

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 29

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С  
КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 538 см,  
ШИРИНОЙ 149 и 119 см, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКО  
ПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ  
Ø5 ВР-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

13144-05  
ЦЕНА 0-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 3 II 1975 г.

Заказ № 613 Тираж 4600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 29

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С  
КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 538 см,  
ШРИНОЙ 149 и 119 см, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКО  
ПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ  
Ø5 ВР-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПРИ  
ГОССТРОЕ СССР С 1 ДЕКАБРЯ 1974Г  
ПРИКАЗ №235 ОТ 25 ОКТЯБРЯ 1974Г

	Лист	Стр
СОДЕРЖАНИЕ	С 1; С 2	2; 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П 1-П 4	4-7
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ:		
ПАНЕЛИ ПЕРЕЛЫТЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ		
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ		
ВЫСОКОПРОЧНОЙ ДРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
Φ5 Вр II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ		
5380 × 1490 × 220	ПК4-54.15	1; 2 8; 9
5380 × 1190 × 220	ПК4-54.12	3; 4 10; 11
5380 × 1490 × 220	ПК6-54.15	5; 6 12; 13
5380 × 1190 × 220	ПК6-54.12	7; 8 14; 15
5380 × 1490 × 220	ПК8-54.15	9; 10 16; 17
5380 × 1190 × 220	ПК8-54.12	11; 12 18; 19
ДЕТАЛИ 1, 2, 3	13	20
ДЕТАЛЬ 4	14	21
ДЕТАЛИ 5, 6, 7	15	22
ДЕТАЛИ 8, 9, 10	16	23
ДЕТАЛЬ 11	17	24

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК ЛИСТ  
29 С1

13144-05 3

	ЛИСТ	СТР
ДЕТАЛЬ 12	18	25
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ф5Вр-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ С ЗАДЕЛАННЫМИ ТОРЦАМИ	19	26
ТОЖЕ - ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ	20	27
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПК4-54.15	21	28
ТОЖЕ ПК4-54.12	22	29
" ПК6-54.15	23	30
" ПК6-54.12	24	31
" ПК8-54.15	25	32
" ПК8-54.12	26	33
НАПРЯГАЕМАЯ ПРОВОЛОКА 5Вр II 54г		
ПЕТАЛИ: П10-1; П12-1	27	34
КАРКАСЫ: К13-1; К14-1; К15-4	28	35
КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ: Н15-6-5; Н12-6-5	29	36
КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ: Н15-6-С, Н12-6-6	30	37
СЕТКИ: С15; С12	31	38
СЕТКИ: С14-53; С11-53	32	39

ТК

1974

## СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК ЛИСТ  
29 С2

13144-05 4

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГОССТРОИТЕЛЯ  
 А. КАЛАЧНИКОВА  
 А. ДОКШИНА  
 И. РОСИНСКИЙ  
 В. ШАЯТИН  
 С. УМИНЕНКО  
 В. БОБРОВА



Настоящим выпуском следует пользоваться совместно с выпуском "0", где приведена общая часть пояснительной записки.

В выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей с круглыми пустотами длиной 538 см, шириной 149 и 119 см, армированные высокопрочной проволокой и периодического профиля из стали класса Вр-П с высаженными анкерными головками.

Панели армированы высокопрочной проволокой периодического профиля  $\phi$  5Вр-П (ГОСТ 8480-63),  $R_a^H = 16000 \text{ кг/см}^2$ ,  $R_a = 10200 \text{ кг/см}^2$ , натяжение проволоки принято электротермическим способом.

Нагрев проволоочной арматуры должен систематически контролироваться приборами. Температура нагрева не должна превышать  $500^\circ\text{C}$ , время нагрева не более 15-20 сек.

При электронагреве проволоки в пределах  $400-500^\circ\text{C}$  принято снижение величин нормативного и расчетного сопротивлений стали на 10%.

Контроль механических свойств проволоки до и после нагрева, натяжения и охлаждения должен производиться систематически (на одном изделии из 100).

Панели рассчитаны исходя из второй категории трещиностойкости. Проектная марка бетона по прочности на сжатие принята 200. Кубиковая прочность бетона при его обжатии - не ниже

ТК	Пояснительная записка	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ П1

140 кг/см<sup>2</sup>.

Бетон для панелей должен изготовляться на фракционированном, незагрязненном щебне из скальных горных пород типа гранита, известняка; применение песчано-гравийной смеси не допускается.

Задитный слой до низа рабочей арматуры принят 20 мм, что удовлетворяет конструктивные требования и обеспечивает предел огнестойкости в I час, требуемый СНиП П-А.5-70 для жилых зданий I степени огнестойкости. Нижняя поверхность панелей должна быть подготовлена под окраску.

Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре  $\sigma_0$  определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры.

В табл. I даны принятые в расчетах значения предварительных напряжений в арматуре и потери напряжений до и после обжатия бетона.

На рабочих чертежах наряду со значениями  $\sigma_0$  приведены величины  $\Delta\sigma_0$  - допустимого превышения величины предварительного напряжения.

Маркировка напрягаемых проволок принята открытой, например, 5ВрП54 обозначает:

5 - диаметр проволоки, ВрП - класс стали,

54 - длина проволоки, Г - высаженные анкерные головки.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

М.РОДИНСКИЙ  
А.ЛОКШИНА  
Н.КАЛАЧНИКОВА

ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.С.С.С.  
В.С.С.С.  
В.С.С.С.

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.141-1

1974

ВЫПУСК  
29

ЛИСТ  
ПЗ

13144-05 6

Корытообразные стержни приопорных сеток марок "Н" приняты из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ТУ 14-4-3-71 "Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для железобетонных конструкций",  $\phi$  4 мм.

При отсутствии проволоки указанного класса допускается применение обыкновенной арматурной проволоки класса В-I  $\phi$  5 мм.

В соответствии с ГОСТ 380-71 для подъемных петель следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСт.Зсп<sup>2</sup> и ВСт.Зпс<sup>2</sup>. Сталь марки ВСт.Зпс<sup>2</sup> в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40<sup>o</sup>С и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Каждой панели присвоена определенная марка, так например, ПК8-54.15 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup> (без учета собственного веса панели), длиной 588 см и шириной 149 см.

X X  
X

До серийного изготовления панелей настоящего выпуска должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям по программе НИИЖБ Госстроя СССР.

ТК	Пояснительная записка	Серия 1-141-1	
1974		Выпуск 20	Лист 13

13144-05 7



ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ И ПОТЕРЬ НАПРЯЖЕНИЙ  
В АРМАТУРЕ

ТАБЛИЦА 1

Вид армиро- вания панелей	Марки панелей	Предварительное напряжение арматуры учитываемое при назначении длины заготовки $\sigma_0$ кг/см <sup>2</sup>	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см <sup>2</sup>			Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием кг/см <sup>2</sup>	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона кг/см <sup>2</sup>	
			Релаксация напряже- ний	Деформация анкерных устройств	Деформа- ция поддона		Усадка бетона	Ползучесть бетона
Высокопрочная проволока периодического профиля $\phi 5$ ВрПС высаженными анкерными головками	ПК4-54.15	6900	204	68	300	5728	400	92
	ПК4-54.12							110
	ПК6-54.15	7800	360	668	300	6472	400	173
	ПК6-54.12							193
	ПК8-54.15	8500	505	668	300	7027	400	253
	ПК8-54.12							272

Допустимое предельное отклонение предварительного  
напряжения  $\Delta \sigma_0 = 950$  кг/см<sup>2</sup>

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.141-1

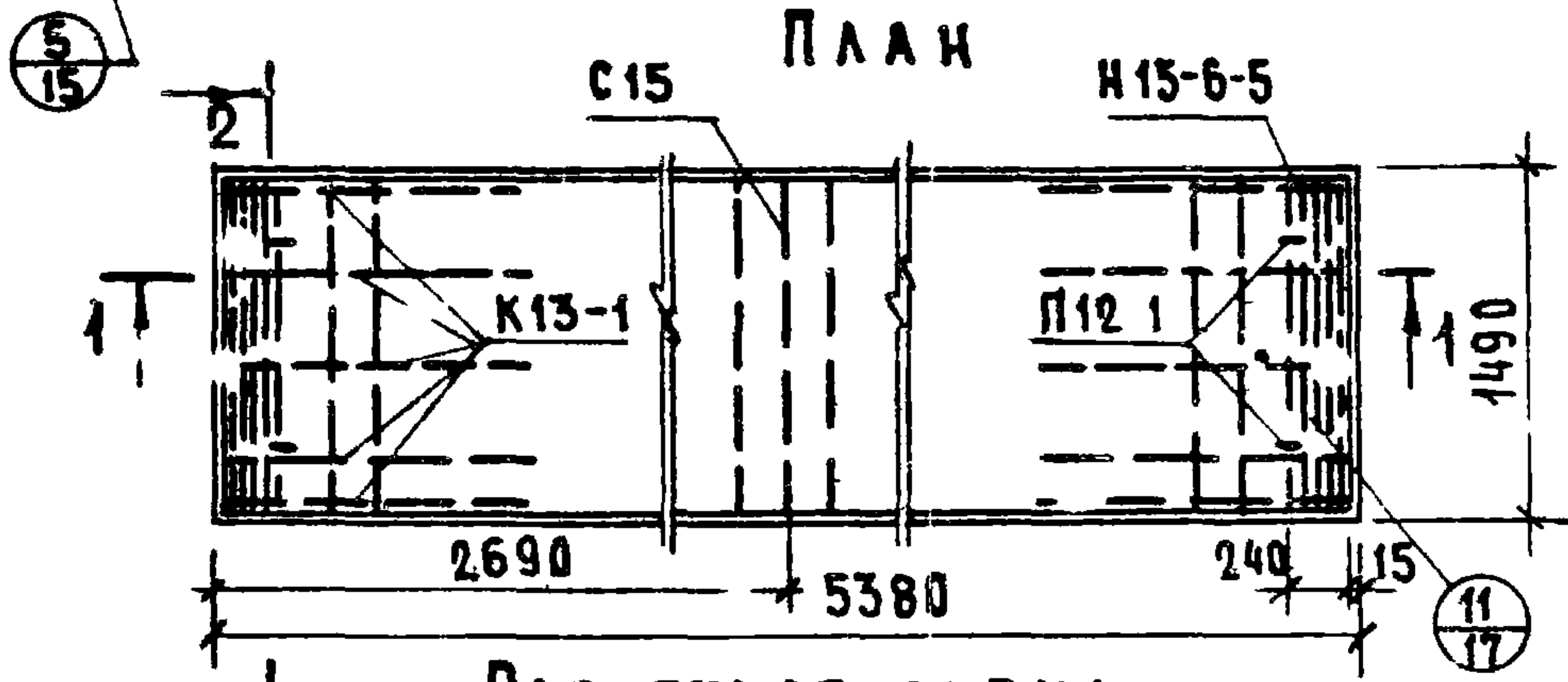
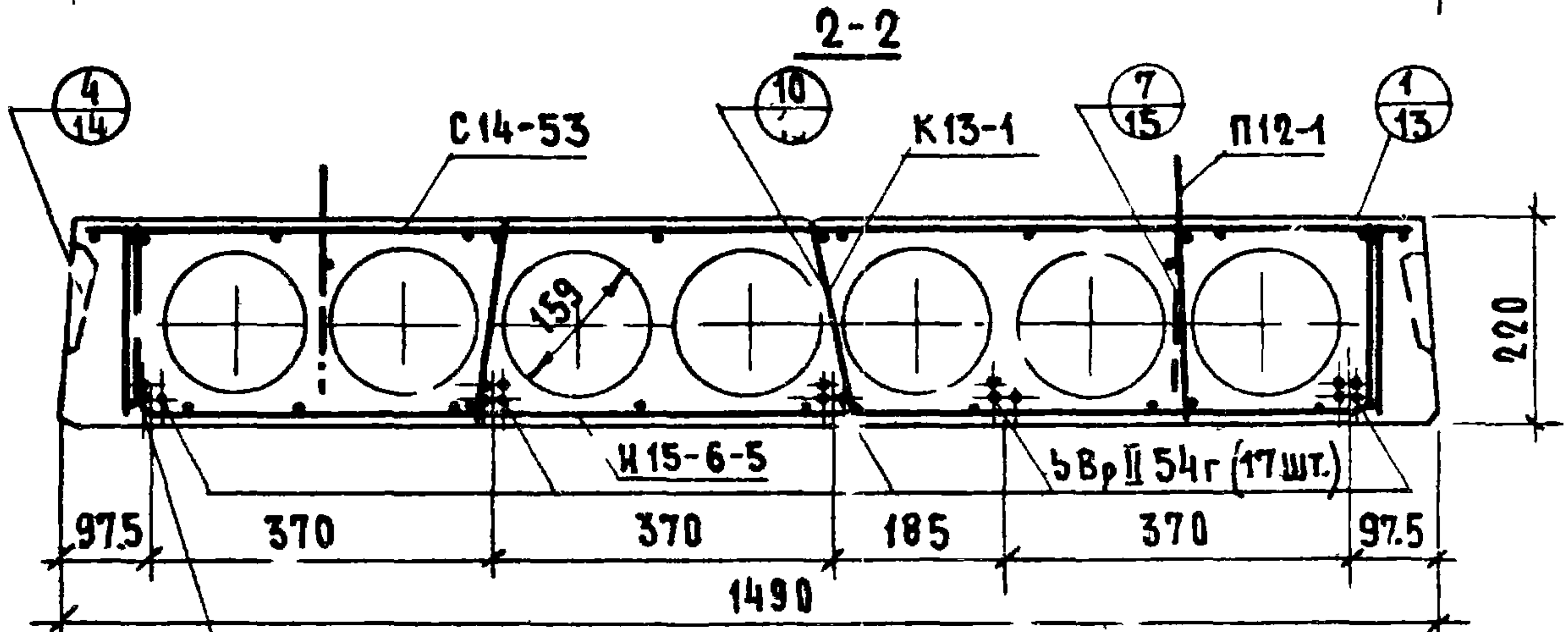
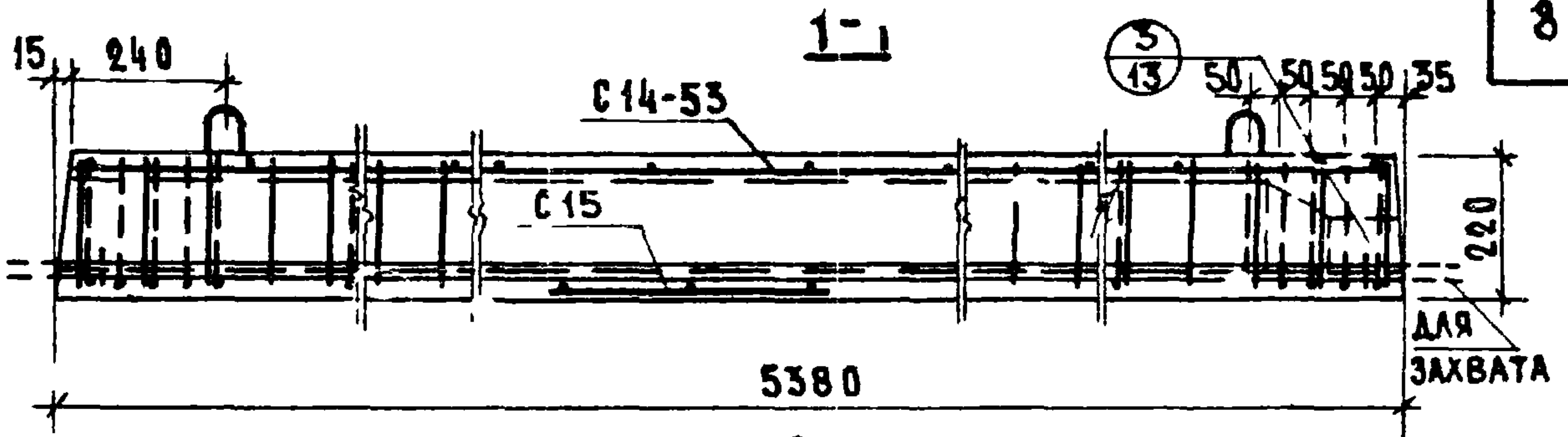
1974

ВЫПУСК ЛИСТ  
29 ПЧ

13144-05 В

ГЛАВНЫЙ ОТДЕЛ  
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ  
И. КОСМИНСКИЙ  
А. ДОКШИНА  
И. КАМЧИНКОВА

ЖИЛИЩНО-  
КОММУНАЛЬНО-  
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) - 450 кг/м<sup>2</sup>  
 НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ) кг/м<sup>2</sup>:  
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 780  
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 66.  
 НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:  
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 510  
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 150  
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ -  $\frac{1}{1330} l_0$

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 2.

**МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ**

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПК4-54.15, АРМИРОВАННАЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\phi$ 5Вр-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 1



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я	
ВЕС, КГ	2525
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	1.04
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.6
ВЕС СТАЛИ, КГ	30.96
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	3.86
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	30.60
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТКИ В КГ/СМ <sup>2</sup> , НЕ НИЖЕ	140

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    С Т А Л Ь Н Ы Х    Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	Кол-во	ВЕС, КГ		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
5 Вр II 54г	17	0.83	14.11	27
И15-6-5	2	2.14	4.28	29
С14-53	1	4.17	4.17	32
К13-1	10	0.31	3.10	28
С15	1	0.70	0.70	31
П12-1	4	1.15	4.60	27
		ИТОГО	30.96	

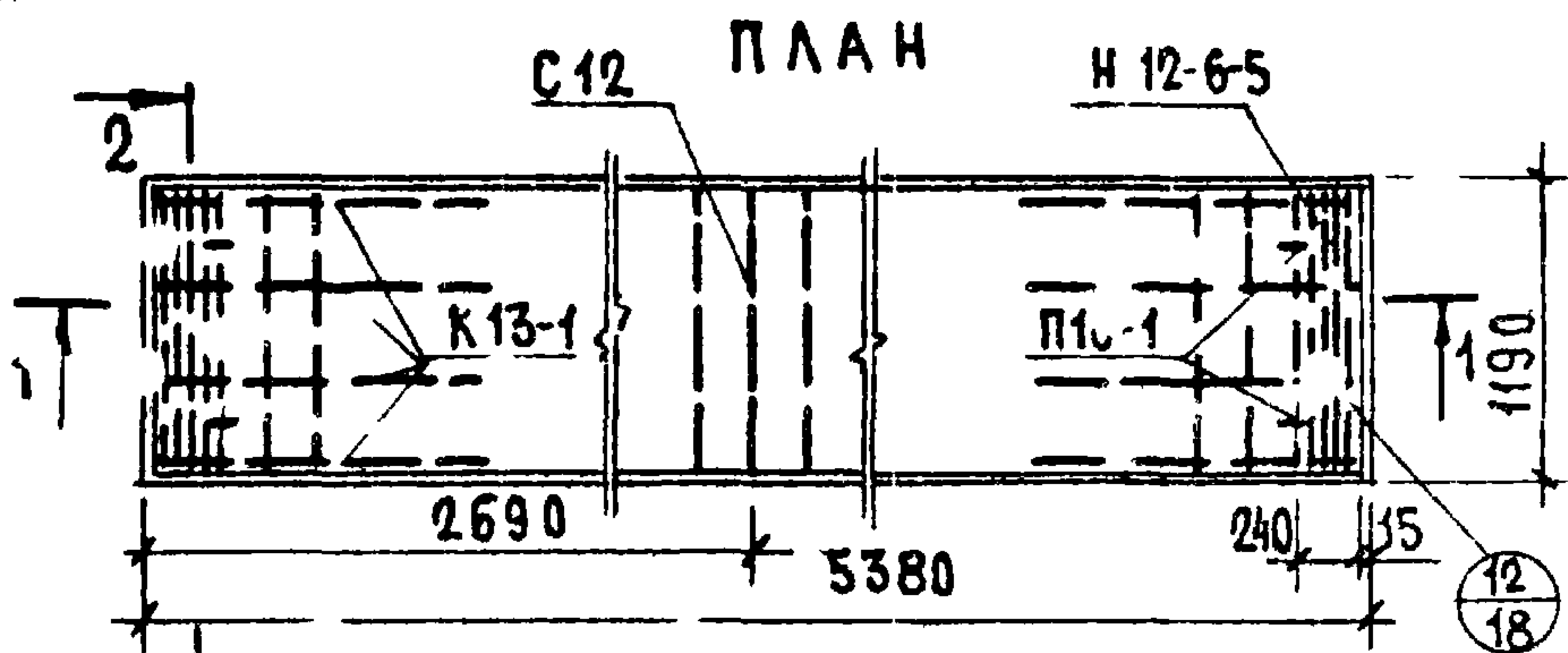
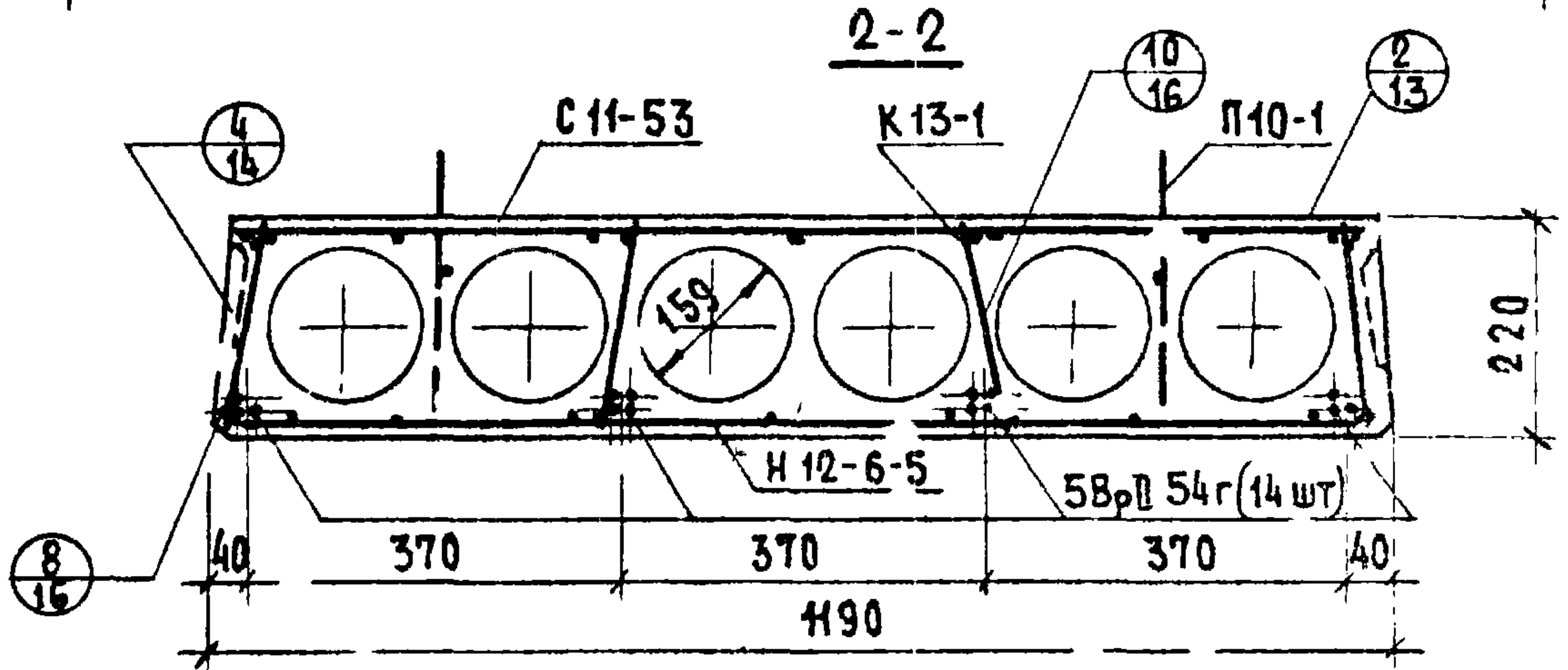
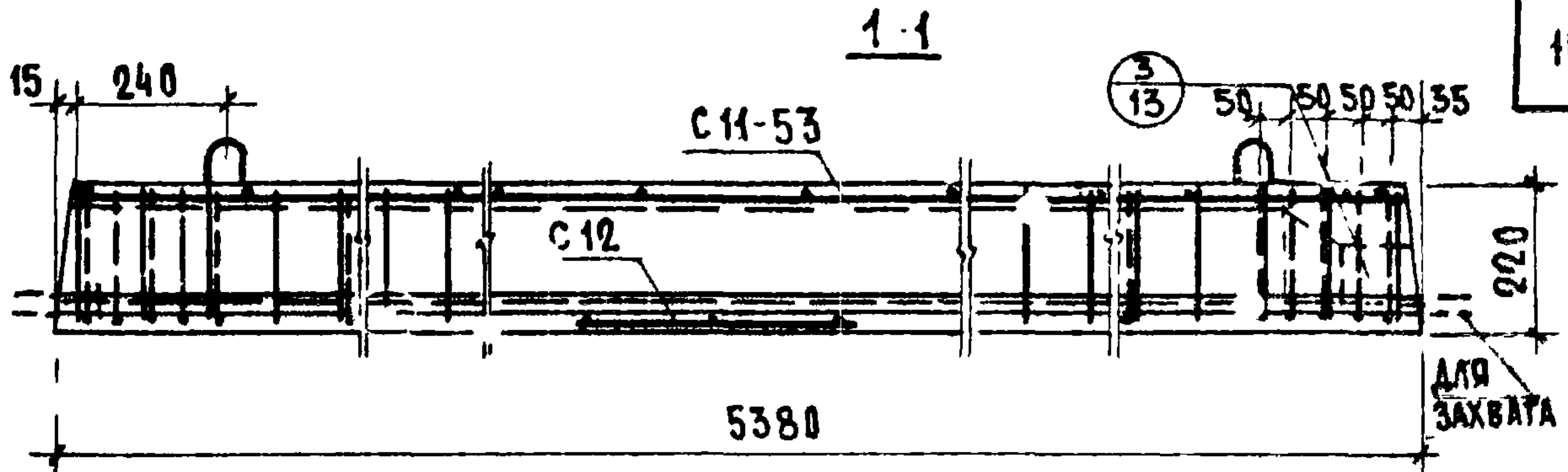
В Ы Б О Р К А    С Т А Л И						
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ5Вр II	φ5В I	φ4В I	φ3В I	φ12А I	φ4Вр I
ДЛИНА, М	91.72	12.40	7.05	130.94	5.20	24.00
ВЕС, КГ	14.11	1.90	0.70	7.27	4.60	2.38
R <sub>к</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000		5500		400	5500
ГОСТ	8480-63		6727-53*		5781-61*	ТУ-49-71

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ  
НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ,  $\sigma_0 = 6900 \text{ КГ/СМ}^2$ ;  $\Delta \sigma_0 = 950 \text{ КГ/СМ}^2$ .  
ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ  
ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ -  $5728 \text{ КГ/СМ}^2$ .

