

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ  
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва - 1991

Уралгипропроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4

Зак. 236 Инв. 1067-03 Тираж 520

Сдано в печать ИЛЛ 1992 г.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ  
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

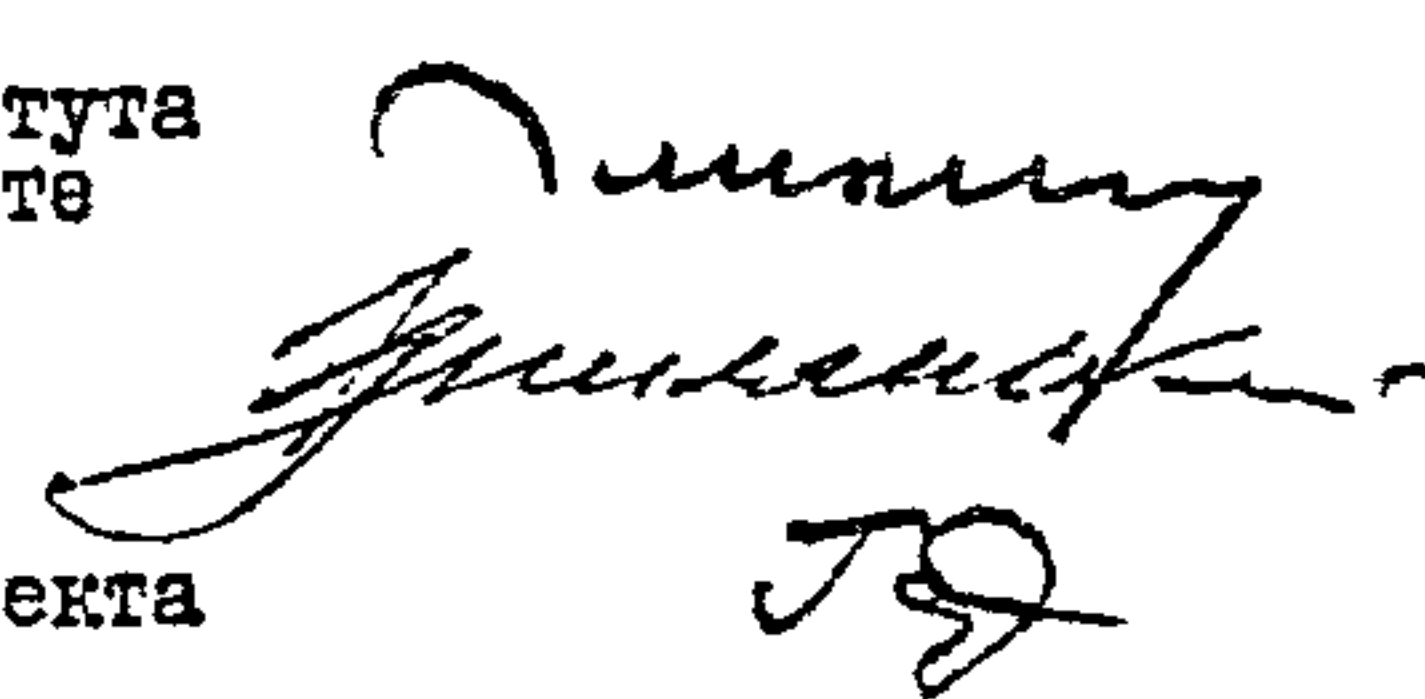
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института  
по научной работе

Зав. отделом стен

Главный инженер проекта



С. М. Гликен

Г. М. Смелянский

Л. М. Гадаева

Москва - 1991



1. Общие данные

1.1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82\* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

Каркасы из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I, гибкие связи из арматурной стали класса А-III.

1.3. Петли для подъема следует выполнять из горячекатанной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗпс2. В случае подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C - применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

1.4. Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74\*, угловая - по ГОСТ 8509-86. Марка проектной стали для закладных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 10) СНиП 2.03.01-84 в зависимости от температуры наружного воздуха.

тонких конструкций. Технические требования и методы испытаний." Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

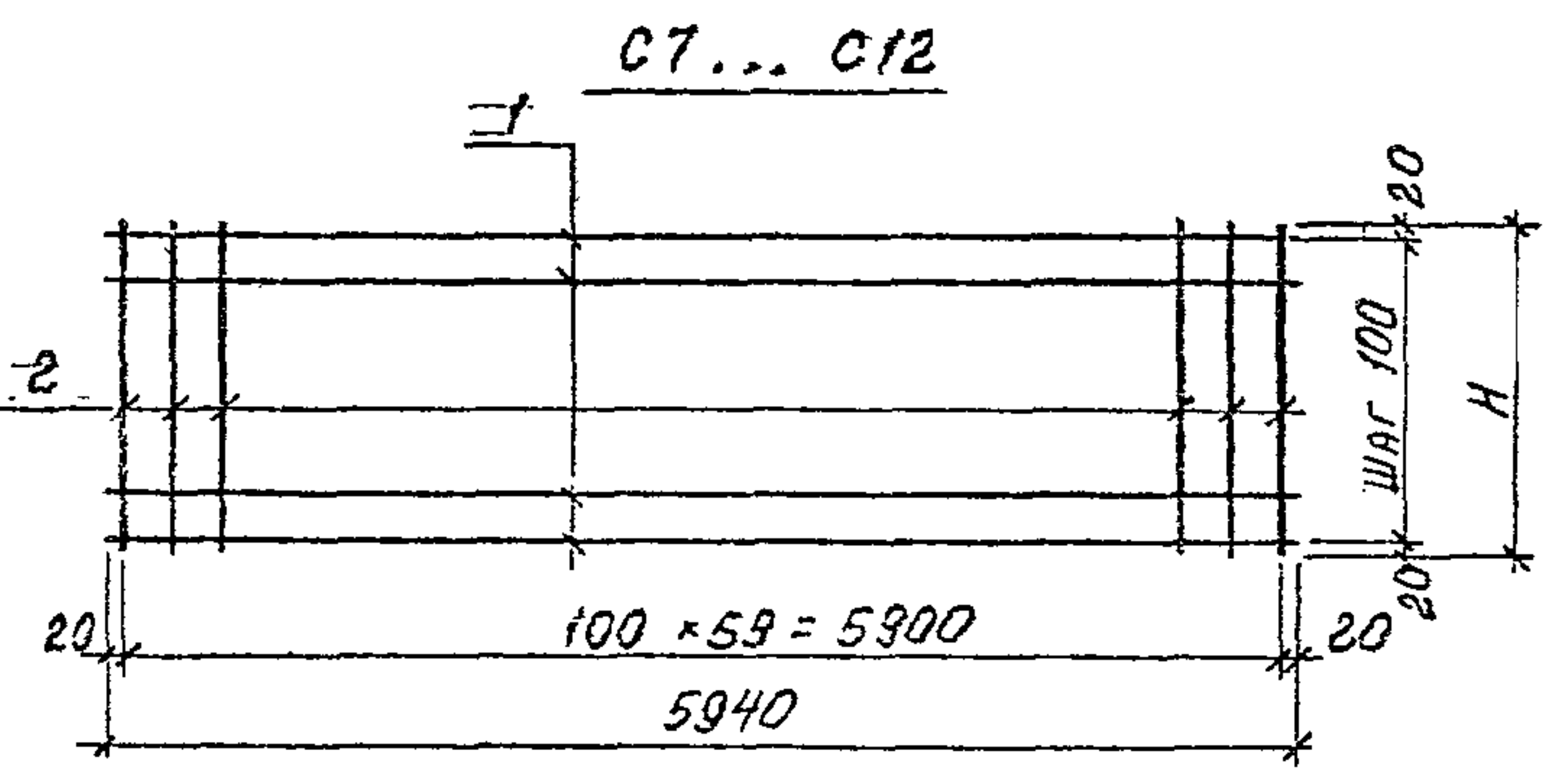
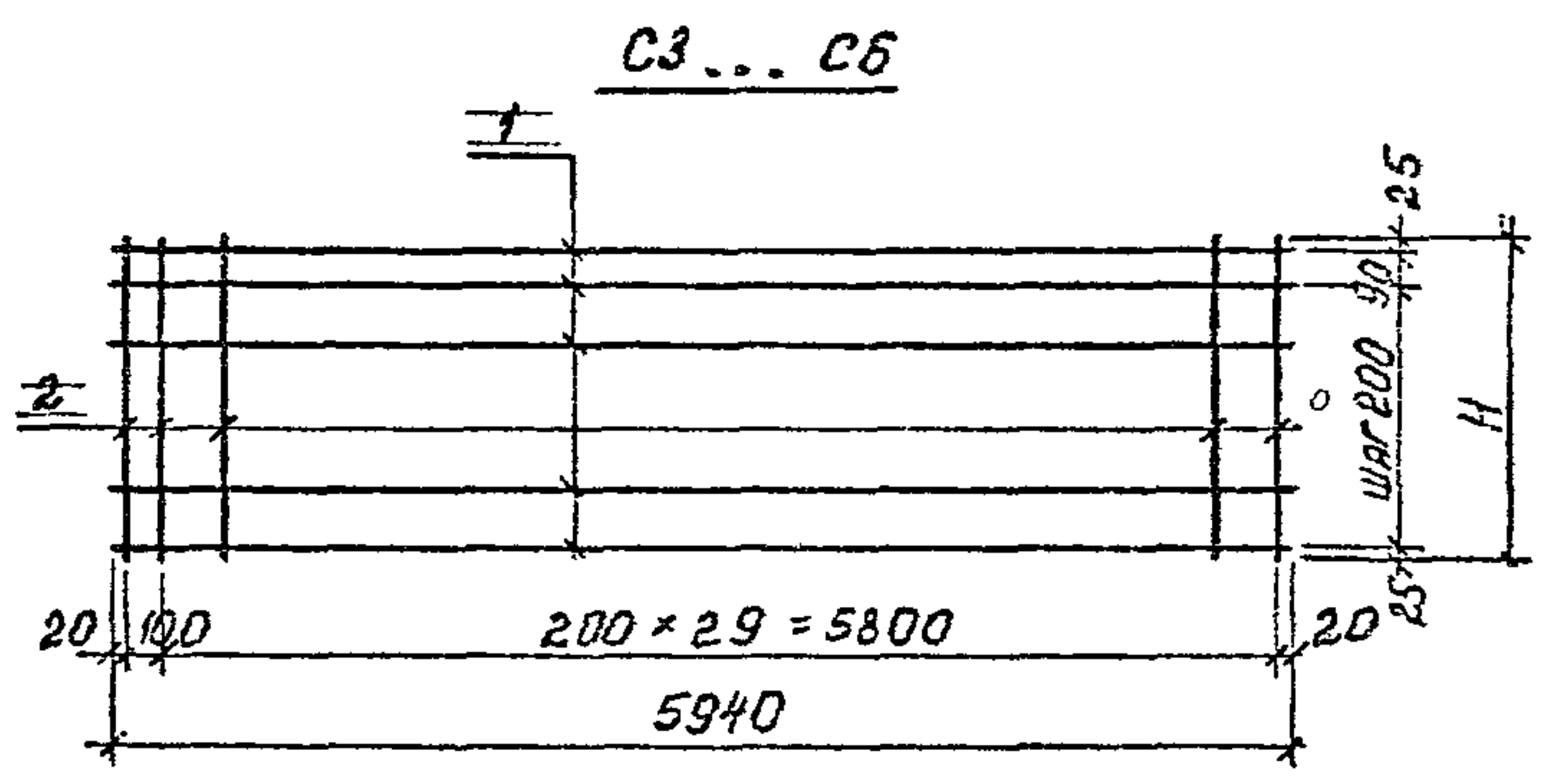
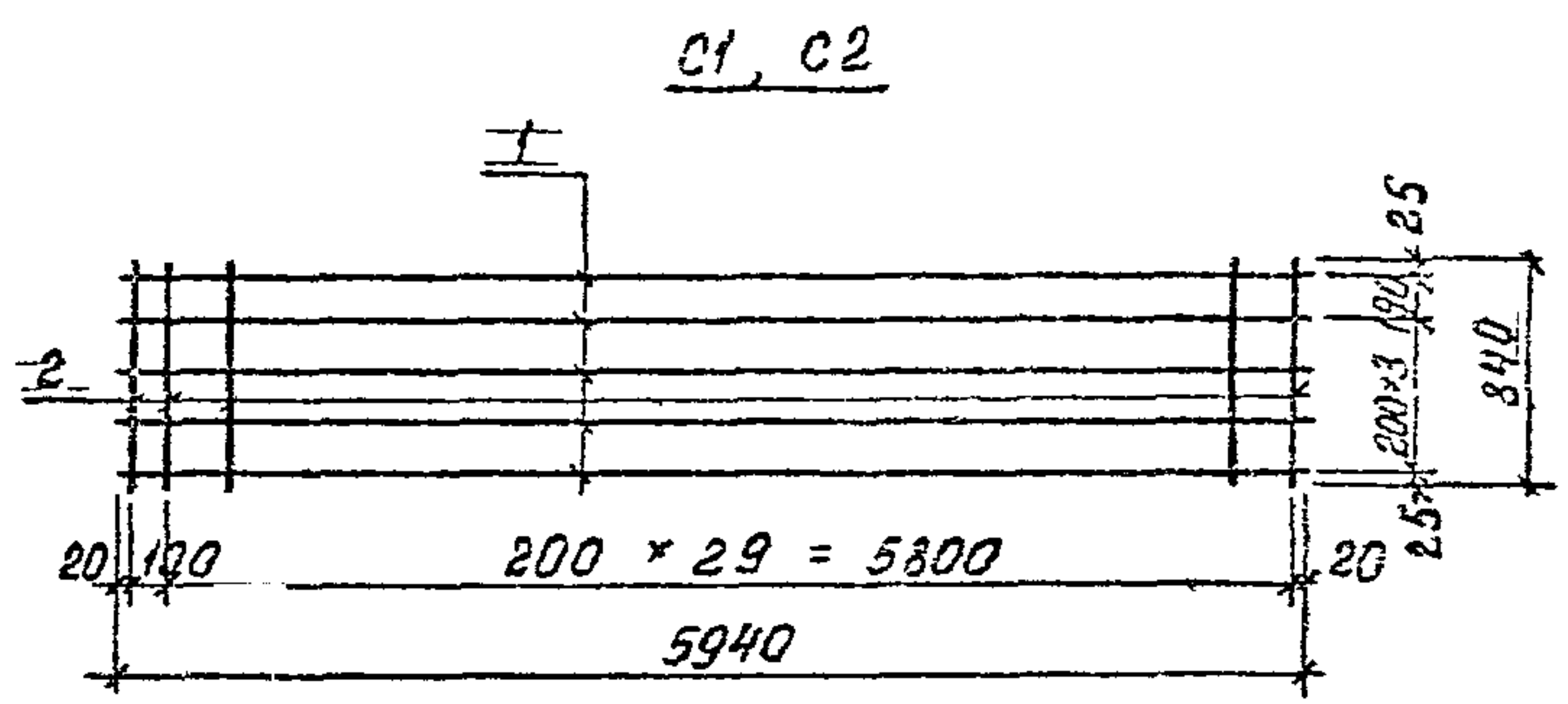
2.2. Каркасы (поперечные стержни) и гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона панелей, а также анкеры закладных изделий М1-М3, М5-М8 должны быть защищены слоем цинка толщиной 80 мкм (горячее цинкование) или изготовлены из коррозионно-стойких сталей марки 12Х14Г15 (ГОСТ 5632-72\*) и 10Х13Г13В (ТУ-14-131-477-80) согласно "Рекомендациям по обеспечению коррозионной стойкости гибких связей наружных стеновых трехслойных бетонных и железобетонных панелей" ЦНИИЭПЖБИИ, 1983 г.

2.3. Согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" закладные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие, вид которого назначается в конкретном проекте.

2. Изготовление арматурных и закладных изделий

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

				1.432.1-26.2-ТТ		
Зав. отд.	С.И.Мягкош	К.М.С.		Техническая требования	Стр. 1	Лист 1
Г.И.П.	Т.С.С.	Д.И.			Р	1
И.И.Ж.	Л.В.С.	С.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.К.К.	К.С.С.	И.С.				



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 5727-80\*

МАРКА изделия	H	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
						Поз.	Всех	издел.
C1	840	1	φ 6 АIII	5940	5	1,32	6,60	9,18
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C2	840	1	φ 10 АIII	5940	5	3,67	18,35	20,93
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C3	1140	1	φ 6 АIII	5940	7	1,32	9,24	12,55
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C4	1140	1	φ 10 АIII	5940	7	3,67	25,69	29,10
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C5	1740	1	φ 6 АIII	5940	10	1,32	13,20	18,47
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C6	1740	1	φ 10 АIII	5940	10	3,67	36,70	41,97
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C7	840	1	φ 4 ВрI	5940	9	0,59	5,31	10,29
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C8	840	1	φ 5 ВрI	5940	9	0,92	8,23	13,21
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C9	1140	1	φ 4 ВрI	5940	12	0,59	7,08	13,85
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C10	1140	1	φ 5 ВрI	5940	12	0,91	10,92	17,69
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C11	1740	1	φ 4 ВрI	5940	18	0,59	10,62	20,95
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	
C12	1740	1	φ 5 ВрI	5940	18	0,91	16,38	26,71
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	

