

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,  
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ АВАРИЙНЫХ И ЭВАКУАЦИОННЫХ ВЫХОДОВ,  
ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП


РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта

 А.Соломатина

 В.Шаргородский

 В.Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛА

ОТ 21 ФЕВРАЛЯ 1984 г. № ВА-8

Обозначение	Наименование	№ стр.
03.005-6.3 00 TO	Техническое описание	3
03.005-6.3 00 H	Номенклатура блоков	4
03.005-6.3 01	Блок железобетонный БВА-П-0,9×1,3	5
03.005-6.3 02	Блок железобетонный БВА-Ш-0,9×1,3	6
03.005-6.3 03	Блок железобетонный БВА-П-0,9×1,3	7
03.005-6.3 04	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7	8
03.005-6.3 05	Блок железобетонный БГВ-Ш-3,5×2,7	9
03.005-6.3 06	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7	10
03.005-6.3 07	Блок железобетонный БГВ-Ш-4,5×2,7	11
03.005-6.3 08	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7	12
03.005-6.3 09	Блок железобетонный БГВ-3,0×2,7	13
03.005-6.3 10	Блок железобетонный БГВ-2,4×2,7	14
03.005-6.3 11	Блок железобетонный БГВ-1,5×2,7ПВ	15
03.005-6.3 12	Блок железобетонный БГВ-3,5×2,7ПВ	16
03.005-6.3 13	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7В	17
03.005-6.3 14	Блок железобетонный БГВ-Ш-3,5×2,7В	18
03.005-6.3 15	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7В	19
03.005-6.3 16	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7В	20
03.005-6.3 17	Блок железобетонный БГВ-Ш-4,5×2,7В	21

Обозначение	Наименование	№ стр.
03.005-6.3 18	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7В	22
03.005-6.3 19	Блок железобетонный БР-3,0×2,0	23
03.005-6.3 20	Блок железобетонный БР-3,0×1,0	24
03.005-6.3 21	Блок железобетонный БР-2,4×2,0	25
03.005-6.3 22	Блок железобетонный БР-2,4×1,0	26
03.005-6.3 23	Каркас плоский К92-К96	27
03.005-6.3 24	Каркас плоский К97-К101	28
03.005-6.3 25	Каркас плоский К102-К106	29
03.005-6.3 26	Каркас плоский К107-К111	30
03.005-6.3 27	Каркас плоский К112-К116	31
03.005-6.3 28	Каркас плоский К117-К121	32
03.005-6.3 29	Каркас плоский К122-К126	33
03.005-6.3 30	Каркас плоский К127-К132	34
03.005-6.3 31	Каркас плоский К133-К135	35
03.005-6.3 32	Сетка СВ-С12	36
03.005-6.3 33	Сетка С13, СБ4, СБ5	37
03.005-6.3 34	Конструкция прощита коммуникаций КПК-3, КПК-4. Закаленные изделия МН10, МН17 и МН18	38

		03.005-6.3 00	
Нач. отд.	Мрыкин	Л.А.	07.04
Зам.нач. отд.	Шербаков	В.В.	29.04
Исполн.	Морозова	В.И.	30.04
Рис. гр.	Тун	В.В.	30.04
Без инв.	Тюльбаев	В.И.	30.04
Ст. тех.	Гиничев	В.И.	30.04
Содержание		Листов	1
		в/ч	14262

## 1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи железобетонных блоков для аварийных и эвакуационных выходов, грузовых въездов и рамп в убежищах I-II классов. Перечень блоков приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Блоки грузовых въездов и рамп различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ), воротные (с индексом В) и открытые блоки (БР). Блоки аварийных и эвакуационных выходов запроектированы только рядовыми.

В зависимости от вместимости убежища его класса, а также назначения по использованию в мирное время блоки различаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах рядовых и поворотных блоков грузовых въездов и рамп предусмотрены закладные изделия МН, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку  $q = 1,0 \text{ тс/м}$ .

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия. В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

В воротных блоках предусмотрены закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М300, а поворотные — из бетона М400.

Рабочая арматура, поперечная и распределительная принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли — из круглой арматурной стали класса А-I, (гост 5781-82) марок В Ст3 сп2 и В Ст3 пс2.\*

По степени огнестойкости элементы относятся к группе негорючих.

## 2. Технологические требования к изготовлению, приемке и транспортировке блоков

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на „торец“ (кроме блоков БР).

Все блоки могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съемного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки. Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение — с помощью вибрсердечника и навесных вибраторов. После формовки вибрсердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательно формовать скосенной частью к поддону, чтобы верхняя форма была горизонтальной.

Для съема протемплообработателя в воротных блоках предусмотрены уклоны 20мм по контуру проема. Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам. Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распалубки во всех блоках предусмотрены технологические скосы. (см. опалубочные чертежи блоков) Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

- а) глав СНиП:
- СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“;
- СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“;
- СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные“;
- б) Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);
- в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных изделий в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 313-65)\*.

## 3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов.

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней „в крест“. Ручная электродуговая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78. Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней, выполняющих роль распределительной арматуры.

Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

\*В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3 пс2.

Исполнитель	М.М.Климов	С.И.Сидоров	В.С.Сидоров	03.005-63 00 10
Проверенный	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	Техническое описание
Составитель	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	8/ч 14262
С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	С.И.Сидоров	

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм							Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Масса стали, кг	
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>					e <sub>2</sub>
<b>Блоки аvariных въездов</b>													
БВА-II-0,9x1,3		920	900	1320	1300	150	170	990	2,1	0,83	300	149,2	
БВА-III-0,9x1,3												129,2	
БВА-IV-0,9x1,3												97,3	
<b>Рядовые блоки грузовых въездов и рам</b>													
БГВ-II-3,5x2,7		3520	3500			400	420		7,3	2,9		435,2	
БГВ-III-3,5x2,7						300	320	490	5,3	2,12		335,7	
БГВ-IV-3,5x2,7												281,6	
БГВ-V-4,5x2,7			4520	4500	2720	2700				7,2	2,88		642,6
БГВ-VI-4,5x2,7							350	370					342,6
БГВ-VII-3,0x2,7			3020	3000			150	170	990	4,9	1,93		345,1
БГВ-VIII-2,4x2,7		2420	2400						4,3	1,71		315,7	
<b>Поворотные блоки грузовых въездов и рам</b>													
БГВ-4,5x2,7 ПВ		4522	4503	2720	2700	205 200*	215 220*	1990	660	8,7	3,46	400	361,8
БГВ-3,5x2,7 ПВ			3522	3503			165 160*	165 170*		500	5,3	2,1	
<b>Воротные блоки грузовых въездов и рам</b>													
БГВ-II-3,5x2,7В		875	2250			350	400		9,2	3,65		709,7	
БГВ-III-3,5x2,7В												546,5	
БГВ-IV-3,5x2,7В												322,3	
БГВ-V-4,5x2,7В					2150				500			300	846,8
БГВ-VI-4,5x2,7В			925	3050			300	350		9,7	3,87		649,2
БГВ-VII-4,5x2,7В													372,9
<b>Открытые блоки грузовых въездов и рам</b>													
БР-3,0x2,0		3000	3040	2000					7,4	2,98		539,9	
БР-2,4x2,0			2400	2440						6,8	2,72	300	498,5
БР-3,0x1,0			3000	3040	1000		200	180	1990	5,5	2,21		205,8
БР-2,4x1,0			2400	2440						4,9	1,97		187,5

**Условные обозначения марок**

- БВА — Блоки аvariного въезда
- БГВ — Блоки грузовых въездов
- ПВ — Индекс поворотного блока
- В — Индекс воротного блока
- БР — Открытые блоки грузовых въездов

- I
  - II
  - III
  - IV
- класс  
сооружения

- 0,9x1,3
- 3,5x2,7
- 4,5x2,7
- 3,0x2,7
- 2,4x2,7
- 3,0x2,0
- 3,0x1,0
- 2,4x2,0
- 2,4x1,0

внутренние габариты блоков в метрах

Закладные изделия МНЗ (МНЮ), указанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования. В остальных случаях МНЗ (МНЮ) не устанавливаются.

Исполн.	М.В.Иванов	22.08
Экз.пр.	И.В.Иванов	24.08
И.контр.	М.С.Иванов	24.08
И.пр.	Г.И.Иванов	24.08
И.пр.	М.С.Иванов	24.08
И.пр.	И.В.Иванов	24.08
И.пр.	И.В.Иванов	24.08

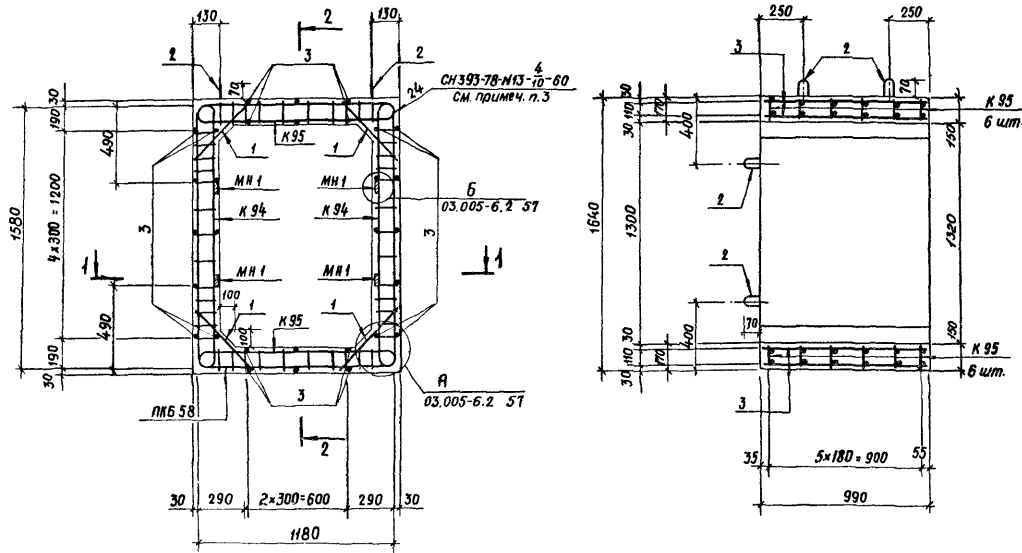
03.005-6.3 00 И

Номенклатура  
блоков

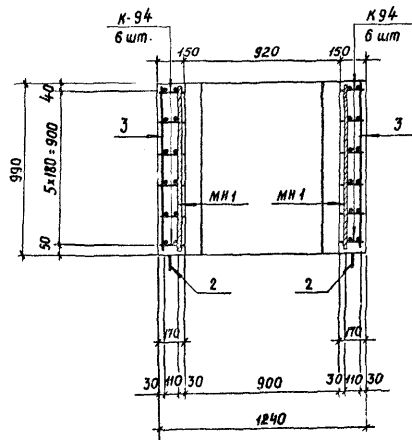
Лист	1
Листов	1
№	14/14282



2-2



1-1



1. Номенклатуру блочном докум. 03.005-6.3 00н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 3d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 58

Марка элем	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 94		03.005-6.3 23	12 А-III	3480	12	41,8
			8 А-III	1820		21,8
К 95		То же	12 А-III	2680	12	32,2
			8 А-III	1400		16,8
Утолщенные стержни	1	500	10 А-III	500	24	12,0
	2	380	10 А-I	800	8	6,4
	3	980	10 А-III	980	28	27,4
МН 1		полоса	-6*80	990	4	4,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 58

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	74,0	0,888	65,7
	10 А-III	39,4	0,617	24,3
	8 А-III	38,6	0,395	15,2
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	6,4	0,617	3,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6*80	4,0	5,02	20,1
В СТЗ по 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
БВА-III-0,9*1,3	0,83	2,1	3,00	3,9	105,2

03.005-6.3 02			
Блок железобетонный			Статья
Нач. отп.	Мойкин	12.08.84	12.08.84
Зам. н. отп.	Щербатов	12.08.84	12.08.84
И. контрол.	Маслова	13.08.84	13.08.84
Рис. гр.	Гун	13.08.84	13.08.84
Ведущий инженер	Маслова	13.08.84	13.08.84
Инженер	Мартынов	13.08.84	13.08.84
БВА-III-0,9*1,3			Р 2,1т
			лист 1 из 1
			В/ч 14262

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 59

Марка	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 92		03.005-6.3 23	8 А-III	1820	10	18,2
			10 А-III	3440		34,4
К 93		То же	8 А-III	1400	10	14,0
			10 А-III	2040		20,4
Опделенные стержни	1	500	10 А-III	500	20	10,0
	2	320	10 А-I	800	8	6,4
	3	980	10 А-III	980	28	27,4
МН 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0

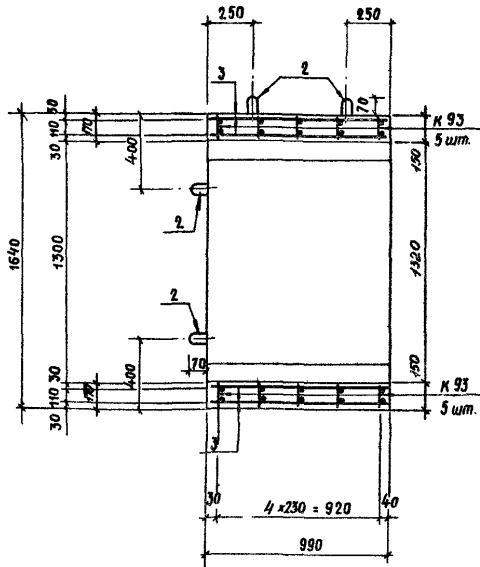
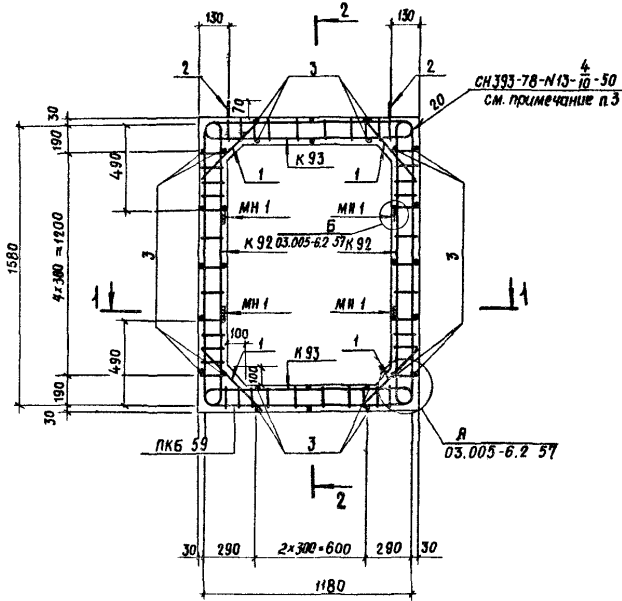
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 59

Сортамент, ГОСТ	Сечение или длина, ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	32,2	0,395	12,7
	10 А-III	98,2	0,617	60,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	6,4	0,617	3,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В СТЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-8*80	4,0	5,02	20,1

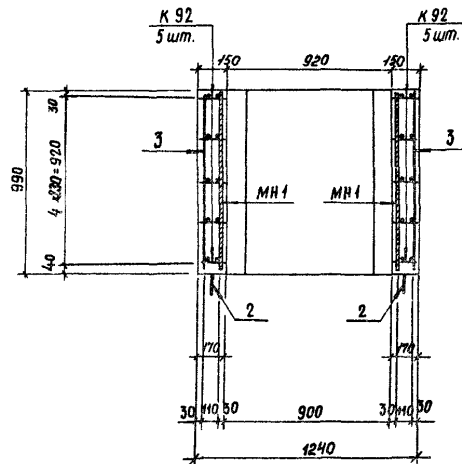
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
Б8А-IV-0,9*1,3	0,83	2,1	300	3,9	73,3	20,1

