

2

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.238-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЗЫРЬКИ
ВХОДОВ И ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

КОЗЫРЬКИ ДЛИНОЙ 184 см, ШИРИНОЙ 155,
220 и 279 см И ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 129 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19780

ЦЕНА 1-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.278-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЗЫРЬКИ
ВХОДОВ И ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

КОЗЫРЬКИ ДЛИНОЙ 184 см, ШИРИНОЙ 195,
220 и 279 см и ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 129 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР *А. Ляхович*

НАЧ. ОТДЕЛА *В. Греков*

ГИП *Э. Шахова*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕЛЕННЫ

В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.84г.

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 21.06.84г.

№ 169

Обозначение	Наименование	Стр.
I.238-I.2-0.0.0.0TO	Техническое описание	2
I.238-I.2-I.0.0.0	Плита парапетная III (III I3.5-T, III I3.6-T).	14
I.238-I.2-I.0.0.0CB	Плита парапетная III (III I3.5-T, III I3.6-T). Сборочный чертёж.	15
I.238-I.2-2.0.0.0	Плита парапетная III (III 5.5-T-I, III 6.6-T-I).	16
I.238-I.2-2.0.0.0CB	Плита парапетная III (III 5.5-T-I, III 6.6-T-I). Сборочный чертёж.	17
I.238-I.2-3.0.0.0	Плита парапетная III (III 5.5-T-2, III 6.6-T-2).	18
I.238-I.2-3.0.0.0CB	Плита парапетная (III 5.5-T-2, III 6.6-T-2). Сборочный чертёж.	19
I.238-I.2-I.0.I.0	Сетка арматурная С (С1,С2)	20
I.238-I.2-I.0.I.0CB	Сетка арматурная С (С1,С2).Сборочный чертёж.	21
I.238-I.2-2.0.I.0	Сетка арматурная С (С3,С4)	22
I.238-I.2-2.0.I.0CB	Сетка арматурная С (С3,С4).Сборочный чертёж.	23
I.238-I.2-4.0.0.0	Козырёк входа КВ (КВ I8.I6-T, КВ I8.22-T ,КВ I8.28-T).	24
I.238-I.2-4.0.0.0CB	Козырёк входа КВ (КВ I8.I6-T, КВ I8.22-T, КВ I8.28-T). Сборочный чертёж.	25
I.238-I.2-4.I.0.0	Каркас пространственный КИ (КИ-КИЗ)	27
I.238-I.2-4.I.0.0CB	Каркас пространственный КИ (КИ-КИЗ)	

				I.238-I.2-0.0.0.0		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.С.</i>	Содержание	СТАЛИЯ	ЛЧСТ	ЛЧСТОВ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.Г.</i>		Д	І	З
ГЛА	ШАХОВА	<i>Ш.Ш.</i>		ЦНЦЭП		
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.С.</i>		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
СТ.ИИЖ	БЕСЦЕННА	<i>Б.Б.</i>				

Обозначение	Наименование	Стр.
	Сборочный чертёж	29
I.238-I.2-4.I.1.0	Сетка арматурная С (С5-С7)	31
I.238-I.2-4.I.1.0СБ	Сетка арматурная С (С5-С7). Сборочный чертёж.	32
I.238-I.2-4.I.2.0	Сетка арматурная С (С8-С10)	33
I.238-I.2-4.I.2.0СБ	Сетка арматурная С (С8-С10). Сборочный чертёж	34
I.238-I.2-4.I.3.0	Сетка арматурная С (С11-С13)	35
I.238-I.2-4.I.3.0СБ	Сетка арматурная С (С11-С13). Сборочный чертёж	36
I.238-I.2-4.I.4.0	Петля распалубочная РП (РП1)	37
I.238-I.2-4.I.5.0	Петля строповочная СП (СП1-СП4)	38
I.238-I.2-4.0.1.0	Изделие закладное М (М1)	39
I.238-I.2-4.0.0.1	Труба для электропроводки	40
I.238-I.2-5.0.0.0	Козырёк входа КВ (КВ 18.16-Т-1 , КВ 18.22-Т-1	41
I.238-I.2-5.0.0.0СБ	Козырёк входа (КВ 18.16-Т-1 , КВ 18.22-Т-1). Сборочный чертёж	42
I.238-I.2-5.1.0.0	Каркас пространственный КП (КП4, КП5)	44
I.238-I.2-5.1.0.0СБ	Каркас пространственный КП (КП4, КП5). Сборочный чертёж	46
I.238-I.2-5.1.1.0	Каркас плоский КР (КР1, КР2)	48
I.238-I.2-5.1.1.0СБ	Каркас плоский КР (КР1, КР2). Сборочный чертёж.	49
I.238-I.2-5.1.2.0	Каркас плоский КР (КР3).	50
I.238-I.2-0.0.0.0		2

Обозначение	Наименование	Стр.
I.238-I.2-6.0.0.0	Козырёк входа КВ (КВ 18.22-Т-2)	51
I.238-I.2-6.0.0.0СБ	Козырёк входа КВ (КВ 18.22-Т-2)Сборочный чертёж.	52
I.238-I.2-6.1.0.0	Каркас пространственный КИ (КИ6)	54
I.238-I.2-6.1.0.0СБ	Каркас пространственный КИ (КИ6)Сборочный чертёж.	55
I.238-I.2-6.1.1.0	Каркас плоский КР (КР4)	57
I.238-I.2-6.1.2.0	Каркас плоский КР (КР5)	58
I.238-I.2-6.1.3.0	Сетка арматурная С (С14)	59
I.238-I.2-0.0.1.0	Изделие закладное М (М2)	60
I.238-I.2-0.0.2.0	Изделие закладное М (М3)	61
I.238-I.2-0.0.0.0ВМС	Ведомость расхода стали	62
I.238-I.2-0.0.0.0ФМ	Ведомость расхода материалов	64

I.238-I.2-0.0.0.0

Лист

3

19780 5

ФОРМАТ А4

Исполнено работами группы изыскательных возырьев входов и ступенчатых лестничных проходов для прохода в проектируемых и строящихся объектах административно-бытового назначения со ступенями из кирпича или крупным бетоном из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства в I-V снеговых районах.

Эскизный проект разработан в соответствии с выпуском I серии I.238-I.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Маркировки конструкций приняты по ГОСТ 23009-78. Марки состоят из 3-х буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

- обозначение типа конструкции (KB - возырьё входа, III - плита парапетная);

- определённые габаритные размеры в диаметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- вид бетона, для марки буквенным обозначением (Т - тяжёлый бетон).

Третья группа отчёт конструктивные особенности:

- возырьё с малым парапетом обозначается цифрой "1", возырьё с большим парапетом - цифрой "2";

- парапетные плиты для внешнего угла обозначаются цифрой "1", для внутреннего угла - цифрой "2".

Пример маркировки: KB 18.16-T-I - возырьё входа с малым парапетом длиной 1840 мм, шириной 1550 мм и изготавливаемое из тяжёлого бетона; III 13.5-T-I - плита парапетная для внешнего угла здания длиной 1290 мм, шириной 470 мм и изготавливаемая из тяжёлого бетона.

I.2. Возырьё входов запроектировано с вылетом возырьья 150 см, шириной 155, 220 и 279 см трёх типов:

I.238-I.2-0.0.0.0.0.0

И. КОМП. КАМАЛКИНА						
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ						
ГЛАВ. ШАХОВА						
РУК. ГР. КАМАЛКИНА						
СТ. ИНЖ. БЕСЦЕННАЯ						
				Техническое описание	ЭТАЖА	ЛИСТ
					Р	1
					9	
					ЦНИИЭП	
					УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

- плоские ;
- с малым парапетом ($h = 14$ см);
- с большим парапетом ($h = 29$ см).

1.3. В плите козырьков с парапетом предусмотрены отверстия $\phi 48$ мм для стока воды.

1.4. Козырьки плоские и с малым парапетом предусмотрено изготавливать в двух вариантах: с закладными изделиями для крепления декоративных элементов (экранов из асбестоцемента, пластика и металла) и без закладных изделий.

На опалубочных чертежах козырьков места расположения закладных изделий не указаны и в спецификациях не учтен расход материалов на них.

При конкретном проектировании необходимо дать опалубочный чертеж козырька с привязкой закладных изделий, конструкцию экрана и учесть расход материалов на них в спецификациях. На документах I.238-I.2-0.0.1.0 и I.238-I.2-0.0.2.0 даны рабочие чертежи закладных изделий М2 и М3 со спецификацией расхода материалов на одно закладное изделие.

1.5. Парапетные плиты разработаны двух типов рядовые и угловые для внешнего и внутреннего угла.

Плиты запроектированы длиной 129,60 и 47 см, шириной 47 и 60 см для парапетной стенки соответственно 25 и 38 см.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Козырьки входов рассчитаны на действие снегового покрова $1,9$ кПа (200 кгс/м²) в соответствии с главой СНиП II-6-74 и СНиП II-21-75. Коэффициент перевода от веса снегового покрова земли к снеговой нагрузке на покрытие козырька принят $C = 1,5$.

2.2. Козырьки входов и парапетные плиты изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М200.

Нормируемая отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от принятой проектной марки бетона.

2.3. При производстве работ в зимнее время и в других случаях,

I.238-I.2-0.0.0.010	ИДСТ 2
---------------------	-----------

Когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять изделия с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

2.4. Проектная марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости изделий должна быть указана при привязке проекта, в спецификациях на применяемые изделия, в зависимости от режима их эксплуатации и значения расчетной зимней температуры в соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75, п.2.9.

2.5. Армирование козырьков принять пространственными каркасами, состоящими из сварных сеток для плоских козырьков и сварных сеток и каркасов для козырьков с парапетами, с рабочей арматурой из стали класса А-III (ГОСТ 5781-62) или Аг-III (ГОСТ 10884-81), $R_a=370\text{МПа}$ (3750 кгс/см^2).

2.6. Армирование парапетных плит принять сварными сетками из холоднотянутой проволоки класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

2.7. Сборку и сварку сеток и каркасов производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.8. Распалубочные и строповочные петли козырьков выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-62) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗис2. В случае монтажа козырьков при температуре -40°C и ниже запрещается применять сталь марок ВСтЗис2.

Строповочные петли в плите козырька после его установки срезать.

2.9. Подъем парапетных плит осуществлять с помощью пружинных захватных приспособлений.

2.10. Нижняя и видимые боковые поверхности козырьков должны быть гладкие, подготовленные под покраску.

2.11. Козырьки входов и парапетные плиты изготавливать в кассетах или формах на стенде.

2.12. При применении козырьков заделку их в кирпичную кладку производить с учетом требований главы СНиП II-22-81, п.6.46.

Использовать в качестве перемычки заделанную в стену часть козырька не допускается.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию козырьков входов и парапетных плит

I.233-I.2-0.0.0.010

ЛИСТ

3

19750 8

8
ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015.1-81.

4.МАРКИРОВКА,ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1.Маркировку, хранение и транспортирование изделий произво-
дить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

5.ИСПЫТАНИЯ

5.1.Испытание и оценку прочности, жёсткости и трещиностойкос-
ти козырьков входов производить по данным таблиц 1-3 (лист 5-7)и в
соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

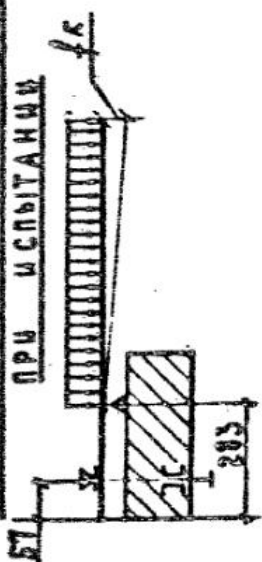
I.238-I.2-0.0.0.0.0.0

АНСТ

4

19780 9

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
 РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ
 ГОСТ 8829-77 И ПИСЬМОМ ГОССТРОЯ СССР
 ОТ 12 ФЕВРАЛЯ 1982 Г. № 17-Д.

ТАБЛИЦА 1

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА η

МАРКА
 ИЗДЕЛИЯ

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ
 РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $\epsilon = 1,25$

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, кПа (кгс/см²)

ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ
 ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)

С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ
 МАССЫ ИЗДЕЛИЯ

ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ
 МАССЫ ИЗДЕЛИЯ

КВ 18.16-Т	12,20 (1245)	9,60 (980)	< 9,60, $HO \geq 8,65$ (< 980, $HO \geq 885$)
КВ 18.22-Т	11,80 (1205)	9,25 (945)	< 9,25, $HO \geq 8,35$ (< 945, $HO \geq 850$)
КВ 18.28-Т	11,65 (1190)	9,10 (930)	< 9,10, $HO \geq 8,20$ (< 930, $HO \geq 835$)
КВ 18.16-Т-1	12,75 (1300)	10,00 (1020)	< 10,00, $HO \geq 9,00$ (< 1020, $HO \geq 915$)
КВ 18.22-Т-1	12,00 (1225)	9,30 (950)	< 9,30, $HO \geq 8,40$ (< 950, $HO \geq 855$)
КВ 18.22-Т-2	12,45 (1270)	9,40 (960)	< 9,40, $HO \geq 8,50$ (< 960, $HO \geq 865$)

ЛИСТ
 1.238-1.2-0.0.0.0ТО
 5

01 02181

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

Вид разрушения и величина коэффициента, σ

РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА С ЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЮ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, с 1,6

Величина разрушающей нагрузки, кПа (кгс/см²)

при которой изделия признаются годными (п. 2.4.2 ГОСТ)

с учетом собственной массы изделия

при которой требуются повторные испытания (п. 3.2.2 ГОСТ)

за вычетом собственной массы изделия

КВ 18.16 - Т	15,60 (1590)	13,00 (1330)	< 13,00, но \geq 11,75 (< 1330, но \geq 1200)
КВ 18.22 - Т	15,10 (1540)	12,55 (1280)	< 12,55, но \geq 11,30 (< 1280, но \geq 1150)
КВ 18.28 - Т	14,90 (1520)	12,35 (1260)	< 12,35, но \geq 11,20 (< 1260, но \geq 1140)
КВ 18.16 - Т-1	16,30 (1660)	13,50 (1380)	< 13,50, но \geq 12,20 (< 1380, но \geq 1245)
КВ 18.22 - Т-1	15,40 (1570)	12,70 (1295)	< 12,70, но \geq 11,40 (< 1295, но \geq 1155)
КВ 18.22 - Т-2	16,00 (1630)	12,95 (1320)	< 12,95, но \geq 11,65 (< 1320, но \geq 1190)

МАРКА
ИЗДЕЛИЯ

ЛИСТ

6

1.238-1.2-0.0.0.070

ФОРМАТ А4

ИМЯ, № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ

ТАБЛИЦА 2

МАРКА И ВЕЩЬ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ				
КВ 18.16-Т	5,44 (555)	0,25	5,44 (555)	0,80	3,86	≤ 4,63	≤ 5,02, NO > 4,63	
КВ 18.22-Т	5,40 (550)	0,25	5,40 (550)	0,77	3,71	≤ 4,45	≤ 4,82, NO > 4,45	
КВ 18.28-Т	5,40 (550)	0,25	5,40 (550)	0,77	3,73	≤ 4,47	≤ 4,85, NO > 4,47	
КВ 18.16-Т-1	5,59 (570)	0,25	5,59 (570)	0,80	3,86	≤ 4,63	≤ 5,02, NO > 4,63	
КВ 18.22-Т-1	5,54 (565)	0,25	5,54 (565)	0,77	3,71	≤ 4,45	≤ 4,82, NO > 4,45	
КВ 18.22-Т-2	5,89 (600)	0,25	5,89 (600)	0,20	1,22	≤ 1,46	≤ 1,59, NO > 1,46	

КОНТРОЛЬНЫЙ БРОШЕ f_k ЗАМЕРАЕТСЯ НА СВОБОДНОМ КОНЦЕ КОЗЫРЬКА ОТ ЕГО НИЖНЕЙ ГРАНИ С МОМЕНТА ЗАГРУЖЕНИЯ КОЗЫРЬКА НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕНДЕ.