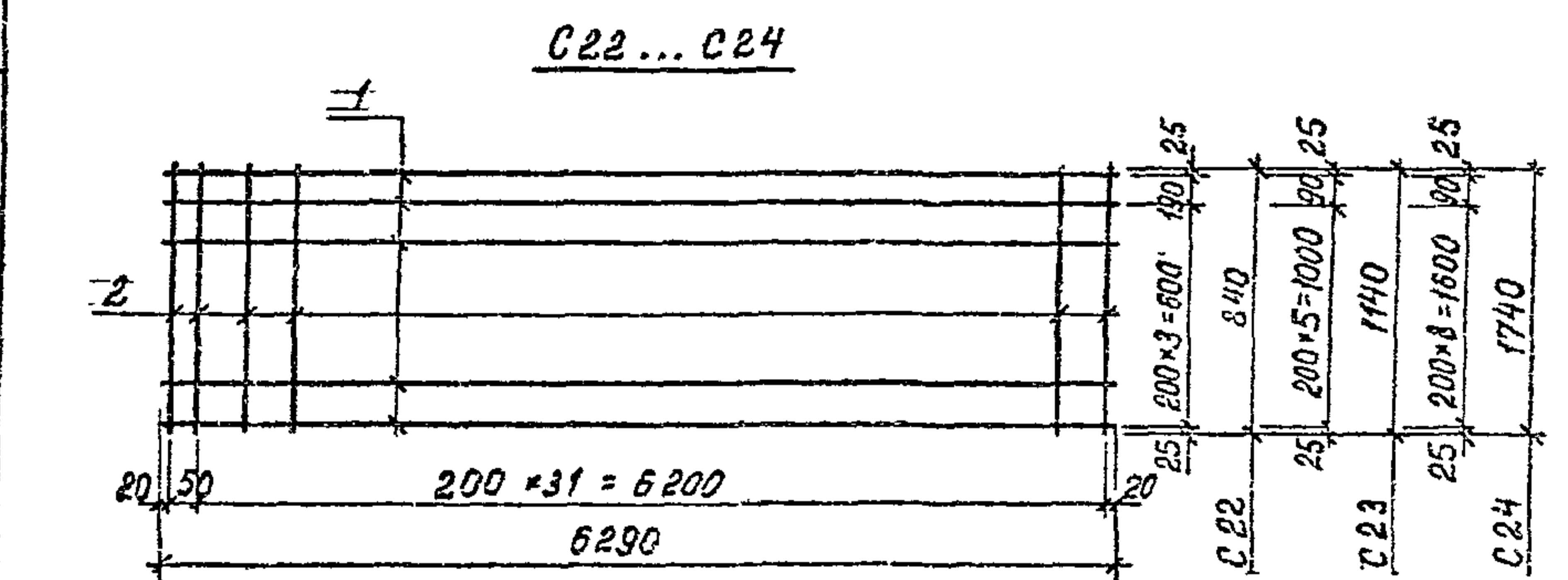
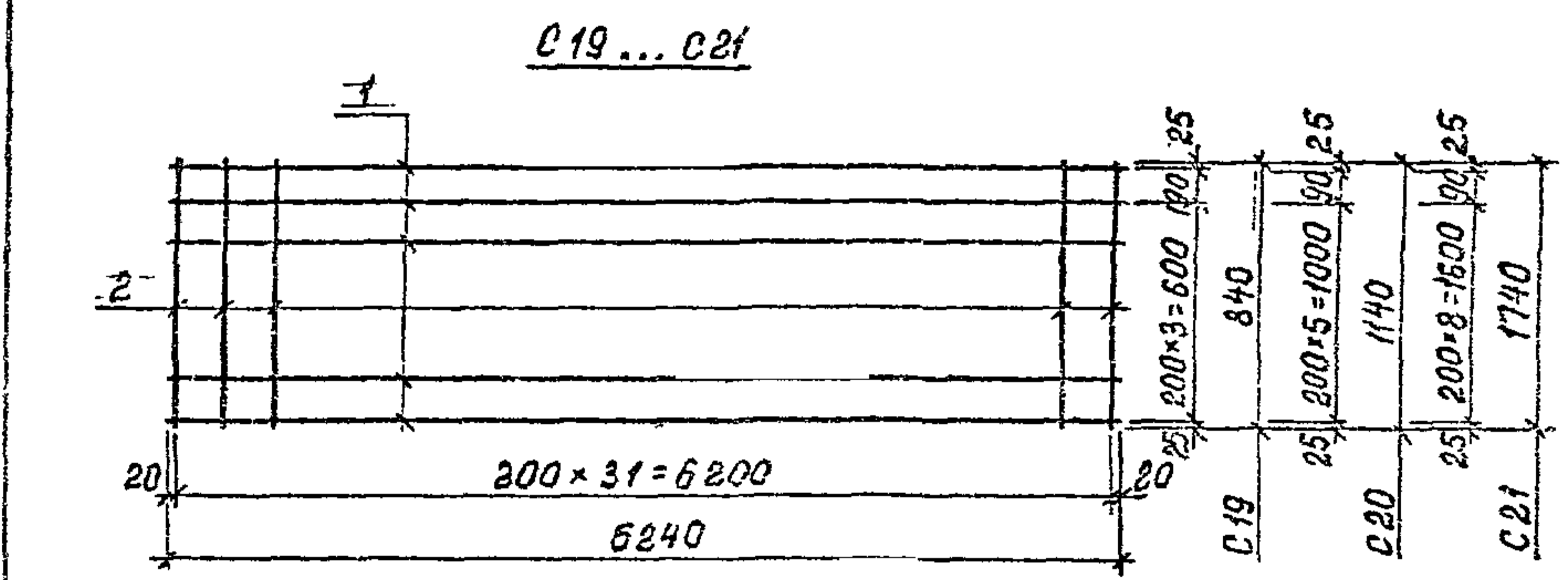
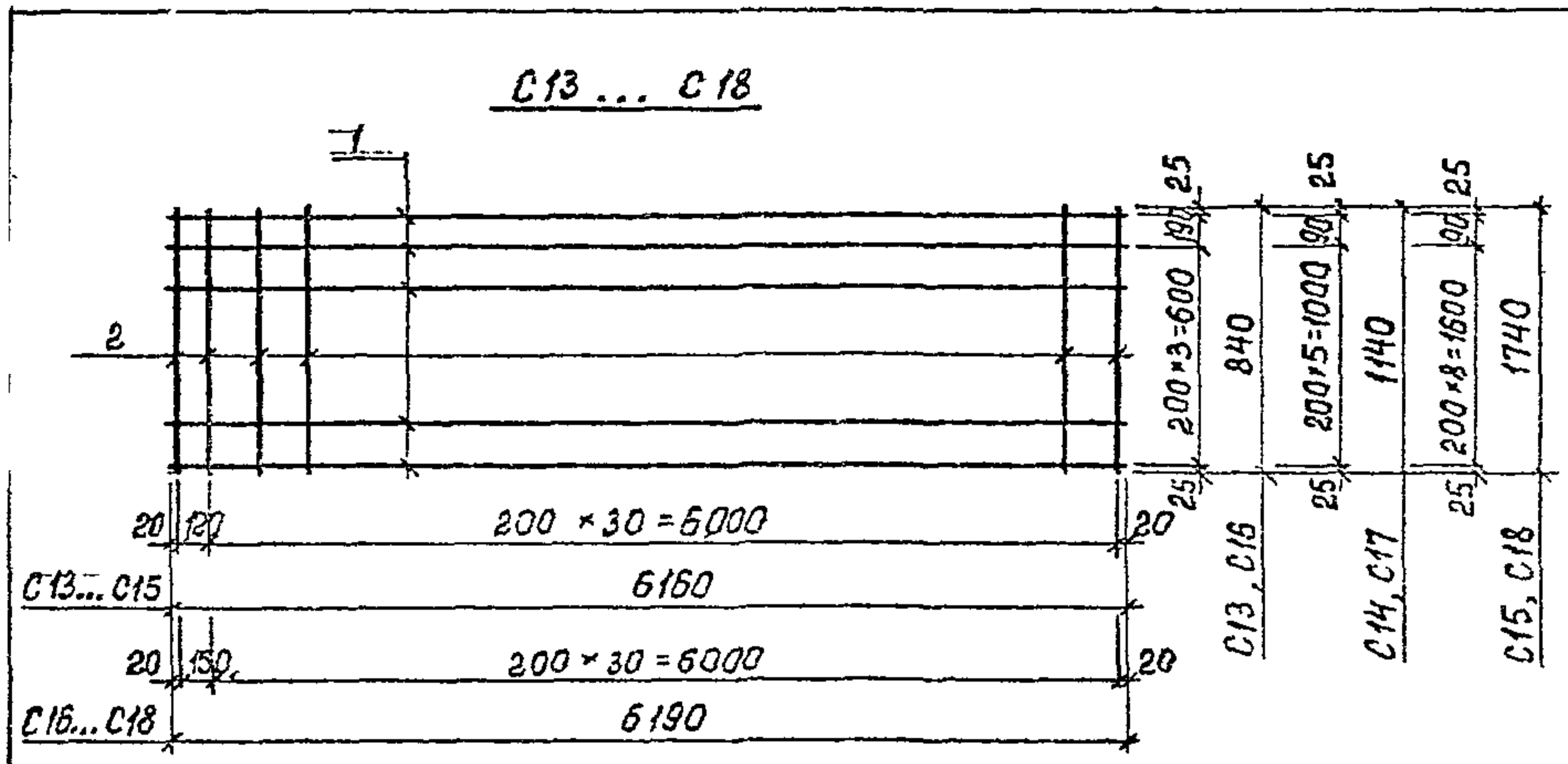
1.432.1-26.2-1

Зав. отд. Смиланский  
 ГИП Гадяева  
 Инжен. Казанцева  
 Н.Контр. Д.В.Климова

Сетка C1...C12

СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ  
 Р 1  
 ИИИИПРОМСТРОИ

Л.И. К. подл. Подпись и дата ВЗНМ.ИИИИИИИИ



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C13	1	φ 6 АIII	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C14	1	φ 6 АIII	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C15	1	φ 6 АIII	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C16	1	φ 6 АIII	6190	5	1,38	6,90	9,46
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C17	1	φ 6 АIII	6190	7	1,38	9,66	13,18
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C18	1	φ 6 АIII	6190	10	1,38	13,80	19,24
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C19	1	φ 6 АIII	6240	5	1,39	6,95	9,51
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C20	1	φ 6 АIII	6240	7	1,39	9,73	13,25
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C21	1	φ 6 АIII	6240	10	1,39	13,90	19,34
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C22	1	φ 6 АIII	6290	5	1,40	7,00	9,64
	2	φ 4 ВрI	840	33	0,08	2,64	
C23	1	φ 6 АIII	6290	7	1,40	9,80	13,43
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
C24	1	φ 6 АIII	6290	10	1,40	14,00	19,51
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,61	

1.432.1-26.2-2

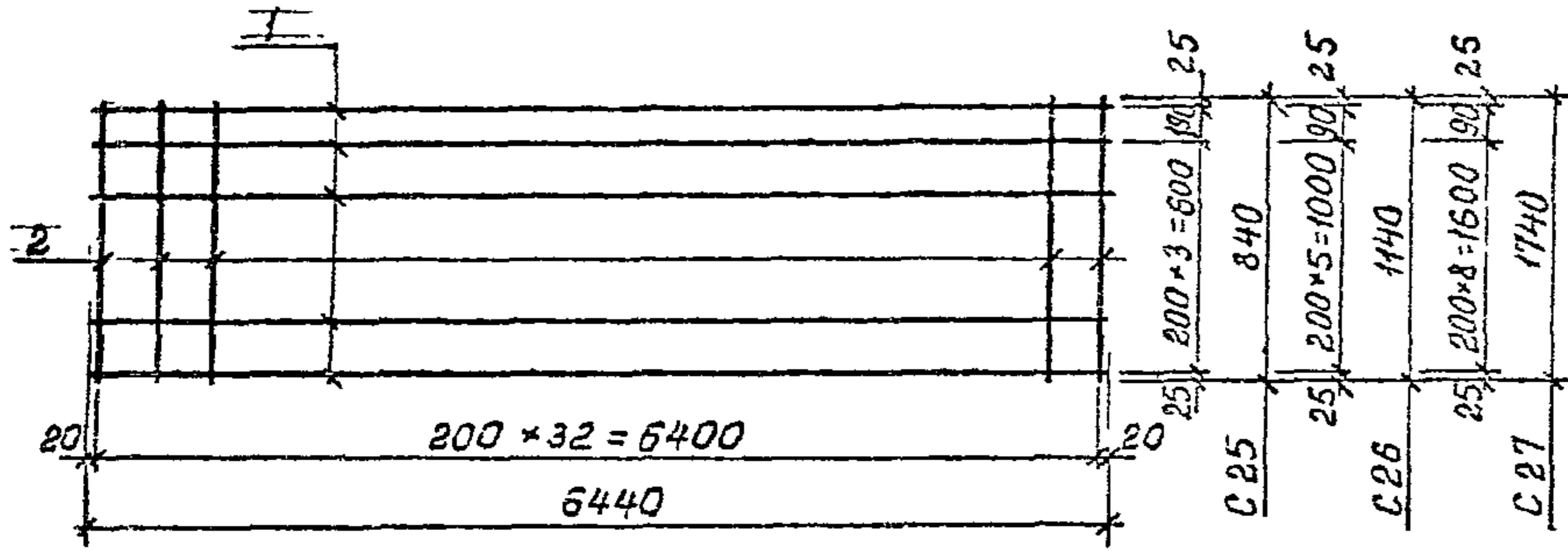
Зав. отд. СМЛ. ЯН. СМЛ.  
 ГИИ ГАВР. СМЛ.  
 Инжен. Казань. СМЛ.  
 Н. Контр. СМЛ.

сетка C13...C24

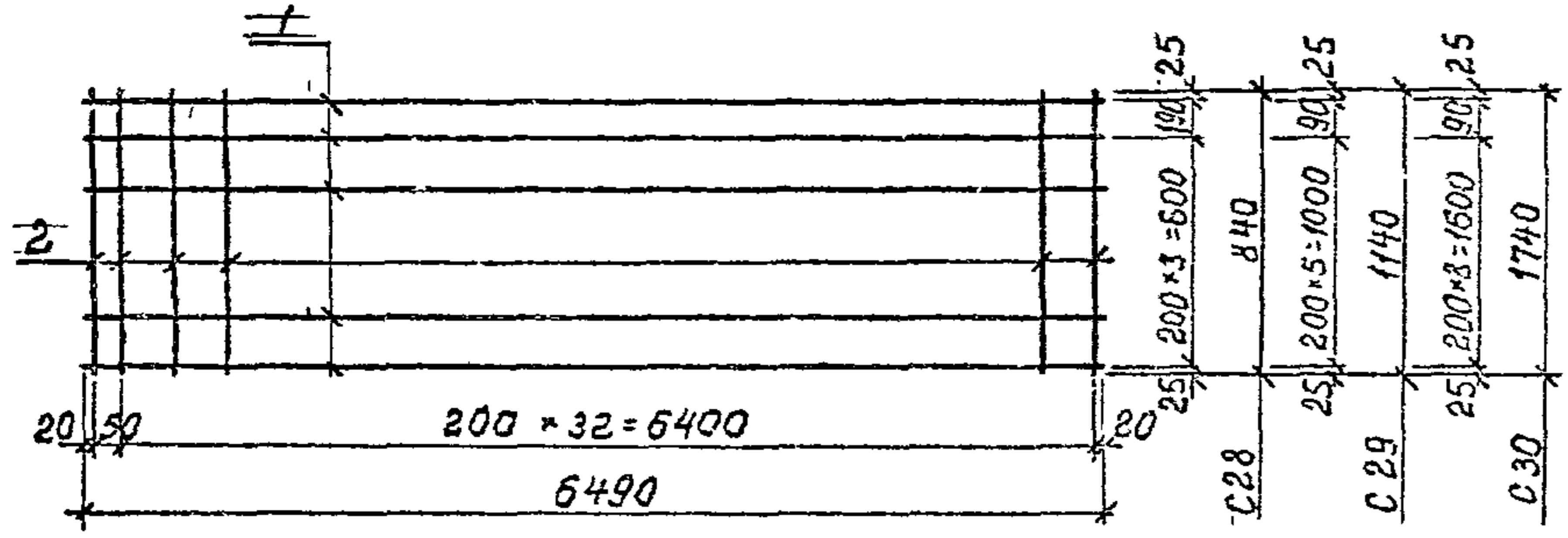
Страна лист листов  
 Р 7  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

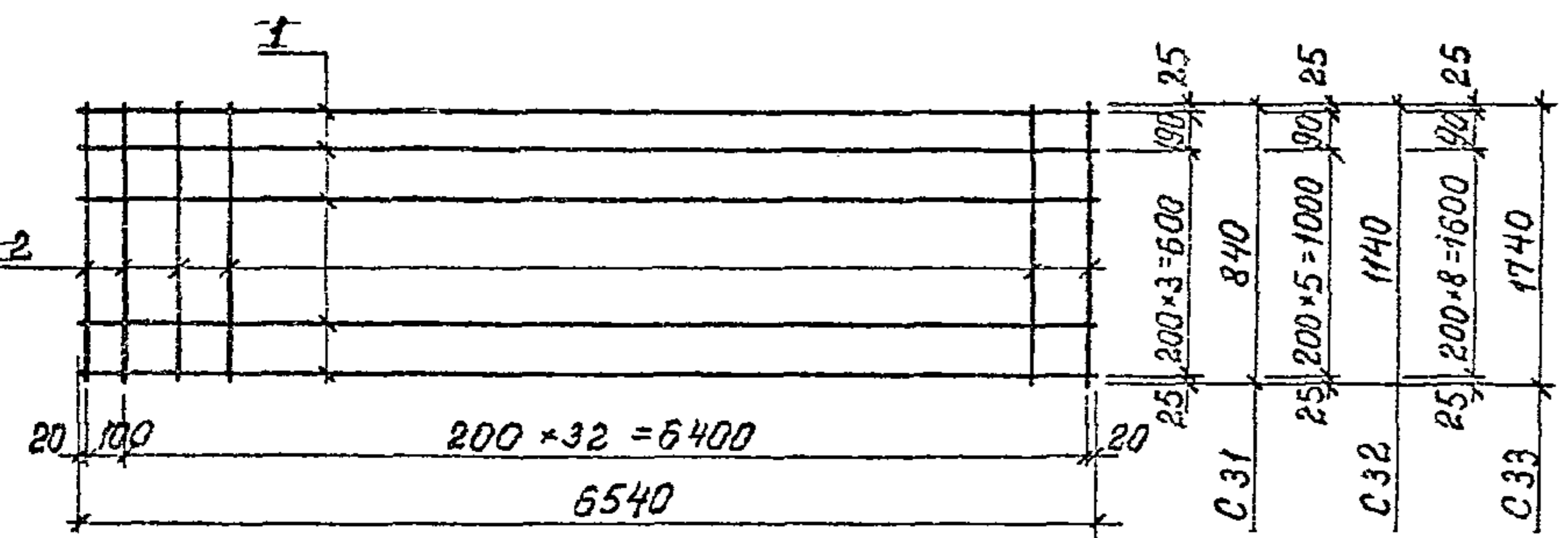
C 25 ... C 27



C 28 ... C 30



C 31 ... C 33



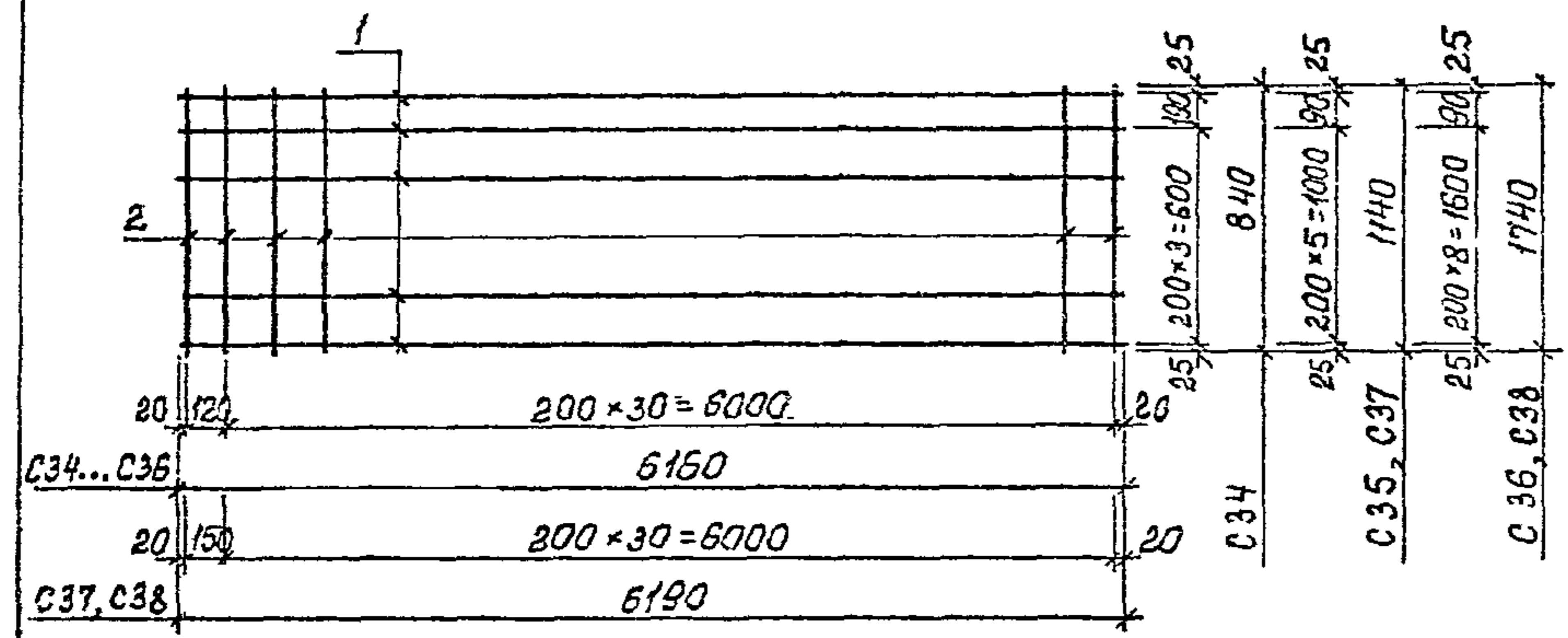
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Избел.
C 25	1	φ6 AIII	6440	5	1,43	7,15	9,71
	2	φ4 BpI	840	32	0,08	2,56	
C 26	1	φ6 AIII	6440	7	1,43	10,01	13,53
	2	φ4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C 27	1	φ6 AIII	6440	10	1,43	14,30	19,74
	2	φ4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C 28	1	φ6 AIII	6490	5	1,44	7,20	9,92
	2	φ4 BpI	840	34	0,08	2,72	
C 29	1	φ6 AIII	6490	7	1,44	10,08	13,82
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C 30	1	φ6 AIII	6490	10	1,44	14,40	20,18
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	
C 31	1	φ6 AIII	6540	5	1,45	7,25	9,97
	2	φ4 BpI	840	34	0,08	2,78	
C 32	1	φ6 AIII	6540	7	1,45	10,15	13,89
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C 33	1	φ6 AIII	6540	10	1,45	14,50	20,28
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80\*

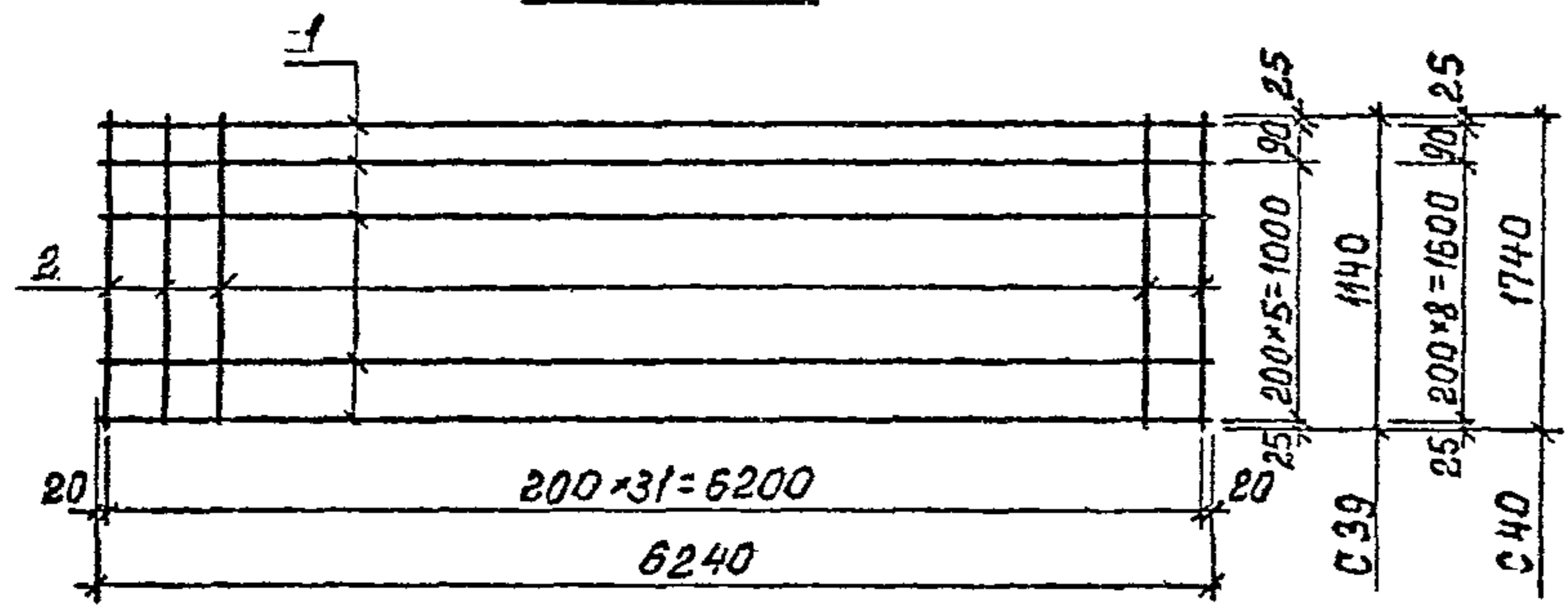
№, к. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.432.1-26.2-3		
Зав. ота. С. М. Чукчи	Ген. Д. А. Бабеев	Инжен. С. А. Сазанцев
ГП	И. Контр.	
Сетка C 25... C 33		Станд. Лист Листов
		Р 7
		И. И. И. П. П. М. З. П. О. В. И. Я.

