

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Ю872

ЦЕНА 1-14

1-26

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 3472 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-3

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЁННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО ИЗЫСКАТЕЛЬНЫХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР (ПИСЬМО N 2/2 73 ОТ 4 МАРТА 1972Г.)

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи панелей сплошного сечения для перегородок одноэтажных производственных зданий.
2. Панели запроектированы из:
 - а) армированных легких плотных бетонов на пористых заполнителях проектной марки Т5 с объемным весом в высушенном состоянии $1000-1200 \text{ кг/м}^3$;
 - б) армированных ячеистых бетонов проектной марки 50 с объемным весом в высушенном состоянии $800-900 \text{ кг/м}^3$;
 - в) цементного фибралита $f=300 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 8928-70 в деревянной обвязке (изготавливается без опалубки);
 - г) гипсобетона с пределом прочности при сжатии 35 кг/см^2 , $f=1250 \text{ кг/м}^3$ и деревянного каркаса;
 - д) деревянного каркаса, обшитого листовыми материалами
3. Номенклатура перегородочных панелей и их маркировка приведены на листах 3-5.
4. Указания по применению и расчету панелей приведены в вилке О данной серии.
5. Фибралитовые панели могут быть облицованы при изготовлении листовым материалом (гипсовый сухой штукатуркой, плоскими асбестоцементными листами, древесно-волокнистыми или древесно-стружечными плитами и т.д.) в соответствии с указаниями проекта.
6. Армирование панелей из легкого и ячеистого бетонов осуществляется плоскими сварными сетками

из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I ГОСТ 6727-53 ф 3мм; $R_a=3150 \text{ кг/см}^2$). Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой гладкой прокатной стали класса АI марки ВК Ст. 30п, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 5784-61 и ГОСТ 380-74. Монтажные петли и анкера закладных деталей производятся точечной сваркой к арматурной сетке.

7. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистого бетона от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона» (СН 277-70).

При выборе способа антикоррозийной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условия работы для арматуры $Mb=1.0$. Поэтому при антикоррозийной защите, требующей применения коэффициента $Mb=1.0$, сечение рабочей арматуры панелей необходимо проверить расчетом.

8. Изготовление панелей из легких и ячеистых бетонов их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и ПИ-В.5-62, ГОСТ 14690-66 «Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен производственных зданий» и ГОСТ 13578-68, «Панели из легких бетонов на пористых

ТК	Сопоставление панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3	
		выпуск	лист
1970	Пояснительная записка	1	0

Проект-сметный
 Проектный проект-7

№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1	С. В. Козлов		
2	В. В. Козлов		
3	С. В. Козлов		
4	В. В. Козлов		
5	С. В. Козлов		
6	В. В. Козлов		
7	С. В. Козлов		
8	В. В. Козлов		
9	С. В. Козлов		
10	В. В. Козлов		
11	С. В. Козлов		
12	В. В. Козлов		
13	С. В. Козлов		
14	В. В. Козлов		
15	С. В. Козлов		
16	В. В. Козлов		
17	С. В. Козлов		
18	В. В. Козлов		
19	С. В. Козлов		
20	В. В. Козлов		

заполнительная для наружных стен производственных зданий. Технические требования."

9. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке "Технические условия на изготовление, испытание и приемку панелей."
10. Величина отпусковой прочности бетона должна быть равна проектной.
11. Панели из легкого и ячеистого бетона должны изготавливаться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертеже.
12. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении "на ребро".
13. Способ фиксации арматурных сеток в ячеистой форме принимается в зависимости от метода изготовления панелей (поточно-ленточный, каскадный и т.п.).
14. Способ защиты деревянных элементов панелей от гниения и возгорания назначается рабочим проектом.
15. Качественные показатели деревянных каркасов и гипсобетонных панелей в целом должны соответствовать требованиям ГОСТ 9574-74 "Панели гипсобетонные для перегородок".
16. Для защиты от коррозии стальные элементы деревянных каркасов необходимо обработать масляной краской (2 слоя) по масляному грунту с железным сурьком.

Методы испытаний панелей.

1. Испытания панелей необходимо проводить в следующих случаях:
 - а) при освоении технологии изготовления панелей;
 - б) в случаях, когда имеются сомнения в точности соблюдения технологических требований к изготовлению панелей.

Примечание. При установившейся технологии производства контроль качества панелей осуществляется в соответствии с требованиями утвержденных ТУ на изготовление и приемку панелей.

2. К испытаниям допускаются готовые панели, прошедшие ОТК предприятия-изготовителя.
3. Испытанию должно быть подвергнуто не менее двух панелей одной партии. За партию готовых изделий в этом случае считается количество панелей одной марки или одного типоразмера не более 100 шт, изготовленных по единой технологии из материалов одинакового вида и качества.
4. Все испытания проводятся при кратковременном действии нагрузки.
5. Фактическая прочность бетона панелей в день испытаний должна быть равна проектной.
6. Панель устанавливается на испытательном стенде в рабочее положение. При испытании панелей должна быть обеспечена возможность свободного поворота на опорах, а также перемещенный опор в плоскости панели.

ТК	Самостоящие панельные облегченные перегородки аркады	Серия	1.931-3
	и/или конструкции для одноэтажных производственных зданий	Видов	лист
1970	Полосчатая аркада	1	1

Горизонтальная и вертикальная нагрузки заменяются сосредоточенными силами; места приложения этих сил приведены на рис. 1

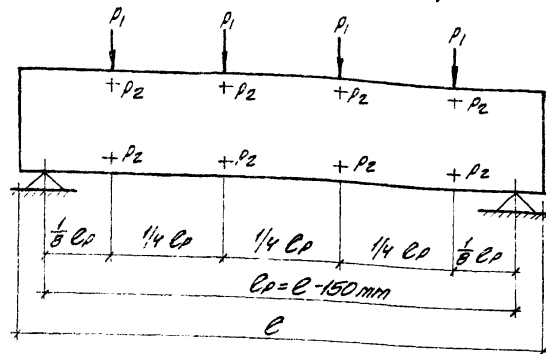


Рис. 1

Загружение панели горизонтальной нагрузкой производится ступенчатыми нагрузками, равными 10% от величины контрольной разрушающей горизонтальной нагрузки.

Загружение панели вертикальной нагрузкой производится ступенчатыми нагрузками, равными 20% от величины контрольной вертикальной нагрузки.

Загружение панели от 1 до 5 ступени осуществляется одновременно горизонтальными и вертикальными нагрузками, после чего панель теми же ступенчатыми загружается только горизонтальными нагрузками P_2 и доводится до разрушения. Разрушающие нагрузки приведены в таблице.

Нагрузки для испытания панелей

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ		МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА В КГ	
	P_1	P_2		P_1	P_2
ППА-1 ^а 1,2x6	245	25	ППА-1 ^а 1,8x5,75	245	36
ППА-1 ^а 1,8x6	350	38	ППА-1 ^а 1,8x5,25	245	33
ППА-1 ^а 1,8x4,9	280	31	ППА-1 ^а 1,8x6,6	245	36
ППА-1 ^а 1,8x5,75	350	36	ППА-1 ^а 1,5x5,7	210	30
ППА-1 ^а 1,8x5,25	315	33	ППА-1 ^а 1,5x5,2	210	28
ППА-1 ^а 1,8x5,6	350	36	ППР-1 1,2x6	65	25
ППА-1 ^а 1,5x5,7	280	30	ППР-1 1,8x6	96	38
ППА-1 ^а 1,5x5,2	245	28	ППР-1 1,2x6	238	25
ППА-1 ^а 1,2x6	175	25	ППР-1 1,8x6	347	38
ППА-1 ^а 1,8x6	280	38	ПК-1 1,2x6	119	25
ППА-1 ^а 1,8x4,9	210	31			

За момент разрушения принимается состояние, при котором происходят:

- разрыв арматуры;
 - разрушение бетона сжатой зоны;
 - разрушение по косым сечениям;
 - выдергивание арматуры или раскол торцов.
- разрушение элементов деревянных каркасов и их соединений.

ТК	Самонесущие панельные облегченные перестройки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3	
		выпуск 1	лист 2
1970	Пояснительная записка.		

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

6

Гл. конструктор: БЕЛЕЦКИЙ Иван Иванович
 Тл. арх. пр. Иванов
 Дата выпуска: НОЯБРЬ 1970г.
 Проверил: КОПИРОВАЯ
 Кладущая: ПОДКОВА
 Кладущий: ВАСИЛЬ
 Проект: ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

NN п/п	Эскиз и номинальные размеры панелей м	Толщина панели мм	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА КГ/М ³			Объем бетона м ³	Расход стали кг	Назначение панели	NN листа
				1000	1100	1200				
				1		80				
2		80	ППЛ-1а 1.8x6	0.9	0.9	1.0	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ППЛ-1а 1.8x4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым балкам; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	8
4		80	ППЛ-1а 1.8x5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м ↓ до отметки верха консоли 6.600/	9
5		80	ППЛ-1а 1.8x5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м ↓ до отметки верха консоли 6.600/	10
6		80	ППЛ-1а 1.8x5.6	0.8	0.9	1.0	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м	11
7		80	ППЛ-1а 1.5x5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	12
8		80	ППЛ-1а 1.5x5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м	13

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970	Номенклатура панелей из легких бетонов и показатели расхода материалов

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТАГО БЕТОНА И ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

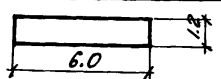
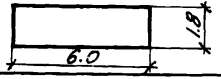
7

ДАТА ВЫПУСКА АВГУСТ 1970 КОД РАБОЧЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИСТ

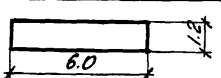
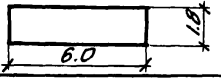
№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели м	Марка панели	ВЕС ПАНЕЛИ, Т			Объем бетона м ³	Расход стали кг	Назначение панели	№ листа
				при объеме веса бетона						
				800	900	-				
1		80	ПЦЯ-1 ^а 1.2x6	0.5	0.5	-	0.57	11.4	Рядовая панель	6
2		80	ПЦЯ-1 ^а 1.8x6	0.7	0.8	-	0.85	16.4	Рядовая панель	7
3		80	ПЦЯ-1 ^а 1.8x4.9	0.6	0.6	-	0.70	13.4	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановым банкетам; 2) продольной перегородки у торцов зда- ния и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям шаг. 6м	8
4		80	ПЦЯ-1 ^а 1.8x5.75	0.6	0.7	-	0.83	15.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрано- вым консолям колонн шагом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	9
5		80	ПЦЯ-1 ^а 1.8x5.25	0.6	0.7	-	0.75	14.4	Рядовая панель продольной перегород- ки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн ша- гом 12м (до отметки верха консоли 6.800)	10
6		80	ПЦЯ-1 ^а 1.8x5.6	0.6	0.7	-	0.81	15.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6м.	11
7		80	ПЦЯ-1 ^а 1.5x5.7	0.5	0.6	-	0.67	12.4	Рядовая панель продольной перегород- ки в местах примыкания к подкрановым консолям двухств- ветных колонн шагом 12м.	12
8		80	ПЦЯ-1 ^а 1.5x5.2	0.5	0.6	-	0.62	11.4	Рядовая панель продольной перегород- ки у торцов здания и у темпе- ратурных швов в местах примыка- ния к подкрановым консолям двух- ветных колонн шагом 12м	13

1970	ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	Серия 1.431-3
		Номенклатура панелей из ячеистого бетона и показатели расхода материалов.	Выпуск лист 1 4

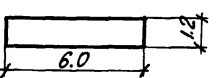
Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем фибролита м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		75 БЕЗ ОБЛИЦОВКИ	ППФ-1 1.2x6	186 *	0.06	0.48	1.3	3.3	Рядовая панель в бескрановом здании
2		75 БЕЗ ОБЛИЦОВКИ	ППФ-1 1.8x6	274 *	0.09	0.71	1.6	3.3	Рядовая панель в бескрановом здании

Номенклатура гипсобетонных панелей и показатели расхода материалов

№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем гипсобетона м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППГ-1 1.2x6	681	0.052	0.52	0.31	3.7	Рядовая панель в бескрановом здании
2		80	ППГ-1 1.8x6	992	0.087	0.75	0.36	5.1	Рядовая панель в бескрановом здании

Номенклатура каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов

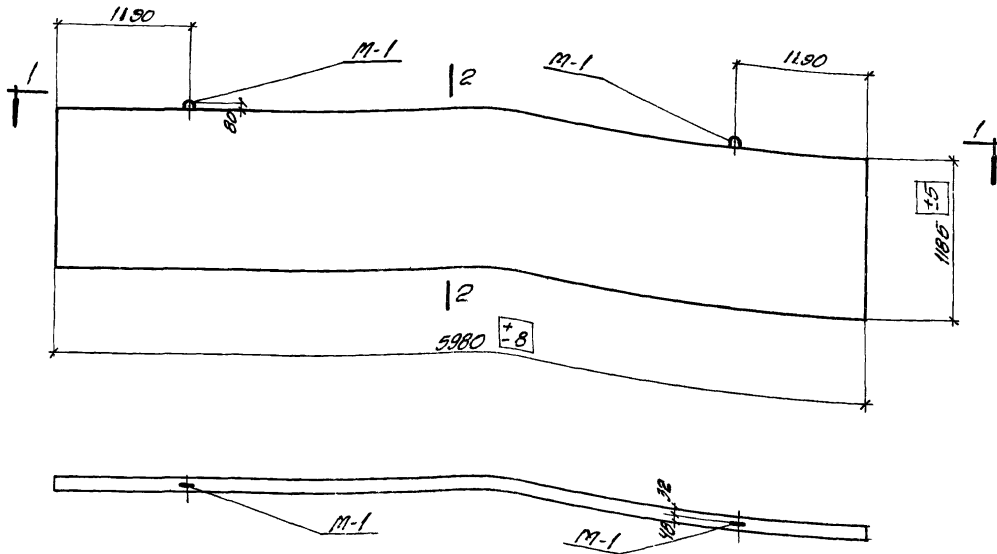
№№ п/п	Эскиз и номинальные размеры панели м	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели кг	Объем древесины м ³	Объем заполнителя м ³	Расход гвоздей кг	Расход стали кг	Назначение панели
1		80	ППК-1 1.2x6	340 **	0.084	0.34	0.58	11.2	Рядовая панель в бескрановом здании

ПРИМЕЧАНИЕ:

* Вес фибролитовых панелей указан без облицовки.
 ** Вес каркасно-обшивных панелей указан с облицовкой из плоских асбестоцементных листов толщиной 10 мм.

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одно-этажных производственных зданий	Серия 1.431-3
	1970	Номенклатура фибролитовых панелей в деревянной обвязке, гипсобетонных и каркасно-обшивных панелей и показатели расхода материалов Выпуск 1 Лист 5

Проектной мастерской
 Княжичева
 Корзунов
 Полякова
 Проверено
 1970 г.
 Белелуцкий
 Рук. группы
 Дата выпуска



1-1

2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПЛЛ-1А 1.2x6	М-1	2	29
ПЛЯ-1А 1.2x6			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КР

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-58		Всего
			Класса АІІ	φ10	Класса ВІІ	φ5	
Легкие бетоны	ПЛЛ-1А 1.2x6	75	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4
Ячеистые бетоны	ПЛЯ-1А 1.2x6	50	1.4	1.4	10.0	10.0	11.4

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 3,4.
2. Арматурную сетку С-1 смотрите на листе 30.

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панели ПЛЛ-1А, ПЛЯ-1А 1.2x6 / 1.2x6	Выпуск 1 / 6

ИЗДАНИЕ 1970

ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ

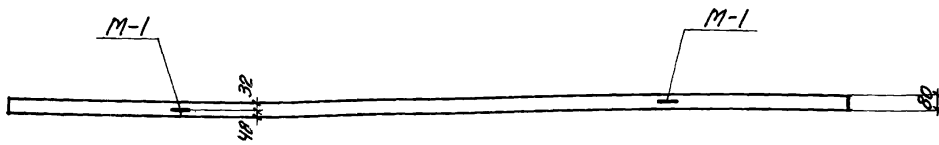
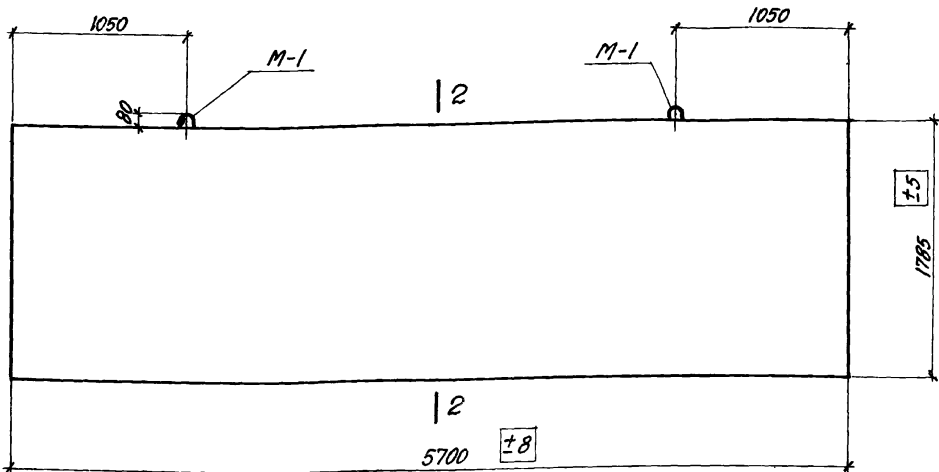
С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ

С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ

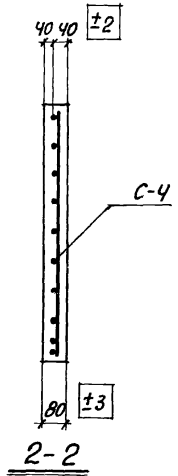
С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ

С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ

С.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ
В.А. КОЗЛОВ



1-1



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ППЛ-1 ^а 1.8x5.75	М-1	2	29
ППЯ-1 ^а			
1.8x5.75			

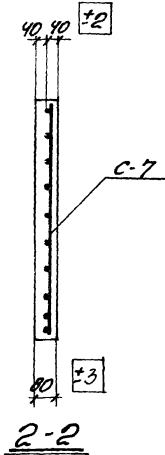
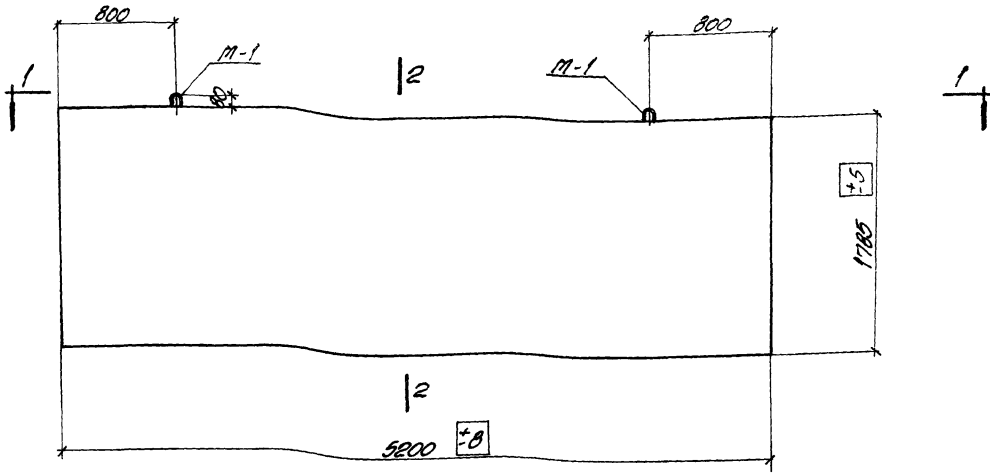
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5701-61 КЛАССА АІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-53 КЛАССА ВІ		ВСЕГО
			φ10	Итого	φ5	Итого	
Легкие бетоны	ППЛ-1 ^а 1.8x5.75	75	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 ^а 1.8x5.75	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

ПРИМЕЧАНИЯ

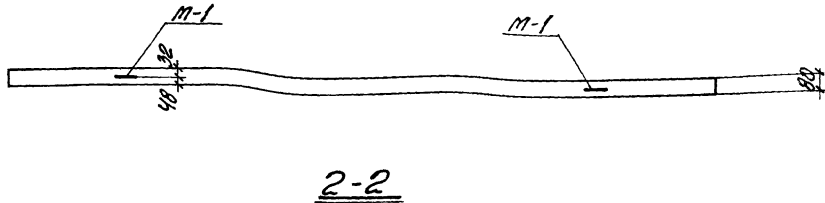
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3, 4.
2. Арматурную сетку С-4 смотрите на листе 30.

ТК	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий		Серия 1.431-3	
	1970	Панели ППЛ-1 ^а 1.8x5.75 ; ППЯ-1 ^а 1.8x5.75	Выпуск 1	Лист 9



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	N ЛИСТА
ПЛА-1А 1,8x5,25	M-1	2	29
ПДА-1А 1,8x5,25			



2-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг

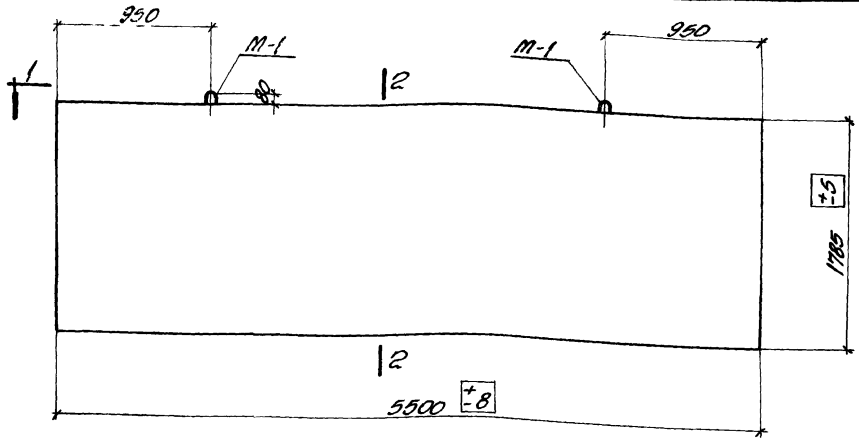
МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь по ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
			φ10	Итого φ5	Итого	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПЛА-1А 1,8x5,25	75	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4
ЯЧЕЙСТЫЕ БЕТОНЫ	ПДА-1А 1,8x5,25	50	1,4	1,4	13,0	13,0	14,4

ПРИМЕЧАНИЯ.

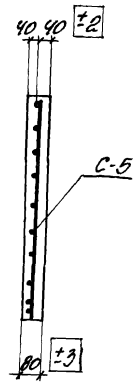
1. ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 3, 4.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.

ТК 1970	САНКЦИОННЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.491-3
	ПАНЕЛИ ПЛА-1А, ПДА-1А 1,8x5,25 ; 1,8x5,25	Выпуск лист 1 10

1970 г. КОМПОНОВАЛА И ПОДПИСАЛА ИЮНЬ 1980 г.



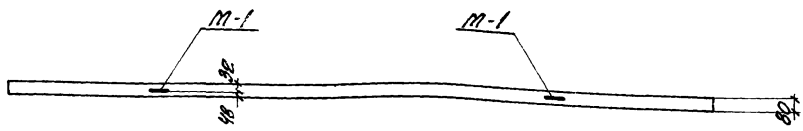
4



2-2

ВЫБОРКА ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКРЕПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО Ш.Т.С.	N ЛИСТА
ПЛП-1 ^а 1,8x5,6	М-1	2	29
ПЛП-1 ^а 1,8x5,6			
1,8x5,6			



1-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

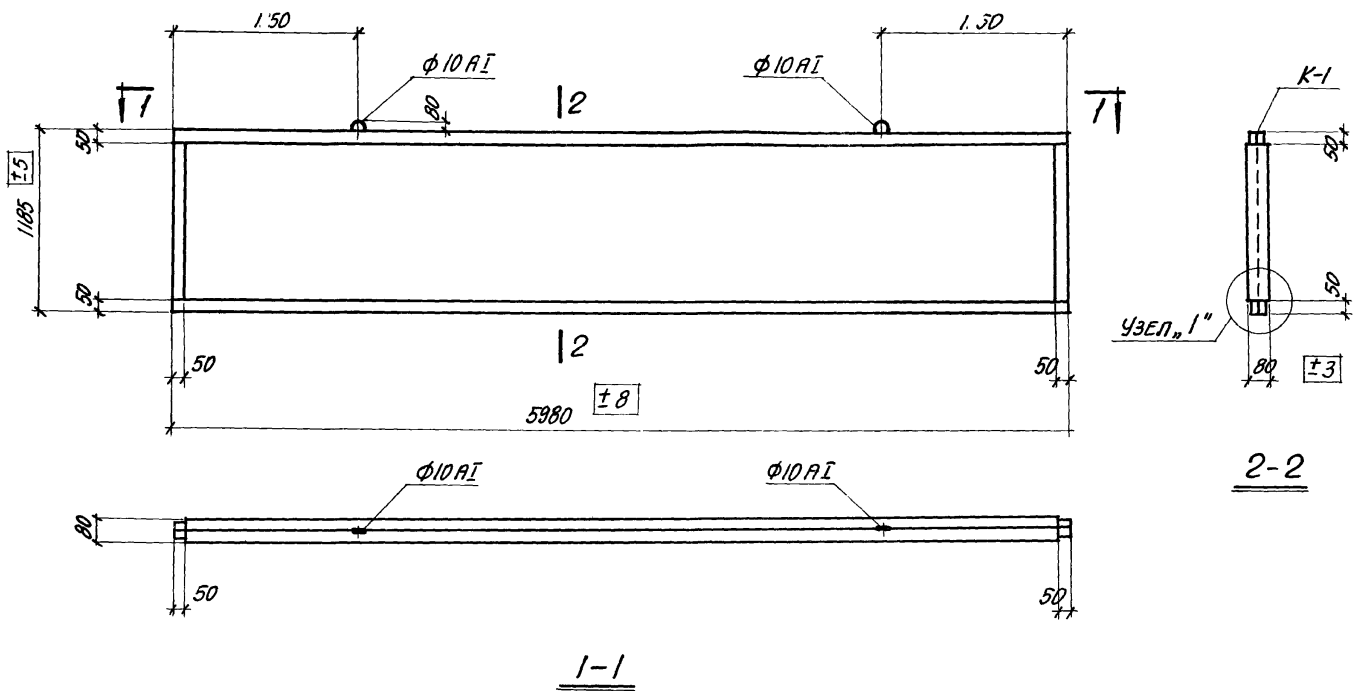
МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА БЕТОНА	СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61 КЛАСС АІІ		СТАЛЬ ПО ГОСТ 6727-55 КЛАСС ВІ		ВСЕГО
			Ф10	Итого Ф5	Итого	Итого	
ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ	ПЛП-1 ^а 1,8x5,6	75	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4
ТЯЖЕЛЫЕ БЕТОНЫ	ПЛП-1 ^а 1,8x5,6	50	1.4	1.4	14.0	14.0	15.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОКВАТЕРИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДАНЫ В НОМЕНКЛАТУРЕ НА ЛИСТАХ 3, 4.
2. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

ТК 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ АРМАТИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛИ ПЛП-1 ^а 1,8x5,6; ПЛП-1 ^а 1,8x5,6	ВЫДАЧА 1 ЛИСТ 11

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ИРБИТСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-ПАПИРНЫЙ ЗАВОД
 АДРЕС: ИРБИТ, ПЕРВОМАЙСКОГО ПУТИ, 10
 ТЕЛЕФОН: 10-10
 ПОС. ПЕРВОМАЙСКОГО ПУТИ, 10
 ИРБИТ, ИРБИТСКАЯ ОБЛАСТЬ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м ³	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППГ-1 1.2×6	0.52	0.052	0.311	3.7	681

ПРИМЕЧАНИЯ.

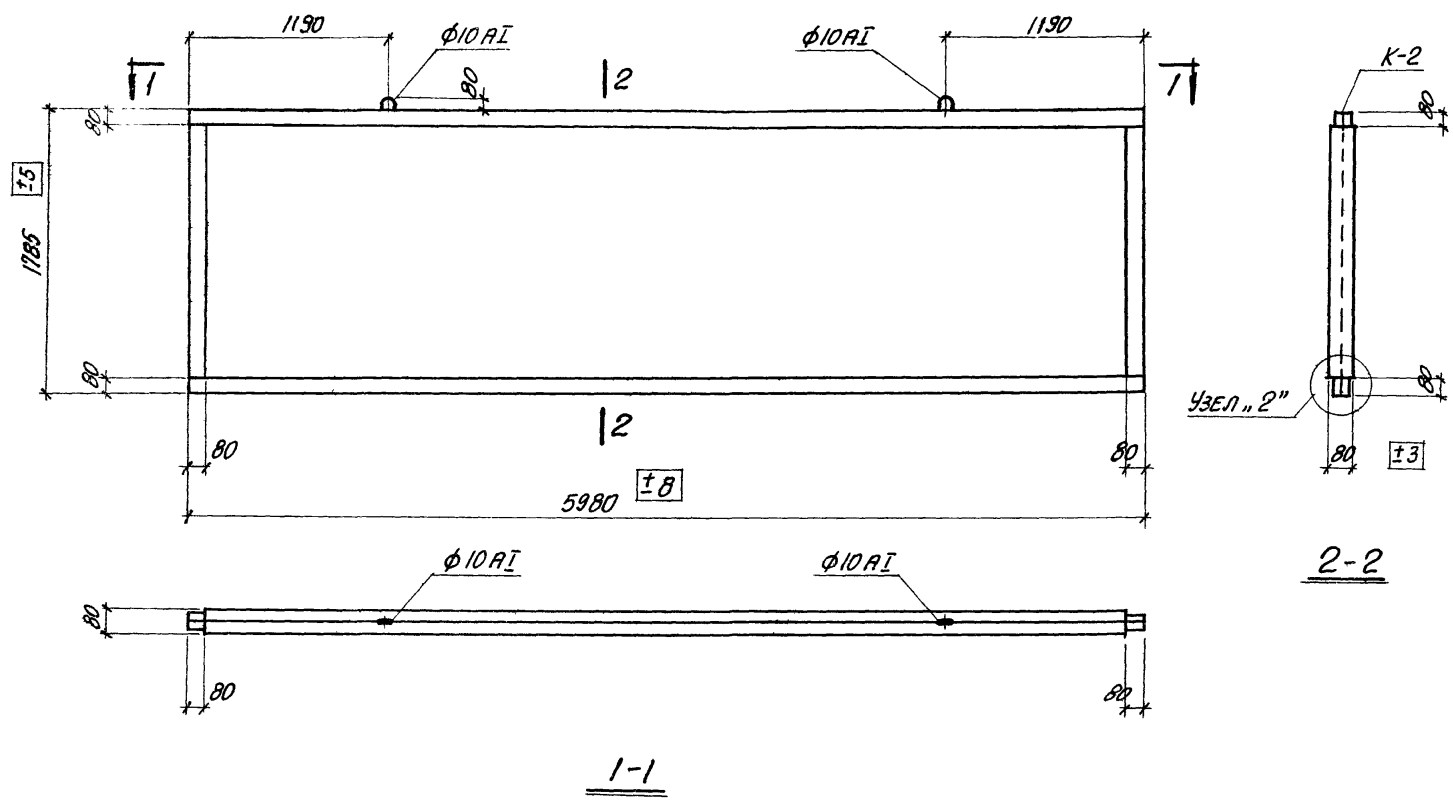
1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ - ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см².
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.
3. УЗЕЛ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1.2×6	ВЫПУСК ЛИСТ 1 14
1970		

ДАТА ВЫПУСКА НОЯБРЬ 1970г. КОПИРОВАЛА ПОПАРКОВН ГИНОУ

Пролетстройинститут

ПРОВЕРИЛ	БЕЛЕНЦЕВА	ВЫДАЧА	1970г.
ПРОВЕРИЛ	ДОРОЖИЦА	ВЫДАЧА	
КОПИЛОВАЯ	ПАВЛОВА	ВЫДАЧА	



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА м ³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м ³	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППГ-1 1.8x6	0.75	0.087	0.362	5.1	992

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛИ-ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см².
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС К-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23
3. УЗЕЛ „2“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

О. КОНСТ. БЕЛЕНЦЕВ
УЗЕ ГРУПЫ ИТЕНН
ДАТА ВЫПУСКА НОЯБРЬ 1970г.