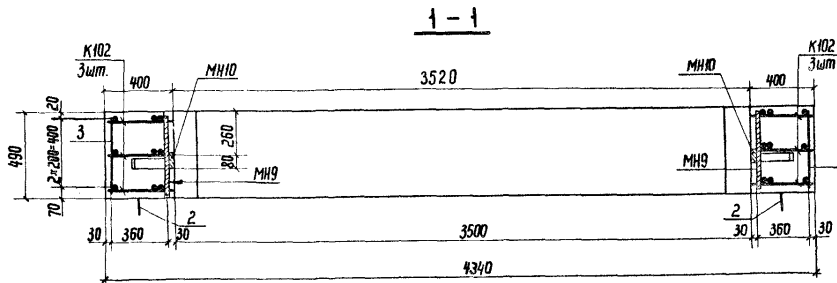
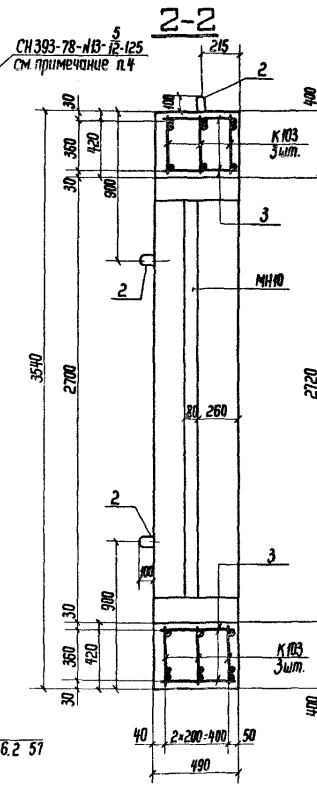
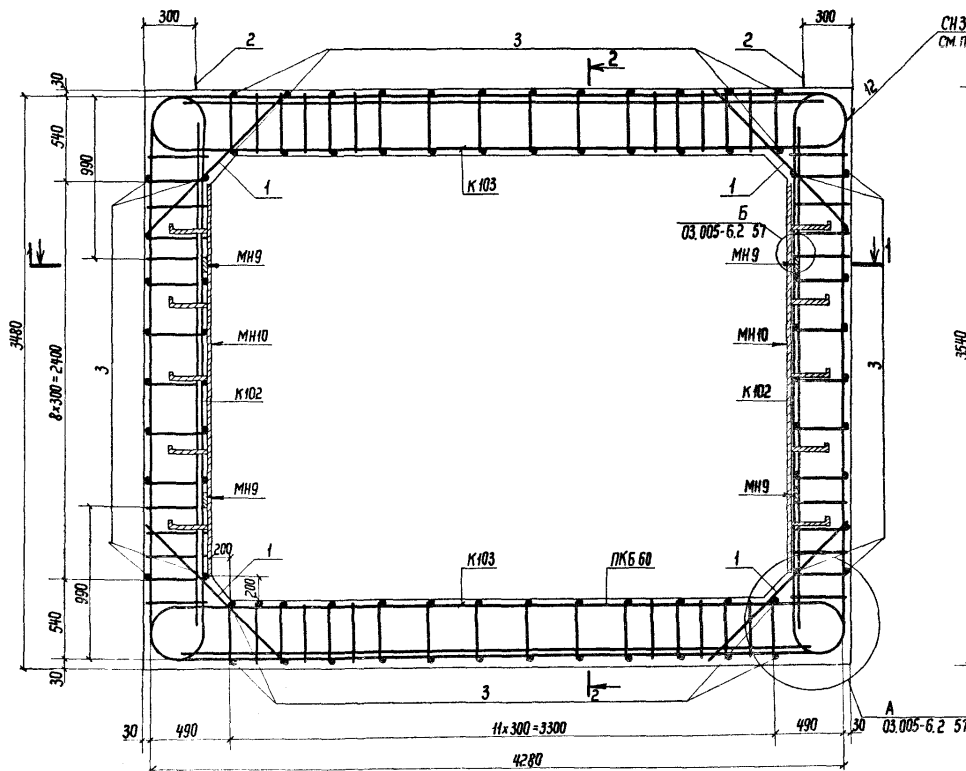
03.005-6.3 03				Классификация	Масса	Марка бетона
Блок железобетонный				П	2,1т	
Б8А-IV-0,9*1,3				Лист	Листов 1	
				В/ч. 14-262		



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
			A-I	A-III		
БГВ-II-3,5x2,7	2,9	7,3	300	29,8	366,4	38,0

Ведомость металла на каркас ПКБ 60

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К102		03.005-6.3 25	20А-III	7840	6	47,0
			8А-III	5850		35,1
К103		То же	25А-III	5480	6	32,9
			20А-III	3980		23,9
			8А-III	7020		42,1
Стержневые	1	1240	10А-III	1240	12	14,9
	2	650	22А-I	1660	6	10,0
	3	480	10А-III	480	84	40,3
MN9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
MN10		03.005-6.3 34	-8x80	2300		4,6
			-5x50	1250	2	2,5

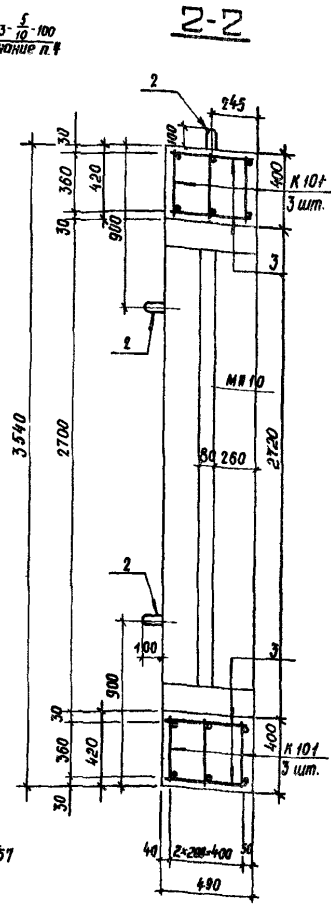
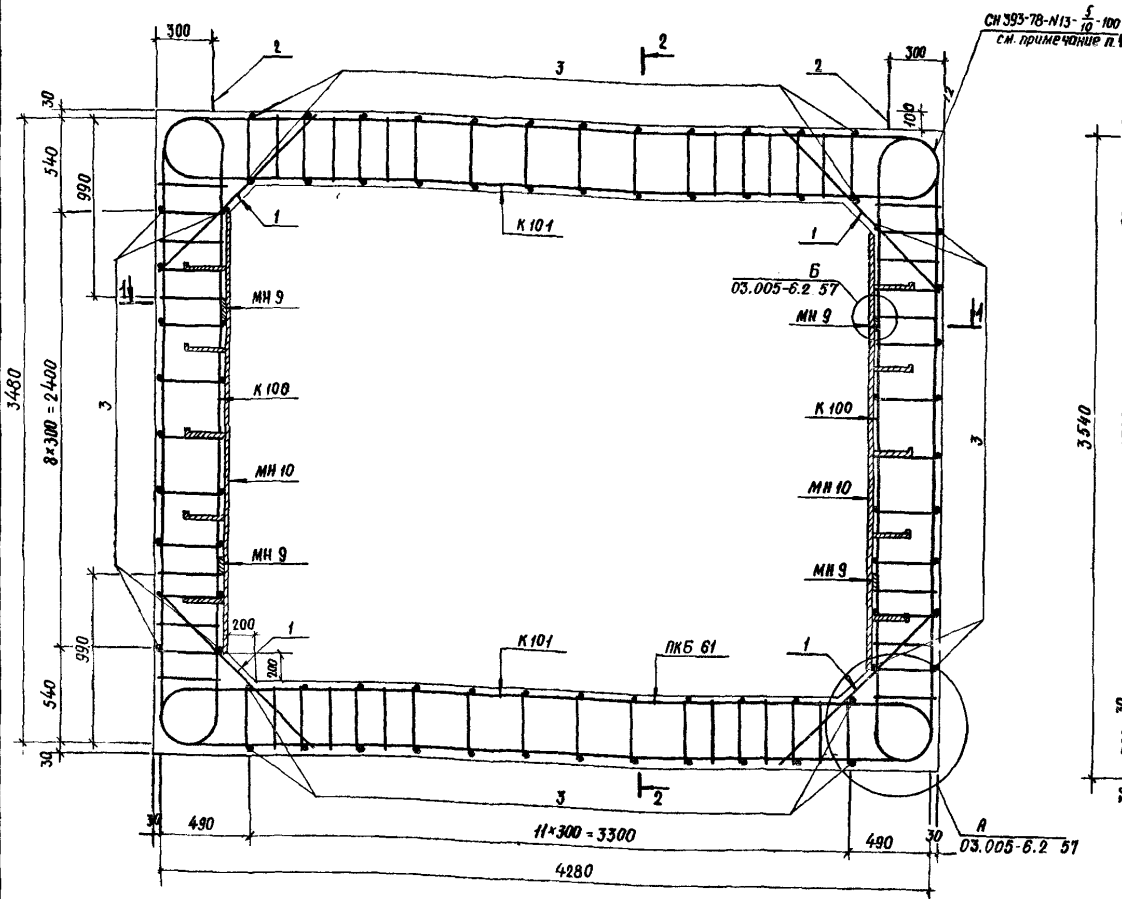
Выборка металла на каркас ПКБ 60

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	25А-III	32,9	3,85	126,7
	20А-III	70,9	2,47	175,1
	8А-III	77,2	0,395	30,5
	10А-III	55,2	0,617	34,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	22А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,6	5,02	33,1
В ст3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	2,5	1,96	4,9

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.3 ОПН.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.3 04				Контроль	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БГВ-II-3,5x2,7				Р	7,3т	
				Лист	Листов 1	
				в/ч 44262		



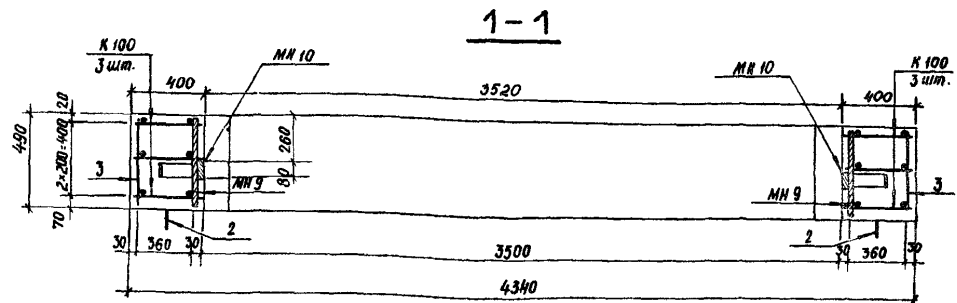


Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 61

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 101		03.005-6.3 24	18 А-III	4040	6	24,2
			20 А-III	5400		32,4
			8 А-III	7020		42,1
К 100		То же	16 А-III	7800	6	46,8
			8 А-III	5850		35,1
Отдельные стержни	1	1240	10 А-III	1240	12	14,9
	2	650	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	84	40,3
МН 9	Полоса		-8x80	490	4	2,0
			-8x80	2300		4,6
МН 10	03.005-6.3 34		-8x80	2300	2	4,6
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 61

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	32,4	2,47	80,0
	18 А-III	24,2	1,998	48,4
	16 А-III	46,8	1,578	73,9
	10 А-III	55,2	0,617	34,1
	8 А-III	77,2	0,393	30,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	100	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,6	5,02	33,1
В ст 3 псв ГОСТ 835-79	-5x50	2,5	1,96	4,9



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		
				А-I	А-III	Полосовой
БГВ-III-3,5x2,7	2,9	7,3	300	29,8	266,9	38,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоские каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и внизу к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03 005-6.3 05

Блок железобетонный БГВ-III-3,5x2,7

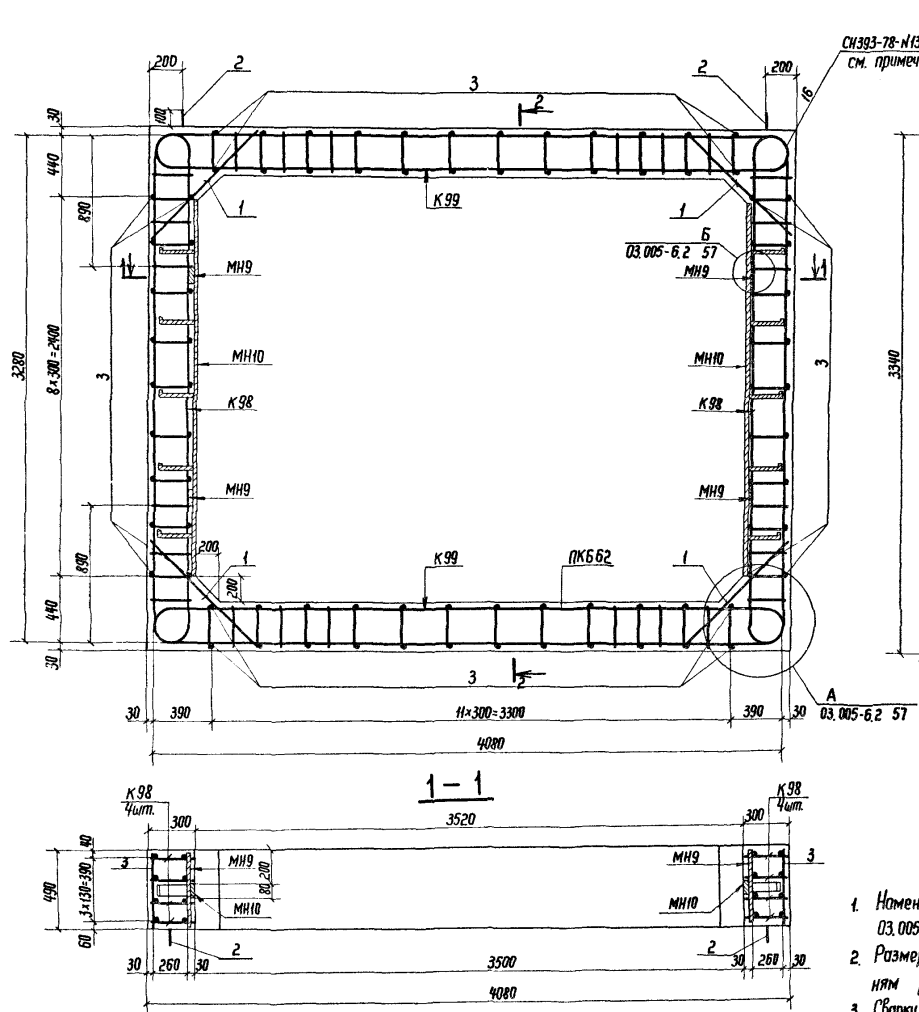
Сталь: Р 73т

Лист 1 из 1

В/ч 14282

20015-02 10

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№



2-2

SN 393-78-N13-10-70  
см. примечание п.3

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 62

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение или $\Phi$ , мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К98			4А-III	7180	8	57,4
			8А-III	4350		34,8
К99		То же	4А-III	8760	8	70,1
			8А-III	5220		41,8
Плоские стержни	1		10А-III	1040	16	16,6
	2		20А-I	1560	6	9,4
	3		10А-III	480	84	40,3
МН9		Полоса	- 8x80	490	4	2,0
			- 8x80	2300		4,6
МН10		03.005-6.3 34	- 5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 62

Сортамент, гост	Сечение или $\Phi$ , мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	4А-III	127,5	1,208	154,9
	10А-III	56,9	0,617	35,1
	8А-III	76,6	0,395	30,3
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I гост 5781-82	20А-I	9,4	2,47	23,2
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	- 8x80	6,6	5,02	33,1
	- 5x50	2,5	1,96	4,9

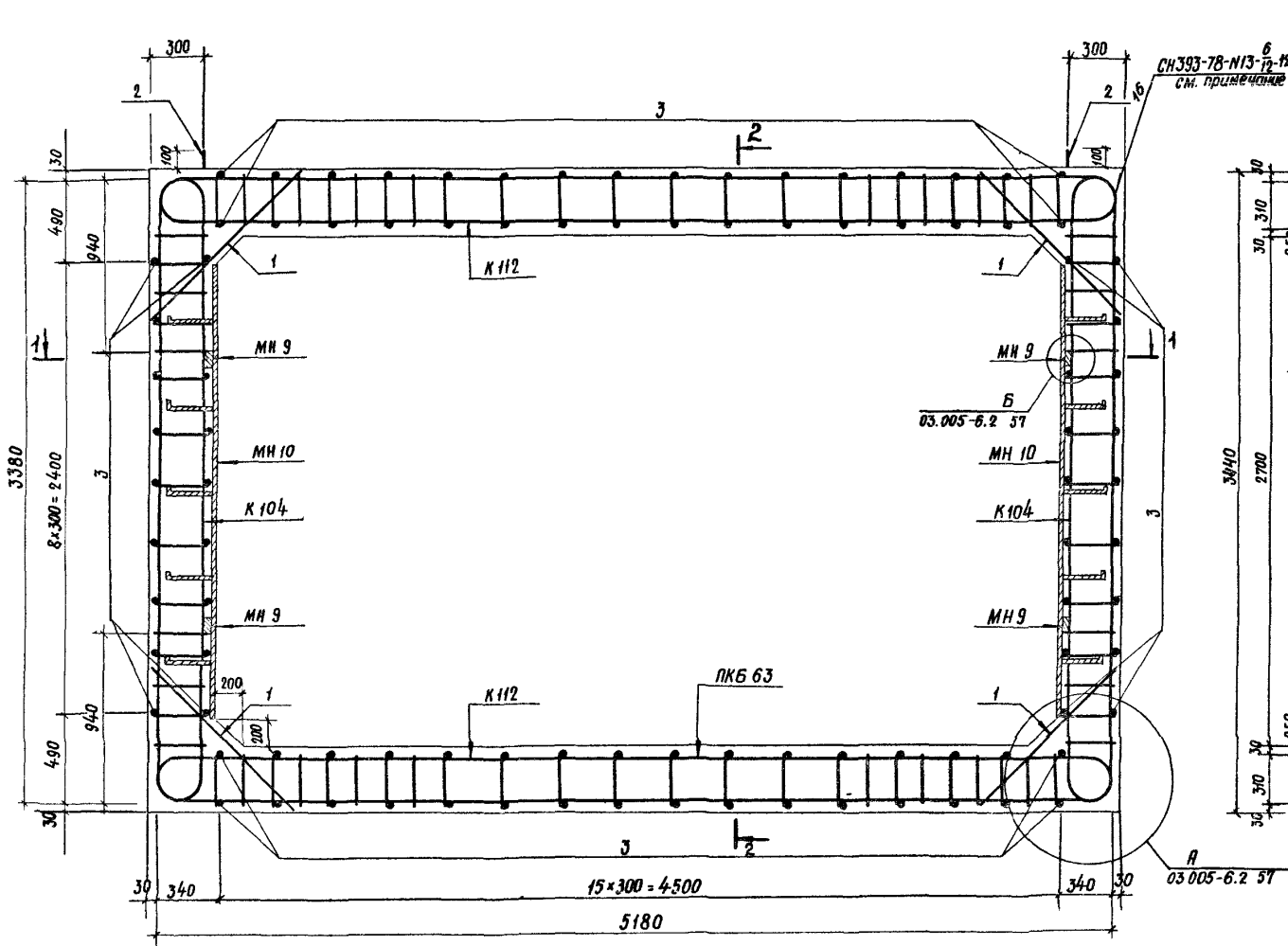
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БГВ-IV-3,5x2,7	2,12	5,3	300	23,2	219,4	38,0

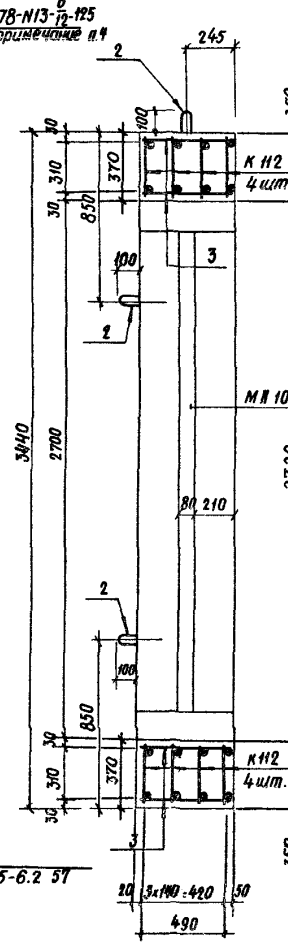
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (таблица 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочих арматуры.