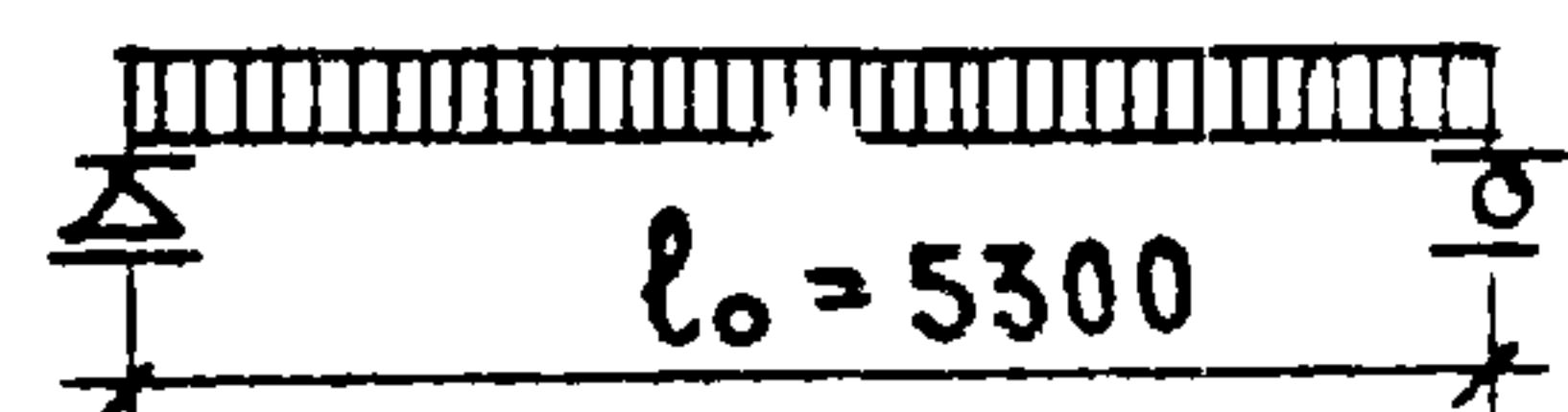
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК	П А Н Е Л Ь    П К 4 - 5 4 . 1 5 . Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я , С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    И    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК	ЛИСТ
1974		29	2

ЦП И Ж И А  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ. Д. ЛОКШИИ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ. И. КАЛАЧНИКОВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 450 кг/м<sup>2</sup>

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ КГ/М<sup>2</sup>):

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 780

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 660

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 510

КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ —  $\frac{1}{1320} l_0$

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 4

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

Т.И. 1974	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПК4-54.12, АРМИРОВАННАЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\phi 5$ Вр-II С ВЫСАЖЕННЫМИ ЛИКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 3



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я	
ВЕС, КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	11.85
ВЕС СТАЛИ, КГ	25.13
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	3.92
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	33.1
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КГ/СМ <sup>2</sup> , НЕ НИЖЕ	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ.	ВЕС, КГ		ИЛИ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
5ВрІІ 54Г	14	0.83	11.62	27
И 12-6-5	2	1.92	3.84	29
С 11-53	1	3.50	3.50	32
К 13-1	8	0.31	2.48	28
С 12	1	0.57	0.57	31
П 10-1	4	0.78	3.12	27
ИТОГО			25.13	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И						
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф 5ВрІІ	Ф 5ВІ	Ф 4ВІ	Ф 3ВІ	Ф 10АІ	Ф 4ВрІ
ДЛИНА, М	75.53	11.16	5.71	107.68	5.04	21.42
ВЕС, КГ	11.62	1.72	0.57	5.98	3.12	2.12
R <sub>н</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000	5500			2.00	5500
ГОСТ	8480-63	6727-53*			5781-61*	ТУ 4-9-71

Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки,  $\sigma_0 = 6900$  кг/см<sup>2</sup>, а  $\sigma_0 = 950$  кг/см<sup>2</sup>.  
 Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5728 кг/см<sup>2</sup>.

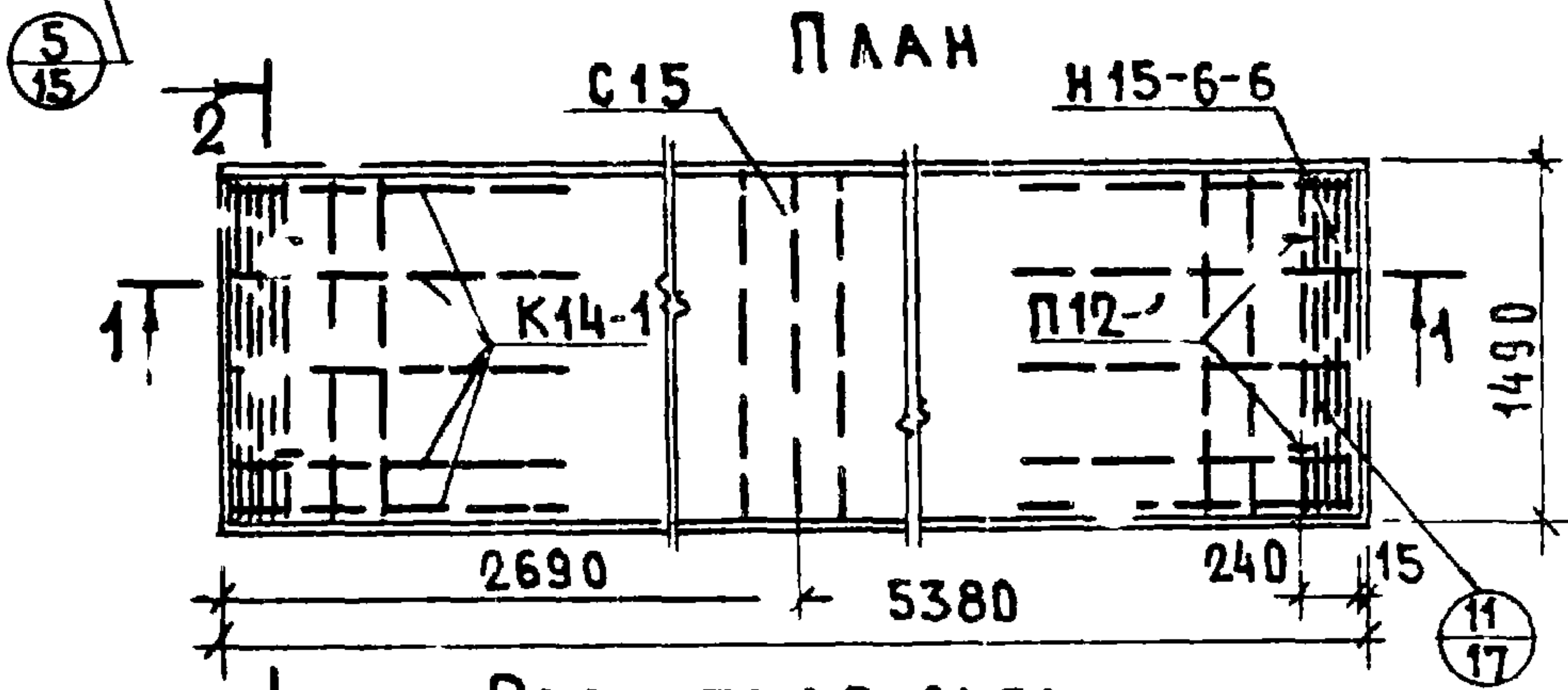
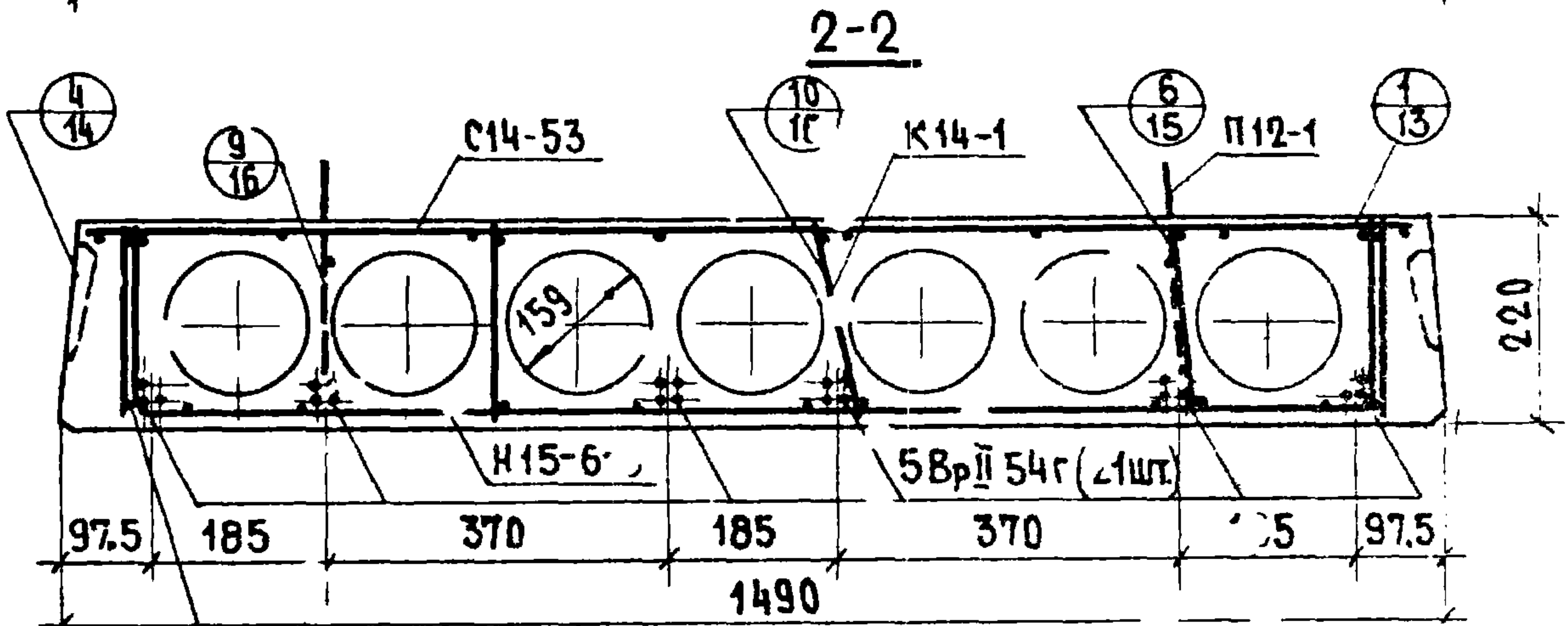
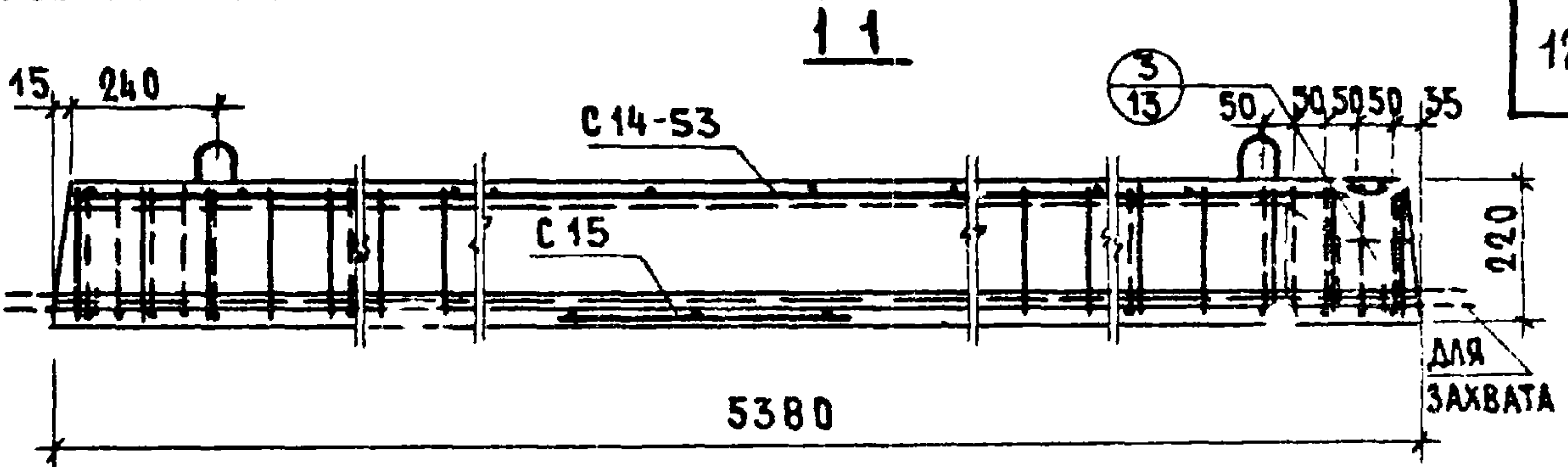
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК	ПАНЕЛЬ ПК4-54.12. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСКЛИСТ 29	4

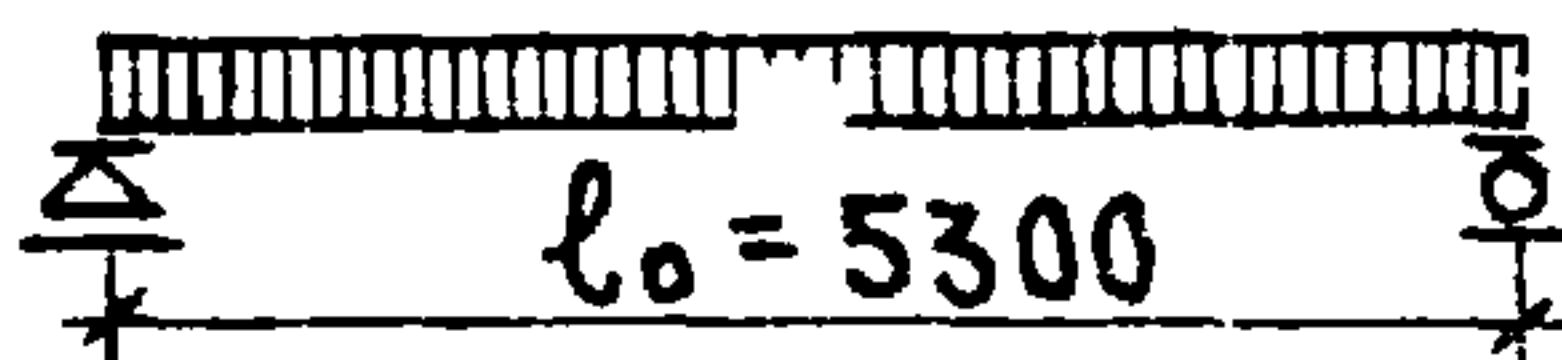
13144-05 12

СА.И.И.Ж. ШИ.ДЕ.Л.И.И.  
 СА.И.И.Ж. ПР.-ТА  
 СА.И.И.Ж. ПР.-ТА

ЖИЛИЩА  
 ИКНЦ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 600 КГ/М<sup>2</sup>

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ) КГ/М<sup>2</sup>:

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 930

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 800

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 650

КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ —  $\frac{1}{1270} l_0$

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ Б.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ПК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПКБ-54.15, АРМИРОВАННАЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\phi 5$ Вр II С ВЫСАЖЕННЫМИ ДИКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 5

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я	
ВЕС, КГ	2525
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	1.011
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	12.6
ВЕС СТАЛИ, КГ	35.34
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	4.40
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	34.8
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТКИ В КГ/СМ <sup>2</sup> , НЕ НИЖЕ	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ	ВЕС, КГ		НН ЛИСТОВ
		1ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
5 Вр II 54г	21	0.83	17.43	27
H15-6-6	2	2.57	5.14	30
C14-53	1	4.17	4.17	32
K14-1	10	0.33	3.30	28
C 15	1	0.70	0.70	31
П12-1	4	1.15	4.60	27
		ИТОГО	35.34	

В Ы Б О Р К А    С Т А Л И						
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ5 Вр II	φ6 А III	φ4 В I	φ3 В I	φ12 А I	φ48 В I
ДЛИНА, М	113.29	12.40	7.05	134.99	5.20	24.00
ВЕС, КГ	17.43	2.76	0.70	7.47	4.60	2.38
R <sub>a</sub> <sup>н</sup> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000	4000	5500		2400	5500
ГОСТ	8480-63	5781-61*	6727-53*		5781-61*	144-4-971

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ,  $\sigma_0 = 7800 \text{ КГ/СМ}^2$ ;  $\Delta \sigma_0 = 950 \text{ КГ/СМ}^2$ .  
ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ -  $6472 \text{ КГ/СМ}^2$

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК 1974	П А Н Е Л Ь    Л К Б - 54.15. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я, С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    И    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 6

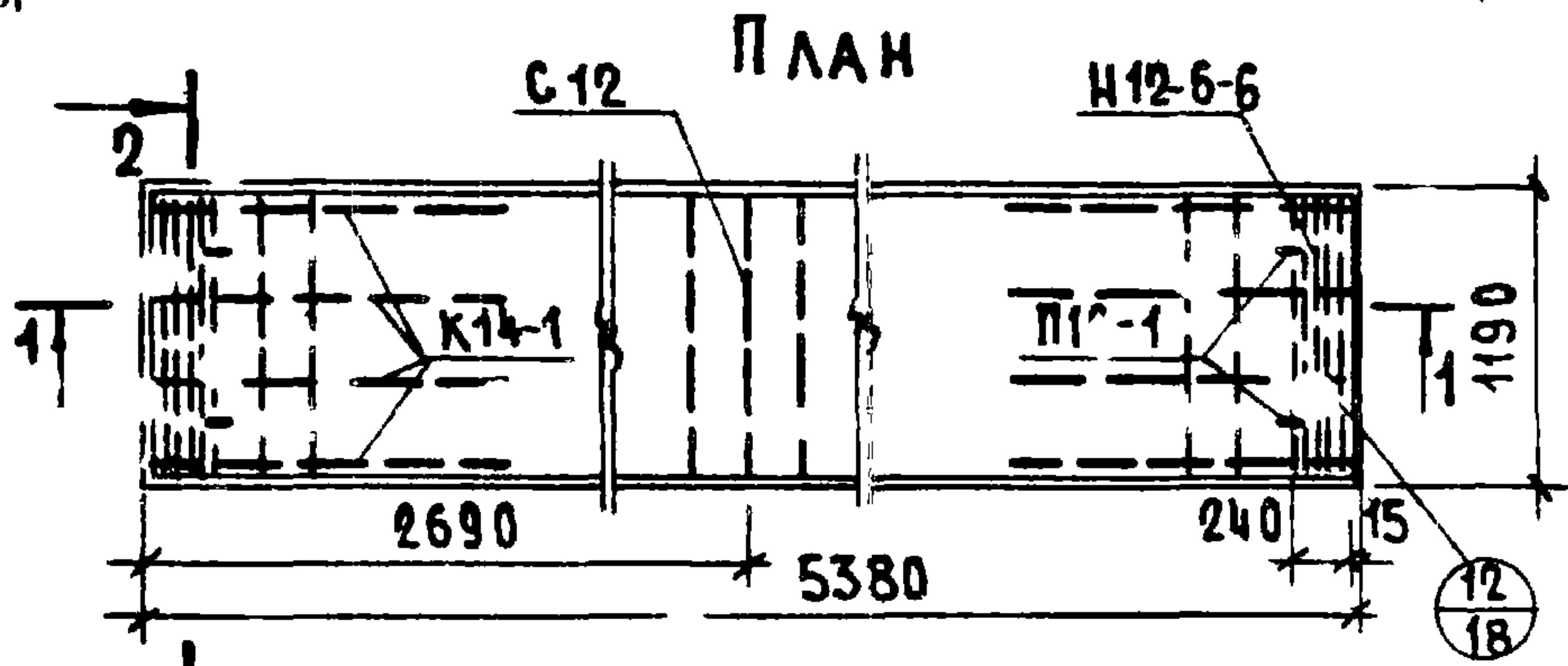
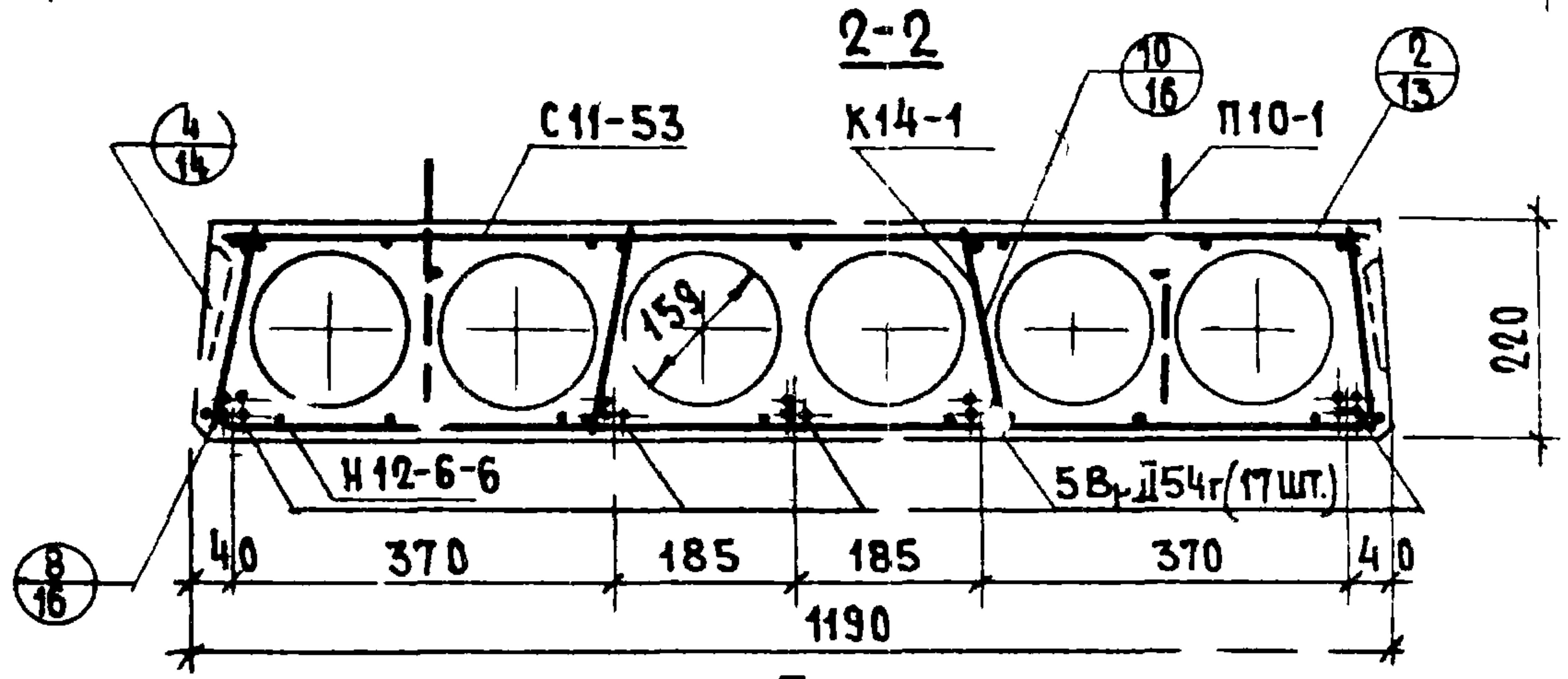
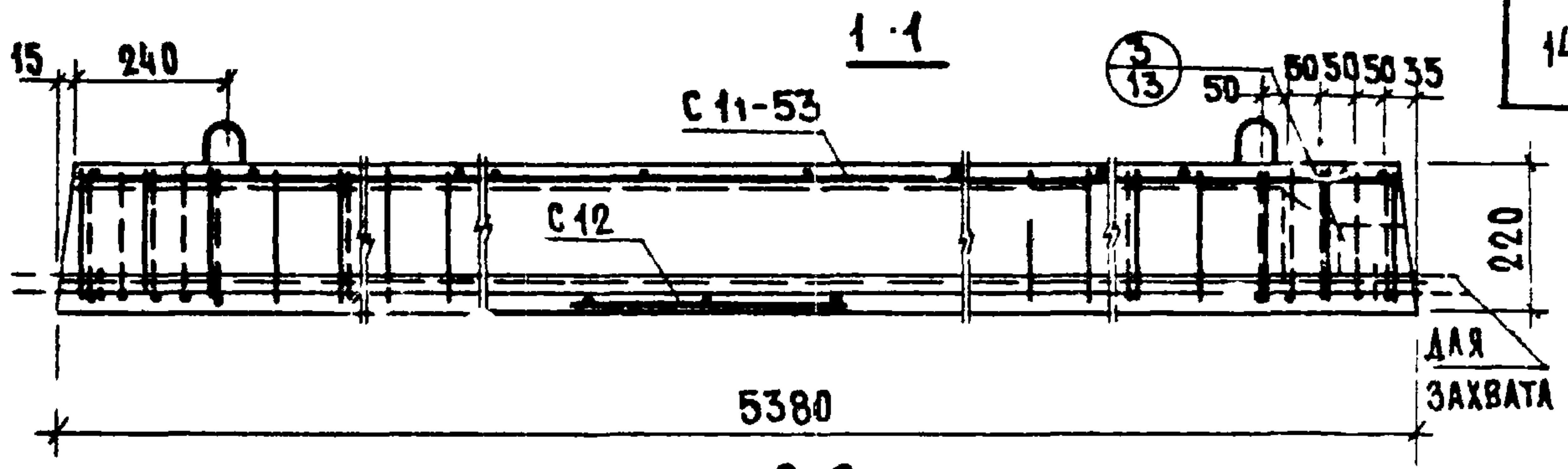
13144-05 14

В.Ш.И.И.И.И.И.И.  
И.Р.О.С.И.Н.С.К.И.И.  
А.Д.О.К.Ш.И.И.  
И.К.А.Л.А.Ч.И.Н.К.О.В.А.  
КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
ГЛАВНОГО ПРОЕКТА  
ГЛАВНОГО ПРОЕКТА

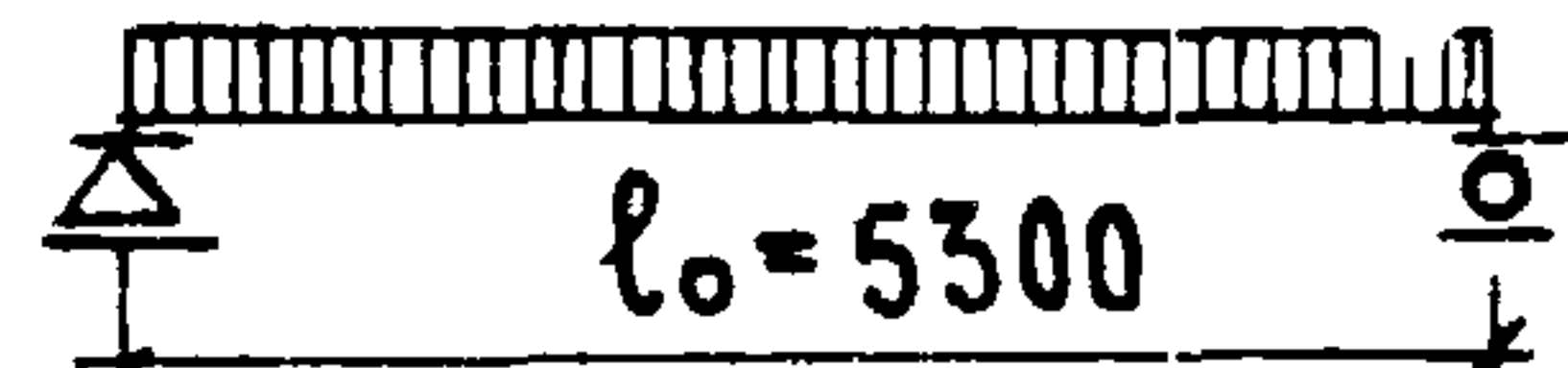
ЖИЛИЩА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ





**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА**



- РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 600 кг/м<sup>2</sup>
- НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ) кг/м<sup>2</sup>:
- РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 930
- НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 800
- НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
- ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 650
- КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150
- РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ —  $\frac{1}{1200} l_0$

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 8.

**МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ**

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПКБ-54.12, АРМИРОВАННАЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\phi 5Вр-II$ С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 7



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС, КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	11.85
ВЕС СТАЛИ, КГ	28.54
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	4.46
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	37.50
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КГ/СМ, НЕ НИЖЕ	140

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	К.ЛИЧ.	ВЕС, КГ		№ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Б Вр II 54г	17	0.83	14.11	27
Н12-6-6	2	2.30	4.60	30
С11-53	1	3.50	3.50	32
К14-1	8	0.33	2.64	28
С 12	1	0.57	0.57	31
П10-1	4	0.78	3.12	27
		ИТОГО	28.54	

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф5ВрII	Ф6АIII	Ф4ВI	Ф3ВI	Ф10АI	Ф4ВрI
ДЛИНА, М	91.71	11.16	5.71	110.92	5.04	21.42
ВЕС, КГ	14.11	2.48	0.57	6.14	3.12	2.12
R <sub>д</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000	4000	5500		2100	5500
ГОСТ	8480-63	5781-61*	6727-53*		5781-61*	ТУ14-4-971

Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки,  $\sigma_0 = 7800 \text{ кг/см}^2$ ;  $\Delta \sigma_0 = 950 \text{ кг/см}^2$ .  
 Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием -  $6472 \text{ кг/см}^2$ .

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК

ПАНЕЛЬ ПКБ-54.12.  
 ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ,  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ

СЕРИЯ  
1.141-1

1974

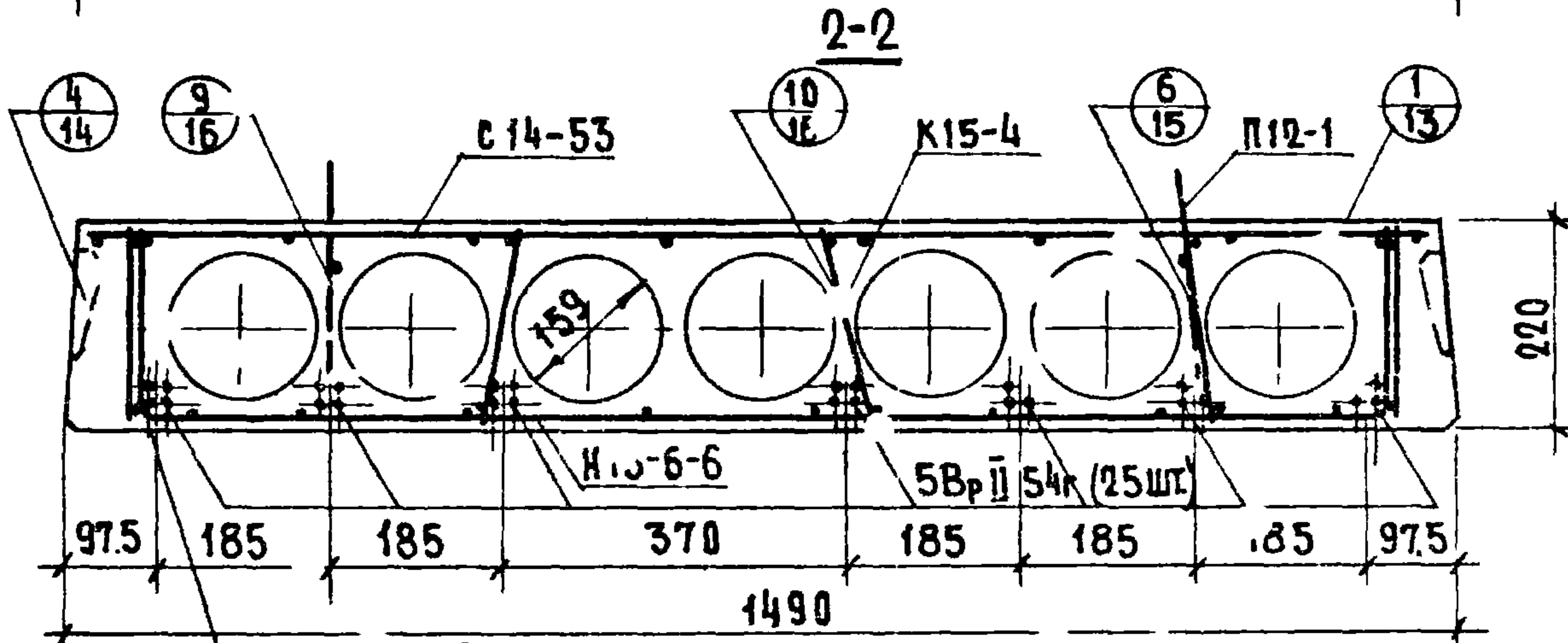
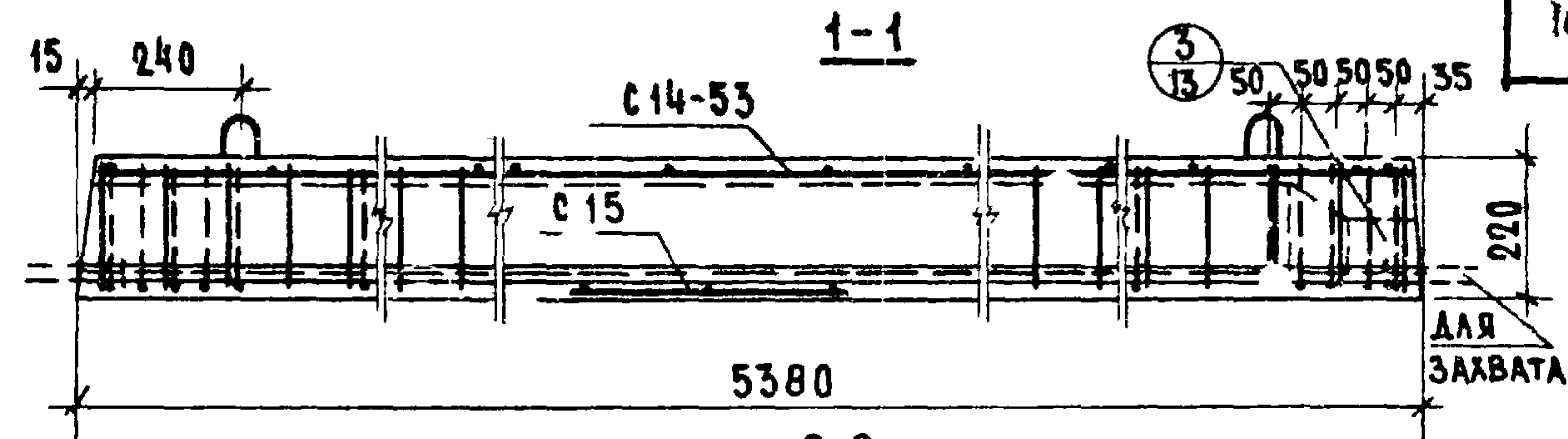
ВЫПУСК ЛИСТ  
29 8

13144-05 16

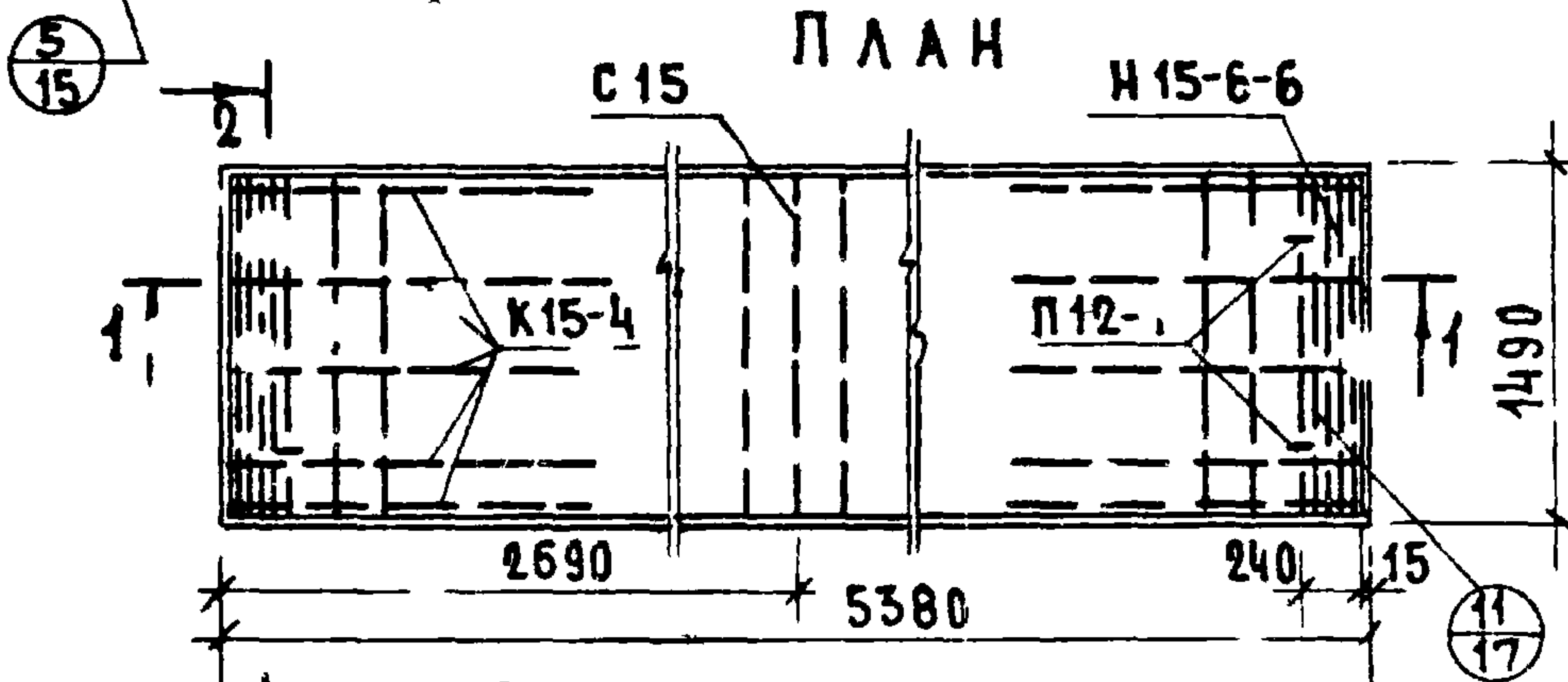
И.УСЕНИНСКИЙ  
 А.ЛОКШИН  
 И.КАЛАЧНИКОВА

ГЛАВ. ИНЖ. ОГА.  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР-1А

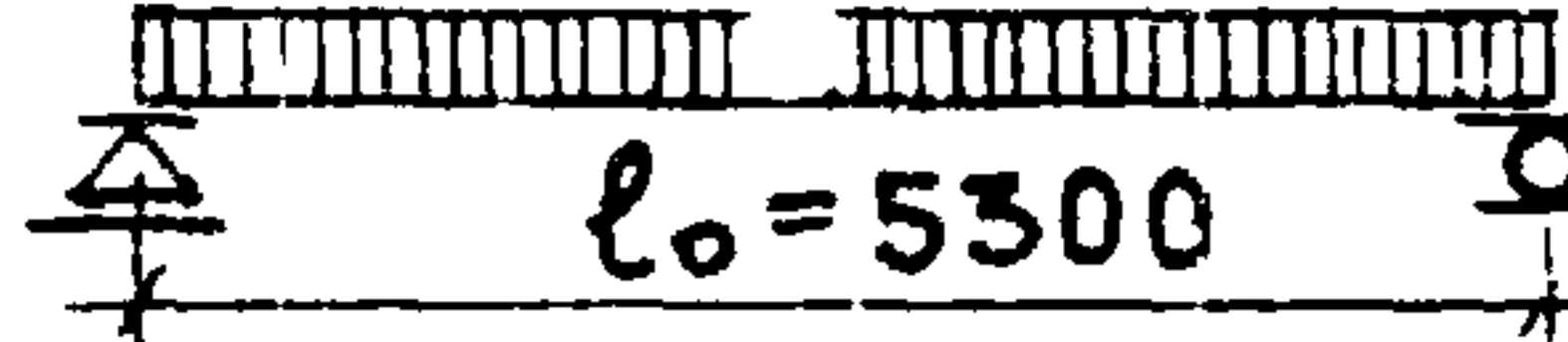
ЖИЛИЩА  
 ЦЕНТРА



ПЛАН



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 КГ/М<sup>2</sup>  
 НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ) КГ/М<sup>2</sup>:  
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1130  
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 970  
 НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:  
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 820  
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 150  
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ —  $\frac{1}{1020} l_0$

ПРИМЕЧАНИЕ: ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 10.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ — ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК 1974	Предварительно напряженная панель ПК8-54.15, армированная высокопрочной проволокой периодического профиля $\phi 5Bp-II$ с высаженными анкерными головками	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		29	9

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я	
ВЕС, КГ	2525
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	1.011
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	126
ВЕС СТАЛИ, КГ	41.57
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	5.18
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	41.1
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТКЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КГ/СМ <sup>2</sup> , НЕ НИЖЕ	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ	ВЕС, КГ		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ	
5 Вр II 54г	25	0.83	20.76	27
Н 15-6-6	2	2.57	5.14	30
С 14-53	1	4.17	4.17	32
К 15-4	10	0.62	6.20	28
С 15	1	0.70	0.70	31
П 12-1	4	1.15	4.60	27
		ИТОГО	41.57	

В Ы Б О Р К А    С Т А Л И						
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 5 Вр II	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 12 А I	φ 4 Вр I
ДЛИНА, М	134.87	12.40	70.25	75.84	5.20	24.00
ВЕС, КГ	20.76	2.76	6.90	4.17	4.60	2.38
R <sub>n</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000	4000	5500		4000	5500
ГОСТ	8480-63	5781-61*	6727-53*		5781-61*	ГЭС 1-4-971

Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки,  $\sigma_0 = 8500 \text{ КГ/СМ}^2$ ;  $\Delta \sigma_0 = 950 \text{ КГ/СМ}^2$ .  
Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием —  $7027 \text{ КГ/СМ}^2$ .

М Е Т О Д    Н А Т Я Ж Е Н И Я    —    Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й

ТК	П А Н Е Л Ь    П К 8 - 5 4 . 1 5 . Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я , С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    И    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И	С Е Р И Я 1.141-1	
1974		В Ы П У С К	Л И С Т
		29	10

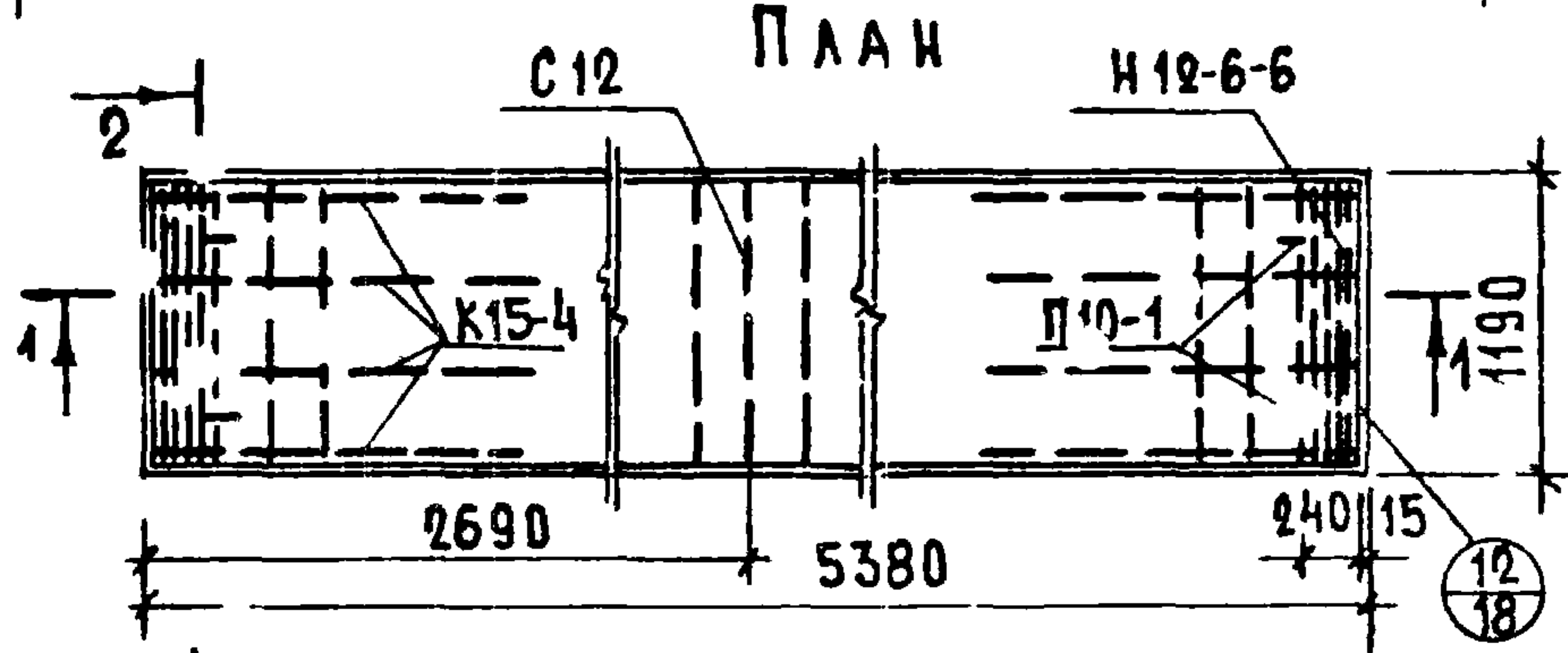
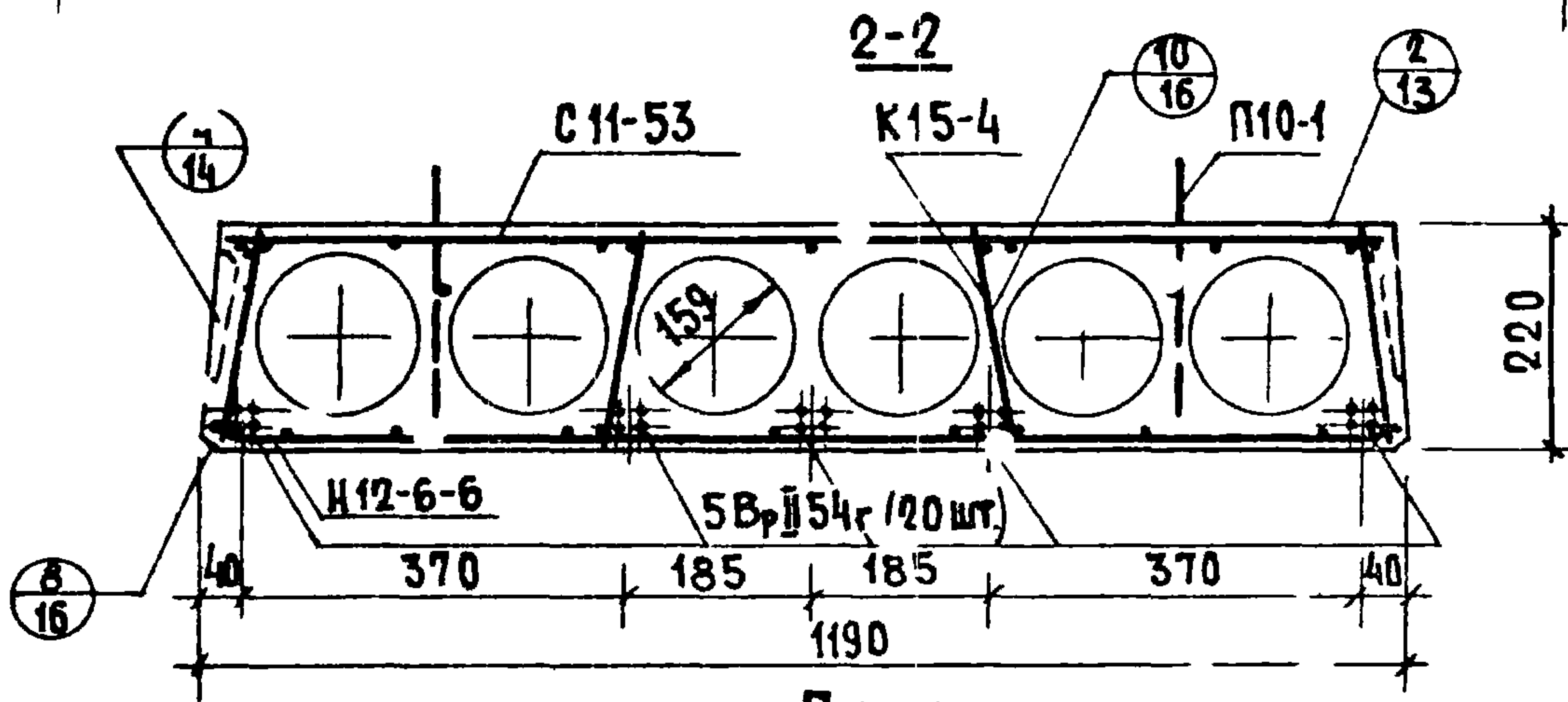
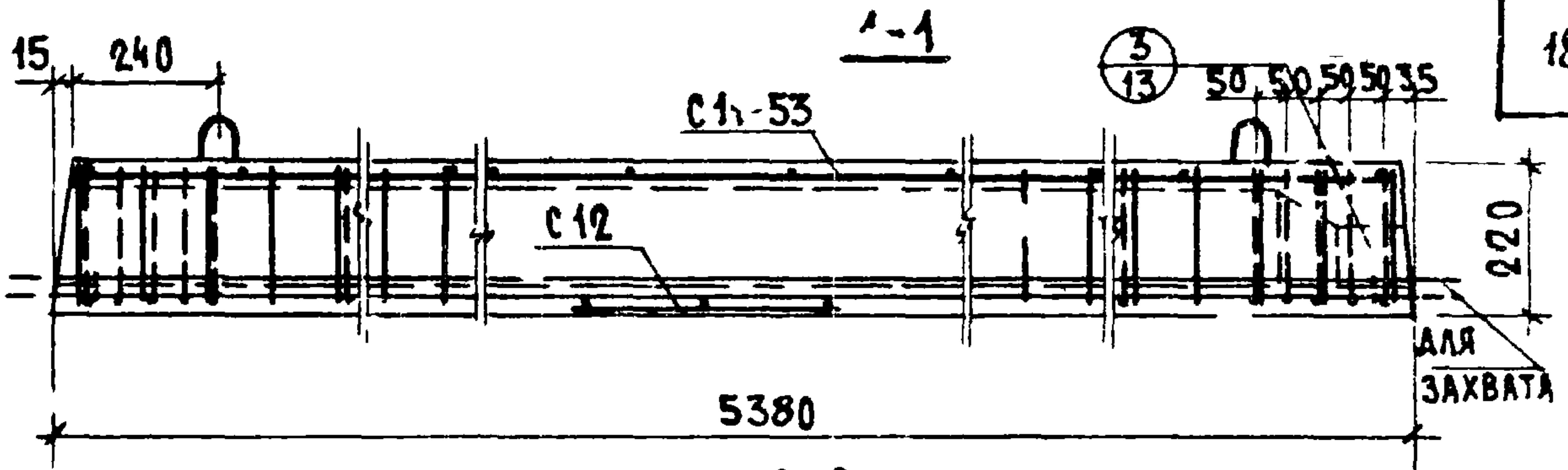
13144-05 18

И РОСЛЕНСКИЙ  
А ЛОКШИН  
И КАЛЧИКОВА

ГЛАВНЫЙ ОТДЕЛ  
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА  
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЦЕНТР





РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) - 800 кг/м<sup>2</sup>  
 НАГРУЗКИ (В КЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ) к./м<sup>2</sup>:  
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 1130  
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 970  
 НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:  
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 820  
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 150  
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ -  $\frac{1}{990} l_0$ .