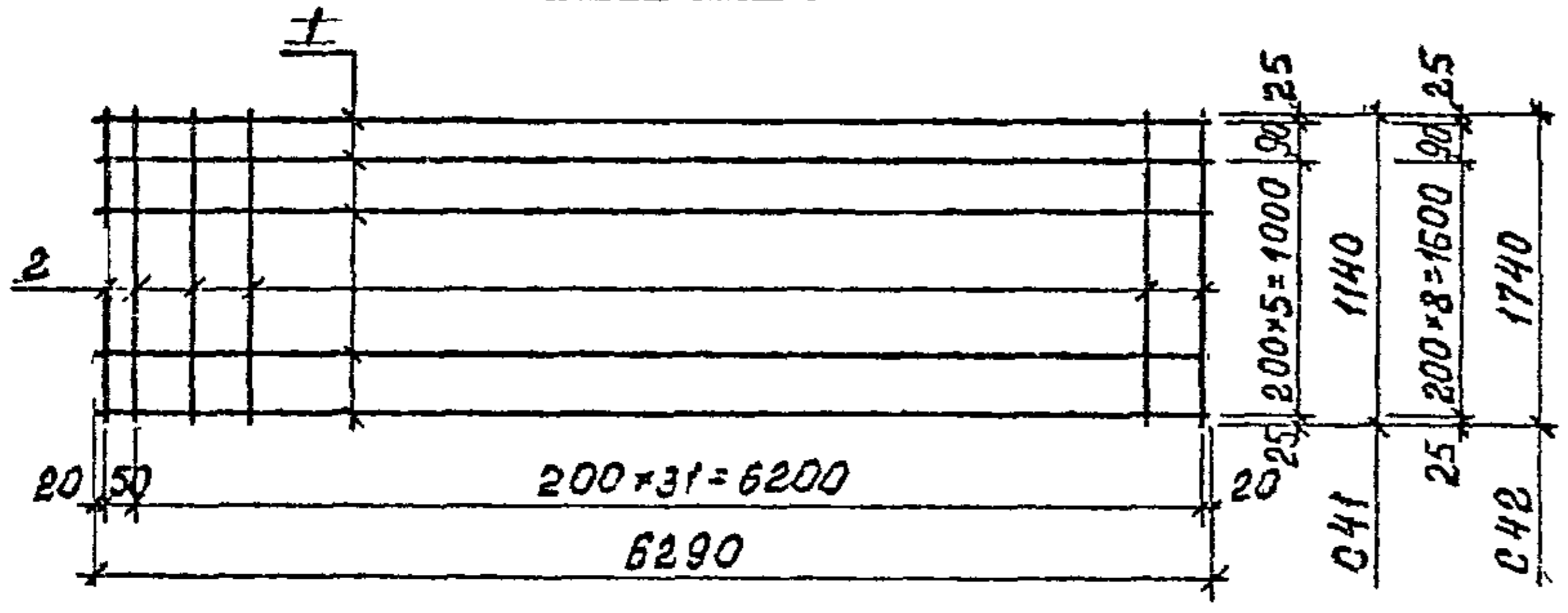
С 34 ... С 38



С 39, С 40



С 41, С 42



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С 34	1	φ 10 АIII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С 35	1	φ 10 АIII	6160	7	3,80	26,6	30,12
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С 36	1	φ 10 АIII	6160	10	3,80	38,0	43,44
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С 37	1	φ 10 АIII	6190	7	3,82	26,74	30,25
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С 38	1	φ 10 АIII	6190	10	3,82	38,20	43,64
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С 39	1	φ 10 АIII	6240	7	3,85	26,95	30,47
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С 40	1	φ 10 АIII	6240	10	3,85	38,50	43,94
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С 41	1	φ 10 АIII	6290	7	3,88	27,16	30,79
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
С 42	1	φ 10 АIII	6290	10	3,88	38,80	44,41
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,61	

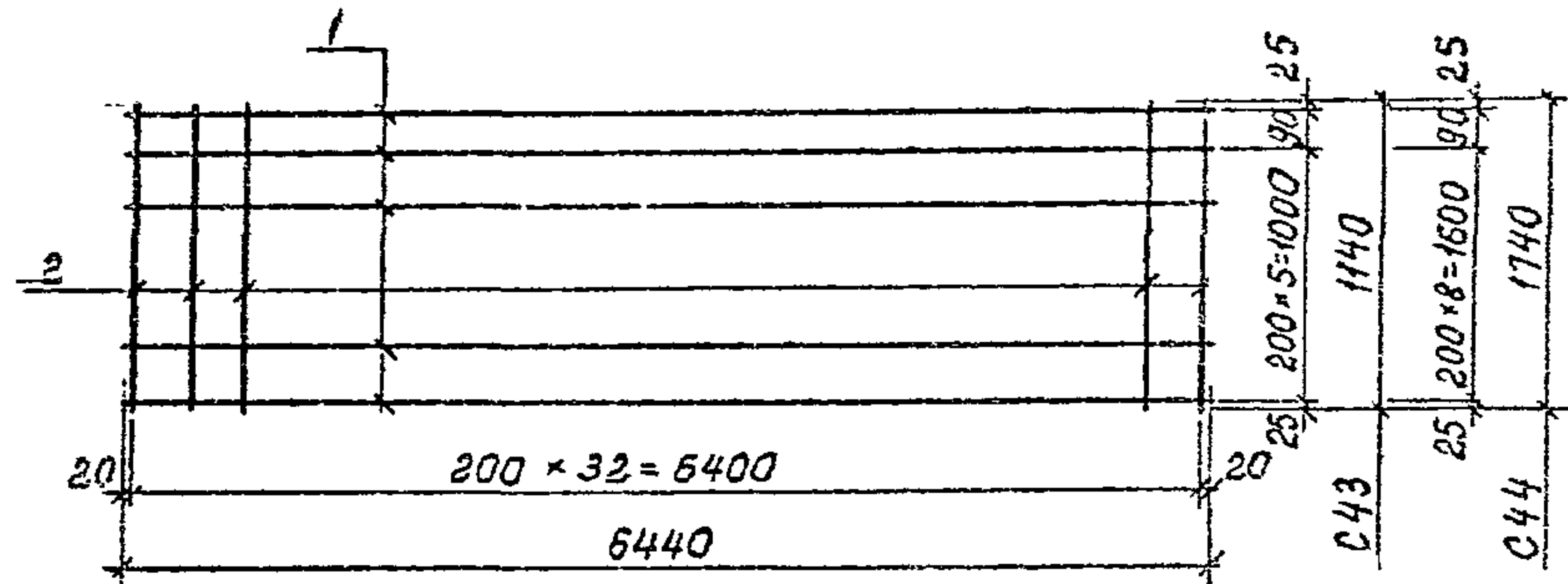
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 5727-80\*

Инв. №-лобл. Подпись и дата выем. инв. №

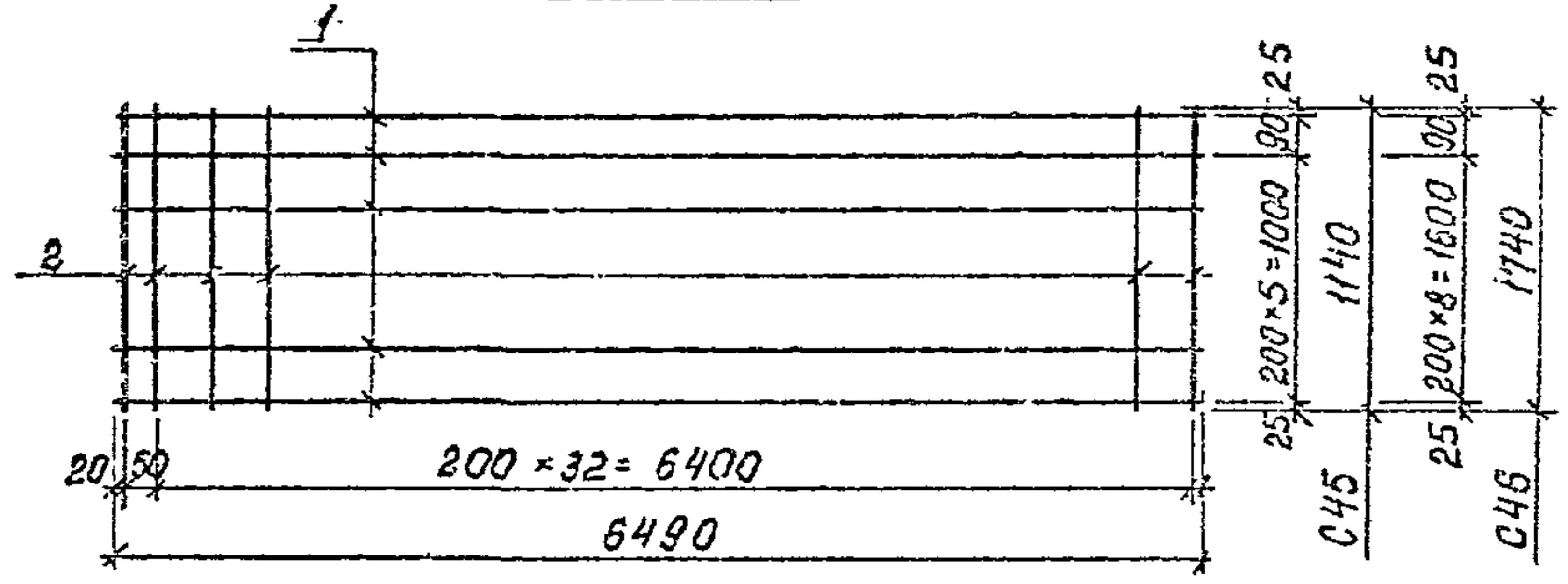
1.432.1-26.2-4			
Зав. отд.	Смиллянский	Сетка С34... С42	Стр. №
ГМП	Гадлев		Лист
Инжен.	Казанцев		Р
Н. контр.	Авлиянц		И
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



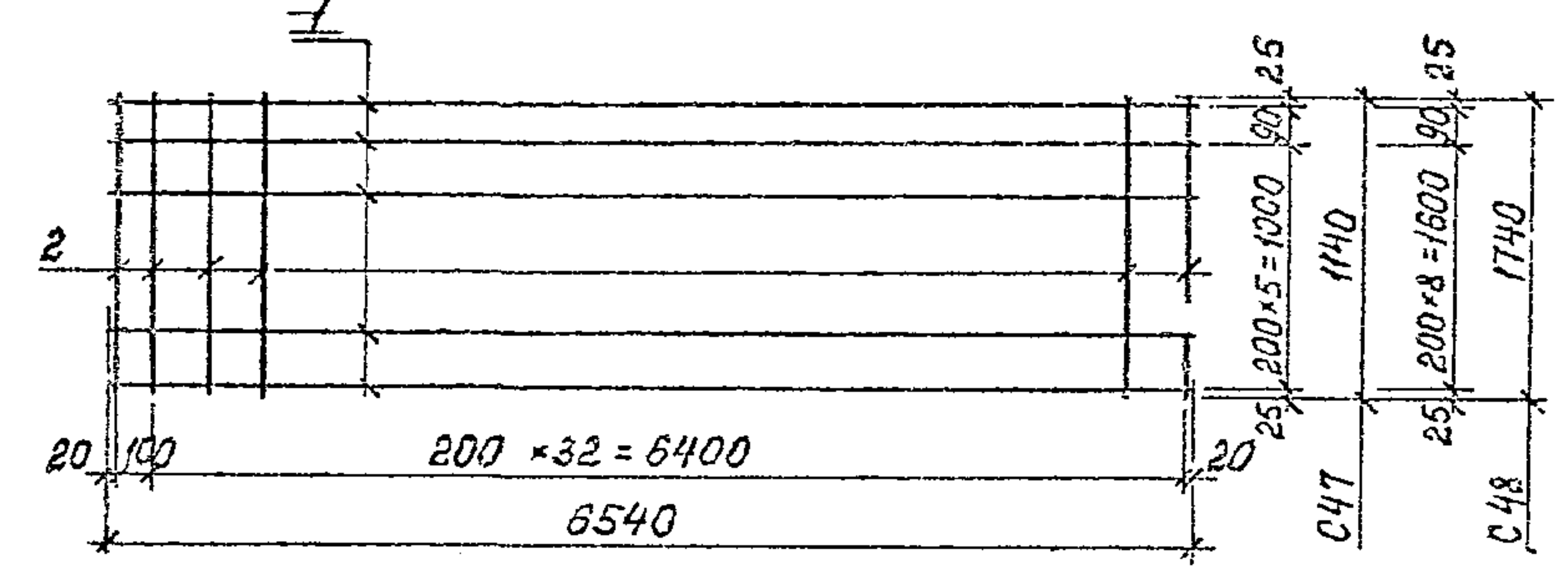
C43, C44



C45, C46



C47, C48

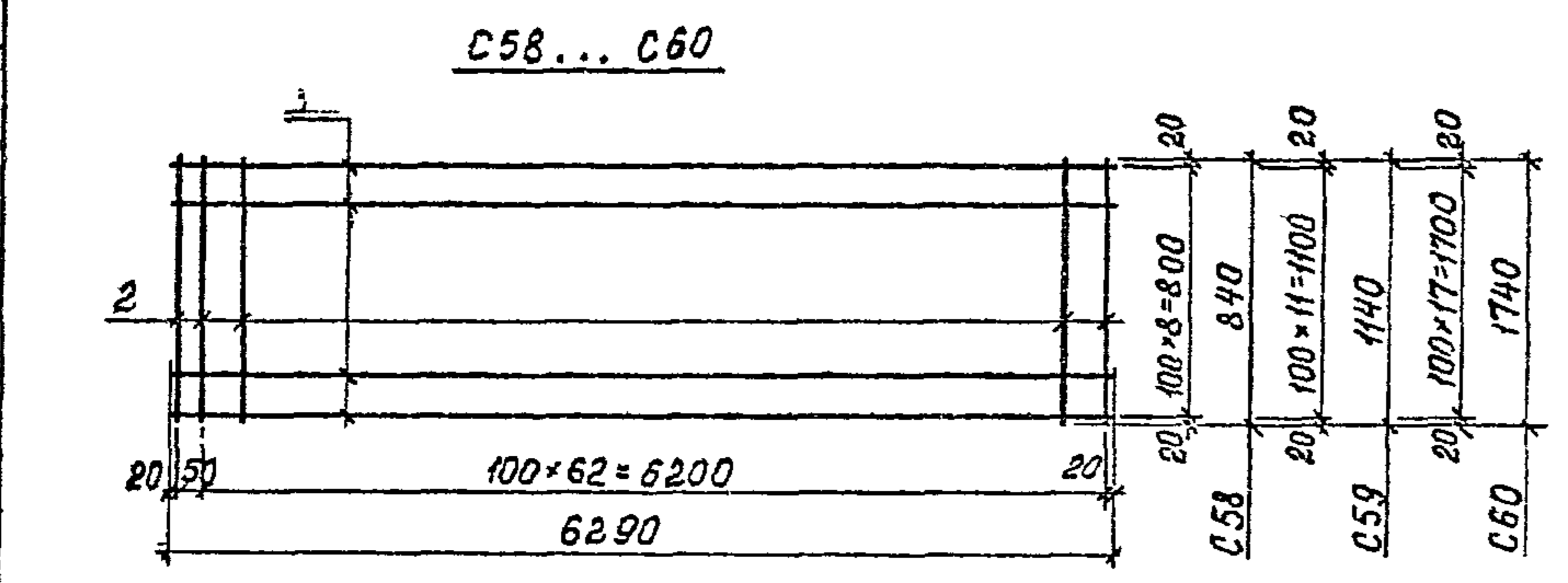
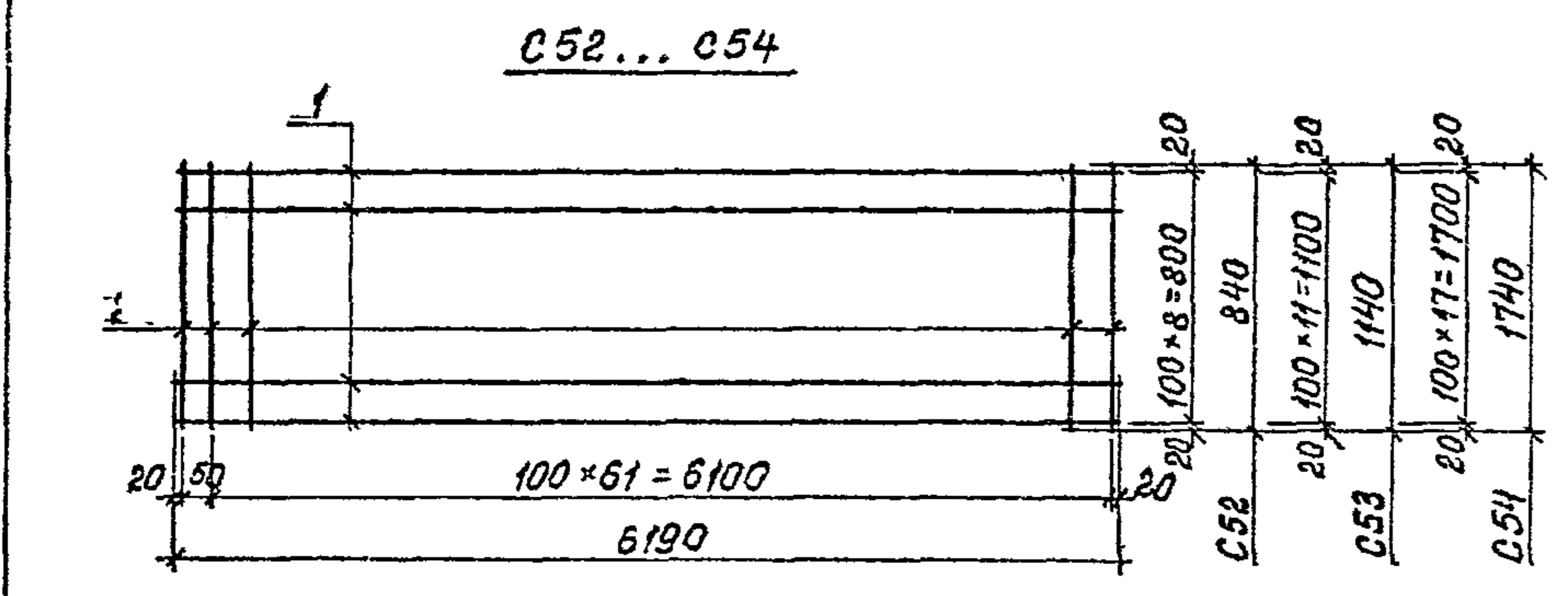
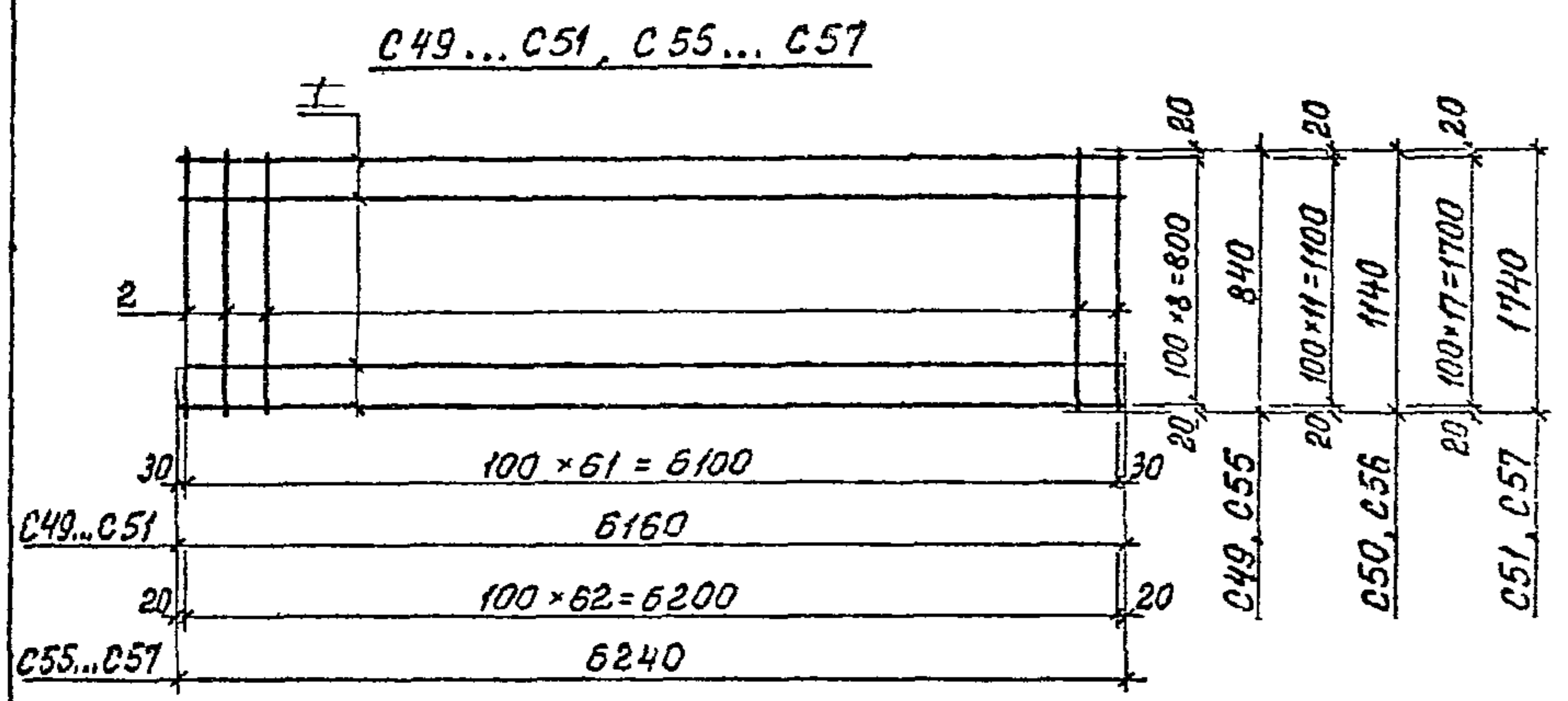


МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
C43	1	φ10 AII	6440	7	3,97	27,79	31,42
	2	φ4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
C44	1	φ10 AII	6440	10	3,97	39,70	45,31
	2	φ4 BpI	1740	33	0,17	5,61	
C45	1	φ10 AII	6490	7	4,00	28,00	31,74
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C46	1	φ10 AII	6490	10	4,00	40,00	45,78
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	
C47	1	φ10 AII	6540	7	4,04	28,28	32,02
	2	φ4 BpI	1140	34	0,11	3,74	
C48	1	φ10 AII	6540	10	4,04	40,40	46,18
	2	φ4 BpI	1740	34	0,17	5,78	

Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82\*  
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80\*

ЧАСТЬ 1  
 ЧАСТЬ 2  
 ЧАСТЬ 3  
 ЧАСТЬ 4  
 ЧАСТЬ 5  
 ЧАСТЬ 6  
 ЧАСТЬ 7  
 ЧАСТЬ 8  
 ЧАСТЬ 9  
 ЧАСТЬ 10  
 ЧАСТЬ 11  
 ЧАСТЬ 12  
 ЧАСТЬ 13  
 ЧАСТЬ 14  
 ЧАСТЬ 15  
 ЧАСТЬ 16  
 ЧАСТЬ 17  
 ЧАСТЬ 18  
 ЧАСТЬ 19  
 ЧАСТЬ 20  
 ЧАСТЬ 21  
 ЧАСТЬ 22  
 ЧАСТЬ 23  
 ЧАСТЬ 24  
 ЧАСТЬ 25  
 ЧАСТЬ 26  
 ЧАСТЬ 27  
 ЧАСТЬ 28  
 ЧАСТЬ 29  
 ЧАСТЬ 30  
 ЧАСТЬ 31  
 ЧАСТЬ 32  
 ЧАСТЬ 33  
 ЧАСТЬ 34  
 ЧАСТЬ 35  
 ЧАСТЬ 36  
 ЧАСТЬ 37  
 ЧАСТЬ 38  
 ЧАСТЬ 39  
 ЧАСТЬ 40  
 ЧАСТЬ 41  
 ЧАСТЬ 42  
 ЧАСТЬ 43  
 ЧАСТЬ 44  
 ЧАСТЬ 45  
 ЧАСТЬ 46  
 ЧАСТЬ 47  
 ЧАСТЬ 48  
 ЧАСТЬ 49  
 ЧАСТЬ 50  
 ЧАСТЬ 51  
 ЧАСТЬ 52  
 ЧАСТЬ 53  
 ЧАСТЬ 54  
 ЧАСТЬ 55  
 ЧАСТЬ 56  
 ЧАСТЬ 57  
 ЧАСТЬ 58  
 ЧАСТЬ 59  
 ЧАСТЬ 60  
 ЧАСТЬ 61  
 ЧАСТЬ 62  
 ЧАСТЬ 63  
 ЧАСТЬ 64  
 ЧАСТЬ 65  
 ЧАСТЬ 66  
 ЧАСТЬ 67  
 ЧАСТЬ 68  
 ЧАСТЬ 69  
 ЧАСТЬ 70  
 ЧАСТЬ 71  
 ЧАСТЬ 72  
 ЧАСТЬ 73  
 ЧАСТЬ 74  
 ЧАСТЬ 75  
 ЧАСТЬ 76  
 ЧАСТЬ 77  
 ЧАСТЬ 78  
 ЧАСТЬ 79  
 ЧАСТЬ 80  
 ЧАСТЬ 81  
 ЧАСТЬ 82  
 ЧАСТЬ 83  
 ЧАСТЬ 84  
 ЧАСТЬ 85  
 ЧАСТЬ 86  
 ЧАСТЬ 87  
 ЧАСТЬ 88  
 ЧАСТЬ 89  
 ЧАСТЬ 90  
 ЧАСТЬ 91  
 ЧАСТЬ 92  
 ЧАСТЬ 93  
 ЧАСТЬ 94  
 ЧАСТЬ 95  
 ЧАСТЬ 96  
 ЧАСТЬ 97  
 ЧАСТЬ 98  
 ЧАСТЬ 99  
 ЧАСТЬ 100

Зав. отд. СМЛЯНСКИЙ		1.432.1-25.2-5	
ГИА ГРЭС-20А		Стандарт лист	
Инжен. КАСИЩЕВА		Листов	
К. КОНТ. ДОНАТОВ		Р 1	
Сетка C43... C48		УНИПРОМЗДАНИ	



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C49	1	φ4ВрI	6160	9	0,61	5,49	10,45
	2	φ4ВрI	840	62	0,08	4,96	
C50	1	φ4ВрI	6160	12	0,61	7,32	14,14
	2	φ4ВрI	1140	62	0,11	6,82	
C51	1	φ4ВрI	6160	18	0,61	10,98	21,52
	2	φ4ВрI	1740	62	0,17	10,54	
C52	1	φ4ВрI	6190	9	0,613	5,52	10,56
	2	φ4ВрI	840	63	0,08	5,04	
C53	1	φ4ВрI	6190	12	0,613	7,36	14,29
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C54	1	φ4ВрI	6190	18	0,613	11,03	21,74
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C55	1	φ4ВрI	6240	9	0,62	5,58	10,62
	2	φ4ВрI	840	63	0,08	5,04	
C56	1	φ4ВрI	6240	12	0,62	7,44	14,37
	2	φ4ВрI	1140	63	0,11	6,93	
C57	1	φ4ВрI	6240	18	0,62	11,16	21,87
	2	φ4ВрI	1740	63	0,17	10,71	
C58	1	φ4ВрI	6290	9	0,623	5,61	10,73
	2	φ4ВрI	840	64	0,08	5,12	
C59	1	φ4ВрI	6290	12	0,623	7,48	14,52
	2	φ4ВрI	1140	64	0,11	7,04	
C60	1	φ4ВрI	6290	18	0,623	11,21	22,01
	2	φ4ВрI	1740	64	0,17	10,80	

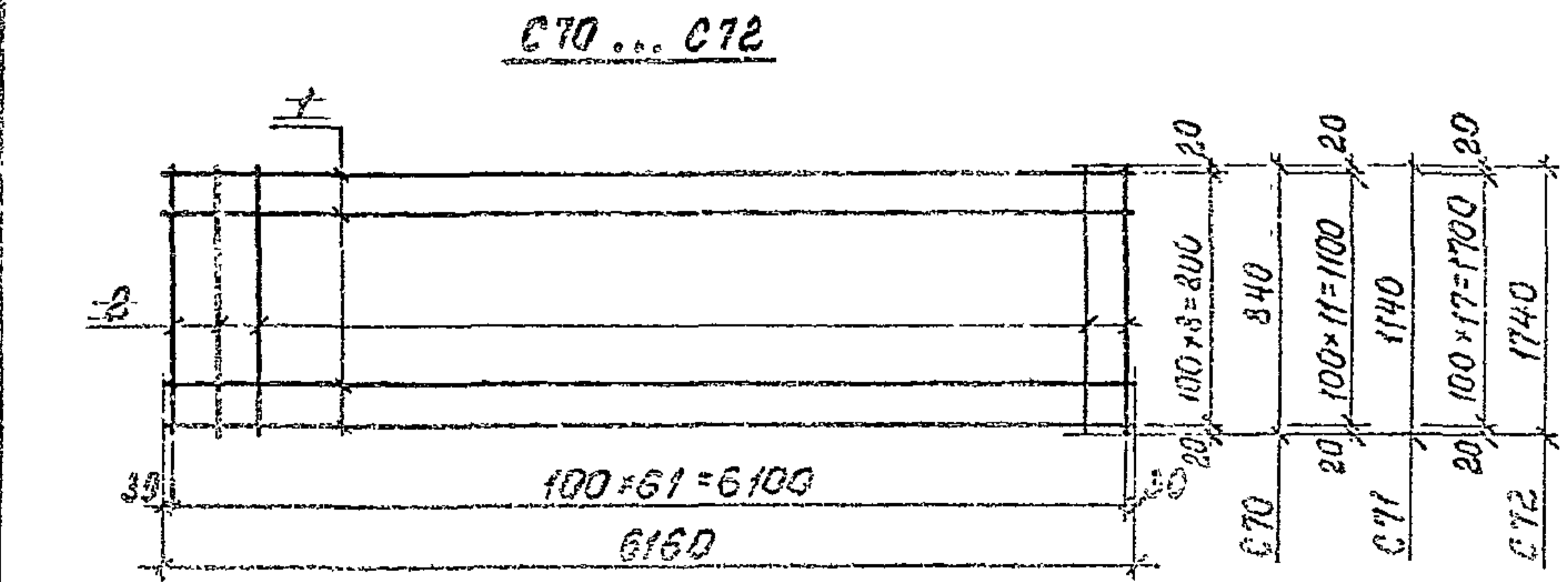
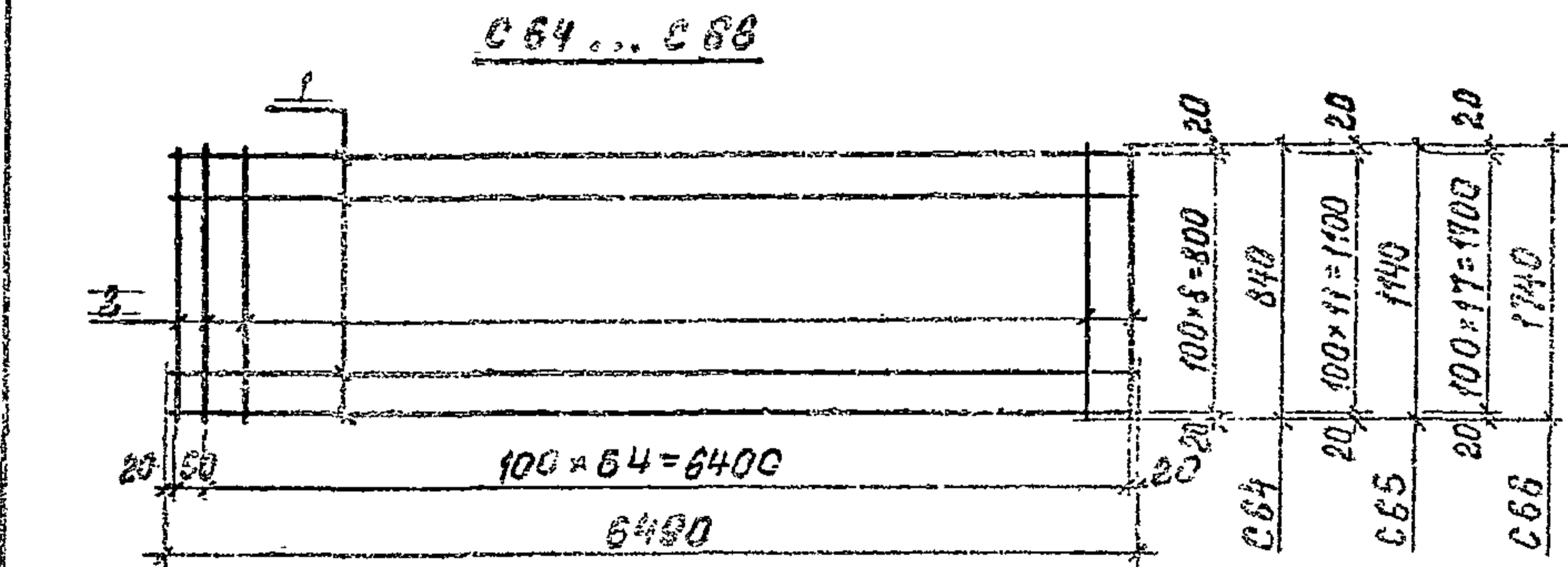
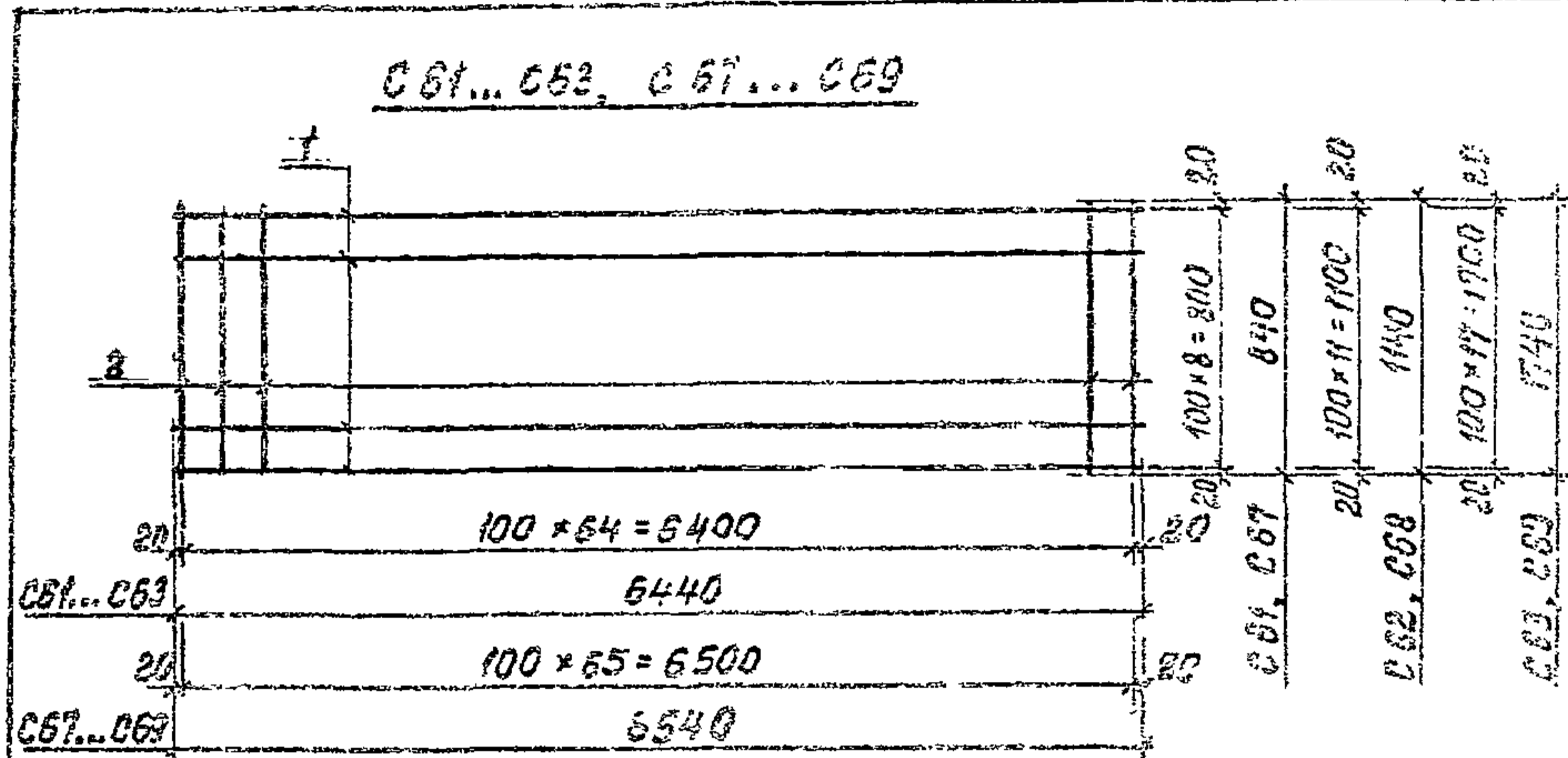
1.432.1-26.2-6

Заб.отг. Смлянский  
ГНП Гадяев  
Инжен. Казанцева  
И контр. Дьячкова

Сетка C49...C60

Станд. лист 1  
Листов 1  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Инд. № подл. Подпись и дата



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изд.м.
С 61	1	φ 4 ВрI	6440	9	0,64	5,76	10,96
	2	φ 4 ВрI	840	65	0,08	5,20	
С 62	1	φ 4 ВрI	6440	12	0,64	7,68	14,83
	2	φ 4 ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С 63	1	φ 4 ВрI	6440	18	0,64	11,52	22,52
	2	φ 4 ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С 64	1	φ 4 ВрI	6490	9	0,643	5,79	11,07
	2	φ 4 ВрI	840	66	0,08	5,28	
С 65	1	φ 4 ВрI	6490	12	0,643	7,72	14,98
	2	φ 4 ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С 66	1	φ 4 ВрI	6490	18	0,643	11,57	22,79
	2	φ 4 ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С 67	1	φ 4 ВрI	6540	9	0,65	5,85	11,13
	2	φ 4 ВрI	840	66	0,08	5,28	
С 68	1	φ 4 ВрI	6540	12	0,65	7,80	15,06
	2	φ 4 ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С 69	1	φ 4 ВрI	6540	18	0,65	11,70	22,92
	2	φ 4 ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С 70	1	φ 5 ВрI	6160	9	0,95	8,55	13,51
	2	φ 4 ВрI	840	62	0,08	4,96	
С 71	1	φ 5 ВрI	6160	12	0,95	11,40	18,22
	2	φ 4 ВрI	1140	62	0,11	6,82	
С 72	1	φ 5 ВрI	6160	18	0,95	15,30	25,84
	2	φ 4 ВрI	1740	62	0,17	10,54	

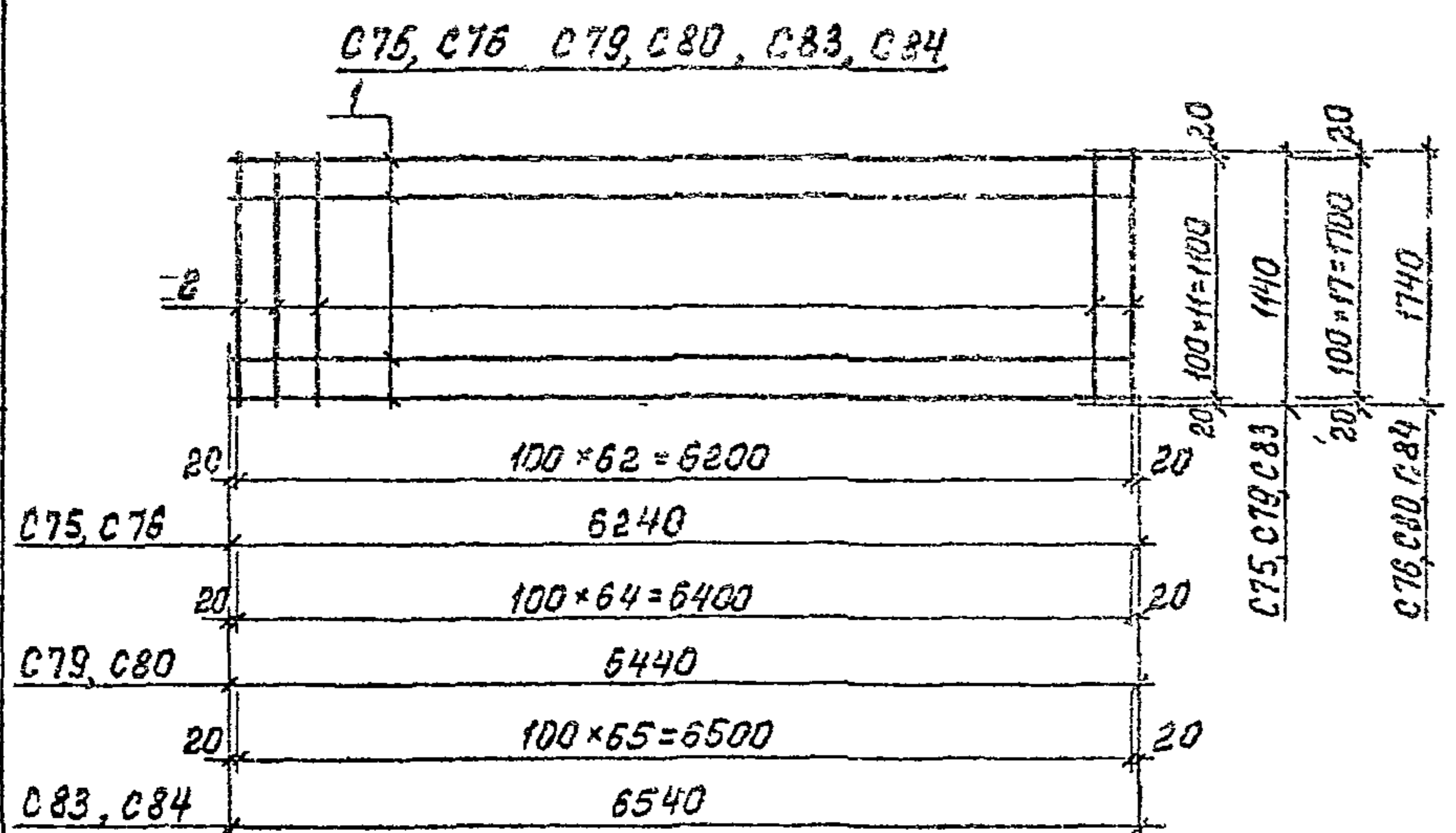
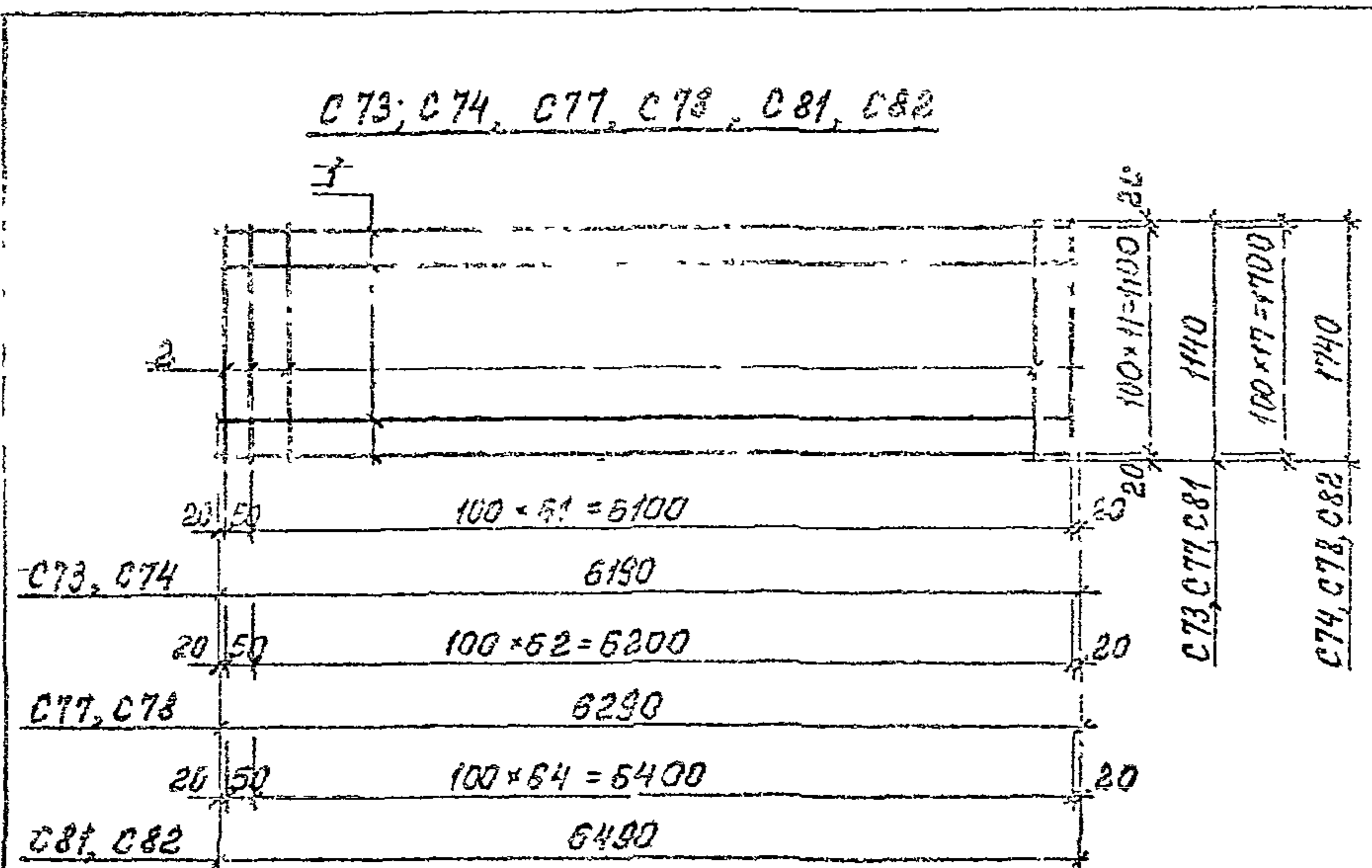
1.432.1-26.2-7

Зав. отд. Стрлянский  
 ГИЛ Гадяев  
 Инжен. Казанцева  
 Н. Контр. Данильченко

Сетка С 61... С 72

Стандя Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ п. подл. Подпись и дата Взам. инв. №



АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Избел.
C73	1	φ58рI	6190	12	0,953	11,44	18,37
	2	φ48рI	1140	63	0,11	6,93	
C74	1	φ58рI	6190	18	0,953	17,15	27,36
	2	φ48рI	1740	63	0,17	10,71	
C75	1	φ58рI	6240	12	0,96	11,52	18,45
	2	φ48рI	1740	63	0,11	6,93	
C76	1	φ58рI	6240	18	0,96	17,28	27,99
	2	φ48рI	1740	63	0,17	10,71	
C77	1	φ58рI	6290	12	0,97	11,64	18,68
	2	φ48рI	1140	64	0,11	7,04	
C78	1	φ58рI	6290	18	0,97	17,46	28,25
	2	φ48рI	1740	64	0,17	10,80	
C79	1	φ58рI	6440	12	0,99	11,78	18,93
	2	φ48рI	1140	65	0,11	7,15	
C80	1	φ58рI	6440	18	0,99	17,82	28,82
	2	φ48рI	1740	65	0,17	11,00	
C81	1	φ58рI	6490	12	0,993	11,88	19,14
	2	φ48рI	1140	68	0,11	7,26	
C82	1	φ58рI	6490	18	0,999	17,98	23,20
	2	φ48рI	1740	65	0,17	11,22	
C83	1	φ58рI	6540	12	1,01	12,12	19,38
	2	φ48рI	1140	66	0,11	7,26	
C84	1	φ58рI	6540	18	1,01	18,18	29,40
	2	φ48рI	1740	66	0,17	11,22	

1.432.1-26.2-8

Зав. отд.	ЦНИИПРОМСТРОИ	СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГПИ	ГДАЕВА	
Инжен.	Казаченко	Р
И.Контр.	Дьяченко	1

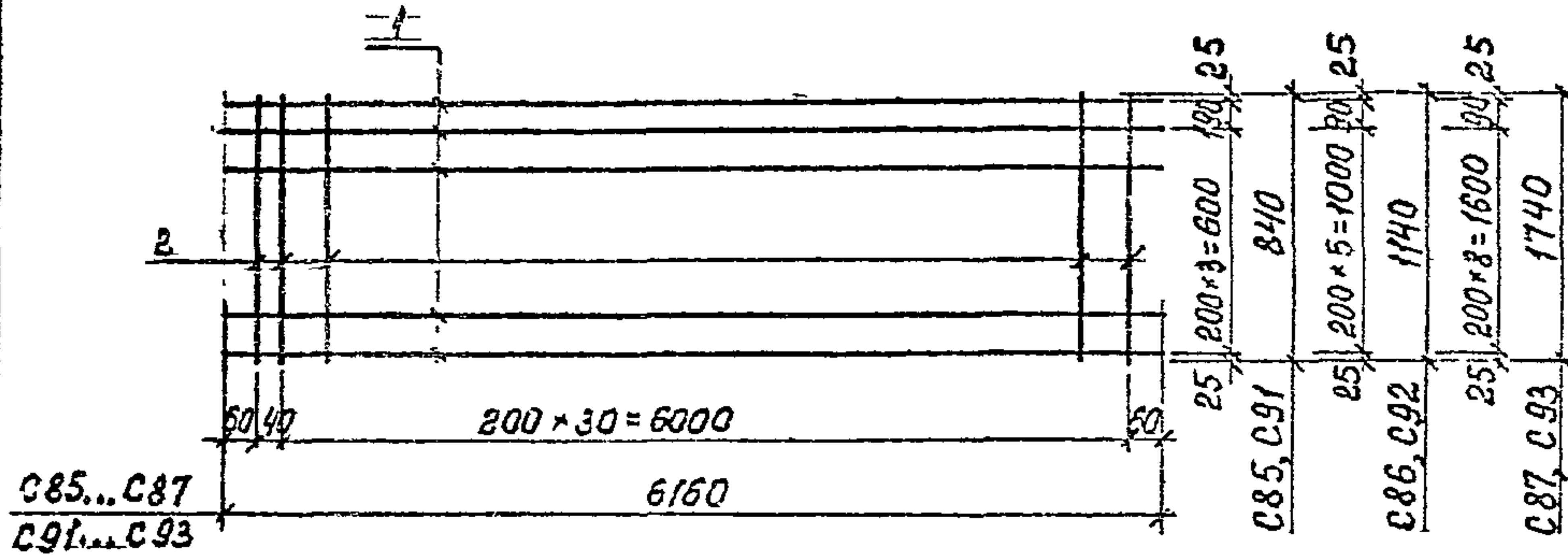
СЕТЬ С73... С84

ЦНИИПРОМСТРОИ

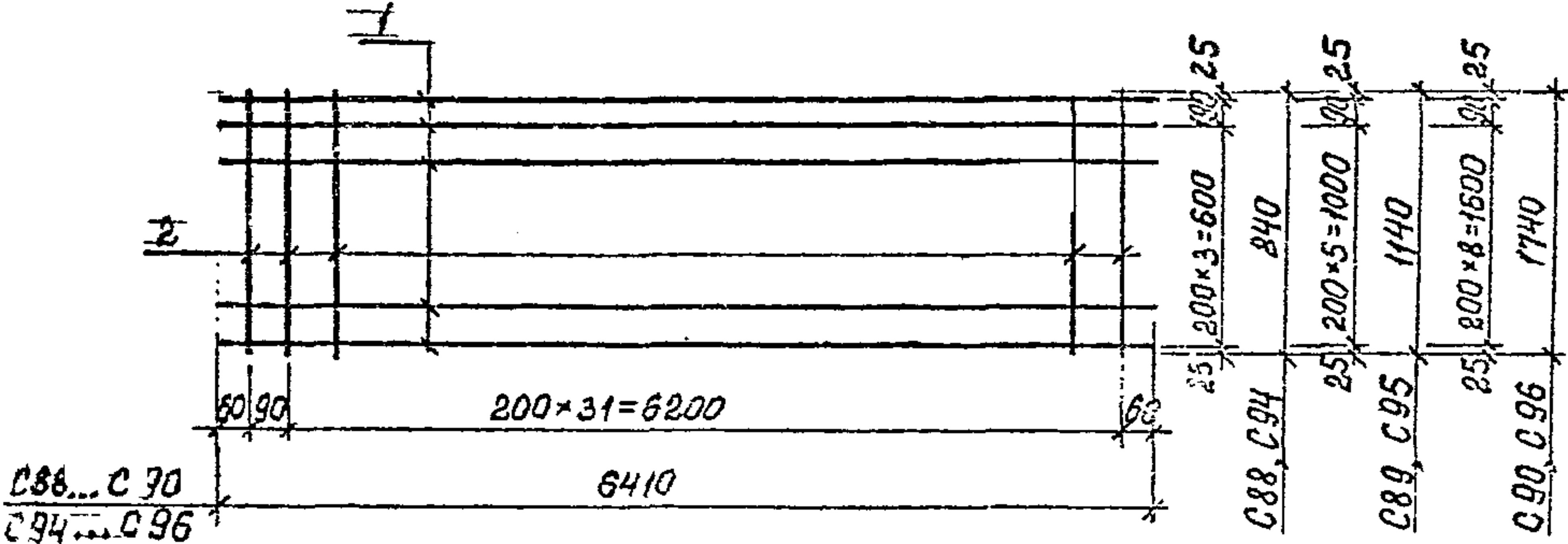
Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

С 85... С 87, С 91... С 93



С 88... С 90, С 94... С 96



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
С 85	1	φ 6 АIII	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С 86	1	φ 6 АIII	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С 87	1	φ 6 АIII	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С 88	1	φ 6 АIII	6410	5	1,42	7,10	9,74
	2	φ 4 ВрI	840	33	0,08	2,64	
С 89	1	φ 6 АIII	6410	7	1,42	9,94	13,57
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
С 90	1	φ 6 АIII	6410	10	1,42	14,20	19,85
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,65	
С 91	1	φ 10 АIII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
С 92	1	φ 10 АIII	6160	7	3,80	26,60	30,12
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
С 93	1	φ 10 АIII	6160	10	3,80	38,00	43,44
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
С 94	1	φ 10 АIII	6410	5	3,95	19,75	22,39
	2	φ 4 ВрI	840	33	0,08	2,64	
С 95	1	φ 10 АIII	6410	7	3,95	27,65	31,28
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
С 96	1	φ 10 АIII	6410	10	3,95	39,50	45,15
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,65	

1.432.1-26.2-9

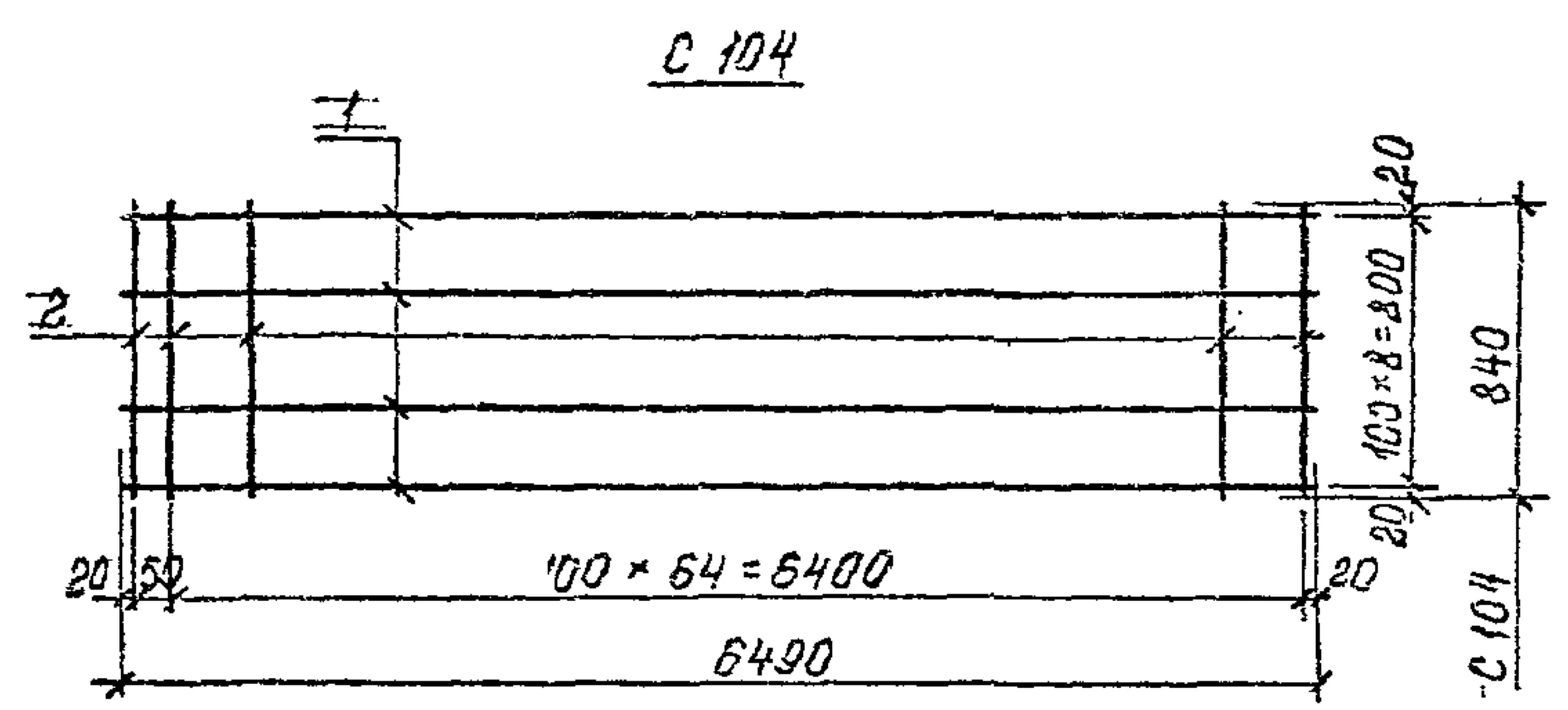
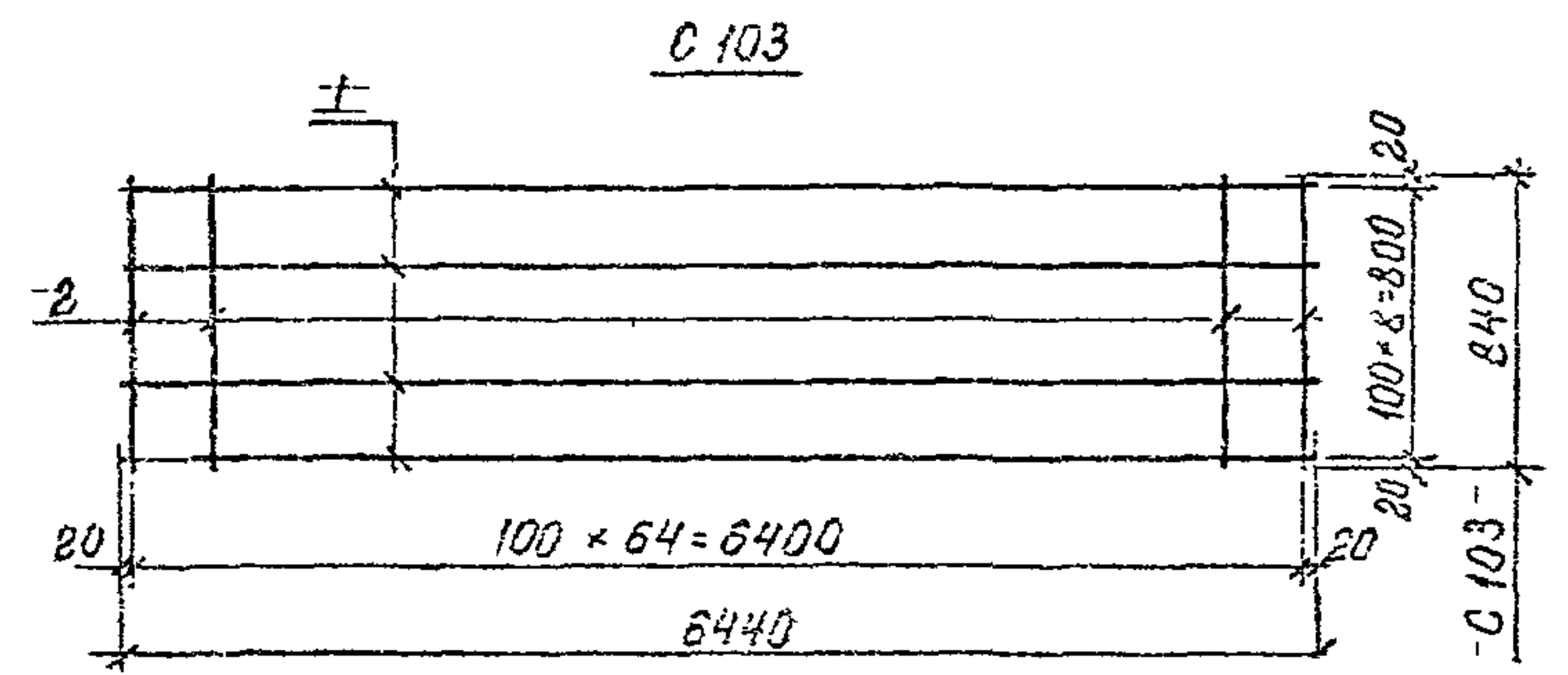
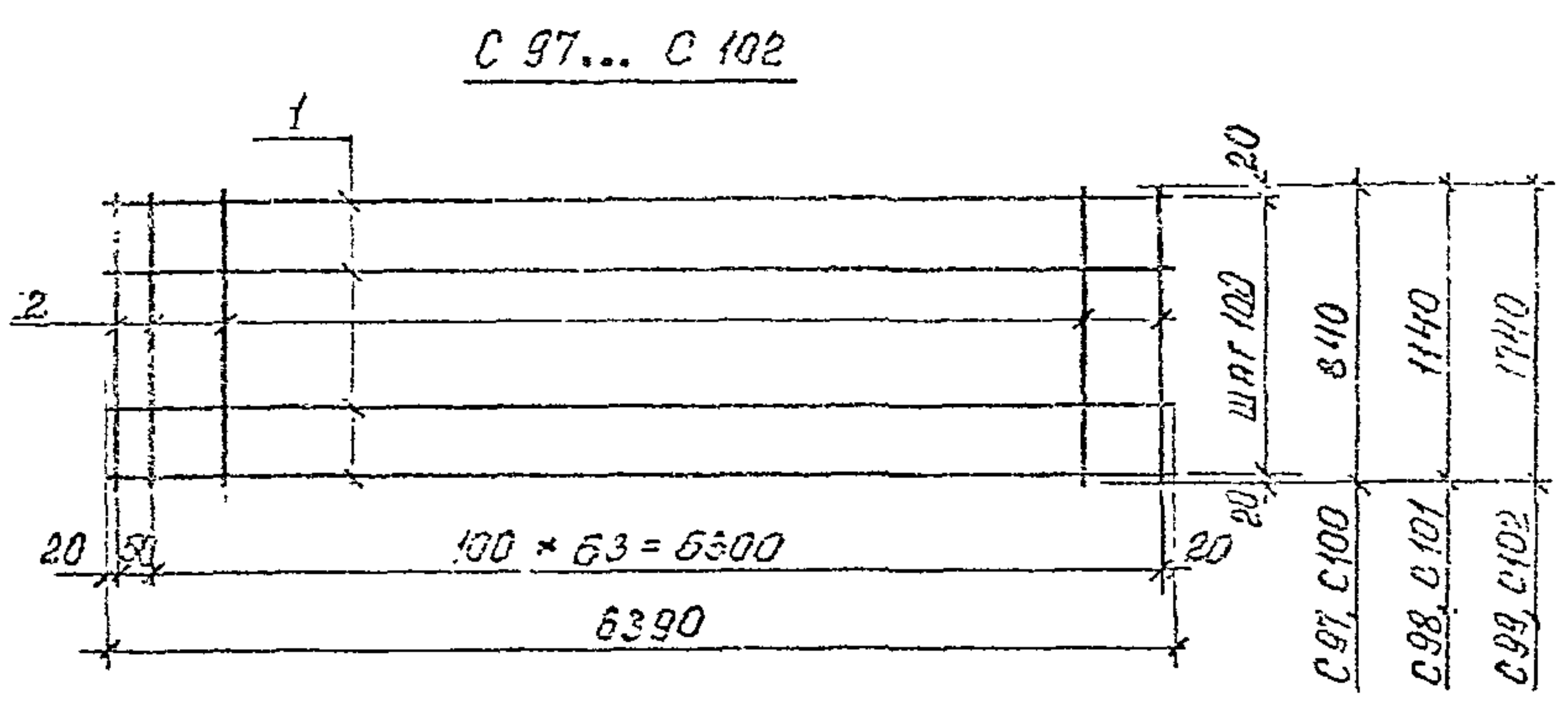
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*  
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80\*