03.005-6.3 06				Стальной	Масса	Масса
Блок железобетонный БГВ-IV-3,5x2,7				Р	5,3т	
				Лист	Листов	
				8/4 14262		

1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 13-13, 14-14, 15-15, 16-16, 17-17, 18-18, 19-19, 20-20, 21-21, 22-22, 23-23, 24-24, 25-25, 26-26, 27-27, 28-28, 29-29, 30-30, 31-31, 32-32, 33-33, 34-34, 35-35, 36-36, 37-37, 38-38, 39-39, 40-40, 41-41, 42-42, 43-43, 44-44, 45-45, 46-46, 47-47, 48-48, 49-49, 50-50, 51-51, 52-52, 53-53, 54-54, 55-55, 56-56, 57-57, 58-58, 59-59, 60-60, 61-61, 62-62, 63-63, 64-64, 65-65, 66-66, 67-67, 68-68, 69-69, 70-70, 71-71, 72-72, 73-73, 74-74, 75-75, 76-76, 77-77, 78-78, 79-79, 80-80, 81-81, 82-82, 83-83, 84-84, 85-85, 86-86, 87-87, 88-88, 89-89, 90-90, 91-91, 92-92, 93-93, 94-94, 95-95, 96-96, 97-97, 98-98, 99-99, 100-100, 101-101, 102-102, 103-103, 104-104, 105-105, 106-106, 107-107, 108-108, 109-109, 110-110, 111-111, 112-112, 113-113, 114-114, 115-115, 116-116, 117-117, 118-118, 119-119, 120-120, 121-121, 122-122, 123-123, 124-124, 125-125, 126-126, 127-127, 128-128, 129-129, 130-130, 131-131, 132-132, 133-133, 134-134, 135-135, 136-136, 137-137, 138-138, 139-139, 140-140, 141-141, 142-142, 143-143, 144-144, 145-145, 146-146, 147-147, 148-148, 149-149, 150-150, 151-151, 152-152, 153-153, 154-154, 155-155, 156-156, 157-157, 158-158, 159-159, 160-160, 161-161, 162-162, 163-163, 164-164, 165-165, 166-166, 167-167, 168-168, 169-169, 170-170, 171-171, 172-172, 173-173, 174-174, 175-175, 176-176, 177-177, 178-178, 179-179, 180-180, 181-181, 182-182, 183-183, 184-184, 185-185, 186-186, 187-187, 188-188, 189-189, 190-190, 191-191, 192-192, 193-193, 194-194, 195-195, 196-196, 197-197, 198-198, 199-199, 200-200, 201-201, 202-202, 203-203, 204-204, 205-205, 206-206, 207-207, 208-208, 209-209, 210-210, 211-211, 212-212, 213-213, 214-214, 215-215, 216-216, 217-217, 218-218, 219-219, 220-220, 221-221, 222-222, 223-223, 224-224, 225-225, 226-226, 227-227, 228-228, 229-229, 230-230, 231-231, 232-232, 233-233, 234-234, 235-235, 236-236, 237-237, 238-238, 239-239, 240-240, 241-241, 242-242, 243-243, 244-244, 245-245, 246-246, 247-247, 248-248, 249-249, 250-250, 251-251, 252-252, 253-253, 254-254, 255-255, 256-256, 257-257, 258-258, 259-259, 260-260, 261-261, 262-262, 263-263, 264-264, 265-265, 266-266, 267-267, 268-268, 269-269, 270-270, 271-271, 272-272, 273-273, 274-274, 275-275, 276-276, 277-277, 278-278, 279-279, 280-280, 281-281, 282-282, 283-283, 284-284, 285-285, 286-286, 287-287, 288-288, 289-289, 290-290, 291-291, 292-292, 293-293, 294-294, 295-295, 296-296, 297-297, 298-298, 299-299, 300-300, 301-301, 302-302, 303-303, 304-304, 305-305, 306-306, 307-307, 308-308, 309-309, 310-310, 311-311, 312-312, 313-313, 314-314, 315-315, 316-316, 317-317, 318-318, 319-319, 320-320, 321-321, 322-322, 323-323, 324-324, 325-325, 326-326, 327-327, 328-328, 329-329, 330-330, 331-331, 332-332, 333-333, 334-334, 335-335, 336-336, 337-337, 338-338, 339-339, 340-340, 341-341, 342-342, 343-343, 344-344, 345-345, 346-346, 347-347, 348-348, 349-349, 350-350, 351-351, 352-352, 353-353, 354-354, 355-355, 356-356, 357-357, 358-358, 359-359, 360-360, 361-361, 362-362, 363-363, 364-364, 365-365, 366-366, 367-367, 368-368, 369-369, 370-370, 371-371, 372-372, 373-373, 374-374, 375-375, 376-376, 377-377, 378-378, 379-379, 380-380, 381-381, 382-382, 383-383, 384-384, 385-385, 386-386, 387-387, 388-388, 389-389, 390-390, 391-391, 392-392, 393-393, 394-394, 395-395, 396-396, 397-397, 398-398, 399-399, 400-400, 401-401, 402-402, 403-403, 404-404, 405-405, 406-406, 407-407, 408-408, 409-409, 410-410, 411-411, 412-412, 413-413, 414-414, 415-415, 416-416, 417-417, 418-418, 419-419, 420-420, 421-421, 422-422, 423-423, 424-424, 425-425, 426-426, 427-427, 428-428, 429-429, 430-430, 431-431, 432-432, 433-433, 434-434, 435-435, 436-436, 437-437, 438-438, 439-439, 440-440, 441-441, 442-442, 443-443, 444-444, 445-445, 446-446, 447-447, 448-448, 449-449, 450-450, 451-451, 452-452, 453-453, 454-454, 455-455, 456-456, 457-457, 458-458, 459-459, 460-460, 461-461, 462-462, 463-463, 464-464, 465-465, 466-466, 467-467, 468-468, 469-469, 470-470, 471-471, 472-472, 473-473, 474-474, 475-475, 476-476, 477-477, 478-478, 479-479, 480-480, 481-481, 482-482, 483-483, 484-484, 485-485, 486-486, 487-487, 488-488, 489-489, 490-490, 491-491, 492-492, 493-493, 494-494, 495-495, 496-496, 497-497, 498-498, 499-499, 500-500, 501-501, 502-502, 503-503, 504-504, 505-505, 506-506, 507-507, 508-508, 509-509, 510-510, 511-511, 512-512, 513-513, 514-514, 515-515, 516-516, 517-517, 518-518, 519-519, 520-520, 521-521, 522-522, 523-523, 524-524, 525-525, 526-526, 527-527, 528-528, 529-529, 530-530, 531-531, 532-532, 533-533, 534-534, 535-535, 536-536, 537-537, 538-538, 539-539, 540-540, 541-541, 542-542, 543-543, 544-544, 545-545, 546-546, 547-547, 548-548, 549-549, 550-550, 551-551, 552-552, 553-553, 554-554, 555-555, 556-556, 557-557, 558-558, 559-559, 560-560, 561-561, 562-562, 563-563, 564-564, 565-565, 566-566, 567-567, 568-568, 569-569, 570-570, 571-571, 572-572, 573-573, 574-574, 575-575, 576-576, 577-577, 578-578, 579-579, 580-580, 581-581, 582-582, 583-583, 584-584, 585-585, 586-586, 587-587, 588-588, 589-589, 590-590, 591-591, 592-592, 593-593, 594-594, 595-595, 596-596, 597-597, 598-598, 599-599, 600-600, 601-601, 602-602, 603-603, 604-604, 605-605, 606-606, 607-607, 608-608, 609-609, 610-610, 611-611, 612-612, 613-613, 614-614, 615-615, 616-616, 617-617, 618-618, 619-619, 620-620, 621-621, 622-622, 623-623, 624-624, 625-625, 626-626, 627-627, 628-628, 629-629, 630-630, 631-631, 632-632, 633-633, 634-634, 635-635, 636-636, 637-637, 638-638, 639-639, 640-640, 641-641, 642-642, 643-643, 644-644, 645-645, 646-646, 647-647, 648-648, 649-649, 650-650, 651-651, 652-652, 653-653, 654-654, 655-655, 656-656, 657-657, 658-658, 659-659, 660-660, 661-661, 662-662, 663-663, 664-664, 665-665, 666-666, 667-667, 668-668, 669-669, 670-670, 671-671, 672-672, 673-673, 674-674, 675-675, 676-676, 677-677, 678-678, 679-679, 680-680, 681-681, 682-682, 683-683, 684-684, 685-685, 686-686, 687-687, 688-688, 689-689, 690-690, 691-691, 692-692, 693-693, 694-694, 695-695, 696-696, 697-697, 698-698, 699-699, 700-700, 701-701, 702-702, 703-703, 704-704, 705-705, 706-706, 707-707, 708-708, 709-709, 710-710, 711-711, 712-712, 713-713, 714-714, 715-715, 716-716, 717-717, 718-718, 719-719, 720-720, 721-721, 722-722, 723-723, 724-724, 725-725, 726-726, 727-727, 728-728, 729-729, 730-730, 731-731, 732-732, 733-733, 734-734, 735-735, 736-736, 737-737, 738-738, 739-739, 740-740, 741-741, 742-742, 743-743, 744-744, 745-745, 746-746, 747-747, 748-748, 749-749, 750-750, 751-751, 752-752, 753-753, 754-754, 755-755, 756-756, 757-757, 758-758, 759-759, 760-760, 761-761, 762-762, 763-763, 764-764, 765-765, 766-766, 767-767, 768-768, 769-769, 770-770, 771-771, 772-772, 773-773, 774-774, 775-775, 776-776, 777-777, 778-778, 779-779, 780-780, 781-781, 782-782, 783-783, 784-784, 785-785, 786-786, 787-787, 788-788, 789-789, 790-790, 791-791, 792-792, 793-793, 794-794, 795-795, 796-796, 797-797, 798-798, 799-799, 800-800, 801-801, 802-802, 803-803, 804-804, 805-805, 806-806, 807-807, 808-808, 809-809, 810-810, 811-811, 812-812, 813-813, 814-814, 815-815, 816-816, 817-817, 818-818, 819-819, 820-820, 821-821, 822-822, 823-823, 824-824, 825-825, 826-826, 827-827, 828-828, 829-829, 830-830, 831-831, 832-832, 833-833, 834-834, 835-835, 836-836, 837-837, 838-838, 839-839, 840-840, 841-841, 842-842, 843-843, 844-844, 845-845, 846-846, 847-847, 848-848, 849-849, 850-850, 851-851, 852-852, 853-853, 854-854, 855-855, 856-856, 857-857, 858-858, 859-859, 860-860, 861-861, 862-862, 863-863, 864-864, 865-865, 866-866, 867-867, 868-868, 869-869, 870-870, 871-871, 872-872, 873-873, 874-874, 875-875, 876-876, 877-877, 878-878, 879-879, 880-880, 881-881, 882-882, 883-883, 884-884, 885-885, 886-886, 887-887, 888-888, 889-889, 890-890, 891-891, 892-892, 893-893, 894-894, 895-895, 896-896, 897-897, 898-898, 899-899, 900-900, 901-901, 902-902, 903-903, 904-904, 905-905, 906-906, 907-907, 908-908, 909-909, 910-910, 911-911, 912-912, 913-913, 914-914, 915-915, 916-916, 917-917, 918-918, 919-919, 920-920, 921-921, 922-922, 923-923, 924-924, 925-925, 926-926, 927-927, 928-928, 929-929, 930-930, 931-931, 932-932, 933-933, 934-934, 935-935, 936-936, 937-937, 938-938, 939-939, 940-940, 941-941, 942-942, 943-943, 944-944, 945-945, 946-946, 947-947, 948-948, 949-949, 950-950, 951-951, 952-952, 953-953, 954-954, 955-955, 956-956, 957-957, 958-958, 959-959, 960-960, 961-961, 962-962, 963-963, 964-964, 965-965, 966-966, 967-967, 968-968, 969-969, 970-970, 971-971, 972-972, 973-973, 974-974, 975-975, 976-976, 977-977, 978-978, 979-979, 980-980, 981-981, 982-982, 983-983, 984-984, 985-985, 986-986, 987-987, 988-988, 989-989, 990-990, 991-991, 992-992, 993-993, 994-994, 995-995, 996-996, 997-997, 998-998, 999-999, 1000-1000



2-2

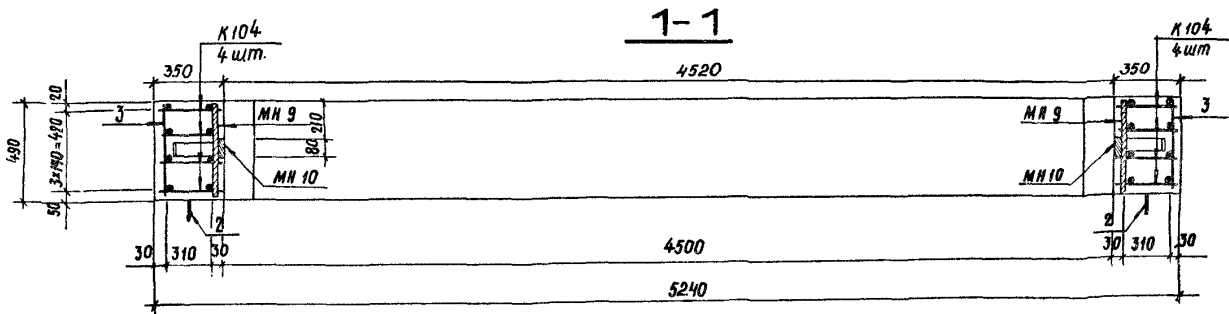


Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 63

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или Ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К104		03.005-6.3 25	22 А-III	7520	8	60,2
			8 А-III	5100		40,8
К112		03.005-6.3 27	25 А-III	6320	8	50,6
			22 А-III	4900		39,2
			8 А-III	8160		65,3
Отделочные стержни	1	1100	10 А-III	1100	16	17,6
	2	650	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	100	48,0
МН9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН10		03.005-6.3 34	-8x80	2300	2	4,6
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 63

Сортамент, ГОСТ	Сечение или Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	50,6	3,85	194,8
	22 А-III	99,4	2,984	296,6
	8 А-III	106,1	0,395	41,9
	10 А-III	65,6	0,617	40,5
Горячекатаная арматурная опалев. кл. А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная плоская ГОСТ 103-76	-8x80	6,6	5,02	33,1
В ст. 3 по 6 ГОСТ 539-79	-5x50	2,5	1,96	4,9



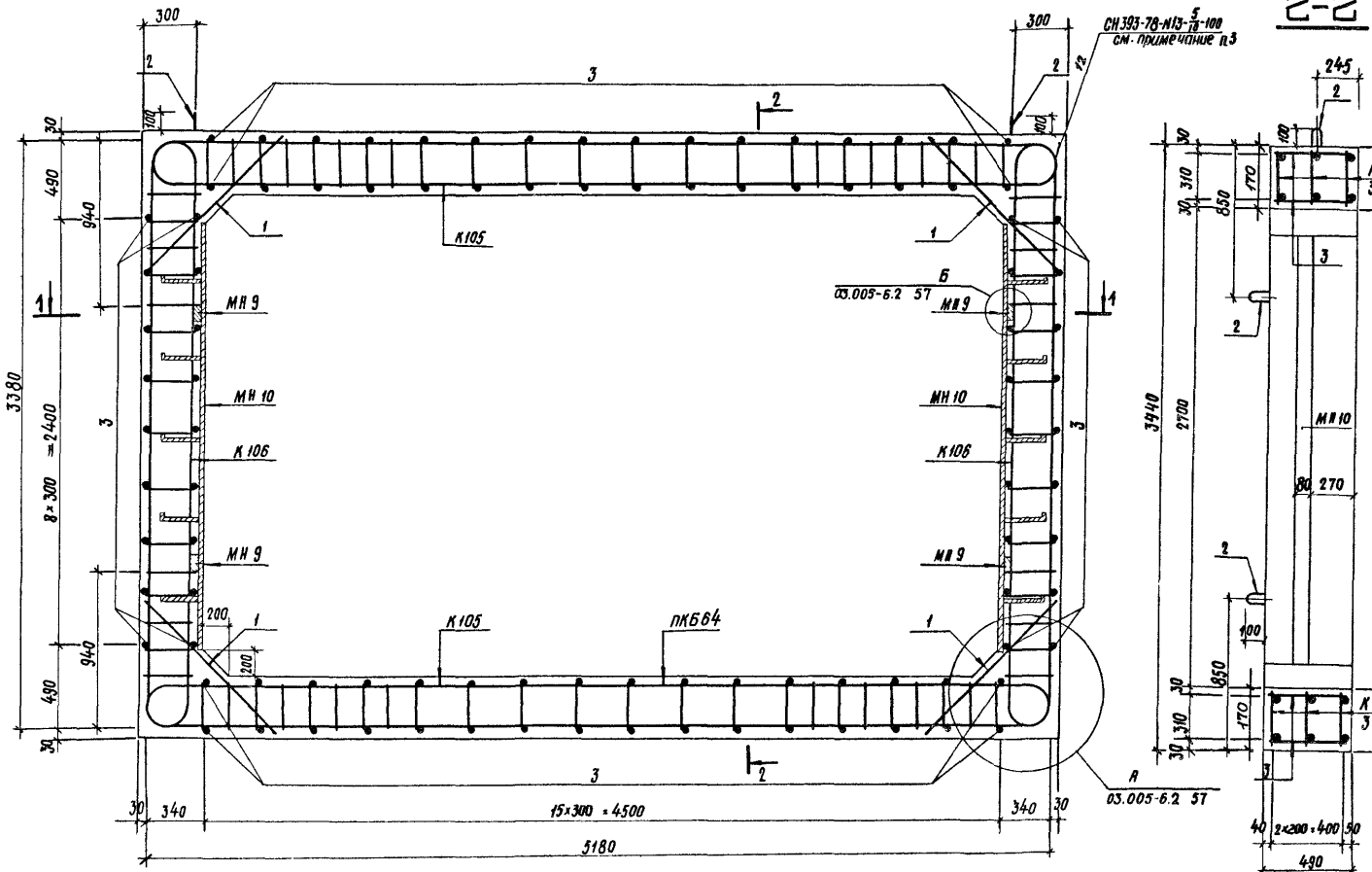
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра в покрытиях и днище ориентировать к внутренней грани блока.
4. Связку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БГВ-III-4,5x2,7	2,88	7,2	300	29,8	573,8	38,0

03.005-6.3 07			
Исполн. Мрыкин	Провер. Щербатов	Дата 12.11.21	Блок железобетонный БГВ-III-4,5x2,7
Исполн. Маслова	Провер. Маслова	Дата 12.11.21	
Исполн. Гун	Провер. Гун	Дата 12.11.21	Лист 1 из 1
Исполн. Маслова	Провер. Маслова	Дата 12.11.21	
Исполн. Мартынов	Провер. Мартынов	Дата 12.11.21	8/ч 14262

Шкаф № 10/101. Подписи и даты в 3-х экземплярах.