ПРИМЕЧАНИЕ. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 12.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК 1974	Предварительно напряженная панель ПК8-54.12, армированная высокопрочной проволокой периодического профиля $\phi 5B_p-II$ с высаженными анкерными головками	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 29 11



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я	
ВЕС, КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.760
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	11.85
ВЕС СТАЛИ, КГ	33.35
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ, КГ	5.21
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	43.8
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИ ЕГО ОБЖАТИИ В КГ/СМ <sup>2</sup> , НЕ НИЖЕ	140

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛ-Ч	ВЕС, КГ		Н/Н ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
5ВрII54г	20	0.83	16.60	27
H12-6-6	2	2.30	4.60	30
C11-53	1	3.50	3.50	32
K15-4	8	0.62	4.96	28
C12	1	0.57	0.57	31
П10-1	4	0.78	3.12	27
		ИТОГО	33.35	

В Ы Б О Р К А    С Т А Л И						
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф50рII	Ф6АIII	Ф4BII	Ф3BII	Ф10AII	Ф4BPI
ДЛИНА, М	107.90	11.16	56.27	63.60	5.04	21.42
ВЕС, КГ	16.60	2.48	5.53	3.50	3.12	..12
R <sub>с</sub> <sup>H</sup> , КГ/СМ <sup>2</sup>	16000	4000	5500		24( )	5500
ГОСТ	8480-63	5781-61*	6727-53*		5781-61*	ТУ14-19-71

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ,  $\sigma_0 = 8500 \text{ КГ/СМ}^2$ ;  $\Delta \sigma_0 = 950 \text{ КГ/СМ}^2$ .  
ВЕЛИЧИНА ОСТАТОЧНОГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ -  $7027 \text{ КГ/СМ}^2$ .

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК

ПАНЕЛЬ ПК8-54.12.

СЕРИЯ  
1.141-1

1974

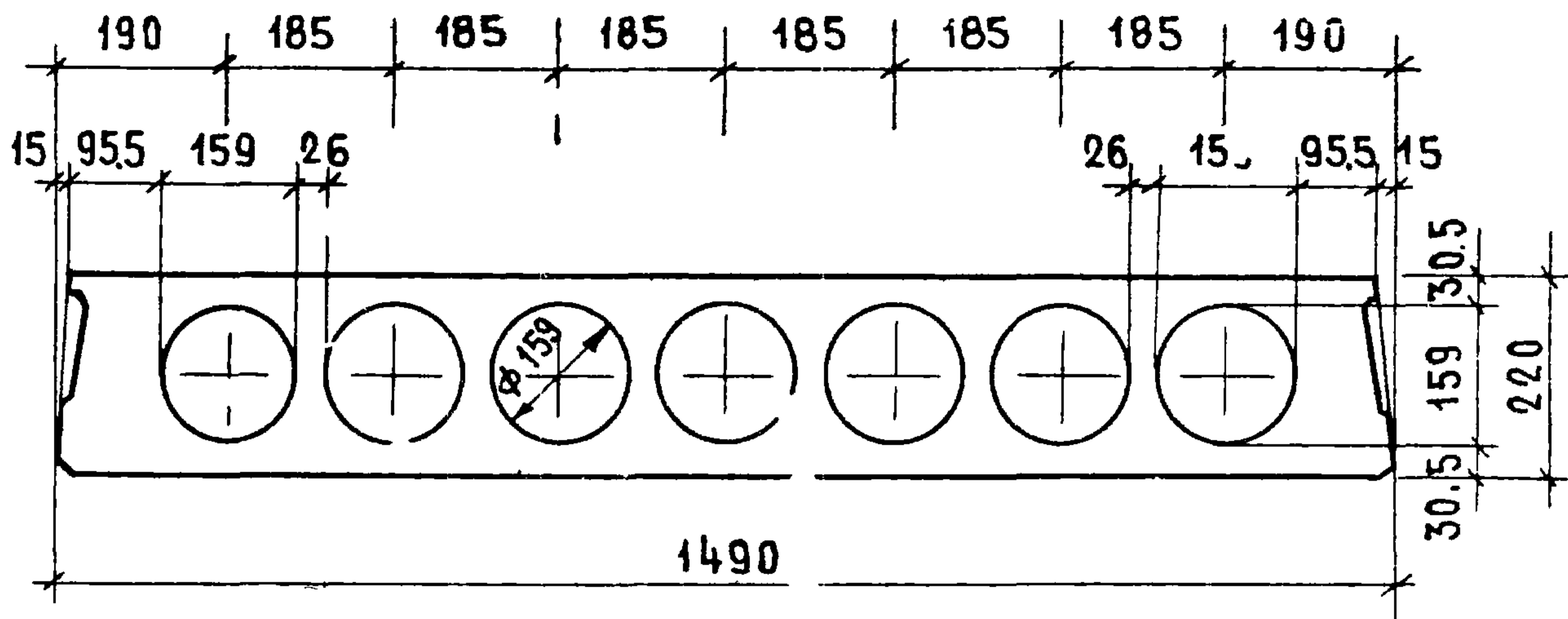
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ,  
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИВЫПУСК ЛИСТ  
29    12

13144-05 20

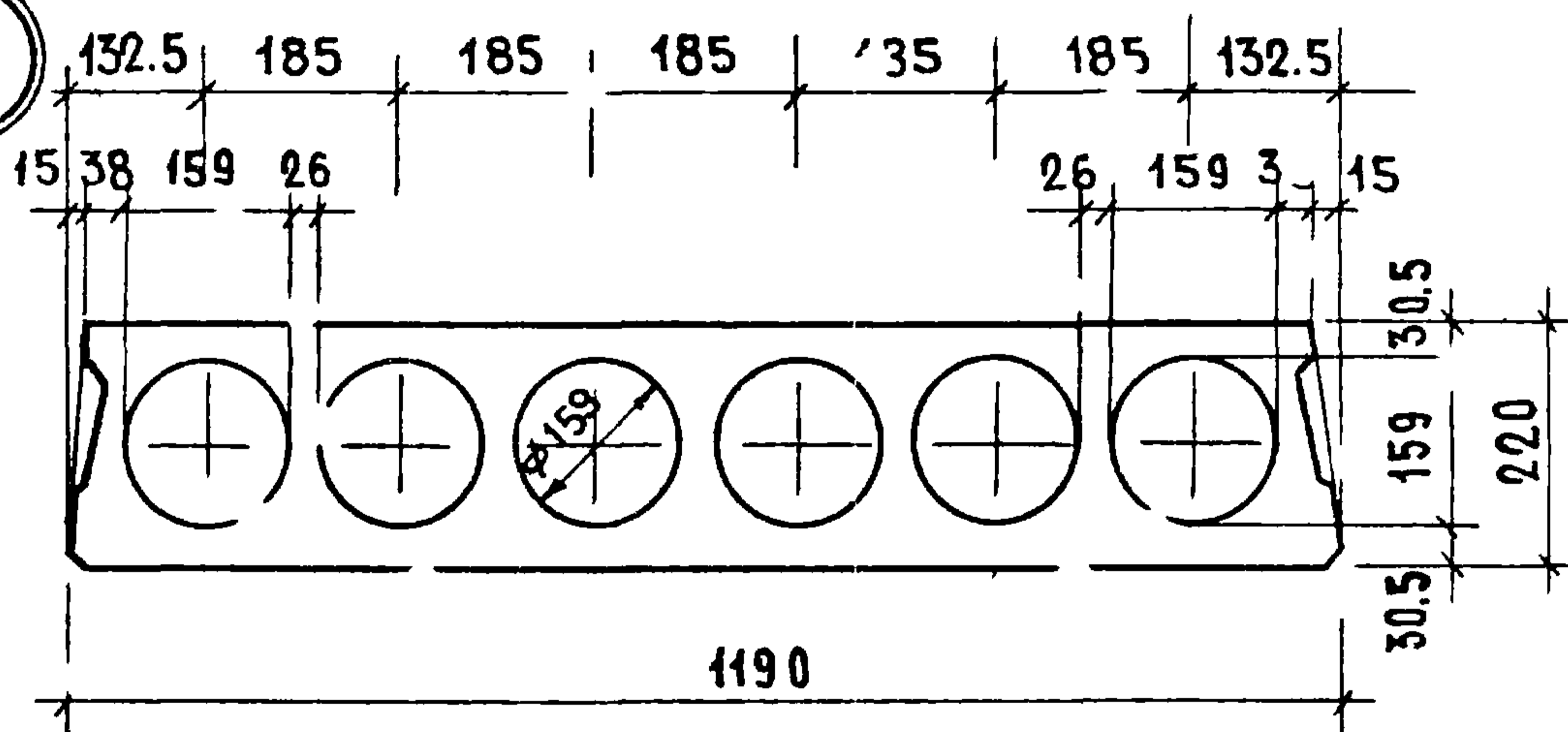
ГА ИИИ ОДБАА  
 ГА ИИИ ПР-ТА  
 ГА ИИИ ПР-ТА  
 И. РОДИОНОВ  
 А. ЛОКШИН  
 Н. КОМАРНИКОВ

Ж И А И Ц А  
 П Е Т Р О В  
 П Е Т Р О В

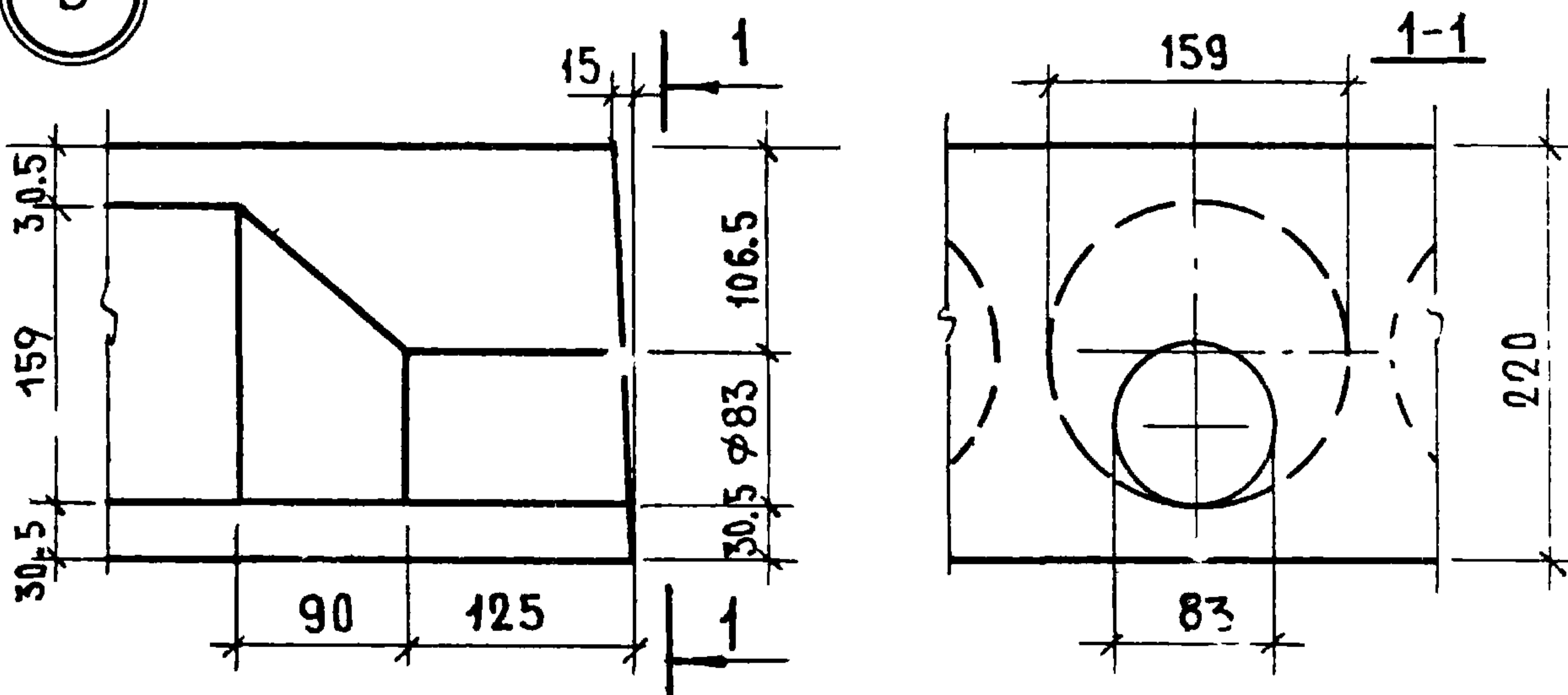
1



2



3



ТК

1974

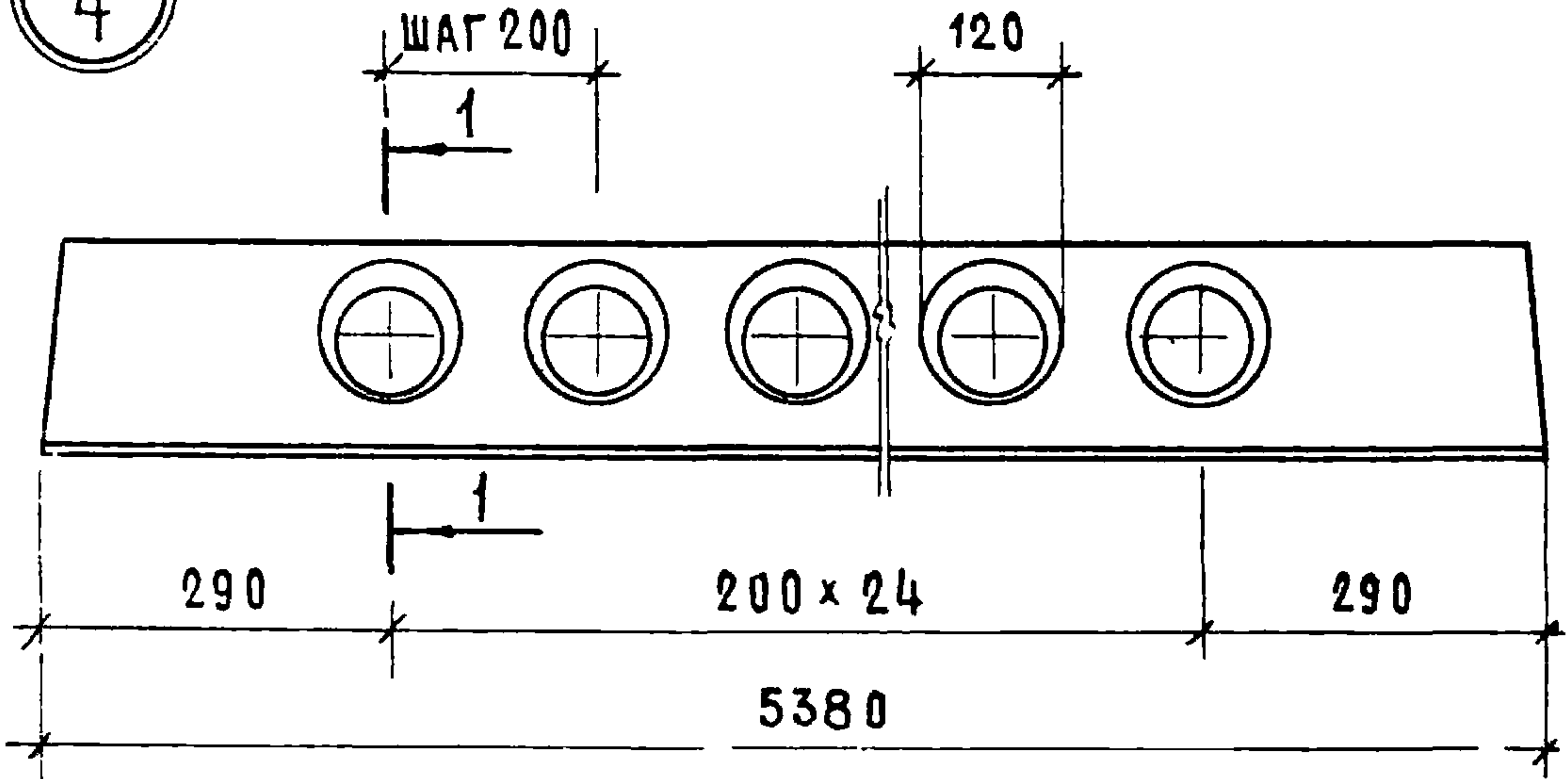
ДЕТАЛИ 1, 2, 3

СЕРИЯ  
1.141-1

ВЫПУСК	ЛИСТ
29	13

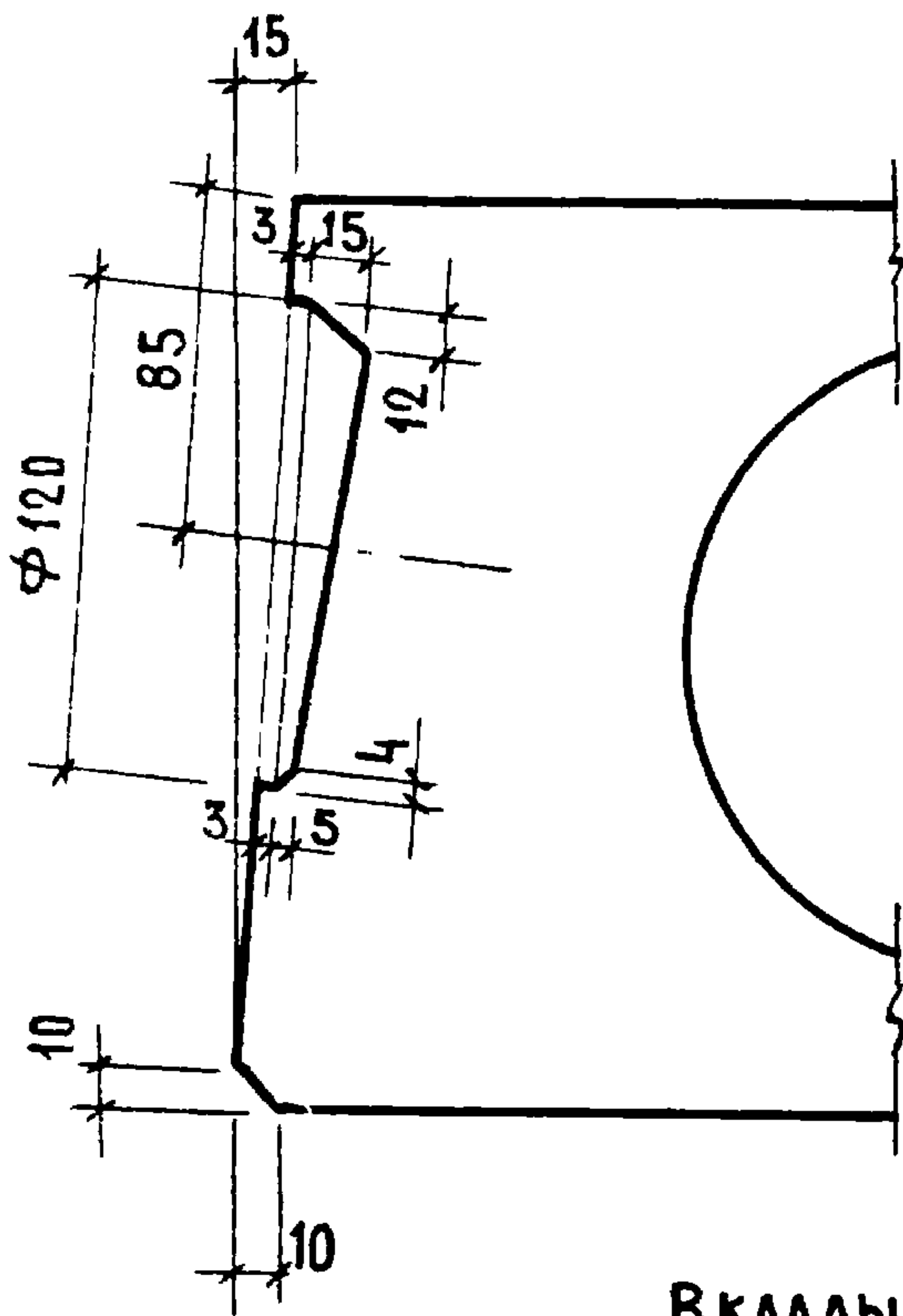
4

ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ



1-1

ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ  
ВКЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО  
ШПОНКУ



ВКЛАДЫШ ОБРАЗУЮЩИЙ  
ШПОНКУ

ГАИНИН ОЛЕГ  
ГАИНИН ПРОЕКТ  
ГАИНИН ПРОЕКТ  
И РОСНУСКИМ  
А ЛОКШРИН  
И КАЛАЧНИКОВА

Ж. Л. ИЩА  
ЦЕНТ

ТК

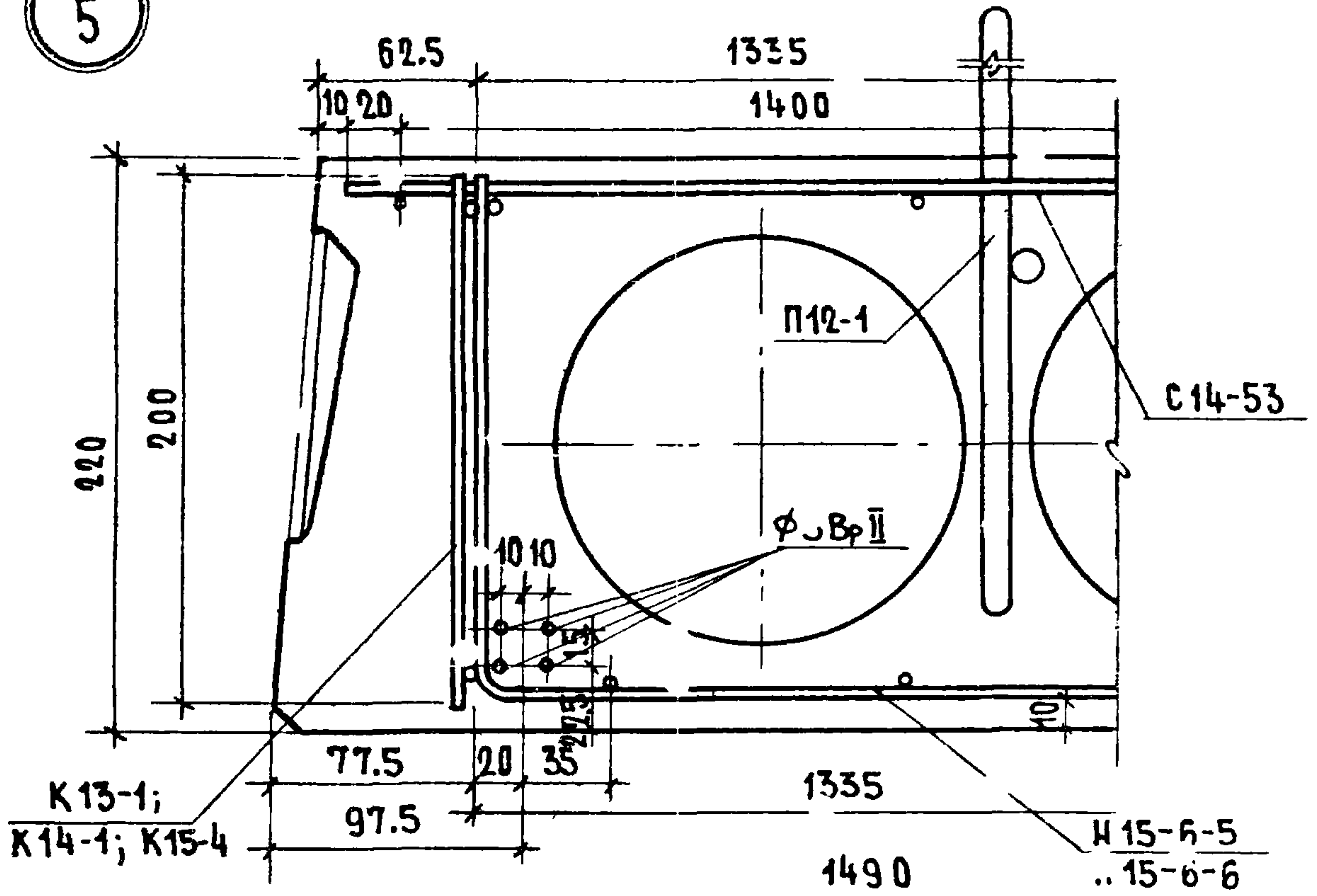
1974

ДЕТАЛЬ 4

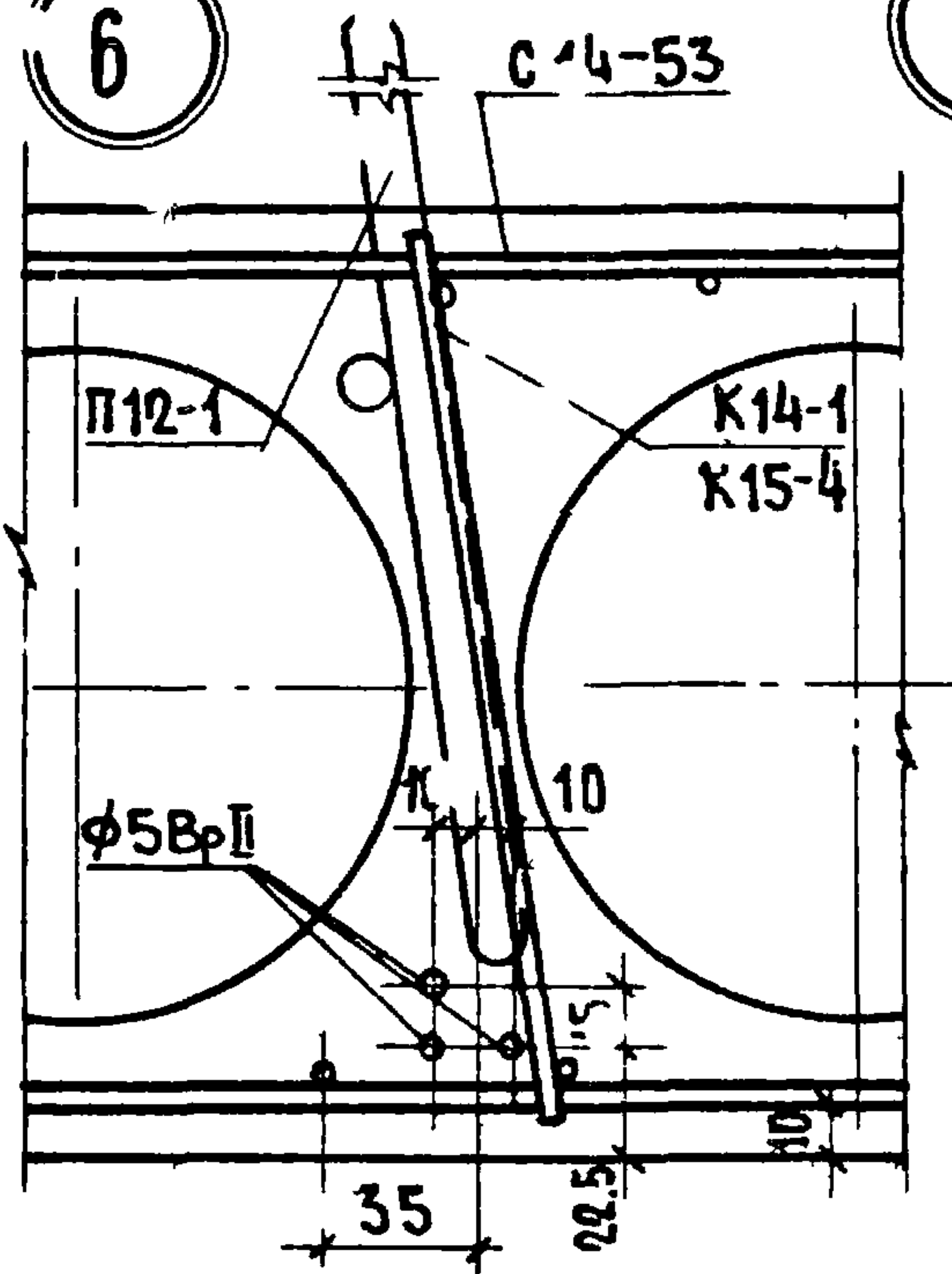
СЕРИЯ  
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ  
29 14