Зав. отд. Смидяковский  
ГМП ГАВРОВА  
Инжен. КАЗАНЦЕВА  
Н. КОНТ. ЗЫНЯИЧЕВ

Сетка С 85... С 96

Страница Лист Листов  
Р 1  
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО В ЦНИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	ИЗВЗЛ.
C 97	1	φ46pI	5390	3	0,63	5,59	10,89
	2	φ46pI	840	65	0,08	5,20	
C 98	1	φ43pI	5390	12	0,63	7,59	14,74
	2	φ42pI	1740	55	0,11	7,15	
C 99	1	φ43pI	6390	18	0,63	11,39	22,44
	2	φ46pI	1740	65	0,17	11,05	
C 100	1	φ53pI	5390	9	0,98	8,86	14,06
	2	φ46pI	840	65	0,08	5,20	
C 101	1	φ58pI	6390	12	0,98	11,81	17,01
	2	φ48pI	1740	65	0,11	7,15	
C 102	1	φ56pI	5390	18	0,98	17,71	28,76
	2	φ46pI	1740	65	0,17	11,05	
C 103	1	φ53pI	6440	9	0,99	8,93	14,13
	2	φ48pI	840	65	0,08	5,20	
C 104	1	φ58pI	6490	9	1,00	9,00	14,28
	2	φ48pI	840	66	0,08	5,28	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

Инд. №-подпись и дата

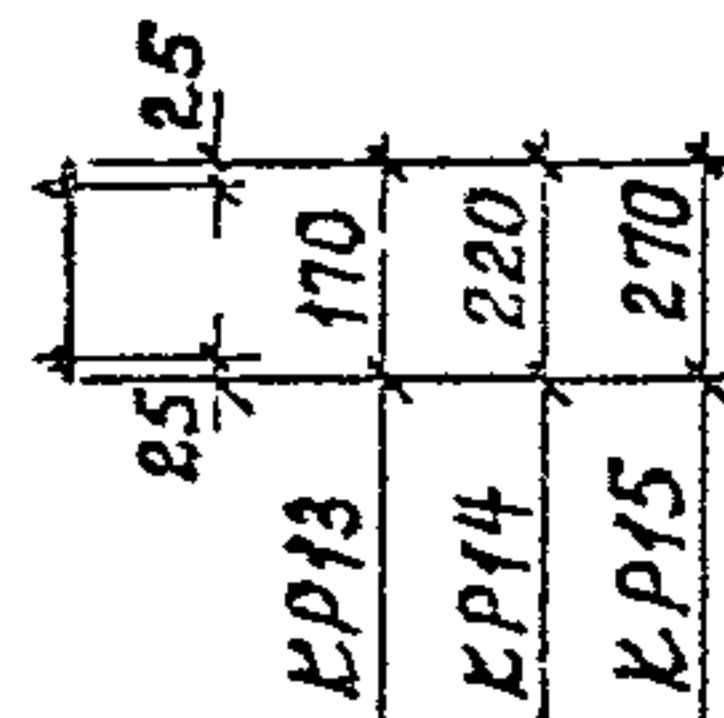
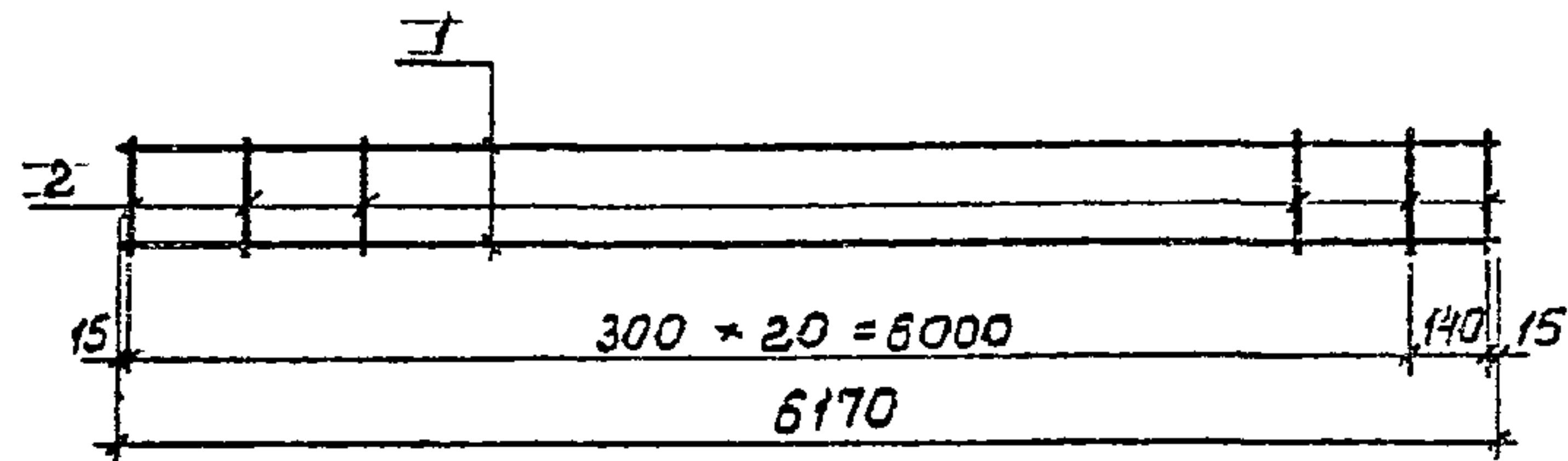
		1.432.1-26.2-10	
Зав. отд.	СМИЯНСКИЙ	Сетка C 97... C 104	Старая лист
ГНП	ГРДЯЕВ		Р
Инжен.	ХРЗАРЦЕВА		Листов
Н.контр.	ДЕМИЯНОВ		1
		ЦНИПРОМЗДА	



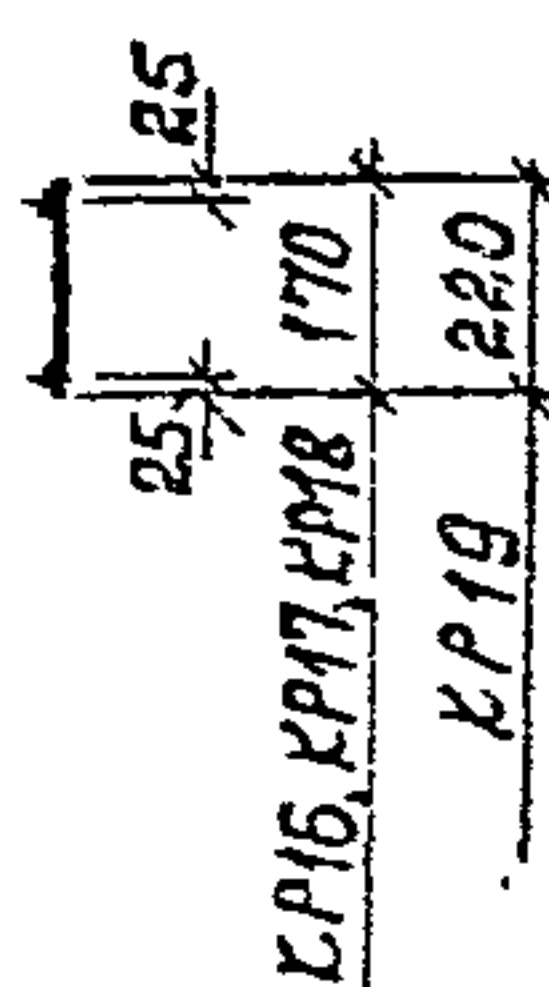
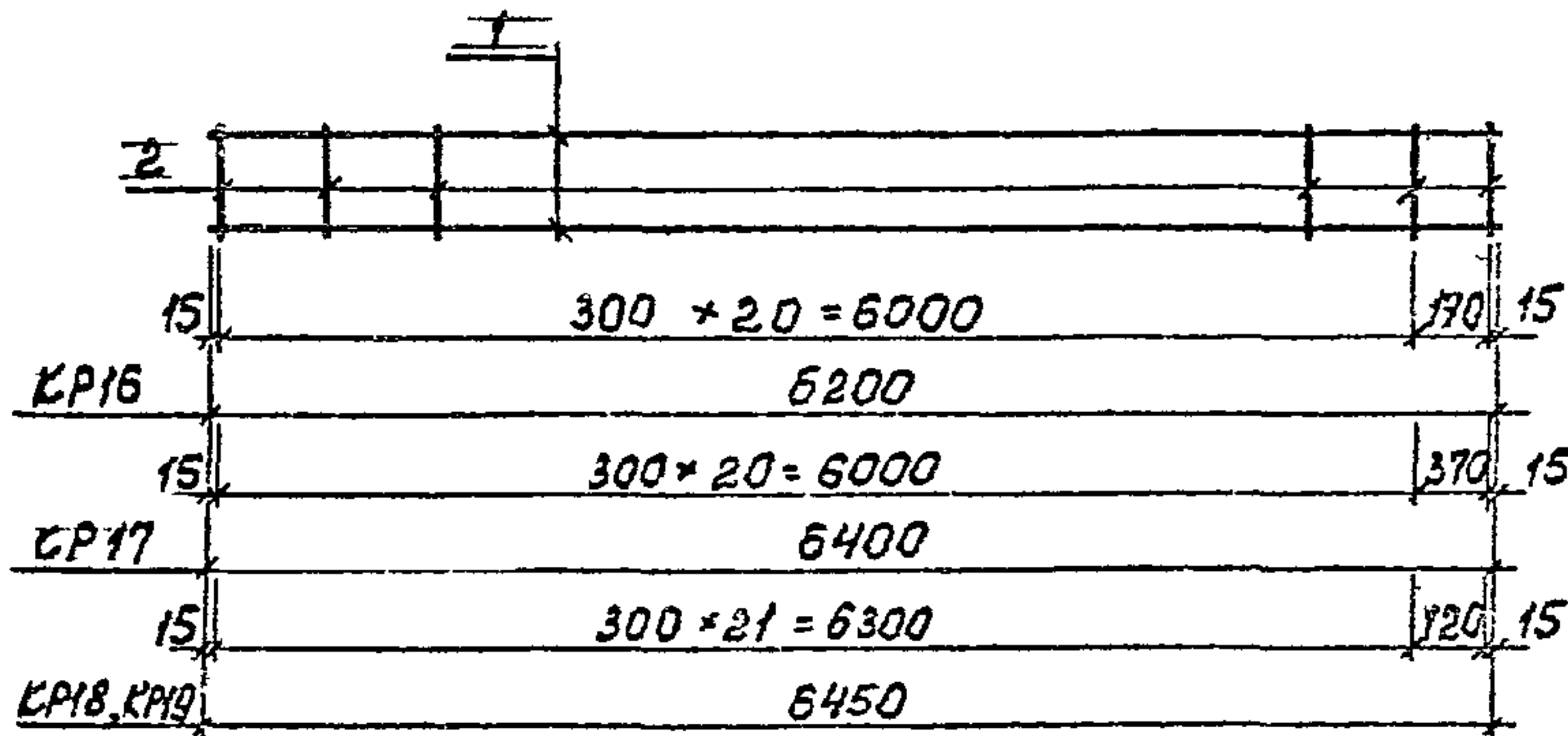




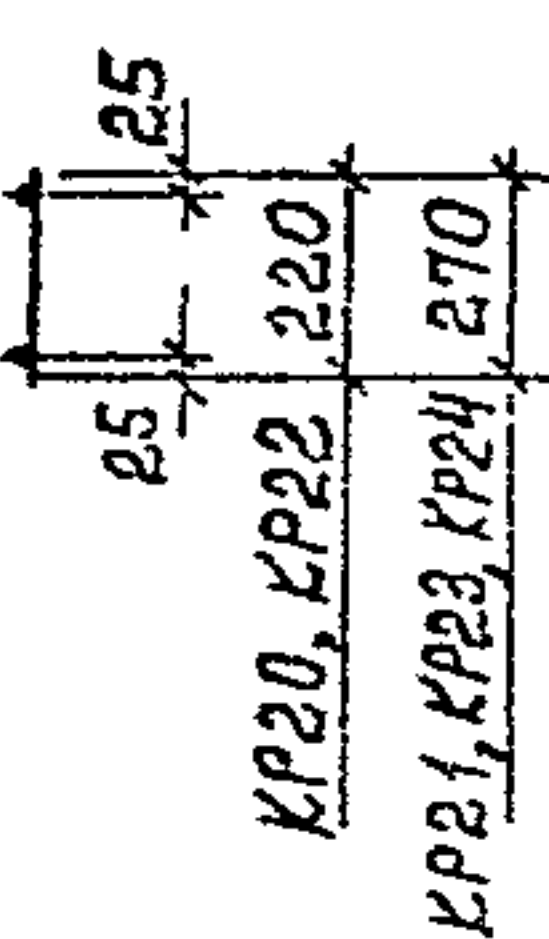
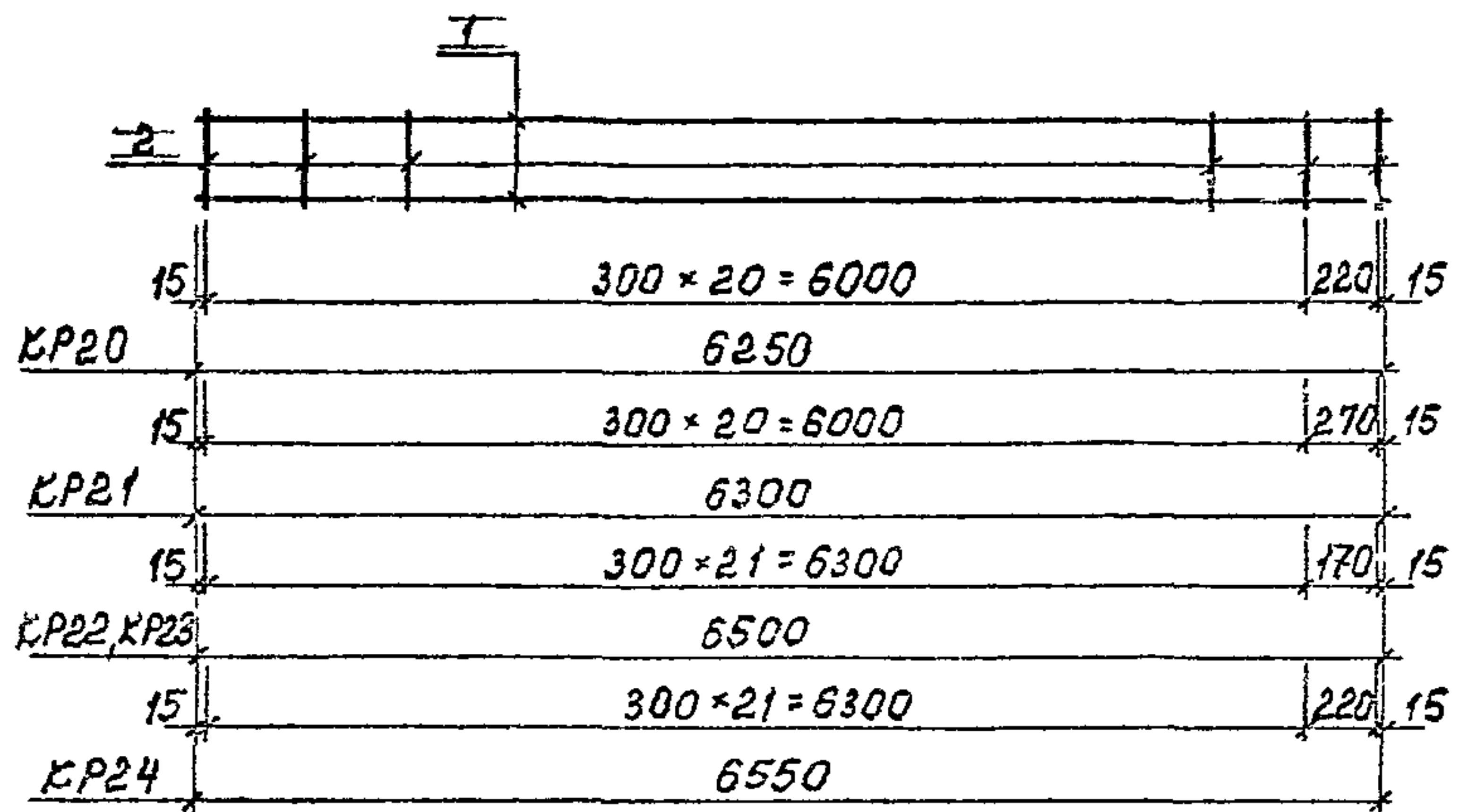
КР13... КР15