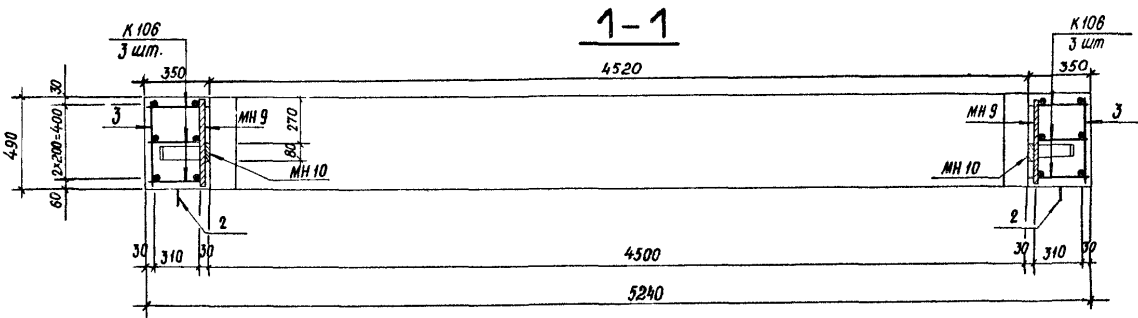
2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 64

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К106		03.005-6.3 25	18 А-III	7500		46,0
			8 А-III	500	6	30,6
К105		То же	20 А-III	1120		66,7
			8 А-III	8180	6	4,90
Испытательные стержни	1	1100	10 А-III	1100	12	13,2
	2	850	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	100	48,0
МН9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН10		03.005-6.3 34	-8x80	2300		4,6
			-5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 64

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	66,7	2,47	164,7
	18 А-III	43,0	1,998	89,9
	8 А-III	73,6	0,395	31,4
	10 А-III	61,2	0,617	37,8
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,6	5,02	33,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9



1-1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БГВ-IV-4,5x2,7	2,88	7,2	300	29,8	323,8	39,0

03.005-6.3 08				Стальная масса		Масса бетона	
Блок железобетонный БГВ-IV-4,5x2,7				Р	7,2т		
				Лист	Листов 1		
				В/ч 14262			

Шифр не несет ответственности за данные в зам. шифра



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 66

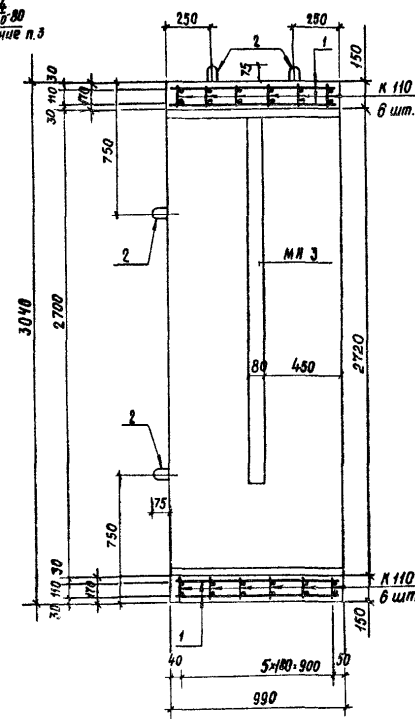
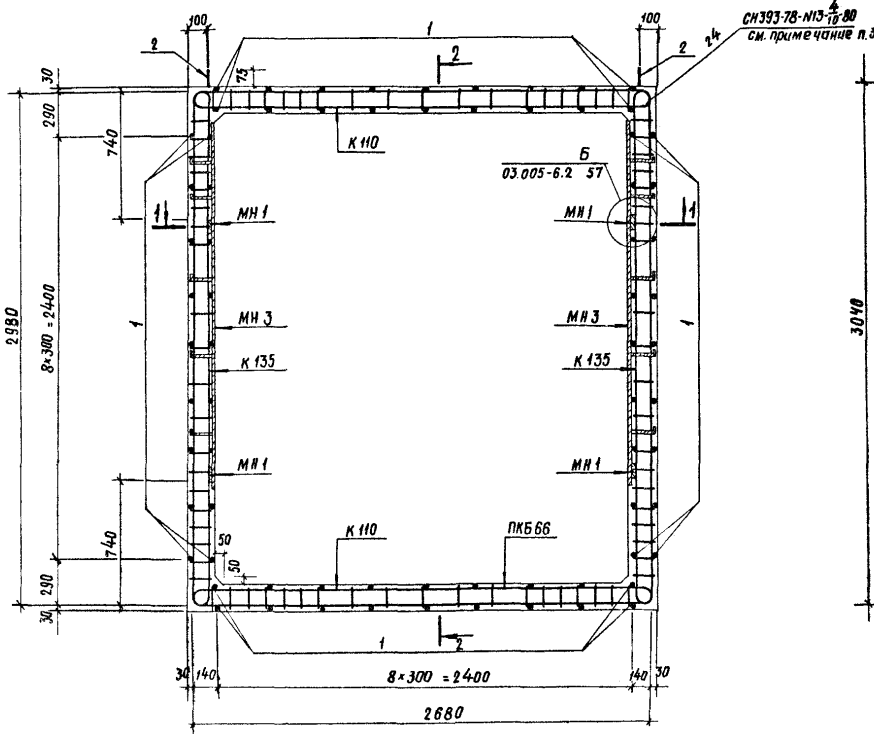
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К135		03.005-6.3 31	16 А-III	6380	12	76,4
			6 А-III	2940		35,3
К110		03.005-6.3 26	16 А-III	5760	12	69,2
			6 А-III	2660		31,9
Штребельные стержни	1	980	6 А-III	980	72	70,6
			2	430	8	9,0
МН1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
			-8x80	2100	2	4,2
МН3		03.005-6.2 82	-5x50	750		2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 66

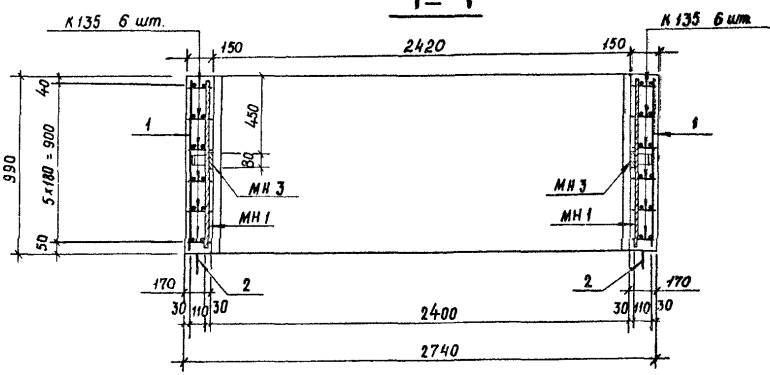
сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	6 А-III	137,8	0,222	30,6
	16 А-III	145,6	1,58	230,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст.э пс в ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БГВ-2,4x2,7	1,71	4,3	300	10,9	260,7	44,1



1-1

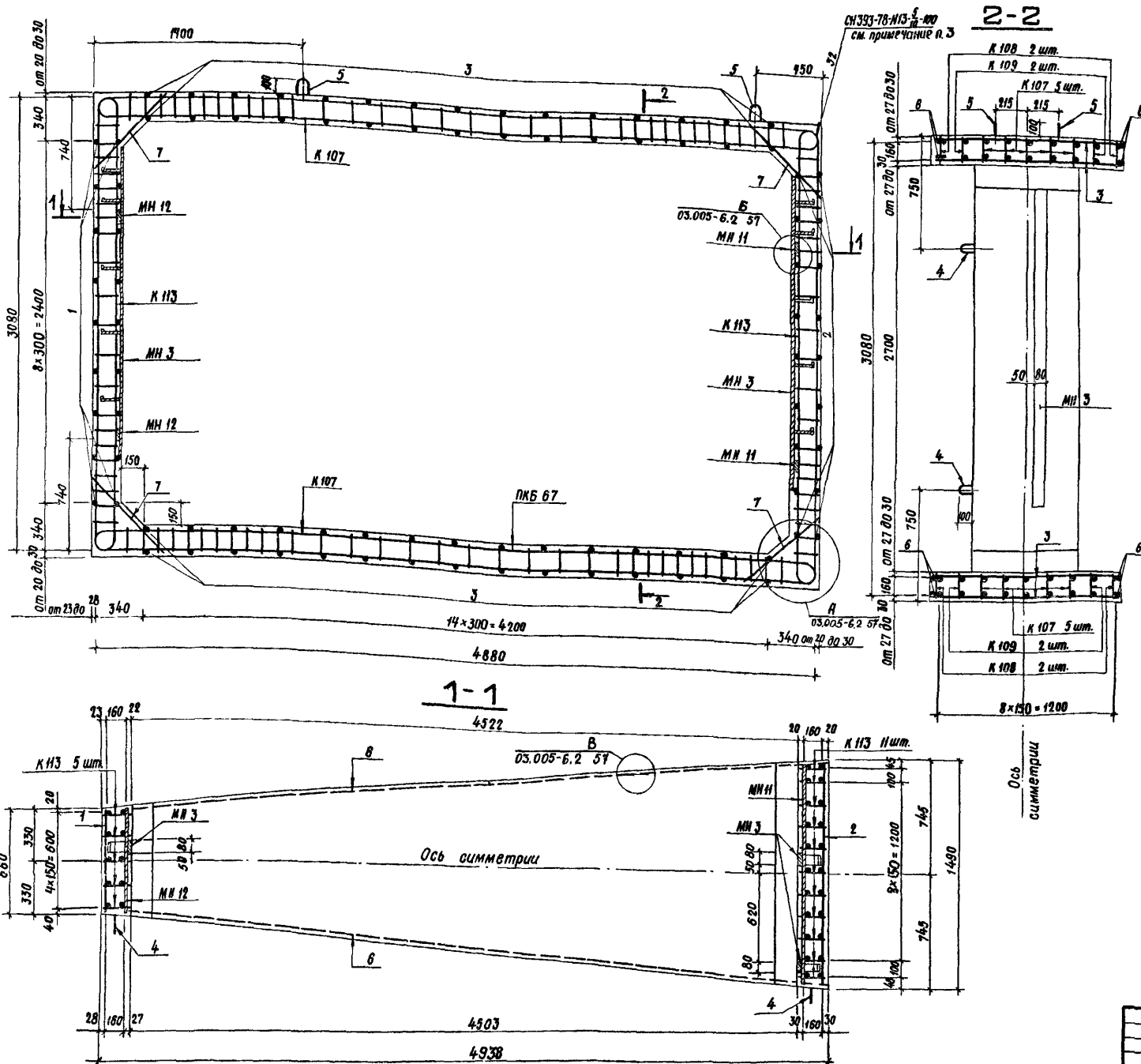


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н

- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.3 10			
Блок железобетонный	Бетон	Масса	Масштаб
БГВ-2,4x2,7	Р	4,3т	
лист			Листов 1
В/ч 14262			

Шифр проекта: Подпись и дата: Взам. инв. №



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 67

Марка элем.	поз.	Эскиз.	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м	
КНЗ		03.005-6.3 27	20 А-III	8700	16	107,2	
			8 А-III	3990		64,0	
К 107		03.005-6.3 26	20 А-III	10300	10	103,0	
			8 А-III	6480		64,6	
К 108		То же	20 А-III	4120	4	16,5	
			8 А-III	3060		12,2	
К 109		"	20 А-III	7800	4	30,4	
			8 А-III	6270		25,1	
Отдельные стержни	1		850	8 А-III	650	18	11,7
	2		1480	8 А-III	1480	18	26,6
	3		от 690 до 1440	8 А-III	ср=1025	60	63,9
	4		800	20 А-I	1560	4	6,2
	5		от 370 до 370	20 А-I	1560*300	4	7,4
	6		5000	20 А-III	5000	8	40,0
	7		720	8 А-III	720	32	23,0
МН 11		Полоса	-8*80	1490	2	3,0	
МН 12		Полоса	-8*80	650	2	1,3	
МН 3		03.005-6.2 82	-8*80	2100	3	6,3	
			-5*50	750		2,3	

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 67

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	297,1	2,47	733,8
	8 А-III	291,1	0,995	115,0
	10 А-III	40,2	0,617	24,7
Горячекатанная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	13,6	2,47	33,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	14,6	5,02	53,2
В ст.3 сл.б ГОСТ 535-79	-5*50	2,3	1,96	4,5

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Вязкость стали, кг		
				Арматурной	Полосы	
				А-I	А-III	
БГВ-4,5*2,7 АВ	3,46	8,7	400	33,6	873,5	57,7

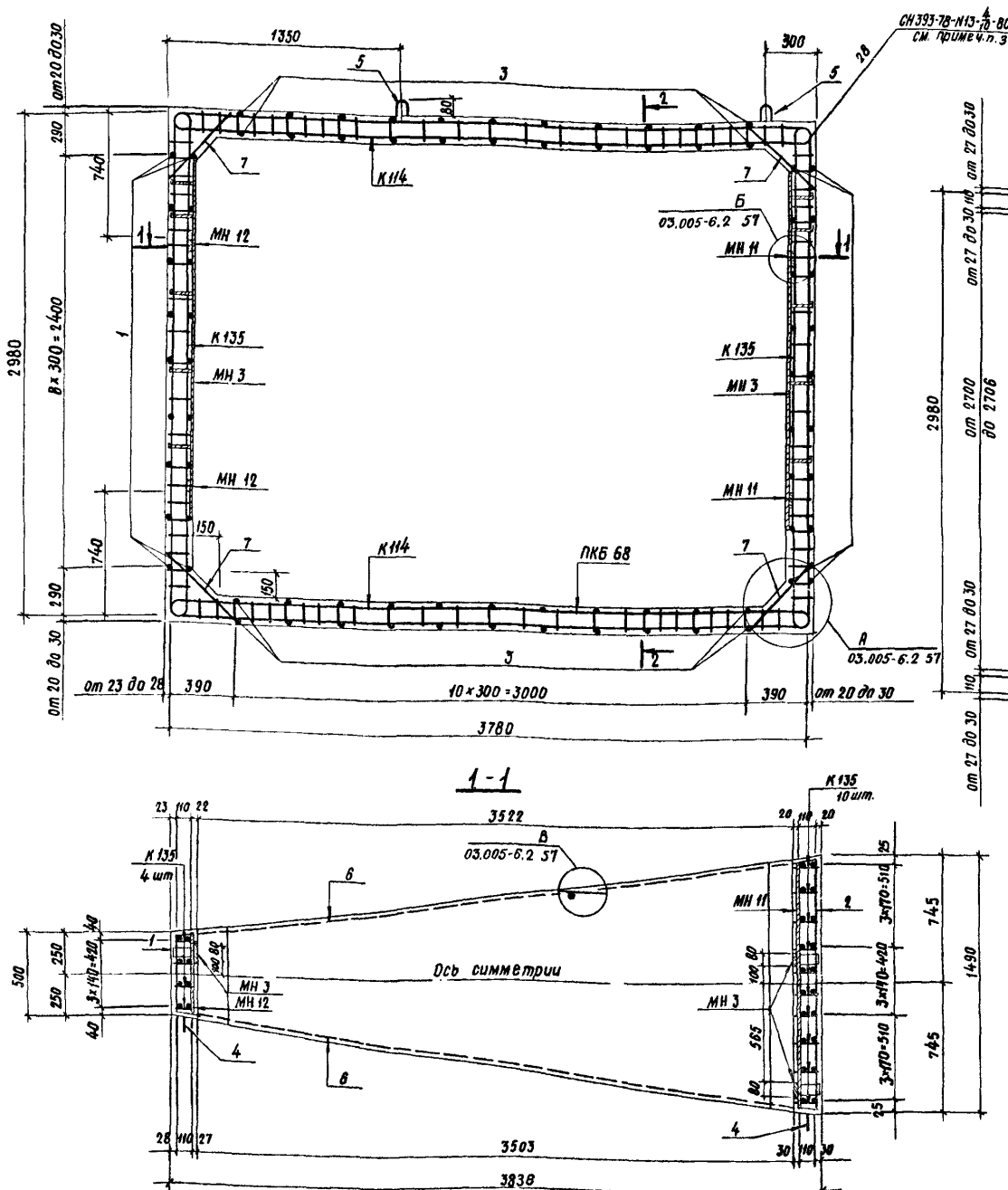
03.005-6.3 11			
Блок железобетонный БГВ-4,5*2,7 АВ.			Стальная масса
			8,7 т
			Листов /
			В/ч 14262

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.