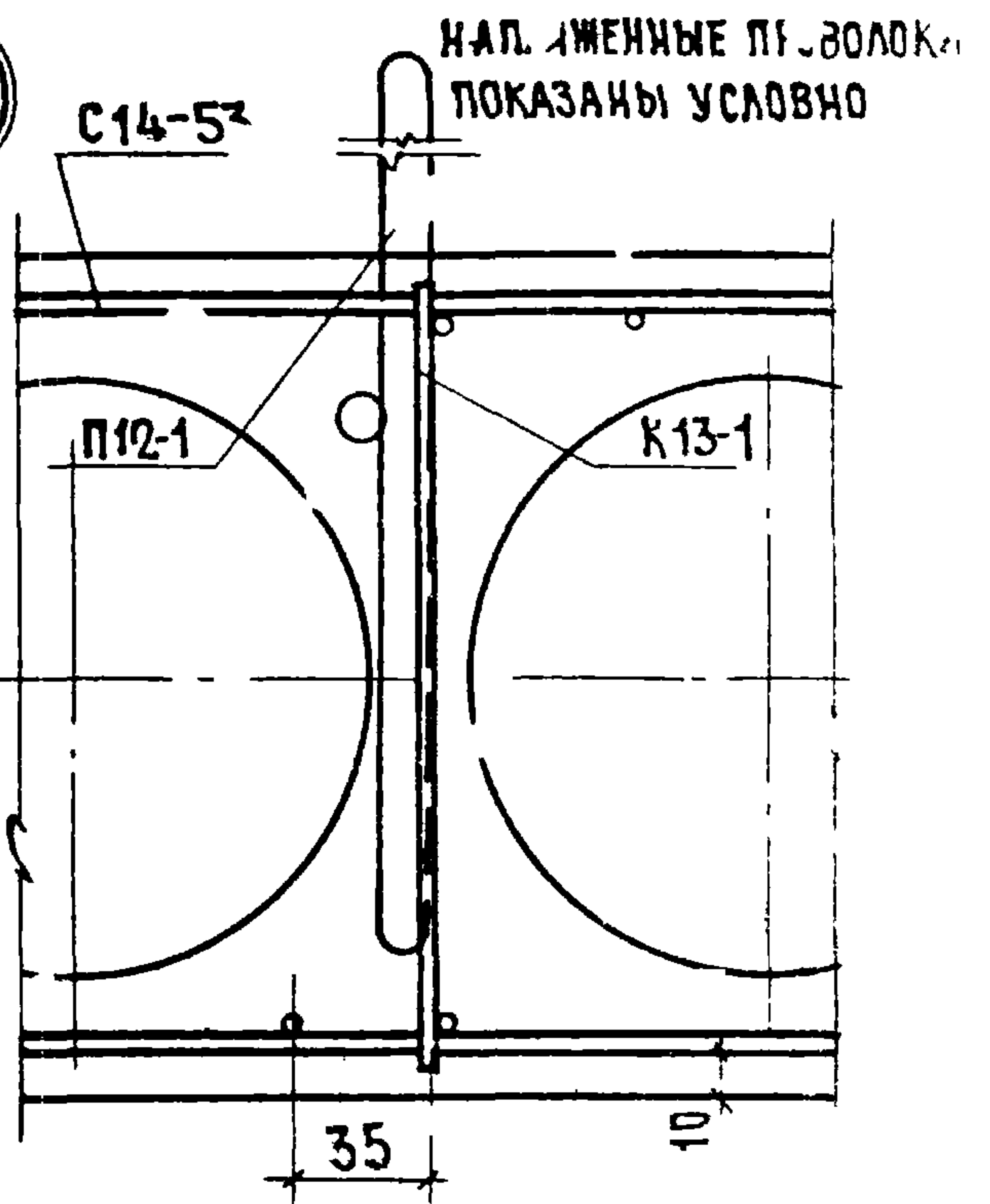
5



6



7



НАП. ИЖЕННЫЕ ПР. БОЛОК.  
ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО

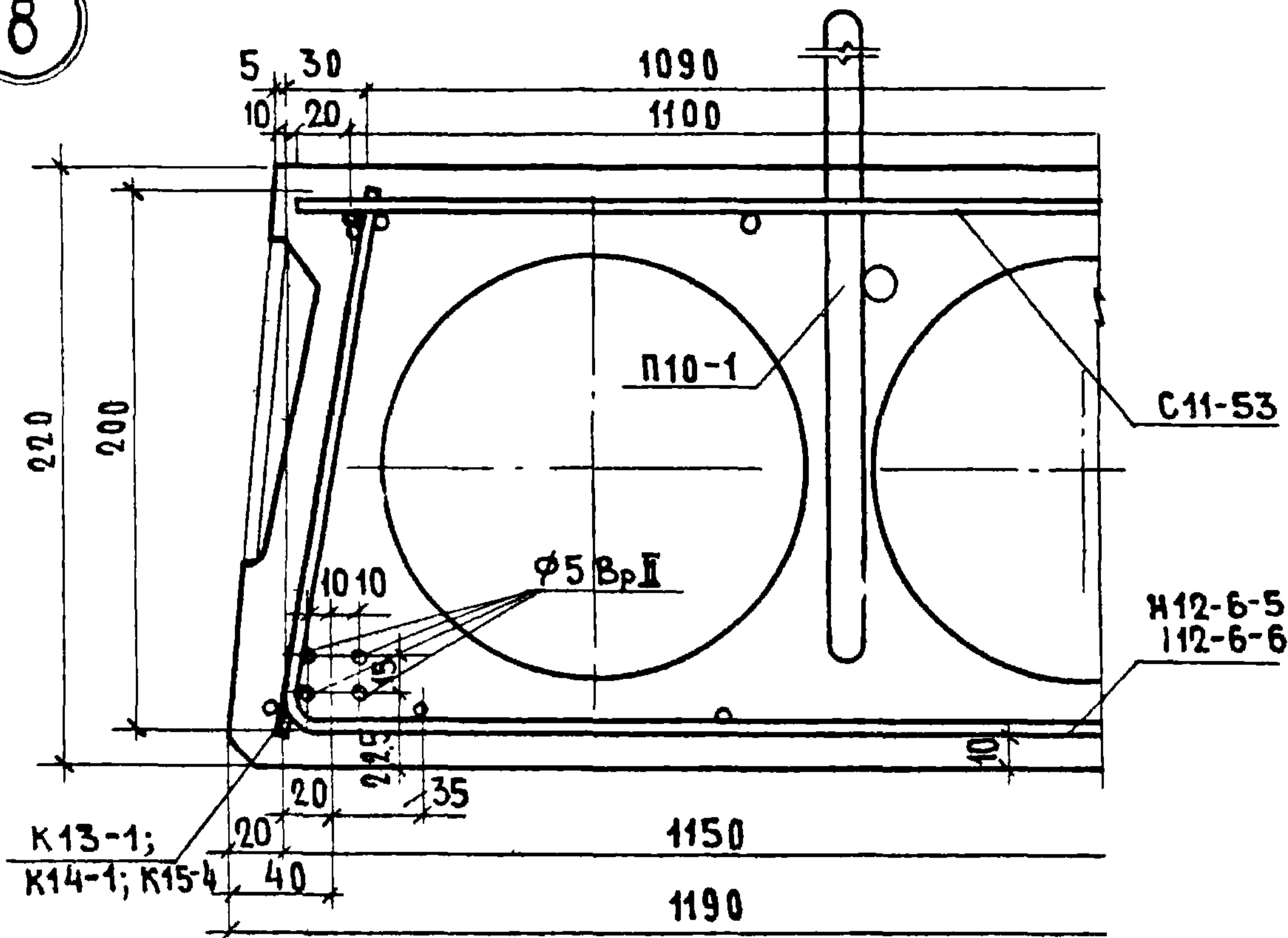
ТФ  
1974

ДЕТАЛИ 5, 6, 7

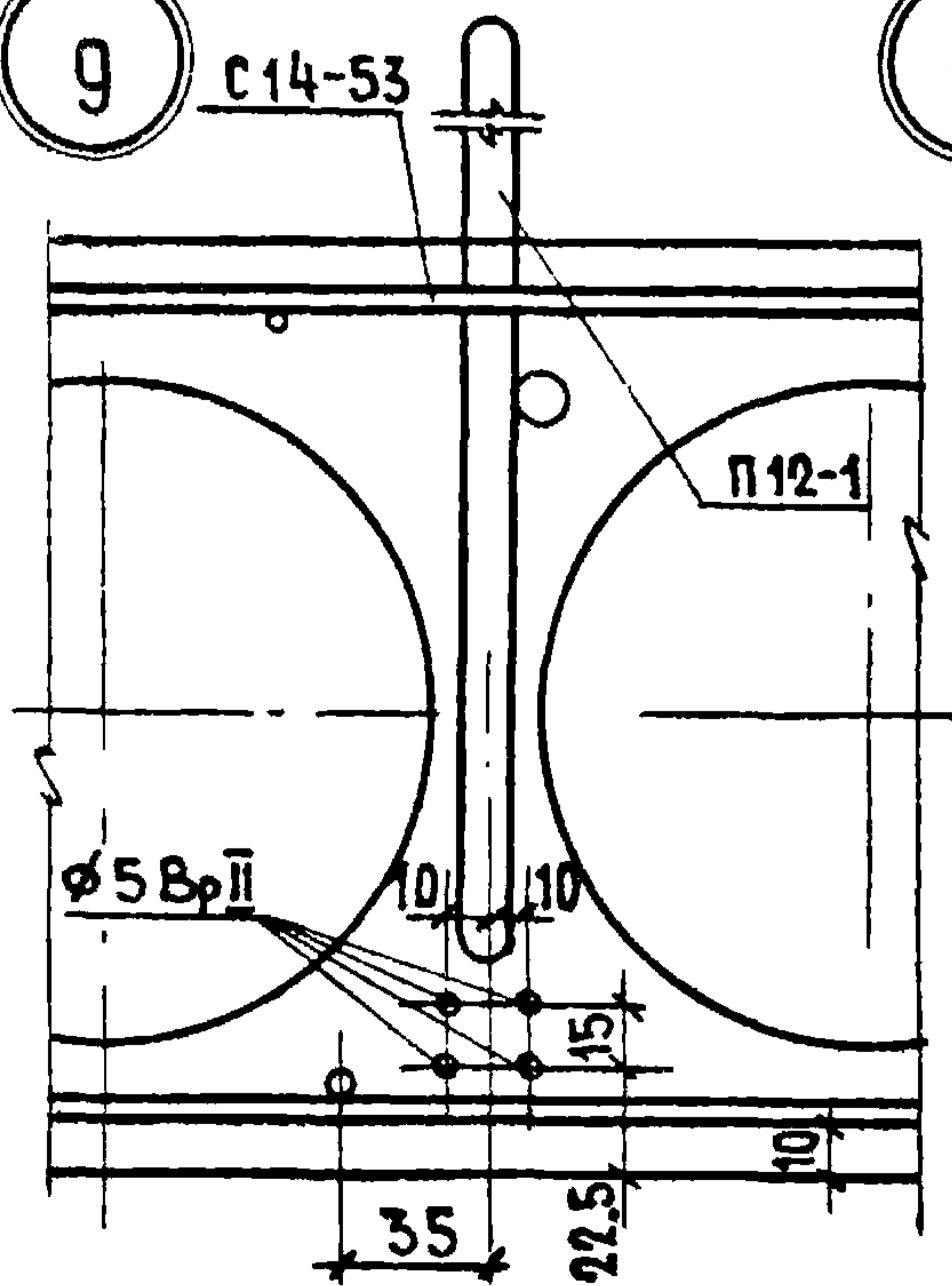
СЕРИЯ  
1.141-1  
ВЫПУСК ЛИСТ  
29 15



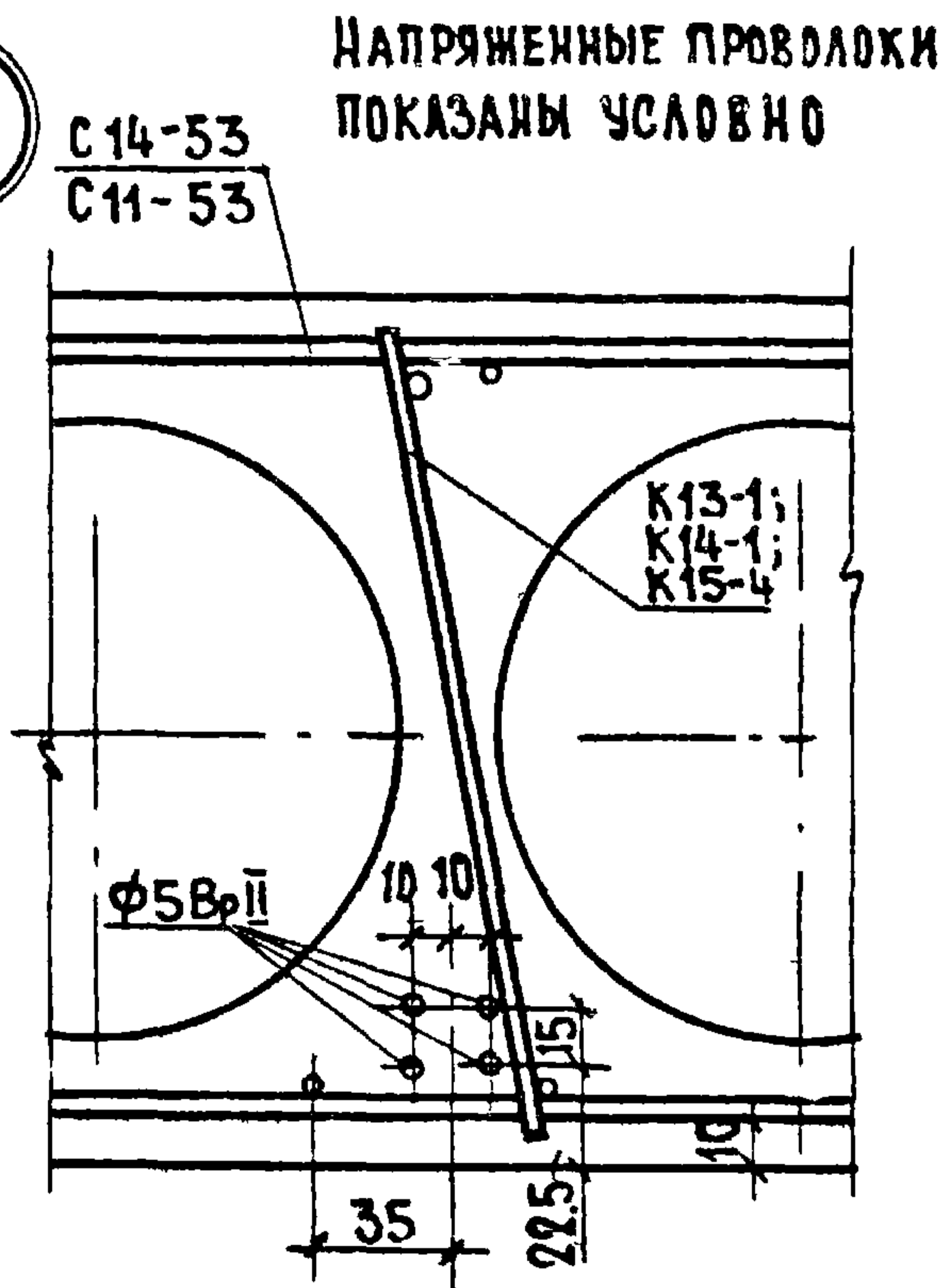
8



9



10



О. ШИШКИН  
И. РОСКИНСКИЙ  
А. ДОКШИИ  
И. КАЛАЧНИКОВА

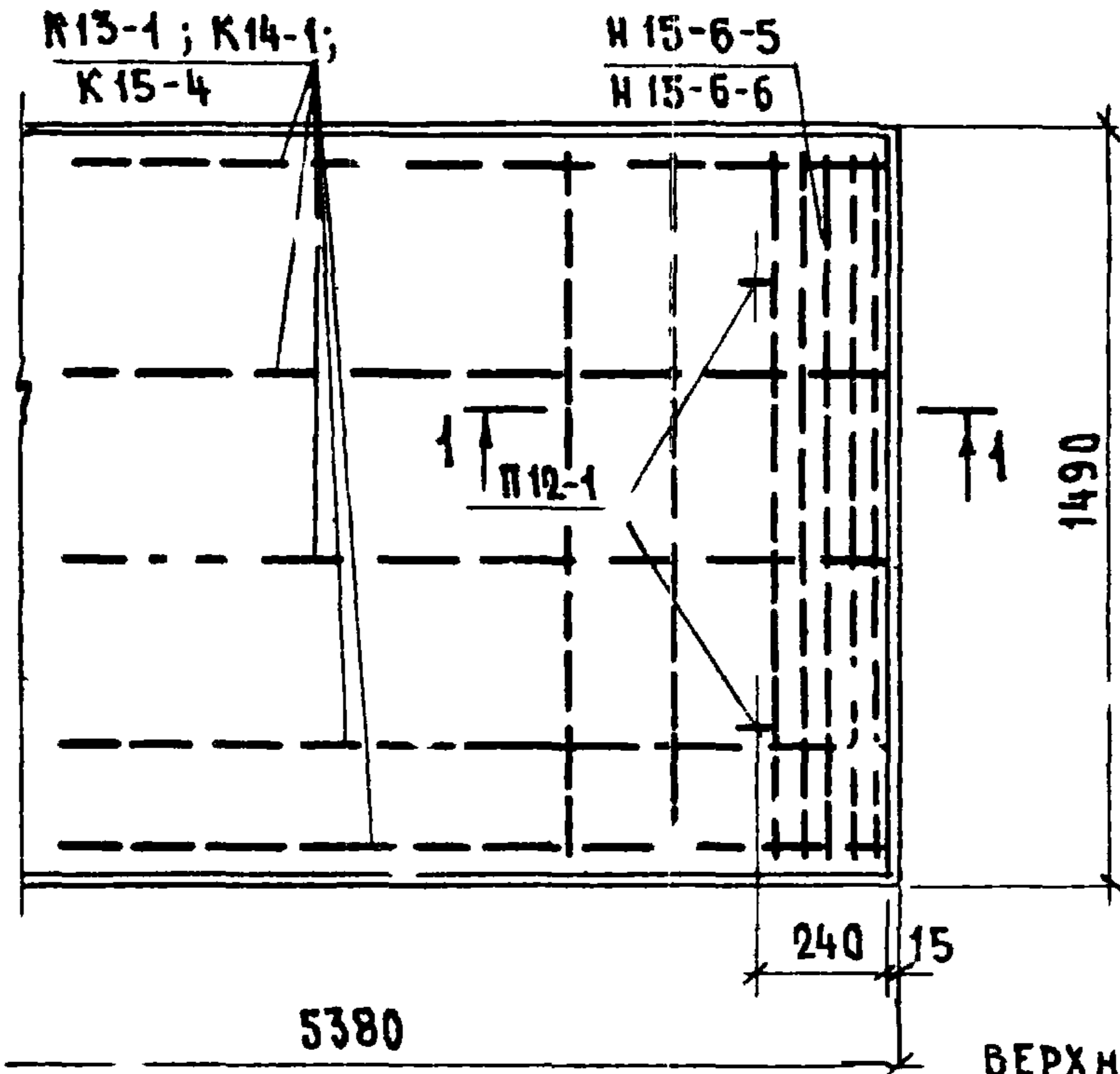
КОНСТРУКЦИИ  
ГЛАВНОГО ОТДЕЛА  
ГЛАВНОГО ПРОЕКТА  
ГЛАВНОГО ПРОЕКТА

ЖИЛИЩНО-ПЕЧИЩНО

ТК	ДЕТАЛИ 8, 9, 10	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК	ЛИСТ
		29	16

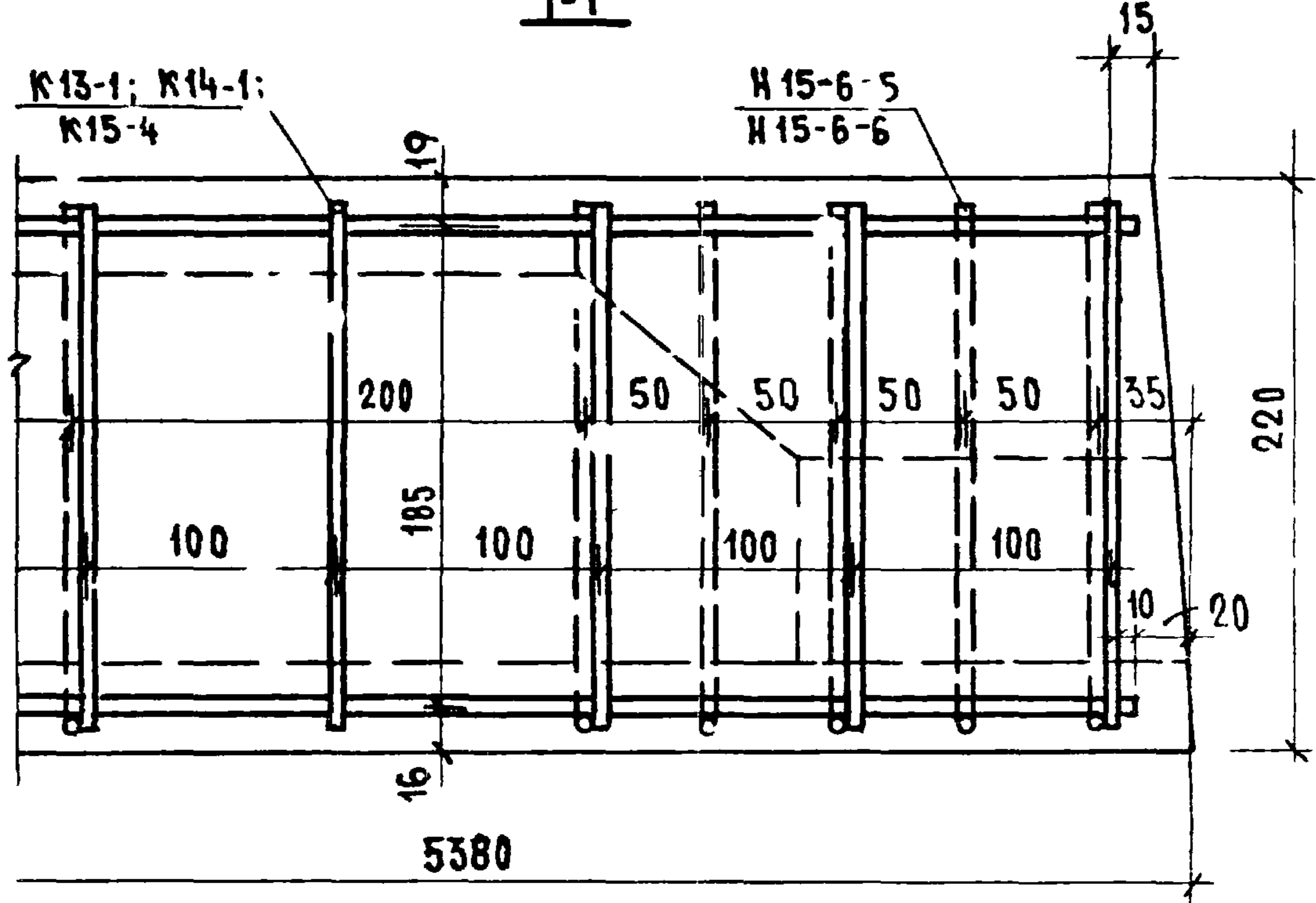
13144-05 24

11



ВЕРХНЯЯ СЕТКА И  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОВОДКИ  
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