КР16... КР19



КР20... КР24



1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

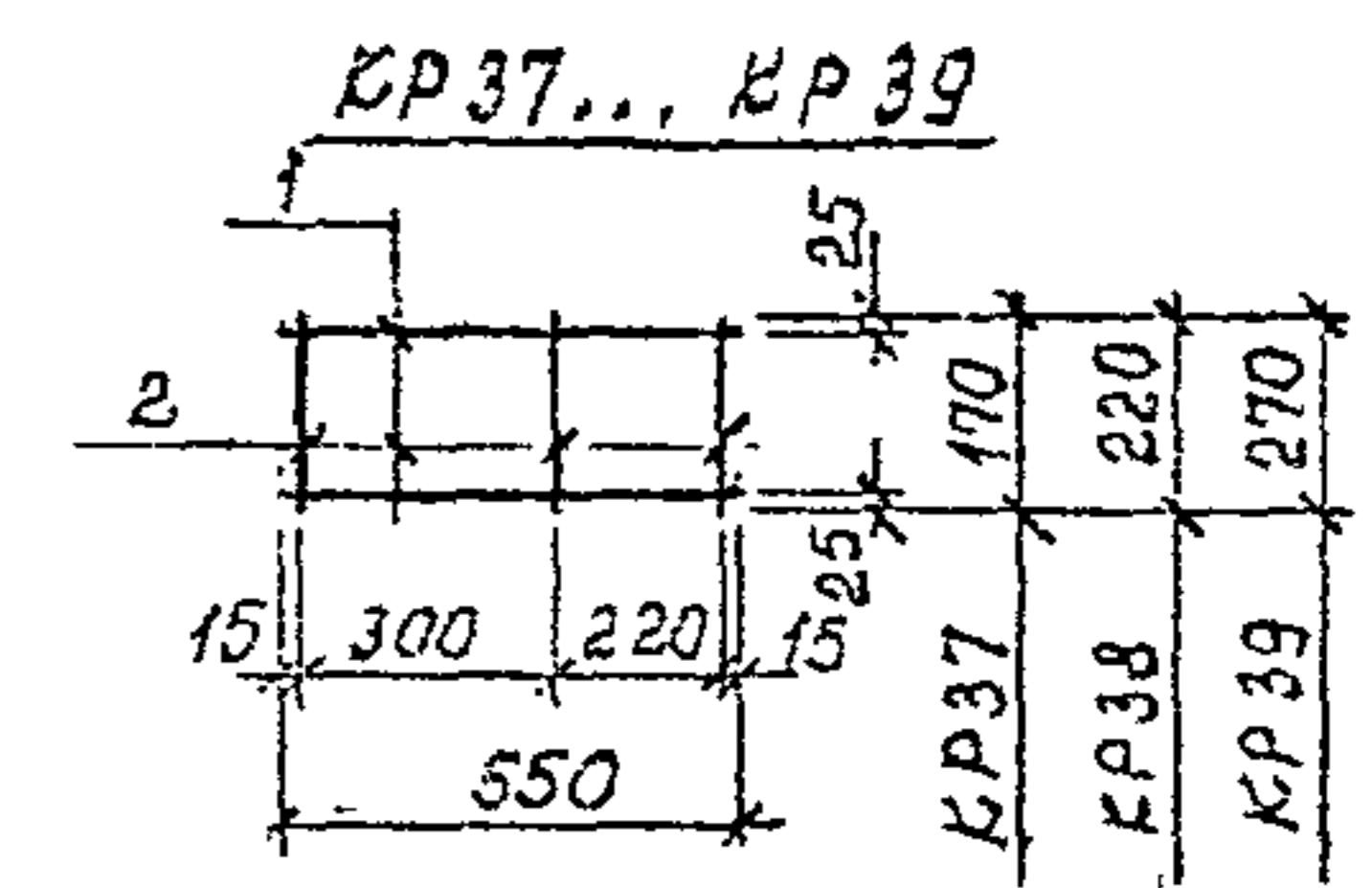
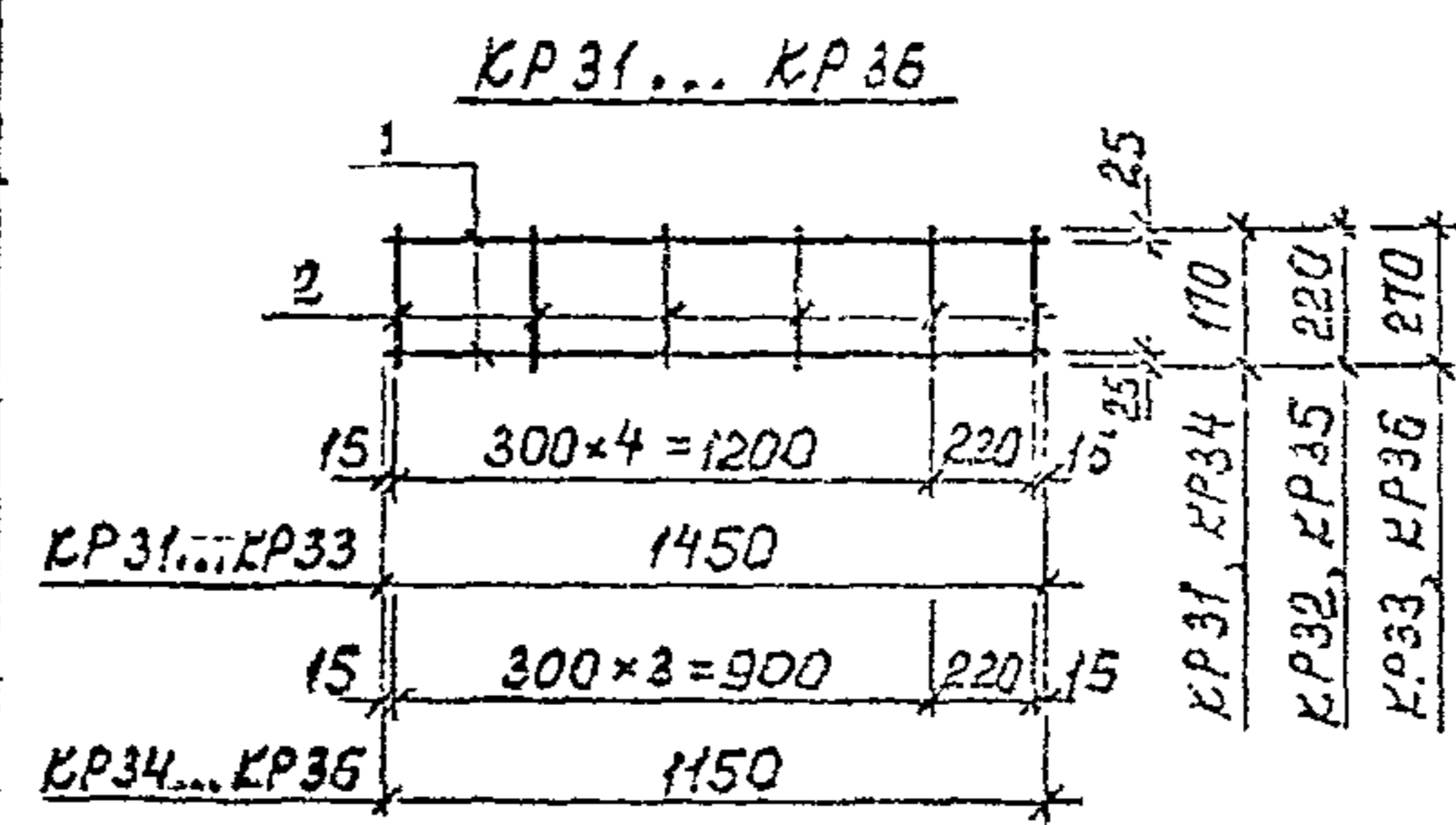
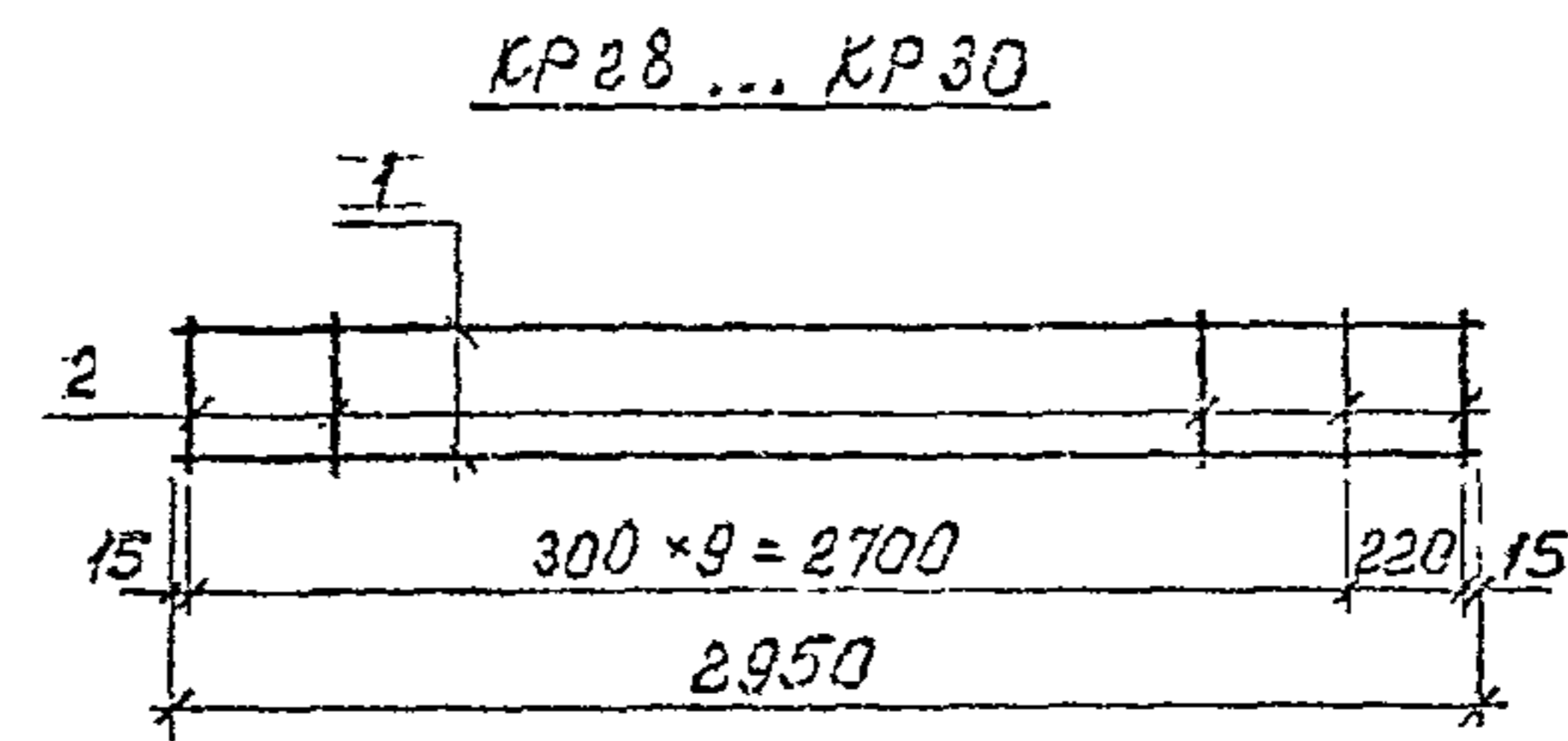
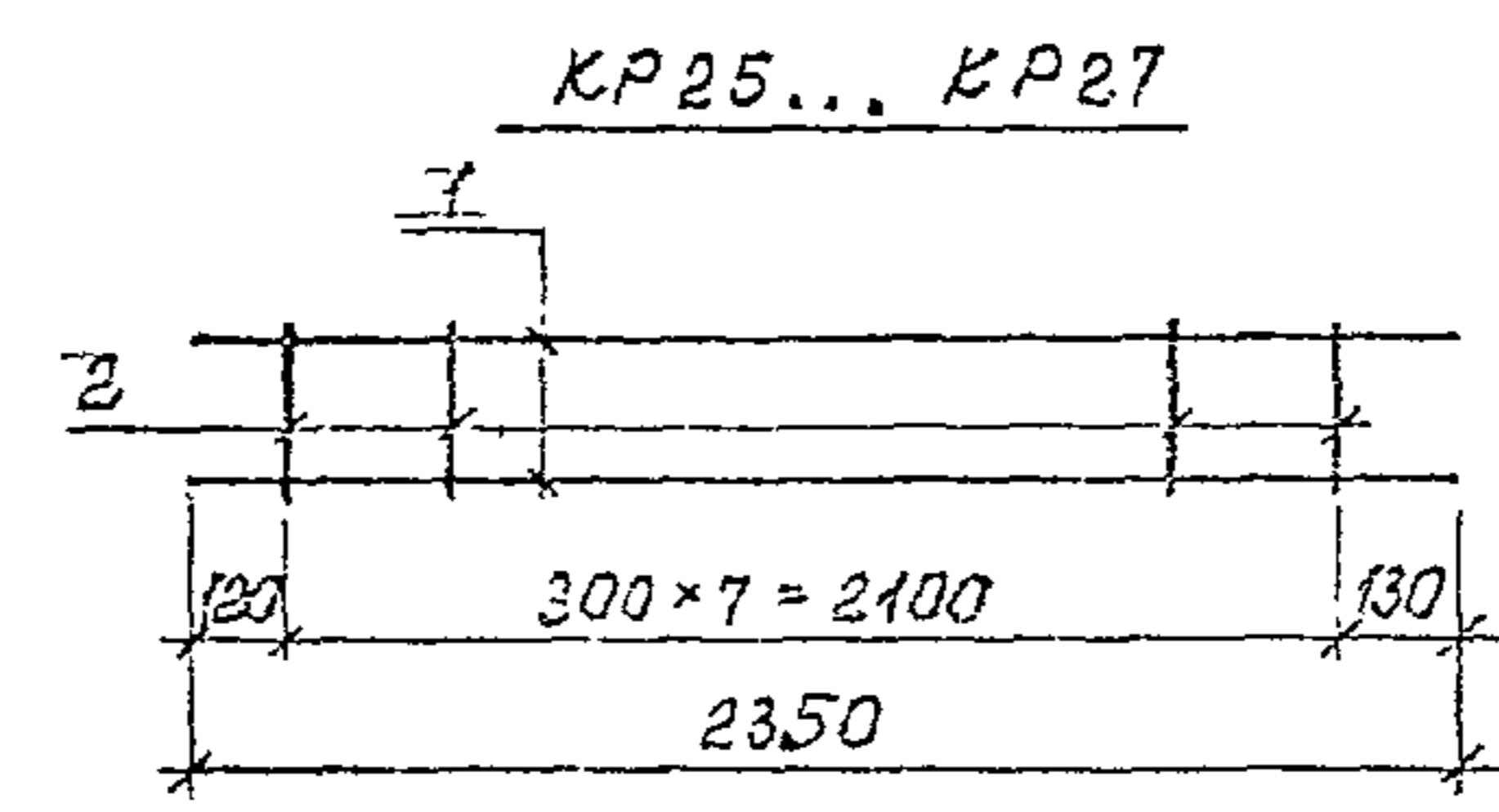
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издей.
КР13	1	φ4 ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,59
	2	φ4 ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР14	1	φ4 ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,70
	2	φ4 ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР15	1	φ4 ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,81
	2	φ4 ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР16	1	φ4 ВрI	6200	2	0,62	1,24	1,61
	2	φ4 ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР17	1	φ4 ВрI	6400	2	0,63	1,26	1,63
	2	φ4 ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР18	1	φ4 ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,67
	2	φ4 ВрI	170	23	0,017	0,39	
КР19	1	φ4 ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ4 ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР20	1	φ4 ВрI	6250	2	0,62	1,24	1,72
	2	φ4 ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР21	1	φ4 ВрI	6300	2	0,62	1,25	1,84
	2	φ4 ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР22	1	φ4 ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ4 ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР23	1	φ4 ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,90
	2	φ4 ВрI	270	23	0,027	0,62	
КР24	1	φ4 ВрI	6550	2	0,65	1,30	1,92
	2	φ4 ВрI	270	23	0,027	0,62	

2. Поверхность поперечных стержней защитить слоем цемента толщиной 30 мм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Имя, Ф. И. О. Подпись, Дата Взам. инв. №

Зав. отд. СМШ.Сучский		1.432.1-26.2-13	
ГМП	Гадарба	КАРКАС КР13 ... КР24	СТАНДА ЛУСТ ЛУСТОВ Р /
И.Х.Сен.	Казанцева		
И.К.М.Р.	Двуряникова		
		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

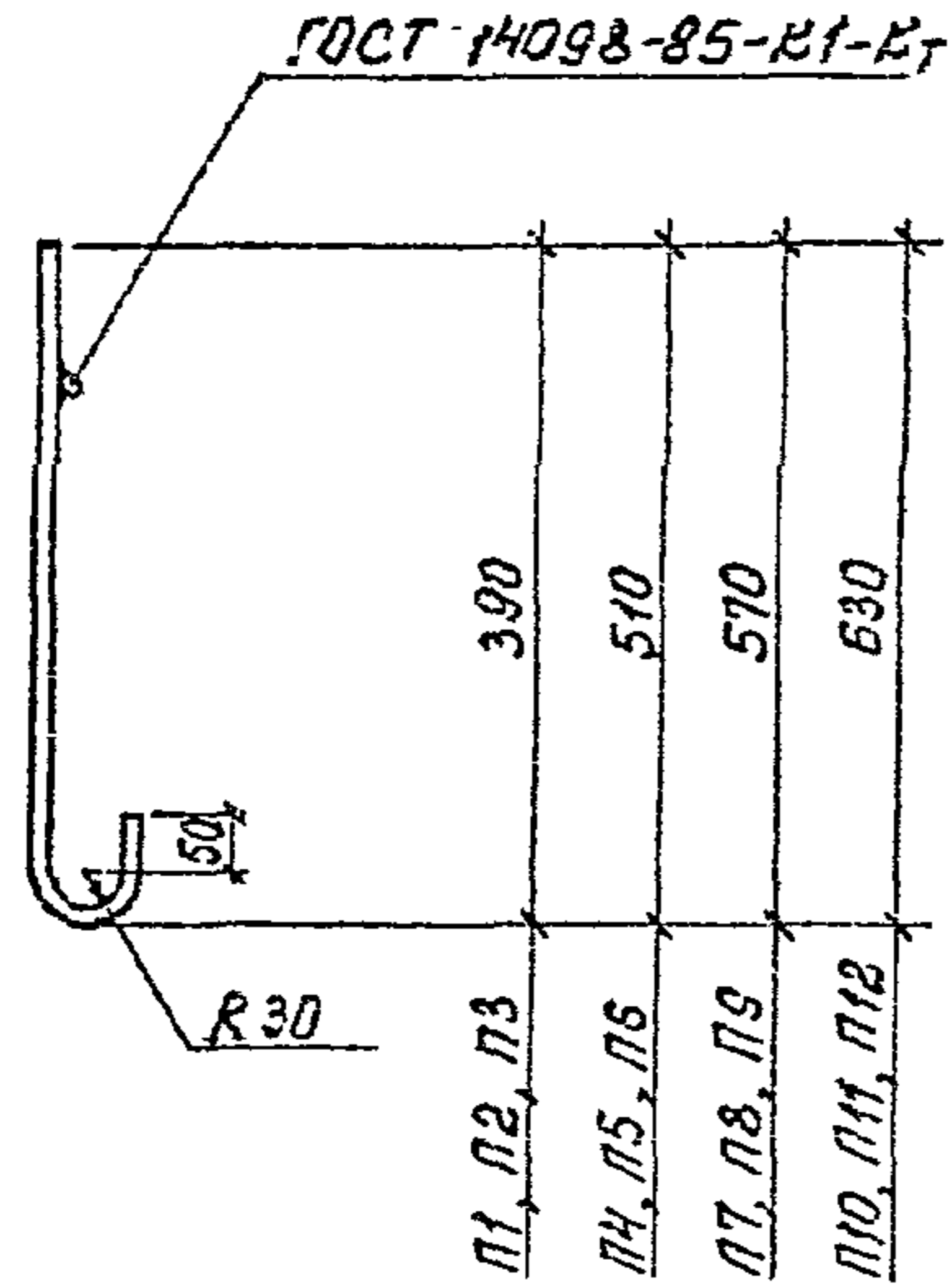
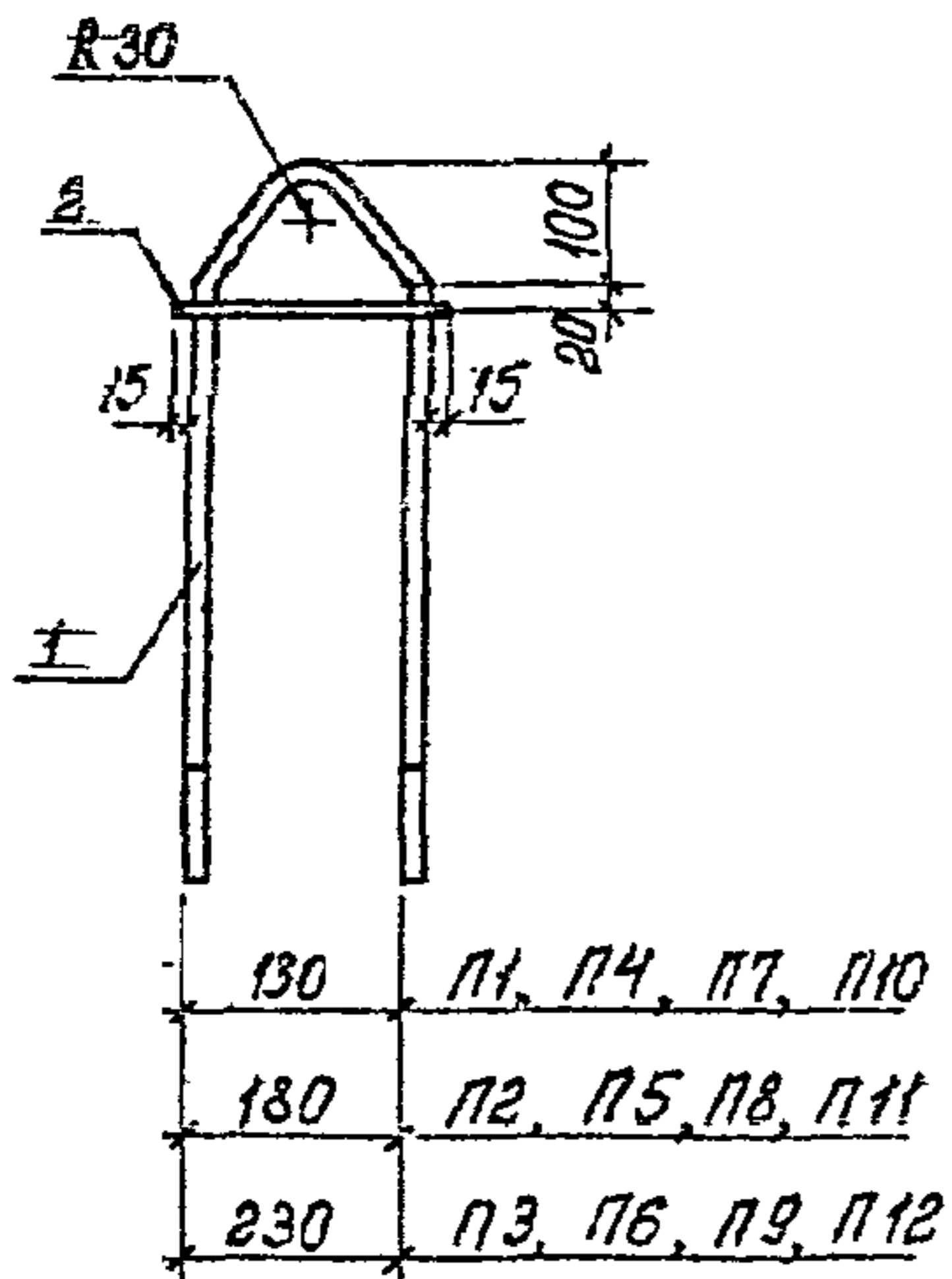
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР25	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,61
	2	φ4ВрI	170	8	0,017	0,14	
КР26	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,65
	2	φ4ВрI	220	8	0,022	0,18	
КР27	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,69
	2	φ4ВрI	270	8	0,027	0,22	
КР28	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,77
	2	φ4ВрI	170	11	0,017	0,19	
КР29	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,82
	2	φ4ВрI	220	11	0,022	0,24	
КР30	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,88
	2	φ4ВрI	270	11	0,027	0,30	
КР31	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,25	0,39
	2	φ4ВрI	170	6	0,017	0,10	
КР32	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,29	0,42
	2	φ4ВрI	220	6	0,022	0,13	
КР33	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,29	0,45
	2	φ4ВрI	270	6	0,027	0,16	
КР34	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	φ4ВрI	170	5	0,017	0,085	
КР35	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	φ4ВрI	220	5	0,022	0,11	
КР36	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,37
	2	φ4ВрI	270	5	0,027	0,135	
КР37	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,16
	2	φ4ВрI	170	3	0,017	0,051	
КР38	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,18
	2	φ4ВрI	220	3	0,022	0,066	
КР39	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,19
	2	φ4ВрI	270	3	0,027	0,081	



1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*.  
 2. Поверхность поперечных стержней каркасов защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозийно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Изм. №, подл. Подпись и дата

1.432.1-26.2-14		
Зав. отд.	Смелянский	Стандия Р
ГМП	Гадяева	
Инжен.	Козаченко	
И.контр.	Дьячкова	
КАРКАС КР25... КР39		Листов 1
ЦНИПРОИЗДАНИИ		



Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*,  
 класса А-III по ГОСТ 5781-82\*.