ТАБЛИЦА 3

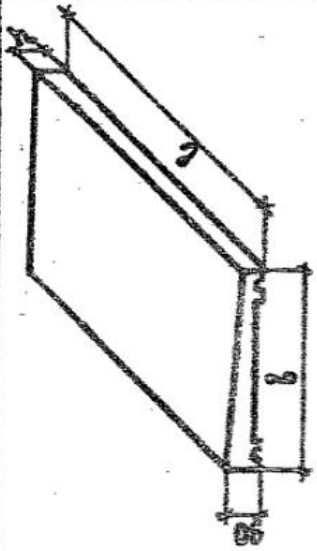
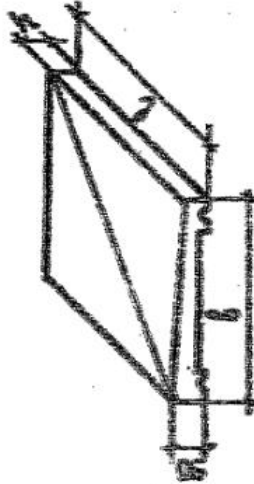
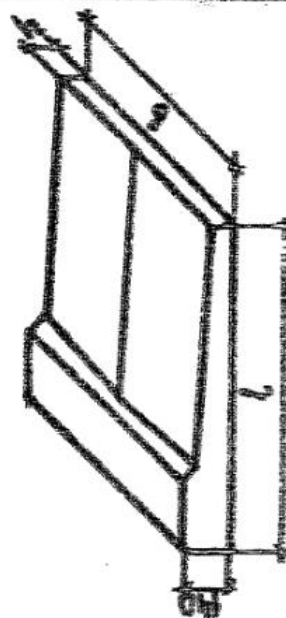
МАРКА И ВЕЩЬ	ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ					
КВ 18.16-Т	5,44 (555)	0,25	5,44 (555)	0,80	3,86	≤ 4,63	≤ 5,02, NO > 4,63
КВ 18.22-Т	5,40 (550)	0,25	5,40 (550)	0,77	3,71	≤ 4,45	≤ 4,82, NO > 4,45
КВ 18.28-Т	5,40 (550)	0,25	5,40 (550)	0,77	3,73	≤ 4,47	≤ 4,85, NO > 4,47
КВ 18.16-Т-1	5,59 (570)	0,25	5,59 (570)	0,80	3,86	≤ 4,63	≤ 5,02, NO > 4,63
КВ 18.22-Т-1	5,54 (565)	0,25	5,54 (565)	0,77	3,71	≤ 4,45	≤ 4,82, NO > 4,45
КВ 18.22-Т-2	5,89 (600)	0,25	5,89 (600)	0,20	1,22	≤ 1,46	≤ 1,59, NO > 1,46

1.238-1.2 - 0.0.0.0ТО

ЛИСТ 7

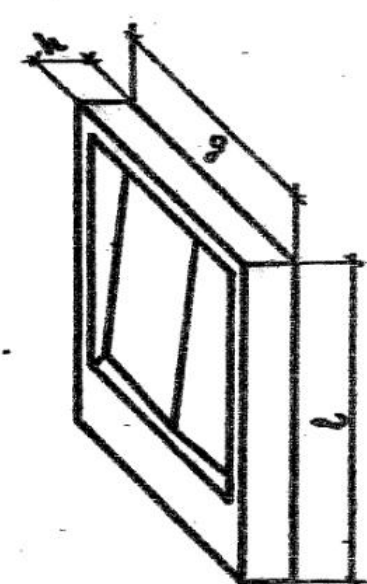
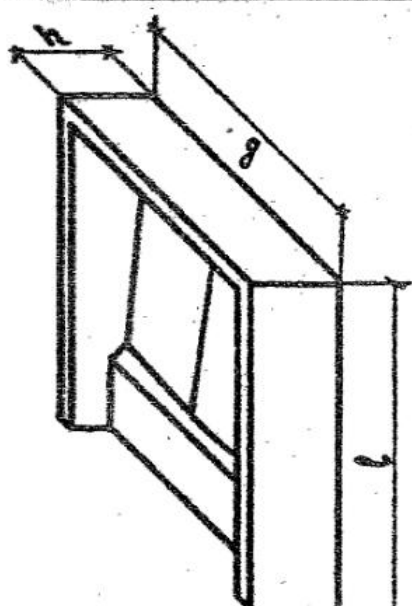
19780 12

ГОСТ 27.

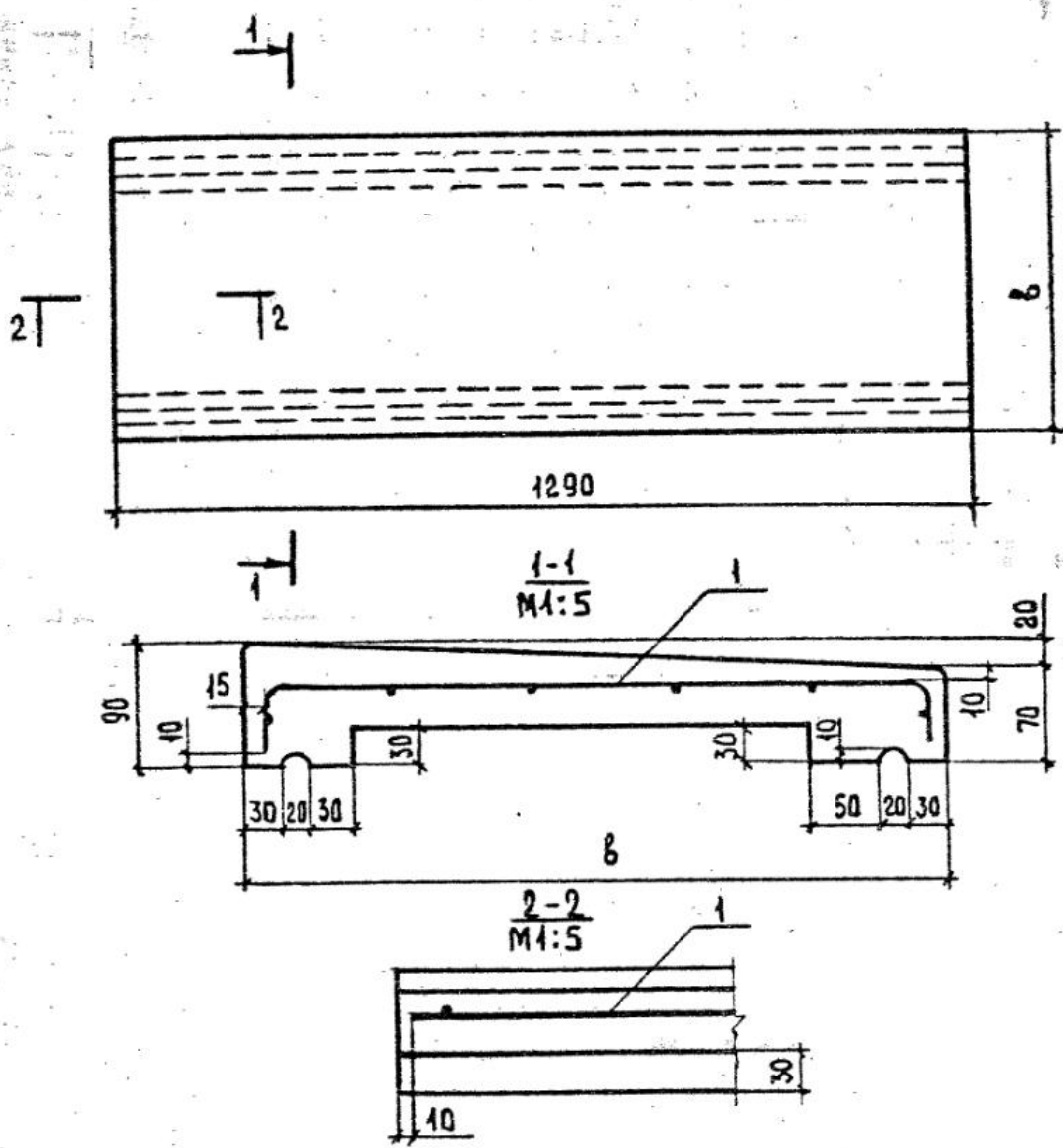
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	НАГРУЖИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			l	b	h	
4.238-1.2-1.0.0.0	ПП 43.5-Т		1290	470		94
-01	ПП 43.6-Т			600	70	115
4.238-1.2-2.0.0.0	ПП 5.5-Т-1		470	470		53
-01	ПП 6.6-Т-1		600	600		53
4.238-1.2-3.0.0.0	ПП 5.5-Т-2		470	470		35
-01	ПП 6.6-Т-2		600	600		55
4.238-1.2-4.0.0.0	КВ 18.16-Т			1550		750
-01	КВ 18.22-Т		1840	2200	80	1050
-02	КВ 18.28-Т		2700			1330

4.238-1.2-0.0.0.0.0.0

Лист 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			ℓ	б	h	
1.238-1.2-5.0.0.0	КВ 18.16-Т-1		1840	1550	140	800
				2200		1100
1.238-1.2-6.0.0.0	КВ 18.22-Т-2		1840	2200	290	1250

ИВСТ 9
4.238-1.2-0.0.0.0ТО



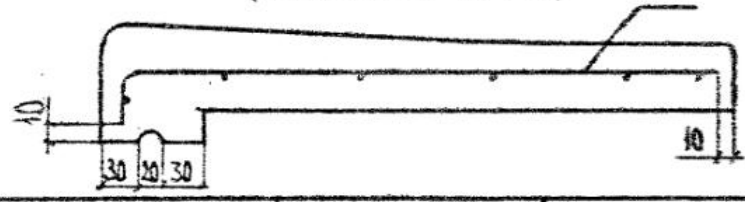
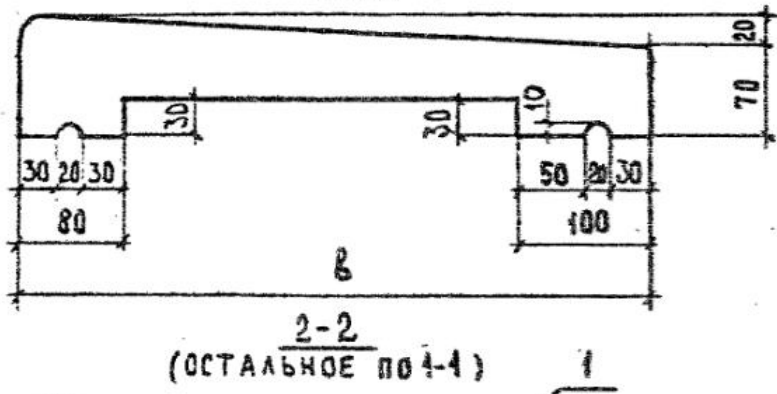
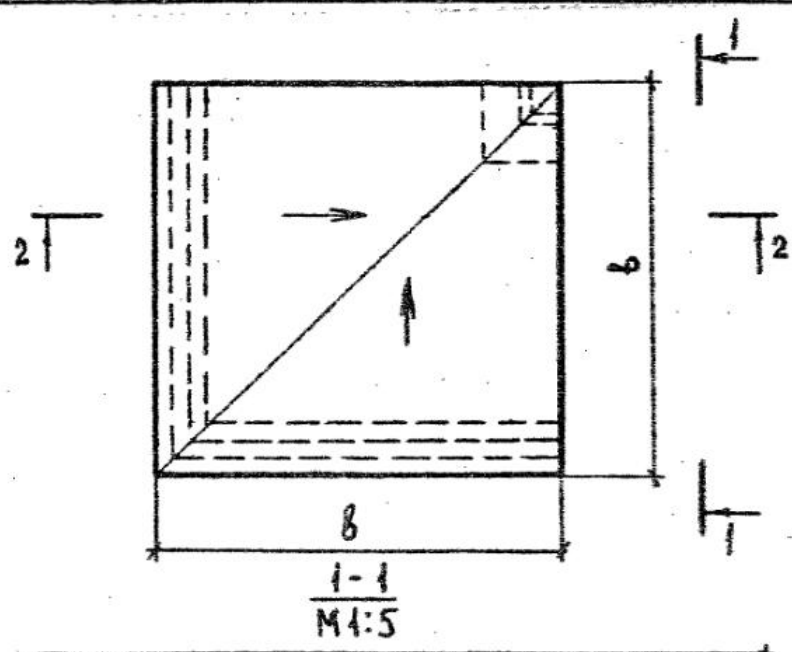
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
1.238-1.2-1.0.0.0	ПП 13.5-Т	470	94
-01	ПП 13.6-Т	600	115

1.238-1.2-1.0.0.0СБ			
ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ ПП (ПП 13.5-Т, ПП 13.6-Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.
ГЧП	ШАХОВА	МАСШТАБ 1:10	
РУК.ГР	КАЛЯПКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ.ЯНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	ЦЦЦЦЭП	
ИНЖ.	ЕЛКСЕЕВА	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ЦСПОЛН. 1.238-1.2-2.0.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ			
			-	01												
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А4	1.238-1.2-2.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
А4	1.238-1.2-0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ														
А4	1.238-1.2-0.0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
А4	1.238-1.2-0.0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ														
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ														
А4	1.238-1.2-2.0.1.0	С 3														
		С 4														
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
		БЕТОН МАРКИ М200	0,015	0,021												М3

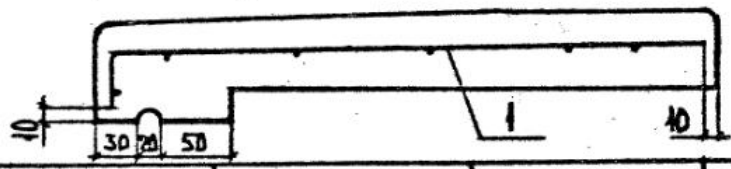
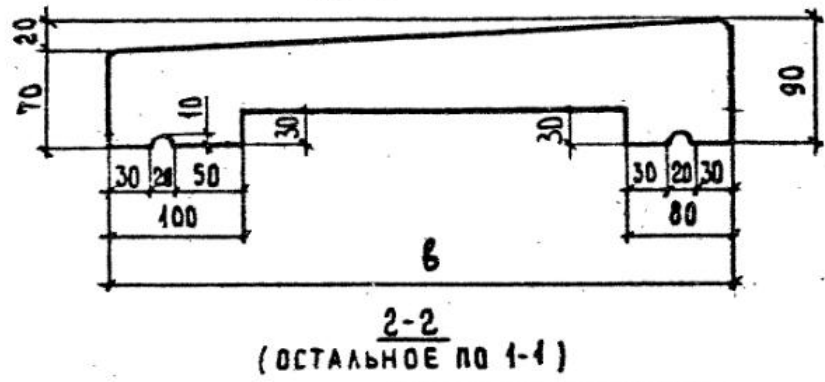
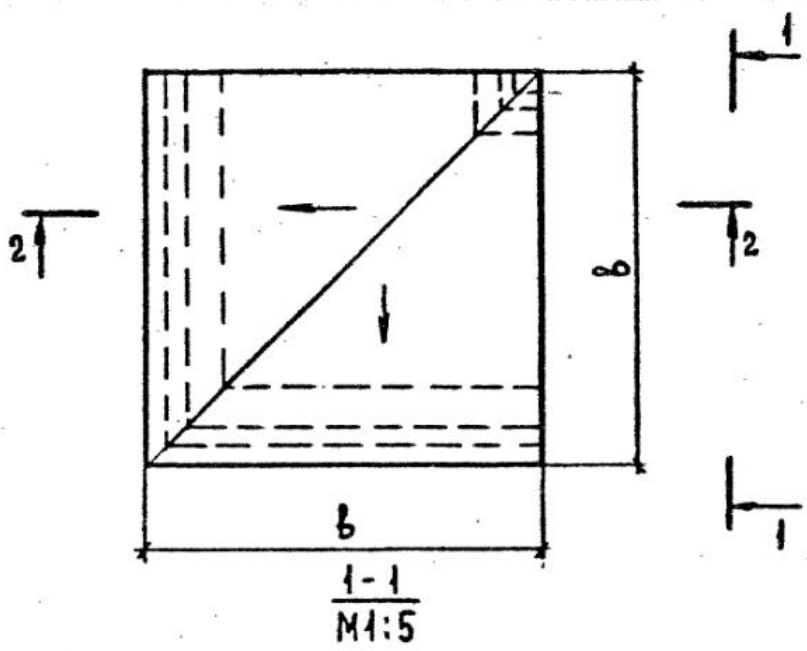
1.238-1.2-2.0.0.0		СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПАЦА ПАРАМЕТРНАЯ ПП		Р	1
(ПП 5.5-Т-1, ПП 6.6-Т-1)		ЦИЦИЦЕП	
		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

И. КОМР.	КАЛЯКИНА	<i>Смирн</i>
МАЛОТА	ГРЕКОВ	<i>Смирн</i>
ГУП	ШАХОВА	<i>Смирн</i>
РУК. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Смирн</i>
СТАВНЖ.	БЕЩЕННАЯ	<i>Смирн</i>
ИНЖ.	ЕЛАНСЕВА	<i>Смирн</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
1.238-4.2-2.0.0.0	ПП 5.5-Т-1	470	33
-01	ПП 6.5-Т-1	600	53

1.238-4.2-2.0.0.0.066				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ ПП (ПП 5.5-Т-1, ПП 6.6-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
И. КОМТ.Р. КАЛЯПКИНА				ЦНЦЭП. УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ						
ГЛ. П. ШАХОВА						
РУК. ГР. КАЛЯПКИНА						
СТ. ИНЖ. БЕЗЦЕННАЯ						
ИНЖ. ЕЛМСЕЕВА						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
1.238-1.2-3.0.0.0	ПП 5.5-Т-2	470	35
-01	ПП 6.6-Т-2	600	55

