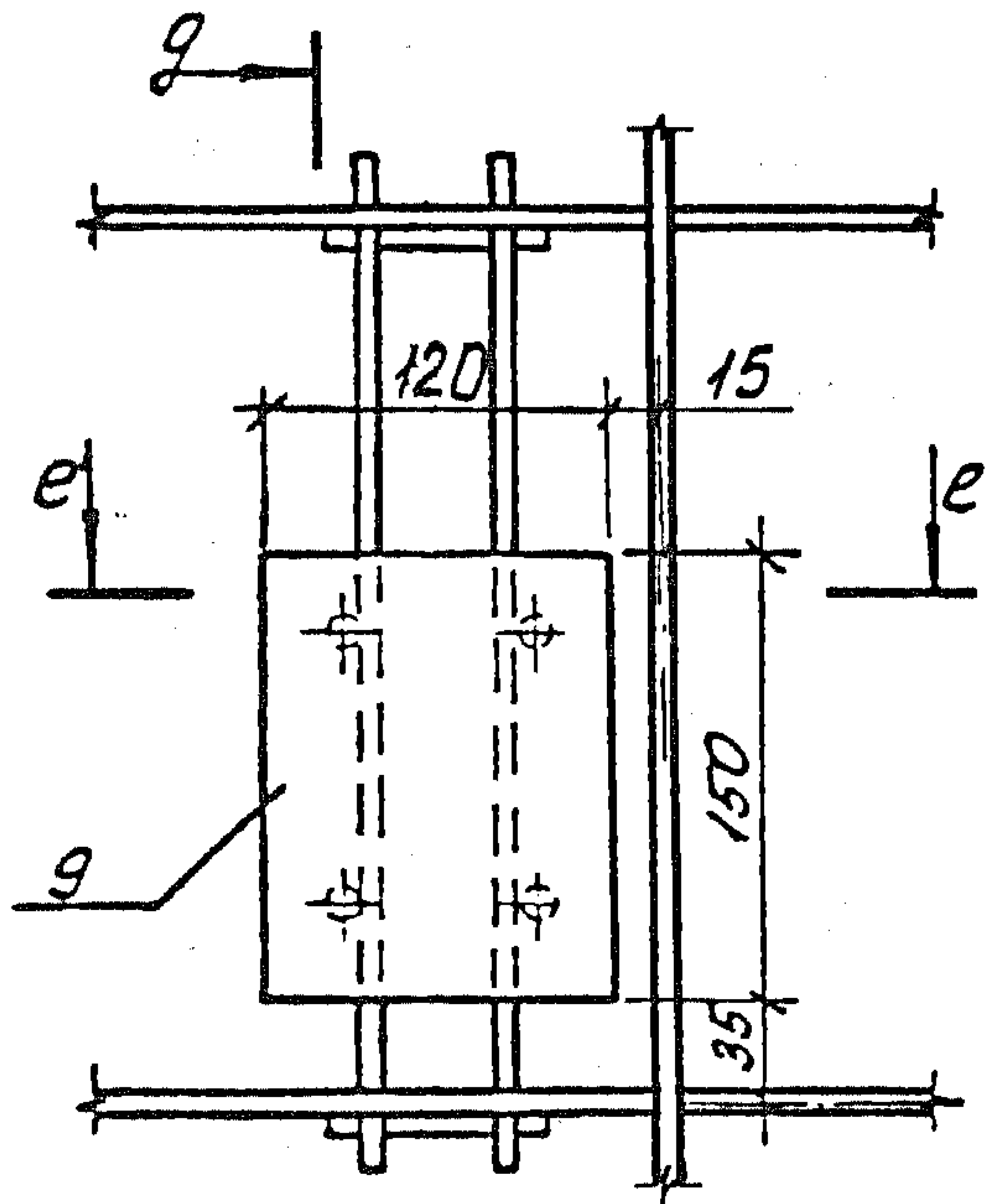
B-B



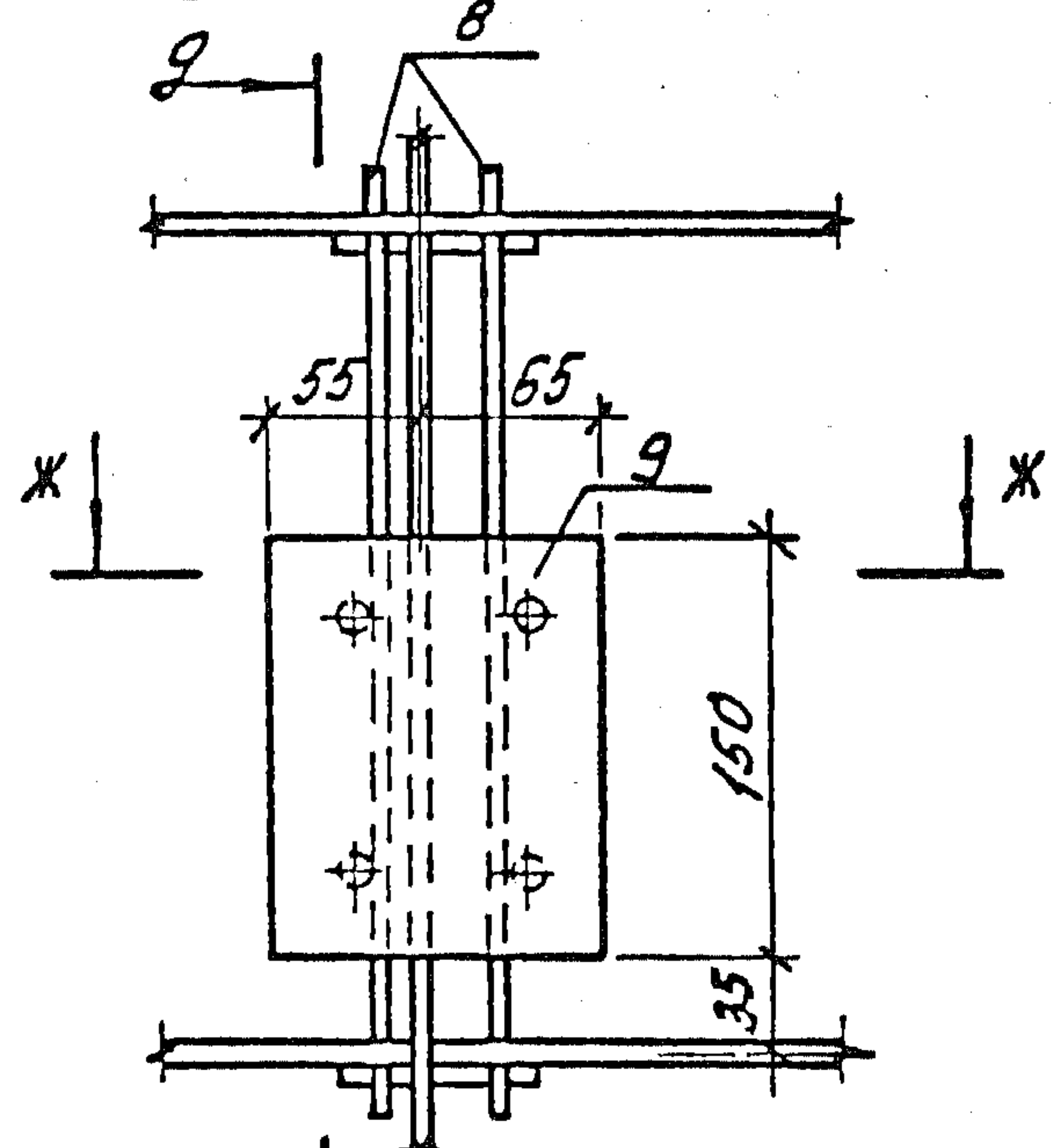
2-2



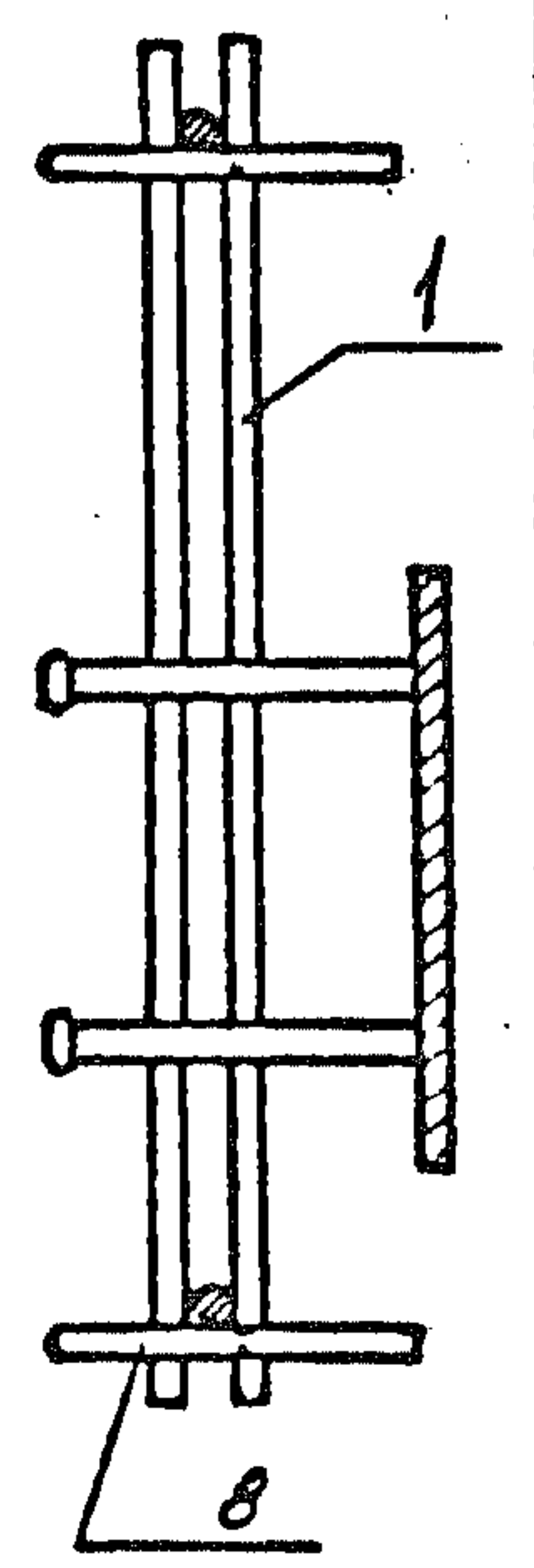
2



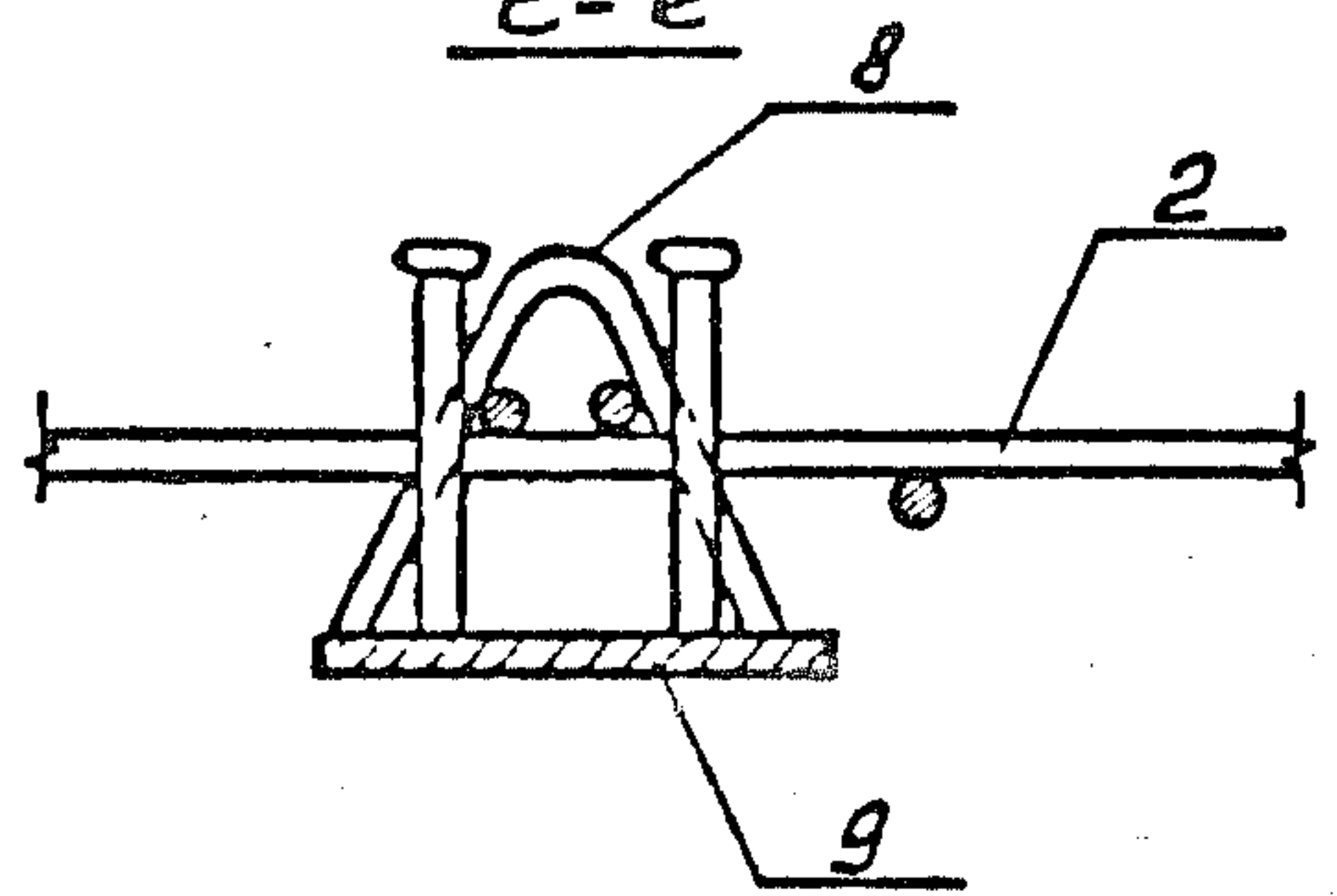
3



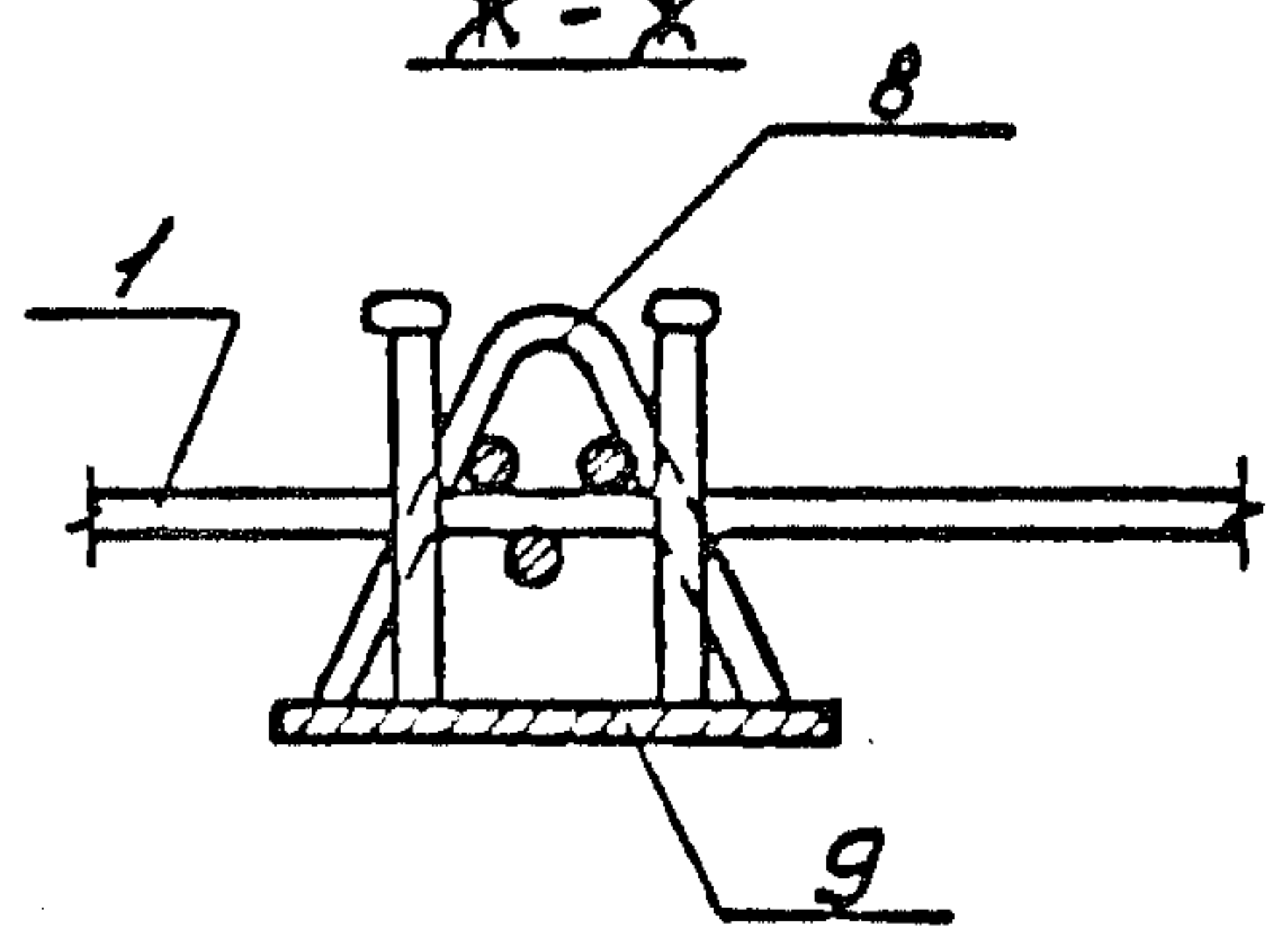
g-g



g-g



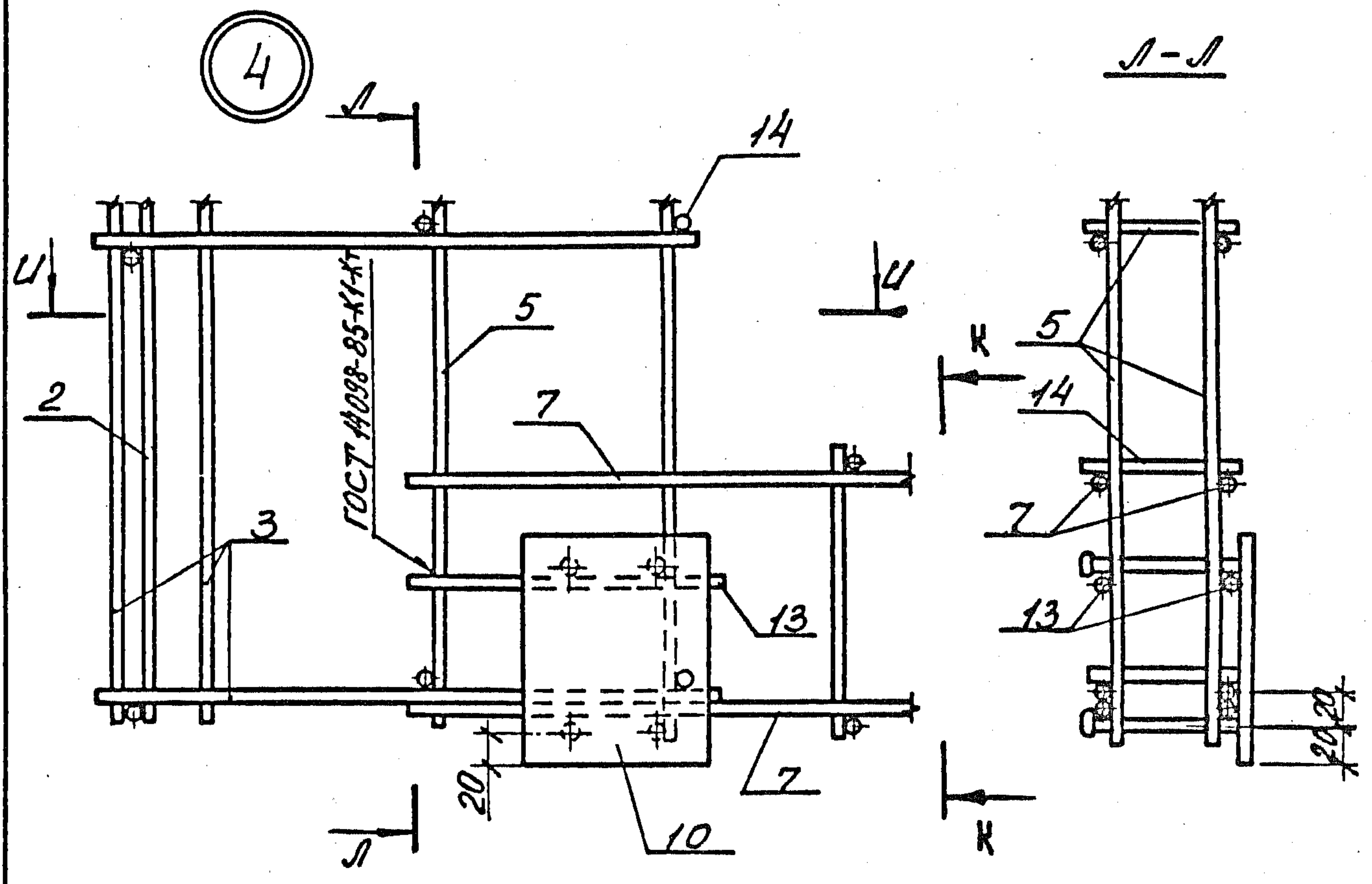
g-g



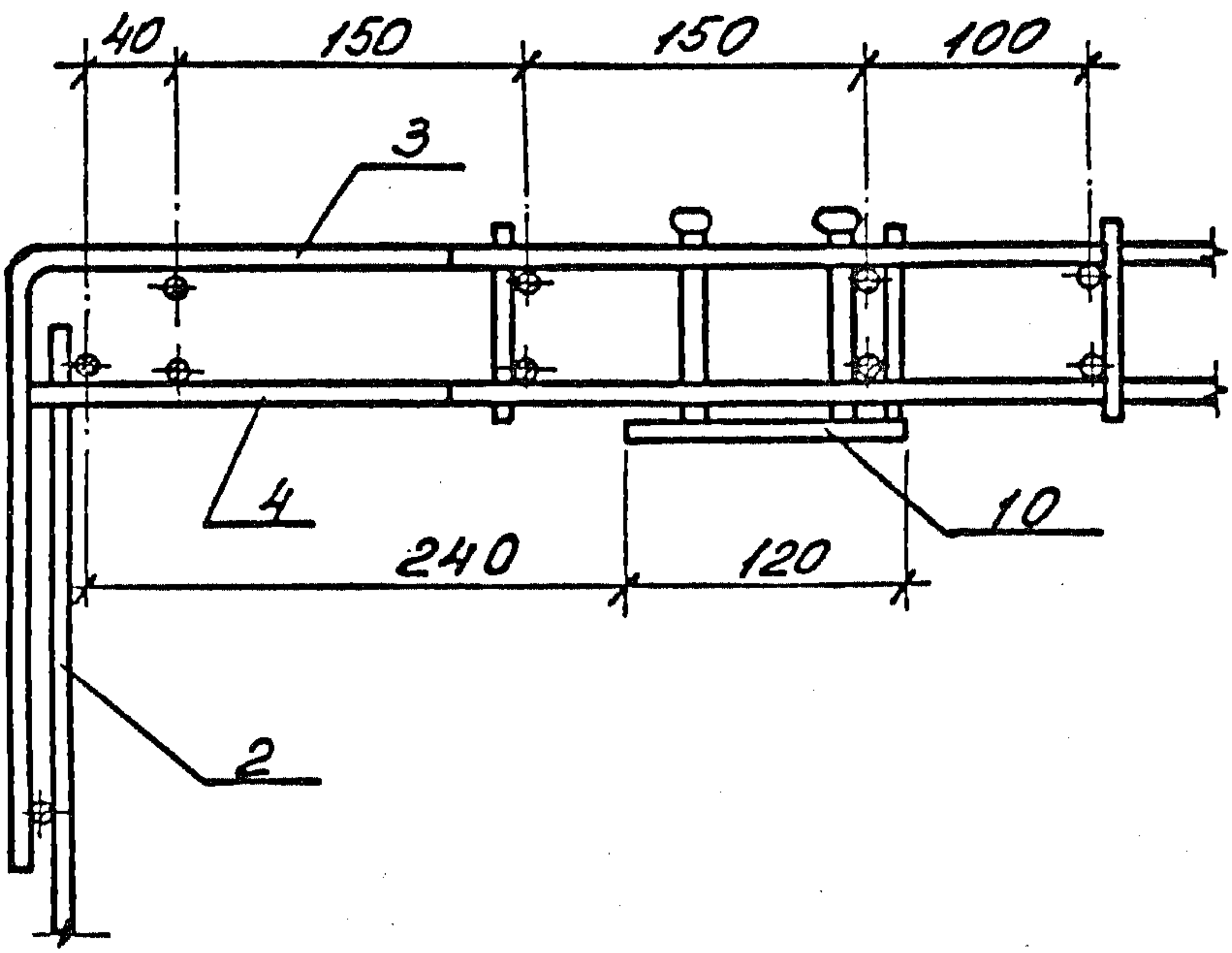
Учб. № погл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8