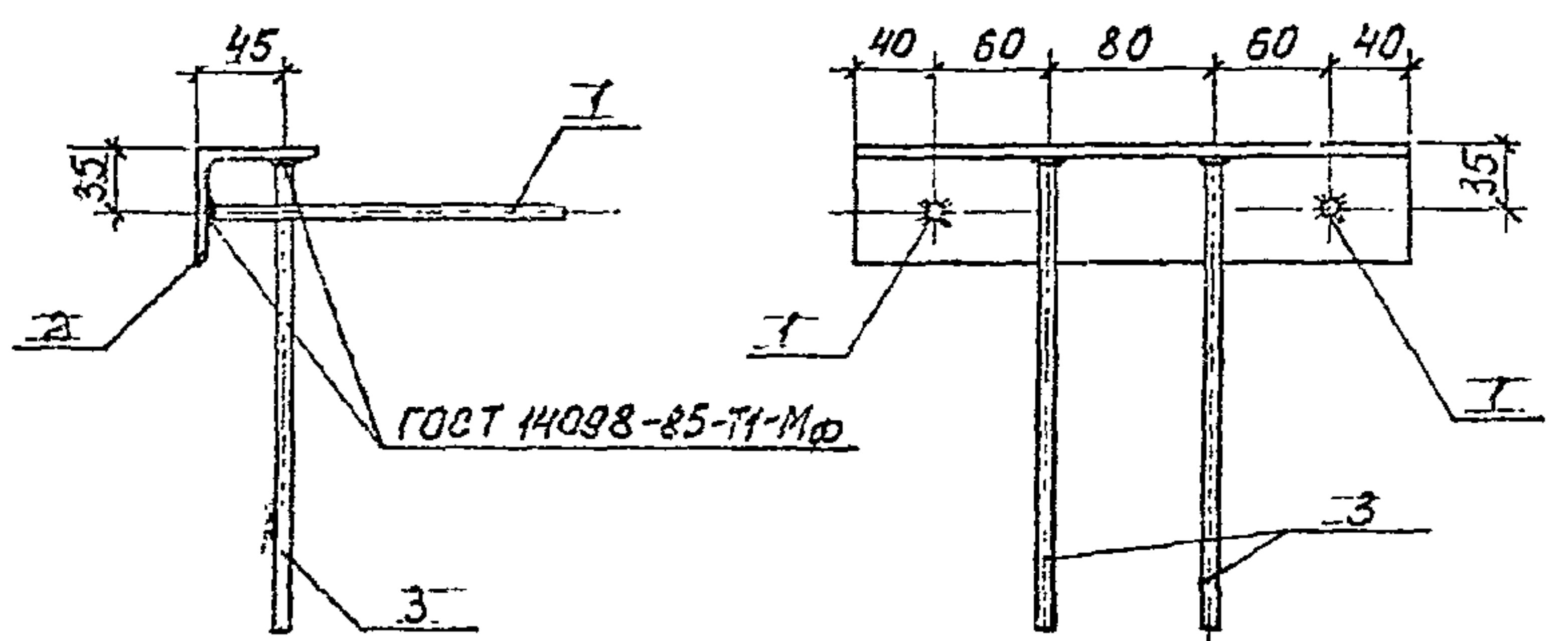
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
П1	1	φ10 АI	1080	1	0,67	0,67	0,77
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П2	1	φ10 АI	1100	1	0,68	0,68	0,81
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П3	1	φ10 АI	1120	1	0,69	0,69	0,85
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П4	1	φ14 АI	1340	1	1,62	1,62	1,72
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П5	1	φ14 АI	1360	1	1,64	1,64	1,77
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П6	1	φ14 АI	1380		1,67	1,67	1,83
	2	φ10 АIII	260		0,160	0,160	
П7	1	φ16 АI	1430	1	2,26	2,26	2,36
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П8	1	φ16 АI	1450	1	2,29	2,29	2,42
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П9	1	φ16 АI	1470	1	2,32	2,32	2,48
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П10	1	φ18 АI	1540	1	3,076	3,076	3,18
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П11	1	φ18 АI	1560	1	3,117	3,117	3,25
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П12	1	φ18 АI	1580	1	3,16	3,16	3,32
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	

1.432.1-26.2-15

Зав. отд. Смелянский  
 ГИП Гадарева  
 Инжен. Казанцева  
 И. КОНТ. Дьяченко

Петля для подъема  
 П1 ... П12

Стандарт листов  
 р / 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поверхность анкеров позиции 1 защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п.2.2 технических требований).

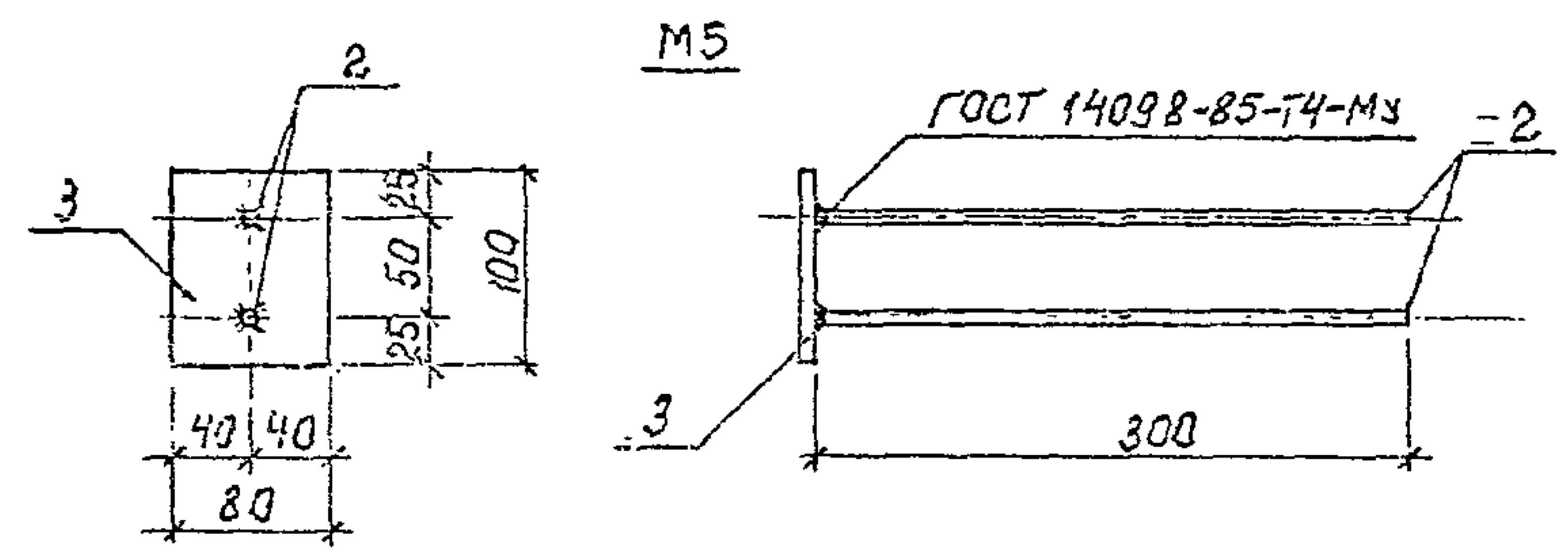
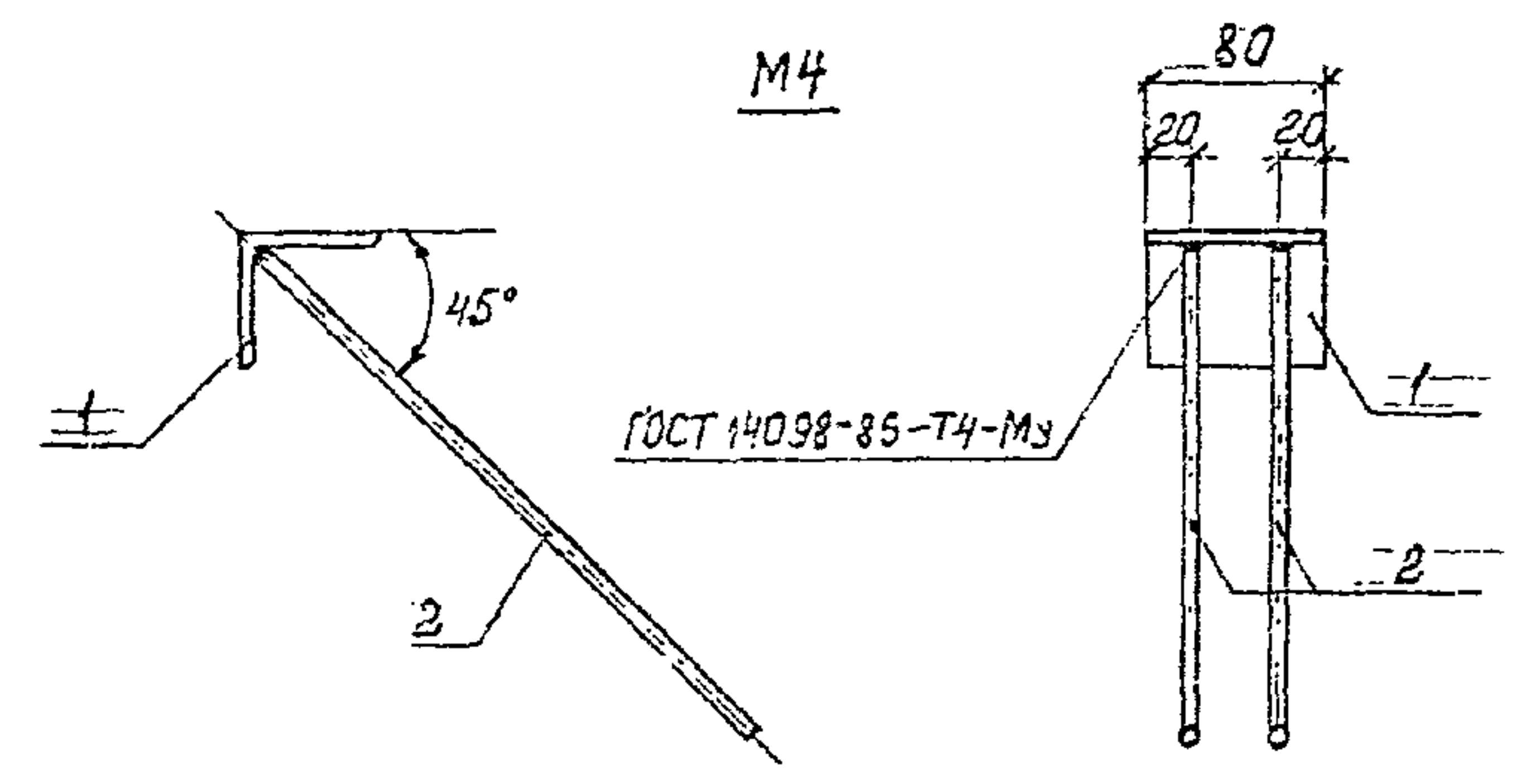
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М1	1	φ 8 АIII	180	2	0,071	0,142	1,94
	2	L63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	
М2	1	φ 8 АIII	230	2	0,091	0,182	1,98
	2	L63×5	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	
М3	1	φ 8 АIII	280	2	0,111	0,222	2,02
	2	L63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86

1.432.1-26.2-16

Зав. отд. Смелянский	Закладное изделие М1... М3	Станд. лист	Листов
Гип. Гадаева Т.С.		Р	1
Инжен. Казанцева Т.Ю.			
И.контр. Двигалинова Л.В.			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М4	1	L63×6	80	1	0,46	0,46	0,83
	2	φ 10 АIII	300	2	0,19	0,37	
М5	2	φ 10 АIII	300	2	0,19	0,37	0,87
	3	-100×8	80	1	0,50	0,50	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86, полуголая сталь по ГОСТ 19903-74

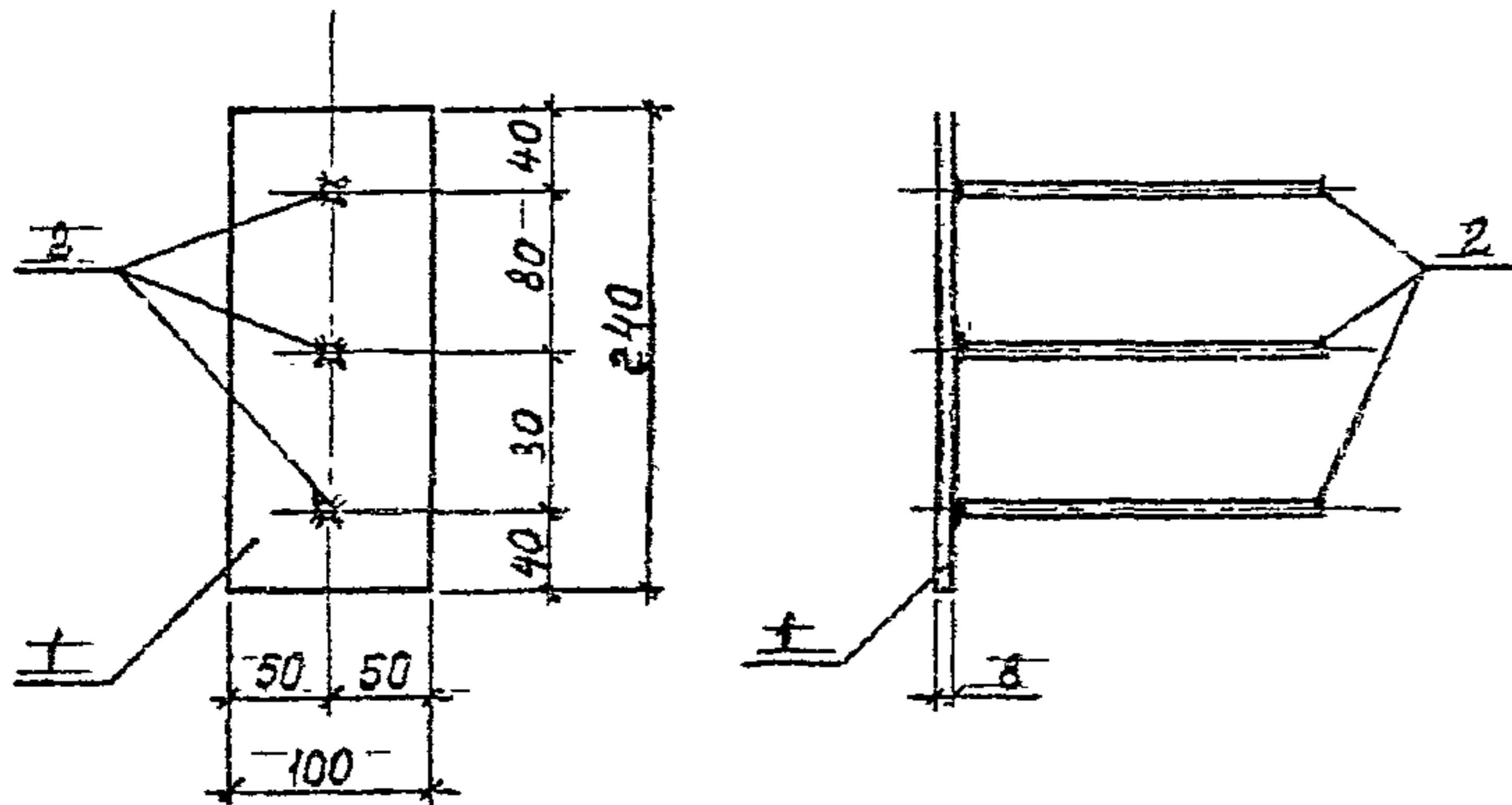
1.432.1-26.2-17

Зав. отд. Смелянский	Закладное изделие М4, М5	Станд. лист	Листов
Гип. Гадаева Т.С.		Р	1
Инжен. Казанцева Т.Ю.			
И.контр. Двигалинова Л.В.			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата



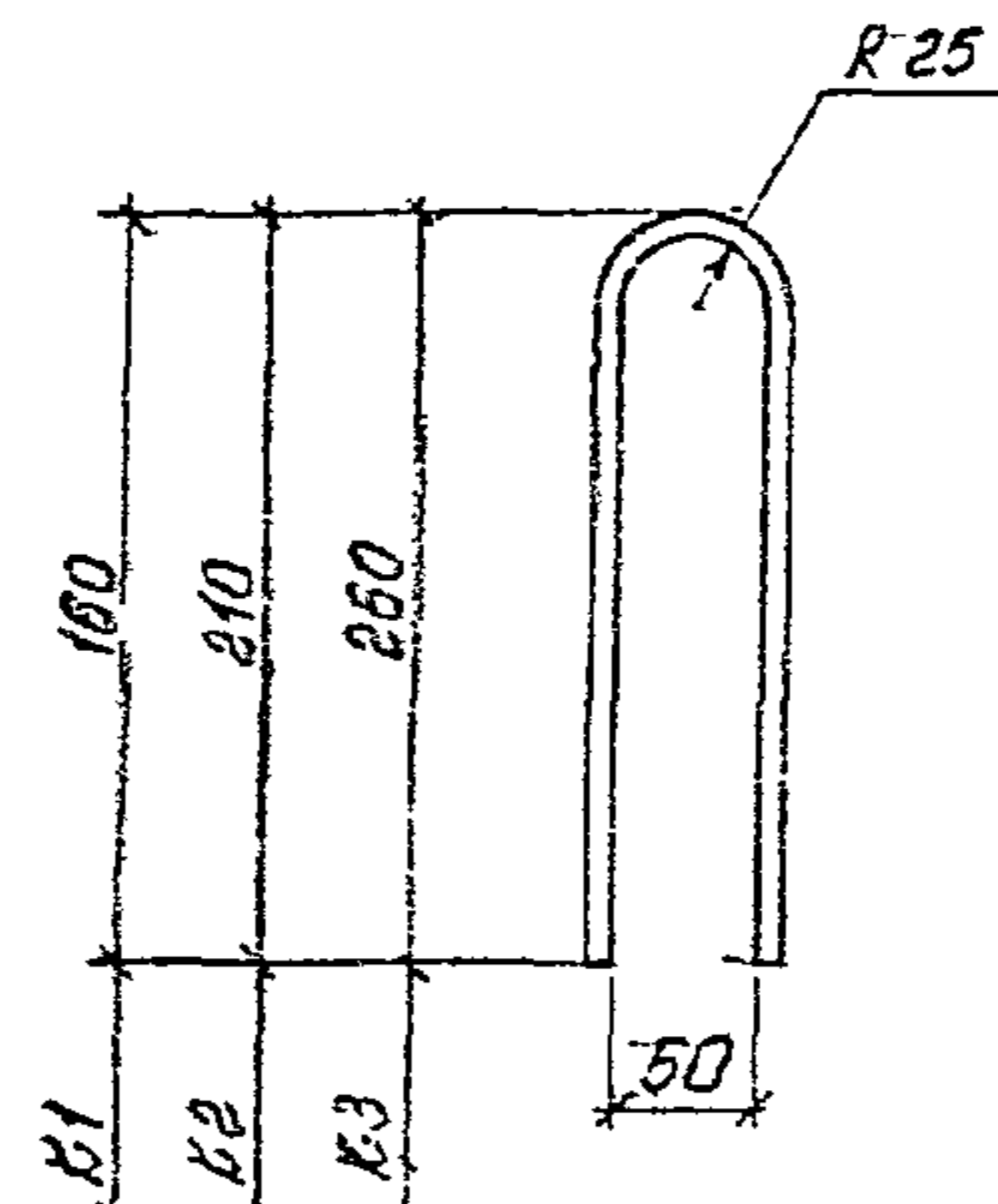
Поверхность анкеров (поз. 2) защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М6	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	1,84
	2	φ10 АIII	180	3	0,111	0,333	
М7	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	1,94
	2	φ10 АIII	230	3	0,142	0,426	
М8	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	2,03
	2	φ10 АIII	280	3	0,173	0,519	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, полубовая сталь по ГОСТ 19903-74\*

1.432.1-26.2-18

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Зав. отд. Смилянский	Закладное изделие М6 ... М8	Стандя	Лист	Листов
	Гип Гадзев		Р		1
	Инжен. Казянец		ЦНИПРОИЗДАНИИ		
	И.контр. Двинашвили				



Поверхность стержня защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержень из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований)...

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
К1	1	φ8 АIII	350	1	0,14	0,14	0,14
К2	1	φ8 АIII	450	1	0,18	0,18	0,18
К3	1	φ8 АIII	550	1	0,22	0,22	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

1.432.1.26.2-19

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Зав. отд. Смилянский	Гибкая связь К1 ... К3	Стандя	Лист	Листов
	Гип Гадзев		Р		1
	Инжен. Казянец		ЦНИПРОИЗДАНИИ		
	И.контр. Двинашвили				