1-1

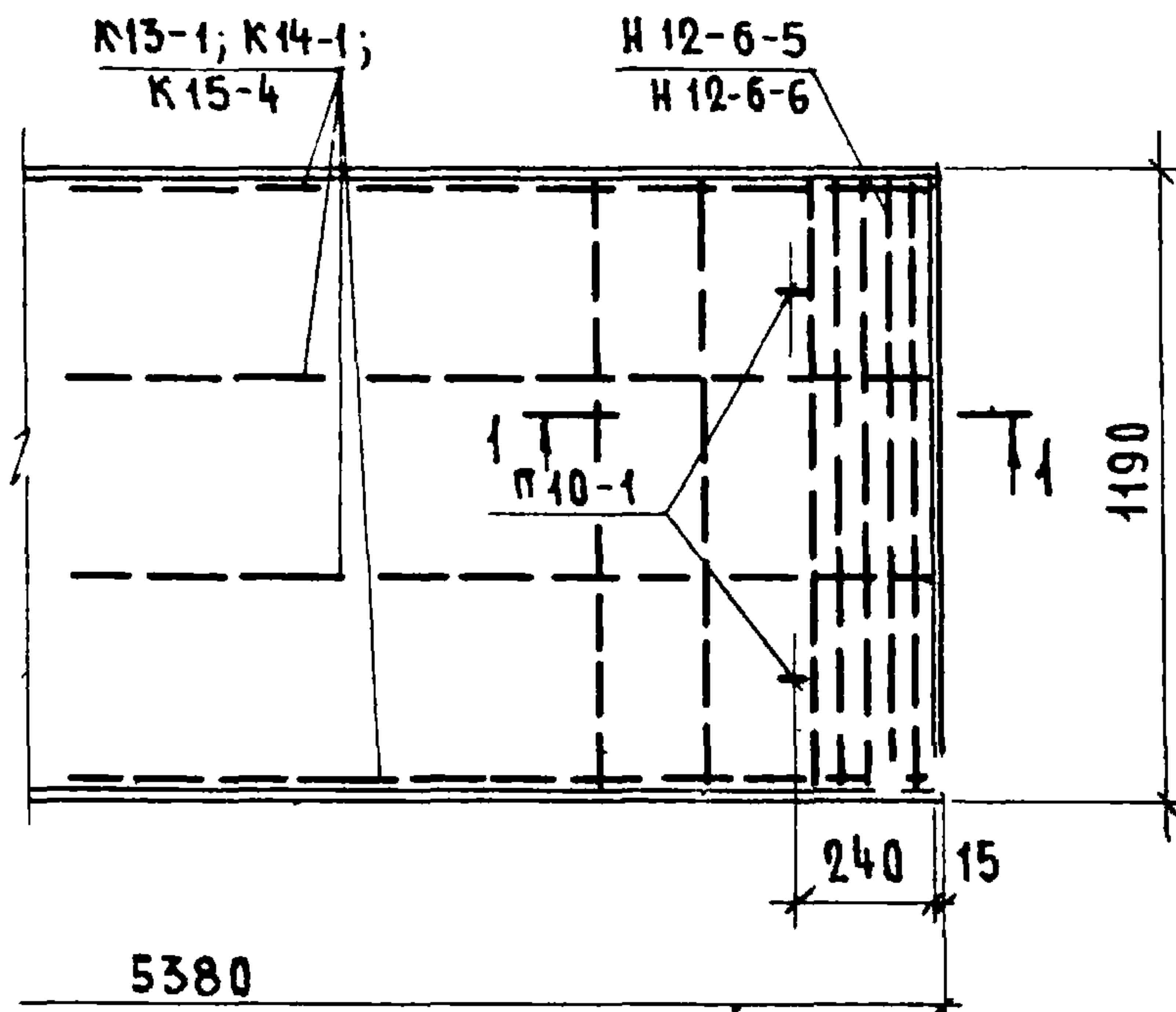


ТК.  
1974

ДЕТАЛЬ 11

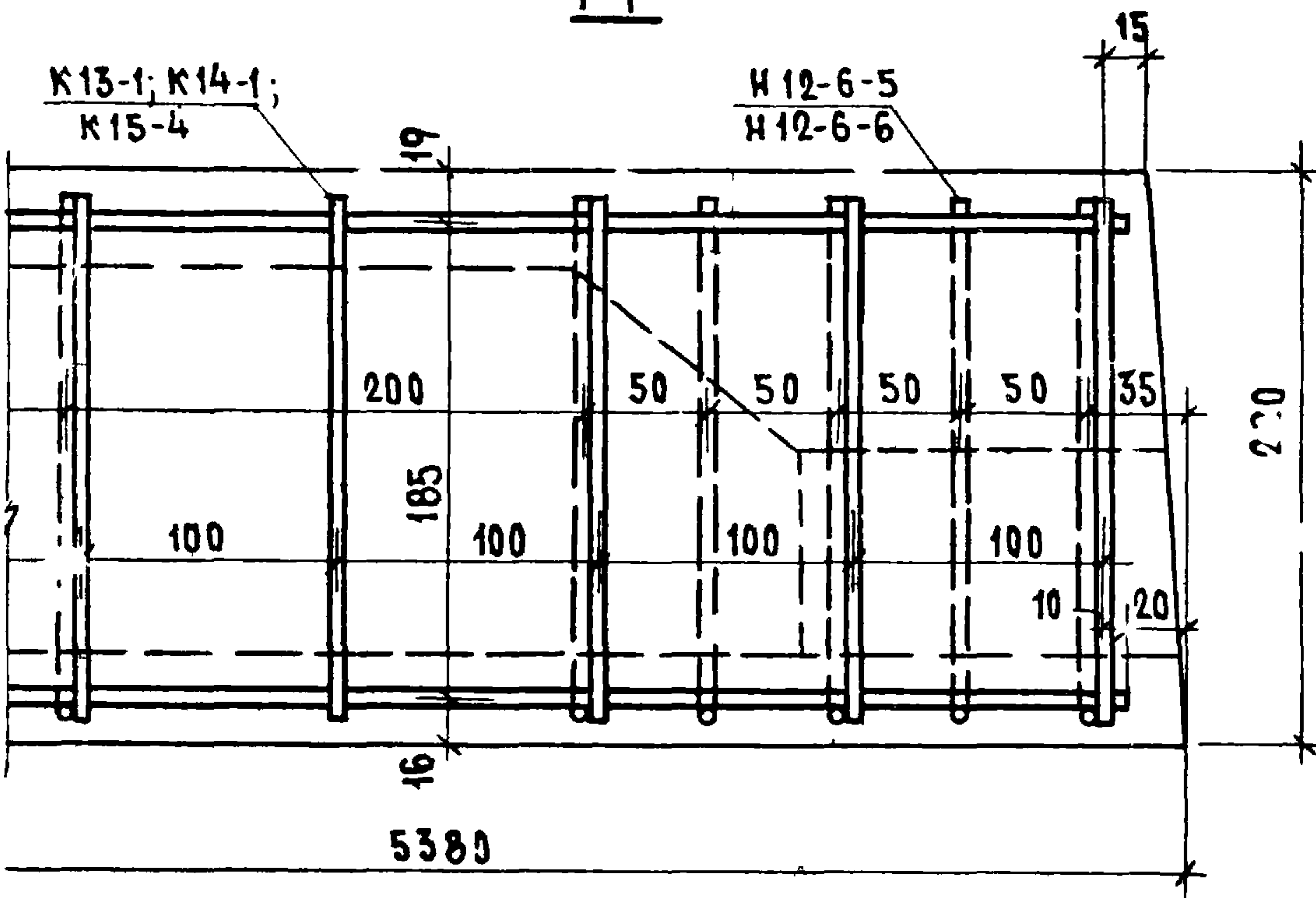
СЕРИЯ  
1.141-1  
ВЫПУСК ЛИСТ  
29 17

12



ВЕРХНЯЯ СЕТКА И НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОВОДКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

1-1



ТАЖИНИ ПРОУКТАН САНСАРИ И КАЛУЧКОВА

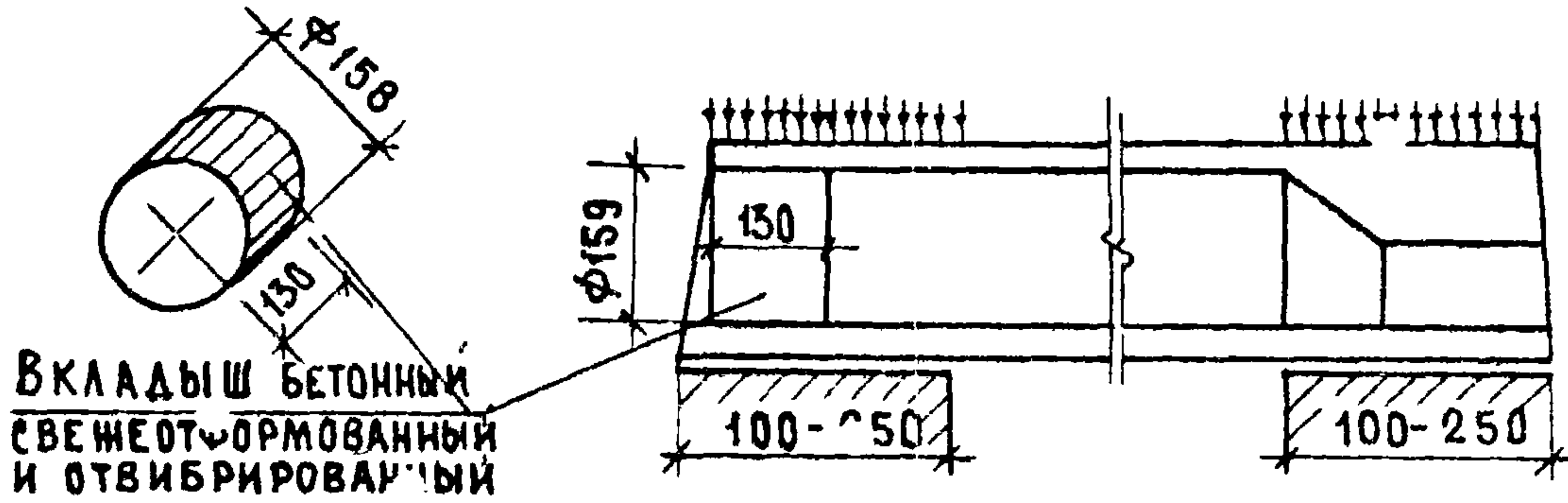
ТК  
1974

ДЕТАЛЬ 12

СЕРИЯ 1.141-1	
ВЫПУСК	ЛИСТ
29	18



## ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



**ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ  
СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ  
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ**

ВИД АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ					
			ВЕС, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ПРИ. ЕДЕН. ПЛОЩ. БЕТ. СМ	ВЕС СТАЛИ, КГ	РАСХОД СТА- ЛИ НА 1 м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ КГ	РАСХОД СТА- ЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА КГ
ВЫСОКОПРОЧ. ПРОВОЛОКА ПЕРИОДИЧЕСК ПРОФИЛЯ Ф5Вр II С ВЫСАЖЕНН. АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ	ПК4-54.15 <sup>а</sup>	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ	2570	1.028	12.82	30.96	3.86	30.10
	ПК4-54.12 <sup>а</sup>		1940	0.775	12.08	25.13	3.92	32.40
	ПК6-54.15 <sup>а</sup>		2570	1.028	12.82	33.34	4.40	34.40
	ПК6-54.12 <sup>а</sup>		1940	0.775	12.08	28.54	4.46	36.80
	ПК8-54.15 <sup>а</sup>		2570	1.028	12.82	41.57	5.18	40.60
	ПК8-54.12 <sup>а</sup>		1940	0.775	12.08	33.35	5.21	43.00

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 20.**

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ф5Вр-II С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ С ЗАДЕЛАННЫМИ ТОРЦАМИ	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 19

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ:

1. Панели, обозначенные марками с индексом „а“, отличаются от основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.
2. В панелях с индексом „а“ рабочая и конструктивная арматура тождественна арматуре, принятой для панелей, приведенных на листах 4-12, изготовляемых без вкладышей.
3. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призмочной прочности бетона марки 200) приняты при глубине опирания:
 

10 см —	45 кг/см <sup>2</sup>
25 см —	30 кг/см <sup>2</sup>

при промежуточных значениях глубины опирания панелей величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по ГОСТ'у 8829-66
4. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.
5. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пансонов, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.
6. Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемые при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

ТК	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ф5ВрII С ВЫСАЖЕННЫМИ АНКЕРНЫМИ ГОЛОВКАМИ С ЗАДЕЛАННЫМИ ТОРЦАМИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ	СЕРИЯ 1.141-1
1974	ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ	ВЫПУСК   ЛИСТ 29   20

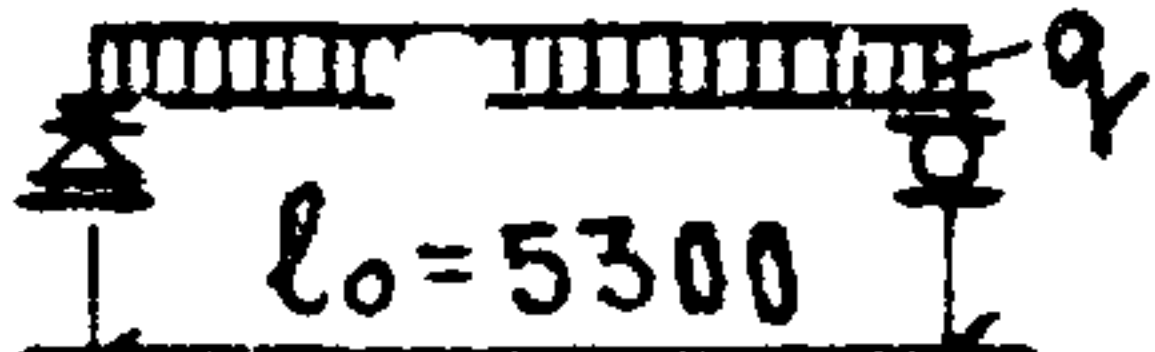


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЗКИ  $5,3 \times 1,46 \text{ м}$ )

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $\text{кг/м}^2$		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАТОЙ ЗОН ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,4$	$\geq 1123$	$\geq 808$	$< 1123$ , НО $> 955$
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ $C=1,5$	$\geq 1283$	$\geq 968$	$< 1283$ , НО $\geq 1091$

### П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	110
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ $\text{кг/м}^2$	427	421	415	406	398

\* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ $\text{кг/м}^2$	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $\delta_k$ мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
363	2.2	$\leq 2.6$	$> 2.6$ , НО $\leq 2.8$

М Е Т О Д Н А Т Я Ж Е Н И Я - Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й

ТК	ПАНЕЛЬ ПК4-54.15 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 21



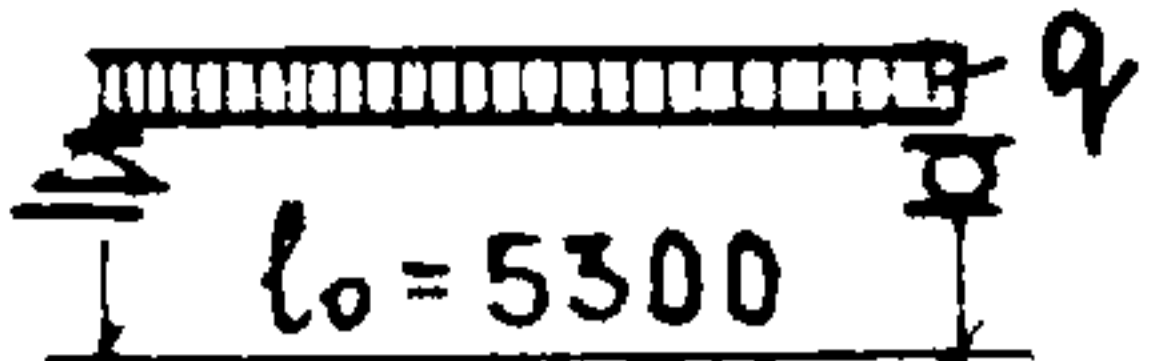


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 5,3×1,16 м)

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66

**П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И**

Виды разрушений и величина коэффициента $\alpha$ (см. п.2.3.2 табл.2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>		
	при которой изделия признаются годными		при которой требуется повторное испытание
	с учетом собств. веса изделия	за вычетом собств. веса изделия	с учетом собств. веса изделия (см. п.3.2.2 ГОСТ)
1. Текучесть продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью, продольной растянутой арматуры $\alpha = 1,4$	$\geq 1130$	$\geq 832$	$< 1130$ , но $\geq 961$
Другие виды разрушений $\alpha = 1,6$	$\geq 1291$	$\geq 993$	$< 1291$ , но $\geq 1097$

**П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н**

Срок испытания изделий после их изготовления в сутках*	3	7	14	28	100
Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м <sup>2</sup>	446	442	437	426	417

\* При проведении испытаний в промежуточные сроки величина нагрузки определяется по интерполяции

**П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И**

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м <sup>2</sup>	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k$ мм	Величина измеренного прогиба (см. п.3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделие признаются годными	при котором требуется повторное испытание
384	2.4	$\leq 2.9$	$> 2.9$ , но $\leq 3.1$

**М Е Т О Д Н А Т Я Ж Е Н И Я — Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й**

ТК	ПАНЕЛЬ ЛК4-54.12. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 22

И РОССИЙСКИЙ  
 А. ЛОКШИН  
 И КАЛАЧНИКОВА  
 ИЛИНИН УДЕЛА  
 А. ИЛИНИН ПРОЕКТ  
 Г. ИЛИНИН ПРОЕКТ  
 ЦНИИЖИЛИЩА

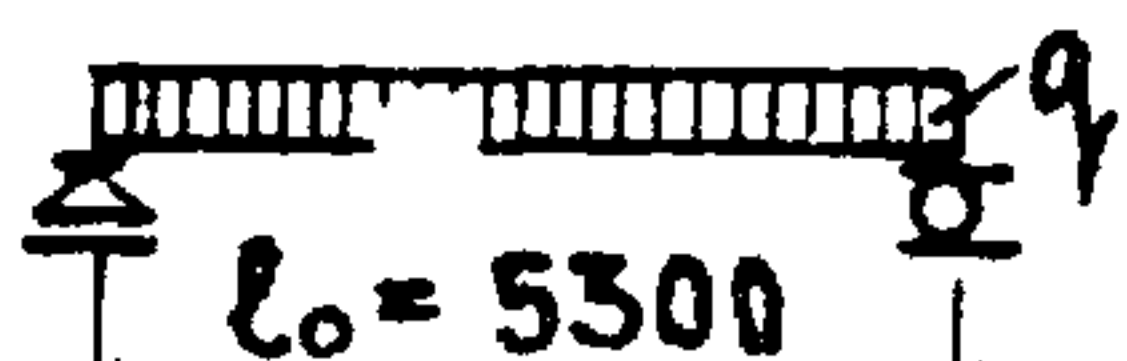


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 53x146)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>		
	При которой изделия признаются годными	При которой требуется повторное испытание	
	с учетом собственного веса изделия	с учетом собственного веса изделия	с учетом собственного веса изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТКОЙ ЗОН   ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1,4	$\geq 1336$	$\geq 1021$	$< 1336$ , но $\geq 1136$
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1,7	$\geq 1527$	$\geq 1212$	$< 1527$ , но $\geq 1298$

### П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	100
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	597	589	581	570	549

\* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

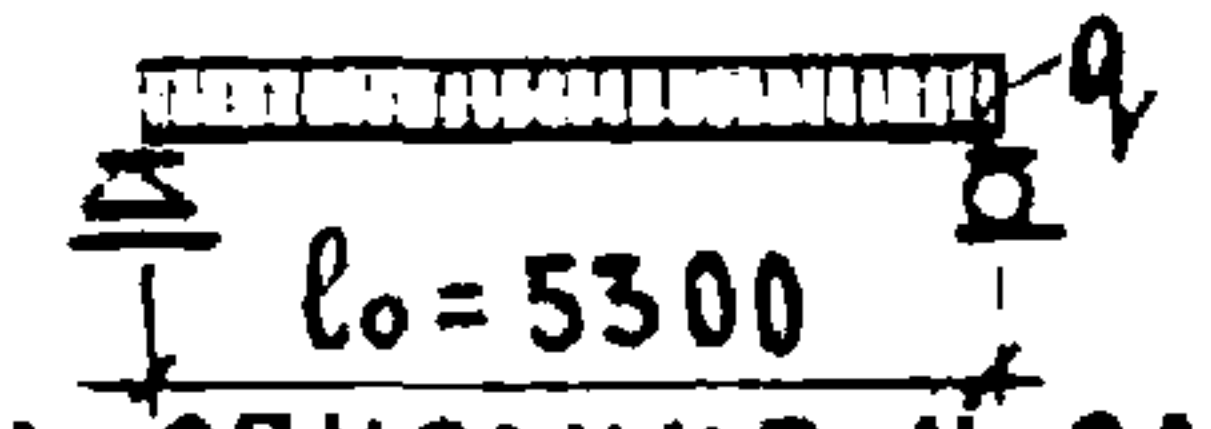
### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ММ	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		При котором изделия признаются годными	При котором требуется повторное испытание
508	3.1	$\leq 3.7$	$> 3.7$ , но $\leq 4.0$

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

ТК	ПАНЕЛЬ ПКБ-54.15. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 23




  
 $l_0 = 5300$ 
  
 СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
   
 ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ  $5,3 \times 1,6$  м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
   
 СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
   
 УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТНОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=14$	$\geq 1347$	$\geq 1040$	$< 1347$ , но $\geq 1145$
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ $C=16$	$\geq 1540$	$\geq 1242$	$< 1540$ , но $\geq 1309$

### П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	100
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	620	614	608	594	572

\* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k$ ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
530	3.3	$\leq 3.9$	$> 3.9$ , но $\leq 4.3$

М Е Т О Д Н А Т Я Ж Е Н И Я - Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й

ТК	ПАНЕЛЬ ПКБ-54.12. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 24

И. РОСКИНСКИЙ  
 А. ЛОЖШИН  
 Н. КАЛАЧНИКОВА  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ.  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ.  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ.  
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



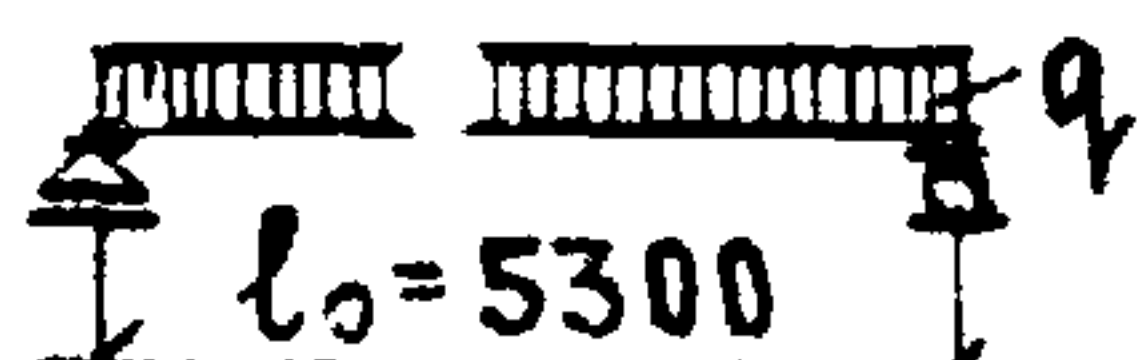


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 5,3 × 1,46 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-68

## П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента $C$ (см. п. 3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>		
	При которой изделия признаются годными	При которой требуется повторное испытание	
	с учетом собственного веса изделия	за вычетом собственного веса изделия	с учетом собственного веса изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ)
1. Текучесть продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоной одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $C = 1.4$	$\geq 1625$	$\geq 1510$	$< 1625$ , но $\geq 1381$
Другие виды разрушений $C = 6$	$\geq 1858$	$\geq 1543$	$< 1858$ , но $\geq 1579$

## П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н

Срок испытаний изделий после их изготовления в сутках*	3	7	14	28	100
Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м <sup>2</sup>	795	790	778	757	730

\* При проведении испытаний в промежуточные сроки величина нагрузки определяется по интерполяции

## П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м <sup>2</sup>	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $\delta_k$ мм	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
680	4.2	$\leq 5.0$	$> 5.0$ , но $\leq 5.4$

М Е Т О Д Н А Т Я Ж Е Н И Я — Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й

ТК	ПАНЕЛЬ ПК8-5 <sup>л</sup> .15 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 25

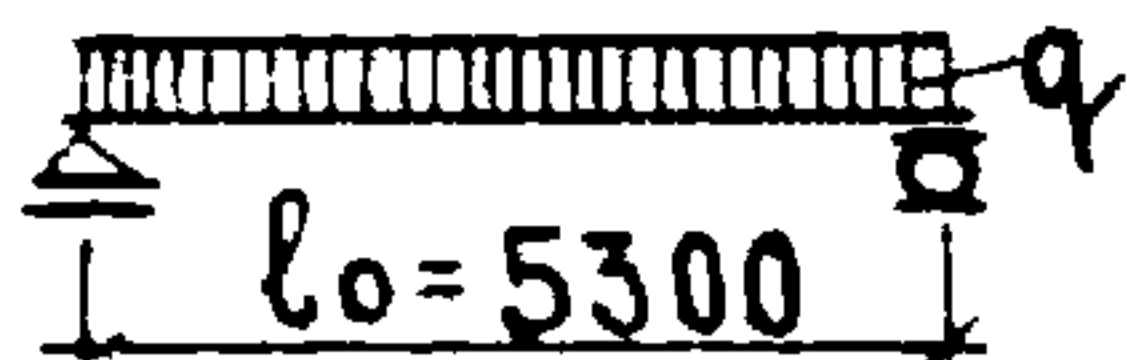


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 5,3 × 1,6 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТНОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C = 1,4	≥ 1637	≥ 1339	< 1637, но ≥ 1392
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C = 1,6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870, но ≥ 1590

### П Р О В Е Р К А П О О Б Р А З О В А Н И Ю Т Р Е Щ И Н

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	100
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	822	814	802	784	757

\* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

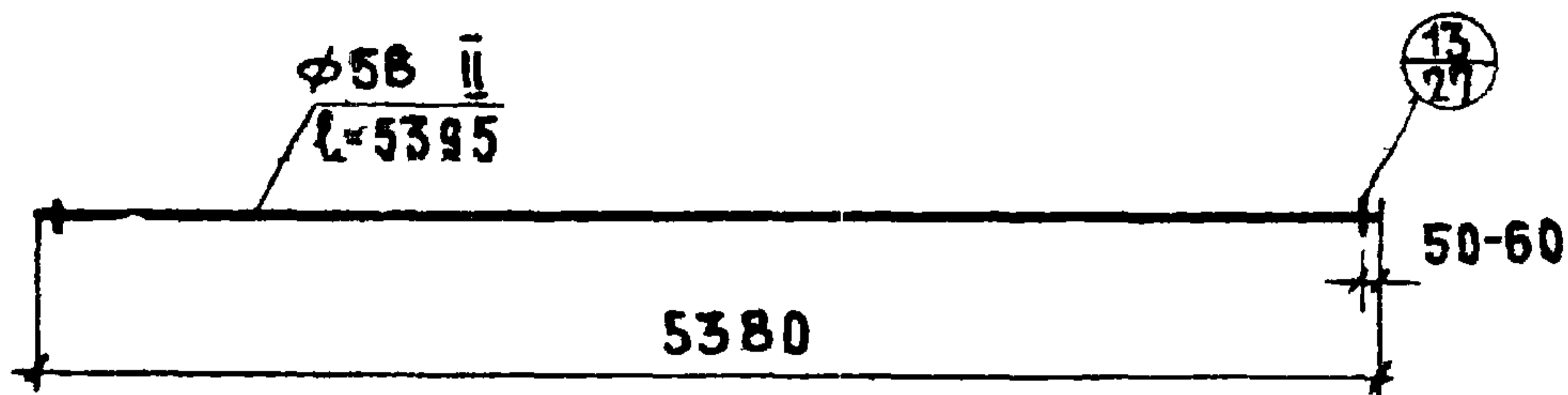
### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ фк мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
707	4.4	≤ 5.3	> 5.3, но ≤ 5.7