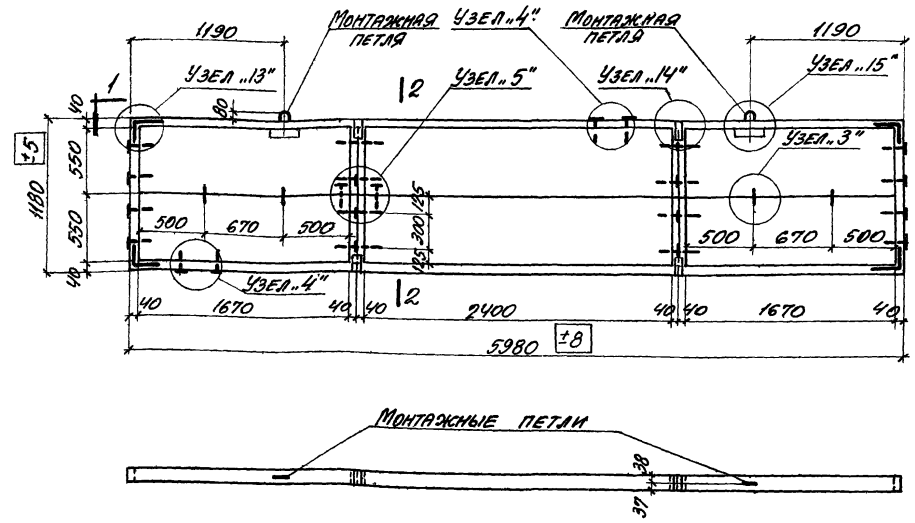
ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	ПАНЕЛЬ ППГ-1 1.8x6

ВЫПУСК 1 ЛИСТ 15

ПРОСТРОИТЕЛЬНИК

СТ. ИЩАКОВ КИРОВОЦКАЯ ОБЛ. РАЙОН - КИРОВОЦКИЙ РАЙОН

Д. П. ГИРИН ИТКИН ДАТА ВЫПУСКА Лист 1970



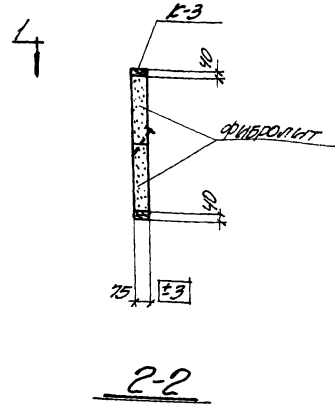
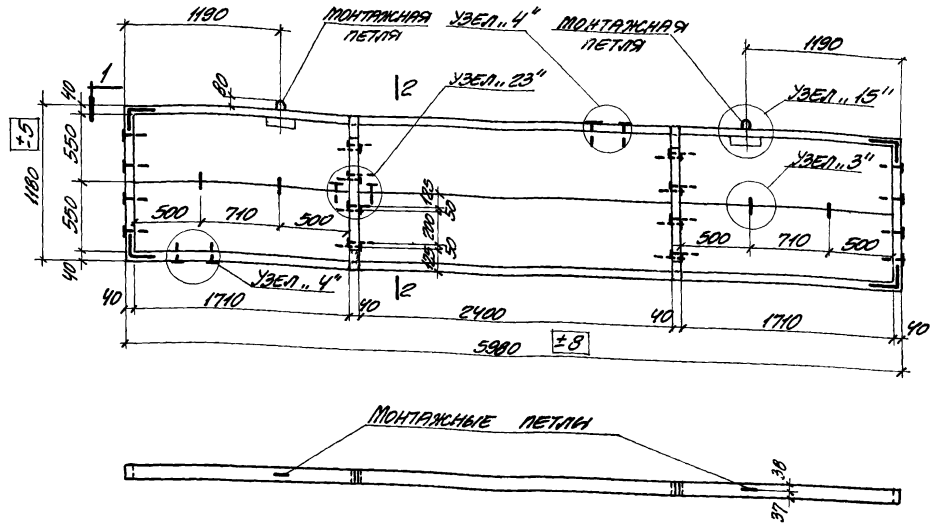
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м ³	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м ³	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППФ-1 1.2x6	0.06	0.48	1.3	4.9	186

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. При изготовлении панелей марки ППФ принимать следующий порядок работ:
 а) соединить между собой и с фибролитными элементами каркаса на гвоздях плиты фибролита;
 б) полученные крупномерные элементы соединить на гвоздях и с помощью стальных угольников, с горизонтальными элементами деревянного каркаса;
 в) установить и закрепить на гвоздях соединительные полосы - 60x2;
 г) выполнить облицовку панели - по указаниям конкретного проекта
2. При изготовлении панелей обратить внимание на плотную прижимку гвоздями элементов деревянного каркаса к фибролиту.
3. Профези для дубовых пластичатых элементов выполнять после сборки панели электродрельной машиной И-1 или С-47У.
4. Производить подъемно-транспортные операции с собранной панелью до установки нагелей не допускается.
5. Узлы "3", "5" смотрите на листе 22; узлы "13", "14", "15" на листе 26.
6. Вес панели указан без облицовки.

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий.	Серия 1.431-3
	Панель ППФ-1 1.2x6	Выпуск Лист 1 16



1-1

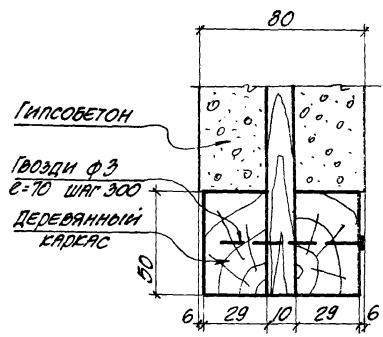
ПРИМЕЧАНИЯ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

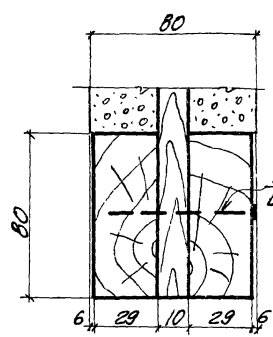
МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ м ³	ОБЪЕМ ФИБРОЛИТА м ³	ВЕС ГВОЗДЕЙ кг	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС ПАНЕЛИ кг
ППР-1 1.2x6	0.06	0.48	13	4.9	186

1. ПАНЕЛИ МАРКИ ППР (ВАРИАНТ) ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ППР (ЛИСТЫ 16, 17) СПОСОБОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И, КАК СПЕЦИАЛЬНЫЕ, КОНСТРУКЦИЕЙ СРЕДНИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК КАРКАСА. ВАРИАНТОМ ПРЕДУМАТРИВАЕТСЯ ЗАРАНЕЕ ПАНЕЛИ ПЛИТАМИ ЦЕМЕНТНОГО ФИБРОЛИТА.
2. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. УЗЕЛЫ „3“, „4“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22; УЗЕЛ „15“ - НА ЛИСТЕ 26; УЗЕЛ „23“ - НА ЛИСТЕ 29.
4. УКРАВАННА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
5. ОБЩИЙ ВЕС ПАНЕЛИ УКРАВАННА БЕЗ ОБЛИЦОВКИ.

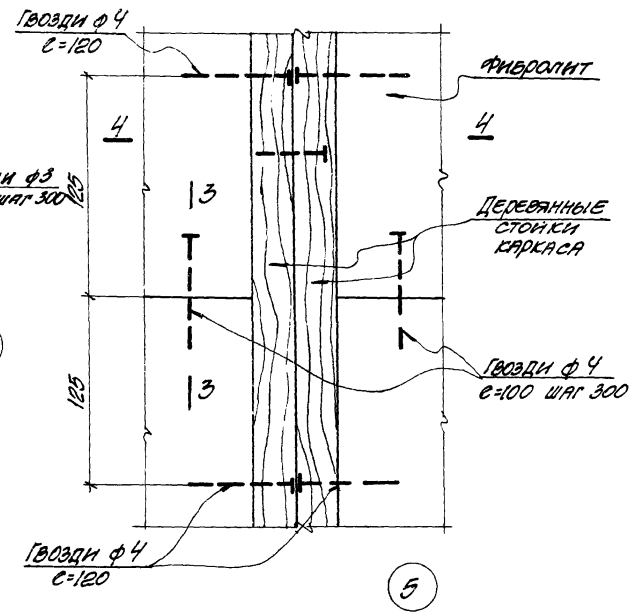
ТК 1970	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЪЕМНЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОЖИВАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.434-3
	Панель ППР-1 / 1.2x6 (ВАРИАНТ)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 / 18



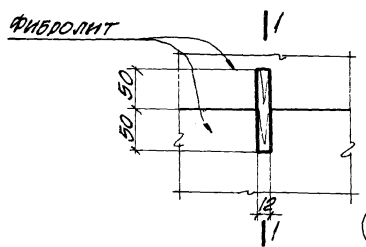
1



2



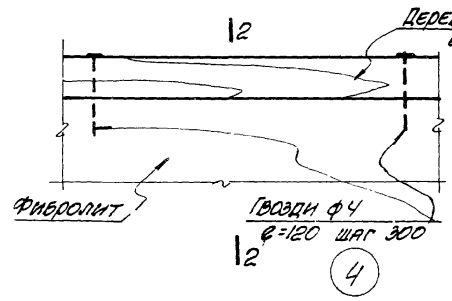
5



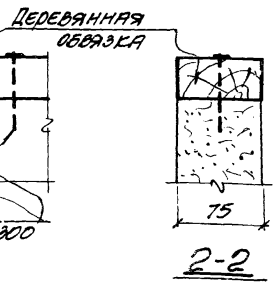
3



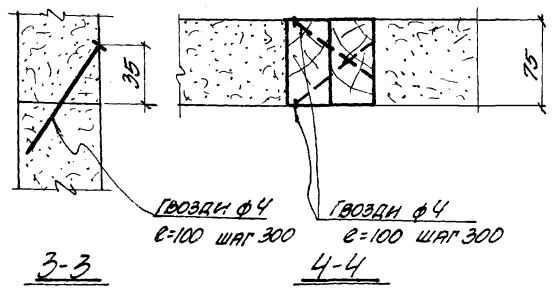
1-1



4



2-2

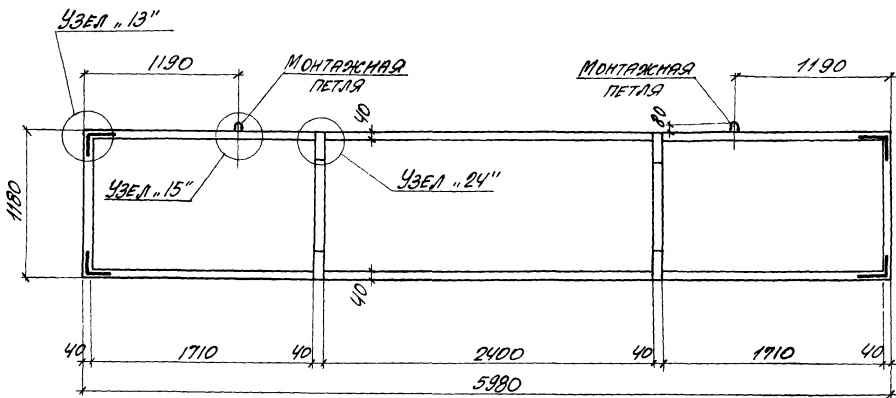


3-3

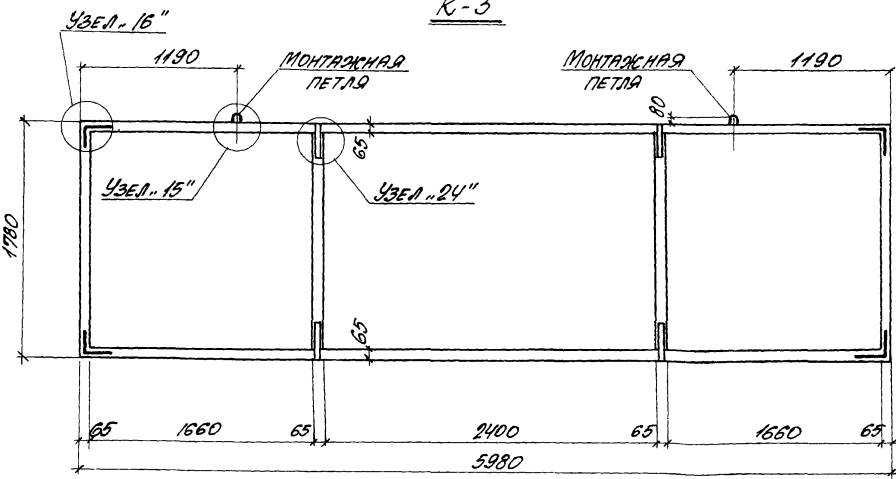
4-4

И.И. ПЕТРОВ, БЕЛЕНКОВ, С.А. ШУВАЛОВ, Д.А. ВИНУСОВ, 1970
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВОСПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ
 ПЕРЕКЛАДКА, КАРКАСНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ТК 1970	Самонесущие панельные облегченные перегородки различных конструкций для одноэтажных производственных зданий	СЕРИЯ 1.431-3
	УЗЛЫ "1" ÷ "5"	ВЫПУСК ЛИСТ 1 22



K-3



K-4

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ,
ГВОЗДЕЙ И СТАЛИ НА 1 КАРКАС

№ КАРКАСА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЩИЙ
				ОБЪЕМ М ³
K-3	БРУСОК	40x75	17,0	0,06
	ИТОГО:			0,06
	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10АІ			0,50 кг
K-4	Угольник 125			0,80 кг
	Сталь -40x2			1,50 кг
	БРУСОК	65x75	18,8	0,08
	ИТОГО:			0,08
K-4	Гвозди ф3 с-70			0,34 кг
	Сталь ф10АІ			0,50 кг
	Сталь - 40x2			1,50 кг
	Угольник 125			0,80 кг

ПРИМЕЧАНИЯ.

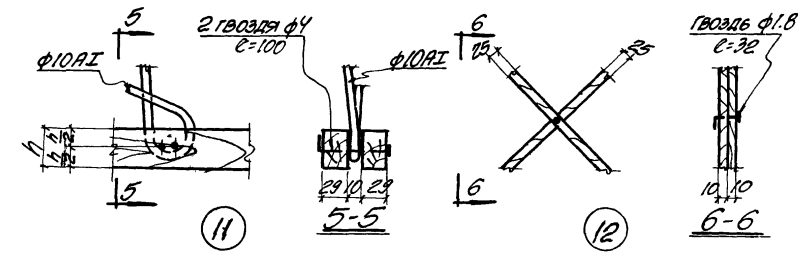
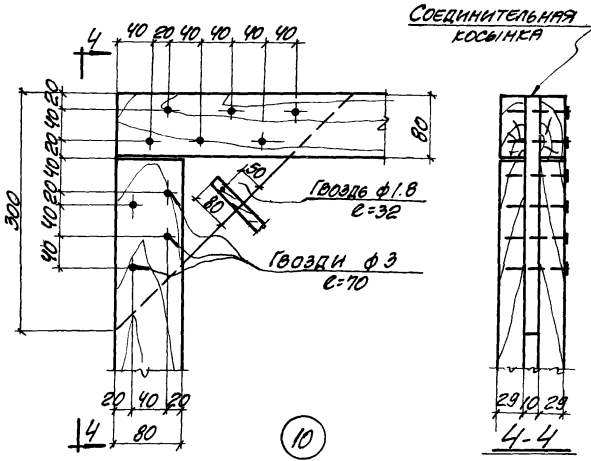
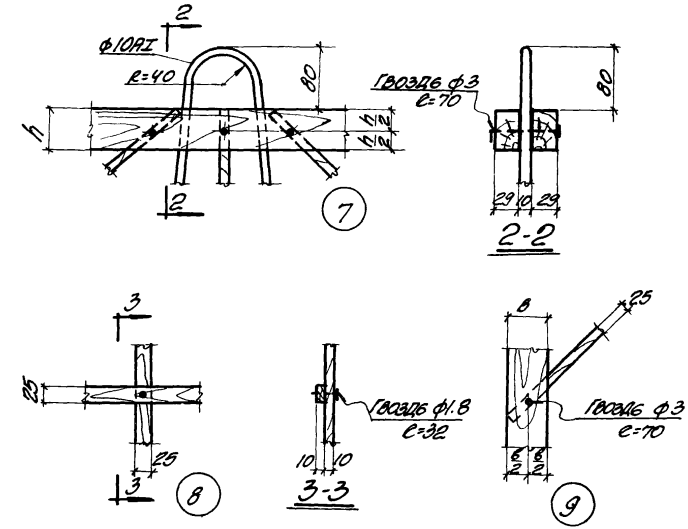
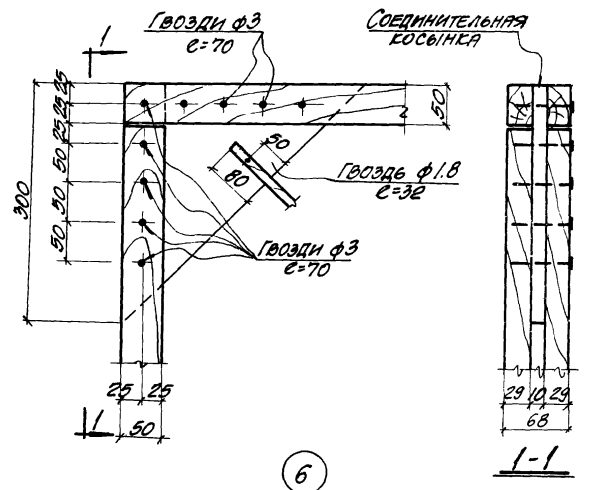
1. Заготовки брусков для деревянных каркасов принимать по ГОСТ 1897-62 и ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди принимать по ГОСТ 4028-63
3. Полосовую сталь принимать по ГОСТ 6009-57*
4. Узлы „13“, „15“, „16“ смотрите на листе 26; узел „24“ - на листе 29.
5. Допуски для вертикальных элементов по длине -5 мм
6. Для каркасов применять древесину хвойных пород (сосну, ель) δ=500кг/м³ влажностью не более 20% с глубокой пропиткой антипиренами.

ТК	САМОНОСИМЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	КАРКАСЫ K-3, K-4

ДЛЯ ВЪЕЗДА МОДЕРЬ 5070 КОМПЛЕКТОВА УПРОЩЕННАЯ

САРБОВСКИИ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

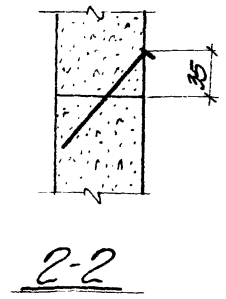
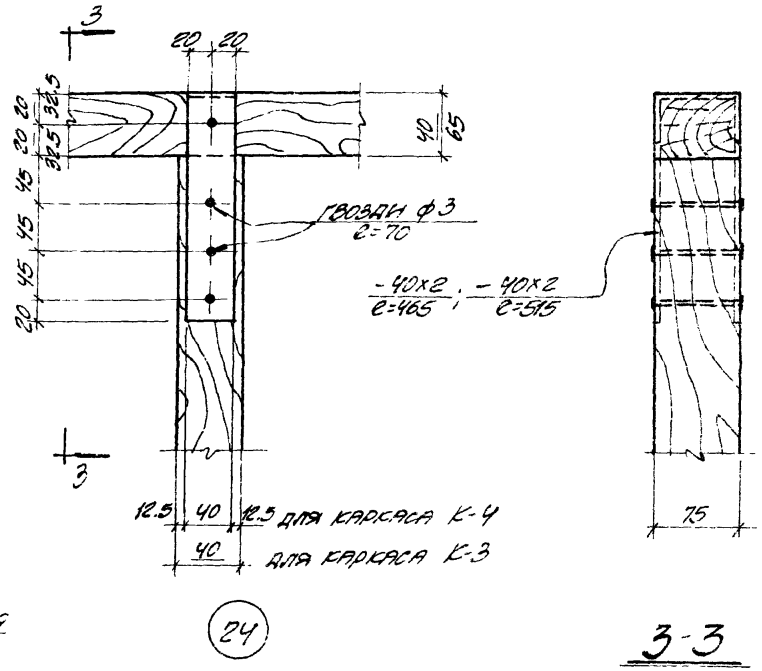
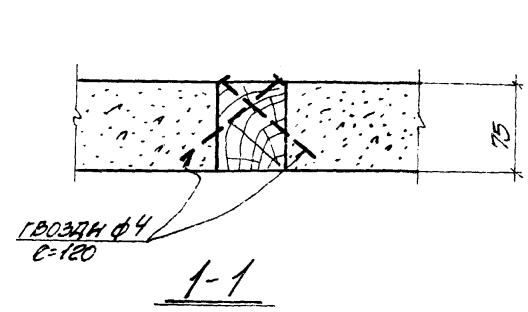
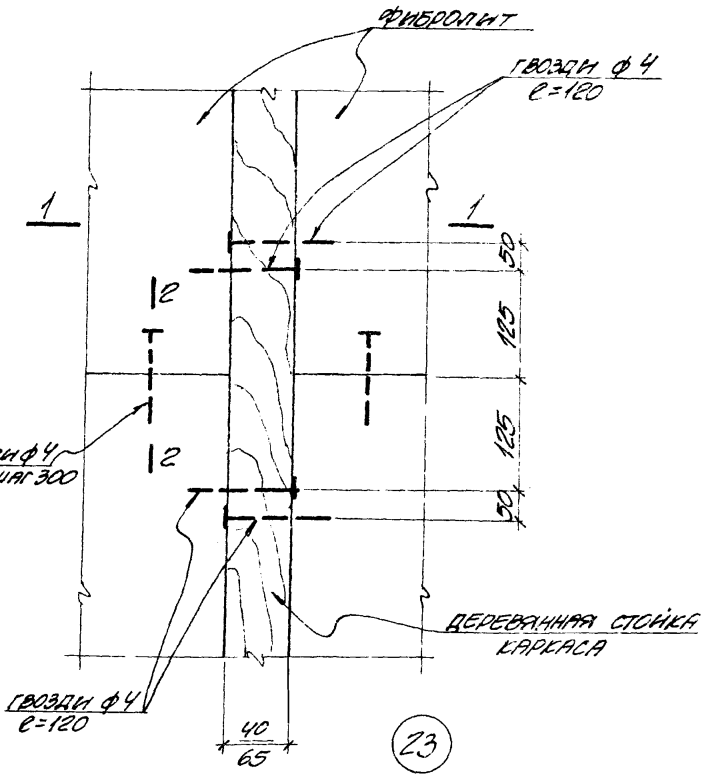
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН
И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН	И.С. СЛАВИН



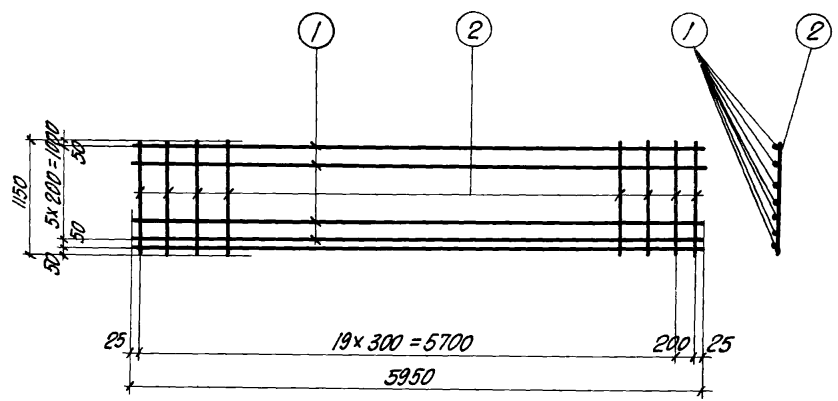
ТК	САМОУСЛУЖИВАЮЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	Узлы "6" ÷ "12"
		Лист 1 из 25

Л. А. РЫСОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СДЕЛКА

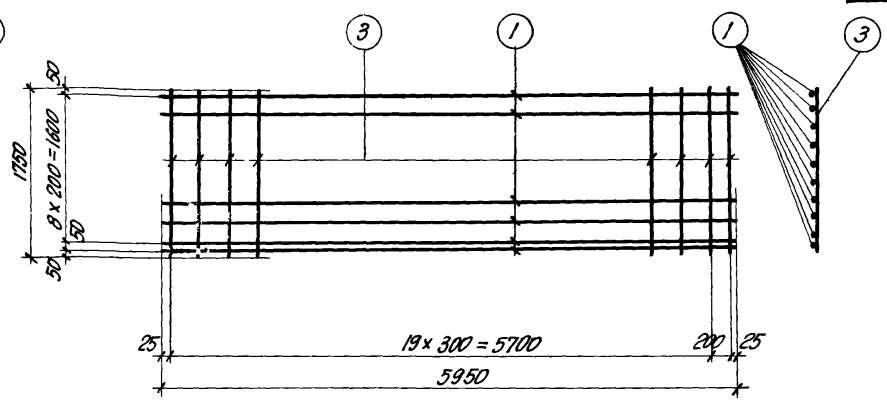
ОБЪЕМ РАБОТ	ДЕЛЕНИЕ	КОМПАНЬИ	ЛИМЫ	Даты
10.000 м ³	БЕЛЕНКА	ПРЕДМ.	ПОДРОБА	1970.5
10.000 м ³	КЛИТКА	КОЛОДА	МАШИНИРОВАНИЕ	1970.5
10.000 м ³	КОЛОДА	КОЛОДА	МАШИНИРОВАНИЕ	1970.5



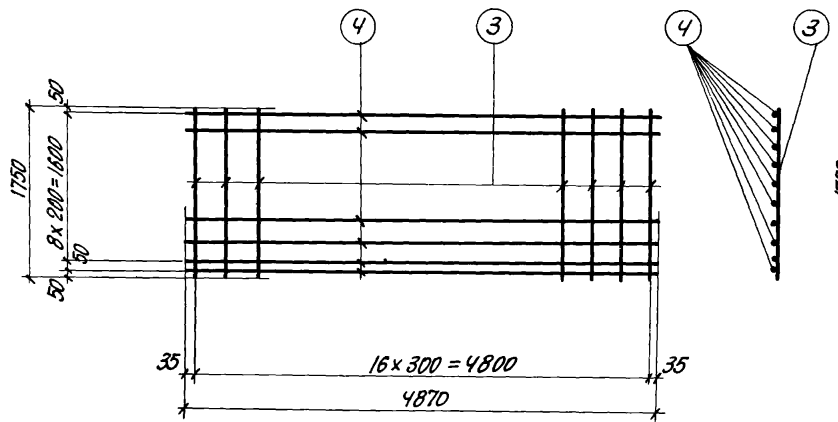
ТК	САМОДЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАМНОГО ТИПА КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОСТРАННОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО ЗДАНИЯ	СЕРИЯ 1.431-3
1970	Узлы "23", "24"	ВЫСОКА ИЛИ? 1 2



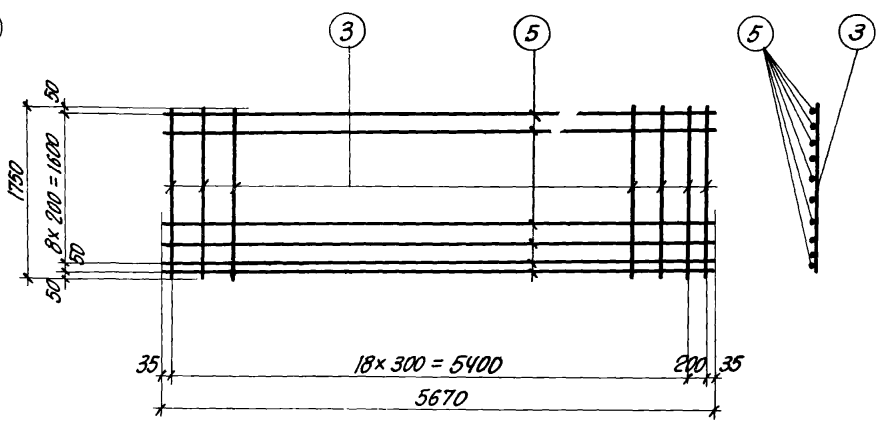
C-1



C-2



C-3



C-4

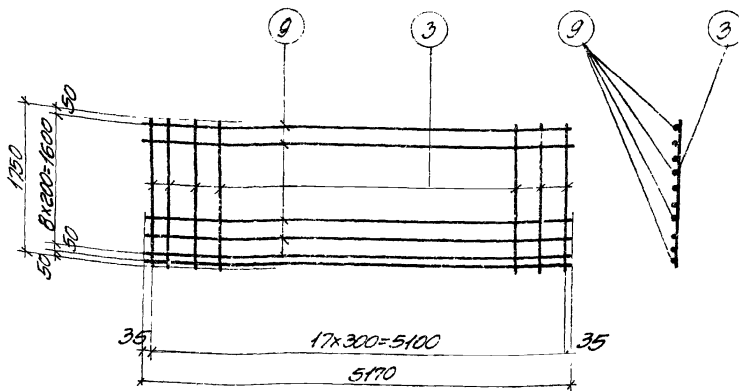
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сетки С-1 ÷ С-6 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Спецификация и выборка арматуры на сетки дана на листе 31.

ТК	САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.431-3
	1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 ÷ С-4
	Выпуск 1	Лист 30

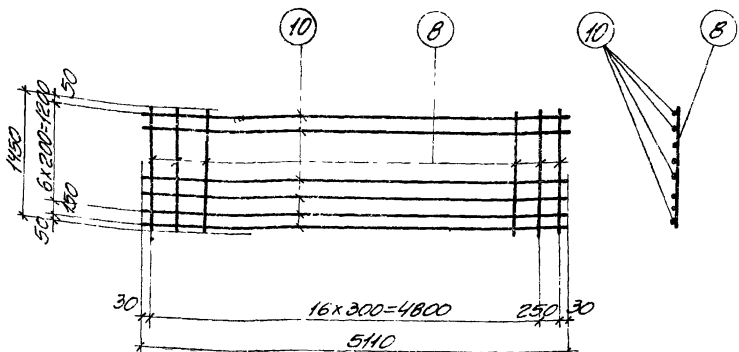
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ УЗЕЛКЕ.

35



МАРКА УЗЕЛКА	№№ ПОВ.	СЕКЦИЯ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
С-7	3	1750	58I	1750	18	31.5	58I	83	13
	9	5170	58I	5170	10	51.7			ИТОГО 13
С-8	8	1450	58I	1450	18	26.1	58I	67	10
	10	5110	58I	5110	8	40.9			ИТОГО 10

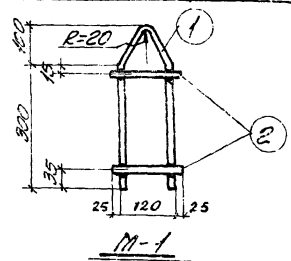
C-7



C-8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7, С-8 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Закладной элемент изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций с применением контактной сварки.



M-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	№№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОВ.	ВСЕГ	МАРКА	
M-1	1	• φ 10AII	840	1	0.52	0.5		
	2	• φ 10AII	170	2	0.1	0.2	0.7	

ТК	1970	СВЯЗАННЫЕ РАВНОМЕРНЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДА РАВНОМЕРНОГО КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОДНОСТАЯЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	
			1.431-3	Лист
		АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7, С-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ M-1	1	32