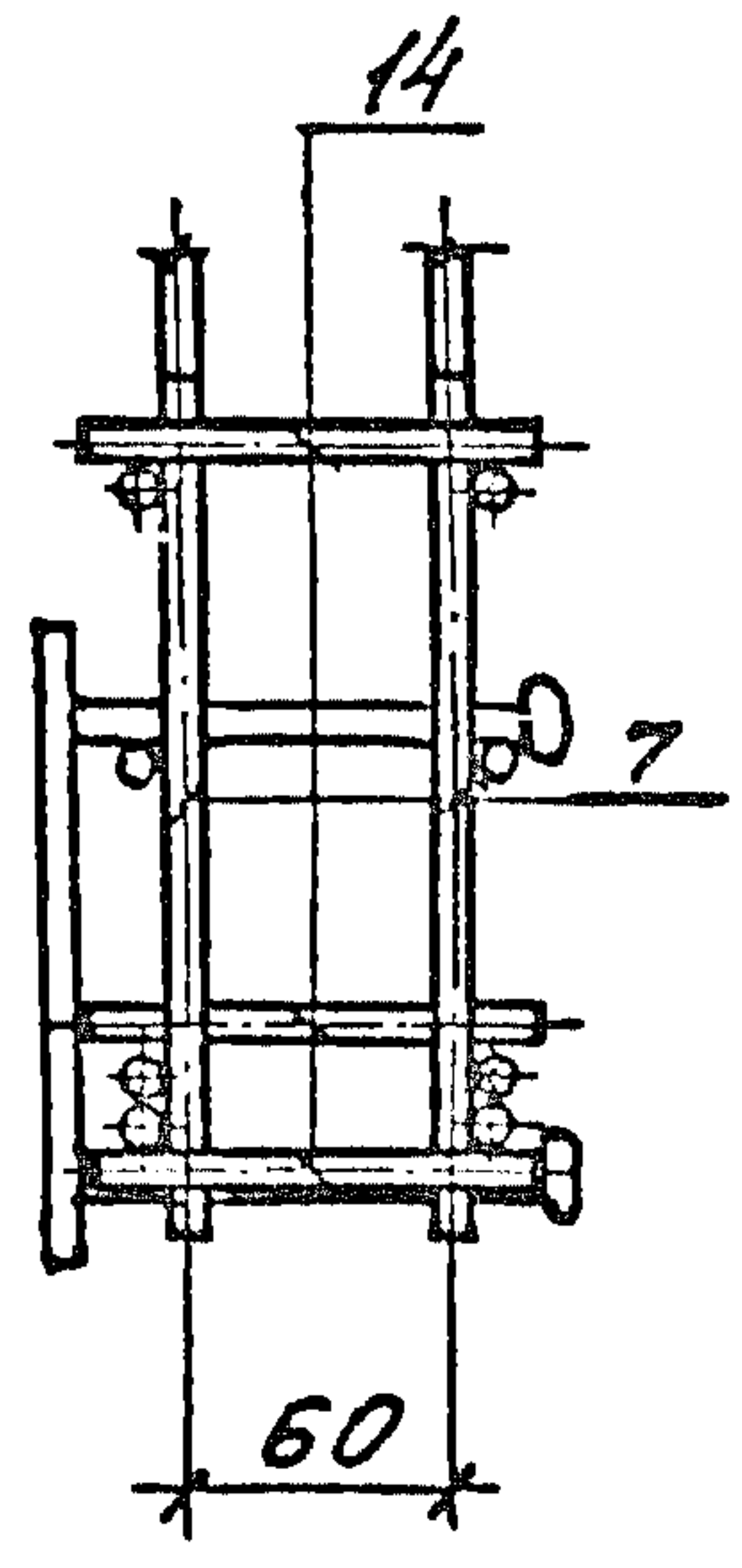
Лист 5



U-U



K-K



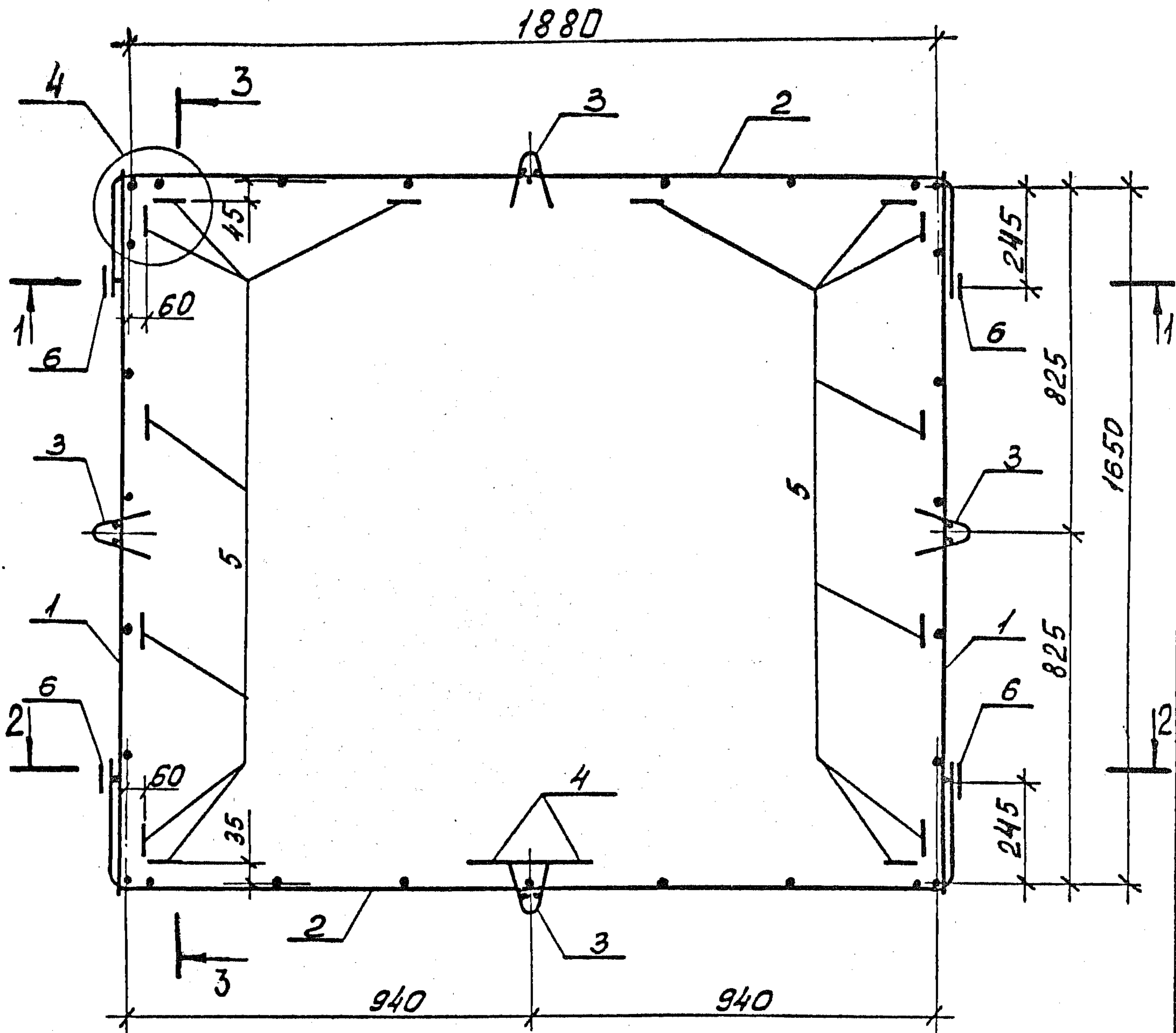
Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. шиб. №

1.189.1 - 9.3/89 - 8		Лист
		6

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.3/89-12
2	С4	2	-13
3	С7	2	-14
4	С8	2	-15
5	С9	2	-15
6	Каркас КР1	2	-16
7	КР2	2	-16
8	КР3	5	-17
9	Изделие закладное МБ	4	-21
10	МБa	2	-21
11	М7	1	-21
12	Петля строповочная П1	4	-25
13	φ5Вр I ; l=200 ; 0,03кг	1	без черт.
14	φ5Вр I ; l=90 ; 0,013 кг	42	— —

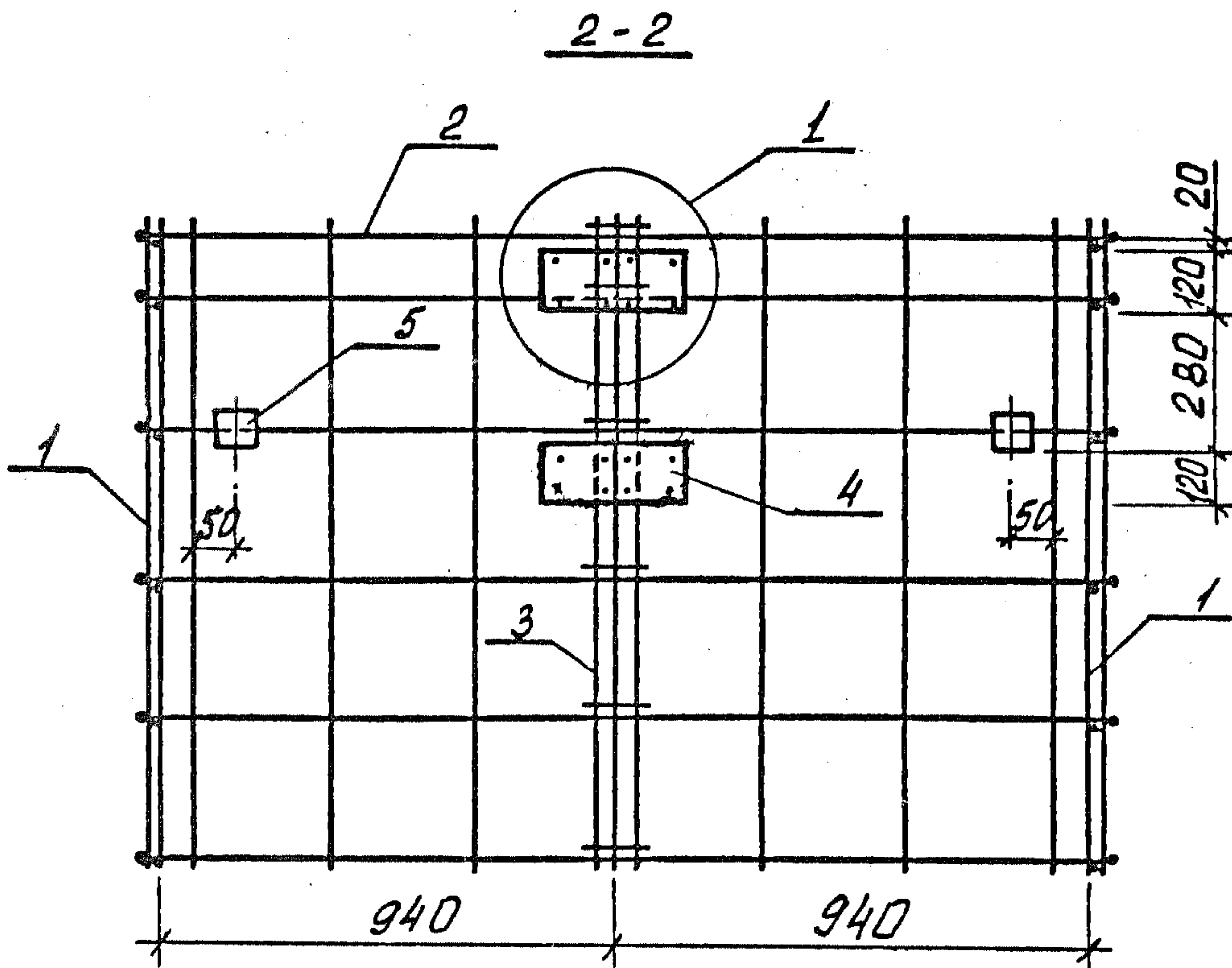
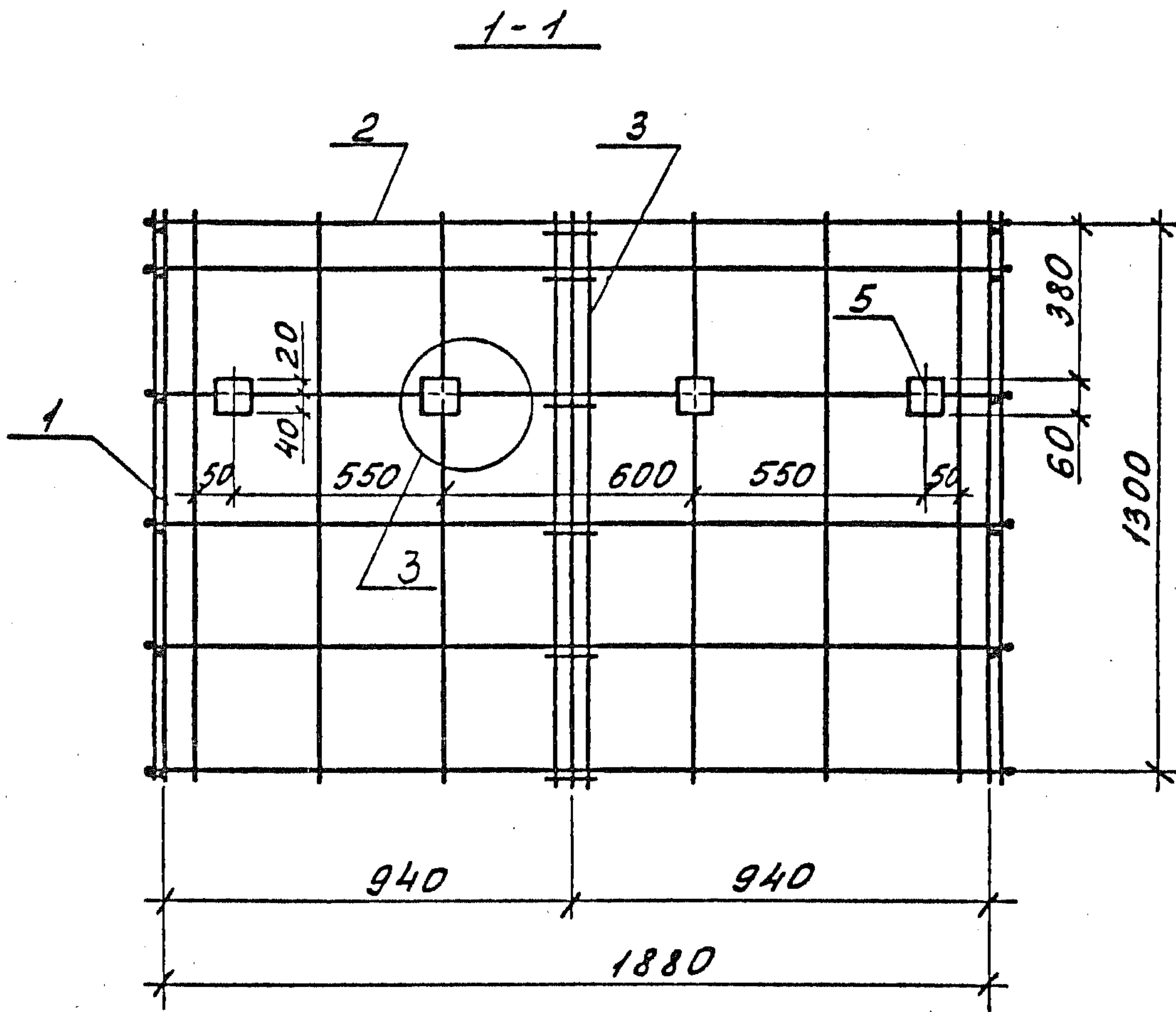
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



- 1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 2
- 2. Сечение 3-3 см. лист 3
- 3. Узел 4 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 5

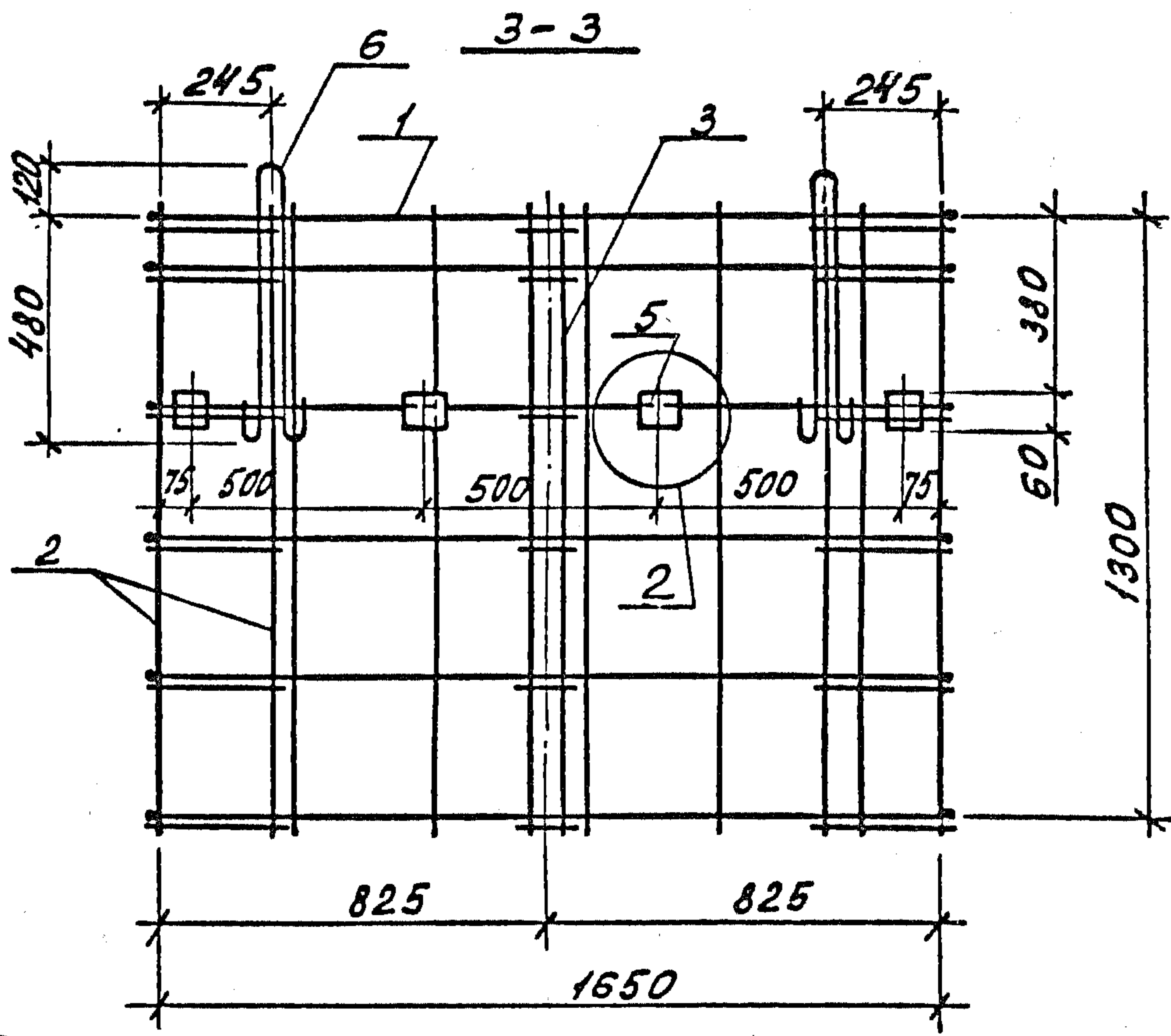
Взам. инв. №				1.189.1-9.3/89-9			
Подпись и дата				Блок арматурный АБ 2	Стадия	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Нач. отд.	Н. контр.	Гип		Р	27,55	1:15
Инв. № подл.	Вед. инж.	Техник	Инж.		Лист 1 Листов 5		
Инв. № подл.	Инж.	Техник	Инж.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Инв. № подл.	Инж.	Техник	Инж.				



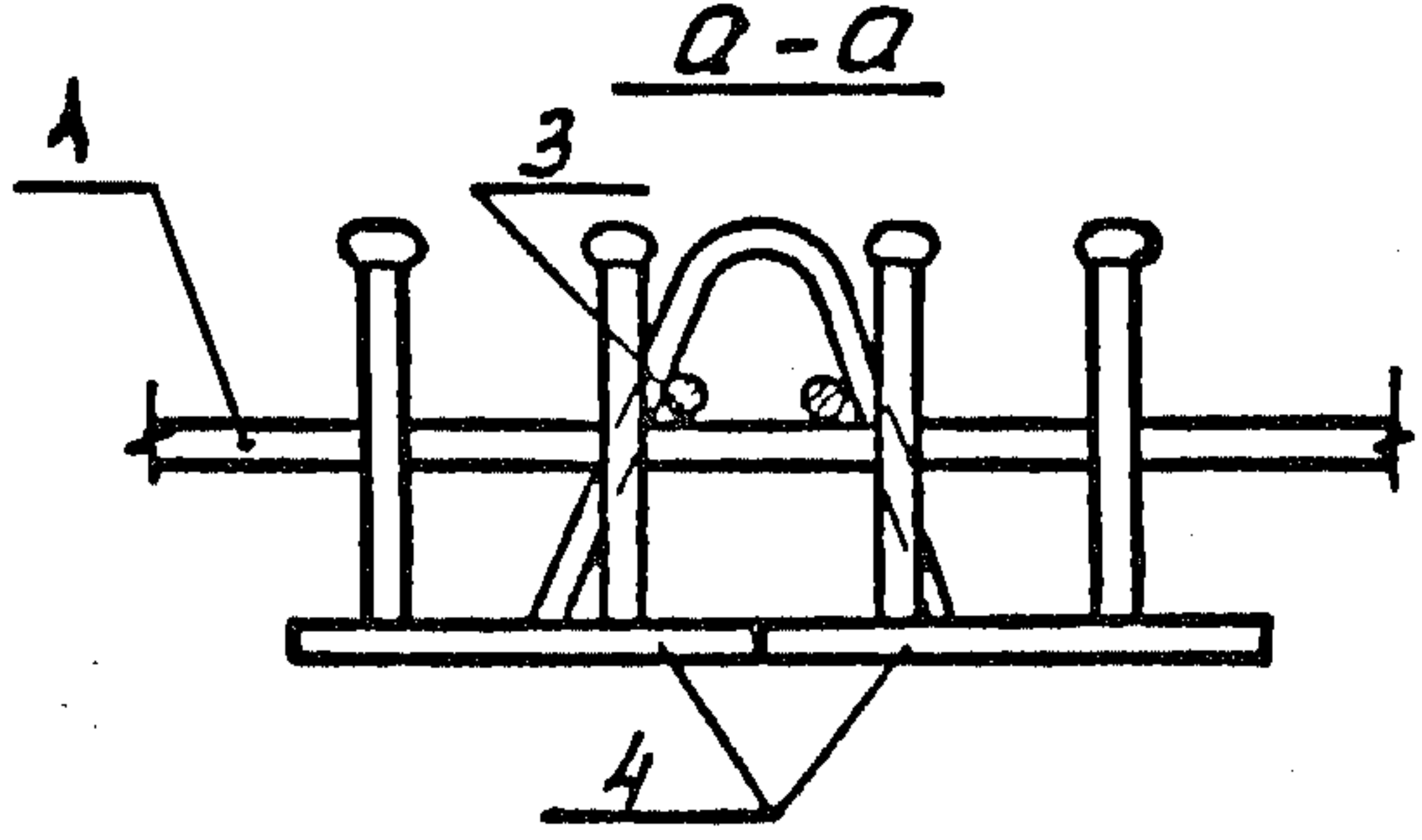
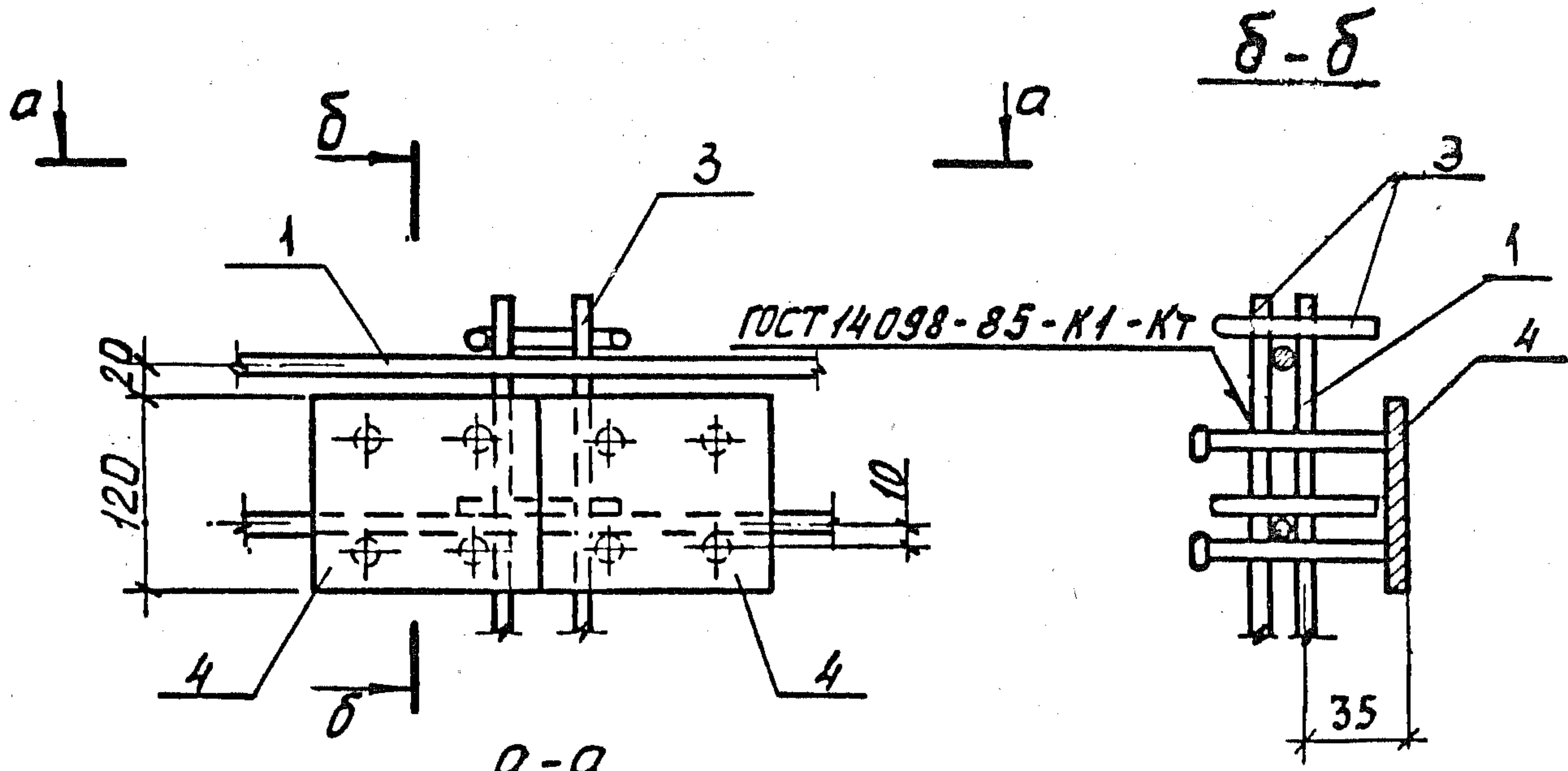
1. Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 3
 2. Узел 3 см. лист 4

Инв. № по опл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-9	Лист
	2



1

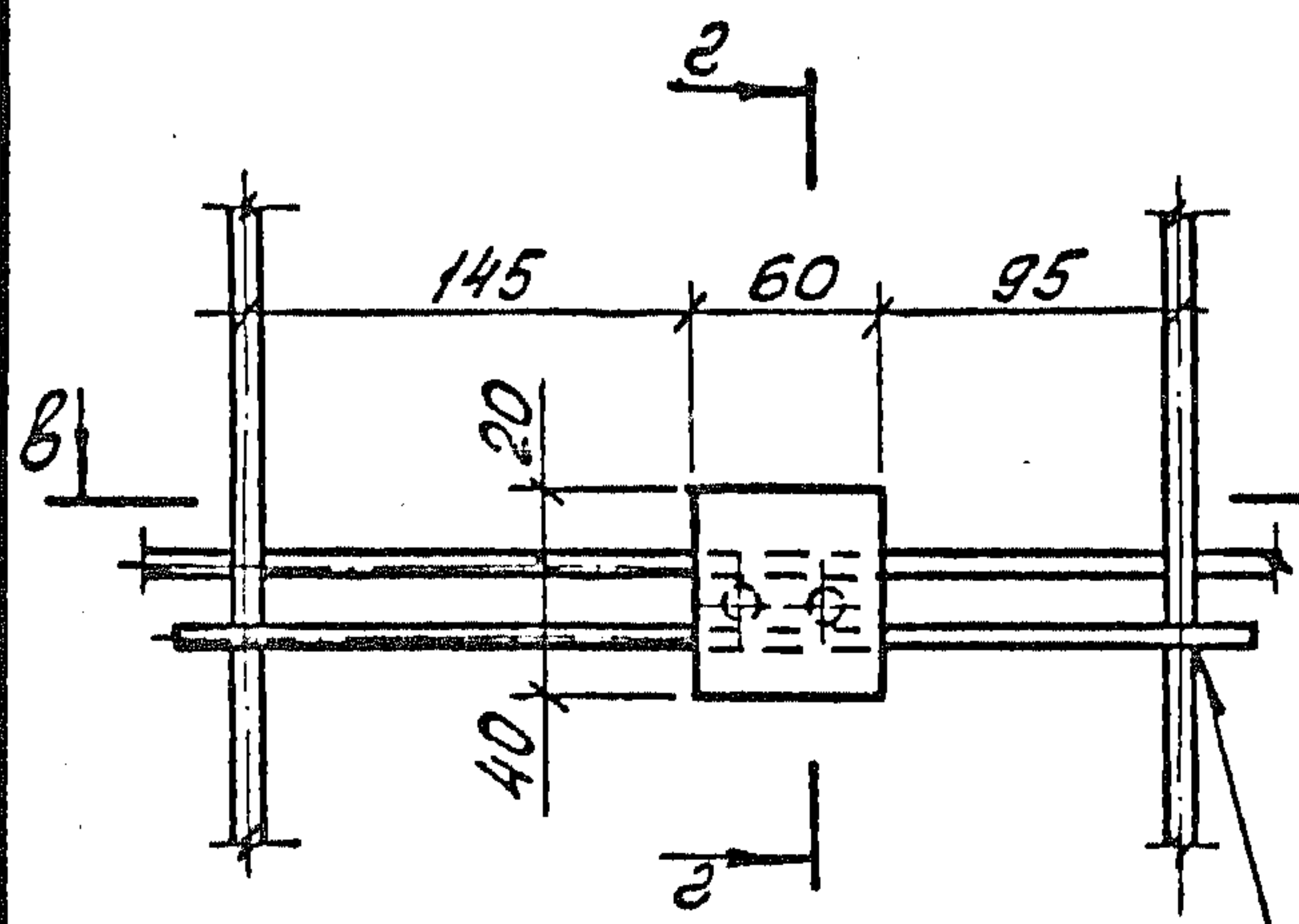


Узел 2 см.
1.189.1-9.3/89-9 лист 4

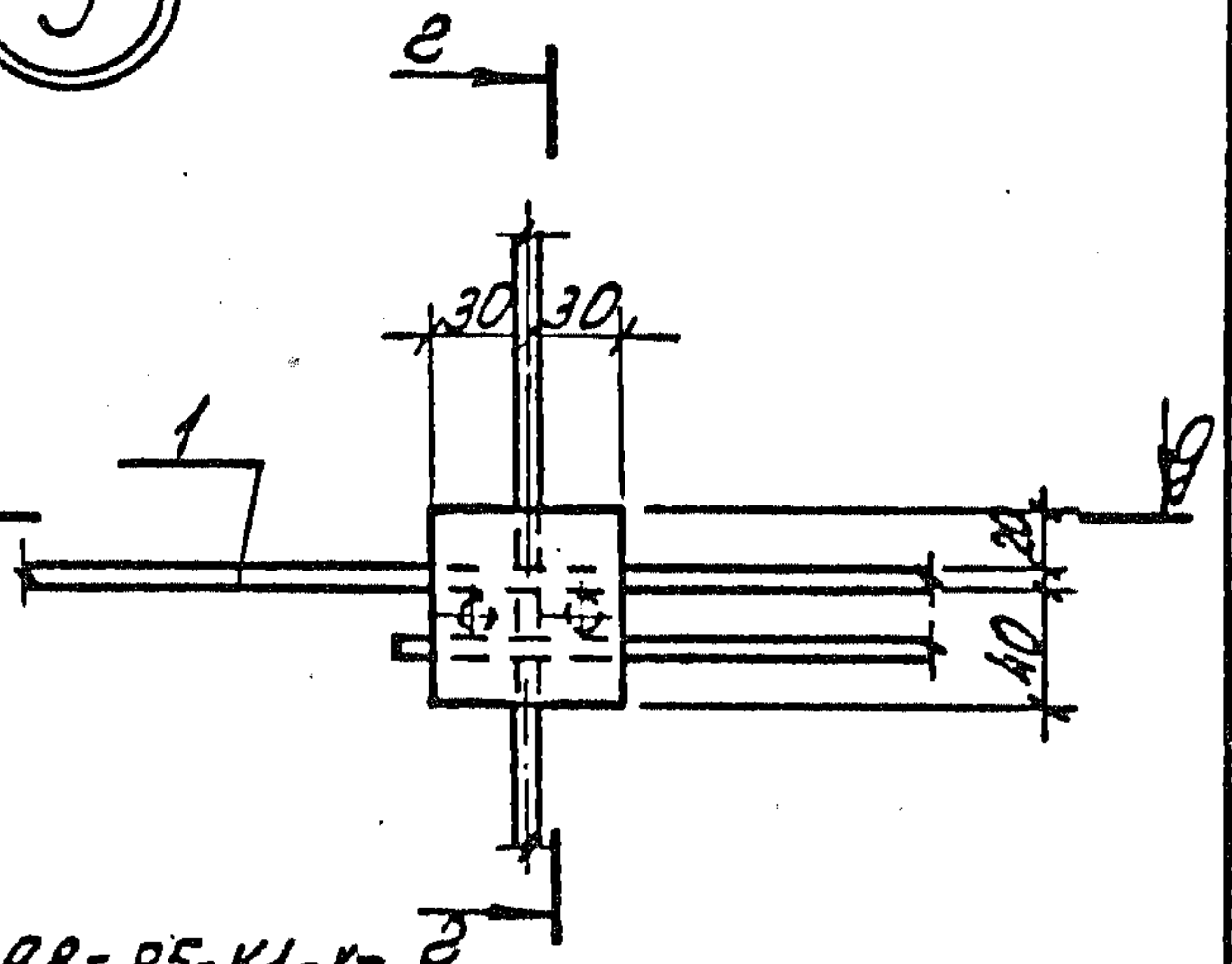
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1 - 9.3/89 - 9 Лист 3

2

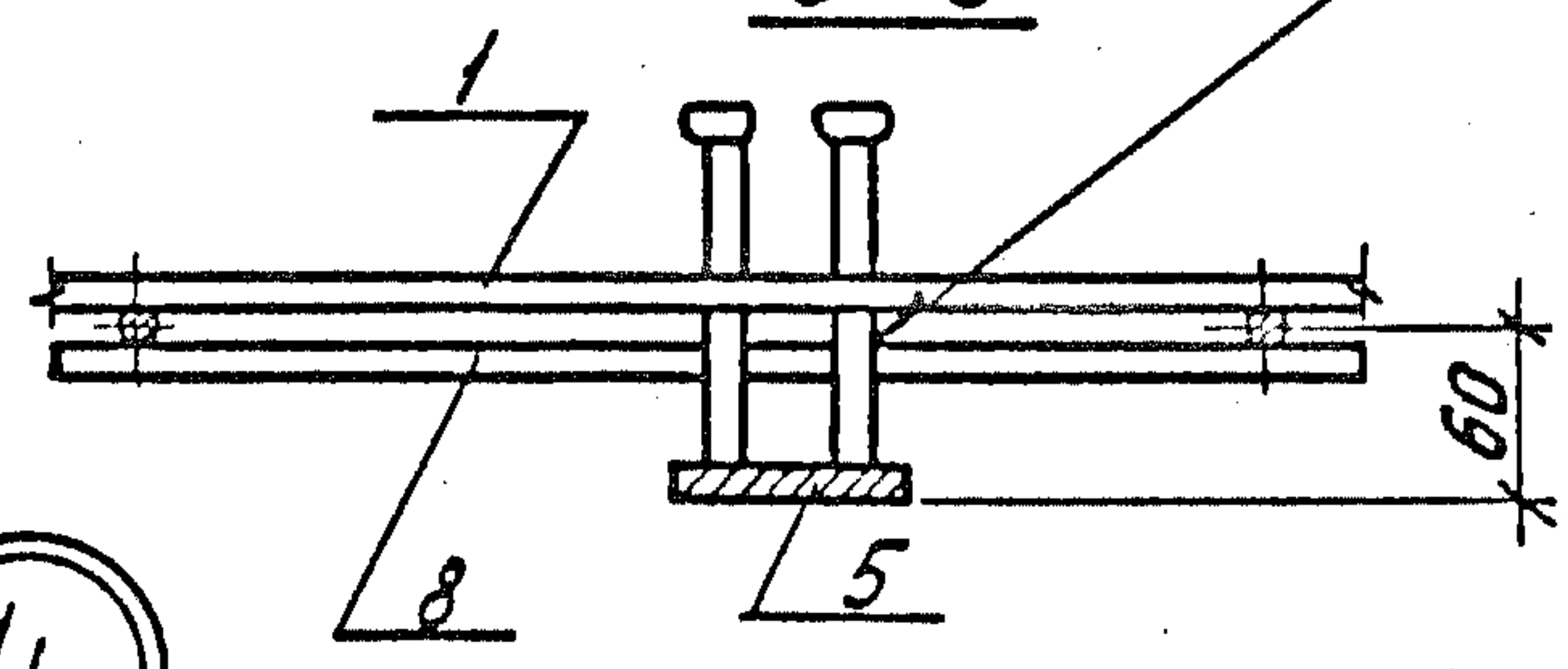


3

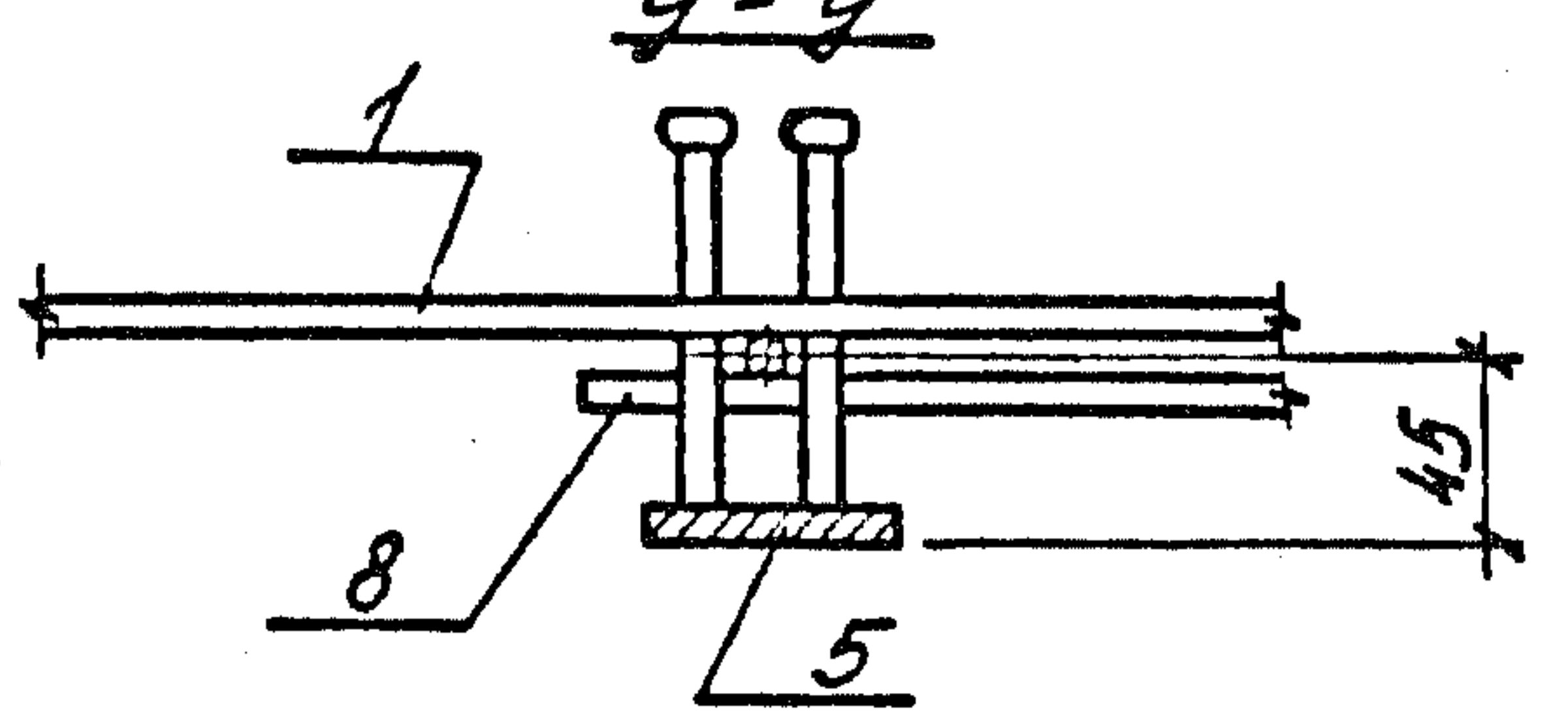


ГОСТ 14098-85-К1-КТ

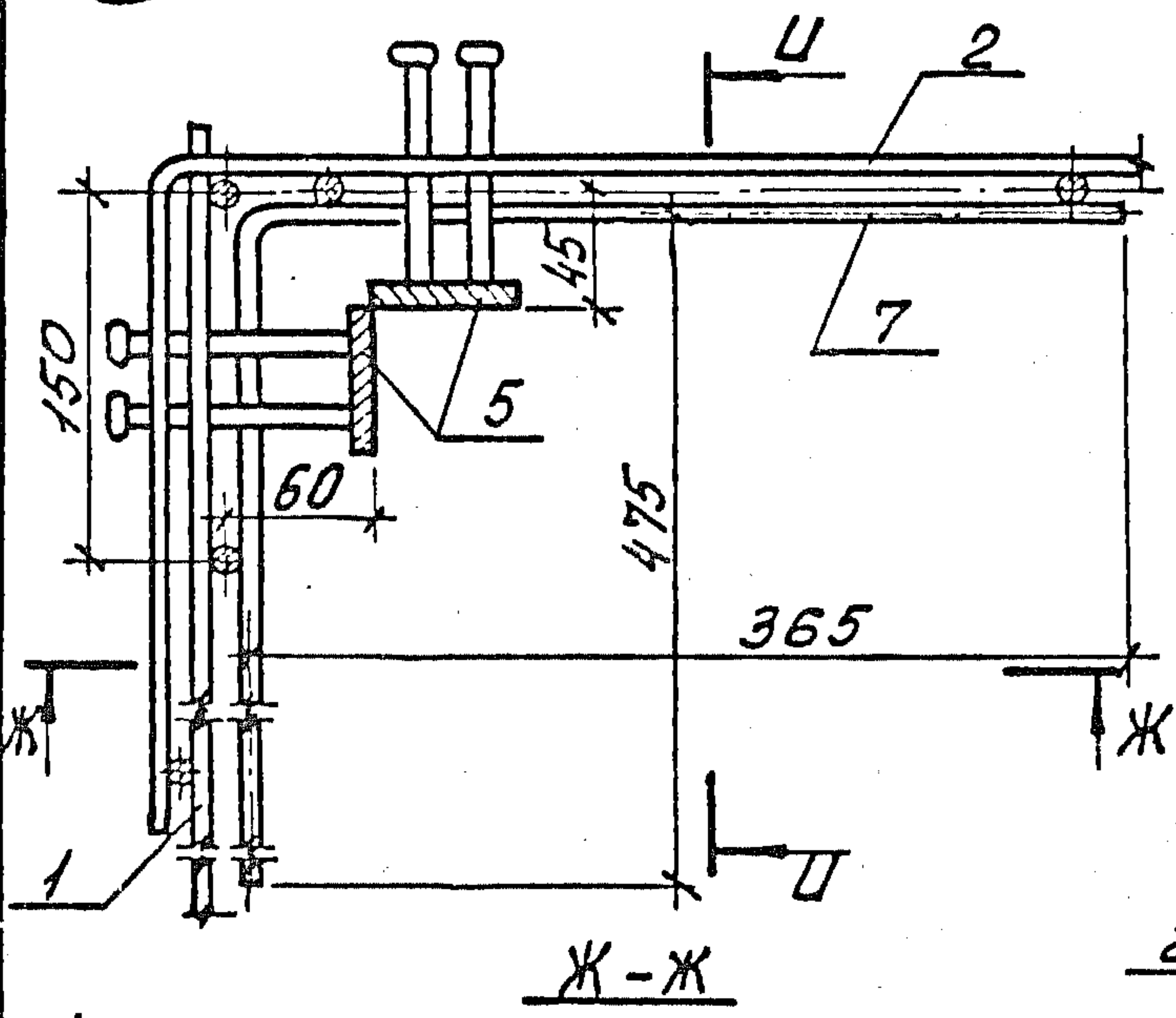
б-б



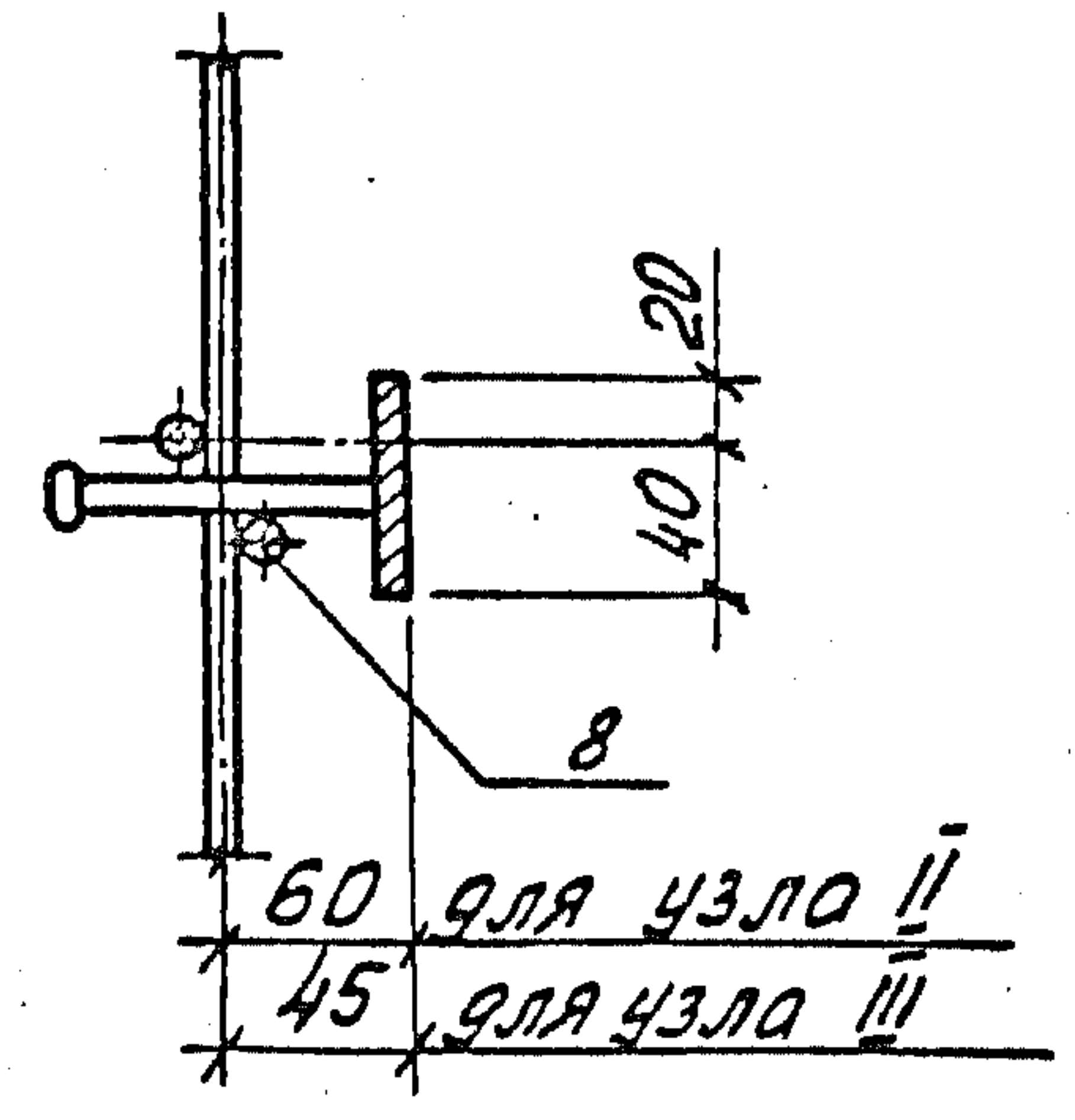
г-г



4

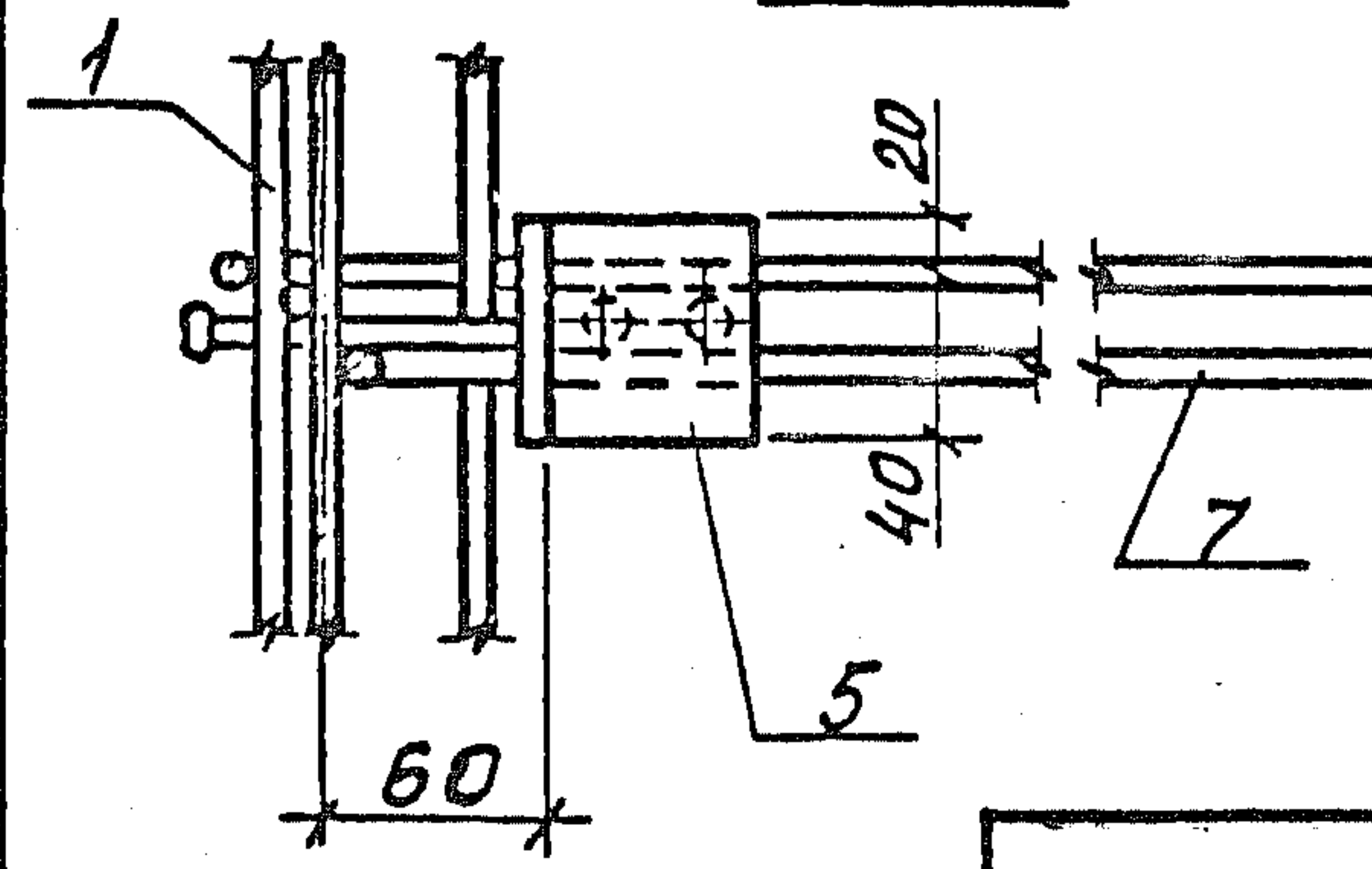


д-д

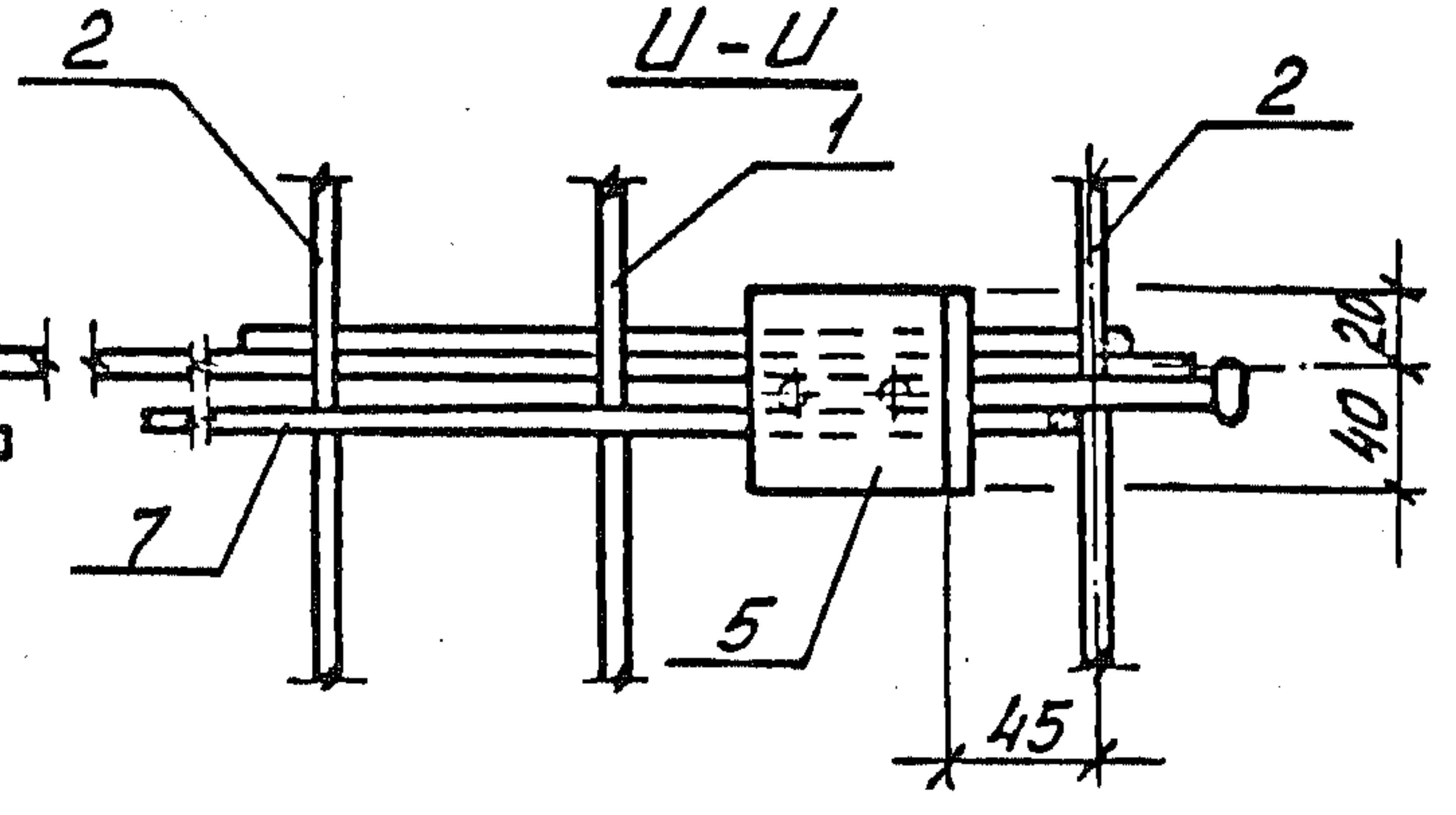


60 для узла II
45 для узла III

Ж-Ж



U-U



Ш.№ по д.л. Подпись и дата. Взам. инв. №

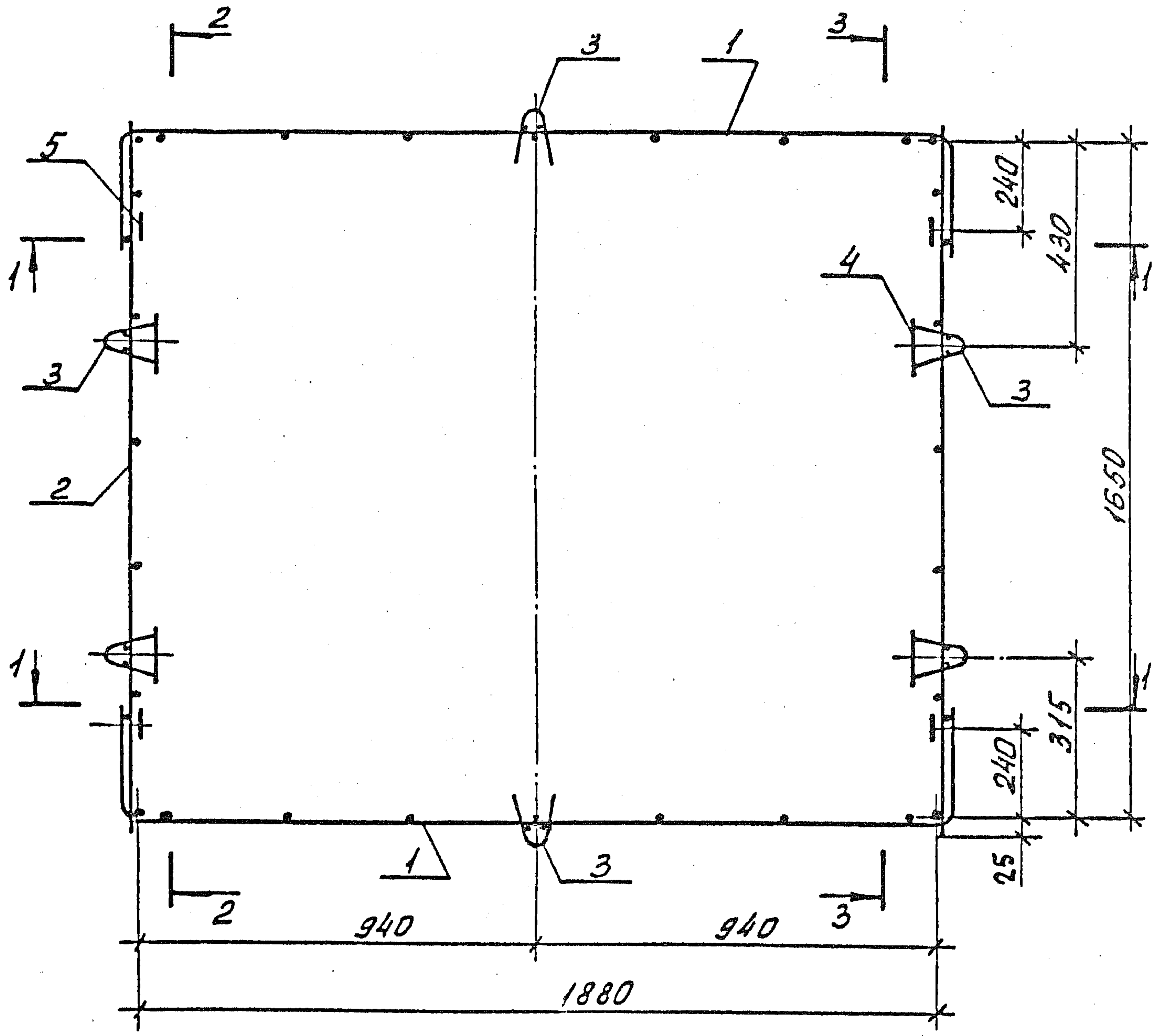
1.189.1-9.3/89-9

Лист 4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 2	2	1.189.1-9.3/89 - 12
2	С 5	2	- 13
3	Каркас КР4	4	- 17
4	Изделие закладное М6	4	- 21
5	М7	14	- 21
6	Петля строповочная П2	4	- 25
7	φ5 Вр I; ℓ = 840; 0,12 кг	4	Без чертежа
8	φ5 Вр I; ℓ = 650; 0,05 кг	2	Без чертежа

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
нормальной группы прочности.

Ш.№: подл. Подпись и дата. Ш.№: подл. Ш.№: подл.



1. Сечения 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1 - 9.3/89-10 лист 2
 2. Спецификацию см. лист 4

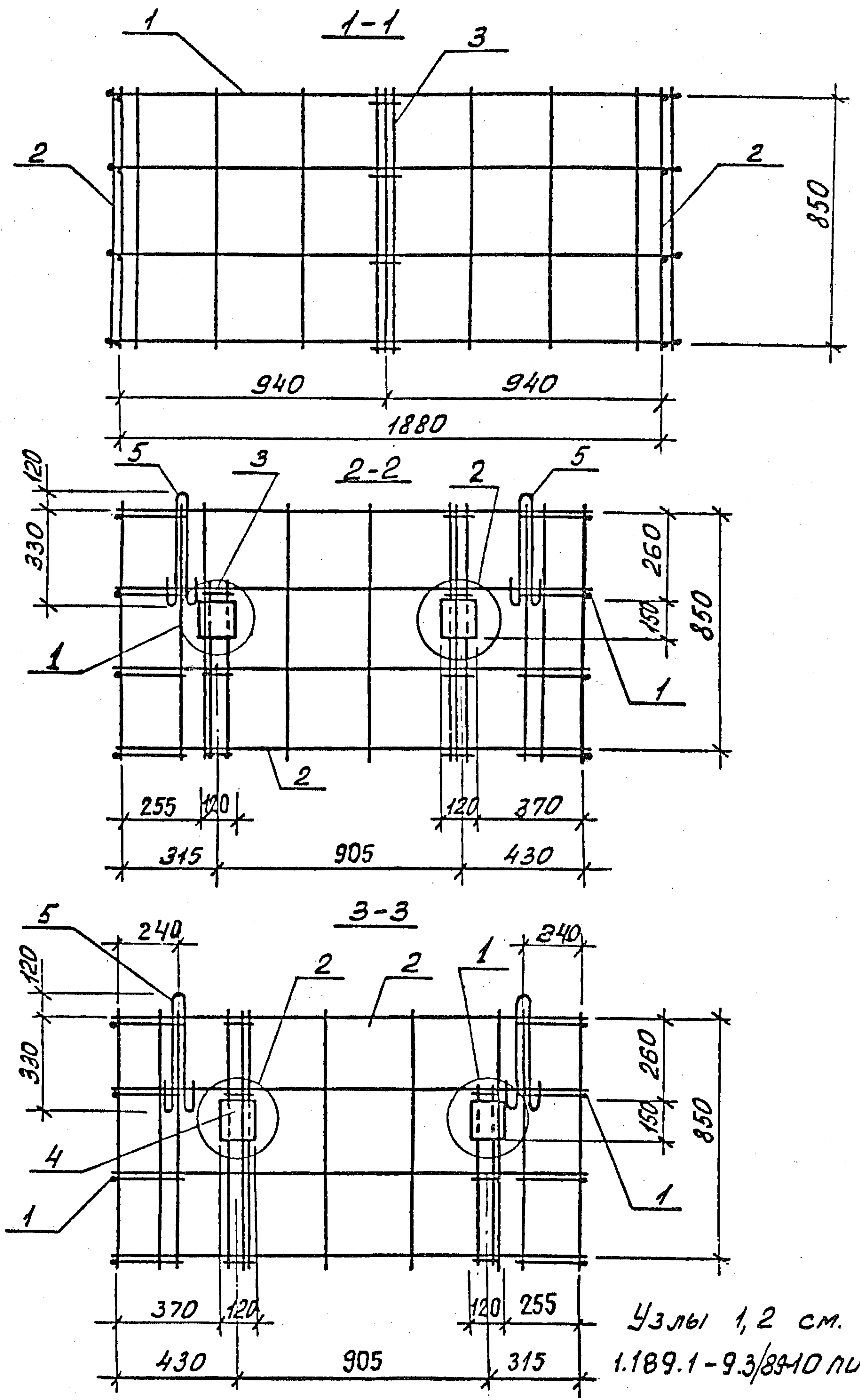
Днев. № перл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89 - 10

Блок арматурный
 АБЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,43	1:15
Лист 1		Листов 4
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Науч. отд.	РОСИНСКИЙ	№25
Н. контр.	ВОЛКОВА	Волков
ГИП	РОЗЕНТУЛ	Розентул
Вед. инж	СИМОНОВА	Симонова
Техник	ФАН	Фан

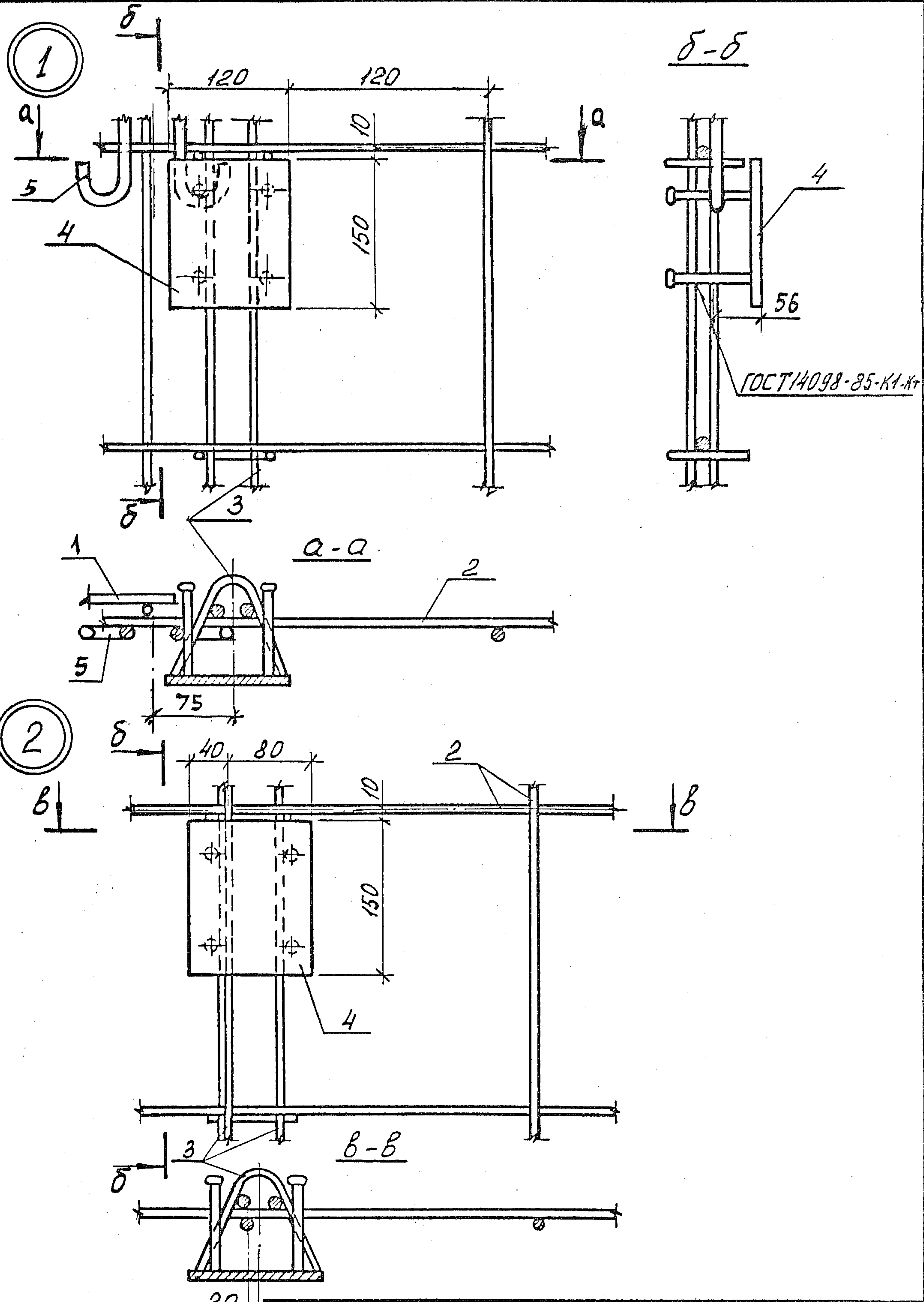


ШНБ. № подл. Подпись и дата
 ШНБ. № инв. №

Узлы 1, 2 см.
 1.189.1-9.3/89-10 лист 3

1.189.1-9.3/89-10

Лист
 2



Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. №

1.189.1-9.3/89-10

Лист 3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 3	2	1.189.1 - 9.3/89 - 12
2	С 6	2	- 13
3	Каркас КР 5	6	- 17
4	Изделие закладное МБ	4	- 21
5	Петля строповочная ПЗ	4	- 25

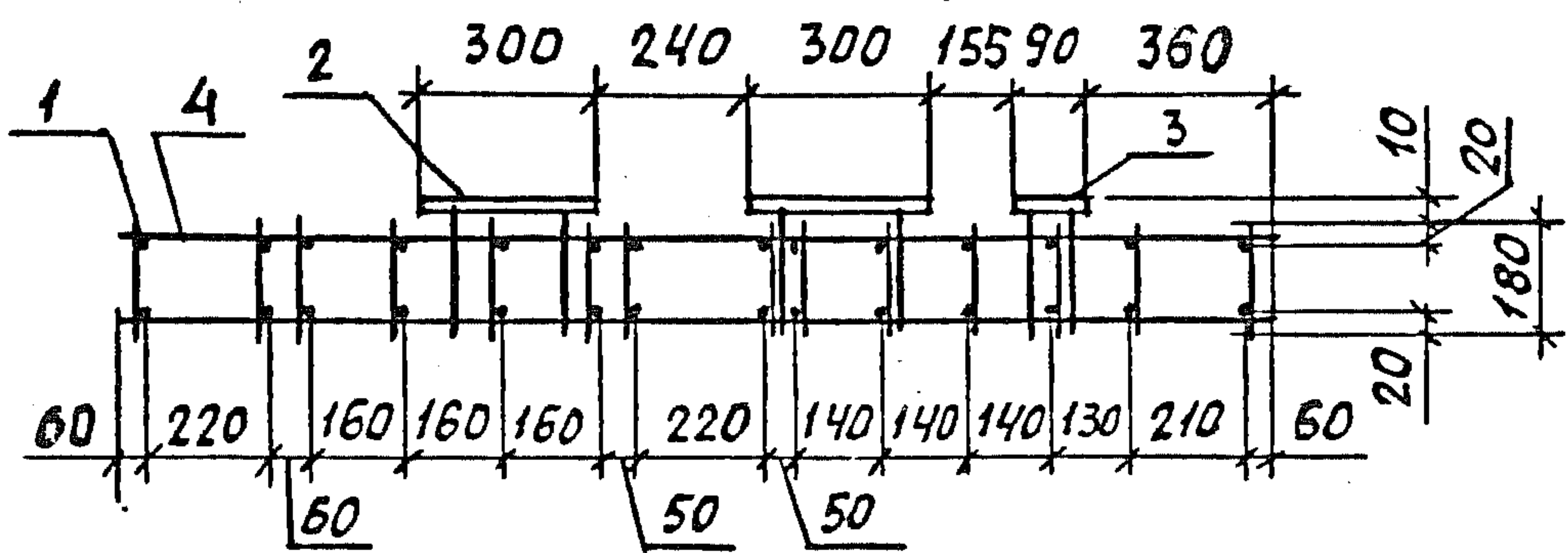
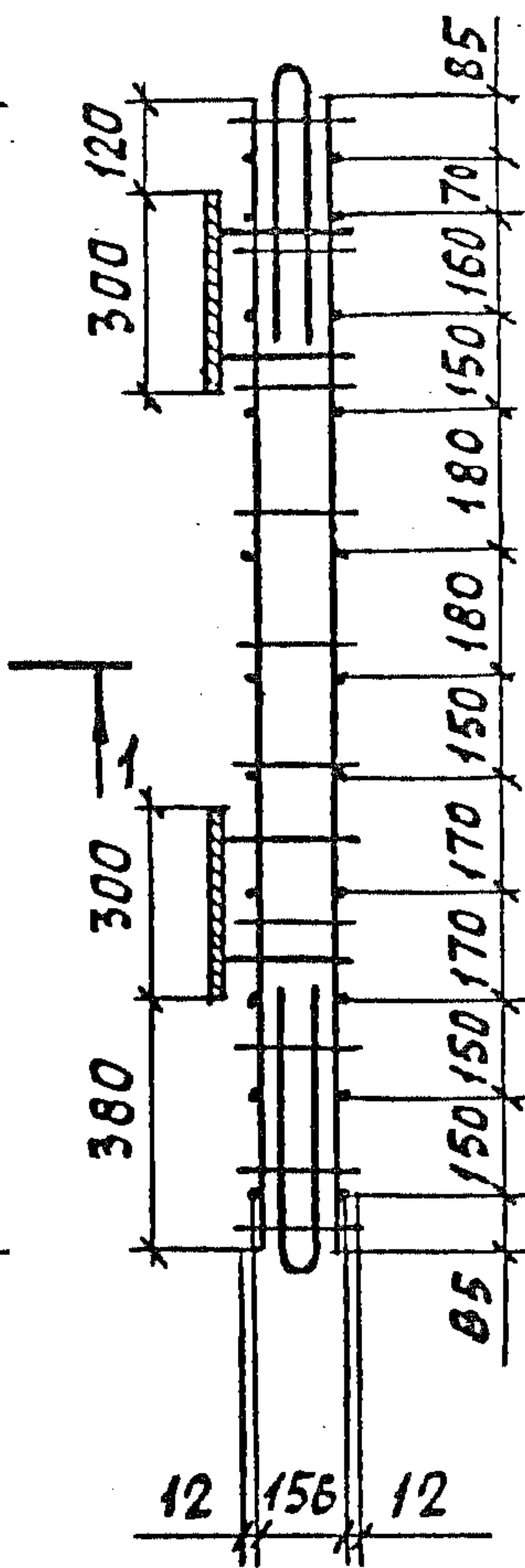
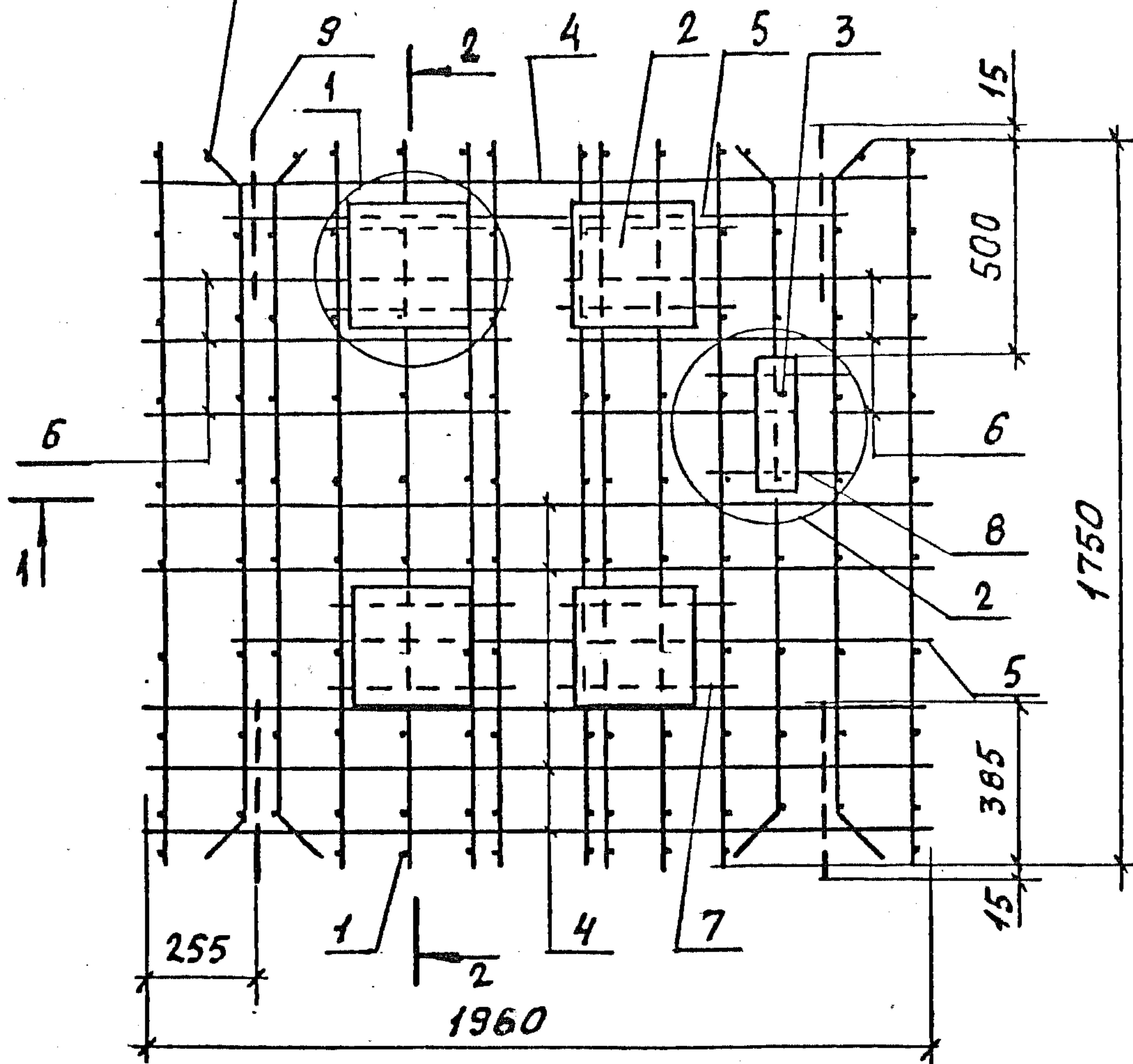
Днб. № подл. Подпись и дата
Взам. днб. №

1.189.1 - 9.3/89-10

Лист

4

Концы каркасов КБ отогнуть по месту



ИЗМ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАТ. ИИВ.И

1.189.1 - 9.3/89-11

Блок арматурный
АБ4

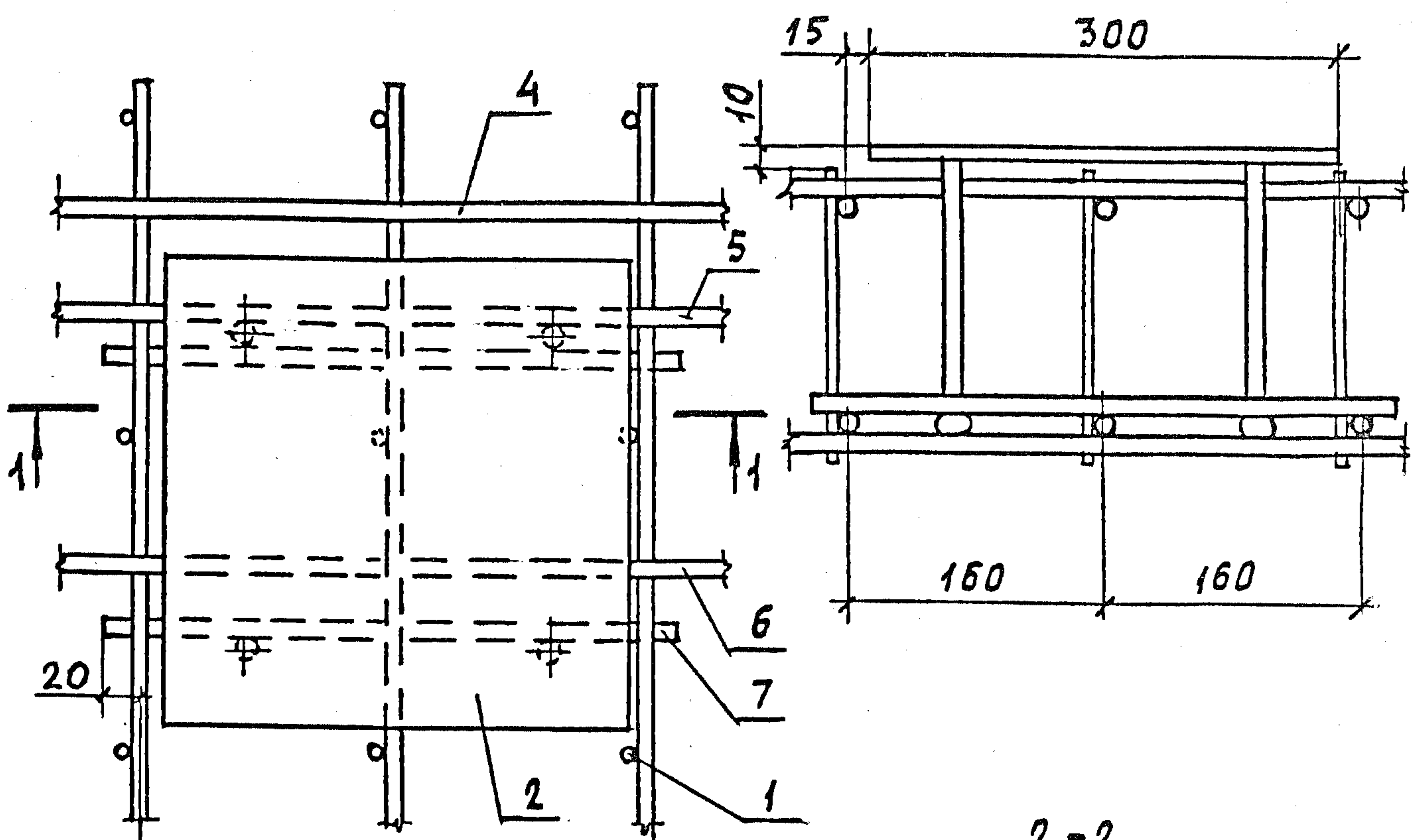
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	63,82	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

Нач. отд.	РОДИНСКИЙ	МВ
Н. контр.	ВОЛКОВА	франц
ГИП	РОЗЕНТУЛ	франц
Вед. инж.	СИМОНОВА	франц
Техник	ФРАИЧ	франц

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

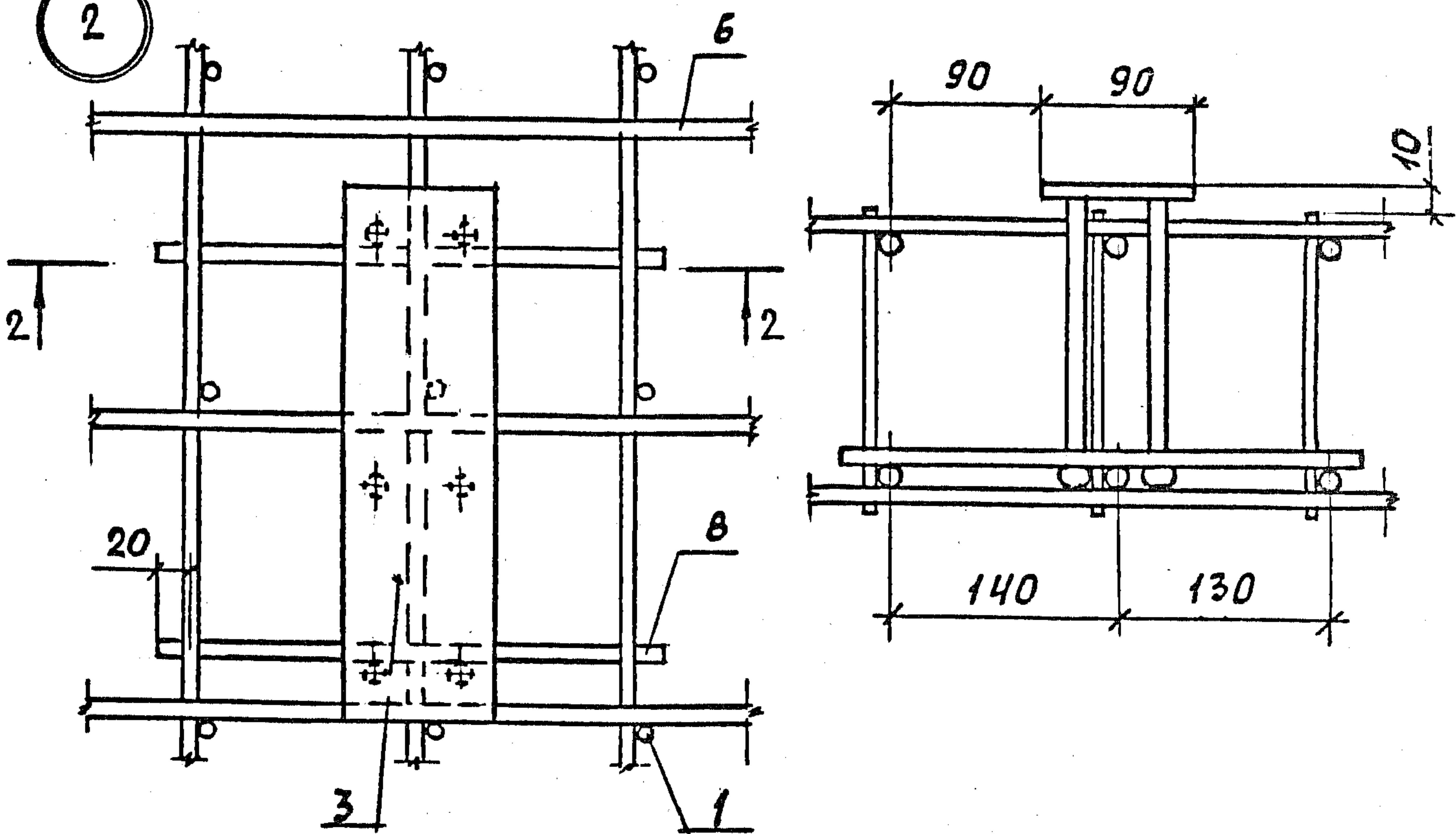
1

1-1



2

2-2



ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДМ. ИНВЛ

1.189.1 - 9.3/89 - 11	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------

24112 67

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КРБ	14	1.189.1 - 9.3/89 - 16
2	Изделие закладное М9	4	-23
3	М10	1	-23
4	Ф8 АIII, L=1900; 0,77 кг	12	без чертёжа
5	L=1700; 0,67 кг	4	
6	L=860; 0,35 кг	12	
7	L=360; 0,14 кг	8	
8	L=310; 0,12 кг	2	
9	Петля страховочная		
	П4	4	1.189.1 - 9.3/89 - 25

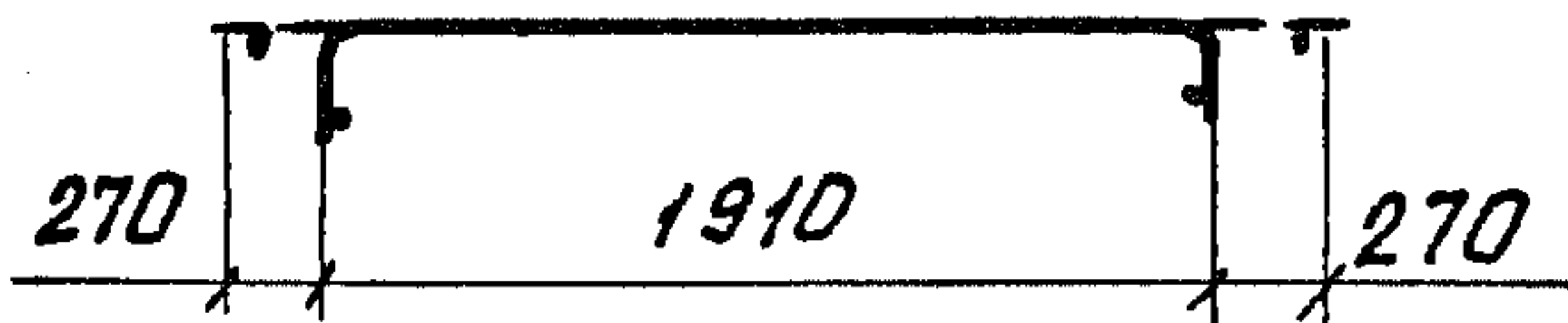
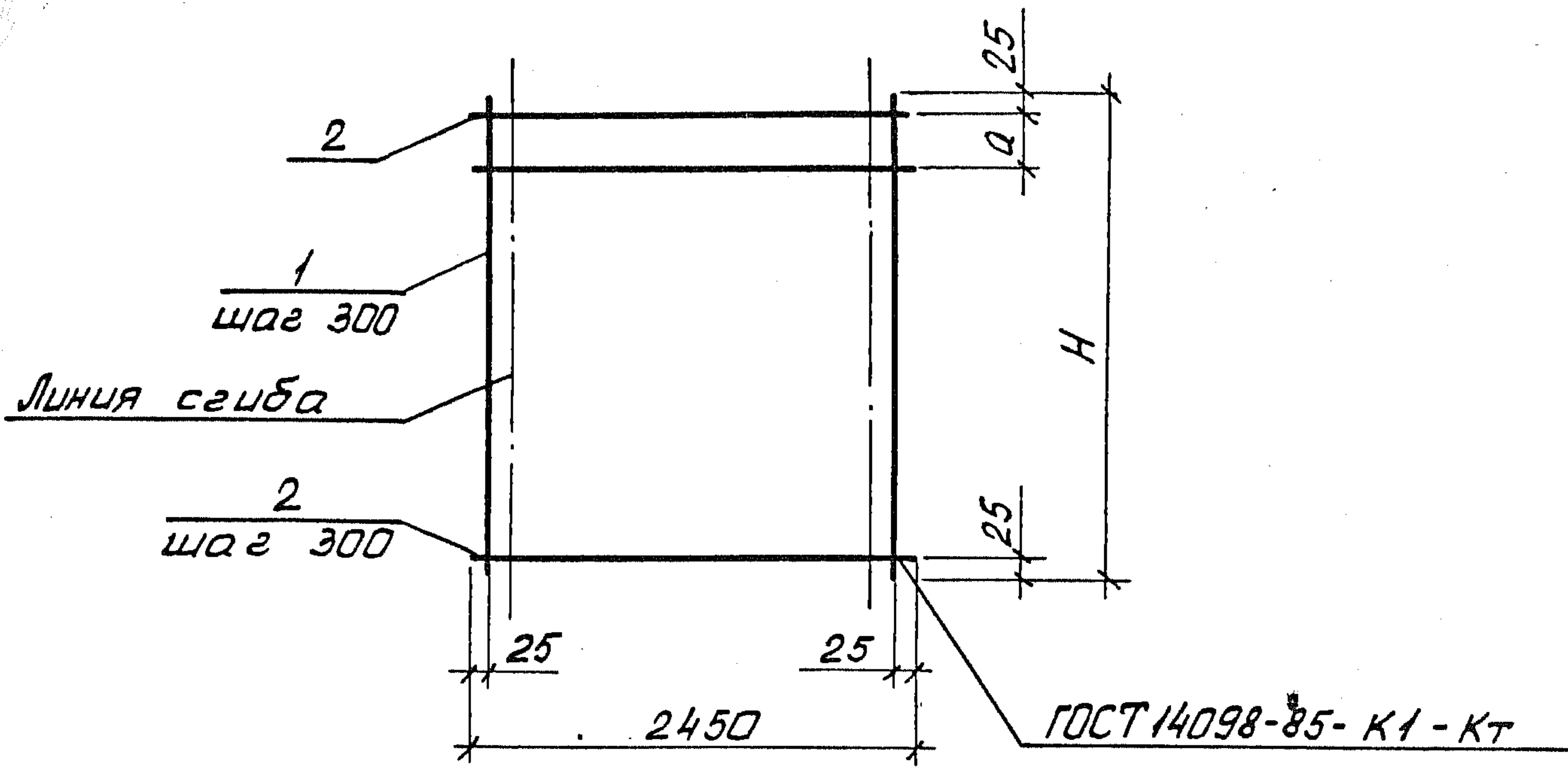
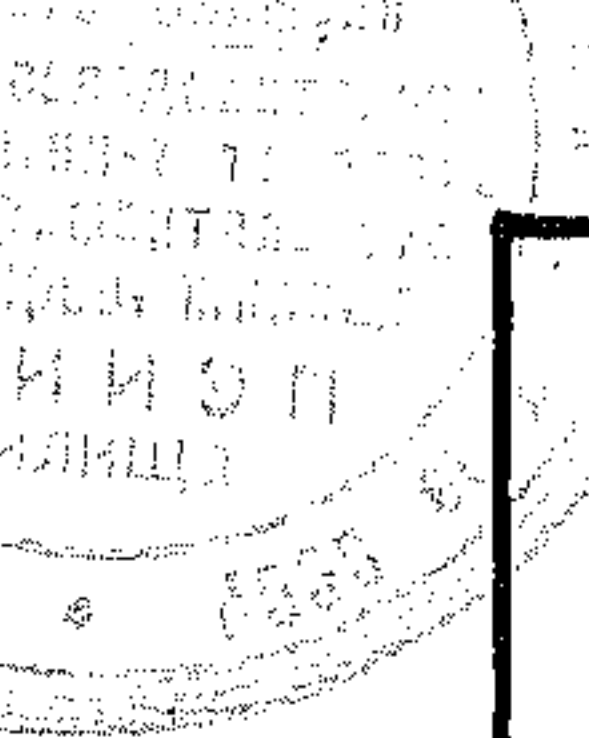
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. N

1.189.1 - 9.3/89 - 11

Лист

3



Марка	H, мм	Q, мм
C1	2750	300
C2	1350	100
C3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	9	0,40	7,10
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2450$	10	0,35	
C2	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 1350$	9	0,19	3,81
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2450$	6	0,35	
C3	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 900$	9	0,13	2,57
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2450$	4	0,35	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

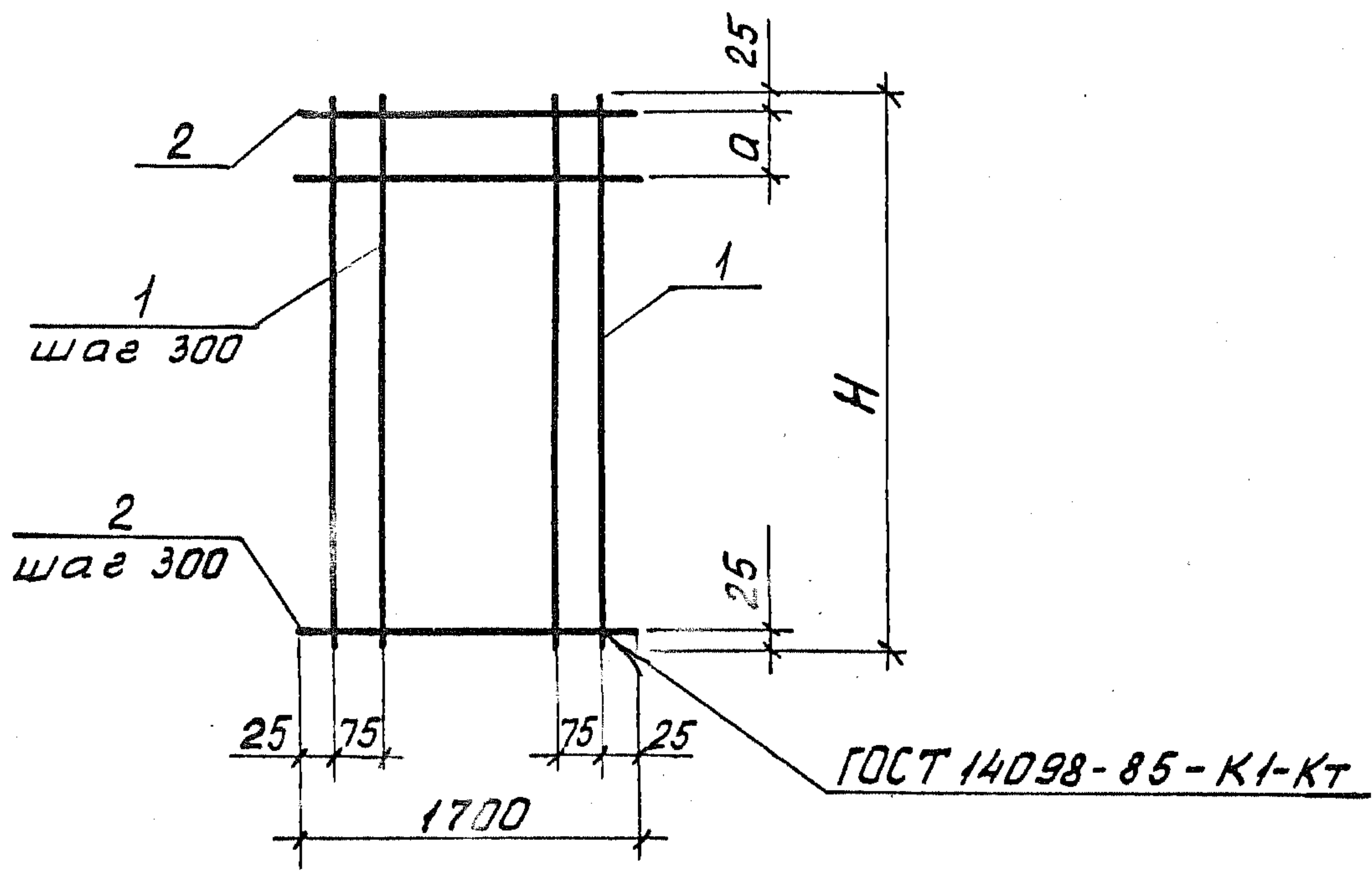
1.189.1 - 9.3/89-12

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фачи	Фачи

Сетка
C1, C2, C3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка	H, мм	a, мм
C 4	2750	300
C 5	1350	100
C 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, сетки, кг
C 4	1	$\phi 5 \text{Br I}, l = 2750$	8	0,40	5,60
	2	$\phi 5 \text{Br I}, l = 1700$	10	0,24	
C 5	1	$\phi 5 \text{Br I}, l = 1350$	8	0,19	2,96
	2	$\phi 5 \text{Br I}, l = 1700$	6	0,24	
C 6	1	$\phi 5 \text{Br I}, l = 900$	8	0,13	2,10
	2	$\phi 5 \text{Br I}, l = 1700$	4	0,24	

Арматура класса Br I по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

1.189.1 - 9.3/89-13

Нач. отд.	Росинский	Нач
Н. контр.	Волкова	Ватол
ГЦП	Розентул	Роз
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Файн	Файн

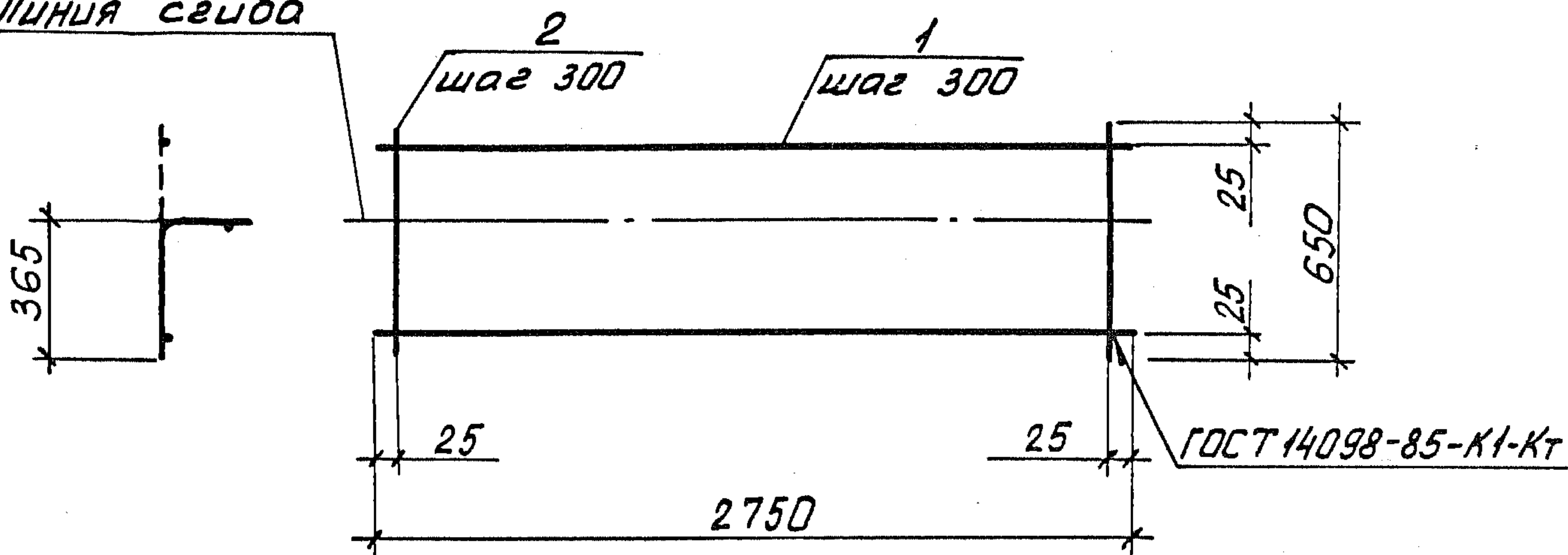
Сетка
C 4, C 5, C 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

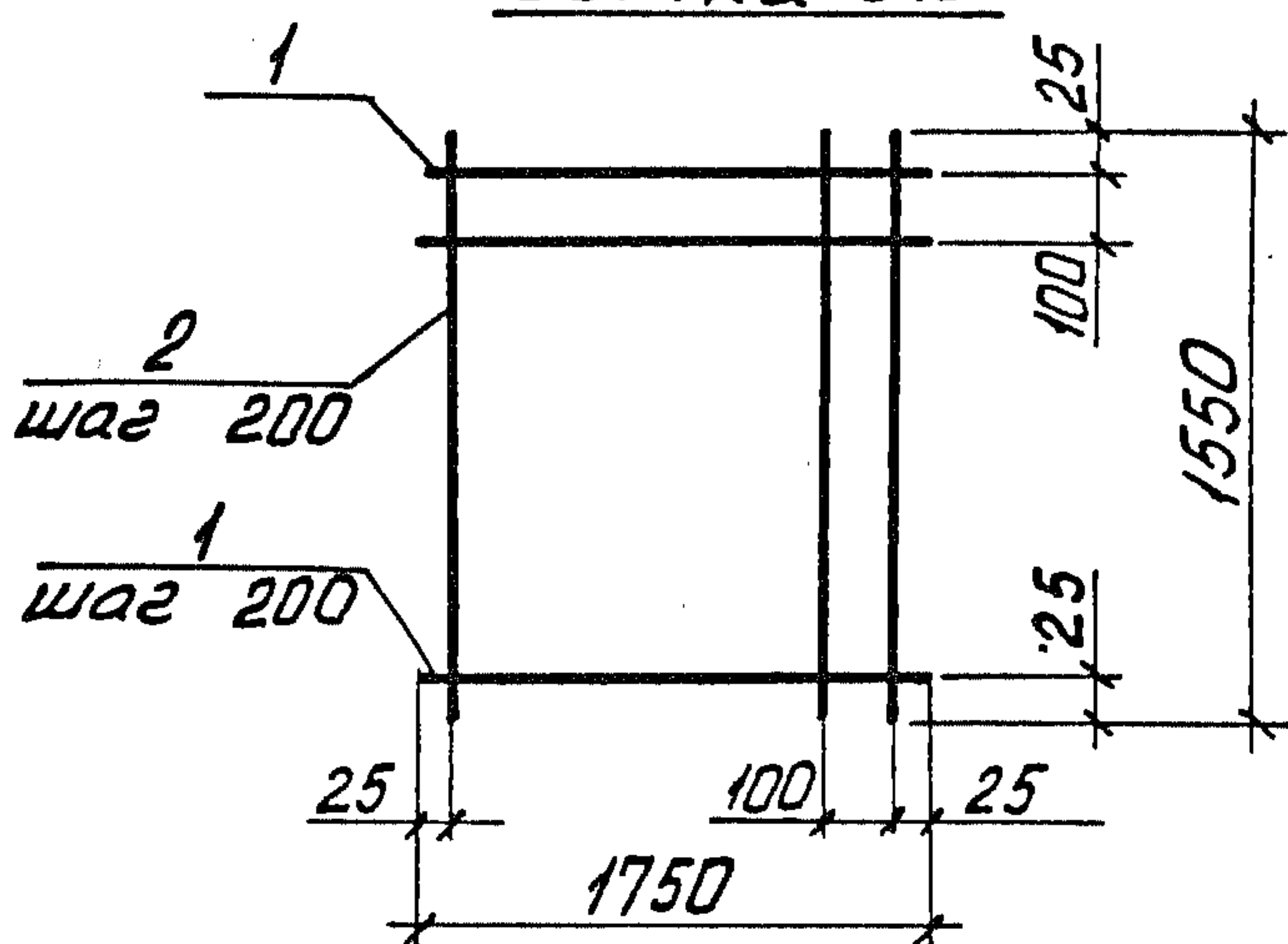
ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сетка С7

Линия сгиба



Сетка С10



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	$\phi 5$ Вр I, $l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\phi 5$ Вр I, $l = 650$	10	0,09	
С10	1	$\phi 10$ А III, $l = 1750$	9	1,08	19,32
	2	$\phi 10$ А III, $l = 1550$	10	0,96	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

1.189.1 - 9.3/89-14

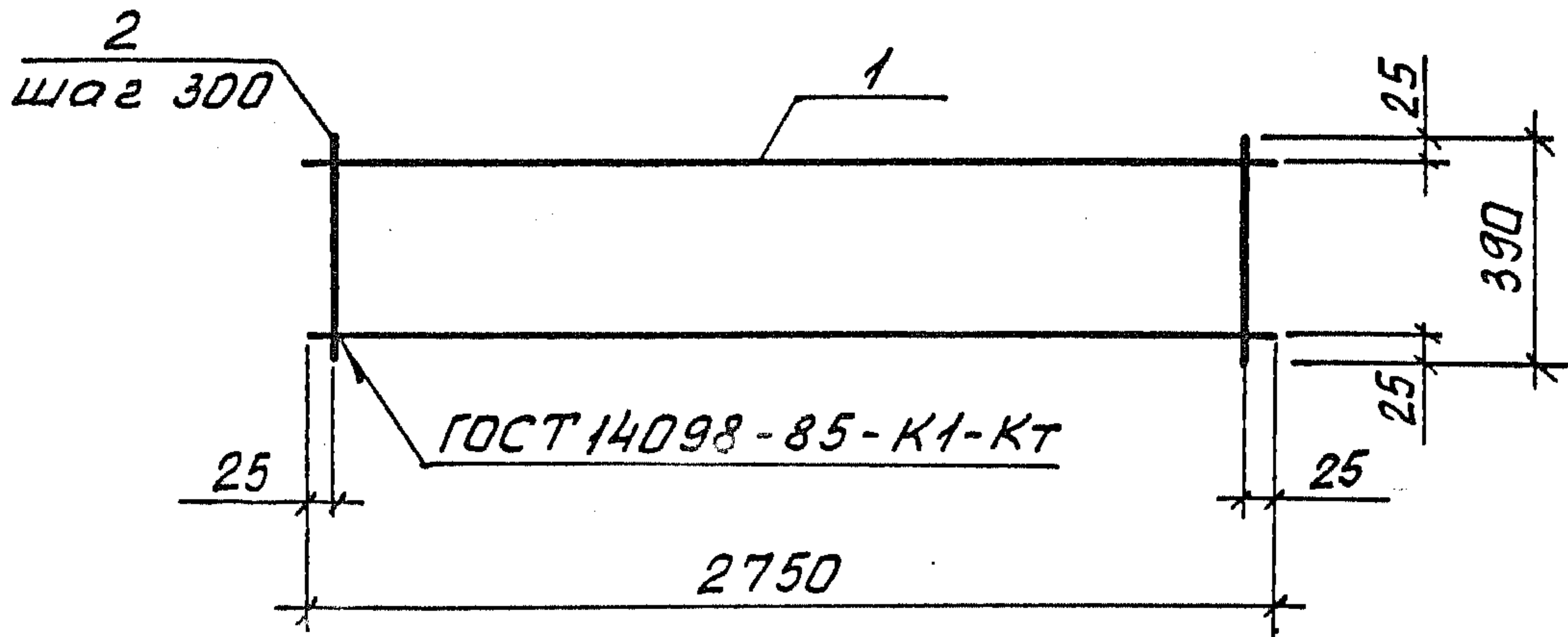
Нач. отд.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Волкова	Ван
ГЛП	Розентул	Лел
Вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фачин	Фач

Сетка
С7, С10

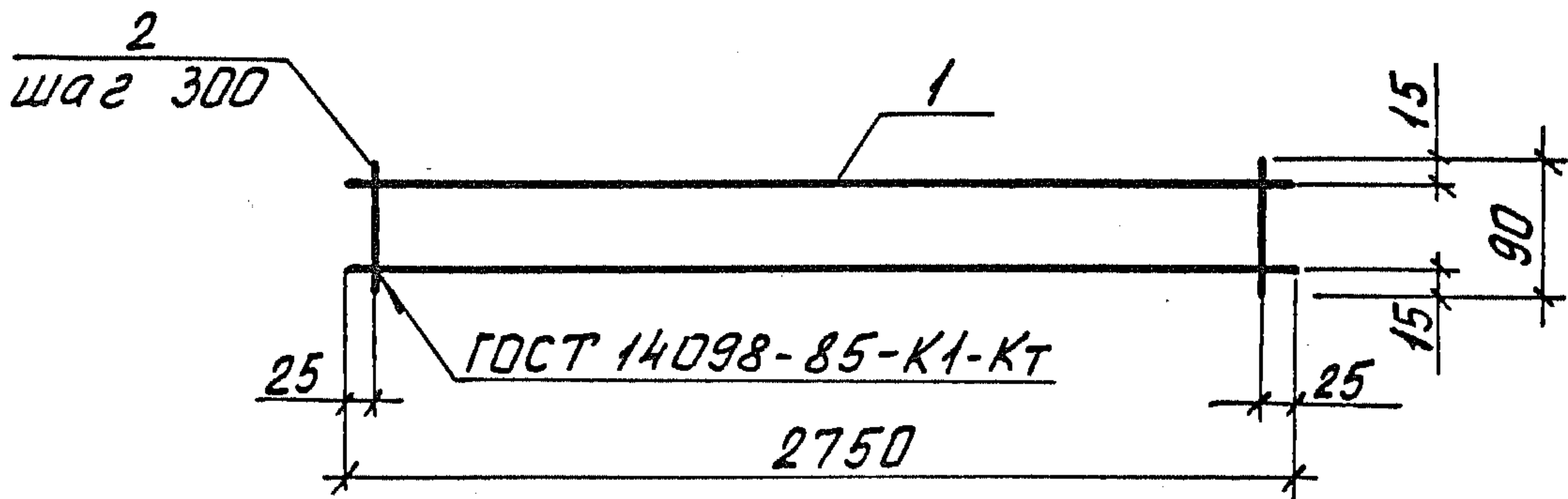
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

С 8



С 9



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8	1	φ5 Вр I, l = 2750	2	0,40	1,40
	2	φ5 Вр I, l = 390	10	0,06	
С 9	1	φ5 Вр I, l = 2750	2	0,40	0,90
	2	φ5 Вр I, l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

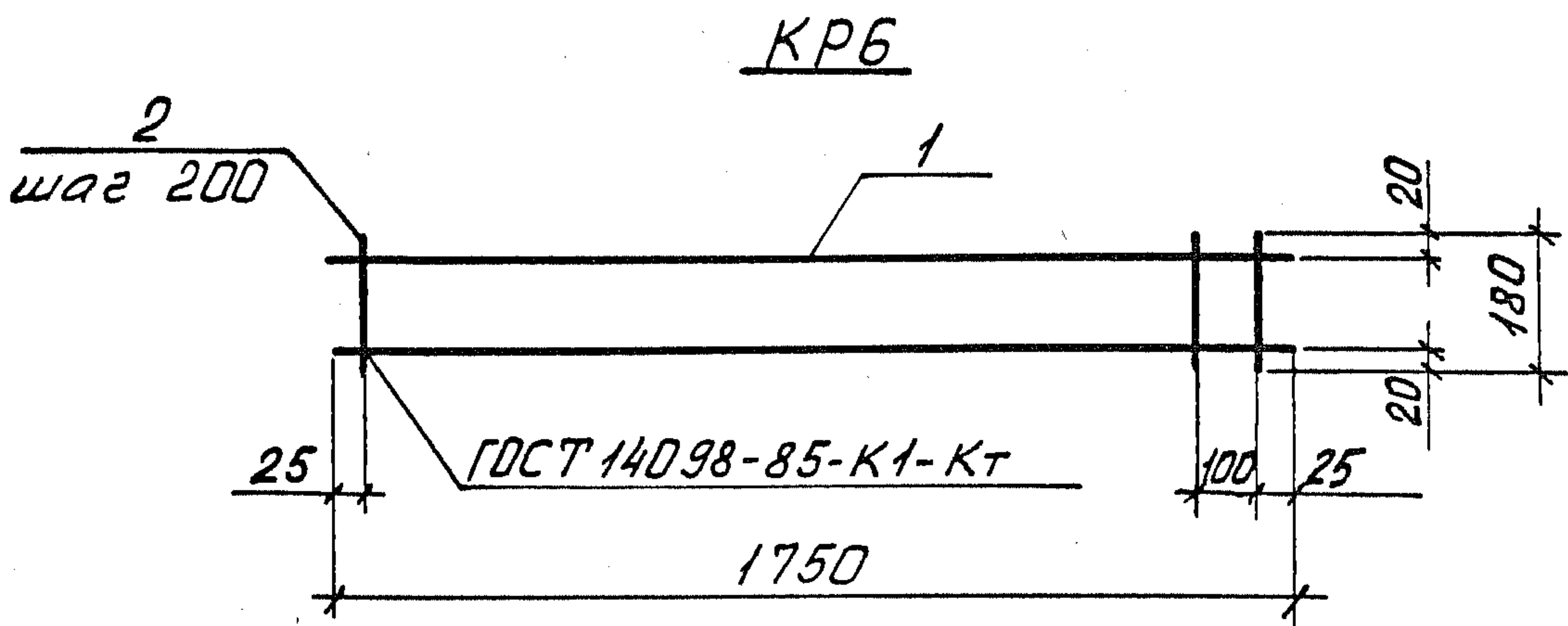
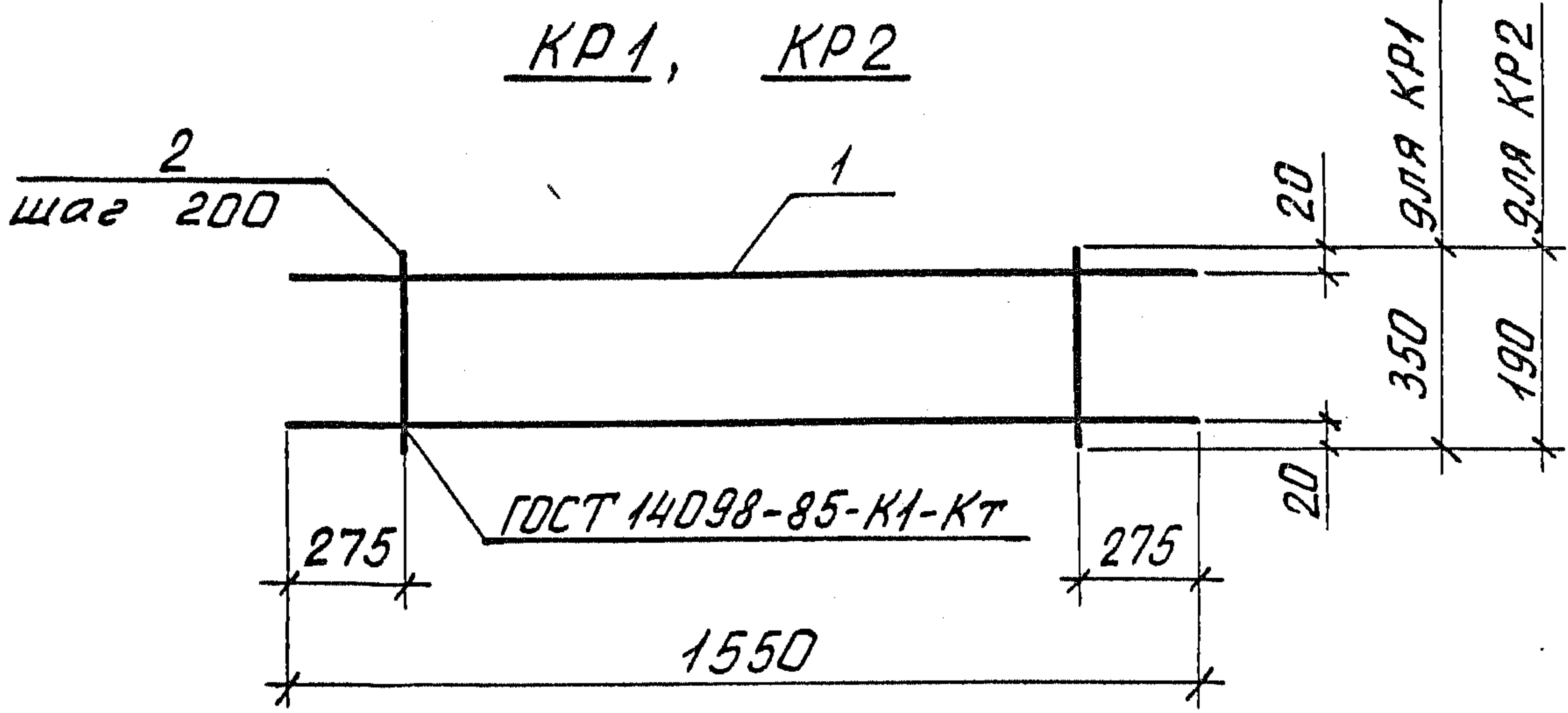
ЦНБ. № позм. Подпись и дата. Взам. ЦНБ. №

1.189.1 - 9.3/89-15

Нач. отд.	Росинский	ИЗ
Н. контр.	Волкова	Файн
ГП	Розентул	Файн
Вед. инж.	Симонова	Файн
Техник	Файн	Файн

Сетка
С 8, С 9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
КР1	1	φ8 А III, l = 1550	2	0,61	1,52
	2	φ5 Вр I, l = 350	6	0,05	
КР2	1	φ8 А III, l = 1550	2	0,61	1,40
	2	φ5 Вр I, l = 190	6	0,03	
КР6	1	φ8 А III, l = 1750	2	0,69	1,68
	2	φ5 Вр I, l = 180	10	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

1.189.1 - 9.3/89-16

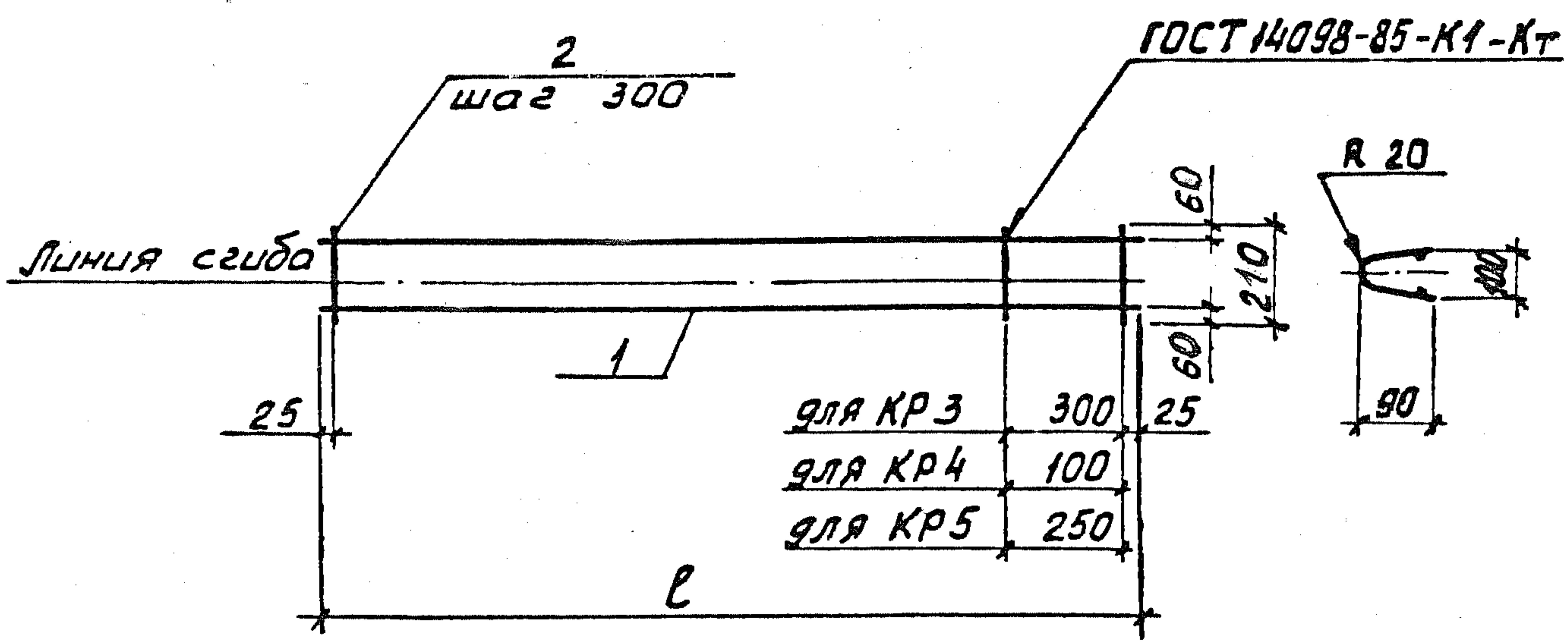
Днев. № повл. Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	№	
Н. контр.	Волкова	Время	
ГЦП	Розентул	Фирма	
Вед. инж.	Симонова	Фирма	
Техник	Фрацн	Фирма	

Каркас
 КР1, КР2, КР6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	$\phi 5Br I, \ell = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 5Br I, \ell = 210$	6	0,03	
КР 4	1	$\phi 5Br I, \ell = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 5Br I, \ell = 210$	6	0,03	
КР 5	1	$\phi 5Br I, \ell = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 5Br I, \ell = 210$	4	0,03	

Арматура класса Br-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

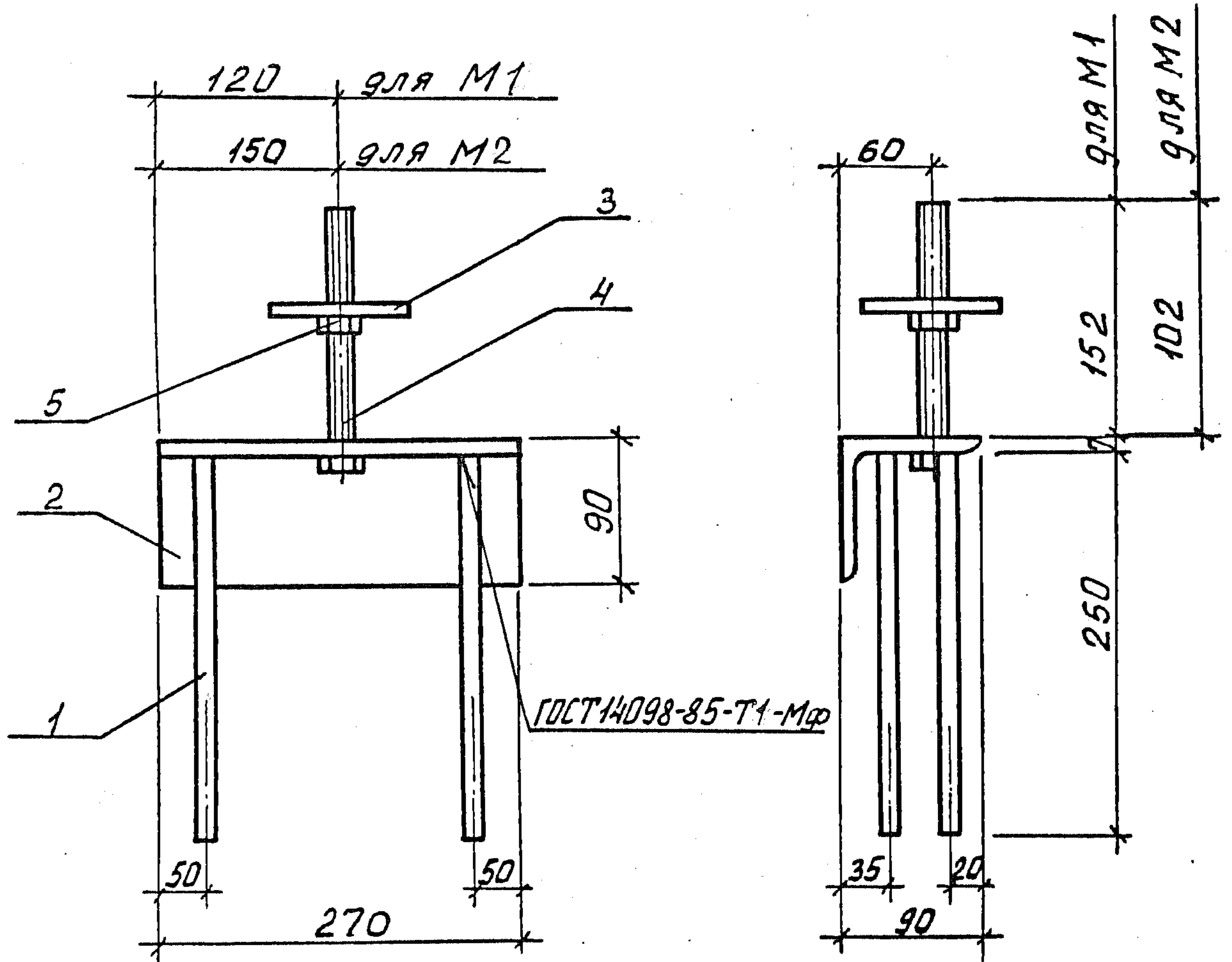
ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.3/89-17

Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>
Гип	Розентул	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>
Техник	Фраун	<i>[Signature]</i>

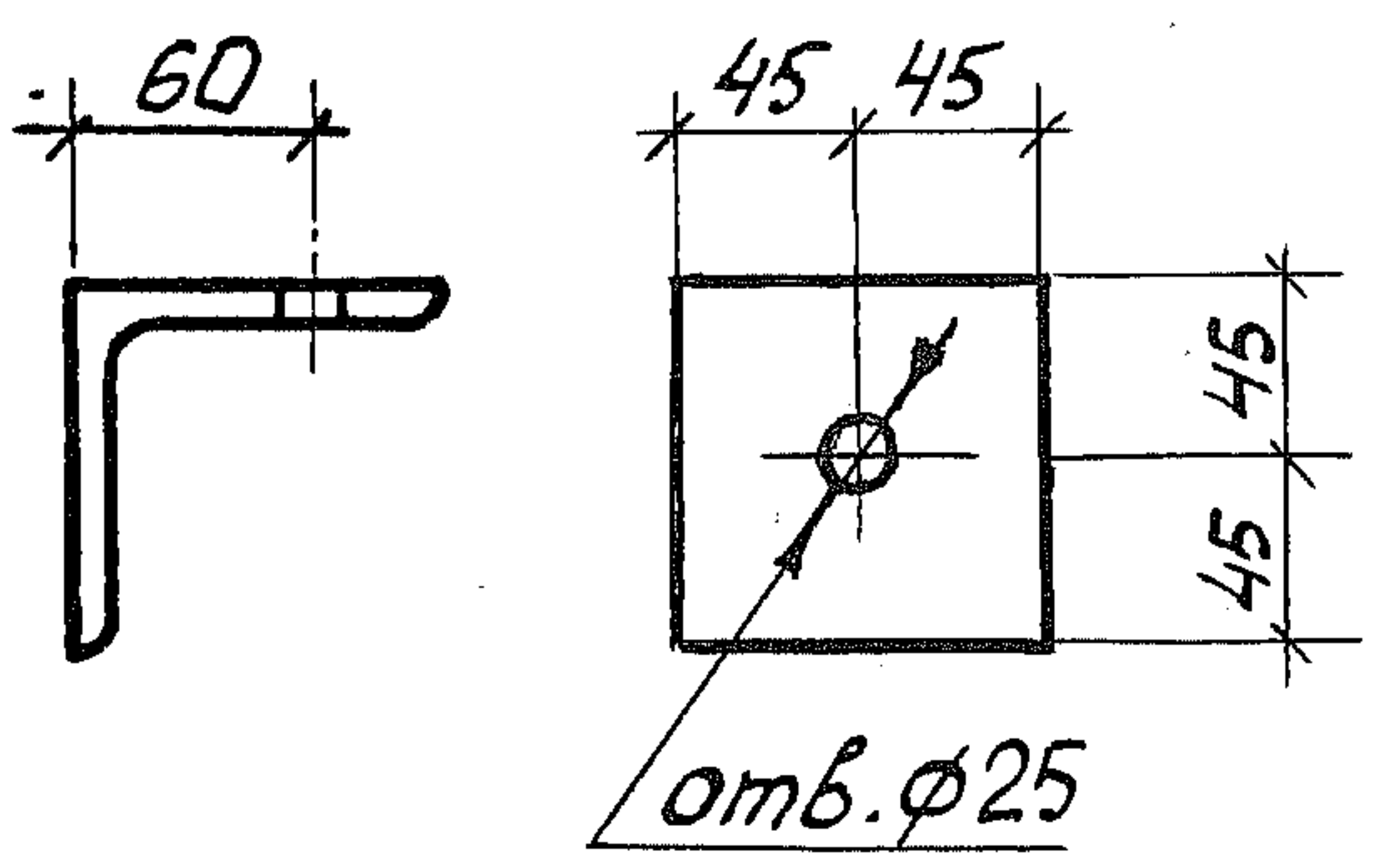
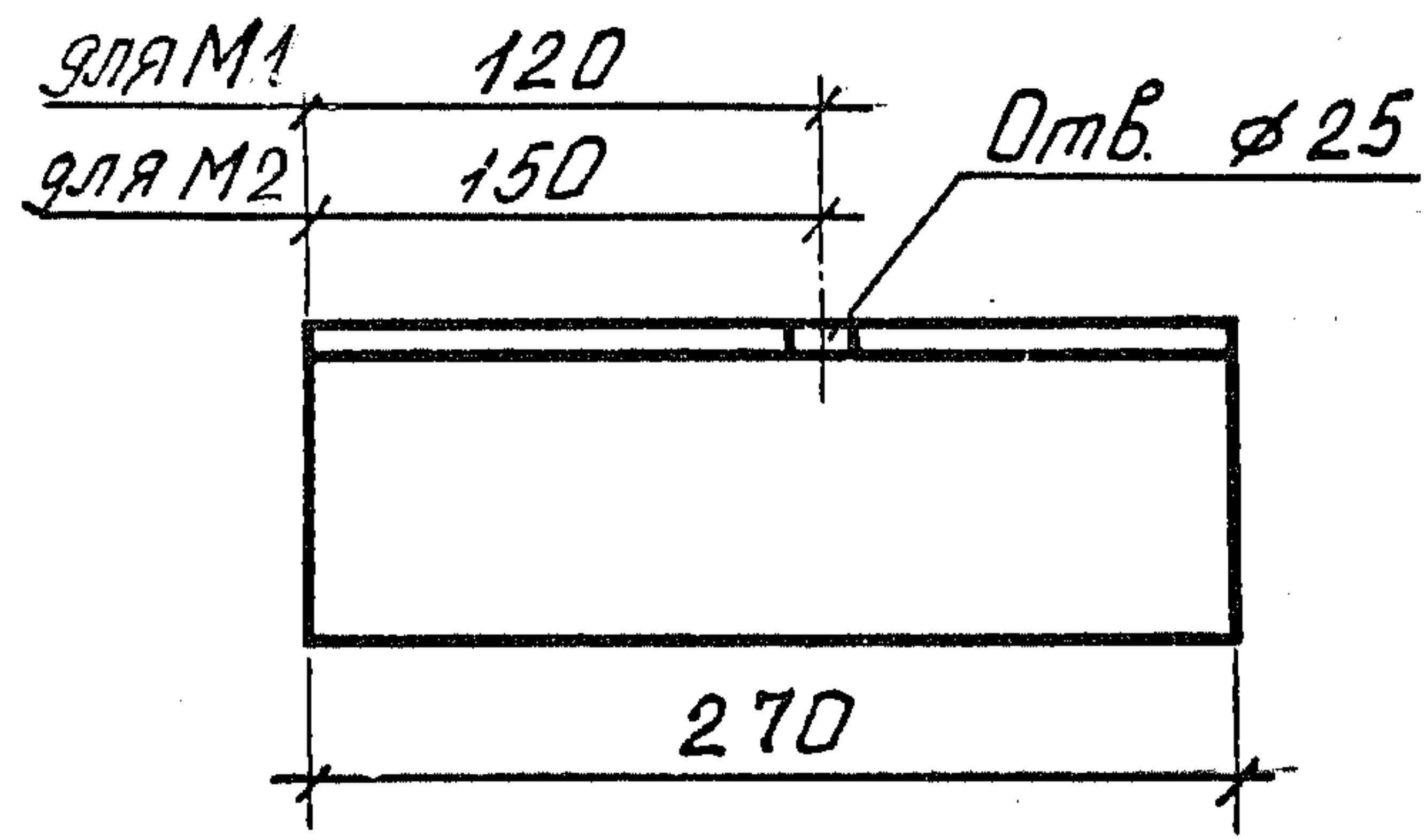
Каркас
КР3, КР4, КР5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Поз. 2

Поз. 3



Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-18 лист 2

ЦНВ. № подл. Попысь и дата. Взам. ЦНВ. №

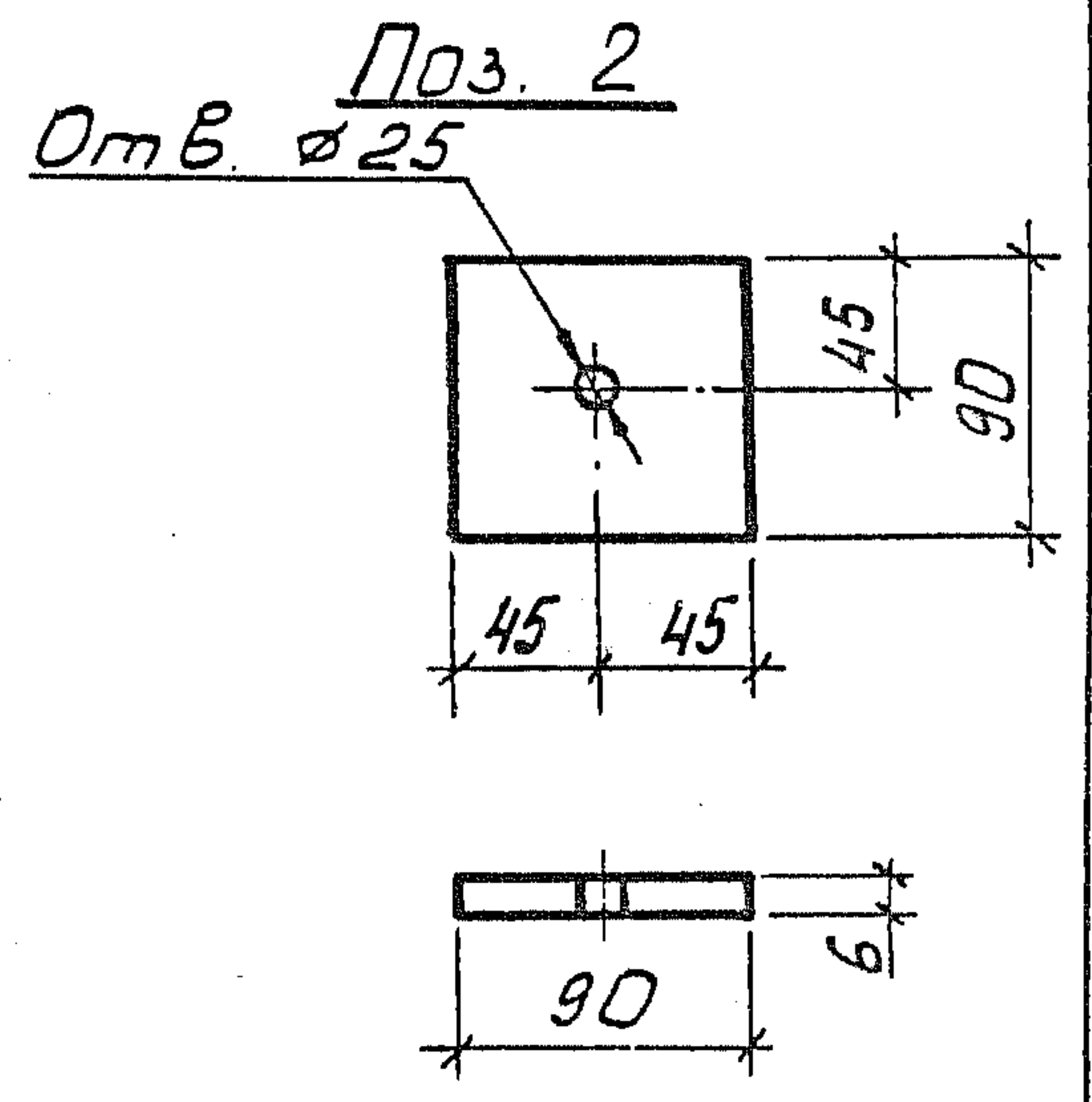
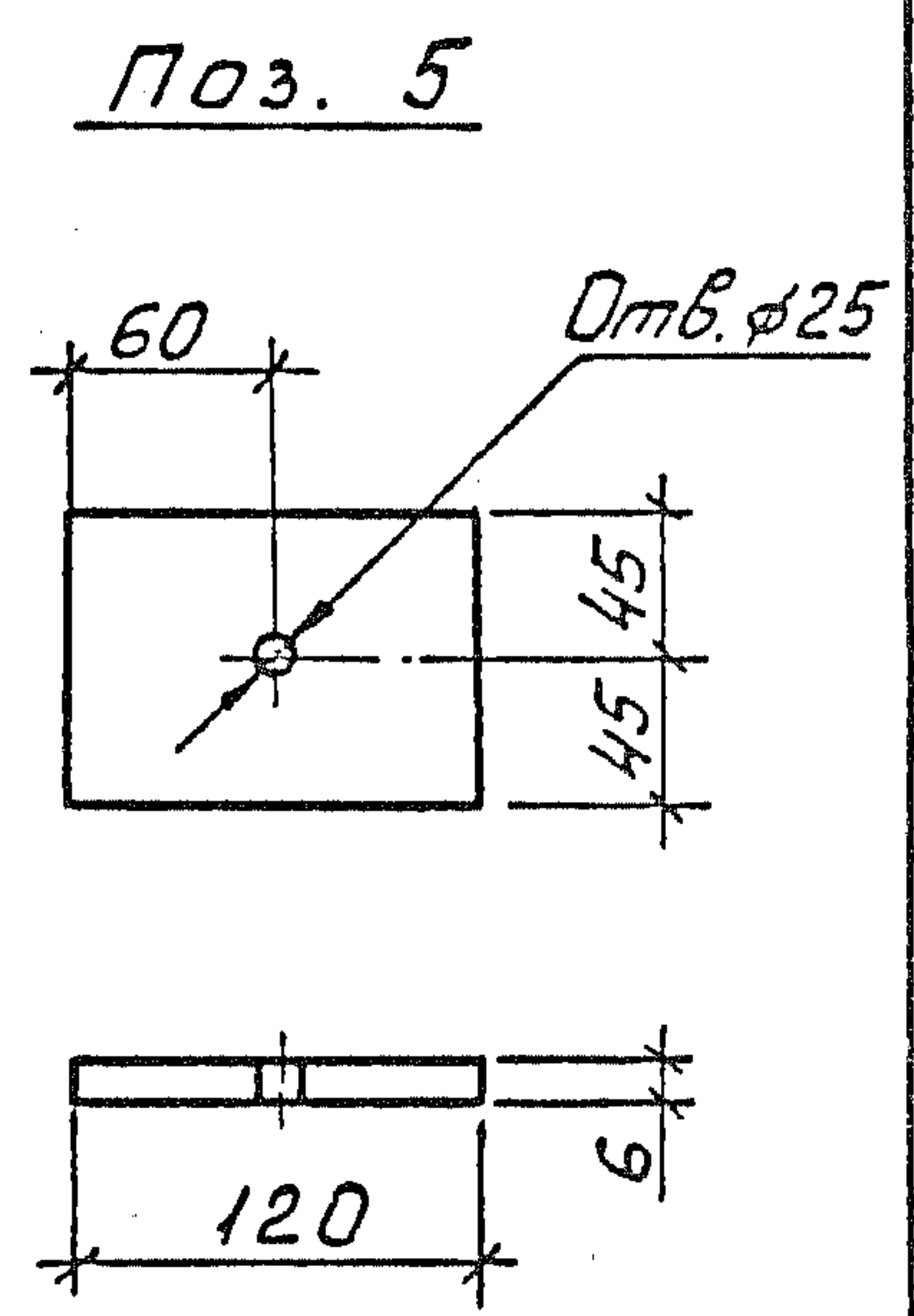
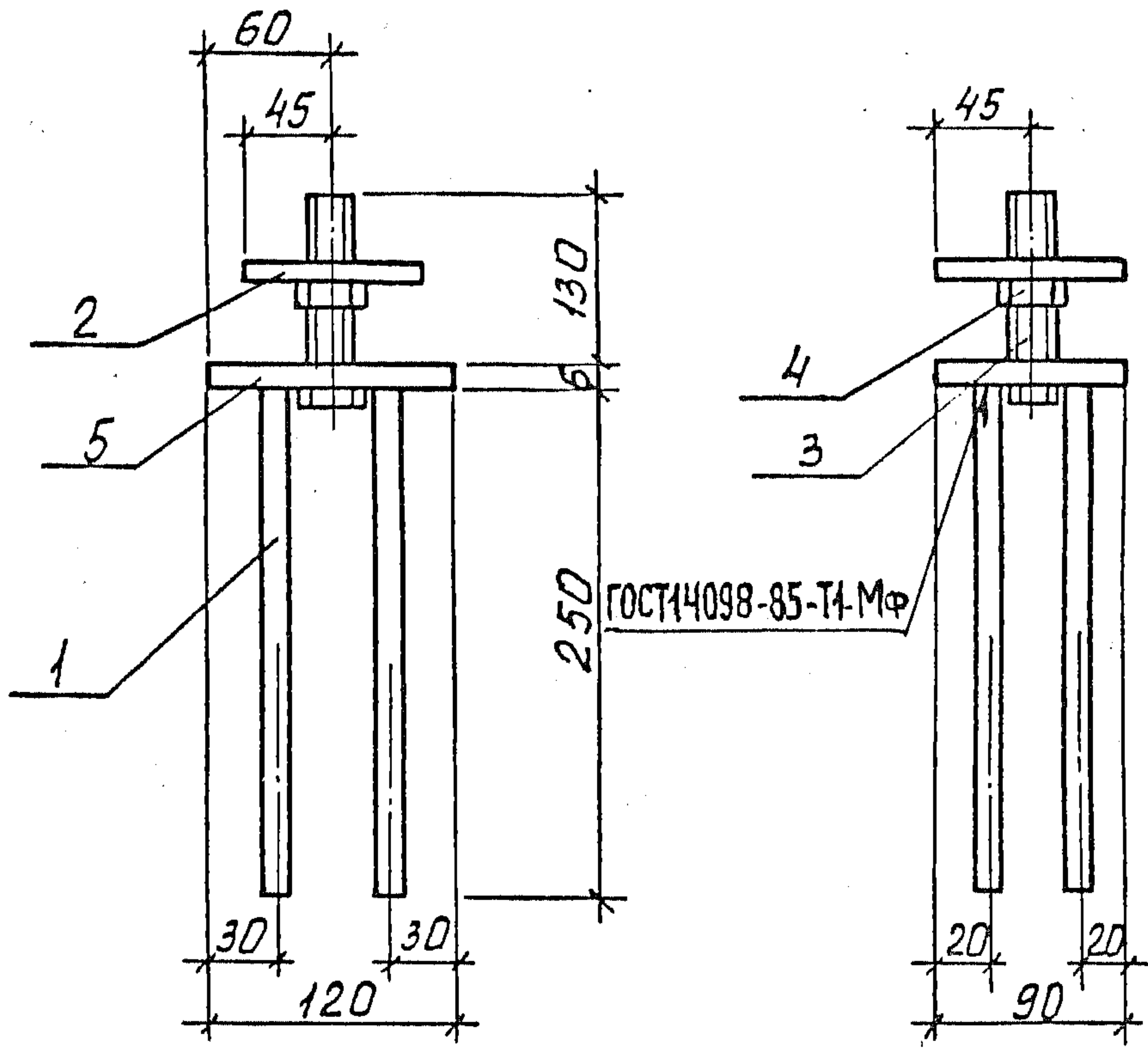
			1.189.1-9.3/89-18			
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>МВ</i>	Изделие закладное М1, М2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Волков</i>		Р	1	2
ГЦП	РОЗЕНТУЯ	<i>Розентуя</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	СИМАНОВА	<i>Симанова</i>				
Техник	ФАИН	<i>Файн</i>				

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 1	1	∅10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,64
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-79}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	∅10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,46
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. №

1.189.1 - 9.3/89-18

Итого
2



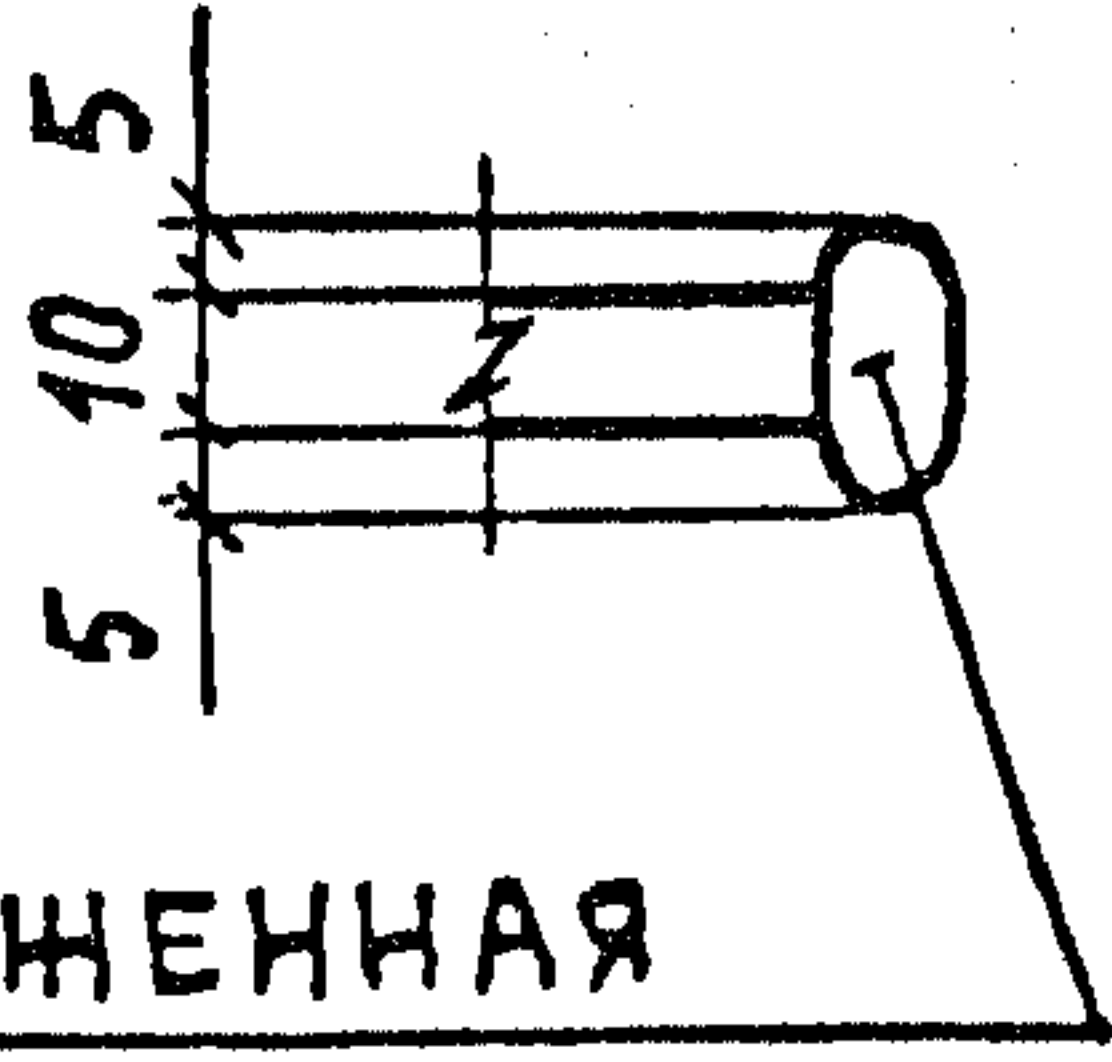
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	φ10 лп ГОСТ 5781-82*, l=250	4	0,15
2	Полоса 10x90 В-2 ГОСТ 103-76*, l=90 ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88	1	0,64
3	Болт М24 ГОСТ 7793-70* l=130	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76*, l=120 ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88	1	0,51

Ш. № покл. Подпись и дата. Взам. Ш. №

1. 189.1 - 9.3/89 - 19

			Изделие закладное МЗ	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2,44	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

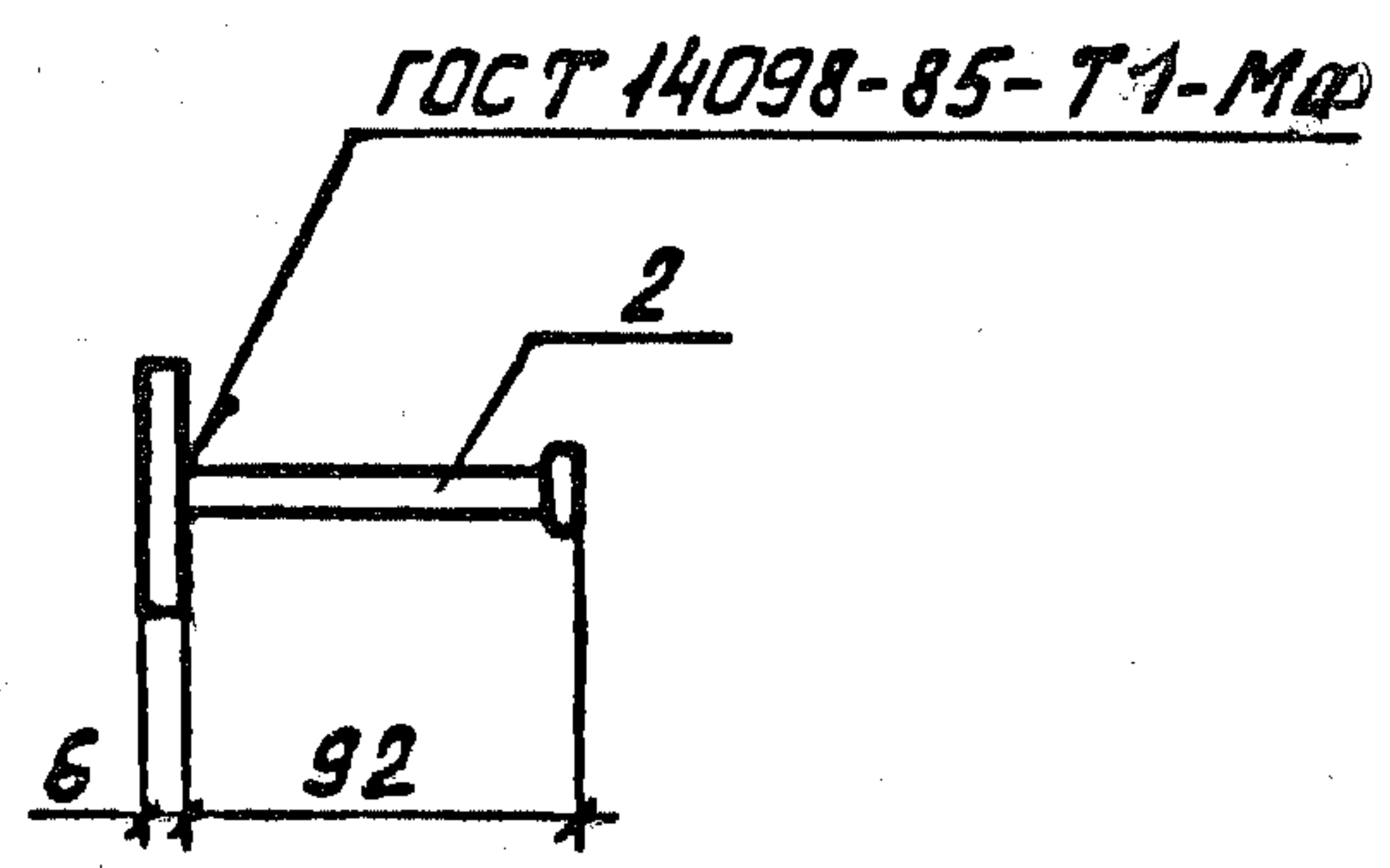
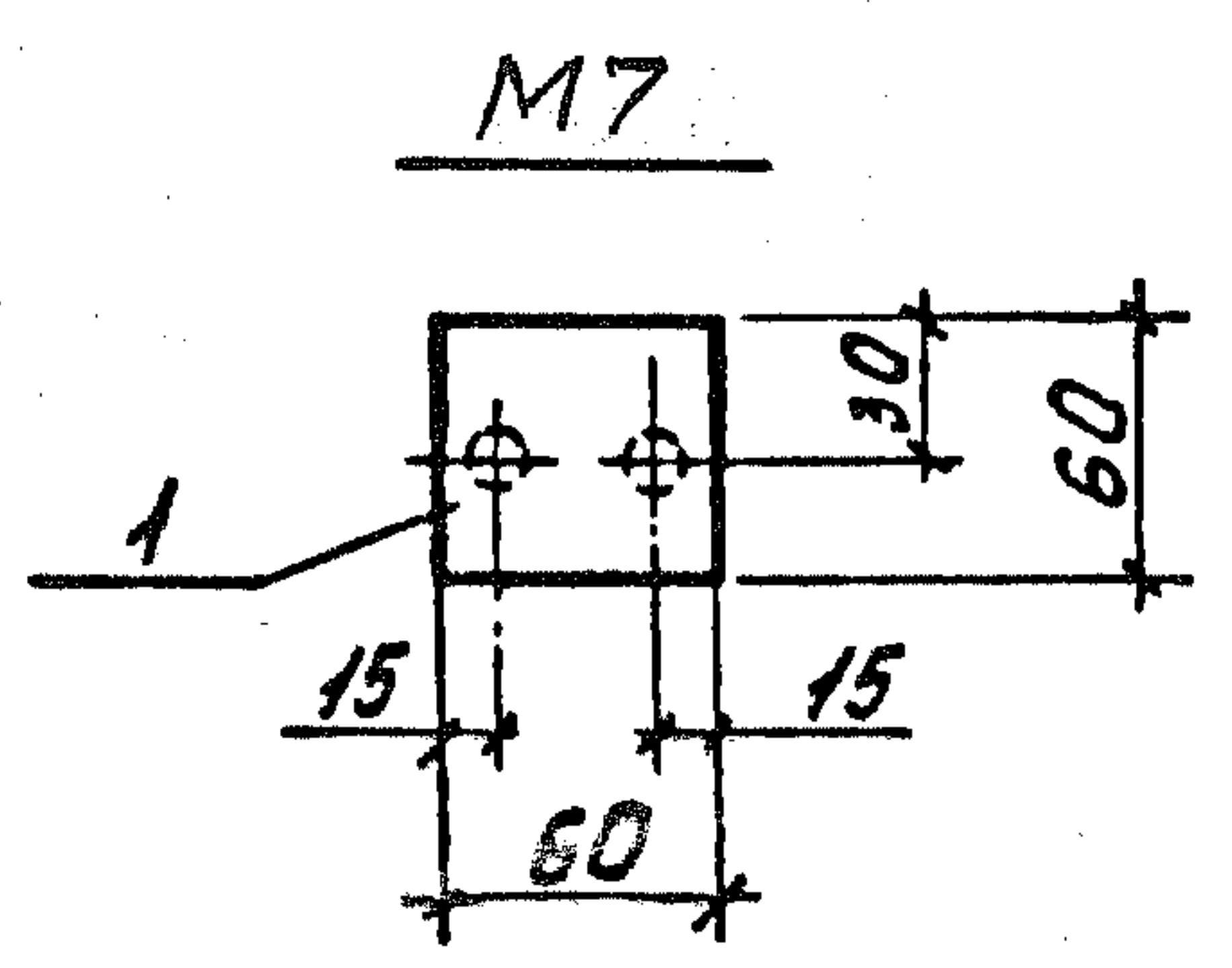
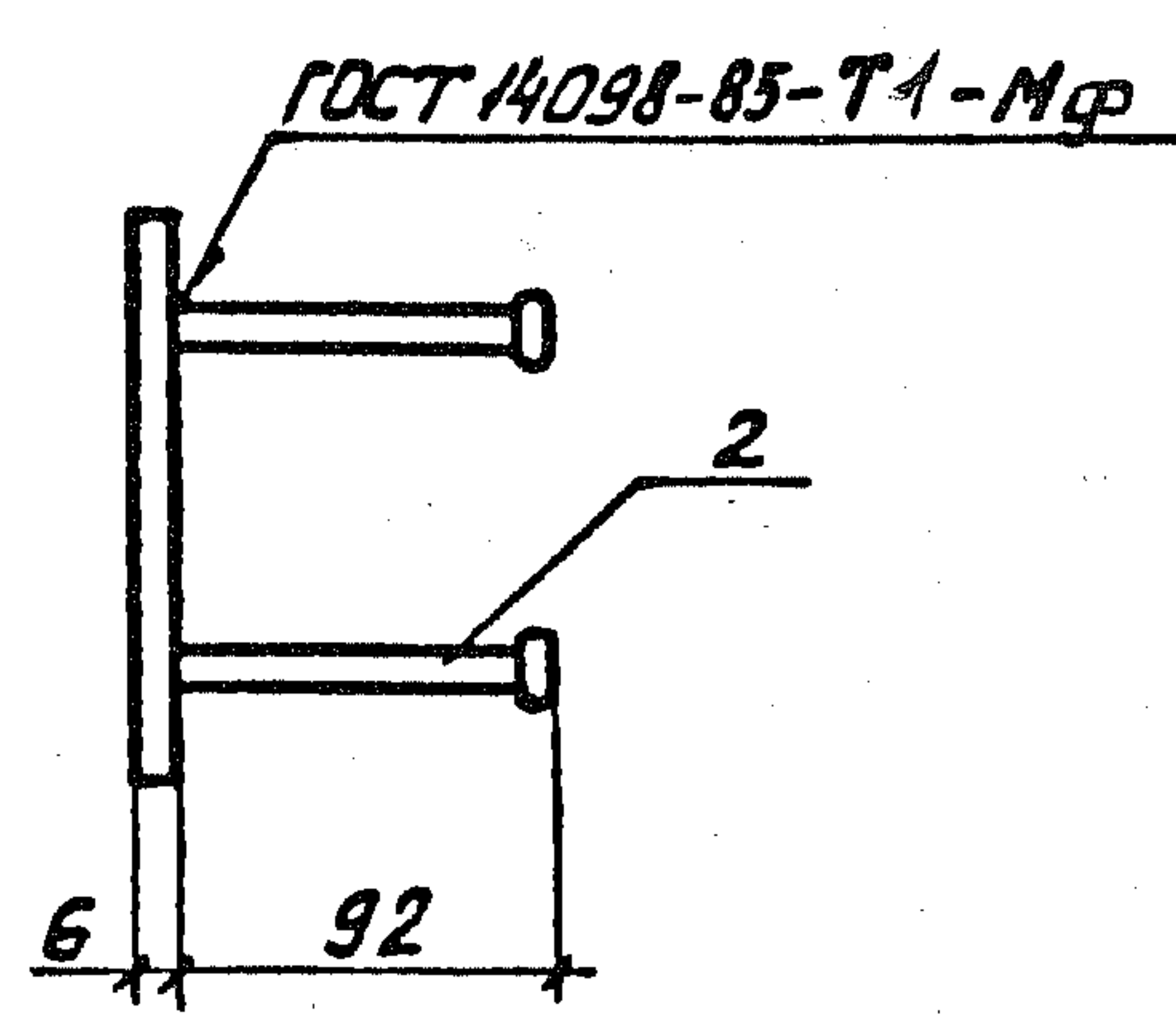
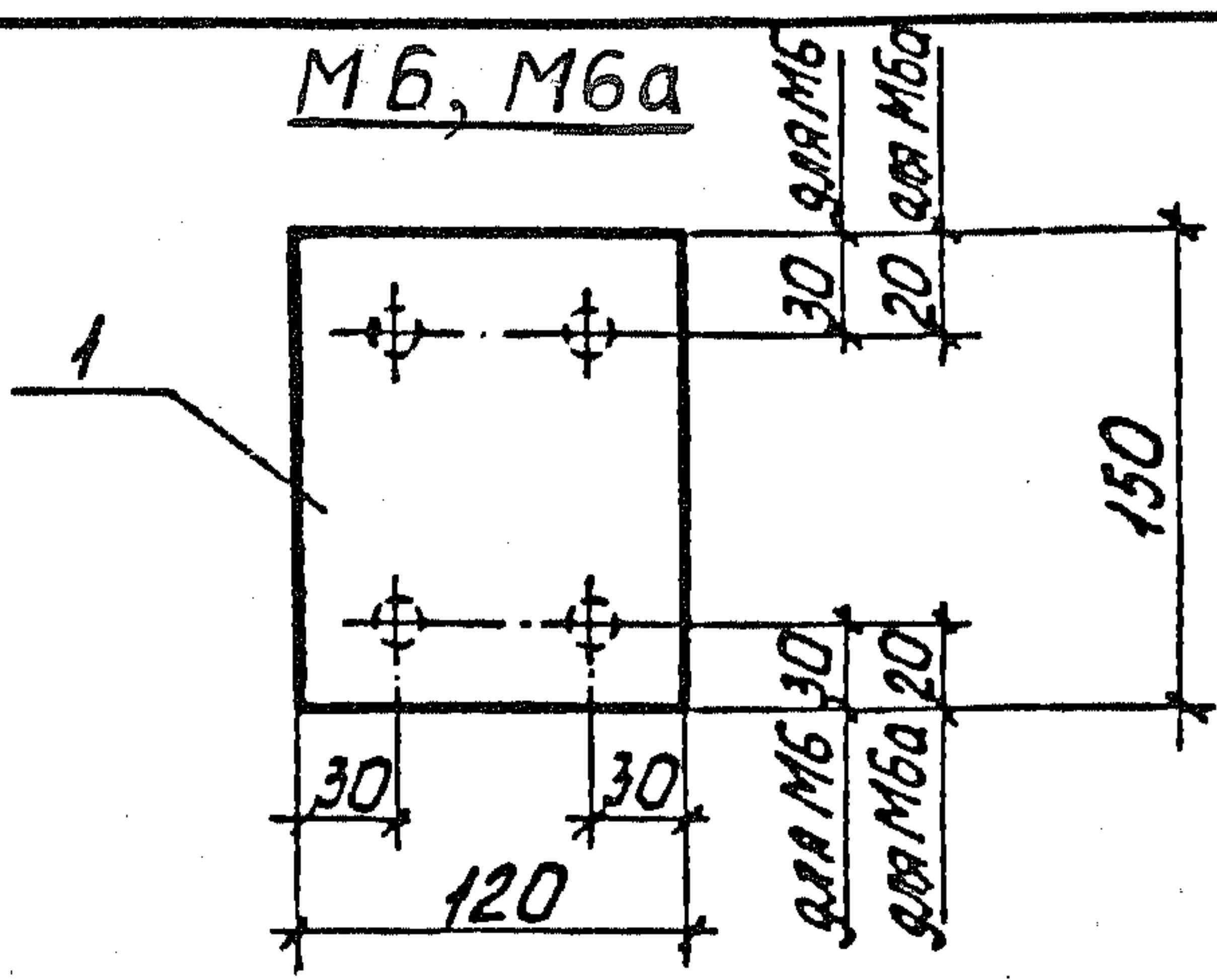
Нач. отд. Росинский МЗ
Н. контр. Волкова
Гип Розентул
Вед. инж. Симанова
Техник Фаин Фац



ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	1,16
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ535-88}}$; L=210	1	0,89	
М5	1	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ535-88}}$; L=150	1	0,85	

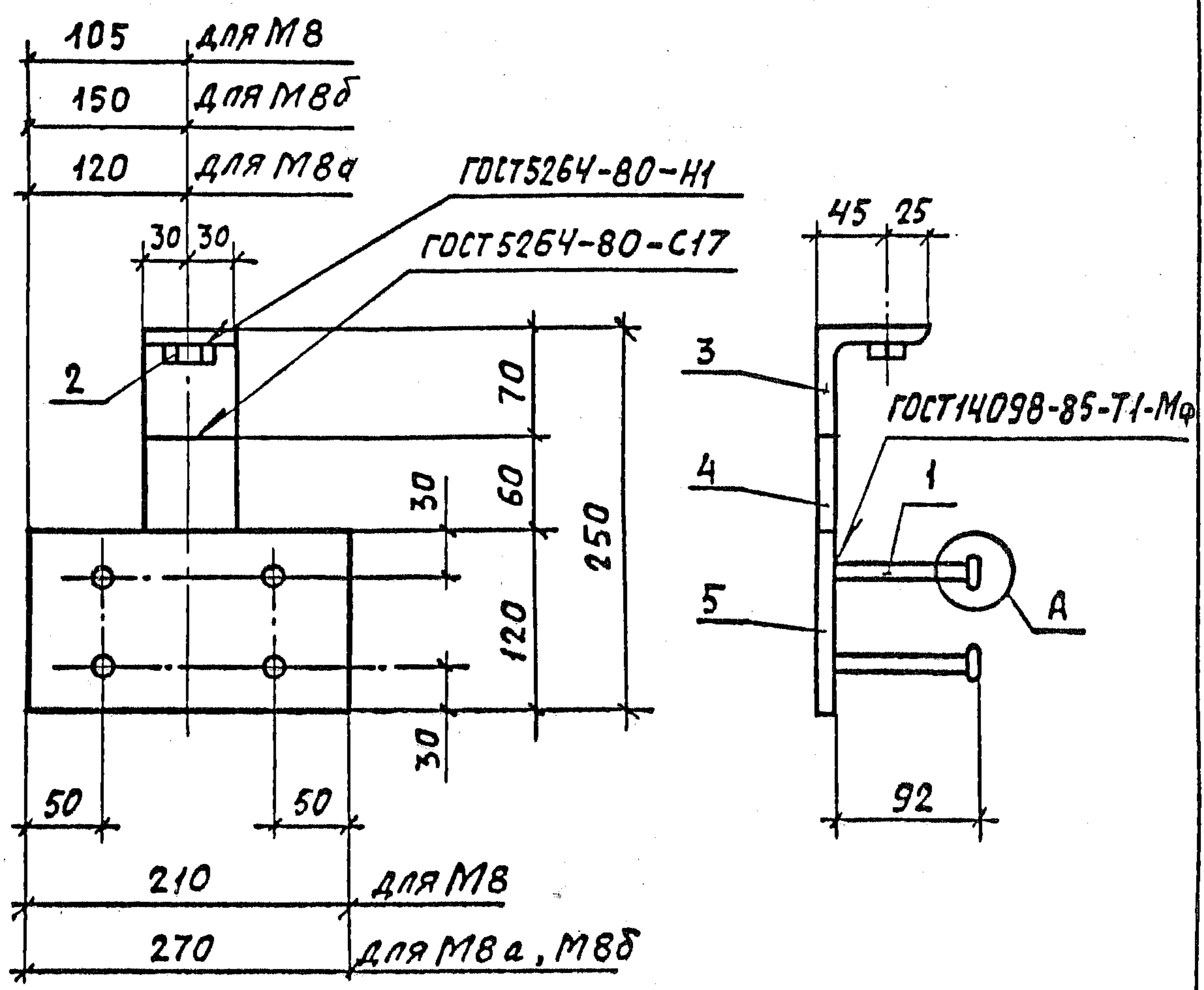
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



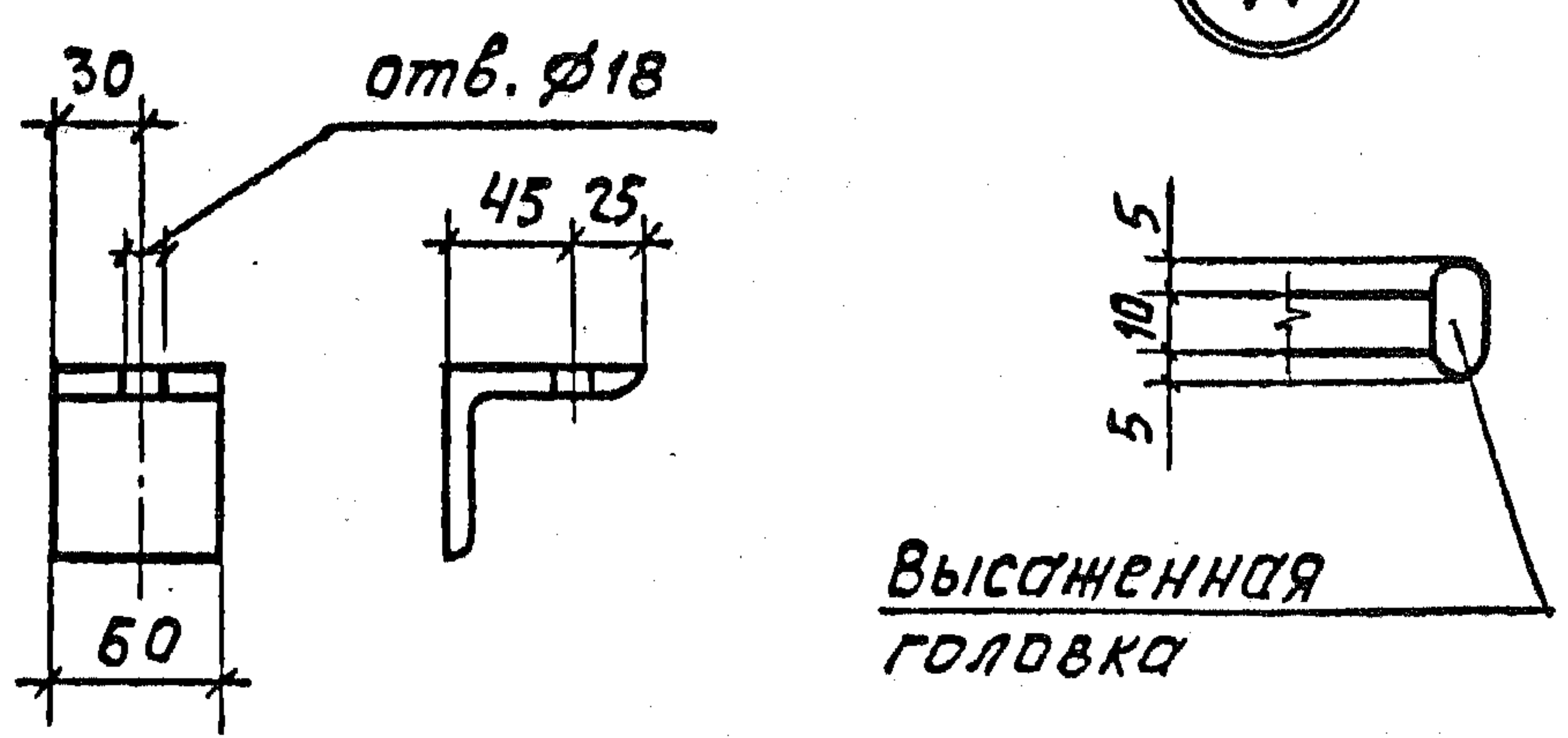
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Масса, кг
М6	1	Полоса 6×120 В-2 ГОСТ 103-76* $l=150$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 ¹	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82* $l=105$	4	0,065	
М6а	1	Полоса 6×120 В-2 ГОСТ 103-76* $l=150$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 ¹	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82* $l=105$	4	0,065	
М7	1	Полоса 6×60 В-2 ГОСТ 103-76* $l=60$ ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 ¹	1	0,17	0,30
	2	$\phi 10$ А III ГОСТ 5781-82; $l=105$	2	0,065	

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

			1. 189.1 - 9.3/89 - 21			
Нач. отд.	Росинский	М.П.	Изделие закладное М6, М6а, М7	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	В.И.		Р	1	1
Гип	Розентул	С.Ю.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	В.И.				
Техник	Фраун	Ф.И.				



поз. 3



Высаженная головка

Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-22 лист 2

1.189.1 - 9.3/89-22

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

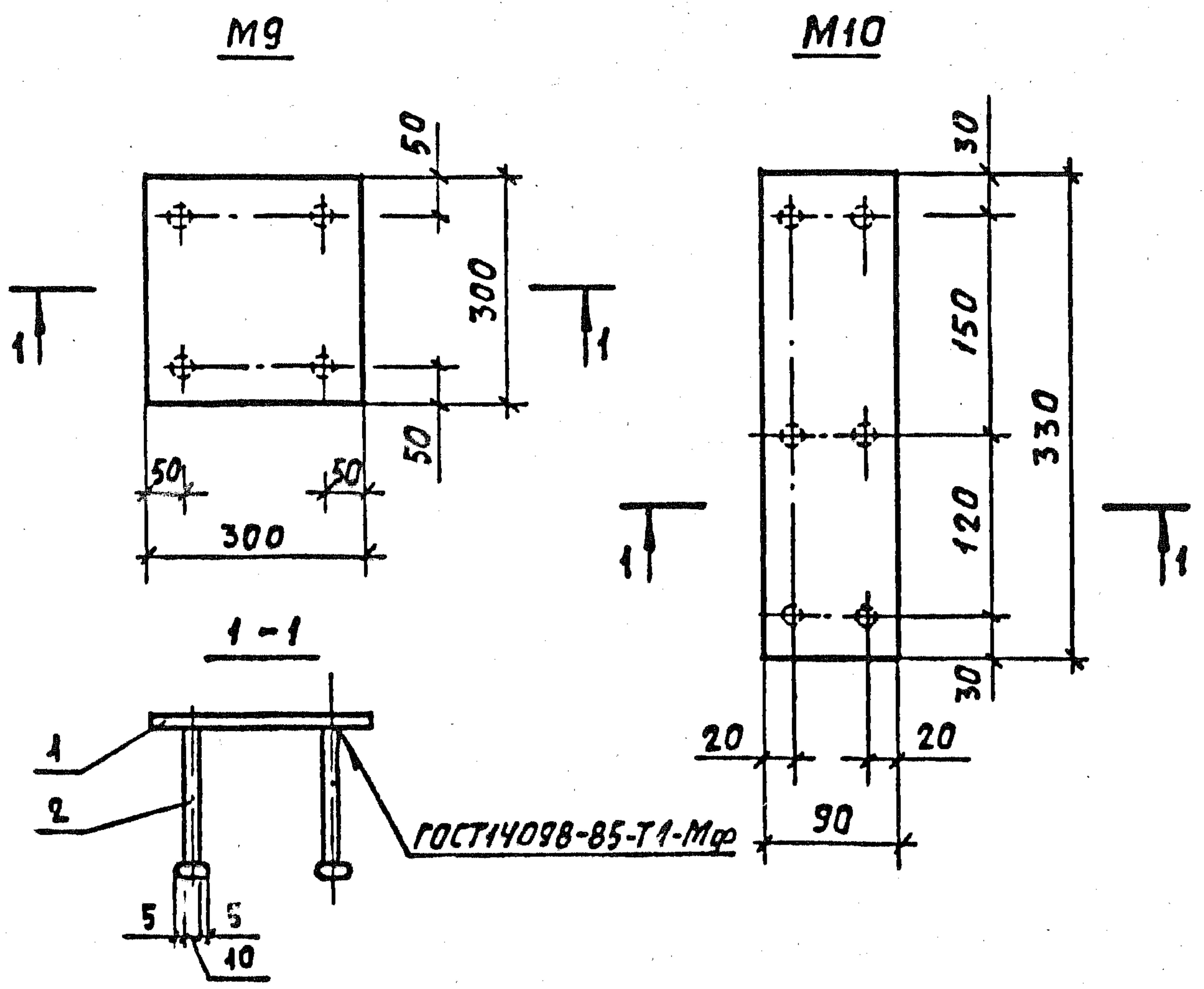
Нач. отд.	Росинский	МЗ	Изделие закладное МВ, МВа, МВб	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	Волков		Р	1	2
Гип	Розентул	Розентул		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	Симонова				
Техник	Файн	Файн				

Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
МВ	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,01
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=210	1	1,19	
МВ а МВ б	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,38
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	1,56	

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯТ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.3/89-22

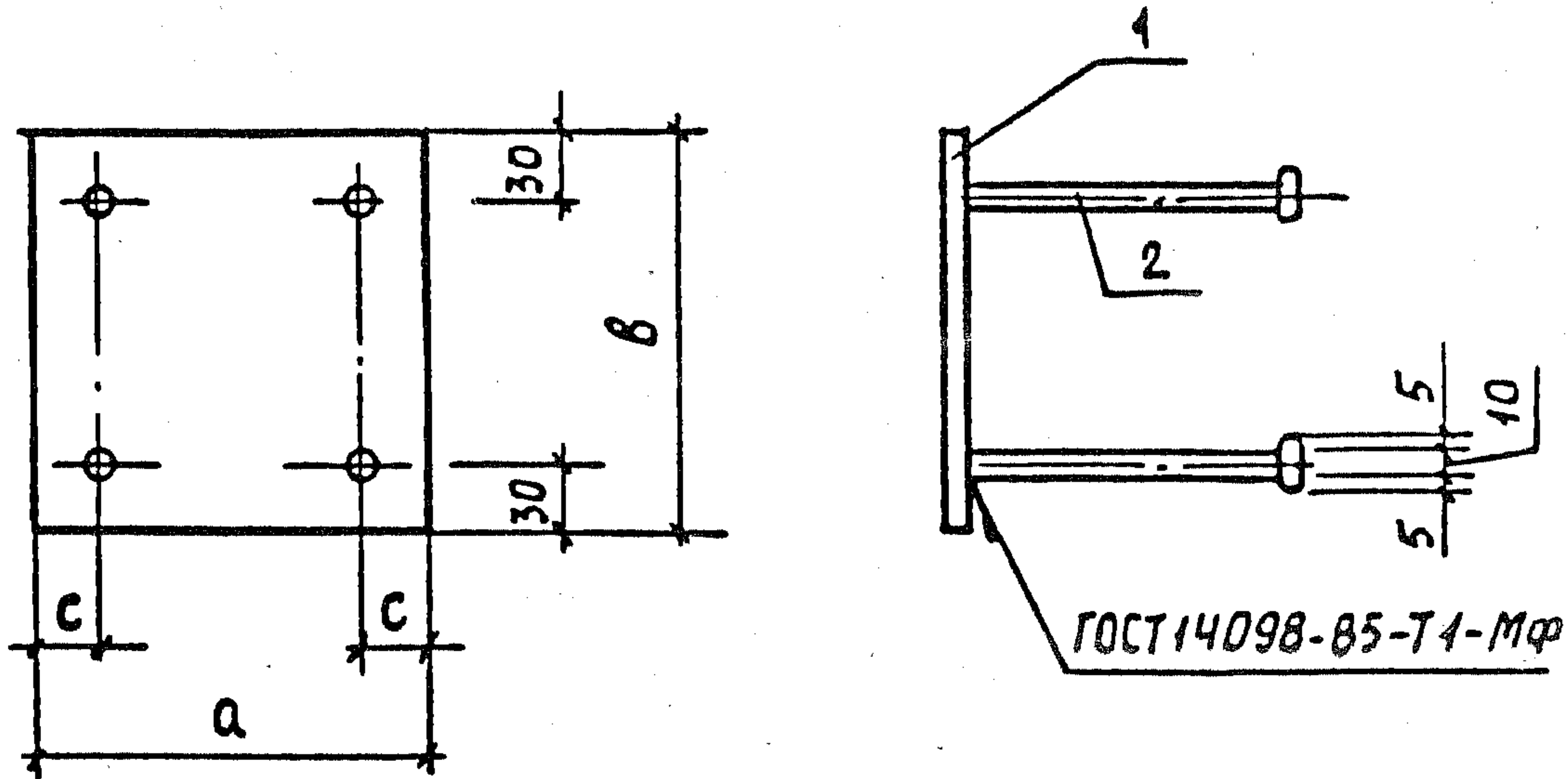
Лист
2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М9	1	Полоса $\frac{6 \times 300 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}$, $L=300$	1	4,24	4,68
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ 5781-82}^*, L=175$	4	0,11	
М10	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ 103-76}^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88}}$, $L=330$	1	1,36	2,02
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ 5781-82}^*, L=175$	6	0,11	

ЦНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

			1. 189.1 - 9.3/89 - 23		
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	Изделие закладное М9, М10		
Н. контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>			
ГУП	РОЗЕНТУЛ	<i>Розентул</i>			
Вед. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>			
Техник	ФРАИ	<i>Фрай</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка изделия	Размеры, мм		
	a	b	c
М11	90	150	20
М12	180	180	30
М13	90	210	20

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М11	1	Полоса $\frac{b \times 90 \text{ в} - 2 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}, L=150$	1	0,64	1,00
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*, L=150$	4	0,09	
М12	1	Полоса $\frac{b \times 180 \text{ в} - 2 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}, L=180$	1	1,53	1,89
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*, L=150$	4	0,09	
М13	1	Полоса $\frac{b \times 90 \text{ в} - 2 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}, L=210$	1	0,89	1,25
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*, L=150$	4	0,09	

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.

1. 189.1-9.3/89-24

Нач. отд.	Росинский	МЗТ
Н. контр.	Волкова	Франц
ГЛП	Розентул	Лей
Вед. инж.	Симонова	С
Техник	Фачн	Фачн

Изделие закладное
М11, М12, М13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

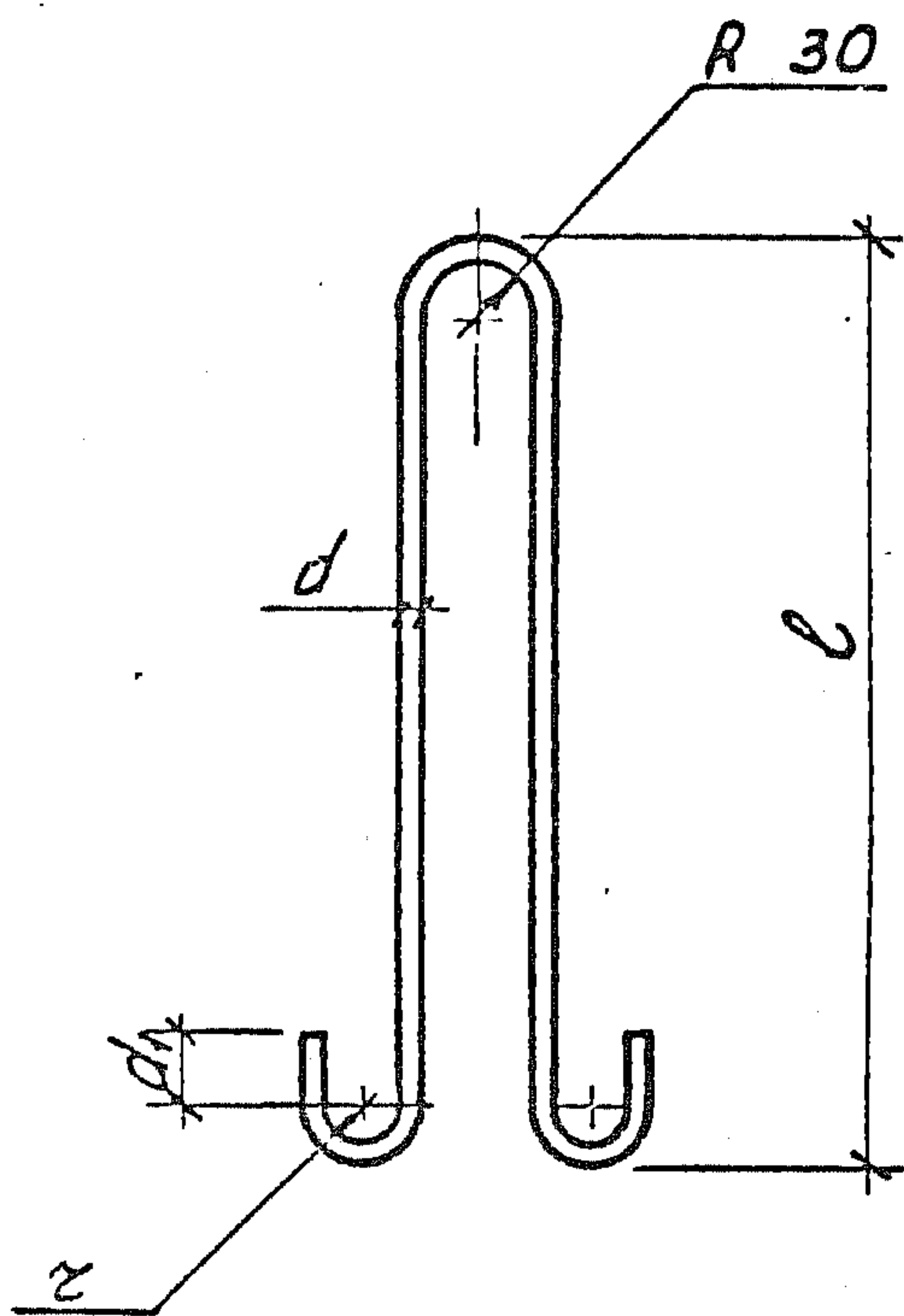
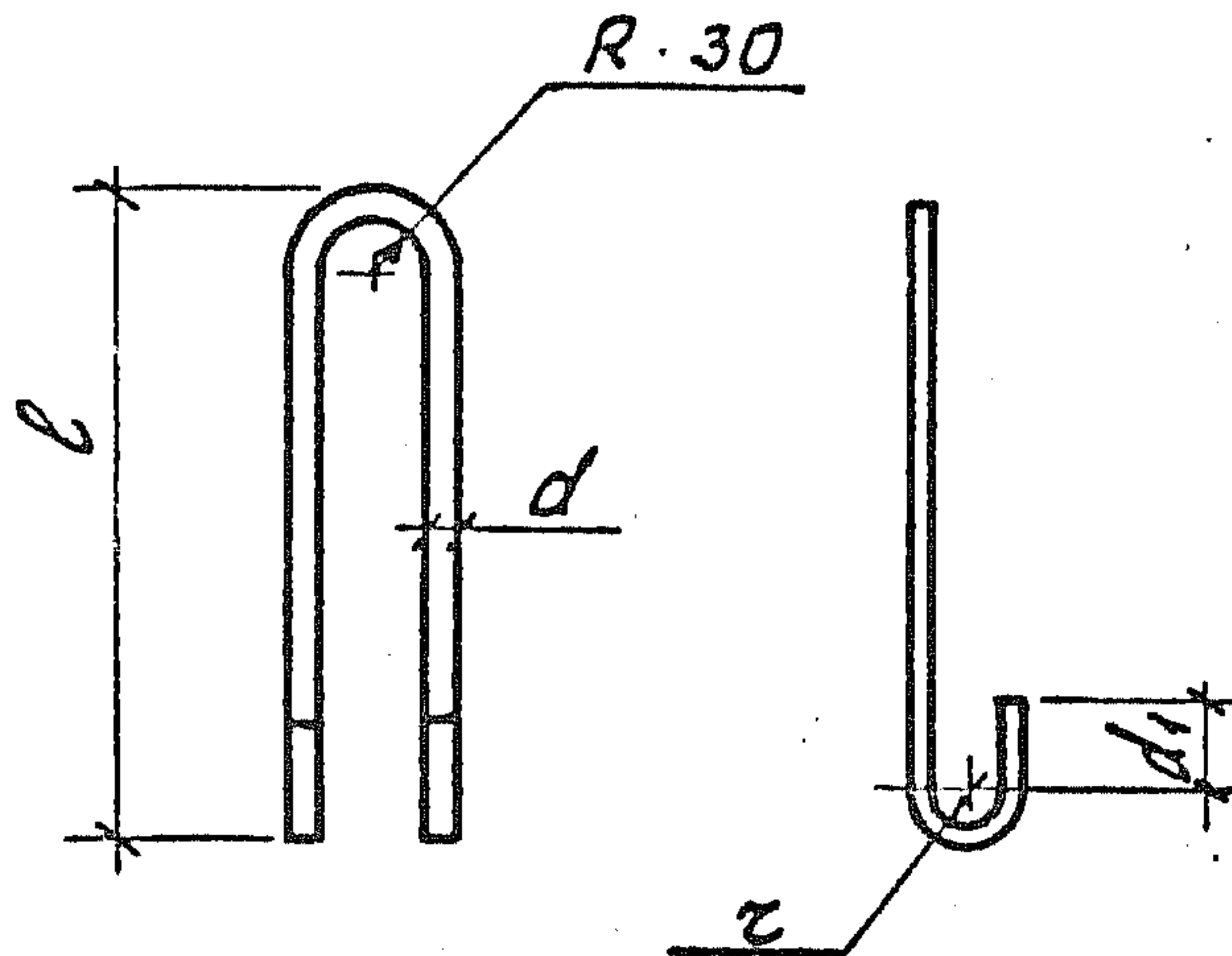


Рис. 2



Марка	Рис.	d, мм	d ₁ , мм	z, мм	l, мм	L, мм	Масса, кг
П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

L - общая длина стержня

1. 189.1 - 9.3/89-25

Петля строповочная
П1 ... П4

Стадия Масса Масштаб

Р С.м. табл. 1:10

Лист Листов 1

Сталь класса А-I; ГОСТ 5781-82
ВСтЗсп2 ГОСТ 380-88*

ЦНИИЭП жилища

Инв. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд.	Росинский	И.С.
Н. контр.	Волкова	В.С.
ГЛП	Розентул	Д.С.
вед. инж.	Симонова	В.С.
Техник	Файн	Ф.С.

ЦНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ЦНБ. №

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные											Общий расход, кг		
	Арматура класса									Арматура класса	Прокат марки												
	А-I			А-III			Вр-I				А-III	ВСт 3пс 6											
	ГОСТ 5781-82*						6727-80			Всего		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70	Всего
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	φ10		Итого		6x60	6x90	6x120	10x90	L70x6	L90x7	Гайка 2М16	Гайка 2М24			
ШЛС 28-40			7,84	7,84	4,88	4,88	31,74	31,74	44,46	4,45	4,45	0,17	2,29	6,80	1,92		5,20	0,12	0,33	1,78	18,61	23,06	67,52
ШЛН 14-14		5,80		5,80			16,36	16,36	22,16	5,14	5,14	2,38	2,29	3,40	1,92		5,20	0,06	0,33	1,78	17,36	22,50	44,66
ШЛВ 9-40	2,76			2,76			11,62	11,62	14,38	2,00	2,00	0,68		8,90		1,52		0,12			11,22	13,22	27,60

24112 86

			1.189.1 - 9.3/89-РС			
Нач. отд.	Росинский	Рос	Ведомость расхода стали	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Волкова	Волк		Р	1	2
Гип	Розентул	Роз		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	Сим				
Техник	Фачи	Фач				