М Е Т О Д Н А Т Я Ж Е Н И Я — Э Л Е К Т Р О Т Е Р М И Ч Е С К И Й

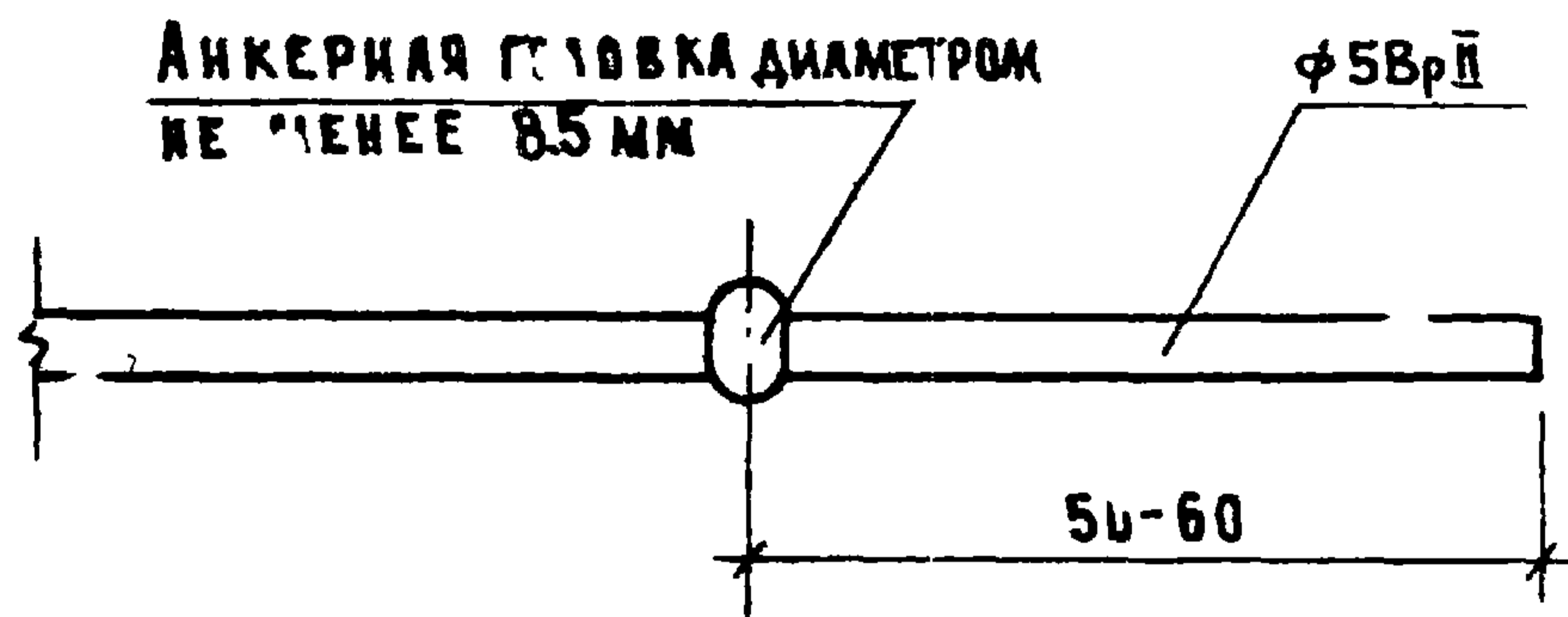
ТК	ПАНЕЛЬ ПКВ-54.12. ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК ЛИСТ 29	26

5Вр II 54г

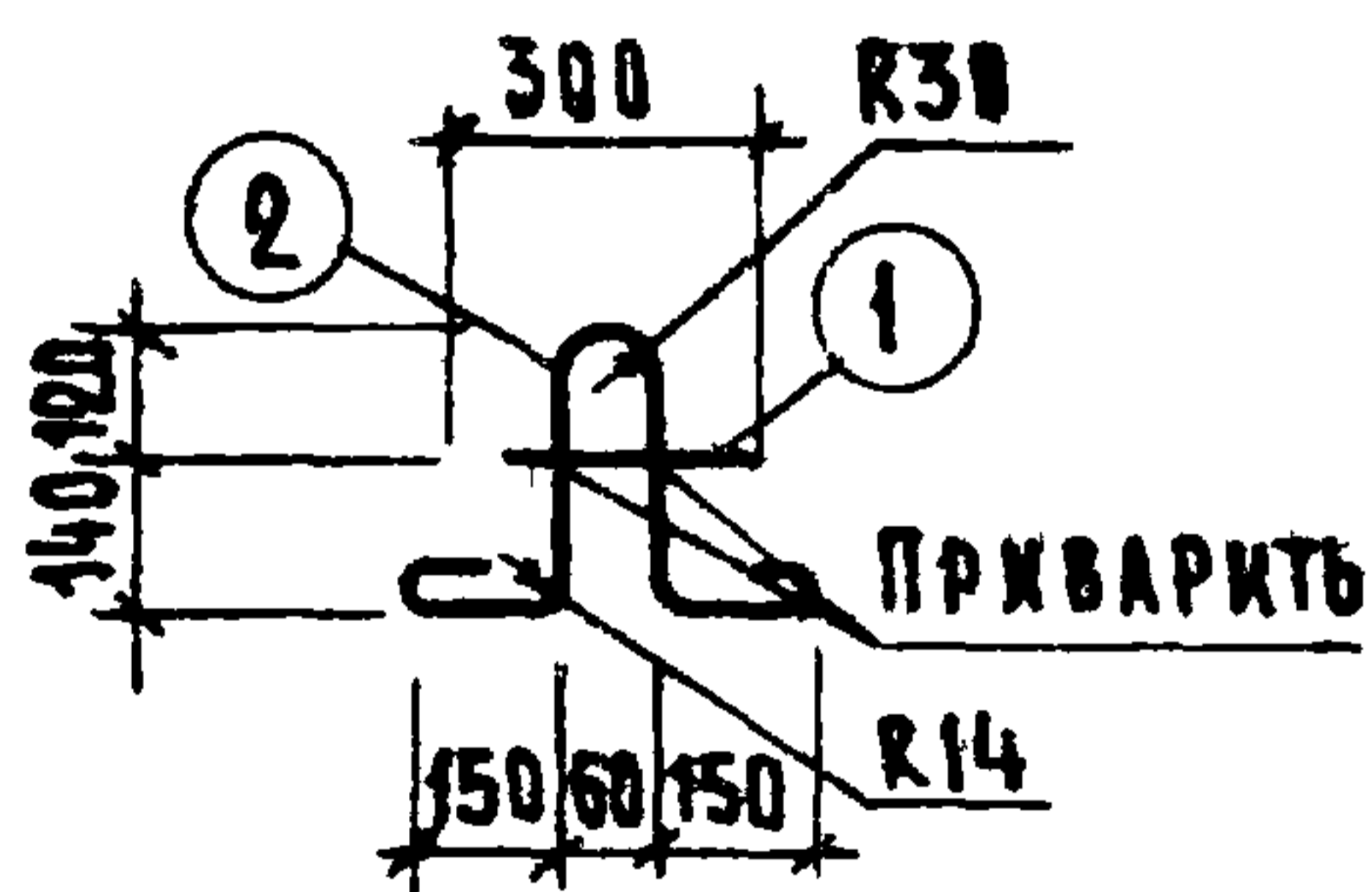


ДЛИНА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДАНА БЕЗ УЧЕТА ЗАХВАТОВ (СМ. ПОЯСНИТ. ЗАПИСКУ)

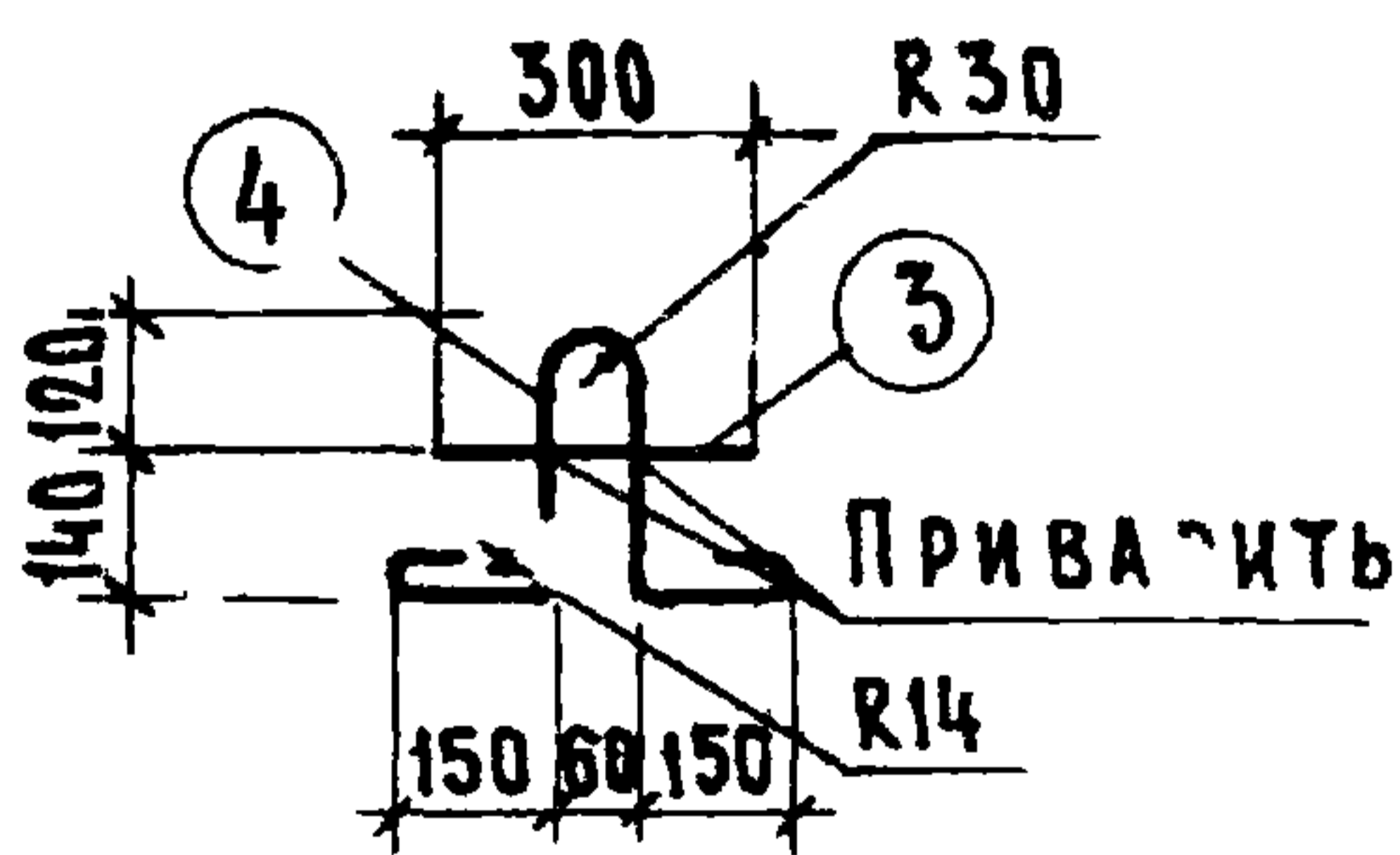
15



П10-1



П12-1



МАРКА	ПОЗ	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
5Вр II 54г	—	φ5Вр II	5395	—	5395	0.83	0.83
П10-1	1	φ10A I	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	φ10A I	960	1	0.96	0.59	
П12-1	3	φ12A I	300	1	0.30	0.27	1.15
	4	φ12A I	1000	1	1.00	0.88	

ТК

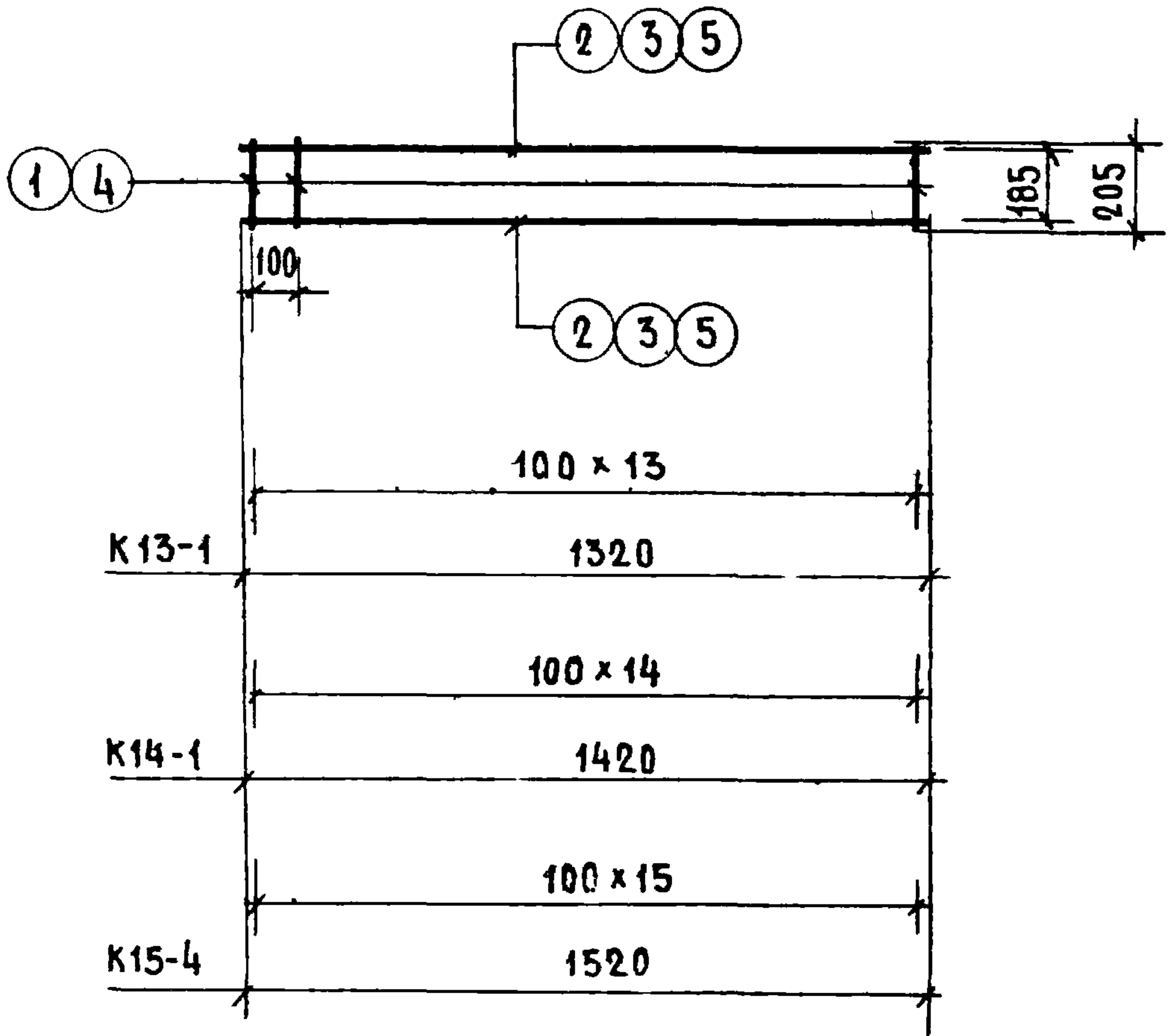
1974

НАПРЯГАЕМАЯ ПРОВОЛОКА 5Вр II 54г. ПЕТЛИ: П10-1; П12-1.

СЕРИЯ 1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ 29 27





МАРКА	ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
К 13-1	1	φ 3 ВІ	205	14	2.87	0.16	0.31
	2	φ 3 ВІ	1320	2	2.64	0.15	
К 14-1	1	φ 3 ВІ	205	15	3.075	0.17	0.33
	3	φ 3 ВІ	1420	2	2.84	0.16	
К 15-4	4	φ 4 ВІ	205	16	3.28	0.32	0.62
	5	φ 4 ВІ	1520	2	3.04	0.30	

И. ГОСИНСКИЙ  
 А. ДОКШИН  
 И. КАЛАЧНИКОВА  
 ГА. ИНИЖ. ОТДЕЛ  
 ГА. ИНИЖ. ПРОЕКТ  
 ГА. ИНИЖ. ПРОЕКТ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

ТК

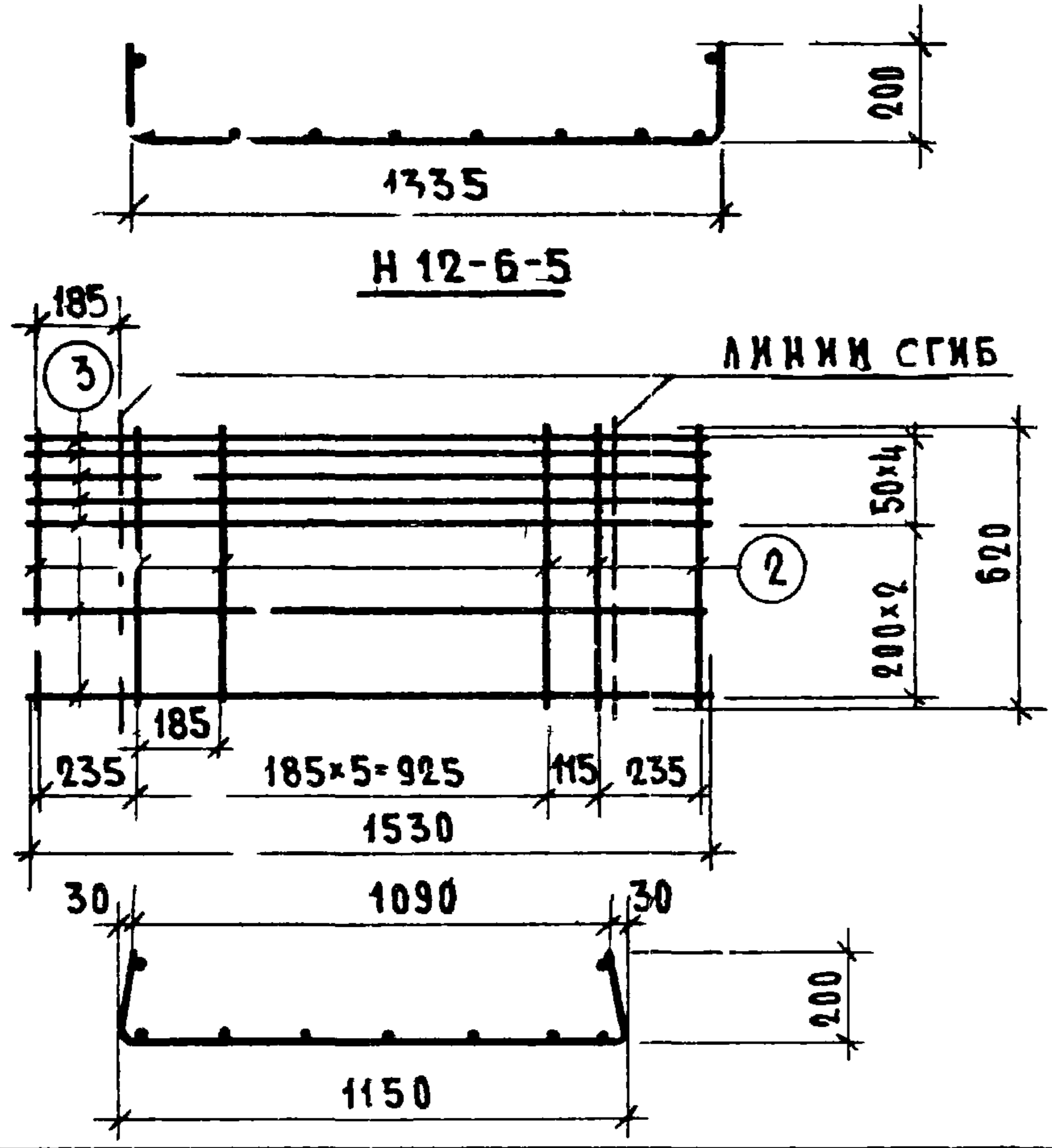
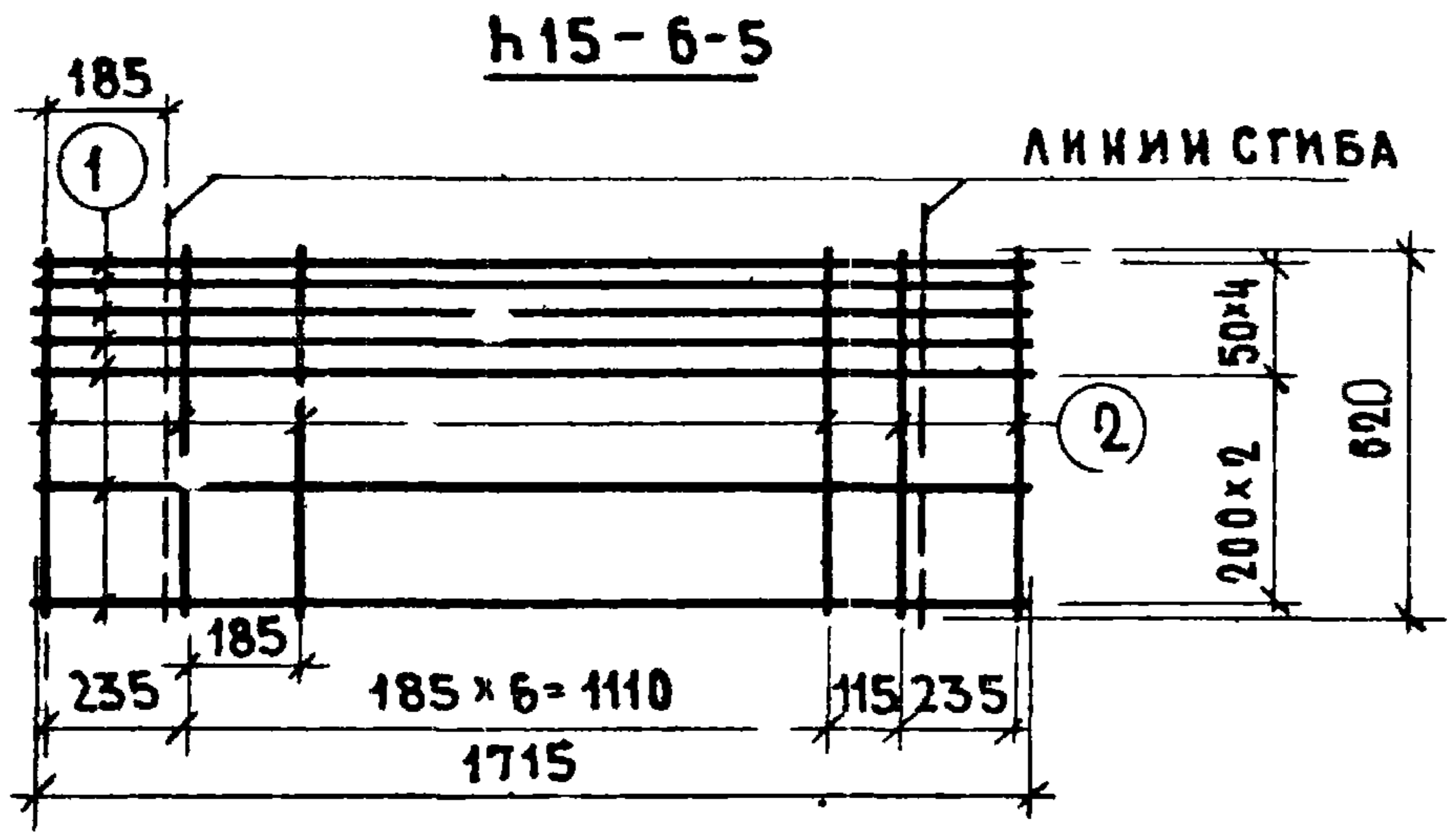
1974

КАРКАСЫ: К13-1; К14-1; К15-4.