1.238-1.2-3.0.0.0СБ			
ПЛИТА ПАРАПЕТНАЯ ПП (ПП 5.5-Т-2, ПП 6.6-Т-2)			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	Р	МАССА СМ ТАБА
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	Л	МАШТАБ 1:10
Г.П.	ШАХОВА	Л	ЛИСТ
Р.У.К.Г.Р.	КАЛЯПКИНА	Л	ЛИСТОВ 1
С.И.И.Ж.	БЕСЦЕННАЯ	Л	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
И.И.Ж.	ЕЛКСЕЕВА	Л	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 1.238-1.2-1.0.1.0-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					-	01												
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
АЧ			1.238-1.2-1.0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						XX								
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
				ПРОВОЛОКА ЗВРІ														
				ГОСТ 6727-80														
БЧ		1	1.238-1.2-1.0.1.1	ℓ = 1270						6	7							0,07КГ
БЧ		2	1.238-1.2-1.0.1.2	ℓ = 540						7								0,03КГ
БЧ		2	1.238-1.2-1.0.1.3	ℓ = 670						7								0,035КГ

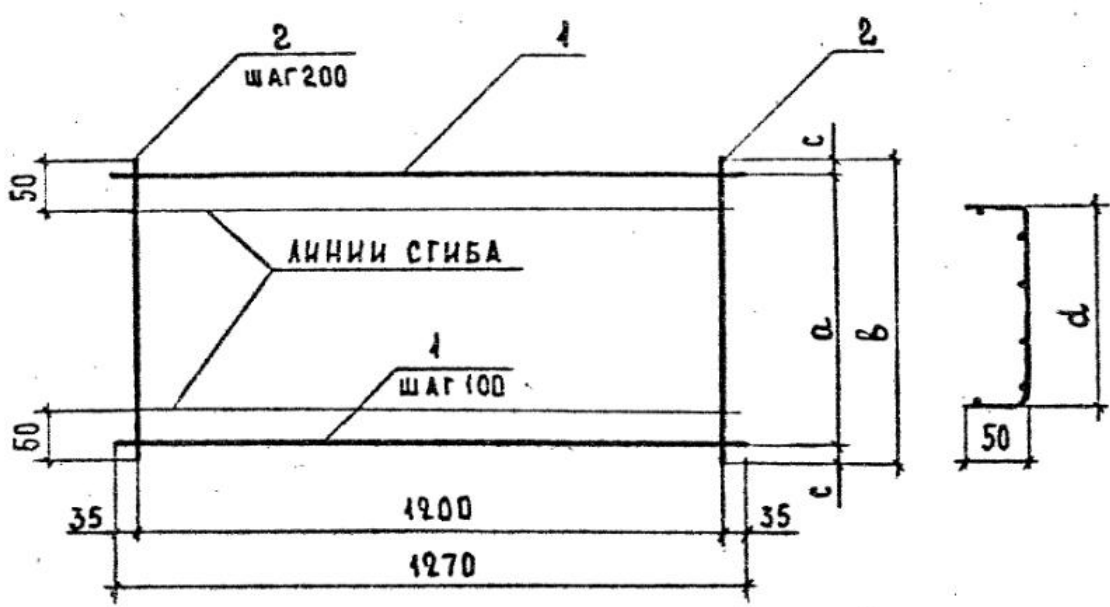
1.238-1.2-1.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1, С2)

СТАДИЯ ИСП. ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

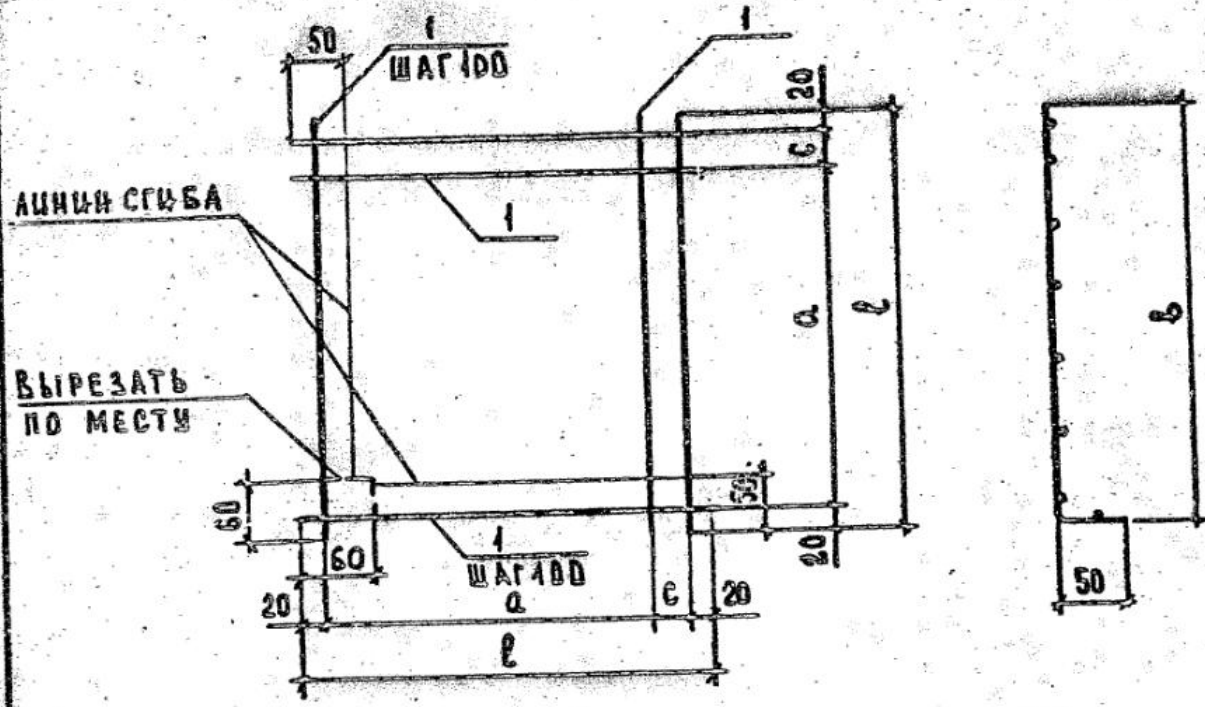
19780 21



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		a	b	c	d	
1.238-1.2-1.0-1.0	C1	500	540	20	440	0,63
-01	C2	600	670	35	570	0,74

			1.238-1.2-1.0-1.0СВ		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1, С2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	Р.	СМ.	
П.П.	ШАХОВА	<i>Шах</i>		ТАБЛ.	
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бес</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ИИЖ.	БАХСЕВА	<i>Бах</i>			

19780 22 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		L	B	C	a	
1.238-1.2-2.0.1.0	С3	500	450	60	400	0,31
-01	С4	620	570	80	500	0,42

И.КОНТР.	ХАЛЯПКИНА	<i>[Signature]</i>
ИЛЧ.СТА.	ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>
САД	НАХОВА	<i>[Signature]</i>
РУКОВ.	СОЛЖЕННА	<i>[Signature]</i>
СВ.ИИЖ.	БЕЛЕННАЯ	<i>[Signature]</i>
ИИЖ.	САУРЕВА	<i>[Signature]</i>

1.238-1.2-2.0.1.0 С3

**СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С3, С4)
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.**

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

**ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ**

УБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

УЧЕТНАЯ
ВАЛЮТА

№	УБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	М	02	УЧЕТНАЯ ВАЛЮТА
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4	1.238-1.2-4.0.0.0.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
А4	1.238-1.2-0.0.0.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
А4	1.238-1.2-0.0.0.0.0.0.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЦ	×	×	
А4	1.238-1.2-0.0.0.0.0.0.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.			
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А4	1.238-1.2-4.1.0.0	КП1	1		
	-01	КП2	4		
	-02	КП3	1		
А4	1.238-1.2-4.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ, М4	2	2	2
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1.238-1.2-4.0.0.1	ТРУБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДА			
		КП Ф 75 ГОСТ 3262-75 2-950	1	1	1
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ М200	0,30	0,42	0,53

1.238-1.2-4.0.0.0

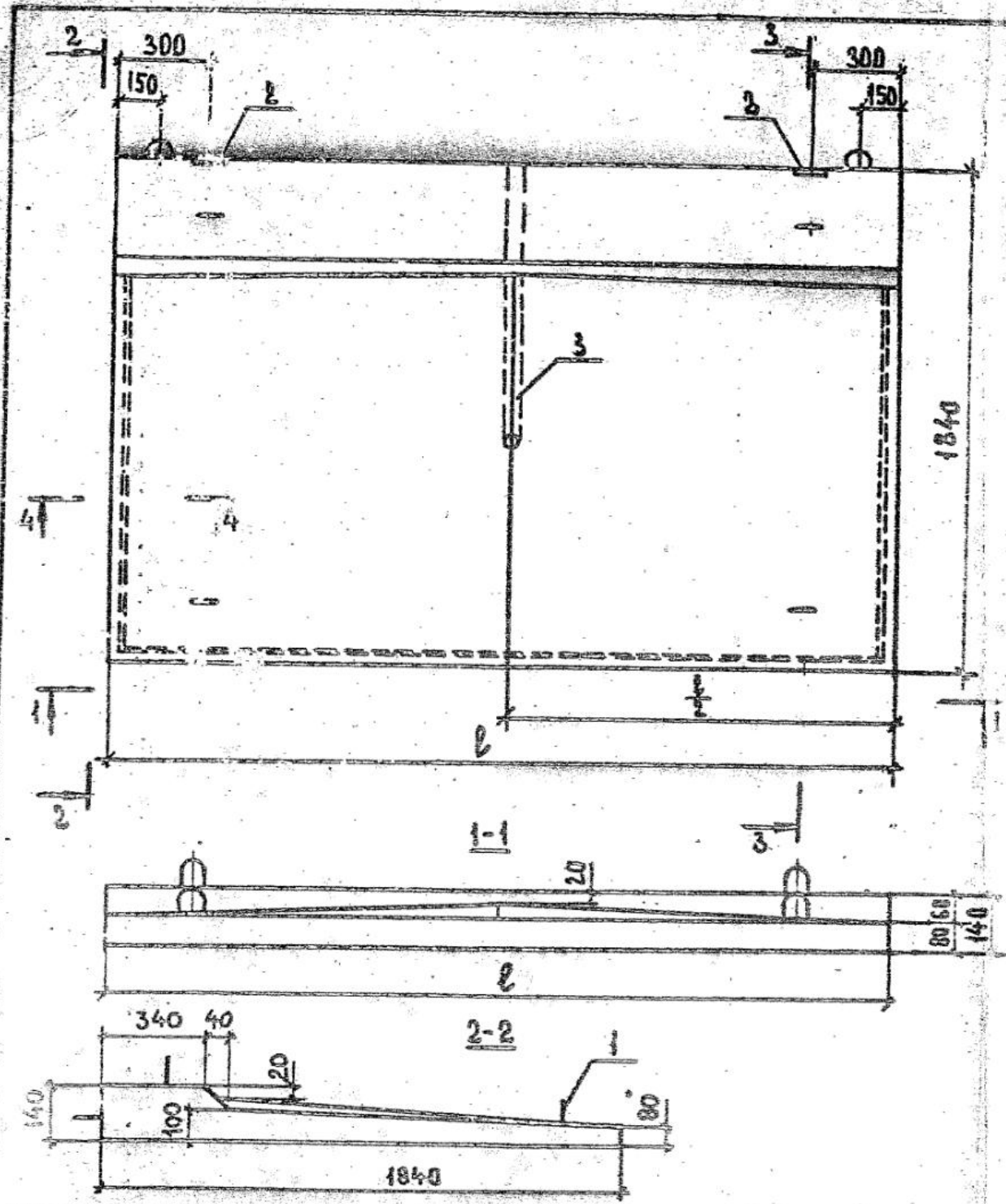
СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТ
Р			1

КОЗЫРЕК ВХОДА КВ
(КВ 18.16-Т, КВ 18.22-Т,
КВ 18.28-Т)

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

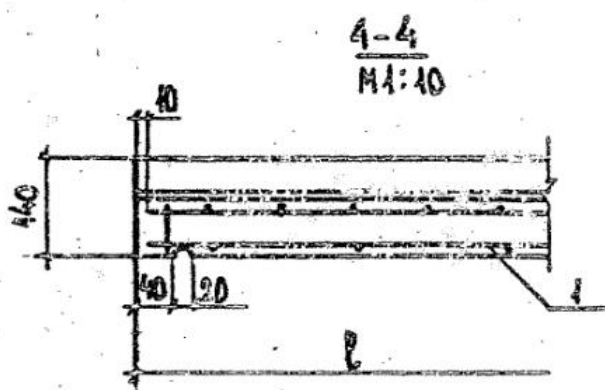
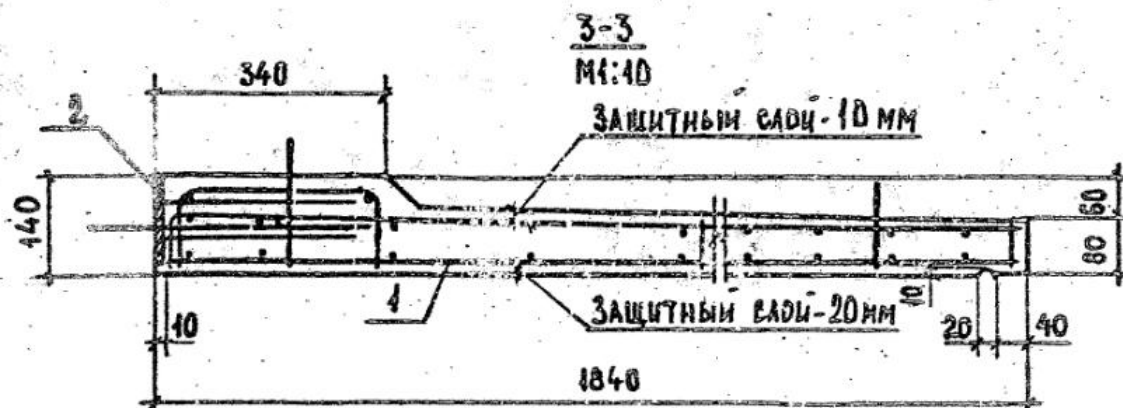
24



И.КОНТ.Р.	КАЛЯПКИНА	<i>Кляпкина</i>
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>
ГРП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кляпкина</i>
СТ.ИИЖ	БЕЩЕННАЯ	<i>Бещенная</i>
ИИЖ.	ЕЛСЕЕВА	<i>Елсеева</i>

1.238-1.2-4.00.015
 КОЗЫРЕК ВХОДА КВ
 (КВ 18.16-Т, КВ 18.22-Т,
 КВ 18.28-Т)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:21
ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТКА	l, мм	МАССА, кг
1.238-1.2-4.0.0.0	KB 18.13-T	1550	750
-01	KB 18.25-T	2200	1050
-02	KB 18.28-T	2750	1330

1.238-1.2-4.0.0.0

КРИТ.

2

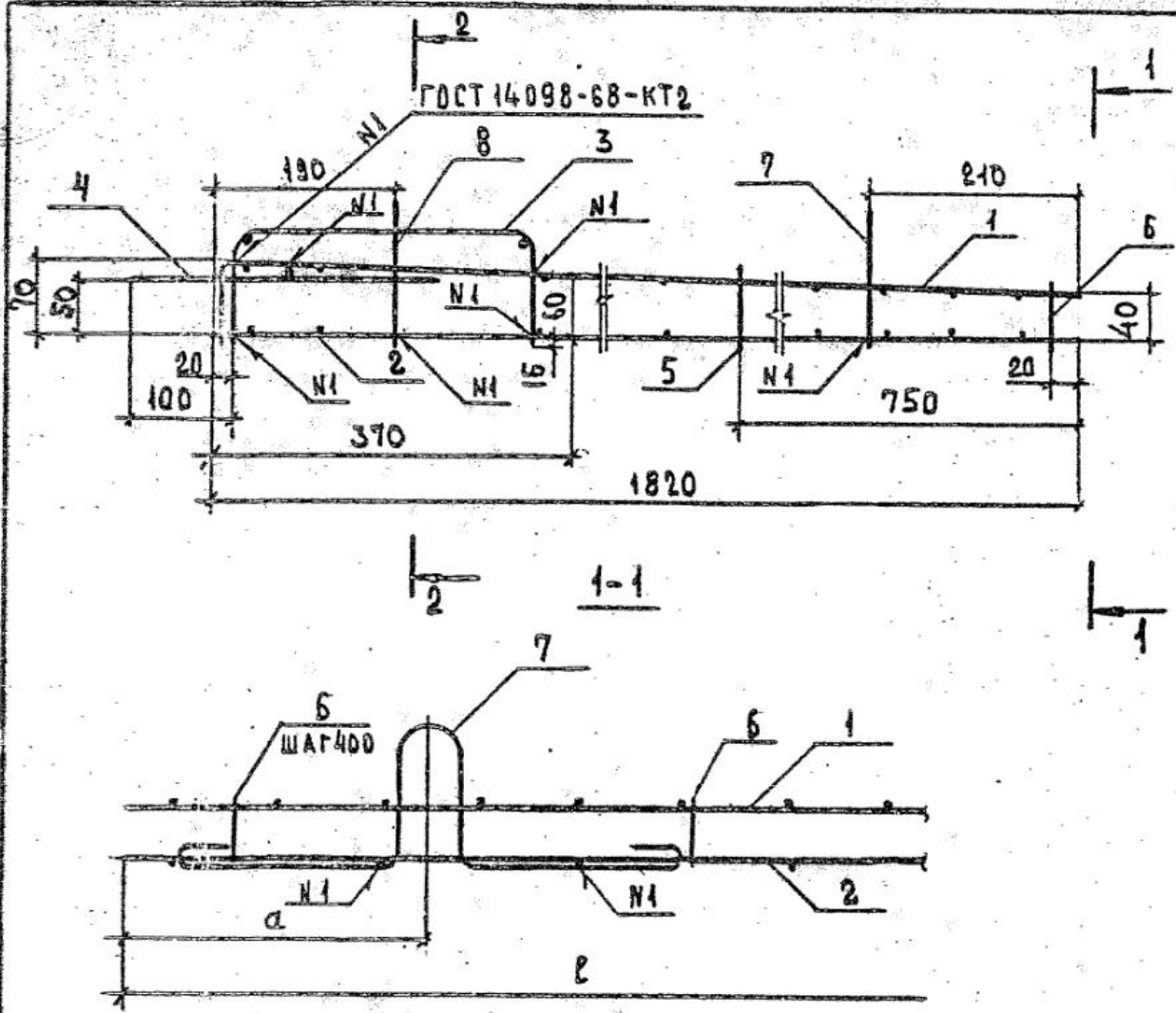
1978U 27 СЕРИИ А4

ФОРМ ЗОНА НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧЕРТ. 1.238-1.2-4.1.0.0-		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			01	02	
АЧ	1.238-1.2-4.1.0.0СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	XX	XX	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>			
АЧ	1.238-1.2-4.1.1.0	С5	1		
	-01	С6	1		
	-02	С7	1		
АЧ	1.238-1.2-4.1.2.0	С8	1		
	-01	С9	1		
	-02	С10	1		
АЧ	1.238-1.2-4.1.3.0	С11	1		
	-01	С12	1		

1.238-1.2-4.1.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП (КП1 - КП3)		Р	1	2
ЦНИИЭП				
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ				
ФОРМАТ А4				

Н.КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>К</i>
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г</i>
ГЛАВ	ШАХОВА	<i>Ш</i>
РУК.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>К</i>
СТ.ИИЖ.	БЕЩЕННАЯ	<i>Б</i>
ИИЖ.	ЕЛХСЕВА	<i>Е</i>



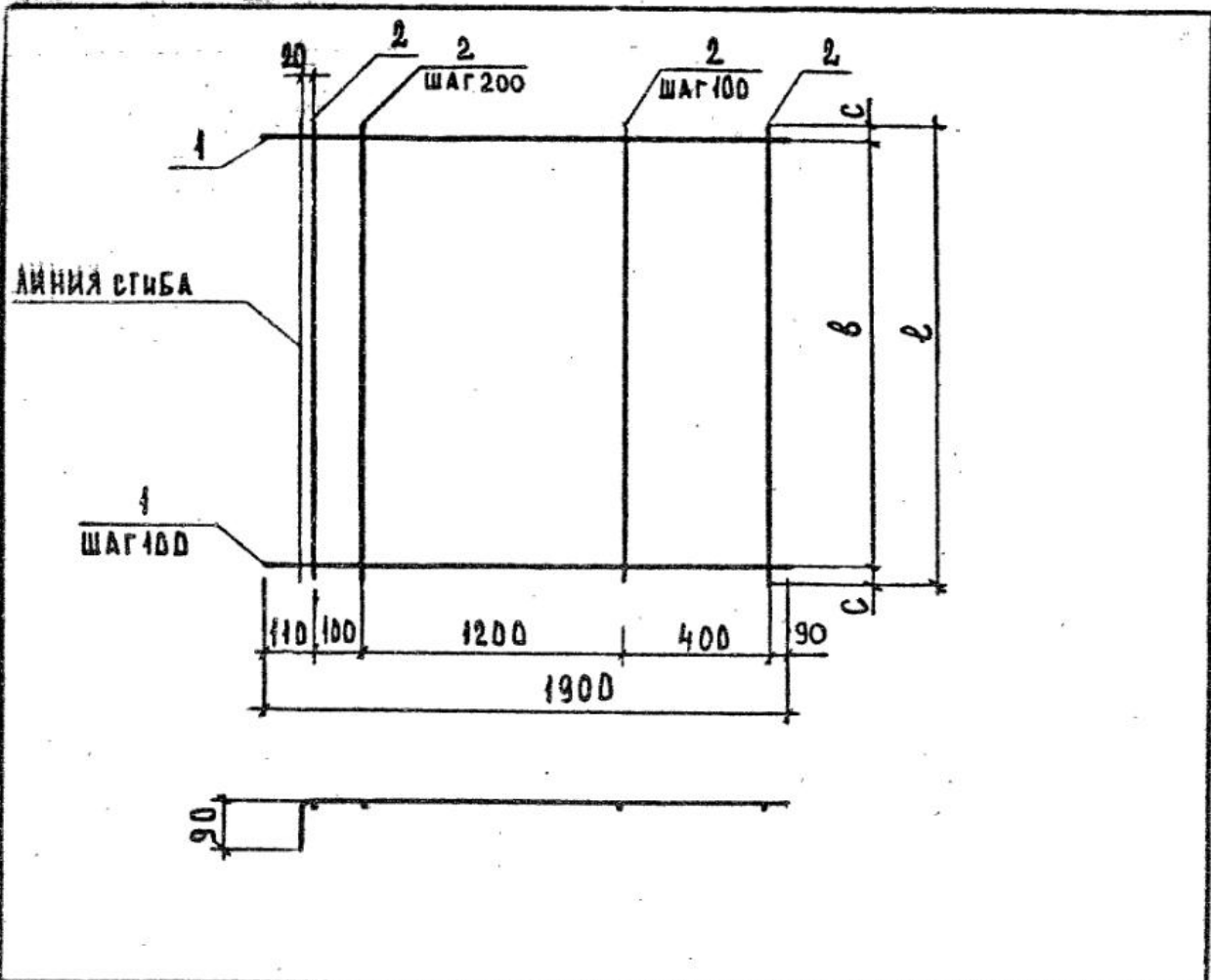
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	α	
1.238-1.2-4.1.0.0	КП1	1530	315	23,31
-01	КП2	2180	290	33,41
-02	КП3	2770	290	41,57

1.238-1.2-4.1.0.0СБ					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1 - КП3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	-
И.КОНТР.	КАЛЯПИНА	<i>Калыпина</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>			
РУК.ГР.	КАЛЯПИНА	<i>Калыпина</i>			
СТ.ИИЖ.	БЕЩЕННАЯ	<i>Бещенная</i>			
ИИЖ.	ЕЛИСЕЕВА	<i>Елисеева</i>			

ФОРМ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.238-1.2-4.1.1.0 -		ПРИМЕЧАНИЕ
					- 01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX	XX	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
6N		1	1.238-1.2-4.1.1.1	ФВАШ ГОСТ 5781-82 L=1900	15	22 28	0,75 кг
				ПРОВОЛОКА СВР I ГОСТ 6727-80			
6N		2	1.238-1.2-4.1.1.2	L=1530		12	0,22 кг
6N		2	1.238-1.2-4.1.1.3	L=2180		12	0,31 кг
6N		2	1.238-1.2-4.1.1.4	L=2770		12	0,40 кг
					1.238-1.2-4.1.1.0		
					СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5-СТ)		
					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

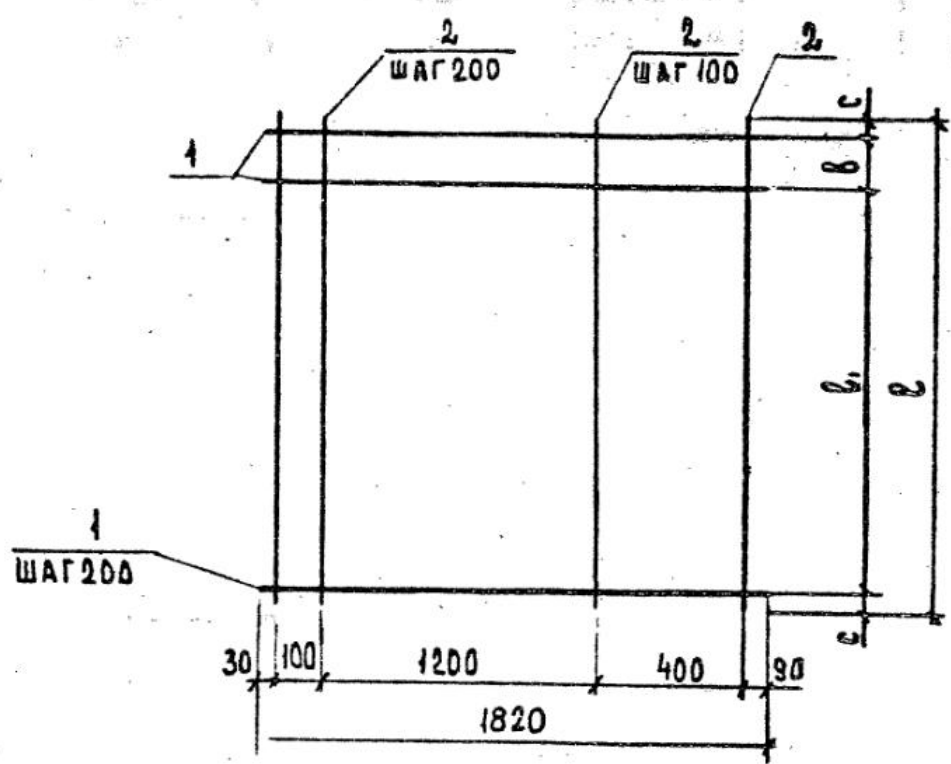
ИЭСИПР	КАЛЮЖИНА	1991
НАУСТА	ГРЕКОВ	1991
ГИП	ШАЖОВА	1991
РУК.ГР.	КАЛЮЖИНА	1991
СТ.ИИЖ	БЕССЕДНАЯ	1991
ИИЖ	КАНСИЕВА	1991

19780 28 0261



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		l	b	c	
1.238-1.2-4.1.1.0	C5	1530	1400	65	13,89
-01	C6	2180	2100	40	20,22
-02	C7	2770	2700	35	25,80

				1.238-1.2-4.1.1.0СБ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С5 - С7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЧП	ШАХОВА	<i>Шах</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ.ИНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бес</i>				
ИНЖ.	ЕЛАНСЕВА	<i>Елан</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		l	l ₁	b	c	
1.238-1.2-4.1.2.0	С8	1530	1400	-	65	4,72
-01	С9	2180	2000	100	40	6,84
-02	С10	2770	2600	100	35	8,70

				1.238-1.2-4.1.2.0СБ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С8 - С10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.О.</i>		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.Г.</i>		Р	СМ. ТАБА	
ГМП	ШАХОВА	<i>Ш.Ш.</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ		
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.О.</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
СТ.ИНЖ.	БЕЩЕННАЯ	<i>Б.Б.</i>				
ИНЖ.	ЕЛЫСЕВА	<i>Е.Е.</i>				

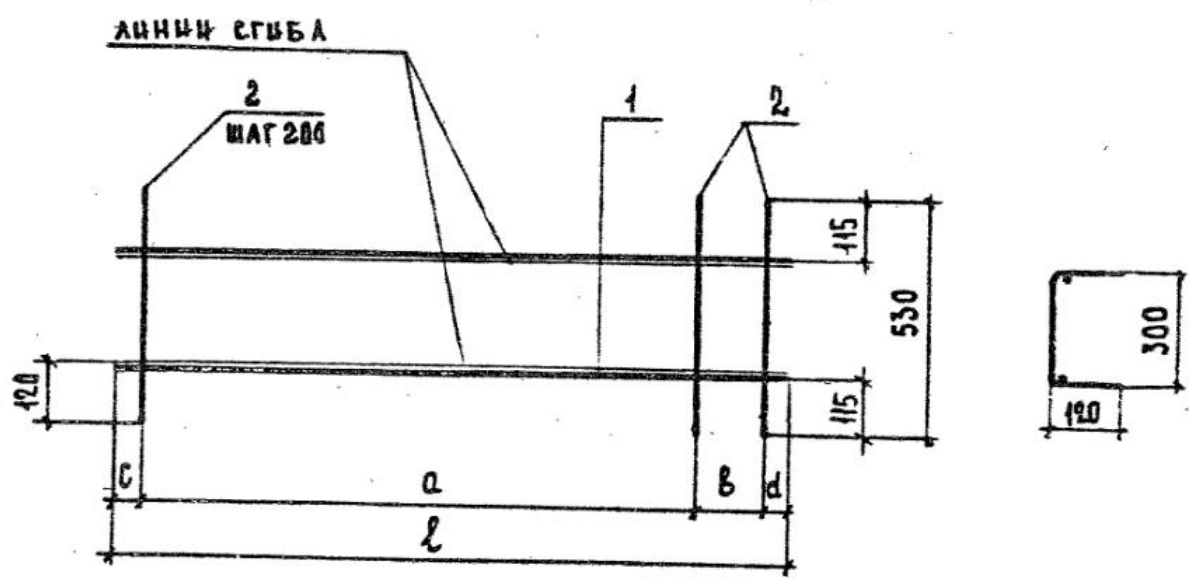
КОД	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧСЛОДАН. 1.238-1.2-4.1.3.0 -		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
АЧ			4.238-1.2-4.1.3.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
				Ф8АШ ГОСТ5781-82			
Б1		1	1.238-1.2-4.1.3.1	ℓ=1530	2		0,60 кг
Б4		1	1.238-1.2-4.1.3.2	ℓ=2180	2		0,86 кг
Б4		1	1.238-1.2-4.1.3.3	ℓ=2770	2		1,09 кг
				ПРОВОЛОКА 5ВР1			
Б4		2	4.238-1.2-4.1.3.4	ГОСТ 6727-80, ℓ=530	8	12 15	0,08 кг

1.238-1.2-4.1.3.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С11 - С15)

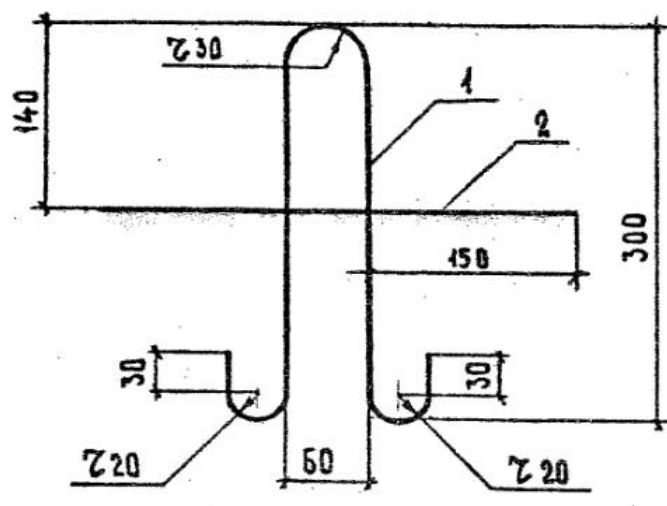
ЩИТ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

И.КОНТР.	КАЛЯКИНА	Л.В.С.
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	Л.В.С.
ГИП	ШАКОВА	Л.В.С.
РУК.ГР	КАЛЯКИНА	Л.В.С.
СТ.ИИЖ.	БЕЩЕННАЯ	Л.В.С.
ИИЖ.	ЕЛАСЕВА	Л.В.С.



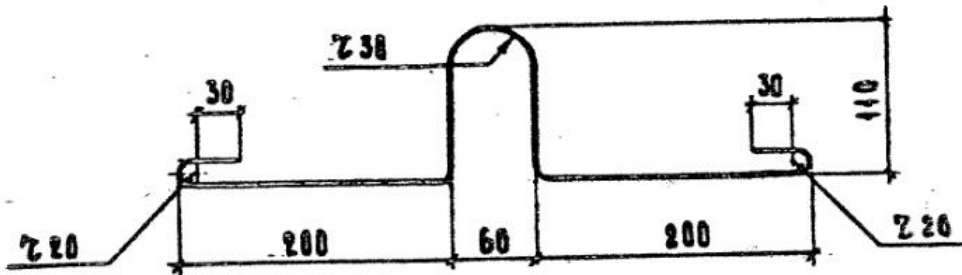
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
		l	c	d	b	a	
4.238-1.2-4.1.3.0	C11	1530	55	75	200	1200	1,84
- 01	C12	2180	30	50	100	2000	2,68
- 02	C13	2770	25	45	100	2600	3,38

				4.238-1.2-4.1.3.0СБ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С11 - С13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБА.	-
				АЧСТ		АЧСТОВ 1
				ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.И.</i>				
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.И.</i>				
ГЛ.П.	ШАХОВА	<i>Ш.И.</i>				
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.И.</i>				
СТ.ИИЖ.	БЕССЕННАЯ	<i>Б.И.</i>				
ИИЖ.	ЕЛСЕЕВА	<i>Е.И.</i>				



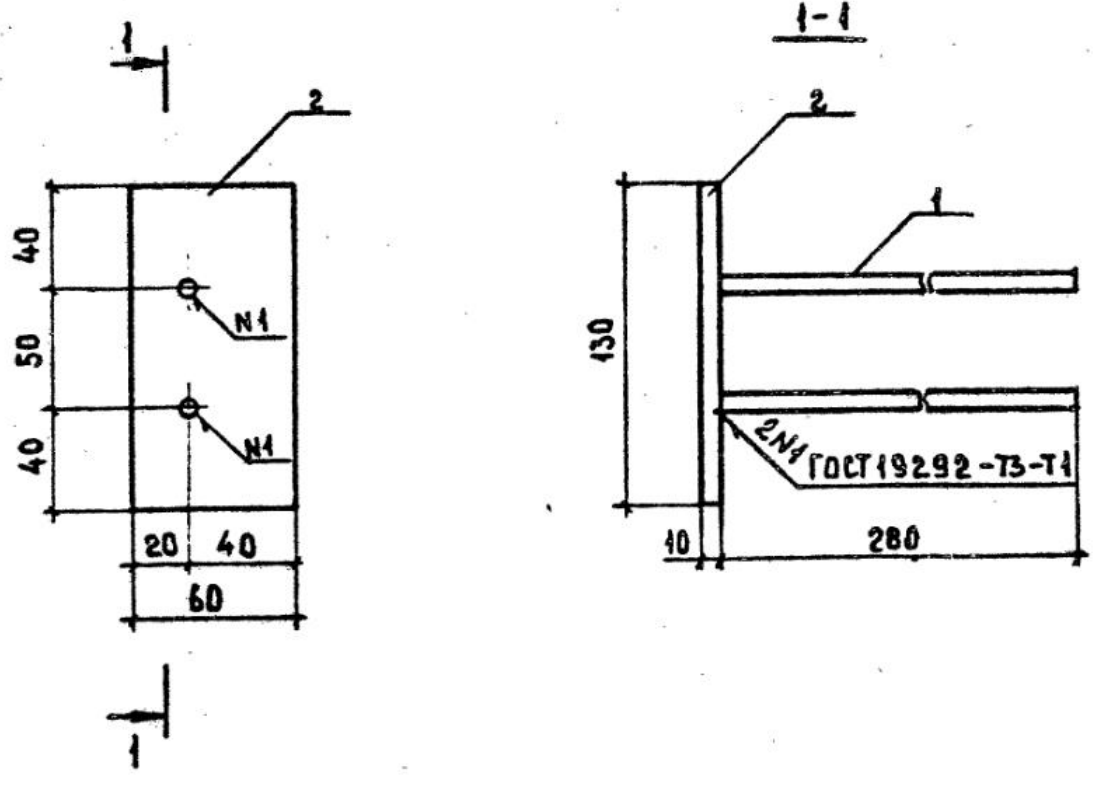
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				ФЮАГ ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		1.238-1.2-4.1.4.1	$\varnothing = 780$	1	0,48кг
БЧ	2		1.238-1.2-4.1.4.2	$\varnothing = 360$	1	0,22кг

			1.238-1.2-4.1.4.0			
			ПЕТЛЯ РАСПАЛУБОЧНАЯ П (РП 1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,10	
			ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
И.КОНТР.	КАЛЯЖКИНА	<i>К.В.</i>				
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.В.</i>				
Г.И.П.	ШАХОВА	<i>Ш.В.</i>				
РУКТР.	КАЛЯЖКИНА	<i>К.В.</i>				
С.И.ИЖ.	БЕССЕННАЯ	<i>Б.В.</i>				
И.ИЖ.	ЕЛДСЕЕВА	<i>Е.В.</i>				



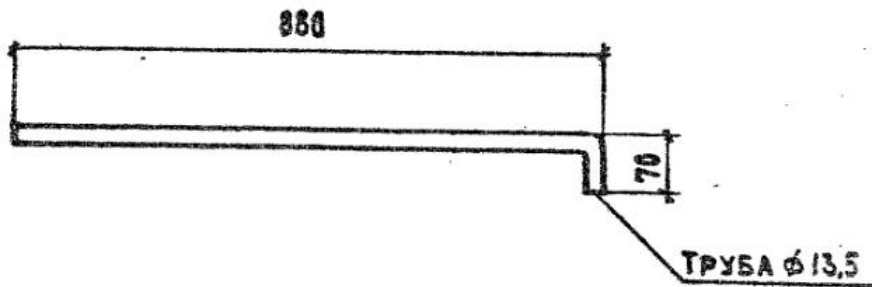
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Φ, мм	ℓ, мм	h, мм	МАССА, кг
1.238-1.2-4.1.5.0	СП1	8АІ	800	110	0,32
-01	СП2	10АІ	800	140	0,50
-02	СП3	8АІ	960	190	0,38
-03	СП4	10АІ	960	190	0,60

			1.238-1.2-4.1.5.0		
			ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП (СП1-СП4)		
			СТАДЬЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ	
			АНСТ	АНСТОВЫЙ	
			ГОСТ 5781-82		
			ЦНЦЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калыпкина</i>			
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>			
ГЛА	ШАХОВА	<i>Шахова</i>			
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калыпкина</i>			
БЕ ИИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бесценная</i>			
ИИЖ.	ЕЛАНСЕЕВА	<i>Елансеева</i>			

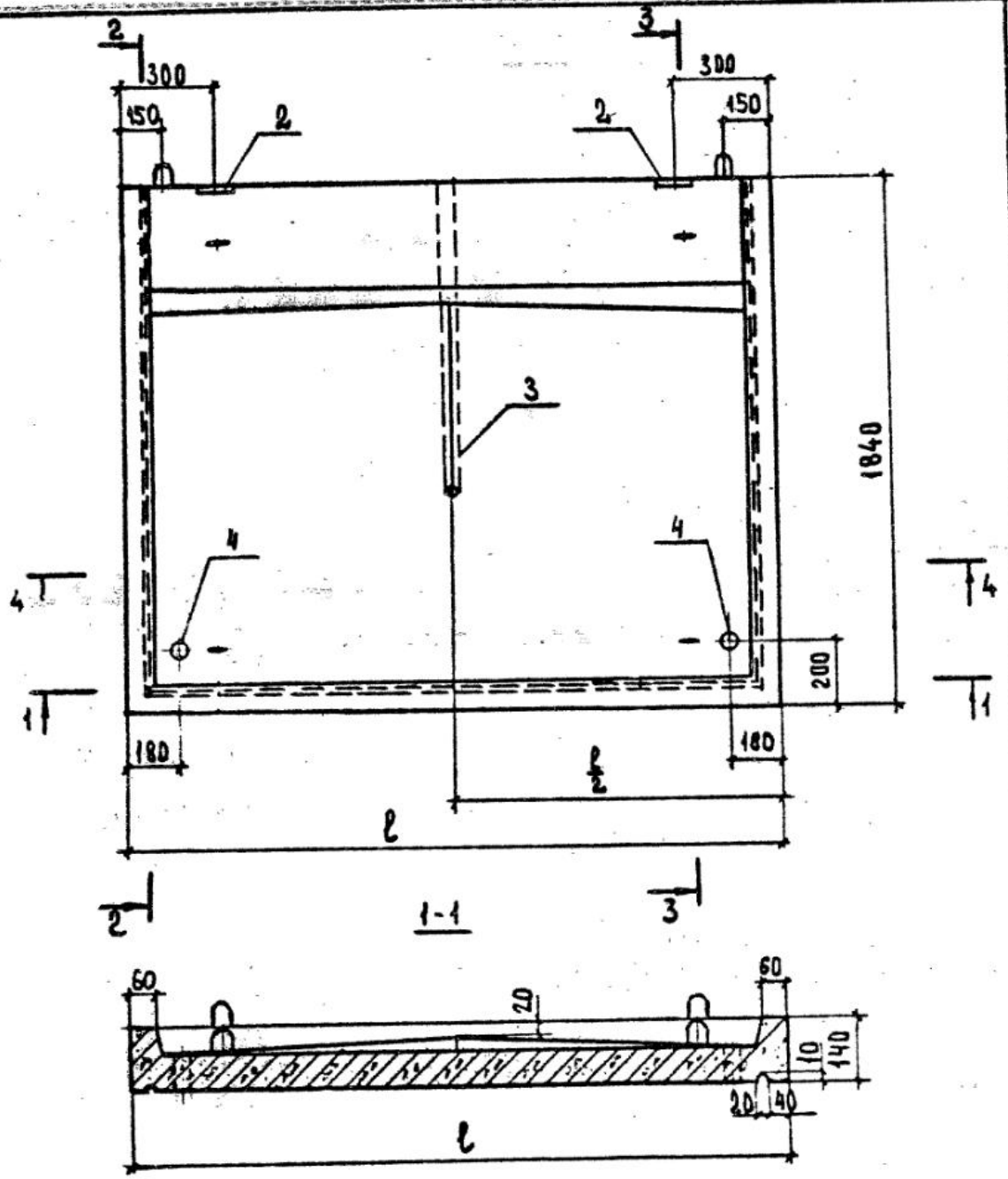


ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.238-1.2-4.0.1.1	Ø8A III ГОСТ 5781-82, L=280	2	0,11
Б4		2	1.238-1.2-4.0.1.2	-60x10 ГОСТ 103-76, L=130	1	0,61

			1.238-1.2-4.0.1.0			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМ (M1)	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	0,83	
			Лист Листов 1			
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА					
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ					
ГМП.	ШАХСВА					
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кля</i>				
СТ.ИНЖ.	БЕСЦЕННАЯ					
ИНЖ.	ЕЛАНСЕВА	<i>Ела</i>				

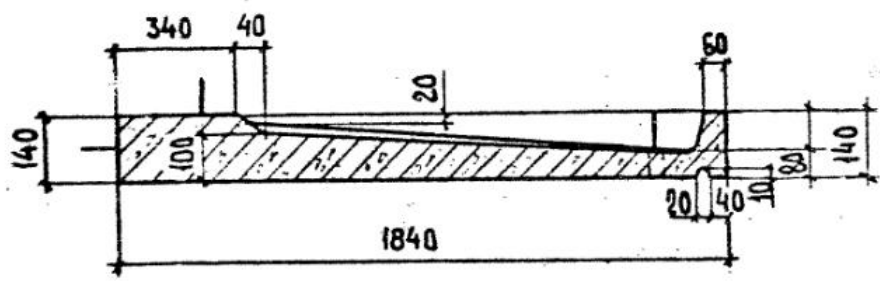


			4238-1.2-4.0.0.1		
			ТРУБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ		
			СТАЛЬ А	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,58	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСТ 3262-75*		
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калы</i>			
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>			
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>			
РУК.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калы</i>			
СТ.ИНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бесц</i>			
ИНЖ.	ЕЛКСЕЕВА	<i>Елк</i>			



			1.238-1.2-5.0.0.0СБ		
			КОЗЫРЕК ВХОДА КВ (КВ 18.16-Т-1, КВ 18.22-Т-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
НАЧ.ОТД.	ПРЕКОВ	<i>Преков</i>			
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>			
РУК.ГР	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>			
СТ.ИНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бесц</i>			
ИНЖ.	ЕЛИСЕЕВА	<i>Елис</i>			

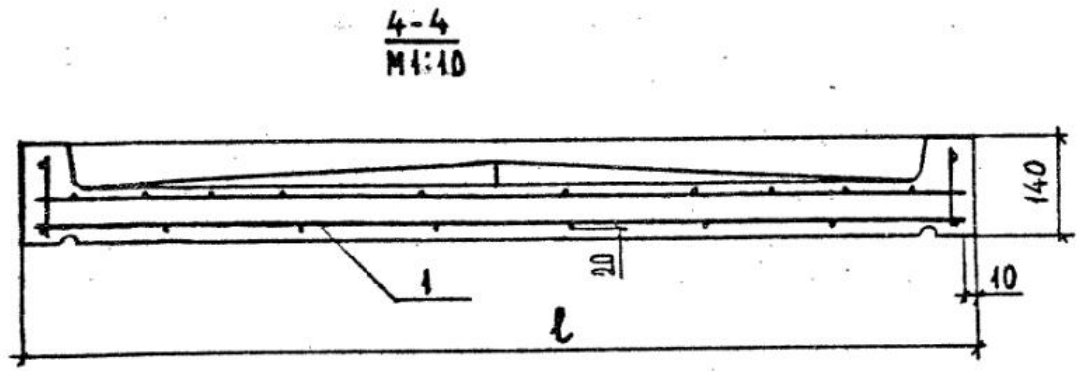
2-2



3-3



4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	МАССА, кг
1,238-1,2-5.0.0.0	КВ 18.16-Т-1	1550	800
-01	КВ 18.22-Т-1	2200	1100

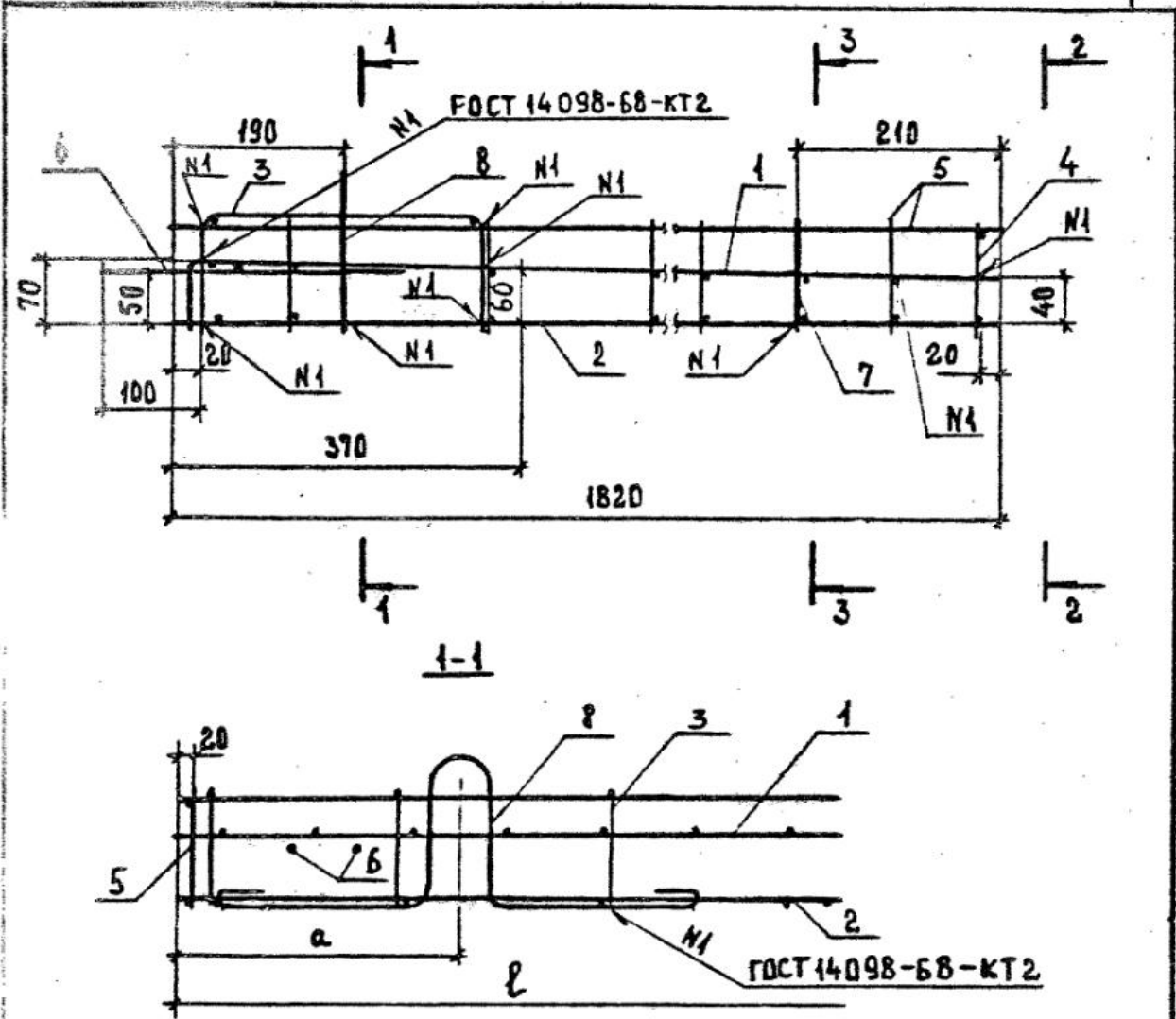
1.238-1.2-5.0.0.0СБ

Лист 2

№ ПОЯ	№ ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧЕРТАН. 1.238-1.2-5.1.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ		
				-	01											
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
		1.238-1.2-5.1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
			<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>													
			С5													
			С6													
			С8													
			С9													
			С11													
			С12													
			КАРКАС ПЛОСКИЙ													
			КР1													
		1.238-1.2-5.1.1.0														

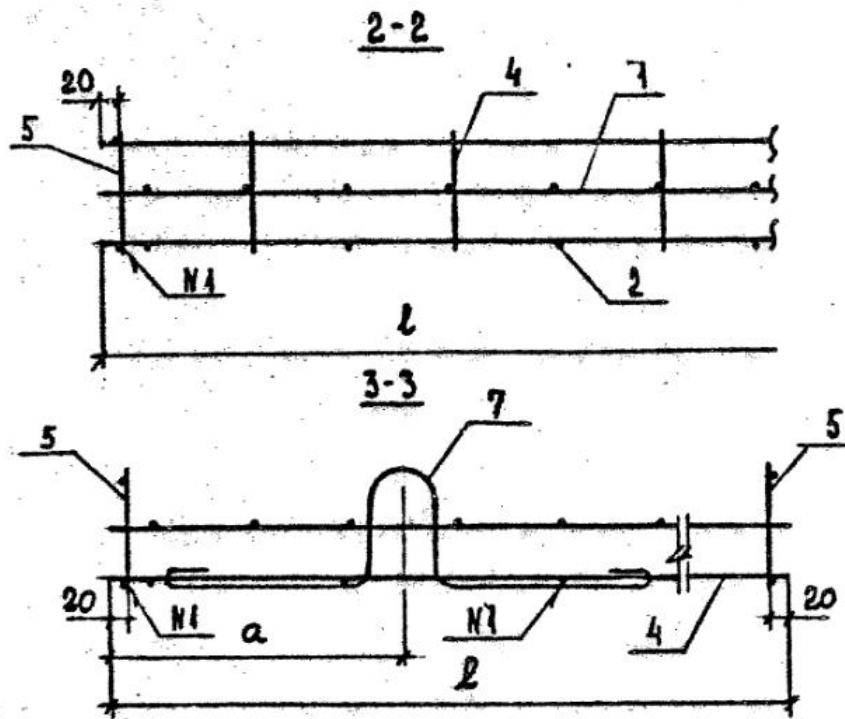
1.238-1.2-5.1.0.0		СТАЛИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		Р	1	1	2
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР (КР4, КР5)		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
И.КОНТР.	КАЛЯПИНА	И.ПРОГ.	ГРЕКОВ	И.ПРОГ.	ШАХОВА
И.ПРОГ.	КАЛЯПИНА	И.ПРОГ.	БЕЩЕННАЯ	И.ПРОГ.	ЕЛЮСЕЕВА
И.ПРОГ.	БЕЩЕННАЯ	И.ПРОГ.	ЕЛЮСЕЕВА	И.ПРОГ.	СМЕЛОВА

19780 45



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		l	a	
1.238-1.2-5.1.0.0	КП4	1530	315	25,23
-01	КП5	2180	290	35,58

				1.238-1.2-5.1.0.0.СБ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП4 КП5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кали</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
Г.И.П.	ШАХОВА	<i>Шах</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Р.З.К.ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кали</i>		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ.И.И.Ж.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бесц</i>				
И.И.Ж.	ЕЛКСЕЕВА	<i>Елкс</i>				



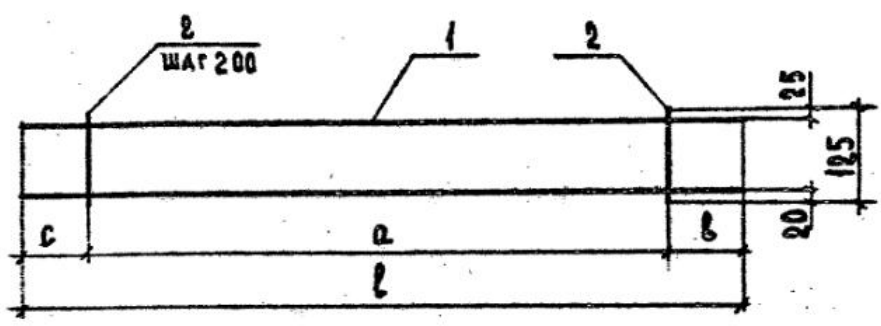
1. Поперечные стержни сеток СИ1 и СИ2 (поз.3) приварить с шагом 200 с стержням длиной 1820мм верхних сеток С5 и С6 (поз.1) и нижних сеток С8 и С9 (поз.2).
2. Петли СИ1-СИ4 (поз.7и8) завести за стержни длиной 1820мм нижних сеток С8 и С9 (поз.2) и приварить к ним.
3. Поперечный стержень петли СИ1 (поз.6) приварить к стержням длиной 1820мм верхних сеток С5 и С6 (поз.1).
4. В каркасе КР3 (поз.5):
 - хомуты приварить к стержням длиной 1530 и 2180мм верхних сеток С5 и С6 (поз.1) и нижних сеток С8 и С9 (поз.2);
 - верхние продольные стержни приварить к верхним продольным стержням сеток СИ1 и СИ2 (поз.3) и к верхним продольным стержням каркасов КР1 и КР2 (поз.4);
 - нижние продольные стержни приварить к нижним стержням каркасов КР1 и КР2 (поз.4).
5. В каркасах КР1 и КР2 (поз.4):
 - хомуты приварить к стержням длиной 1820мм верхних сеток С5 и С6 (поз.1);
 - нижние продольные стержни приварить к стержням длиной 1820мм нижних сеток С8 и С9 (поз.2).
6. Верхние и нижние сетки установит шагом стержней 4x100мм к свободному вылету консоли.
7. Отогнутые стержни верхних сеток С5 и С6 (поз.1) приварить к стержням длиной 1820мм нижних сеток С8 и С9 (поз.2).

ФОРМ.	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		1.238-1.2-5.4.1.0-	ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
АН			1.238-1.2-5.4.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				ПРОВОЛОКА СВР I				
				ГОСТ 6727-80				
БЧ		1	1.238-1.2-4.1.1.3	ℓ = 2180		2		0,31 кг
			1.238-1.2-4.1.1.2	ℓ = 1530		2		0,22 кг
БЧ		2	1.238-1.2-5.4.1.1	ℓ = 125		7	44	0,02 кг

1.238-1.2-5.4.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1, КР2)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

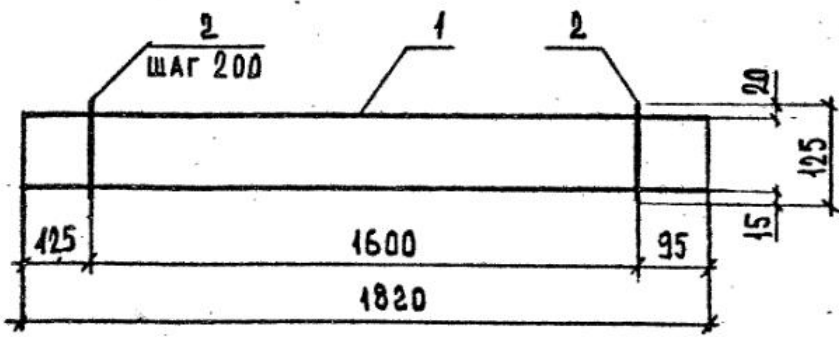
19720 49

48



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		ℓ	с	б	а	
1.238-1.2-5.1.1.0	КР1	4530	165	165	1200	0,58
-01	КР2	2180	150	30	2000	0,84

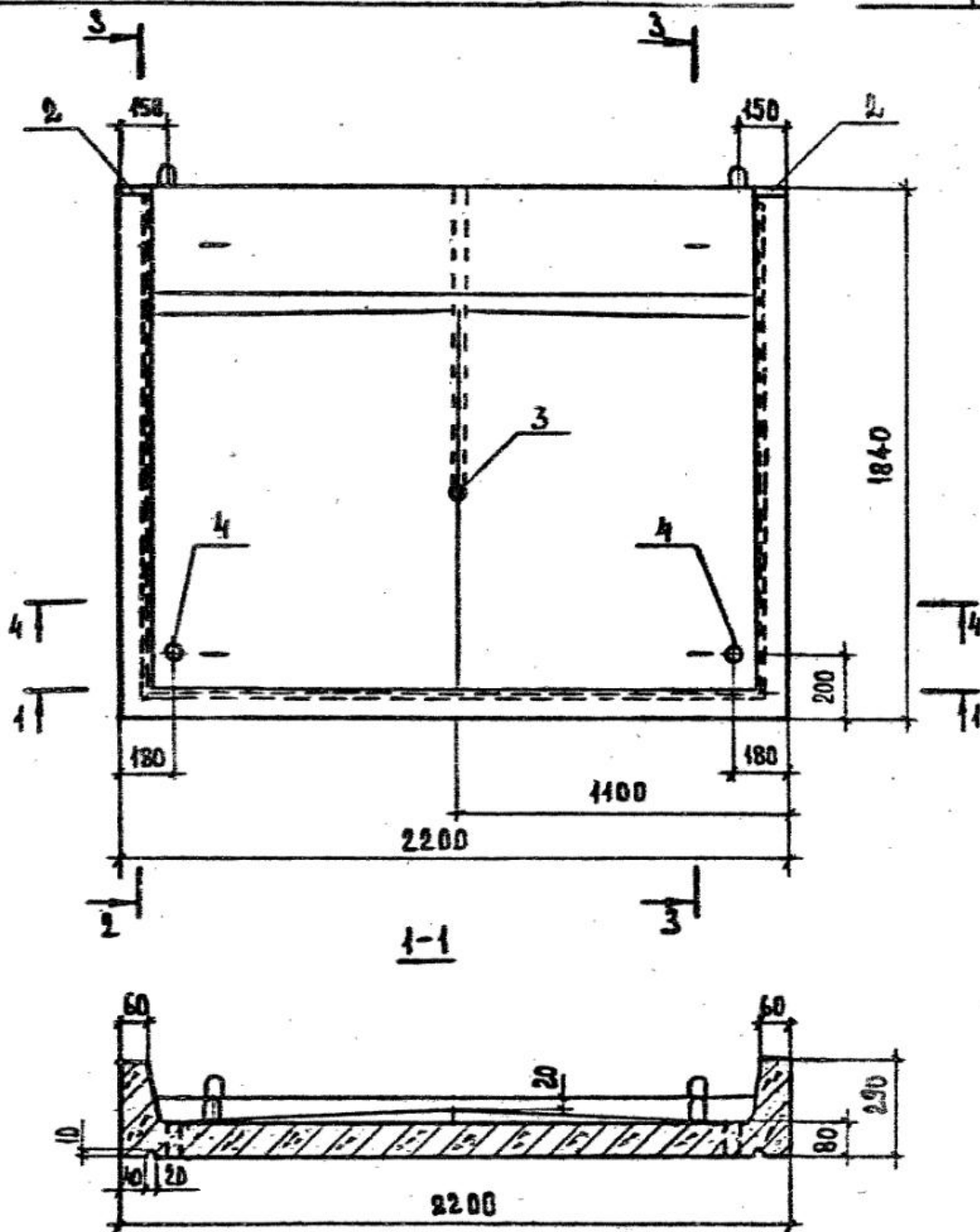
				1.238-1.2-5.1.1.0СБ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1, КР2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>К.А.</i>				
НАЧ.СТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.Г.</i>				
ГНП	ШАХОВА	<i>Ш.Ш.</i>				
РУК.ГР	КАЛЯПКИНА	<i>К.А.</i>				
СТ.ИНЖ	БЕЩЕННАЯ	<i>Б.Б.</i>				
ИНЖ	ЕЛАСЕЕВА	<i>Е.Е.</i>				



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80			
БУ	1		1.238-1.2-4.1.2.1	l = 1820	2	0,26	
БУ	2		1.238-1.2-5.1.1.1	l = 125	9	0,02	
1.238-1.2-5.1.2.0							
				КАРКАС ПЛОСКОЙ КР (КРЗ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	0,70	
				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ			

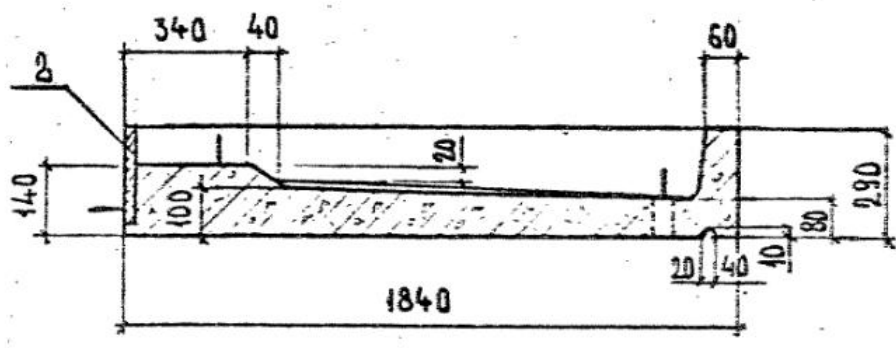
Н. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>
ГШП.	ШАХОВА	<i>Шах</i>
РУК. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кал</i>
СТ. ЦИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бес</i>
ЦИЖ.	ЕЛЦСЕЕВА	<i>Ел</i>

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			1.238-1.2-1.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1			
А4			1.238-1.2-0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1			
А4			1.238-1.2-0.0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЦ	1			
А4			1.238-1.2-0.0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
А4	1		1.238-1.2-6.1.0.0	ПКБ	1			
А4	2		1.238-1.2-4.0.1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ, М1	2			
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				ТРУБА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ				
А4	3		1.238-1.2-4.0.0.1	Ф13,5 ГОСТ3262-75 ^х L=950	1			
А4	4		1.238-1.2-5.0.0.1	ТРУБА Ф48 ГОСТ3262-75 ^х L=80	2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,50	м ³		
1.238-1.2-6.0.0.0								
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Кали</i>	КОЗЫРЕК ВХОДА КВ (КВ 18.22-Т-2)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>				Р		1
ГНП	ШАХОВА	<i>Шах</i>				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
РУК.ГР	КАЛЯПКИНА	<i>Кали</i>						
СТ. ЦНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бес</i>						
ЦНЖ.	ЕЛЦСЕВА	<i>Ел</i>						

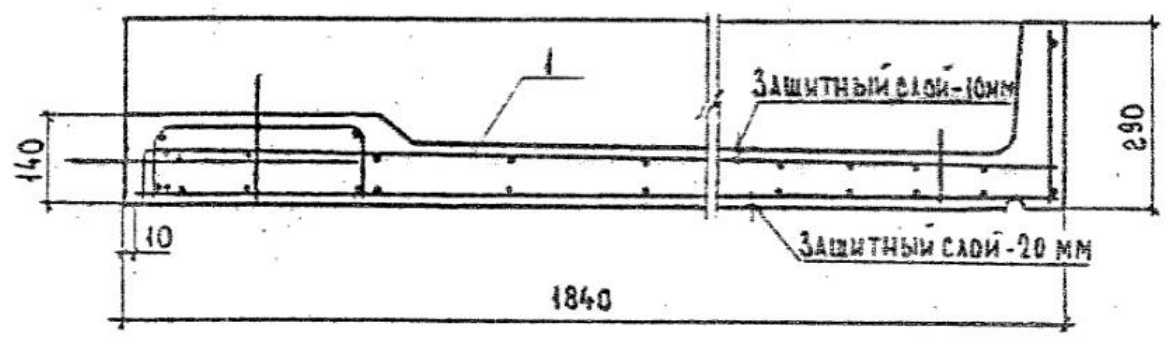


			4.238-1.2-6.0.0.0СБ		
			КОЗЫРЕК ВХОДА КВ (КВ 18.22 - Т-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>	Р	1250	1:20
ГШП	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РЖ. ГР.	КАЛЯПКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
СТ. ИНЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>[Signature]</i>	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖ.	ЕЛКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>			

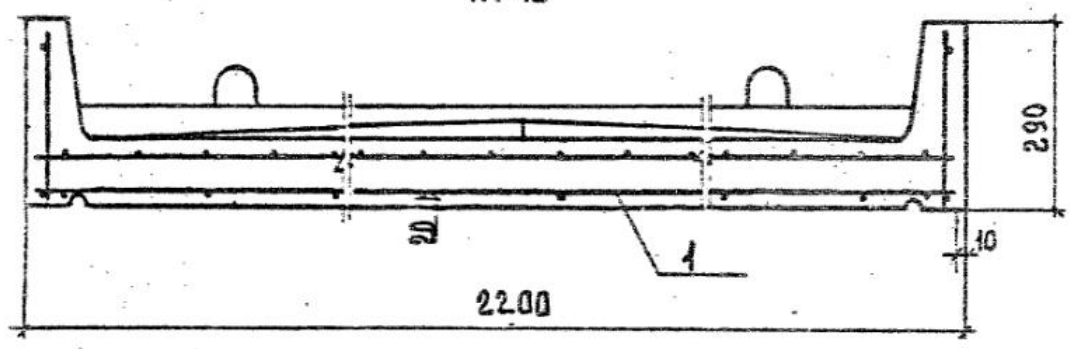
2-2



3-3
M1:10



4-4
M1:10



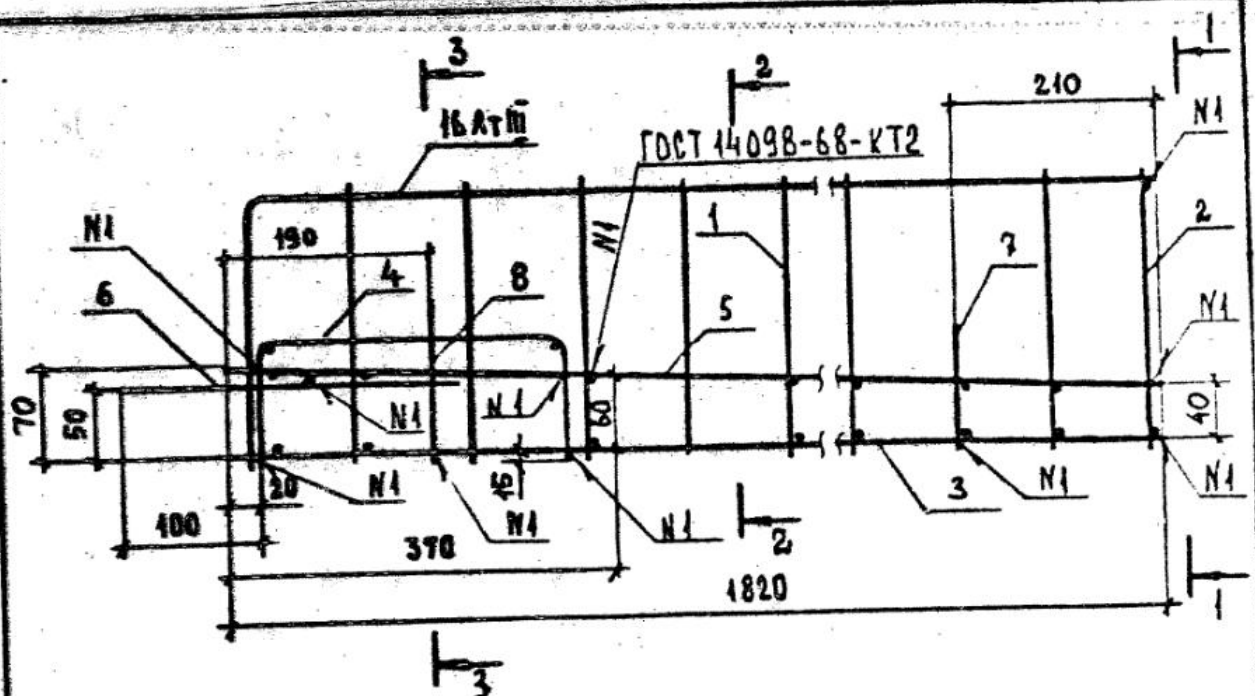
1.238-1.2-6.0.0.005

ЛИСТ
2

19780 54

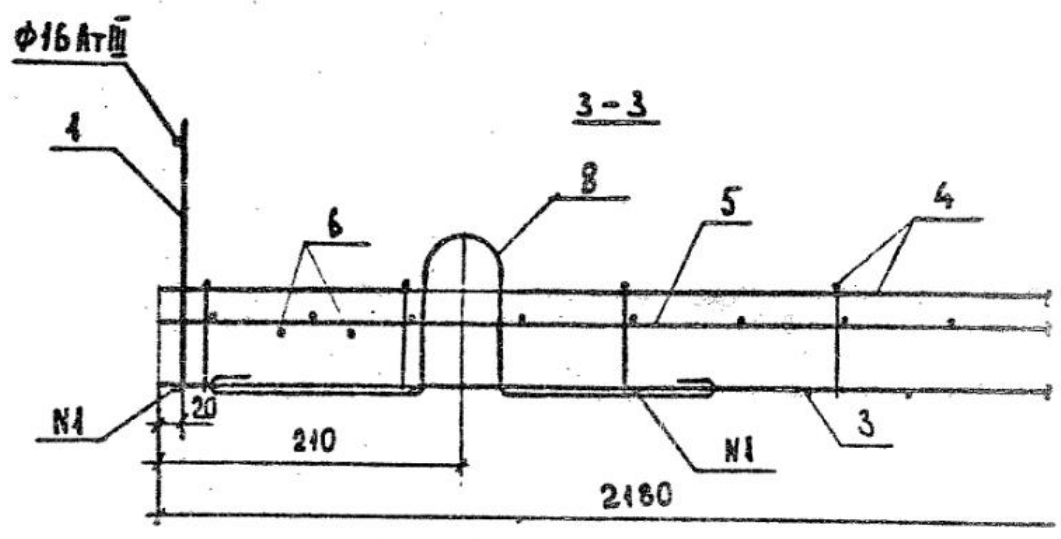
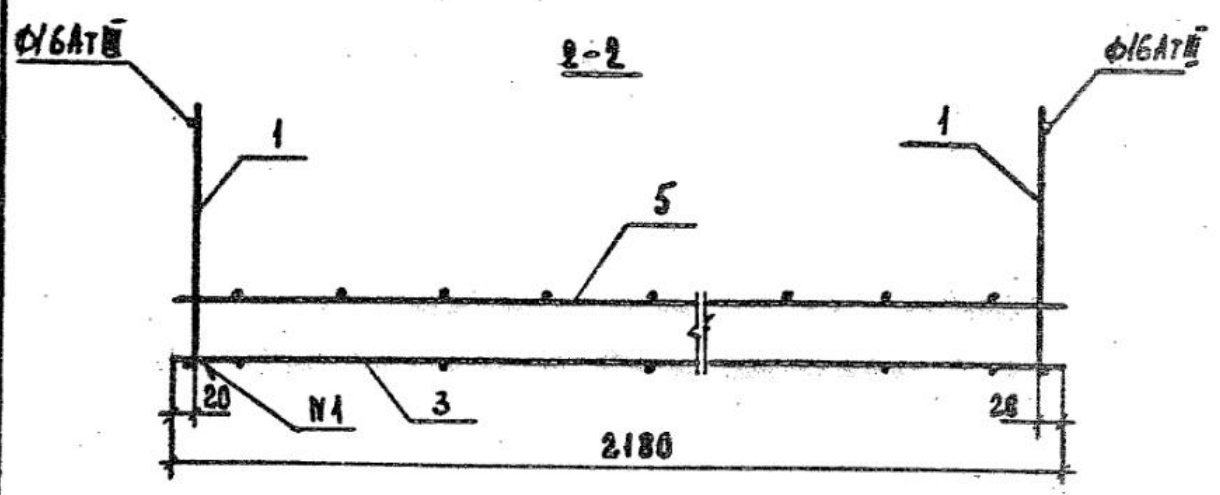
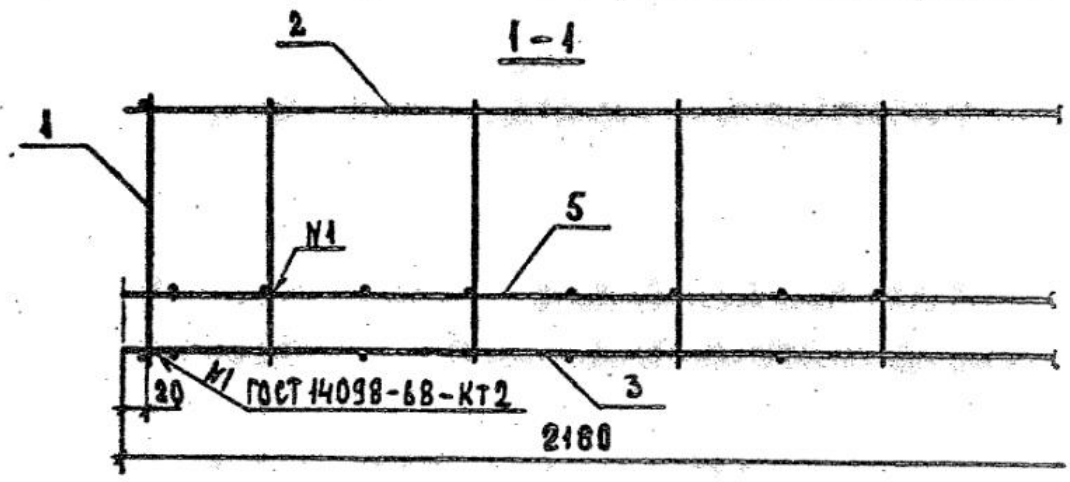
ФОРМ.	ЗОНА	КОД	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.238-1.2-6.1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
А4	1		1.238-1.2-6.1.1.0	КР4	2	
А4	2		1.238-1.2-6.1.2.0	КР5	1	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А4	3		1.238-1.2-4.1.2.0-01	С9	1	
А4	4		1.238-1.2-4.1.3.0-01	С12	1	
А4	5		1.238-1.2-6.1.3.0	С14	1	
				ПЕТЛЯ РАСПАЛУБОЧНАЯ		
А4	6		1.238-1.2-4.1.4.0	РП1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
А4	7		1.238-1.2-4.1.5.0-01	СП2	2	
А4	8		-03	СП4	2	

			1.238-1.2-6.1.0.0			
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>Калып</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КПБ)	СТАЛИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>		Р		1
ГУП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>		ЦНИИЭП		
РУК.ГР	КАЛЯПКИНА	<i>Калып</i>		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ.ИНЖ	БЕСЦЕННАЯ	<i>Бесценная</i>				
ВНЖ	ЕЛКСЕЕВА	<i>Елксеева</i>				



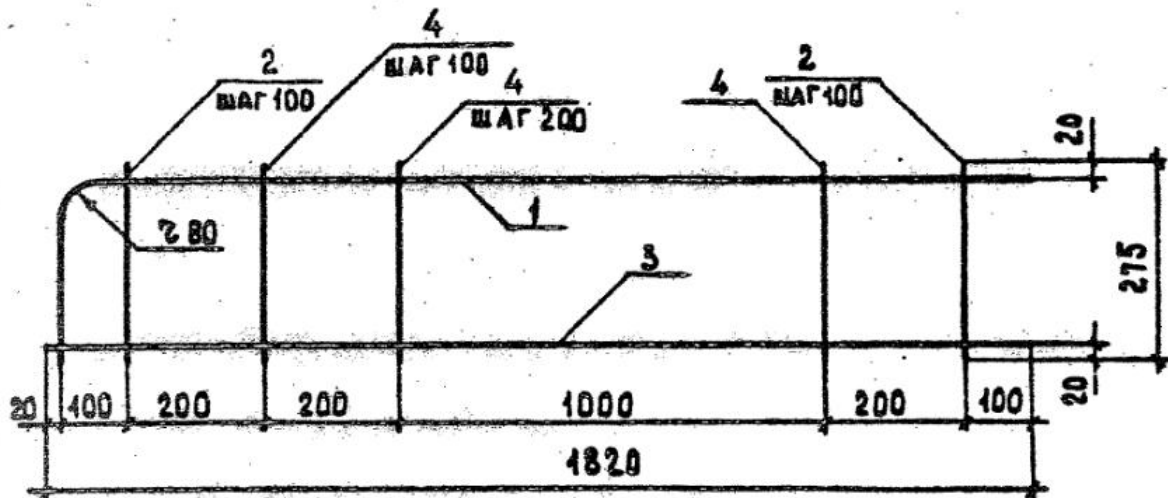
1. Поперечные стержни сетки С12 (поз.4) приварить с шагом 200 к стержням длиной 1820мм нижней сетки С9 (поз.3) и верхней сетки С14 (поз.5).
2. Петли ПП (поз.7 и 8) завести за стержни длиной 1820мм нижней сетки С9 (поз.3) и приварить к ним.
3. Поперечный стержень петли РП (поз.6) приварить к стержням длиной 1820мм верхней сетки С14 (поз.5).
4. В каркасе КР4 (поз.1):
 - хомуты приварить к стержням длиной 2180мм верхней сетки С14 (поз.5) и нижней сетки С9 (поз.3);
 - верхние стержни длиной 1820мм приварить к верхнему стержню длиной 2180мм каркаса КР5 (поз.2);
 - нижние стержни приварить к нижнему стержню каркаса КР5 (поз.2)
5. В каркасе КР5 (поз.2):
 - хомуты приварить к стержням длиной 1820мм верхней сетки С14 (поз.5);
 - нижние продольные стержни приварить к стержням длиной 1820мм нижней сетки С9 (поз.3).
6. Верхние и нижние сетки установить шагом стержней 4x100мм в свободному вылету консоли.
7. Отогнутые стержни верхней сетки С14 (поз.5) приварить к стержням длиной 1820мм нижней сетки С9 (поз.3).

				4238-1.2-6.1.8.005				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КЛБ)		СТАЛЬ	МАССА	НАЧЕРТА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р		1:5
И.КОНТР.	КАЛЫЖКИНА	<i>[Signature]</i>				АЧСТ1	АЧСТ2	
НАЧЕРТА	ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>				ЦНИИЭП		
ГЛАВ	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>				УЧЕБНЫЕ САЛОН		
РИС.ГР.	КАЛЫЖКИНА	<i>[Signature]</i>						
С.И.ИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	<i>[Signature]</i>						
И.ИЖ.	ЕЛЫСЕЕВА	<i>[Signature]</i>						



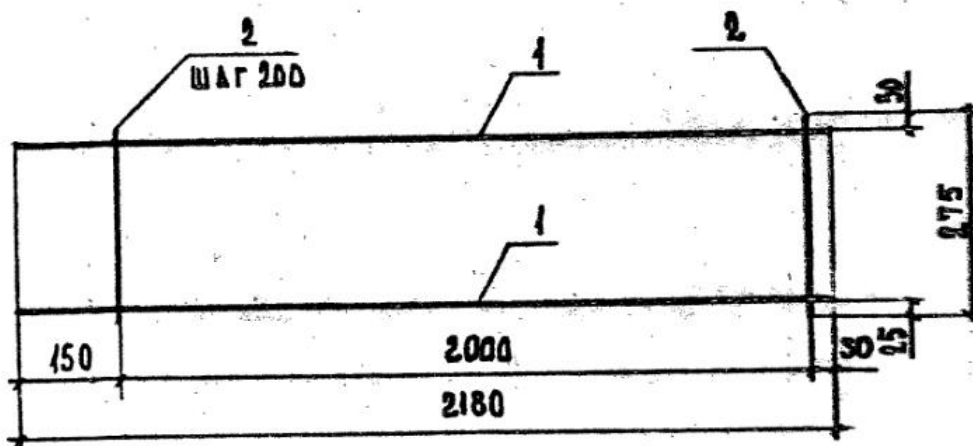
1.238-1.2-6.1.0.DC5

АНСТ
2



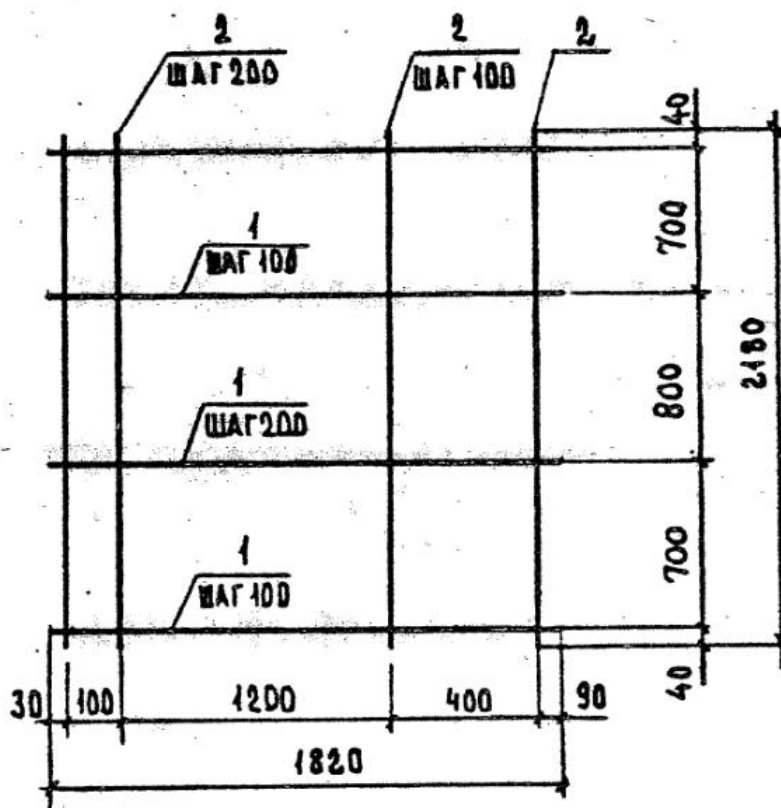
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				Φ16 АТ III ГОСТ 10884-81		
Б4	1		1.238-1.2-6.1.1.1	ℓ = 2020	1	3,19
Б4	2		1.238-1.2-6.1.1.2	ℓ = 275	4	0,43
				ПРОВОЛОКА 5ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	3		1.238-1.2-4.1.2.1	ℓ = 1820	1	0,26
Б4	4		1.238-1.2-6.1.1.3	ℓ = 275	8	0,04

			1.238-1.2-6.1.1.0		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР4)		
			СТАЛИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			Р	5,49	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР	КАЛЯПКИНА				
НАЧ.ОТД	ГРЕКОВ				
ГУП	ШАДОВА				
РЗК.ГР	КАЛЯПКИНА				
СТ.ИИЖ	БЕСЦЕННАЯ				
ИИЖ	ЕЛЫСЕЕВА	РБ/м			



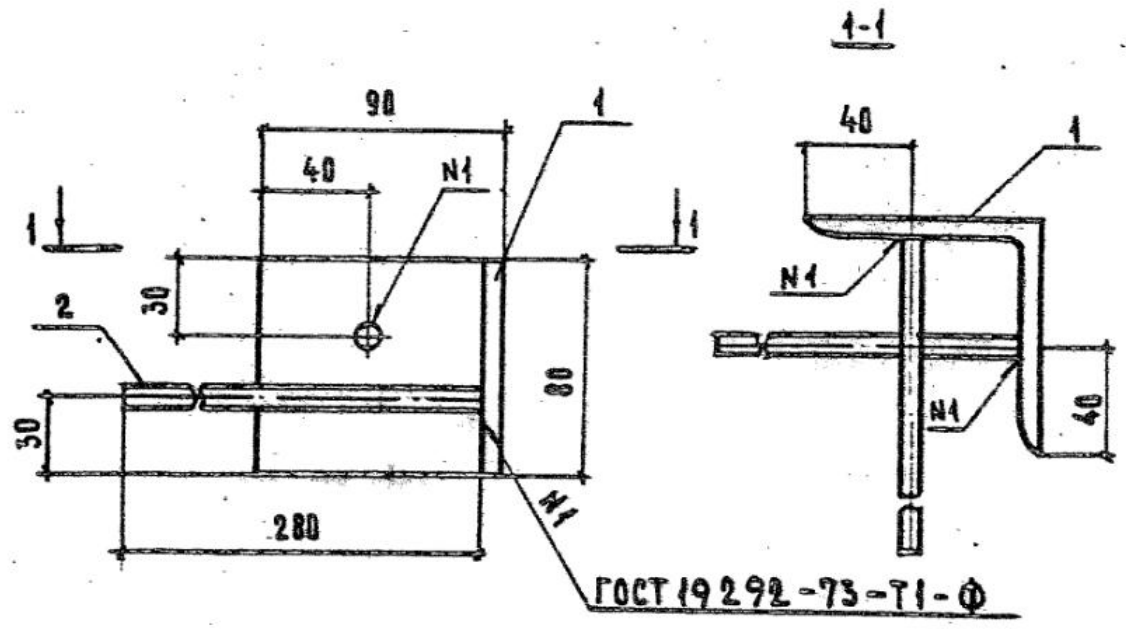
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
БЧ		1	1.238-1.2-4.1.1.3	В=2180	2	0,31
БЧ		2	1.238-1.2-6.1.1.3	В=275	11	0,04

			1.238-1.2-6.1.2.0			
			КАРКАС ПЛЕСКИИ КР (КР5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1,06	
			ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
Н.КОНТР.	КАЛЯПКИНА	<i>[Signature]</i>				
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГМП	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>				
РУК.ТР	КАЛЯПКИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ЦНХ	БЕЩЕННАЯ	<i>[Signature]</i>				
ЦНХ	ЕЛЦСЕЕВА	<i>[Signature]</i>				



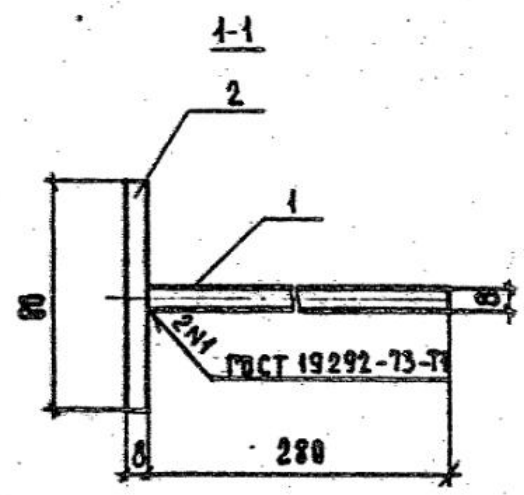
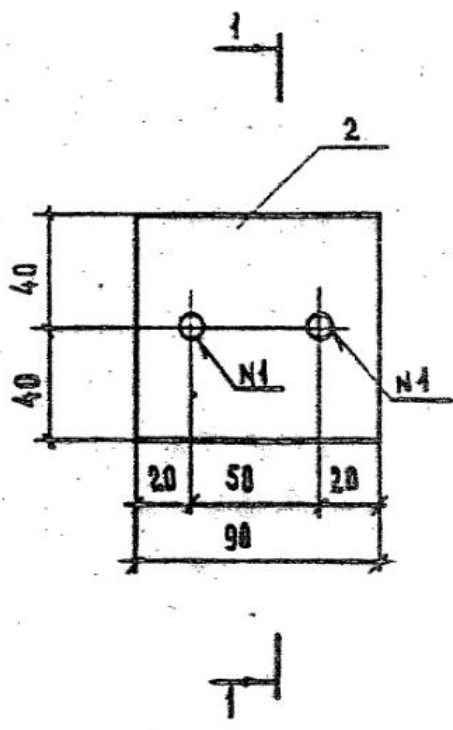
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
БУ	1		1.238-1.2-4.1.2.1	ℓ=1820	18	0,26
БУ	2		1.238-1.2-4.1.1.3	ℓ=2180	12	0,31

			1.238-1.2-6.1.3.0			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С 14)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
				Р	8,40	-
			АНСТ АНСТОВ I			
			ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
Н. КОНТР.	КАЛЫЖКИНА	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГМП	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>				
РЭК. ГР	КАЛЫЖКИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ЦИЖ	БЕСЦЕННАЯ	<i>[Signature]</i>				
МНЖ	ЕЛКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>				



ФОРМ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧА- НИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	1	1.238-1.2-0.0.1.1	∠ 90x8 ГОСТ 8509-72, ℓ=80	1	0,88кг
2	2	1.238-1.2-0.0.1.2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=280	2	0,11кг

			1.238-1.2-0.0.1.0		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М (М2)		
			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,10	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
КОНТР.	КАЛЯКИНА	<i>Кляк</i>			
МОТ.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>			
АП	ШАХОВА	<i>Шах</i>			
К.ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Кляк</i>			
ИНЖ.	БЕЩЕНАЯ	<i>Беш</i>			
К.	ЕЛСЕЕВА	<i>Елс</i>			



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	1.238-1.2-0.0.1.2	φ8А ГОСТ 5781-82, L=280	2	0,11
Б4		2	1.238-1.2-0.0.2.1	-80x8 ГОСТ 103-76, L=90	1	0,45

			1.238-1.2-0.0.2.0			
			УЗЕЛЩЕ ЗАКЛАДНОЕ М (МЗ)	СТАЛЬ	МАССА	НАСВТАБ
				Р	0,67	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНЦЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
И.КОНТР.	КАЛЯЖКИНА	<i>К.А.</i>				
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Г.Г.</i>				
ГЛП	ШАХОВА	<i>Ш.Ш.</i>				
РУК.ГР	КАЛЯЖКИНА	<i>К.А.</i>				
СТ.ИИЖ	БЕЩЕННАЯ	<i>Б.Б.</i>				
ИИЖ	ЕЛШЕЕВА	<i>Е.Е.</i>				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	
	А-I			А-III			Аг-III			Вр-I		
	ГОСТ 5784-82			ГОСТ 10884-84			ГОСТ 6727-80					
	φ8	φ10	ИТОГО	φ8	φ8	ИТОГО	φ16	ИТОГО	φ3	φ5		ИТОГО
ПП 13.5-Т									0,63		0,63	0,63
ПП 13.6-Т									0,74		0,74	0,74
ПП 5.5-Т-1									0,34		0,34	0,34
ПП 6.6-Т-1									0,42		0,42	0,42
ПП 5.5-Т-2									0,34		0,34	0,34
ПП 6.6-Т-2									0,42		0,42	0,42
КВ 18.16-Т	1,40	1,40	2,80	12,45	12,45	12,45				8,06	8,06	23,31
КВ 18.22-Т		3,60	3,60	18,22	18,22	18,22				11,59	11,59	33,41
КВ 18.28-Т		3,60	3,60	23,18	23,18	23,18				14,79	14,79	41,57
КВ 18.16-Т-1	1,40	1,40	2,80	12,45	12,45	12,45				9,98	9,98	25,23
КВ 18.22-Т-1		3,60	3,60	18,22	18,22	18,22				13,76	13,76	35,58
КВ 18.22-Т-2		3,60	3,60	1,72	1,72	1,72	9,82	9,82		18,42	18,42	33,56
1.238-1.2-0.0.0.08МС												
											СТАВЛЯ	
											ЛНСТ	
											ЛНСТОВ	
											Р	
											В	
											ЦНИИЭП	
											УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
											ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
											КАЛЯККИНА <i>Рач</i>	
											ТРЕКОВ <i>Рач</i>	
											ШАЛОВА <i>Рач</i>	
											КАЛЯККИНА <i>Рач</i>	
											БЕСЦЕННАЯ <i>Рач</i>	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БОЛОГАЗОНПРОВАННЫЕ ГОСТ 3262-75*			ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	φ 13,5	φ 48	ВСЕГО		
	А-Ш		ВСТЗ							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
ПП 13.5-Т									0,63	
ПП 13.6-Т									0,74	
ПП 5.5-Т-1									0,31	
ПП 6.6-Т-1									0,42	
ПП 5.5-Т-2									0,34	
ПП 6.6-Т-2									0,42	
КВ 18.16-Т	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,58	0,58	25,55	
КВ 18.22-Т	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,58	0,58	35,65	
КВ 18.28-Т	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,58	0,58	43,81	
КВ 18.16-Т-1	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,62	1,20	28,09	
КВ 18.22-Т-1	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,62	1,20	38,44	
КВ 18.22-Т-2	0,44	0,44	1,22	4,22	1,66	0,58	0,62	1,20	36,42	

ИТОГО

4.238-1.2-0.0.0.08МС

2

№	Наименование материала и единицы измерения	Коеф. Котх. К пр.	Код материала	Код. на марку. код изделия										
				KB 18.16-1	58 9521 0750	KB 18.22-1	58 9521 0751	KB 18.28-1	58 9521 0752	KB 18.16-1-1	58 9521 0753	KB 18.22-1-1	58 9521 0754	KB 18.22-1-2
1	Сортовой прокат обыкновенного													
2	качества		093000											
3	Сталь арматурная класса А-I, кг													
4	с учётом коэф. отхода	1,01		2,83	3,64	3,64	23,86	13,02	18,85	23,86	13,02	18,85	2,18	
5	приведённой к классу А-I	1,00		2,83	3,64	3,64		2,83	26,96	34,12	18,62	26,96	3,11	
6	Сталь арматурная класса А-III, кг		093004											
7	с учётом коэф. отхода	1,01		13,02	18,85	18,85		13,02	18,85		13,02	18,85	2,18	
8	приведённой к классу А-I	1,43		18,62	26,96	26,96		18,62	26,96		18,62	26,96	3,11	
9	Сталь арматурная класса Ат-III, кг													
10	с учётом коэф. отхода	1,01											9,92	
11	приведённой к классу А-I	1,49											14,78	
12	Итого сортового проката													

19780 65

И.238-1.2-0.0.0.0PM		СТАЛЬ АИСТ		АИСТ		ЛИСТОВ	
		8		1		5	
Ведомость расхода				ЛИНИИ			
материалов				учебных зданий			
И.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	И.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	И.КОНТ.	КАЛЯПКИНА	И.КОНТ.	КАЛЯПКИНА
МАЧ.ОТ.	ГРЕКОВ	МАЧ.ОТ.	ГРЕКОВ	МАЧ.ОТ.	ГРЕКОВ	МАЧ.ОТ.	ГРЕКОВ
ГП	ШАКОВА	ГП	ШАКОВА	ГП	ШАКОВА	ГП	ШАКОВА
РУКЛ	КАЛЯПКИНА	РУКЛ	КАЛЯПКИНА	РУКЛ	КАЛЯПКИНА	РУКЛ	КАЛЯПКИНА
СТ.ИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	СТ.ИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	СТ.ИЖ.	БЕСЦЕННАЯ	СТ.ИЖ.	БЕСЦЕННАЯ

№	Наименование материала и единицы измерения	Коэф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Кол. на марку, код изделия						
				КВ 18.16-1 58 9521 0750	КВ 18.22-1 58 9521 0751	КВ 18.28-1 58.9521 0752	КВ 18.16-1-1 58 9521 0753	КВ 18.22-1-1 58 9521 0754	КВ 18.22-1-2 58 9521 0755	
1	обыкновенного качества		093000							
2	в натуральной массе			15,85	22,49	27,50	15,85	22,49	15,74	
3	приведённой к классу А-1			21,45	30,60	37,76	21,45	30,60	21,53	
4	Сталь сортовая , кг		093100	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
5	приведённая к стали класса ВСт3	1,00		1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
6	Итого стали									
7	в натуральной массе			17,07	23,71	28,72	17,07	23,71	16,96	
8	в том числе, по укрупнёному									
9	ортamente , кг									
10	Сталь крупноразмерная		093100	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
11	Сталь мелкозернистая		093300	1,41	3,64	3,64	1,41	3,64	13,56	
12	Катанка		093400	14,44	18,85	23,86	14,44	18,85	2,18	
13	Металлоизделия промышленного									
14	назначения (метизы)		120000							
15	Проволока стальная низкоуглерод-									
16	листая периодического профиля									

1.238 -1.2- 0.0.0.0PM

Лист 2

65

19780 86

№	Наименование материала и единицы измерения	Коеф. К _{отх.} К _{пр.}	Код материала	Кол. на марку, код изделия							
				КВ 18.16-1 58 9521 0750	КВ 18.22-1 58 9521 0751	КВ 18.28-1 58 9521 0752	КВ 18.16-1-1 58 9521 0753	КВ 18.22-1-1 58 9521 0754	КВ 18.22-1-2 58 9521 0755		
1	1 класса Вр-1, кг		121400								
2	с учётом коеф. отхода	1,02		8,22	11,82	15,09	10,18	14,04	18,79		
3	приведённой к классу А-1	1,47		12,08	17,38	22,18	14,96	20,64	27,62		
4	Итого стали, кг										
5	приведённой к стали класса А-1			24,07	34,31	42,59	26,03	36,53	34,53		
6	к стали класса ВСт3			1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22		
7	Всего стали, кг										
8	приведённой к стали класса А-1										
9	и ВСт3			25,29	35,53	43,81	27,25	37,75	35,75		
10	Трубы сварные водогазопровод-										
11	ные (газовые) Ø13,5, кг		138500								
12	с учётом коеф. отхода	1,09		0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63		
13	Трубы сварные водогазопроводные										
14	(газовые) Ø48, кг										
15	с учётом коеф. отхода	1,09					0,68	0,68	0,68		
16	Цемент, т		573000								
				I.238-I.2-0.0.0.0PM						Лист	3