2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 383-78 (см. табл. п.3) ручным дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

4. Приварку дополнительного стержня к поз.5 выполнять в соответствии с требованиями примеч. п.3.



2-2

Ведомость металла на 1каркас ПКБ 68

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол, шт.	общая длина, м
К 135		03.005-6.3 31	16 А-III 8 А-III	6360 2940	14	89,0 41,2
К 114		03.005-6.3 27	16 А-III 8 А-III	7960 3780	8	63,7 30,2
К 115		То же	16 А-III 8 А-III	3300 2100	4	13,2 8,4
К 116		"	16 А-III 8 А-III	5900 3920	4	23,6 15,7
Отдельные стержни	1	490	8 А-III	490	18	8,8
	2	1480	8 А-III	1480	18	26,6
	3	от 580 до 1380	8 А-III	ср=980	44	43,1
	4	480	16 А-III	1220	4	4,9
	5	3800	16 А-III	1220+250	4	5,9
	6	3800	16 А-III	3800	8	30,4
	7	580	8 А-III	580	28	16,2
МН 11		полоса	-8x80	1490	2	3,0
МН 12		полоса	-8x80	490	2	1,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80 -5x50	2100 750	3	6,3 2,3

Выборка металла на 1каркас ПКБ 68

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	219,9	1,58	347,4
	8 А-III	190,2	0,222	42,2
горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	30,4	0,817	18,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	10,3	5,02	51,7
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	2,3	1,96	4,5

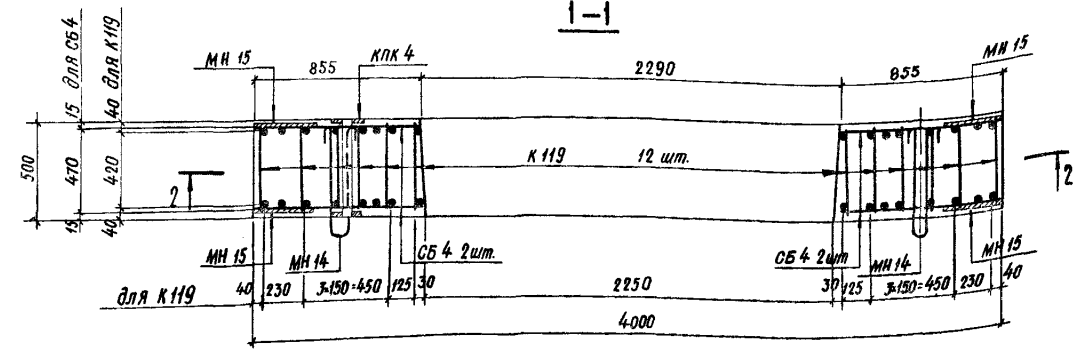
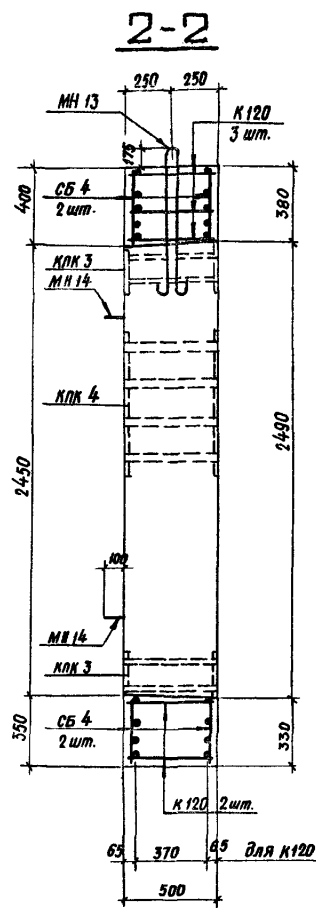
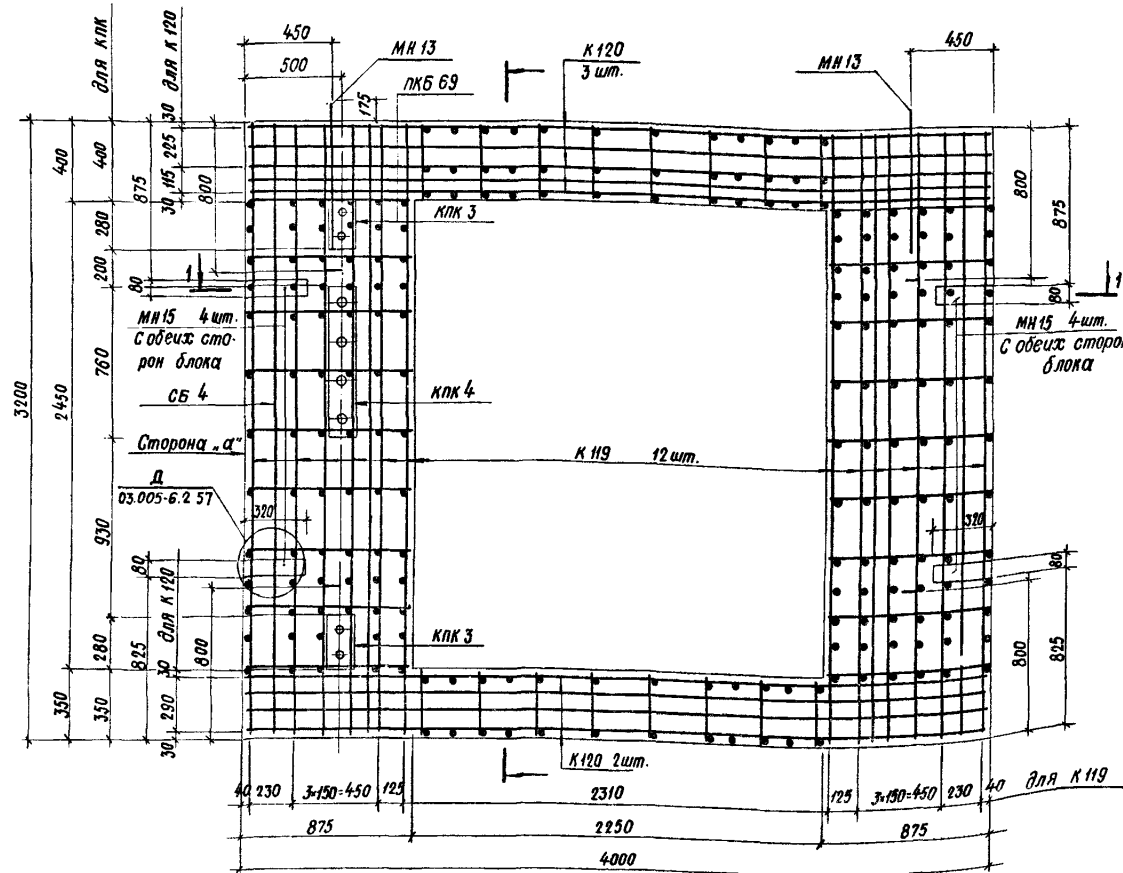
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БГВ-3,5x2,7 ПВ	2,1	5,3	400	17,1	408,4	56,2

1. Номнклатура блоков см. докум. 03.005-6.3 вкл. в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п.13)
2. Приборку дополнительного стержня к п.3.5 выполнять в ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять
4. Размеры даны по наружным стержням.

03.005-6.3 12			
Блок железобетонный БГВ-3,5x2,7 ПВ			Стадия Масса Масса
			Р 5,3т
			лист 1 листов 1
			В/ч 14262





**Характеристика изделия**

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурной		Полосовой	Листовой горячей	Трубы
				А-І	А-ІІ			
БГВ-ІІ-3,5×2,7В	3,65	9,2	300	31,8	630,8	12,9	18,8	15,4

**Выборка каркасов и закладных изделий**

№ п/п	Марка изделия	Кол, шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	пространственный каркас ПКБ 69	К 119	03.005-6.3 28
		К 120	
		СБ 4	
2	Закладные изделия МН 13	2	А60 $\frac{25}{300}$ $\frac{163}{163}$ $\frac{163}{2130}$ мм
3	То же	4	А40 $\frac{30}{70}$ $\frac{30}{1560}$ мм
4	"	8	-8×80 $\frac{30}{320}$ мм
5	"	2	КПК 3 03.005-6.3 34
6	"	1	То же

**Выборка стали на один блок**

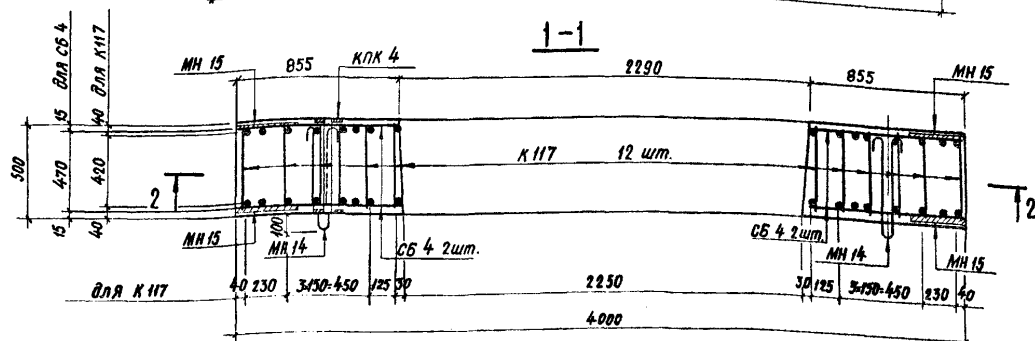
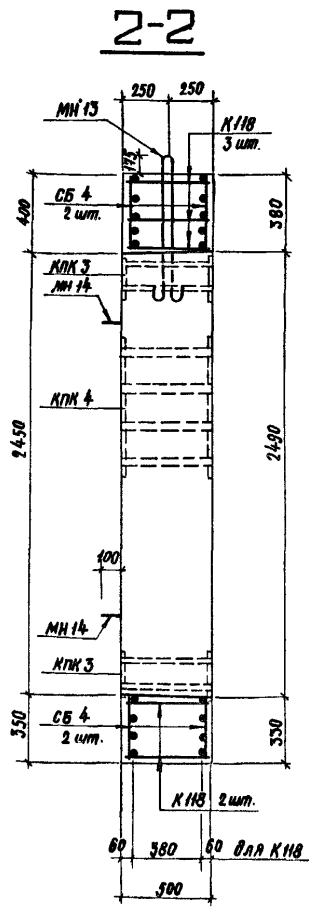
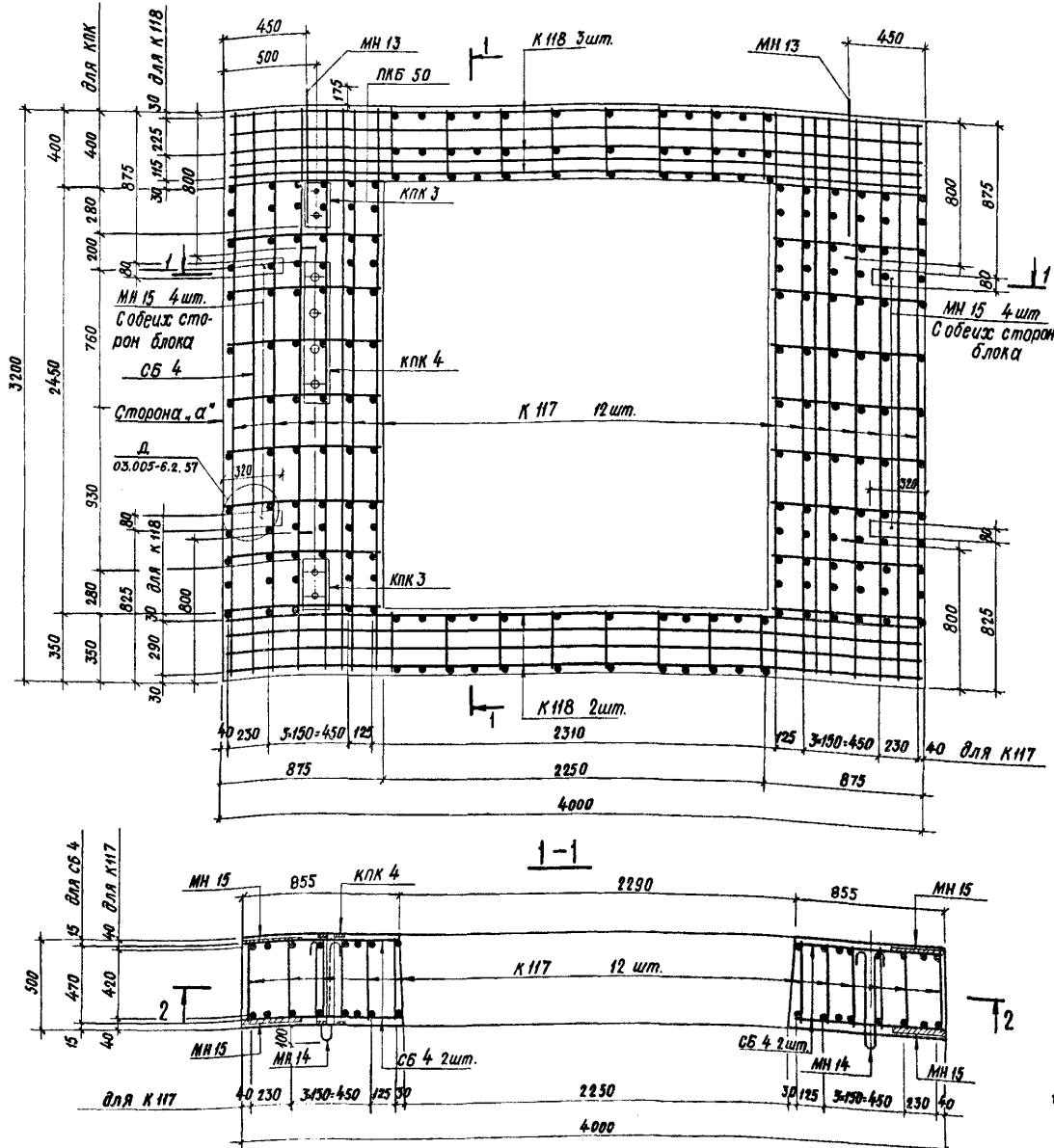
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса	
			1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-І ГОСТ 5781-82	25 А-І	4,3	3,85	16,5
	20 А-І	6,2	2,47	15,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	10 А-ІІ	199,7	0,617	123,1
	32 А-ІІ	90,0	6,31	567,9
	16 А-ІІ	39,8	1,58	62,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 в ст.3 п.6 ГОСТ 535-79	-8×80	2,6	5,02	12,9
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* в ст.3 сл.п.6 ГОСТ 14637-79	б-6	0,40	4,71	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78* в ст.3 сл.5 ГОСТ 8731-74*	д-45×3,5	1,0	3,58	3,6
	д-68×3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д-423×2	2,0	3,09	6,2

1. Номенклатура блока см. докум. 03.005-6.3 00 н.

2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

			03.005-6.3 13		
			Блок железобетонный		
			Сталь	Масса	Масштаб
			□	9,2Т	
			БГВ-ІІ-3,5×2,7В		
			Лист 1, листов 1		
			В/ч 14262		

И.Н.Полуп. Подпись и дата. В 3-х экз. ИМБ Н.



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-II	Жесткая горячая А-III
БГВ-Ш-3,5x2,7В	3,85	92	300	31,8	457,6	12,9

1. Номенклатуру блоков см. докум 03 005-6.3 00Н.  
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 70	К117	03.005-6.3 28
		К118	
		СБ 4	
2	Закладные изделия	МН 13	03.005-6.3 33
		МН 14	
3	То же	МН 14	03.005-6.3 34
4	"	МН 15	03.005-6.3 34
5	"	КПК 3	То же
6	"	КПК 4	То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	25 А-I	4,3	3,85	16,5
	20 А-I	6,2	2,47	15,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 А-II	199,7	0,617	123,2
	28 А-II	89,5	4,63	432,3
	12 А-II	39,8	0,888	35,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	2,6	5,02	12,9
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-14*	б-6	0,40	4,71	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	д-45x3,5	1,0	3,58	3,6
В ст 3 сп 5 ГОСТ 8731-78*	д-68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75*	д-42x3,2	2,0	3,09	6,2

03 005-6.3 14			
Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата
Машкин	Щербатов	Машкин	22.08.84
И.контр.	Маслова	Машкин	24.08.84
Руч.вр.	Гун	Машкин	24.08.84
Вед.инж.	Маслова	Машкин	24.08.84
Инженер	Машкин	Машкин	24.08.84

Блок железобетонный БГВ-Ш-3,5 x 2,7 В

Стальная масса: Р 9,2 т

Лист 1 из 1

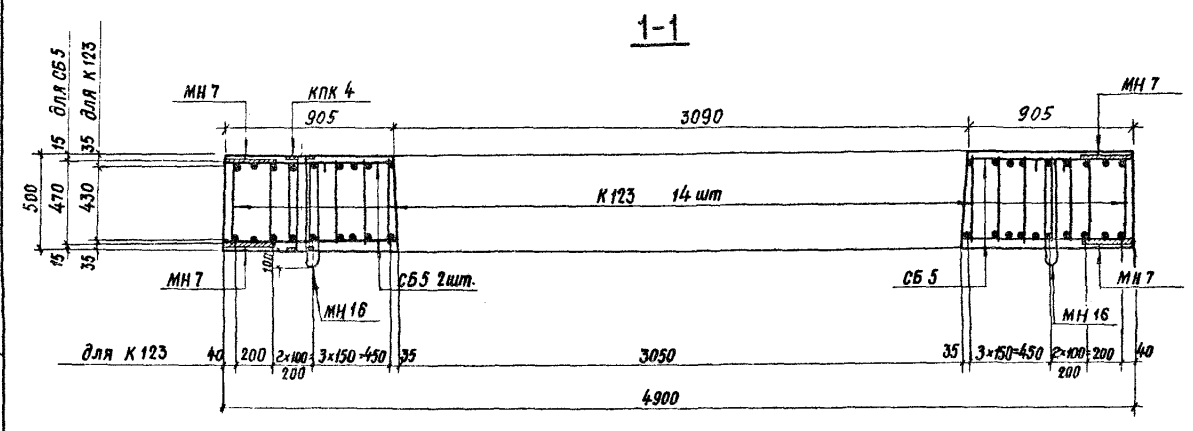
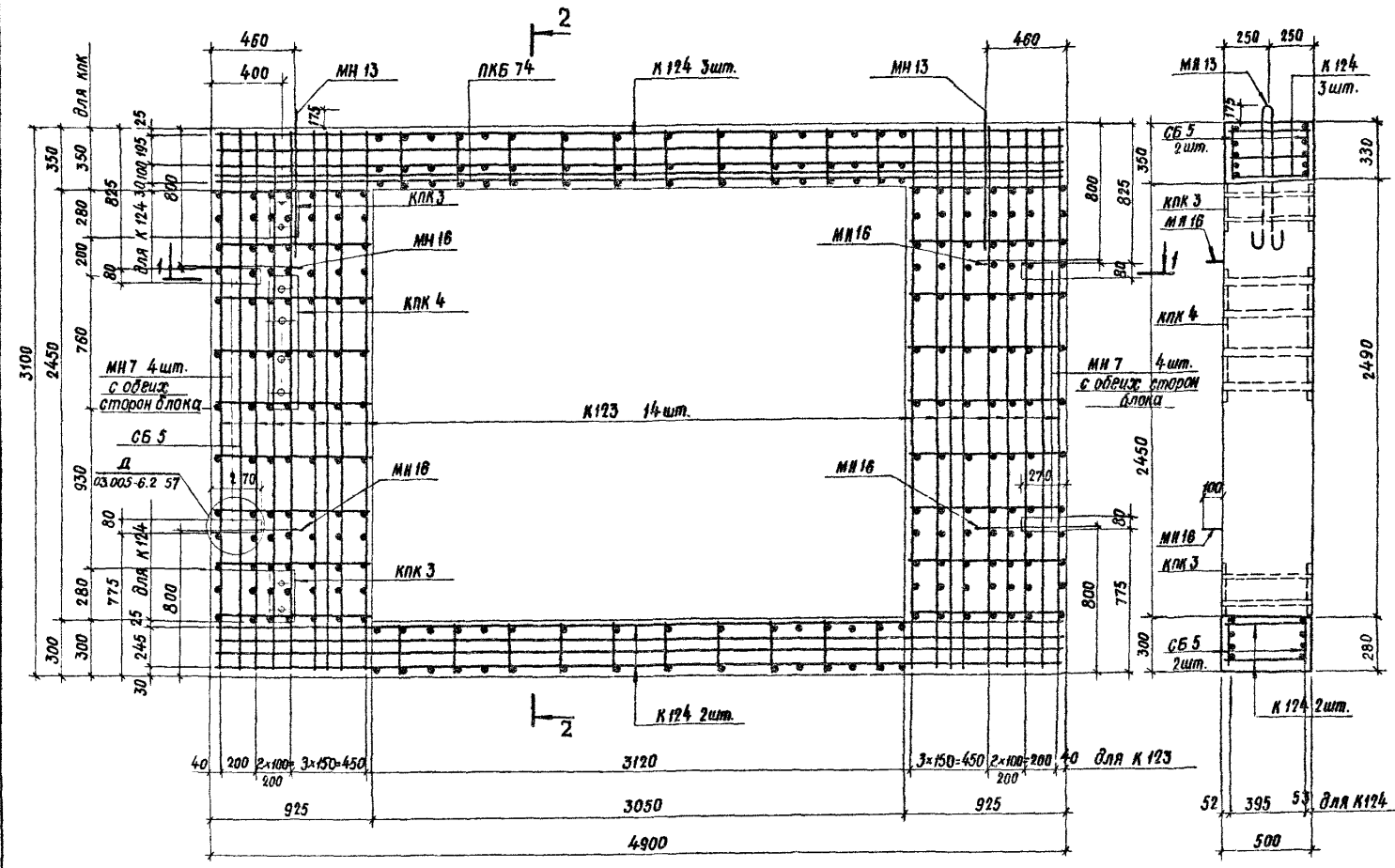
В/ч 14-262

Имя, Подпись и дата









Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 74	К 123	03.005-6.3 29
		К 124	
		СБ 5	03.005-6.3 33
2	Закладные изделия МН 13	2	
3	То же	4	
4	"	8	-8x80 l=270 мм
5	"	2	03.005-6.3. 34
6	"	1	То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	25 А-I	4,3	3,85	16,5
	22 А-I	6,6	2,98	19,7
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 А-II	230,8	0,617	142,4
	20 А-II	100,5	2,47	248,2
	12 А-II	48,8	0,888	43,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст.3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* В ст.3 пс 6 ГОСТ 4637-79	δ=6	0,40	47,1	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78* В ст.3 пс 5 ГОСТ 8731-74*	д=45x3,5	1,0	3,58	3,6
	д=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д=423x32	2,0	3,08	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Половой	Листовой горячекатаная
БГВ-й-4,5x2,7В	3,87	9,7	300	36,2	291,5	11,0

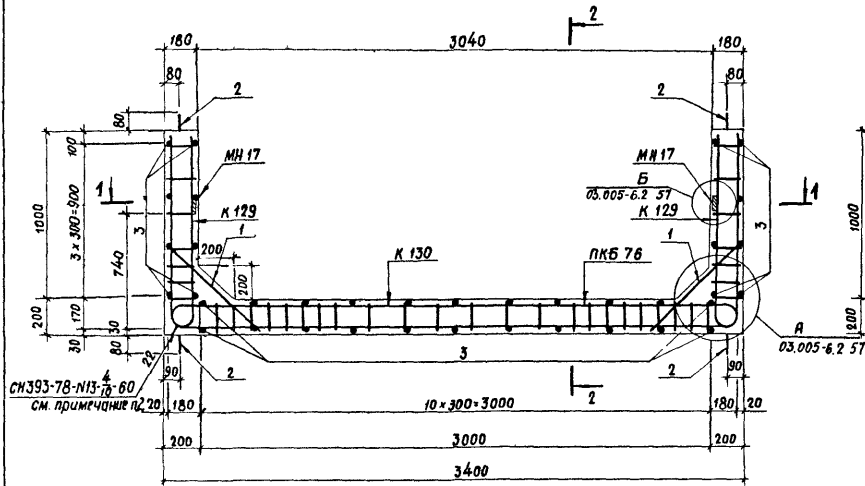
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.

2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

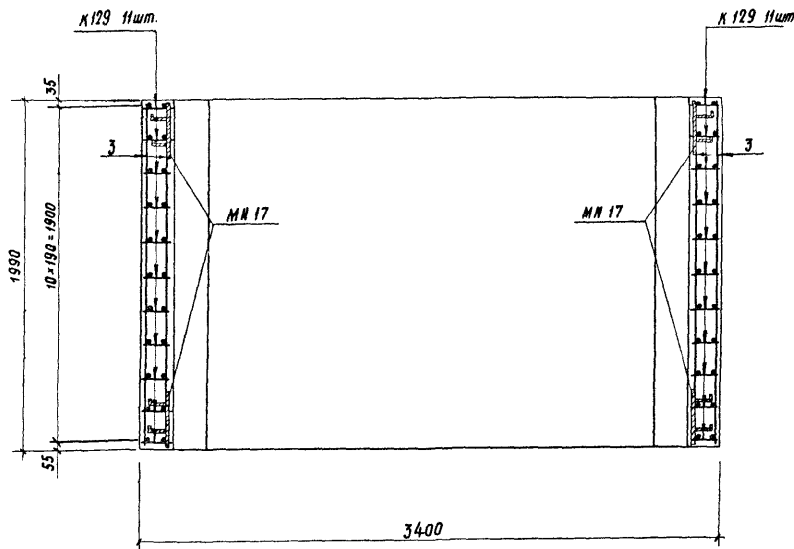
03.005-6.3 18			
Блок железобетонный БГВ - й - 4,5 x 2,7В			
Стальная	Масса	Масштаб	
Р	9,7т		
Лист		Листов 1	
В/ч 14262			

Нач. отд.	Мрыкин	12.11.82
Зам. н. отд.	Щербаков	24.11.82
Н. контр.	Маслова	2.01.83
Рук. вр.	Гун	11.11.82
Вед. инж.	Маслова	2.01.83
Инженер	Воробей	20.11.82





1-1



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 76

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 129		03.005-6.3 30	12 А-III	2520	22	55,4
			8 А-III	1190		26,2
К 130		То же	12 А-III	7120	11	78,3
			8 А-III	4080		44,9
			8 А-III	760		22
Полосовая сталь	1	760	8 А-III	760	22	16,7
	2	480	16 А-I	1220	8	9,8
	3	1980	8 А-III	1980	36	71,3
МН 17		03.005-6.3 34	-8x80	320	4	1,3
			-5x50	300		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 76

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	159,1	0,395	62,8
	12 А-III	133,7	0,888	118,7
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст.3 п.6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4
	-8x80	1,3	5,02	6,5

Характеристика изделия

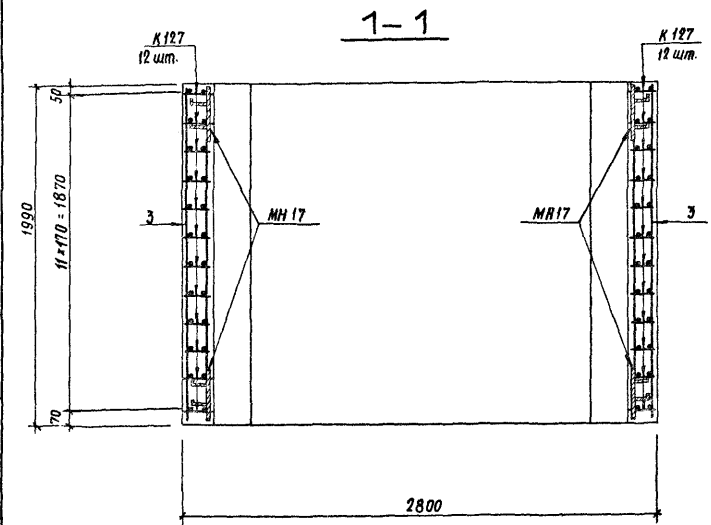
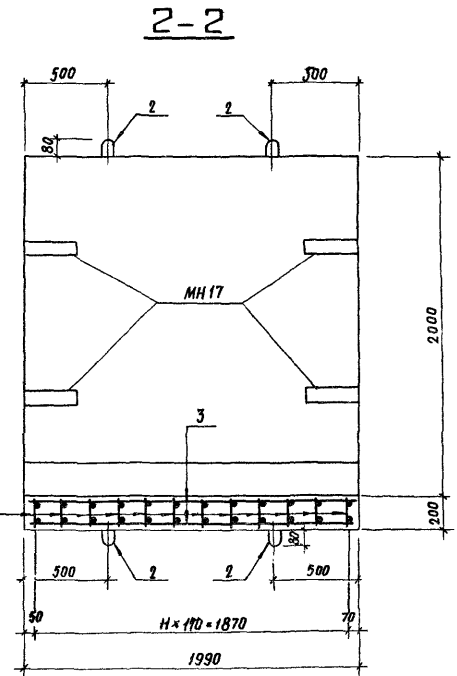
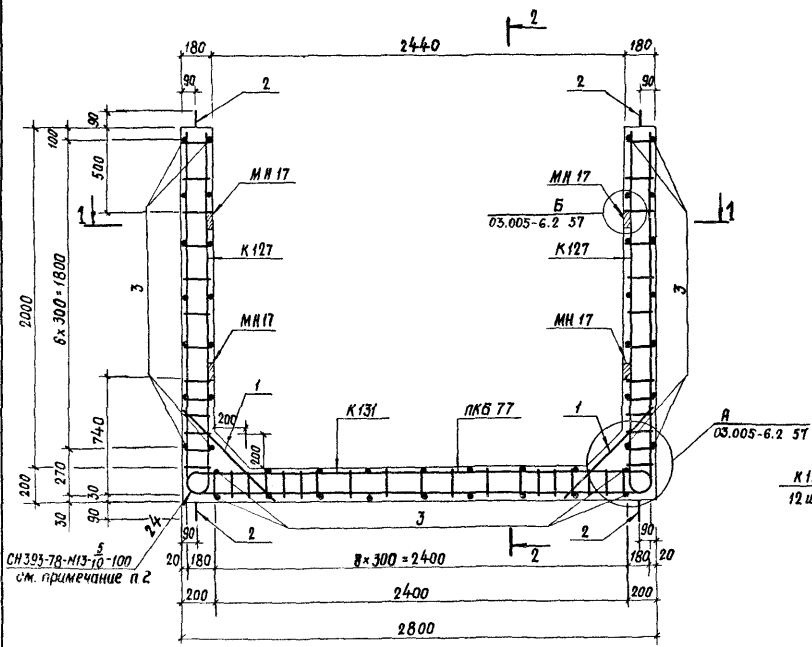
Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БР-3,0 x 1,0	2,21	3,5	300	15,5	181,5	8,9

1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 3а рабочей арматуры.

03.005-6.3 20							
Нач. отд.	Исполн.	Контр.	Дата	Блок железобетонный БР-3,0 x 1,0	Стадия	Масса	Масштаб
Маш. отд.	Моршин	Иванов	24.88				
Зам. н. отд.	Щербачков	Иванов	24.88				
Н. контр.	Маслова	Иванов	24.88				
Чек ар.	Син	Иванов	24.88				
Вед. инж.	Маслова	Иванов	24.88				
Инженер	Мартынов	Иванов	24.88				

См. таблицу 1 п.13, п.14, п.15, п.16, п.17, п.18, п.19, п.20, п.21, п.22, п.23, п.24, п.25, п.26, п.27, п.28, п.29, п.30, п.31, п.32, п.33, п.34, п.35, п.36, п.37, п.38, п.39, п.40, п.41, п.42, п.43, п.44, п.45, п.46, п.47, п.48, п.49, п.50, п.51, п.52, п.53, п.54, п.55, п.56, п.57, п.58, п.59, п.60, п.61, п.62, п.63, п.64, п.65, п.66, п.67, п.68, п.69, п.70, п.71, п.72, п.73, п.74, п.75, п.76, п.77, п.78, п.79, п.80, п.81, п.82, п.83, п.84, п.85, п.86, п.87, п.88, п.89, п.90, п.91, п.92, п.93, п.94, п.95, п.96, п.97, п.98, п.99, п.100, п.101, п.102, п.103, п.104, п.105, п.106, п.107, п.108, п.109, п.110, п.111, п.112, п.113, п.114, п.115, п.116, п.117, п.118, п.119, п.120, п.121, п.122, п.123, п.124, п.125, п.126, п.127, п.128, п.129, п.130, п.131, п.132, п.133, п.134, п.135, п.136, п.137, п.138, п.139, п.140, п.141, п.142, п.143, п.144, п.145, п.146, п.147, п.148, п.149, п.150, п.151, п.152, п.153, п.154, п.155, п.156, п.157, п.158, п.159, п.160, п.161, п.162, п.163, п.164, п.165, п.166, п.167, п.168, п.169, п.170, п.171, п.172, п.173, п.174, п.175, п.176, п.177, п.178, п.179, п.180, п.181, п.182, п.183, п.184, п.185, п.186, п.187, п.188, п.189, п.190, п.191, п.192, п.193, п.194, п.195, п.196, п.197, п.198, п.199, п.200, п.201, п.202, п.203, п.204, п.205, п.206, п.207, п.208, п.209, п.210, п.211, п.212, п.213, п.214, п.215, п.216, п.217, п.218, п.219, п.220, п.221, п.222, п.223, п.224, п.225, п.226, п.227, п.228, п.229, п.230, п.231, п.232, п.233, п.234, п.235, п.236, п.237, п.238, п.239, п.240, п.241, п.242, п.243, п.244, п.245, п.246, п.247, п.248, п.249, п.250, п.251, п.252, п.253, п.254, п.255, п.256, п.257, п.258, п.259, п.260, п.261, п.262, п.263, п.264, п.265, п.266, п.267, п.268, п.269, п.270, п.271, п.272, п.273, п.274, п.275, п.276, п.277, п.278, п.279, п.280, п.281, п.282, п.283, п.284, п.285, п.286, п.287, п.288, п.289, п.290, п.291, п.292, п.293, п.294, п.295, п.296, п.297, п.298, п.299, п.300, п.301, п.302, п.303, п.304, п.305, п.306, п.307, п.308, п.309, п.310, п.311, п.312, п.313, п.314, п.315, п.316, п.317, п.318, п.319, п.320, п.321, п.322, п.323, п.324, п.325, п.326, п.327, п.328, п.329, п.330, п.331, п.332, п.333, п.334, п.335, п.336, п.337, п.338, п.339, п.340, п.341, п.342, п.343, п.344, п.345, п.346, п.347, п.348, п.349, п.350, п.351, п.352, п.353, п.354, п.355, п.356, п.357, п.358, п.359, п.360, п.361, п.362, п.363, п.364, п.365, п.366, п.367, п.368, п.369, п.370, п.371, п.372, п.373, п.374, п.375, п.376, п.377, п.378, п.379, п.380, п.381, п.382, п.383, п.384, п.385, п.386, п.387, п.388, п.389, п.390, п.391, п.392, п.393, п.394, п.395, п.396, п.397, п.398, п.399, п.400, п.401, п.402, п.403, п.404, п.405, п.406, п.407, п.408, п.409, п.410, п.411, п.412, п.413, п.414, п.415, п.416, п.417, п.418, п.419, п.420, п.421, п.422, п.423, п.424, п.425, п.426, п.427, п.428, п.429, п.430, п.431, п.432, п.433, п.434, п.435, п.436, п.437, п.438, п.439, п.440, п.441, п.442, п.443, п.444, п.445, п.446, п.447, п.448, п.449, п.450, п.451, п.452, п.453, п.454, п.455, п.456, п.457, п.458, п.459, п.460, п.461, п.462, п.463, п.464, п.465, п.466, п.467, п.468, п.469, п.470, п.471, п.472, п.473, п.474, п.475, п.476, п.477, п.478, п.479, п.480, п.481, п.482, п.483, п.484, п.485, п.486, п.487, п.488, п.489, п.490, п.491, п.492, п.493, п.494, п.495, п.496, п.497, п.498, п.499, п.500, п.501, п.502, п.503, п.504, п.505, п.506, п.507, п.508, п.509, п.510, п.511, п.512, п.513, п.514, п.515, п.516, п.517, п.518, п.519, п.520, п.521, п.522, п.523, п.524, п.525, п.526, п.527, п.528, п.529, п.530, п.531, п.532, п.533, п.534, п.535, п.536, п.537, п.538, п.539, п.540, п.541, п.542, п.543, п.544, п.545, п.546, п.547, п.548, п.549, п.550, п.551, п.552, п.553, п.554, п.555, п.556, п.557, п.558, п.559, п.560, п.561, п.562, п.563, п.564, п.565, п.566, п.567, п.568, п.569, п.570, п.571, п.572, п.573, п.574, п.575, п.576, п.577, п.578, п.579, п.580, п.581, п.582, п.583, п.584, п.585, п.586, п.587, п.588, п.589, п.590, п.591, п.592, п.593, п.594, п.595, п.596, п.597, п.598, п.599, п.600, п.601, п.602, п.603, п.604, п.605, п.606, п.607, п.608, п.609, п.610, п.611, п.612, п.613, п.614, п.615, п.616, п.617, п.618, п.619, п.620, п.621, п.622, п.623, п.624, п.625, п.626, п.627, п.628, п.629, п.630, п.631, п.632, п.633, п.634, п.635, п.636, п.637, п.638, п.639, п.640, п.641, п.642, п.643, п.644, п.645, п.646, п.647, п.648, п.649, п.650, п.651, п.652, п.653, п.654, п.655, п.656, п.657, п.658, п.659, п.660, п.661, п.662, п.663, п.664, п.665, п.666, п.667, п.668, п.669, п.670, п.671, п.672, п.673, п.674, п.675, п.676, п.677, п.678, п.679, п.680, п.681, п.682, п.683, п.684, п.685, п.686, п.687, п.688, п.689, п.690, п.691, п.692, п.693, п.694, п.695, п.696, п.697, п.698, п.699, п.700, п.701, п.702, п.703, п.704, п.705, п.706, п.707, п.708, п.709, п.710, п.711, п.712, п.713, п.714, п.715, п.716, п.717, п.718, п.719, п.720, п.721, п.722, п.723, п.724, п.725, п.726, п.727, п.728, п.729, п.730, п.731, п.732, п.733, п.734, п.735, п.736, п.737, п.738, п.739, п.740, п.741, п.742, п.743, п.744, п.745, п.746, п.747, п.748, п.749, п.750, п.751, п.752, п.753, п.754, п.755, п.756, п.757, п.758, п.759, п.760, п.761, п.762, п.763, п.764, п.765, п.766, п.767, п.768, п.769, п.770, п.771, п.772, п.773, п.774, п.775, п.776, п.777, п.778, п.779, п.780, п.781, п.782, п.783, п.784, п.785, п.786, п.787, п.788, п.789, п.790, п.791, п.792, п.793, п.794, п.795, п.796, п.797, п.798, п.799, п.800, п.801, п.802, п.803, п.804, п.805, п.806, п.807, п.808, п.809, п.810, п.811, п.812, п.813, п.814, п.815, п.816, п.817, п.818, п.819, п.820, п.821, п.822, п.823, п.824, п.825, п.826, п.827, п.828, п.829, п.830, п.831, п.832, п.833, п.834, п.835, п.836, п.837, п.838, п.839, п.840, п.841, п.842, п.843, п.844, п.845, п.846, п.847, п.848, п.849, п.850, п.851, п.852, п.853, п.854, п.855, п.856, п.857, п.858, п.859, п.860, п.861, п.862, п.863, п.864, п.865, п.866, п.867, п.868, п.869, п.870, п.871, п.872, п.873, п.874, п.875, п.876, п.877, п.878, п.879, п.880, п.881, п.882, п.883, п.884, п.885, п.886, п.887, п.888, п.889, п.890, п.891, п.892, п.893, п.894, п.895, п.896, п.897, п.898, п.899, п.900, п.901, п.902, п.903, п.904, п.905, п.906, п.907, п.908, п.909, п.910, п.911, п.912, п.913, п.914, п.915, п.916, п.917, п.918, п.919, п.920, п.921, п.922, п.923, п.924, п.925, п.926, п.927, п.928, п.929, п.930, п.931, п.932, п.933, п.934, п.935, п.936, п.937, п.938, п.939, п.940, п.941, п.942, п.943, п.944, п.945, п.946, п.947, п.948, п.949, п.950, п.951, п.952, п.953, п.954, п.955, п.956, п.957, п.958, п.959, п.960, п.961, п.962, п.963, п.964, п.965, п.966, п.967, п.968, п.969, п.970, п.971, п.972, п.973, п.974, п.975, п.976, п.977, п.978, п.979, п.980, п.981, п.982, п.983, п.984, п.985, п.986, п.987, п.988, п.989, п.990, п.991, п.992, п.993, п.994, п.995, п.996, п.997, п.998, п.999, п.1000.





1. Номенклатуру блоком докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в тенях и днище к наружной грани блока. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 77

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 127		03.005-6.3 30	20 А-III	2510	24	60,2
			16 А-III	2090		50,2
			8 А-III	2210		53,0
К 131		То же	20 А-III	3480	12	41,5
			16 А-III	2820		31,4
			8 А-III	3230		38,8
Отделные стержни	1	780	8 А-III	760	24	18,2
	2	530	18 А-I	1320	8	10,6
	3	1980	8 А-III	1980	4,8	9,1
МН 17		03.005-6.3 34	-8x80	320	8	2,6
			-5x50	300		2,4

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 77

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	101,7	2,47	251,2
	16 А-III	81,6	1,58	128,9
	8 А-III	201,1	0,395	79,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5x50	2,4	1,96	4,7
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,6	5,02	13,1

Характеристика изделия

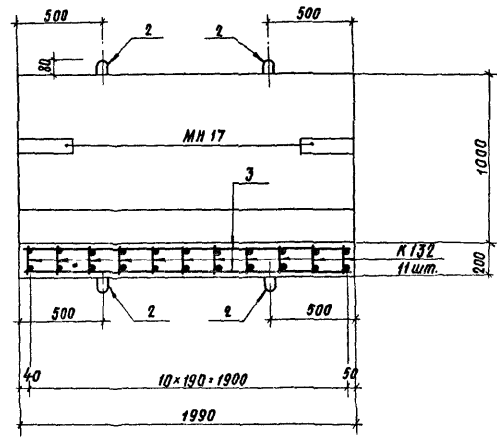
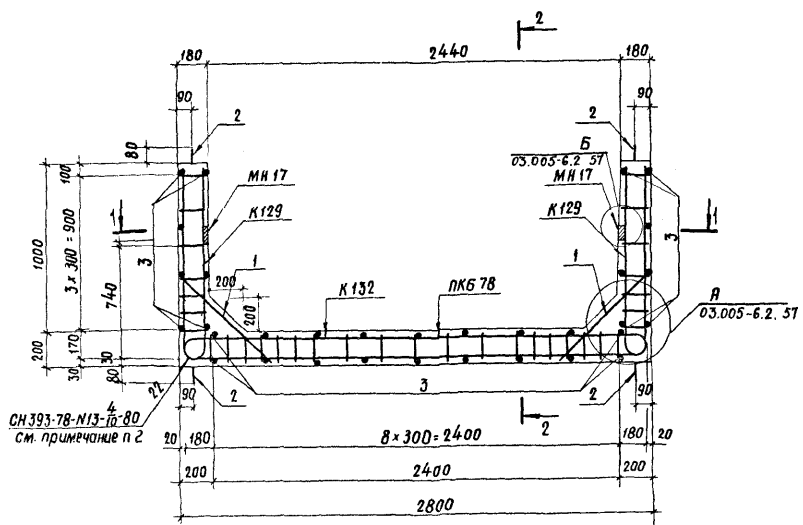
Наименование изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БР - 2,4 x 2,0	2,72	6,8	300	21,2	459,5	17,8

03.005-6.3 21			
Блок железобетонный БР - 2,4 x 2,0			Стальная масса 6,8т
Нач. отд. Мрыкин	И.И.	11.98	
Зам. н. отд. Щербаков	И.И.	11.98	
Н. контрол. Маслова	И.И.	11.98	
Руч. впр. Тун	И.И.	11.98	
Вед. инж. Маслова	И.И.	11.98	
Инженер Маслова	И.И.	11.98	
			лист 1 листов 1
			В/ч 14262

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 78

Марка элем	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м
К129		03.005-6.3 3а	12 А-III	2520	22	55,4
			8 А-III	1190		26,2
К132		То же	12 А-III	5910	11	65,2
			8 А-III	3230		35,5
Опделенные стержни	1	760	8 А-III	760	22	16,7
	2	480	16 А-I	1220	8	9,8
	3	1980	8 А-III	1980	32	63,4
МН17		03.005-6.3 34	-8x80	320	4	1,3
			-5x50	300		1,2



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 78

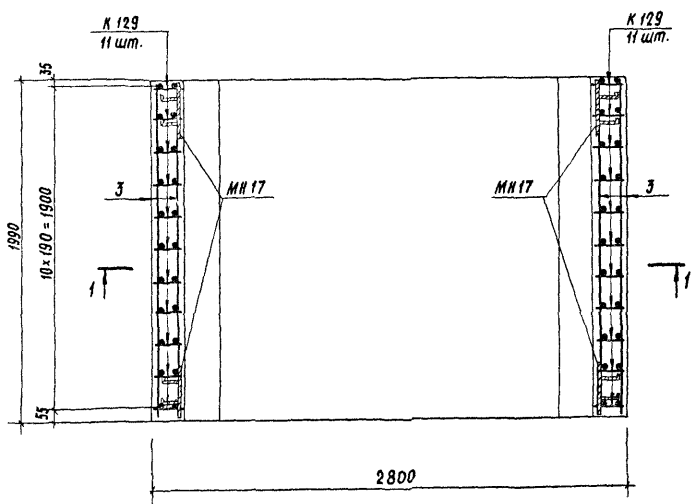
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	141,8	0,395	56,0
	12 А-III	120,6	0,888	107,1
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	16,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5x50	1,2	1,96	2,4
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-8x80	1,3	5,02	6,5

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		Половой
				Арматурной А-I	А-III	
БР-2,4x1,0	1,97	4,9	300	15,5	163,1	8,9

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00н.
2. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

1-1



03.005-6.3 22			
Блок железобетонный БР-2,4x1,0			Стальной массы
			4,9т
			Лист 1 листов 1
			8/ч 14262

Имя и подпись, дата (в 3-х экз. инв. №)



Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ	
К 97		1		255	8A-III	255	10	2,6	0,395	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2		2880	14A-III	2880	2	5,8	1,208		7,0
		Итого:									8,0
К 98		1		290	8A-III	290	15	4,4	0,395	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2		3120	14A-III	3120	2	6,2	1,208		7,5
		3		470	14A-III	470	2	0,9	1,208		1,1
Итого:								10,3			
К 99		1		290	8A-III	290	18	5,2	0,395	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2		3910	14A-III	3910	2	7,8	1,208		9,4
		3		470	14A-III	470	2	0,9	1,208		1,1
Итого:								12,6			
К 100		1		390	8A-III	390	15	5,9	0,395	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2		3290	16A-III	3290	2	6,6	1,578		10,4
		3		610	16A-III	610	2	1,2	1,578		1,9
Итого:								14,6			
К 101		1		390	8A-III	390	18	7,0	0,395	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	
		2		4040	20A-III	4040	1	4,0	2,47		9,9
		3		4040	18A-III	4040	1	4,0	1,998		8,0
		4		680	20A-III	680	2	1,4	2,47		3,5
Итого:								24,2			

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.3 24		Каркас плоский К 97 - К 101		Статус	Масса	Марштаб
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	24.08.82	Р	см.	
Зам. отд.	Щербатов	В.И.	24.08.82	лист	листов	1
Инж. отд.	Маслова	В.И.	24.08.82			
Руч. ер.	Гун	В.И.	24.08.82			
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.08.82			
Инженер	Мартынова	С.В.	24.08.82			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К102		1		8A-II	390	15	5,9	0,395	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		20A-II	3240	2	6,5	2,47	16,1	
		3		20A-II	680	2	1,4	2,47	3,5	
		Итого:							21,9	
К103		1		8A-II	390	18	7,0	0,395	2,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II гост 5781-82
		2		25A-II	3980	1	4,0	3,85	15,4	
		3		20A-II	3980	1	4,0	2,47	9,9	
		4		25A-II	750	2	1,5	3,85	5,8	
Итого:							33,9			
К104		1		8A-II	340	15	5,1	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II гост 5781-82
		2		22A-II	3100	2	6,2	2,984	18,5	
		3		22A-II	660	2	1,3	2,984	3,9	
Итого:							24,4			
К105		1		8A-II	340	24	8,2	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II гост 5781-82
		2		20A-II	4940	2	9,9	2,47	24,5	
		3		20A-II	620	2	1,2	2,47	3,0	
Итого:							30,7			
К106		1		8A-II	340	15	5,1	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II гост 5781-82
		2		18A-II	3160	2	6,3	1,998	12,6	
		3		18A-II	590	2	1,2	1,998	2,4	
Итого:							17,0			

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 25	
Каркас плоский К102 - К106				Масса	Масса/шт
Мат. арт.	Материал	Сварка	Сварочный аппарат	Р	см. табл.
Зам. мат.	Исполнитель	Масштаб	Дата	Лист	Листов
Рис. гр.	СН	Масштаб	Дата	8/4 14262	
Взял шп.	Масштаб	Дата	Дата		
Сп. тех.	Технология	Дата	Дата		

Ген. директор: Уткин В.И. В.И. Уткин



Марка каркаса	Каркасы	№	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К112		1		340	340	24	8,2	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		25A III	710	2	1,4	3,84	5,4	
		3		4900	4900	1	4,9	3,84	18,8	
		4		4900	4900	1	4,9	2,94	14,6	
Итого:									42,0	
К113		1		190	190	21	4,0	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		2900	2900	2	5,8	2,47	11,3	
		3		20A III	450	2	0,9	2,47	2,2	
Итого:									18,1	
К114		1		140	140	27	3,8	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		3650	2	7,3	1,58	11,5		
		3		16A III	330	2	0,7	1,58	1,1	
Итого:									13,4	
К115		1		140	140	15	2,1	0,222	0,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		1485	2	3,0	1,58	4,7		
		3		16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
Итого:									9,5	
К116		1		140	140	28	3,9	0,222	0,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		2785	2	5,6	1,58	8,9		
		3		16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
Итого:									10,3	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

		03.005-6.3 27	
		Каркас плоский	
		К112-К116	
		Итого: 14262	
Нач. отд.	Мрыкин	2/20	
Зам. нач. отд.	Шербаков	2/21	
Н.контр.	Маслова	2/22	
Рук. пр.	Тун	2/23	
Вед. пр.	Маслова	2/24	
Ст. тех.	Тананоева	2/25	

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 117		1	480	10 А-II	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2870	28 А-II	2870	2	5,7	4,83	27,5	
		3	280	28 А-II	860	2	1,7	4,83	8,2	
		Итого:								
К 118		1	420	10 А-II	420	12	5,0	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	3980	12 А-II	3980	2	8,0	0,888	7,1	
		Итого:								
К 119		1	480	10 А-II	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2830	32 А-II	2830	2	5,7	6,31	36,0	
		3	280	32 А-II	920	2	1,8	6,31	11,4	
		Итого:								
К 120		1	420	10 А-II	420	12	5,0	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	3980	16 А-II	3980	2	8,0	1,58	12,6	
		Итого:								
К 121		1	480	10 А-II	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2950	20 А-II	2950	2	5,9	2,47	14,6	
		3	200	20 А-II	740	2	1,5	2,47	3,7	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см табл.1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной 5d рабочей арматуры

				03.005-6.3 28	
				Каркас плоский	
				К 117 - К 121	
Нач. авт.	Моршин	И.И.	2.8.81	Статия	Масса
Зам. нач. авт.	Щербаков	В.И.	2.8.81	см.	масштаб
Н. контр.	Маслова	В.М.	2.8.81	Р	
Рук. гр.	Гун	С.П.	2.8.81	лист	листов 1
Вед. инж.	Маслова	В.М.	2.8.81	8/4 14262	
Инженер	Мартынова	С.В.	2.8.81		

Имя, фамилия, должность и дата, в 3-х экз. листах



Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 122		1	455	10A-II	455	12	5,5	0,617	3,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781 -82
		2	3980	10A-II	3980	2	8,0	0,617	4,9	
		Итого:								
К 123		1	480	10A-II	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781 -82
		2	2850	20A-II	2850	2	5,7	2,47	14,1	
		3	740	20A-II	740	2	1,5	2,47	3,7	
К 124		1	435	10A-II	435	16	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781 -82
		2	4880	12A-II	4880	2	9,8	0,888	8,7	
		Итого:								
К 125		1	480	10A-II	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781 -82
		2	2770	28A-II	2770	2	5,5	4,83	26,6	
		3	860	28A-II	860	2	1,7	4,83	8,2	
К 126		1	410	10A-II	410	16	6,6	0,611	4,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781 -82
		2	4880	16A-II	4880	2	9,8	1,58	15,5	
		Итого:								

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
- Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней
- Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4б СН 393-78
- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл.1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 29	
				Каркас плоский	
				К 122 - К 126	
				Сталь	
				Масса	
				Масштаб	
Нач. отд.	Мрыкин	12.08.		Р	сч. табл.
Зам. н. отд.	Щербанов	12.08.			
Н. контр.	Маслова	12.08.			
Вук. зр.	Гун	12.08.			
Вед. инж.	Маслова	12.08.			
Инженер	Мартынов	12.08.		лист 1	
				В/ч 14-262	

Снята с производства

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K127		1		8A-III	170	13	2,2	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		20A-III	2090	1	2,1	2,47	5,2	
		3		16A-III	2090	1	2,1	1,58	3,3	
		4		20A-III	420	1	0,4	2,47	1,0	
Итого:										10,4
K128		1		8A-III	170	24	4,1	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		16A-III	3220	1	3,2	1,58	3,1	
		3		20A-III	3220	1	3,2	2,47	7,9	
		4		20A-III	420	2	0,8	2,47	2,0	
Итого:										16,6
K129		1		8A-III	170	7	1,2	0,395	0,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		12A-III	1090	2	2,2	0,888	2,0	
		3		12A-III	340	1	0,3	0,888	0,3	
Итого:										2,8
K130		1		8A-III	170	24	4,1	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		12A-III	3220	2	6,4	0,888	5,7	
		3		12A-III	340	2	0,7	0,888	0,6	
Итого:										7,9
K131		1		8A-III	170	19	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		16A-III	2620	1	2,6	1,58	4,1	
		3		20A-III	2620	1	2,6	2,47	6,1	
		4		20A-III	420	2	0,8	2,47	2,0	
Итого:										13,8
K132		1		8A-III	170	19	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2		12A-III	2620	2	5,2	0,888	4,6	
		3		12A-III	340	2	0,7	0,888	0,6	
Итого:										6,5

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.3 30			
Каркас плоский K127 - K132			Страница СМ. табл.
Масса кг			Масштаб
Нач. табл.	Мрыкин	И.р.	2.1.89
Зам. и. огло.	Шведяков	И.р.	2.1.2.89
И. контр.	Маслова	И.р.	2.4.89
Рук. гр.	Тун	И.р.	1.7.89
Вед. тех.	Маслова	И.р.	2.4.89
Ст. тех.	Тананоева	И.р.	2.4.89
Лист 1			Листов 1
в/ч 14262			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 133		1	480	10AIII	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2730	32AIII	2730	2	5,5	6,31	34,7	
		3	320	32AIII	920	2	1,8	6,31	11,4	
								Итого		
К 134		1	415	10AIII	415	16	6,6	0,617	4,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	4880	20AIII	4880	2	9,8	2,47	24,2	
								Итого		
К 135		1	140	6AIII	140	21	2,9	0,222	0,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	330	16AIII	330	2	0,7	1,58	1,1	
		3	2850	16AIII	2850	2	5,7	1,58	9,0	
								Итого		

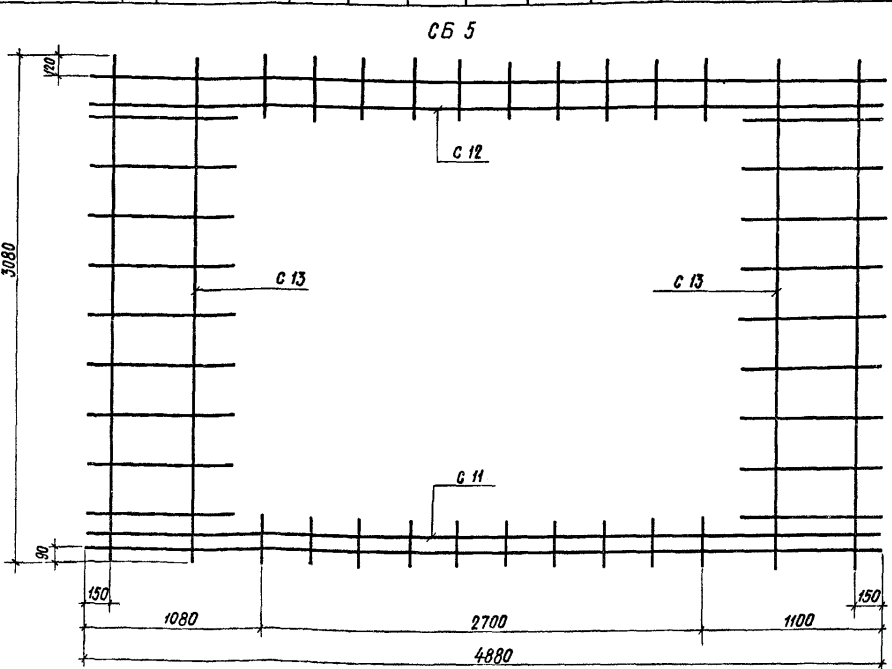
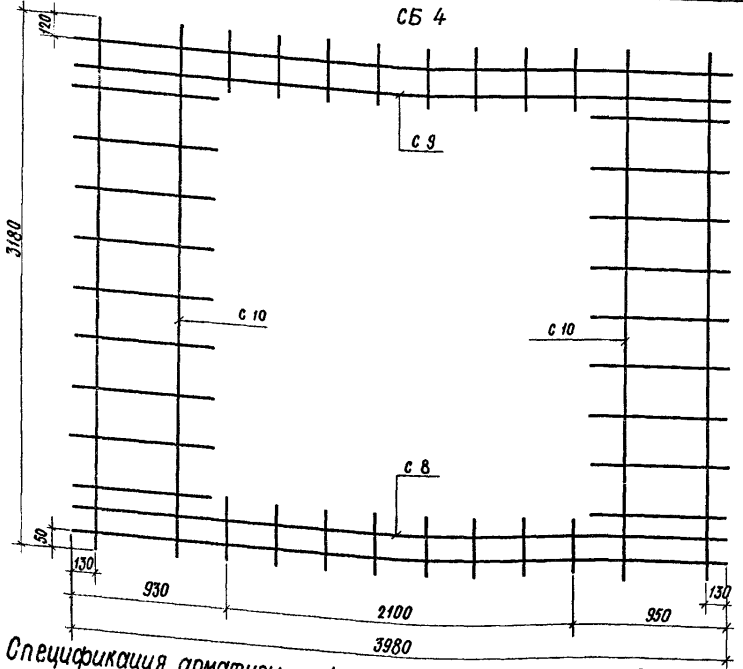
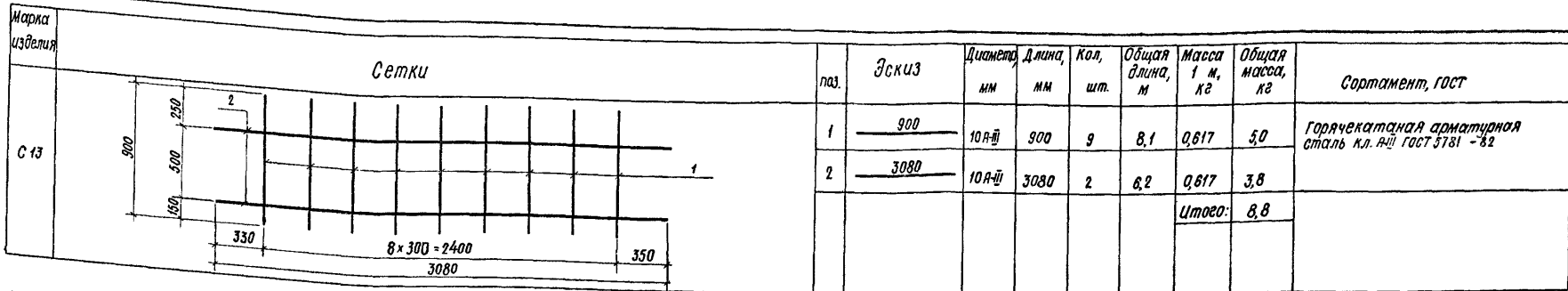
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 31	
				Каркас плоский	
				К 133 - К 135	
				Сталь	
				Масса	
				Масса	
				см. табл.	
				лист	
				лист 1	
				8/4 14262	

Марка изделия	Сетки	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 8		1	330	10 А-III	330	8	2,6	0,617	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3980	10 А-III	3980	2	8,0	0,617	4,9	
								Итого:	6,5	
С 9		1	3980	10 А-III	3980	2	8,0	0,617	4,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	380	10 А-III	380	8	3,0	0,617	1,9	
								Итого:	6,8	
С 10		1	850	10 А-III	850	9	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3180	10 А-III	3180	2	6,4	0,617	3,9	
								Итого:	8,7	
С 11		1	280	10 А-III	280	10	2,8	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	4880	10 А-III	4880	2	9,8	0,617	6,0	
								Итого:	7,7	
С 12		1	4880	10 А-III	4880	2	9,8	0,617	6,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	330	10 А-III	330	10	3,3	0,617	2,1	
								Итого:	8,1	

- Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.

				03.005-6.3 32	
				Сетка	
				С 8 - С 12	
				Сталь	
				Масса	
				Масштаб	
				Р	
				лист 1	
				лист 1	
				В/ч 14262	
				20015-02 37	



Спецификация арматуры на 1 сетку СБ 4 и СБ 5

Марка элемента	Наименование сетки	Кол. шт.	Эскиз	Диаметр, мм	длина, м	Общая длина, м
СБ 4	С 8	1	03.005-6.3 32	10 А-III	10,8	10,8
	С 9	1	То же	10 А-III	11,0	11,0
	С 10	2	"	10 А-III	14,1	28,2
СБ 5	С 11	1	"	10 А-III	12,8	12,8
	С 12	1	"	10 А-III	13,1	13,1
	С 13	2	"	10 А-III	14,3	28,6

Выборка арматуры на 1 сетку СБ 4 и СБ 5

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая вес, кг
СБ 4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781 - 82	10 А-III	49,8	0,617	30,7
		Итого:			30,7
СБ 5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781 - 82	10 А-III	54,3	0,617	33,6
			Итого:		33,6

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4-6 СН 393-78.

03.005-6.3 33

Сетка С 13, СБ 4, СБ 5

Нач. отв. Мрыкин	12.4.84
Зам. н. отв. Червяков	29.4.84
И. контр. Маслова	2.4.84
Руч. эр. Гун	7.4.84
Вед. инж. Маслова	2.4.84
Инженер Маслова	2.4.84

Статус: Р см. табл.

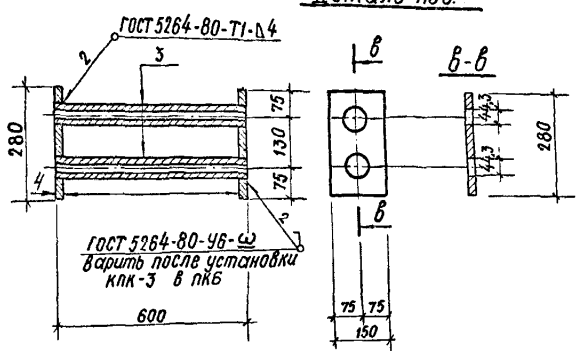
Лист 1 из 1

В/ч 14262

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

КПК-3

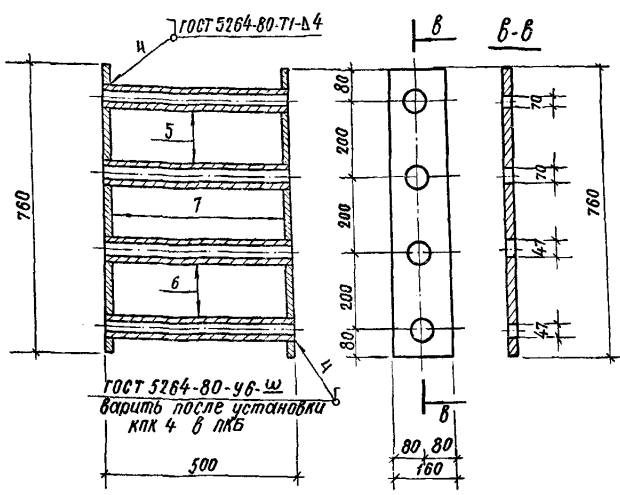
Деталь поз. 4



МН 10, МН 17 и МН 18

КПК-4

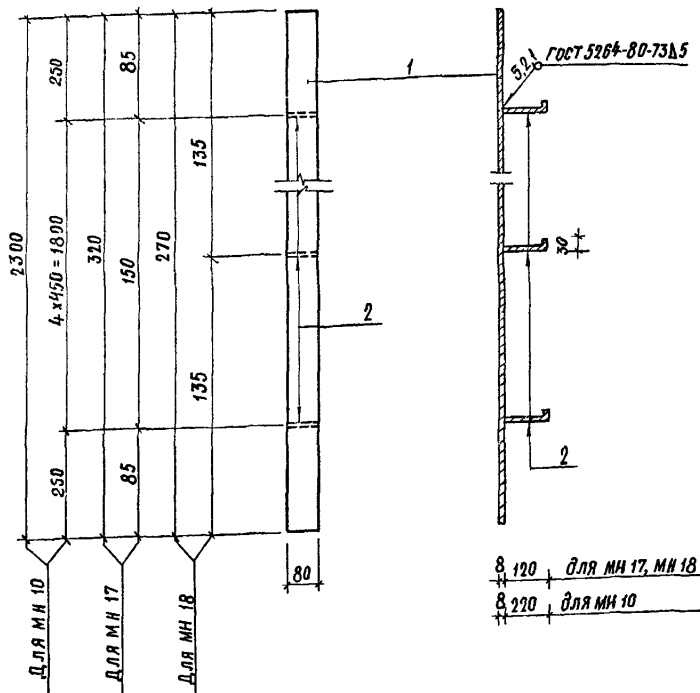
Деталь поз. 7



Выборка металла

Спецификация металла на одно изделие

Марка элемента	Эскиз	поз.	Диаметр или сечение, мм	Длина ℓ, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
МН 18	Полоса	1	-8×80	270	1	0,3
		2	-5×50	150	1	0,2
МН 17	полоса	1	-8×80	320	1	0,3
		2	-5×50	150	2	0,3
МН 10	полоса	1	-8×80	2300	1	2,3
		2	-5×50	250	5	1,3
КПК-3	Труба	3	423×3,2	500	2	1,0
		4	δ=6	0,04 м <sup>2</sup>	2	0,08 м <sup>2</sup>
КПК-4	Труба	5	68×3,5	500	2	1,0
		6	45×3,5	500	2	1,0
		7	δ=6	0,12 м <sup>2</sup>	2	0,24 м <sup>2</sup>



Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
МН 18	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	0,3	5,02	1,5
		-5×50	0,2	1,96	0,4
		Итого: 1,9			
МН 17	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	0,3	5,02	1,5
		-5×50	0,3	1,96	0,6
		Итого: 2,1			
МН 10	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	2,3	5,02	11,5
		-5×50	1,3	1,96	2,5
		Итого: 14,8			
КПК-3	Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75* Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб ГОСТ 535-79	423×3,2	1,0	3,09	3,09
		δ=6	0,08 м <sup>2</sup>	47,1	3,8
		Итого: 6,89			
КПК-4	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78* Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб ГОСТ 535-79	68×3,5	1,0	5,57	5,57
		45×3,5	1,0	3,58	3,58
		δ=6	0,24 м <sup>2</sup>	47,1	11,3
Итого: 20,45					

03.005-6.3 34			
Конструкция пропускной Коммуникации КПК-3, КПК-4.			Р
Закладное изделие МН 10, МН 17 и МН 18			
Нач. отд.	Мрыкин	24.08	лист
Зам. отд.	Щербатов	24.08	
Н. контр.	Маслова	24.08	листов 1
Р.к. в.р.	Гун	24.08	
В.р. в.к.в.	Маслова	24.08	8/4 14262
Инженер	Мартынов	24.08	

Инв. № подл. Подпись и дата. В.З.М. 01.08.12