СЕРИЯ  
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ  
29 28

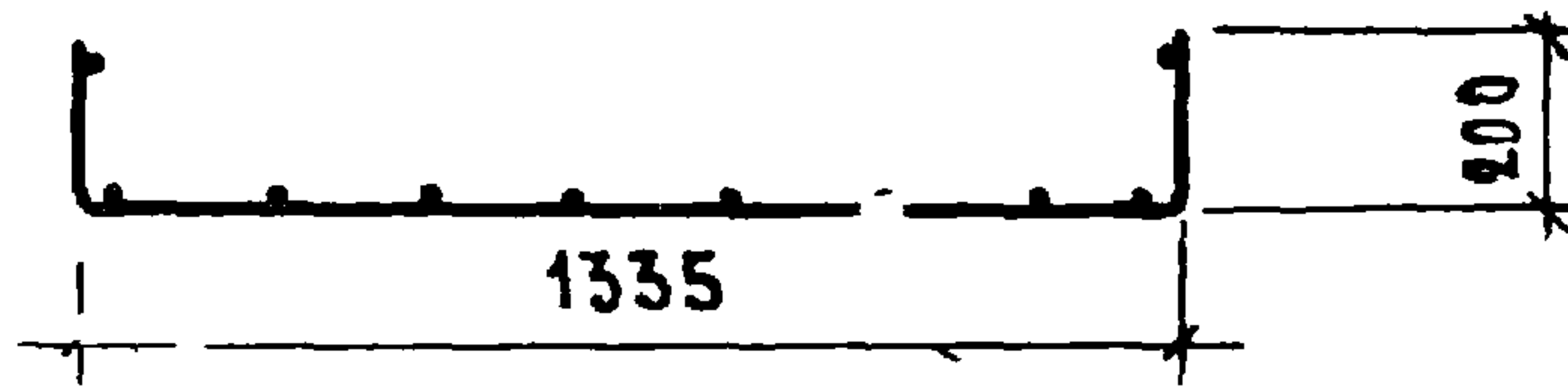
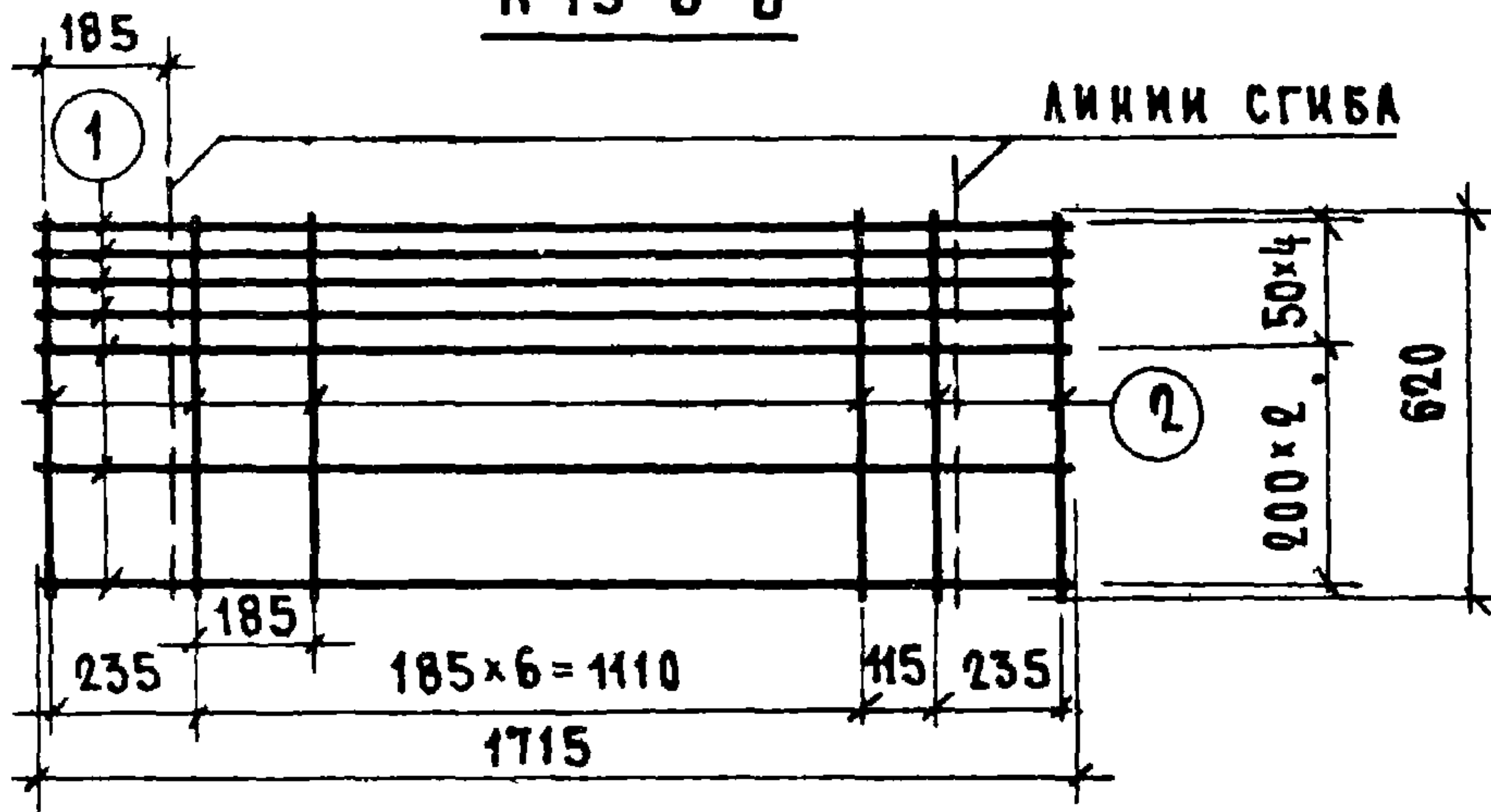
13144-05 36



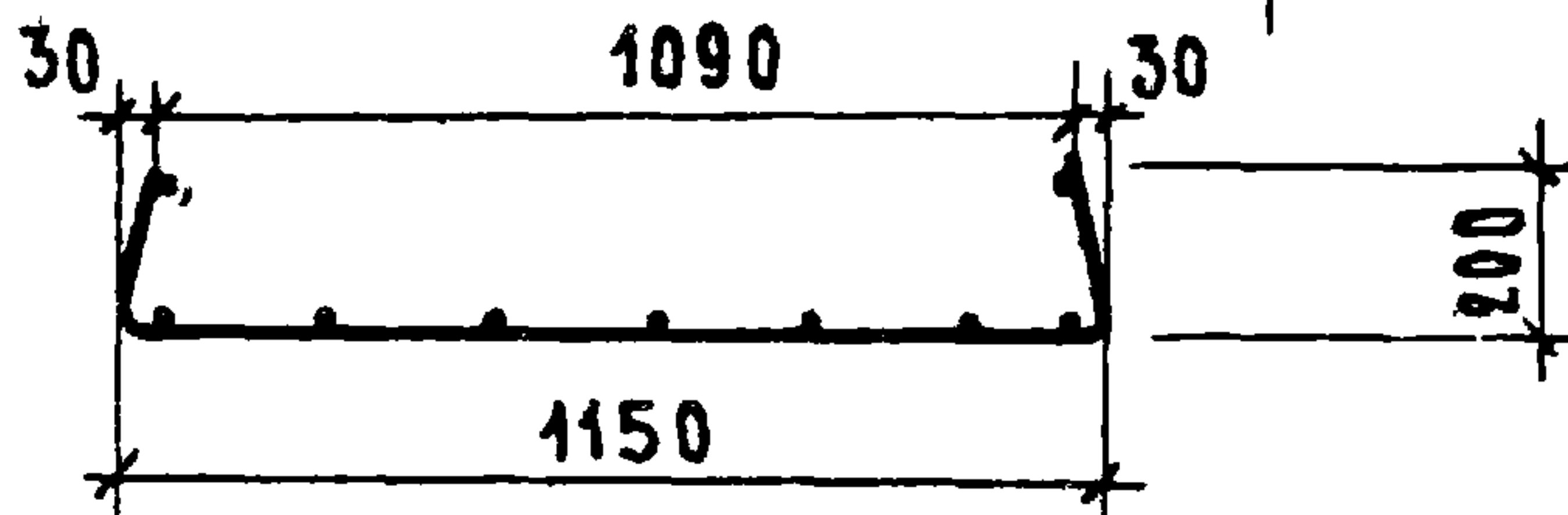
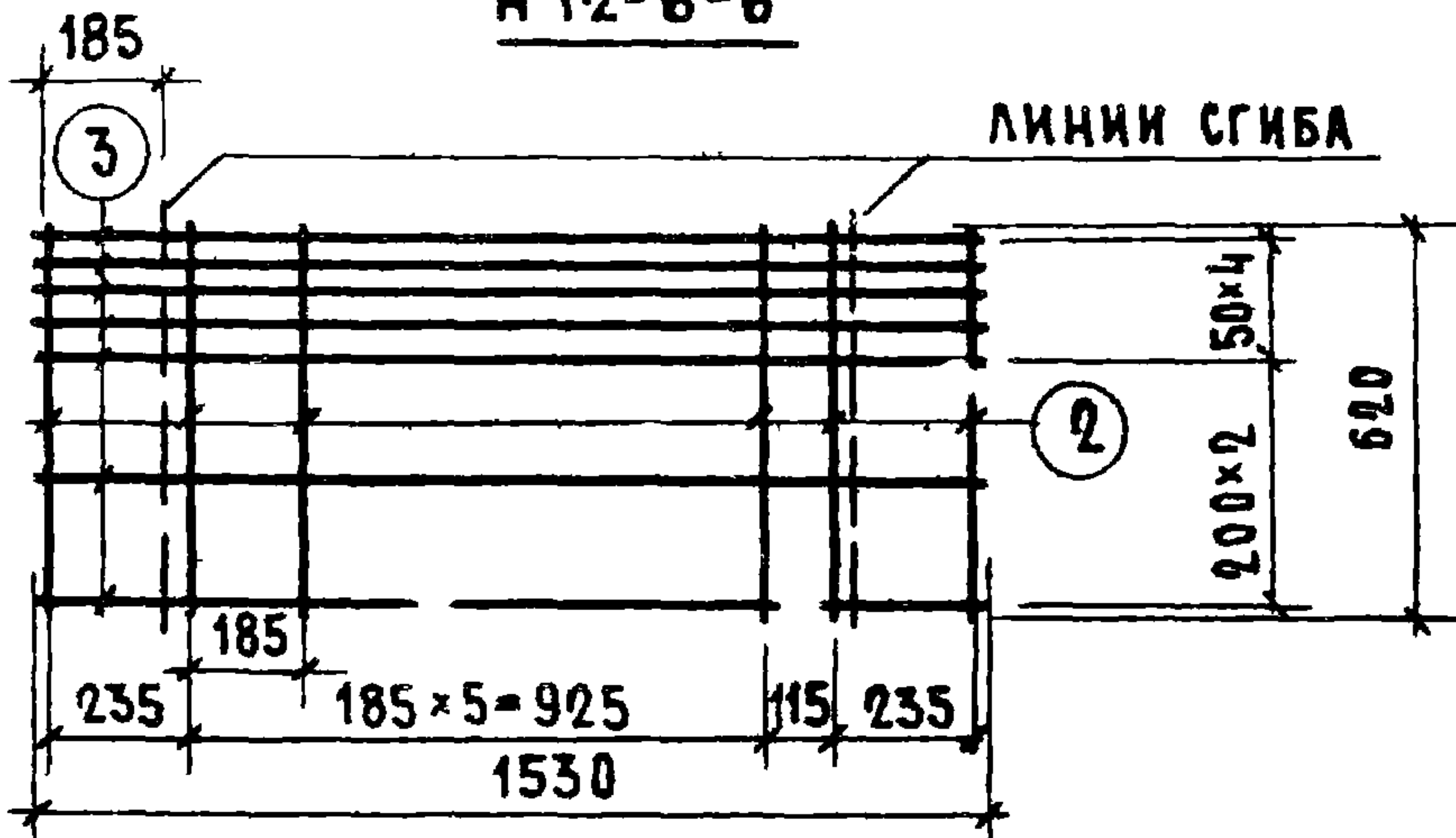
МАРКА	ПОЗ.	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛИЧ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
Н 15-6-5	1	φ 4 ВІ	1715	7	12.0	1.19	2.14
	2	φ 5 ВІ	620	10	6.20	0.95	
Н 12-6-5	3	φ 4 ВІ	1530	7	10.71	1.06	1.92
	2	φ 5 ВІ	620	9	5.58	0.86	

ТК 1974	КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ: Н 15-6-5; Н 12-6-5	СЕРИЯ 1.141-1	
		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 29

Н 15-6-6



Н 12-6-6



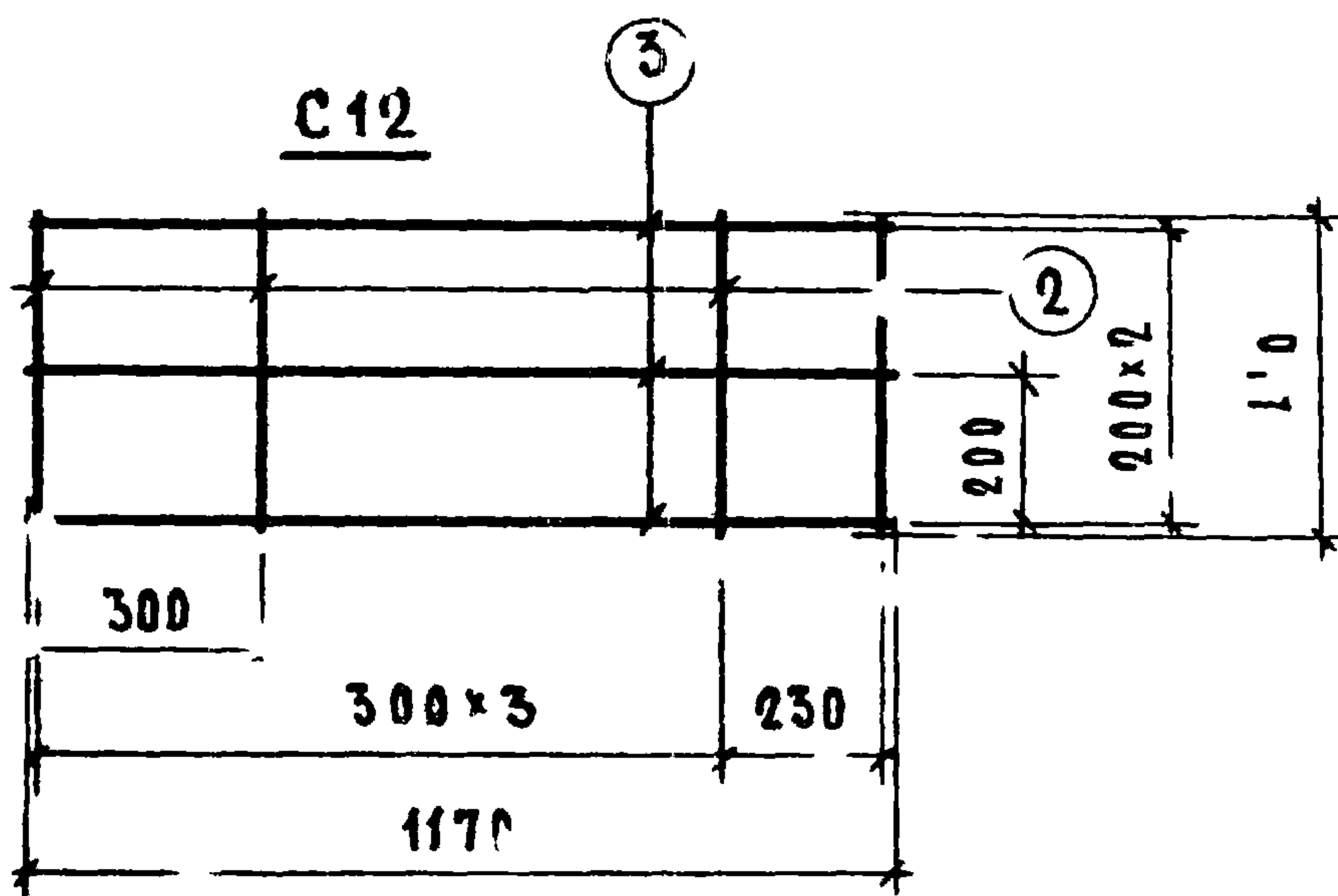
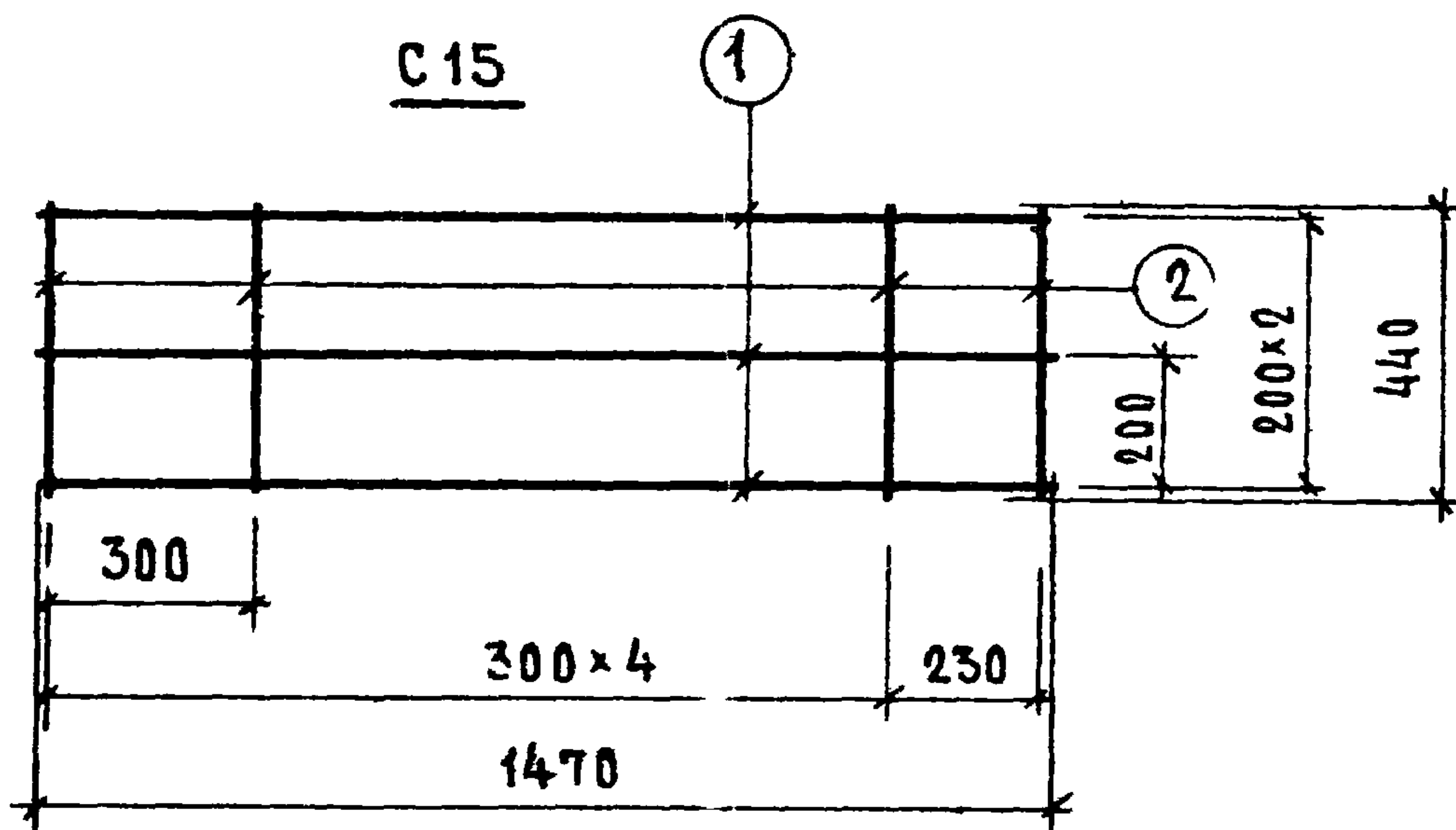
МАРКА	ПОЗ.	ДИАМЕТРЫ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, мм	КОЛ., ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
Н 15-6-6	1	φ4 В I	1715	7	12.00	1.19	2.57
	2	φ6 А III	620	10	6.20	1.38	
Н 12-6-6	3	φ4 В I	1530	7	10.71	1.06	2.30
	2	φ6 А III	620	9	5.58	1.24	

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ *С. С. С. С.* А. ЛОКШИН  
 ГА. И. И. И. ПРОЕКТ *И. С. С. С.* И. КАЛАМАНОВА

ЦПИИ 711 ЖИЛИЩА

ТК	КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ: Н 15-6-6; Н 12-6-6	СЕРИЯ 1.141-1	
1974		ВЫПУСК 29	ЛИСТ 30





МАРКА	ПОЗ	ДИАМ., РАЗМ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
						ОБЩИЙ	ВСЕГО
C15	1	∅4 В I	1470	3	4.41	0.44	0.70
	2	∅4 В I	440	6	2.64	0.26	
C12	3	∅4 В I	1170	3	3.51	0.35	0.57
	2	∅4 В I	440	5	2.20	0.22	

ТК

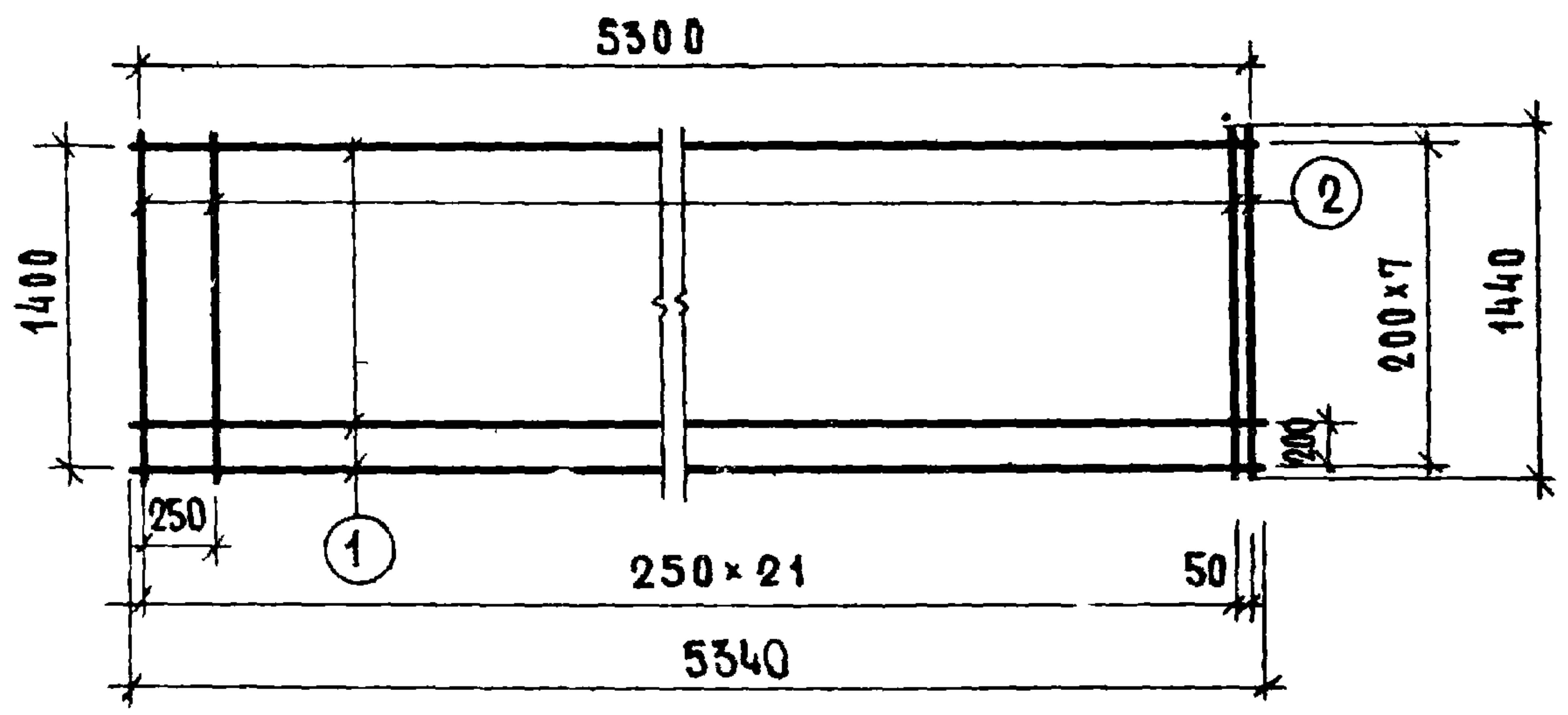
1974

СЕТКИ: C15; C12.

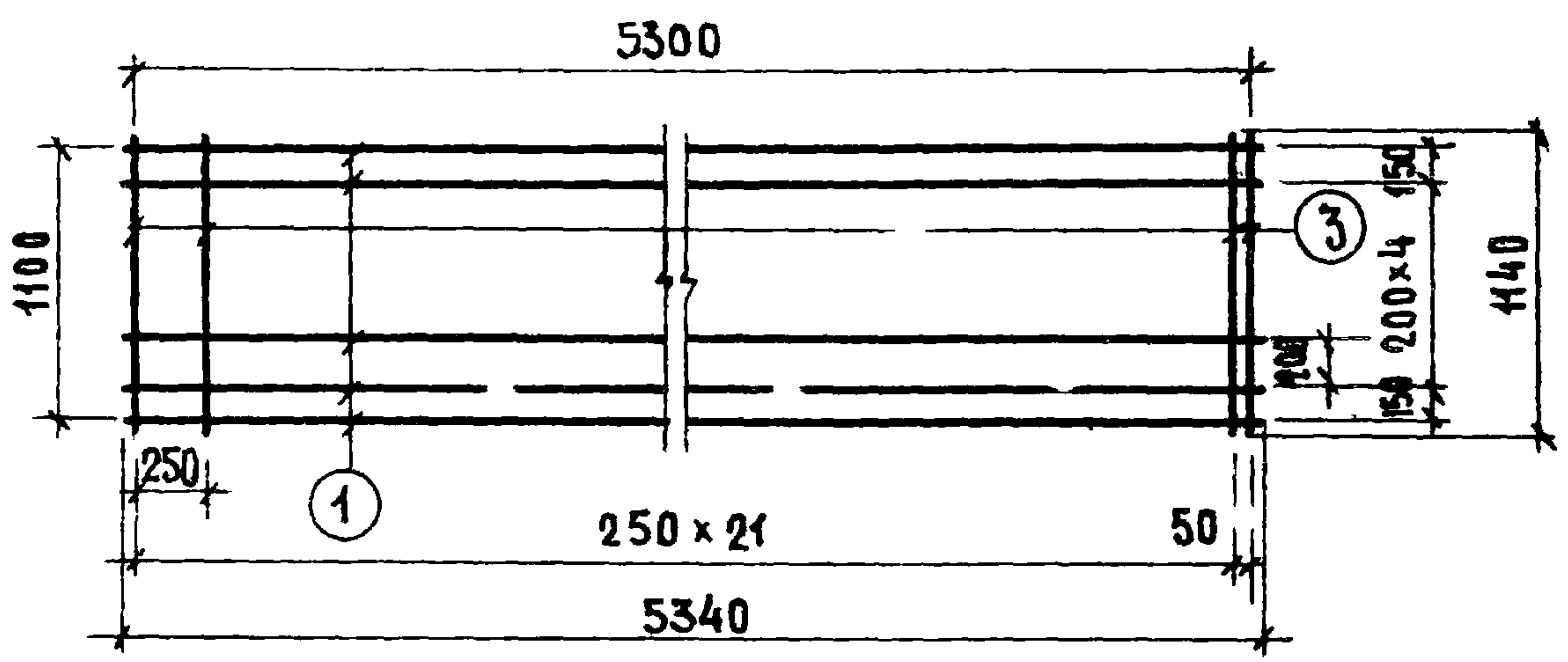
СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК ЛИСТ  
29 31

13144-05 39

С 14-53



С 11-53



МАРКА	МАРКА ПО ГОСТ 8478-66	ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ, ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	
							ОБЩИЙ	ВСЕГО
С14-53	СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 5300}$	1	$\phi 3 \text{ В I}$	5340	8	42.72	2.35	4.17
		2	$\phi 3 \text{ В I}$	1440	23	33.12	1.82	
С11-53	СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 5300}$	1	$\phi 3 \text{ В I}$	5340	7	37.38	2.06	3.50
		3	$\phi 3 \text{ В I}$	1140	23	26.22	1.44	

ТК  
1974

СЕТКИ: С 14-53; С 11-53

СЕРИЯ  
1.141-1  
ВЫПУСК ЛИСТ  
29 32

ГА ИИИ ОТАДЕЛА  
ГА ИИИ ПРОЕКТА  
ГА ИИИ ПРОЕКТА  
РОСНЕСКИИ  
А ЛОКШИИ  
И КАЛУЖНИКОВИ

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИЦА